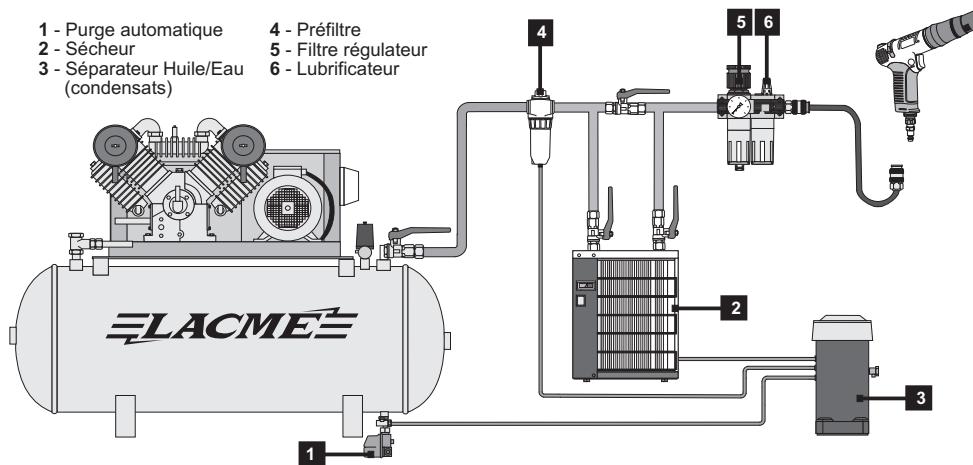


## Précautions d'emploi

- 1 - Purge automatique
- 2 - Sécheur
- 3 - Séparateur Huile/Eau (condensats)
- 4 - Préfiltre
- 5 - Filtre régulateur
- 6 - Lubrificateur



### - Le Filtrage.

Les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité de mettre en sortie de compresseur un sécheur d'air et des filtres à air.

### - Le réglage de la pression

Les outils pneumatiques à moteur sont conçus pour travailler à une pression constante indiquée sur la notice d'utilisation.

Via un tuyau air comprimé, raccorder les outils sur un appareil de réglage de pression d'air : régulateur, filtre régulateur ou épurateur détendeur monté sur le compresseur ou sur la/les sorties du réseau d'air.

Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure prématuée.

### - La Lubrification.

Les outils à moteur pneumatiques doivent être OBLIGATOIREEMENT alimentés par un air LUBRIFIÉ. Il faut donc mettre un lubrificateur en bout de ligne.



## DECLARATION DE CONFORMITE

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

**Visseuse Industrie à coupure d'air 1,2 - 7,5 Nm**      Réf. : 343.514

est conforme aux dispositions de la Directive Machines (2006/42/CE),  
des normes EN ISO 12100: 2010 et EN ISO 11148-3: 2012.

Fait à LA FLÈCHE, le 09/11/2016  
La Direction,

Marc BOUILLOUD.

Les Pelouses,  
route du Lude  
72200 LA FLÈCHE  
Tél. : 02.43.94.42.94  
Fax : 02.43.45.24.25



343514-Visseuse à coupure d'air IND. CDR -09112016/CD

## Notice d'utilisation

# Outillage

## air comprimé professionnel



**VISSEUSE  
INDUSTRIE  
(à coupure d'air)  
1,2 à 7,5 Nm  
(Réversible)**

**Réf. : 343.514**



### Equipement :

- Mandrin rapide 6,35 mm.
- Corps en aluminium.
- Poignée ergonomique avec revêtement isolant et antidérapant.
- Bague de réglage externe du couple.
- 2 embouts de serrage.
- Inverseur de sens de rotation.
- Anneaux de suspension.
- Echappement à la poignée.
- Raccord rapide ISO.

*Nouvelle génération de visseuse industrie avec corps en aluminium, avec embrayage à friction pour un couple de serrage très précis, recommandée pour des travaux de vissage répétitifs : vis type M, auto-taraudeuses dans le plastique et les matériaux fins ou fragiles*

*Spécialement conçue pour un confort d'utilisation optimal grâce à sa poignée ergonomique avec revêtement isolant et anti-glisso en élastomère souple.*

### Caractéristiques :

Mandrin rapide	6,35 mm - 1/4"
Vitesse à vide	1.000 tr/mn
Couple de serrage	1,2 à 7,5 Nm
Capacité de serrage	M3,8 à M6,6 (M2,8 à M5,1*)
Consommation d'air moy.	340 l/min - 20 m <sup>3</sup> /h
Pression d'utilisation	6-7 bar
Raccord entrée d'air	1/4 (PT)
Tuyau recommandé	Øint 8 mm
Encombrement	230 x 170 mm
Poids	1.25 kg

### Vibrations et niveau sonore :

Vibrations	Niveau sonore
EN ISO 28927-5	EN ISO 15744
En charge	Pression acoustique A vide : 81.84 dB(A)
0,434 m/s <sup>2</sup>	Puissance acoustique A vide : 92.84 db (5A)
Incertitude de mesure	Incertitude de mesure K = 1.5 m/s <sup>2</sup>
	K = 3 dB(A)

### Recommendations :

Toujours porter des protections auditives, des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation de cet accessoire.

### Attention !

\* Pour vis auto-taraudeuses.

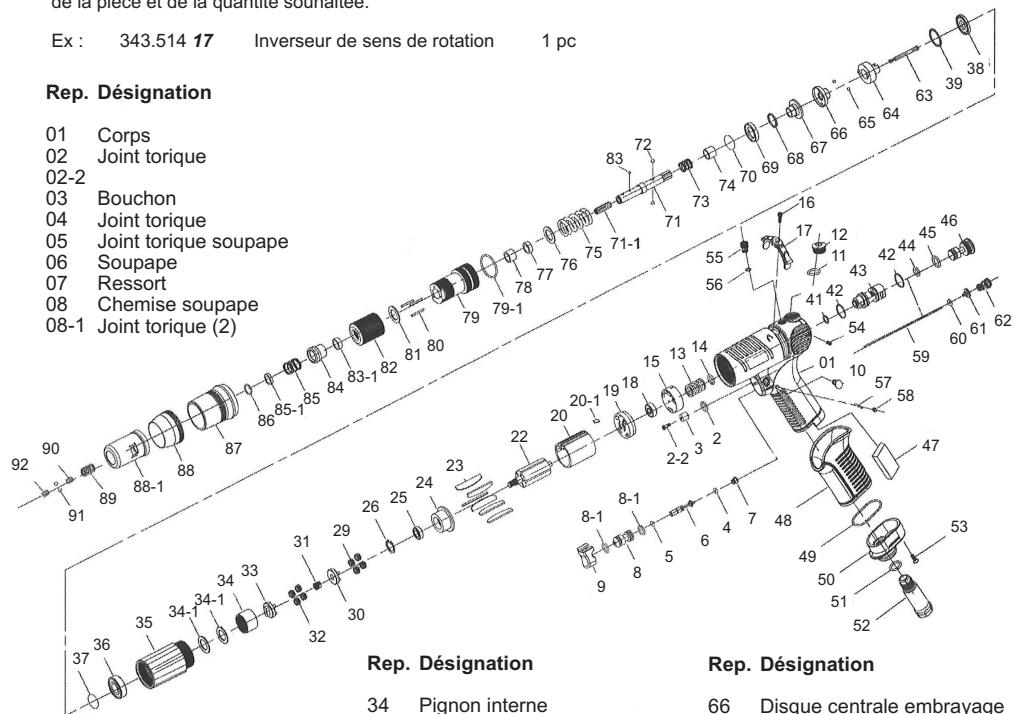
## Vissuse à coupe d'air : IND 1,2-7.5 Nm

Pour toute commande de pièces détachées préciser la référence de la perceuse/vissuse, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 343.514 17 Inverseur de sens de rotation 1 pc

### Rep. Désignation

- 01 Corps
- 02 Joint torique
- 02-2
- 03 Bouchon
- 04 Joint torique
- 05 Joint torique soupape
- 06 Soupape
- 07 Ressort
- 08 Chemise soupape
- 08-1 Joint torique (2)



### Rep. Désignation

- 09 Gâchette
- 10 Bouchon (2)
- 11 Joint torique
- 12 Vis-bouchon
- 13 Ressort
- 14 Joint torique
- 15 Valve
- 16 Vis inverseur
- 17 Inverseur de sens rotation
- 18 Roulement
- 19 Support arrière
- 20 Cylindre
- 20-1 Clavette
- 22 Rotor
- 23 Pale de rotor (6)
- 24 Support avant
- 24-1 Billes (36)
- 25 Roulement
- 26 Circlips
- 29 Pignon premier niveau
- 15 dents (4)
- 30 Premier plateau
- 31 Pignon d'entraînement
- 14 dents
- 32 Pignon second niveau
- 14 dents (4)
- 33 Second plateau

- 34 Pignon interne
- 34-1 Rondelle (2)
- 35 Carter avant
- 36 Roulement
- 37 Clip
- 38 Bague retenue
- 39 Bille (32)
- 41 Joint torique
- 42 Joint torique (2)
- 43 Cylindre bouchon soupape
- 44 Joint torique
- 45 Joint torique
- 46 Bouchon soupape
- 47 Silencieux
- 48 Gripp poignée
- 49 Joint
- 50 Déflecteur
- 51 Joint torique
- 52 Raccord d'entrée d'air
- 53 Vis déflecteur
- 54 Vis (2)
- 55 Vis
- 56 Joint torique
- 57 Pion
- 58 Vis
- 59 Axe embrayage
- 60 Joint torique
- 61 Soupape
- 62 Ressort conique
- 63 Axe entraînement
- 64 Disque arrière embrayage
- 65 Bille (2)
- 66 Disque centrale embrayage
- 67 Disque avant embrayage
- 68 Bille (25)
- 69 Bague assise billes
- 70 Circlips
- 71 Enclume 6.35 mm
- 72 Bille (2)
- 73 Ressort
- 74 Bague de guidage
- 74-1 Vis régulation
- 75 Ressort de couple
- 76 Bague
- 77 Bague
- 78 Bague
- 79 Carter embrayage
- 79-1 Joint torique
- 80 Pion aiguille (3)
- 81 Rondelle
- 82 Bague réglage de couple
- 83 Bille
- 83-1 Bague
- 84 Bague retenue embout
- 85 Ressort bague retenue
- 85-1 Rondelle
- 86 Clips
- 87 Bague protection
- 88 Bague de serrage
- 88-1 Bague de protection
- 89 Ressort
- 90 Vis
- 91 Bille (2)
- 92 Vis

## Réglage externe du couple



La vissuse est munie d'un réglage externe du couple de serrage.

La vissuse est livrée de série avec une bague/outil pour régler le couple avec précision

- Pour régler la vitesse retirer la bague de protection (88-1) : pour augmenter le couple, il suffit de tourner la bague de réglage, dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens contraire pour le diminuer

Pour obtenir le couple souhaité, il suffit que le repérage argenté soit aligné avec la bague de réglage externe.



## Sens de rotation



La vissuse est équipée d'un inverseur de sens de rotation.

### Pour les travaux de vissage :

Mettre ou laisser l'inverseur sur la position.



Le mandrin tournera dans le sens des aiguilles d'une montre, à droite.

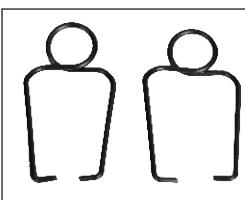
### Pour les travaux de dévissage :

Mettre ou laisser l'inverseur sur la position.



Le mandrin tournera dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, à gauche.

## Anneaux de suspension



La vissuse est livrée de série avec deux anneaux de suspension.

Ces anneaux peuvent être utilisés séparément ou ensemble suivant l'utilisation de la vissuse et son mode d'alimentation



## Double alimentation



La vissuse est équipée d'une double alimentation en air

Une normale en bas de la poignée de la vissuse.

Une deuxième en haut de la poignée.

Pour utiliser cette deuxième entrée d'air pour une alimentation par le haut :

- A l'aide d'une clé hexagonale de 6 mm retirer le bouchon.
- Mettre le bouchon sur la sortie basse.
- Visser le raccord rapide sur la sortie haute.

