

Cómo pintar el engranaje de marcha



Asegúrese de estar usando el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

METAL DESNUDO (BRONCE, ACERO Y ACERO INOXIDABLE)



1. Es necesario quitar toda la grasa, aceite, suciedad u otro contaminante extraño limpiando la superficie con el producto Interlux Fiberglass Solvent Wash 202, empleando el método de “dos paños”.



2. Realice la limpieza con abrasivos o el lijado con disco de la superficie hasta obtener un perfil de superficie uniforme y limpia de 3-4 mils. (75-100 micrones). Para la limpieza con abrasivos utilice arena silíceo u otros medios de limpieza; para el pulido con disco use un disco abrasivo grano 24 a 36.



3. Quite todos los residuos de la limpieza con abrasivos o del lijado con disco limpiando la superficie con un cepillo de cerdas duras, además de aire comprimido limpio (sin aceite ni agua) o, alternativamente, realizando la limpieza por vacío de la superficie.



4. Dentro de una hora de realizado el pulido con disco (asegúrese durante este tiempo de que la superficie siga limpia y seca, sin condensación ni rocío) aplique, como mínimo, dos capas de InterProtect® 2000E directamente sobre el metal desnudo, diluyendo la primera capa con el diluyente 2316N o 2333N, hasta el 15% por volumen. Aplique la segunda capa de InterProtect 2000E respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en la etiqueta. Para proteger el metal de la corrosión se requiere de una barrera de 10 mils de InterProtect 2000E; lo cual se logra aplicando 4-5 capas de InterProtect 2000E sin diluir.



5. Aplique 2-3 capas de pintura antiincrustante Interlux respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.

METAL PREVIAMENTE PINTADO (BRONCE, ACERO Y ACERO INOXIDABLE)

Pintura antiincrustante desconocida, en buenas condiciones



1. Quite todos los contaminantes de la superficie limpiándola con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”.



2. Lije la superficie con papel de lija grano 80. Quite todos los residuos del lijado con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”.

3. En caso de presencia de metal desnudo:



- a. Realice el pulido con disco de las áreas con metal desnudo expuesto utilizando un disco abrasivo grano 24 a 36 hasta obtener un perfil de superficie uniforme y limpia de 3-4 mils. (75-100 micrones).



- b. Quite todos los residuos del pulido cepillando la superficie con un cepillo de cerdas duras, además de aire comprimido limpio (sin aceite ni agua) o, alternativamente, realice la limpieza por vacío de la superficie.



- c. Dentro de una hora de realizado el pulido con disco (asegúrese durante este tiempo de que la superficie siga limpia y seca, sin condensación ni rocío), aplique, como mínimo, dos capas de Primocon YPA984 empleando un proceso de múltiples capas y respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en la etiqueta del producto.



4. Aplique 2-3 capas de pintura antiincrustante Interlux respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.



AkzoNobel

Cómo pintar el engranaje de marcha



Asegúrese de estar usando el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

METAL PREVIAMENTE PINTADO (BRONCE, ACERO Y ACERO INOXIDABLE)

Pintura antiincrustante desconocida, en malas condiciones



1. Quite todos los recubrimientos anteriores hasta llegar al metal desnudo.



2. Es necesario quitar toda la grasa, aceite, suciedad u otro contaminante extraño limpiando la superficie con el producto Interlux Fiberglass Solvent Wash 202, empleando el método de “dos paños”.



3. Realice la limpieza con abrasivos o el lijado con disco de la superficie hasta obtener un perfil de superficie uniforme y limpia de 3-4 mils. (75-100 micrones). Para la limpieza con abrasivos utilice arena sílicea u otros medios de limpieza; para el pulido con disco use un disco abrasivo grano 24 a 36.



4. Quite todos los residuos de la limpieza con abrasivos o del lijado con disco limpiando la superficie con un cepillo de cerdas duras, además de aire comprimido limpio (sin aceite ni agua) o, alternativamente, realizando la limpieza por vacío de la superficie.



5. Dentro de una hora de realizado el pulido con disco (asegúrese durante este tiempo de que la superficie siga limpia y seca, sin condensación ni rocío) aplique, como mínimo, dos capas de InterProtect® 2000E directamente sobre el metal desnudo, diluyendo la primera capa con el diluyente 2316N o 2333N, hasta el 15% por volumen. Aplique la segunda capa de InterProtect 2000E respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en la etiqueta. Para proteger el metal de la corrosión se requiere de una barrera de 10 mils de InterProtect 2000E; lo cual se logra aplicando 4-5 capas de InterProtect 2000E sin diluir.



6. Aplique 2-3 capas de pintura antiincrustante de Interlux respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.

PREVIOUSLY PAINTED METAL (BRONZE, STEEL & STAINLESS STEEL)

Known Antifouling Paint



1. Remítase a la tabla de compatibilidad de antiincrustantes de Interlux a los efectos de la compatibilidad del producto y de las recomendaciones para la preparación de la superficie.

2. En caso de presencia de metal desnudo:



a. Realice el pulido con disco de las áreas con metal desnudo expuesto utilizando un disco abrasivo grano 24 a 36 hasta obtener un perfil de superficie uniforme y limpia de 3-4 mils. (75-100 micrones).



b. Quite todos los residuos del pulido cepillando la superficie con un cepillo de cerdas duras, además de aire comprimido limpio (sin aceite ni agua) o, alternativamente, realice la limpieza por vacío de la superficie.



c. Dentro de una hora de realizado el pulido con disco (asegúrese durante este tiempo de que la superficie siga limpia y seca, sin condensación ni rocío) aplique, como mínimo, dos capas de Primocon YPA984 empleando un proceso de múltiples capas y respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en la etiqueta del producto.



3. Aplique 2-3 capas de pintura antiincrustante Interlux respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.