

# Peinture du train de roulement



Assurez-vous d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié (EPI).

## MÉTAL NU

(BRONZE, ACIER ET ACIER INOXYDABLE)



1. Il est impératif d'éliminer toute la graisse, l'huile, la saleté ou les autres contaminants étrangers en essuyant la surface avec le Fiberglass Solvent Wash 202 d'Interlux en utilisant la méthode à deux chiffons.



2. Grenaillez ou meulez à disque la surface jusqu'à l'obtention d'un profil de surface propre uniforme de 3 à 4 mils (75 à 100 microns). Pour le grenailage, utilisez du sable de silice de maille moyen ou un autre matériau de sablage non métallique; pour le meulage à disque, utilisez un disque non abrasif à grain 24 à 36.



3. Éliminez tous les résidus de grenailage ou de meulage en brossant la surface avec une brosse rigide en plus d'utiliser de l'air comprimé propre (libre d'eau et d'huile); vous pouvez aussi passer l'aspirateur sur la surface.



4. Dans un délai d'une heure du grenailage ou du meulage à disque (assurez-vous que la surface demeure propre et sèche sans condensation ou rosée pendant cette période), appliquez au moins deux couches d'InterProtect® 2000E directement au métal nu, en diluant la première couche avec le diluant 2316N ou 2333N jusqu'à 15 % par volume. Appliquez la seconde couche d'InterProtect 2000E en respectant le temps de recouvrement approprié conformément à l'étiquette. **Pour éviter la corrosion du métal, une barrière de 10 mils d'InterProtect 2000E est requise. Une barrière de 10 mils est obtenue en appliquant quatre à cinq couches non diluées d'InterProtect 2000E.**



5. Appliquez deux à trois couches de peinture antisalissure Interlux en suivant les temps de recouvrement appropriés indiqués sur l'étiquette du produit.

## MÉTAL DÉJÀ PEINT

(BRONZE, ACIER ET ACIER INOXYDABLE)

### Peinture antisalissure inconnue – bon état



1. Éliminez tous les contaminants de la surface en essuyant cette dernière au moyen du Special Thinner 216 en utilisant la méthode à deux chiffons.



2. Poncez la surface avec un papier de verre à grain 80. Éliminez tous les résidus de ponçage avec le Special Thinner 216 en utilisant la méthode à deux chiffons.



3. S'il y a du métal nu :
  - a. Meulez à disque toute zone avec du métal nu exposé avec un disque abrasif à grain 24 à 36 jusqu'à l'obtention d'un profil de surface propre de 3 à 4 mils (75 à 100 microns).



- b. Éliminez tous les résidus de meulage en brossant la surface avec une brosse rigide en plus d'utiliser de l'air comprimé propre (libre d'eau et d'huile); vous pouvez aussi passer l'aspirateur sur la surface.



- c. Dans un délai d'une heure du meulage à disque (assurez-vous que la surface demeure propre et sèche sans condensation ou rosée pendant cette période), appliquez au moins deux couches de Primocon YPA984 en utilisant un processus à plusieurs couches et en respectant les temps de recouvrement appropriés indiqués sur l'étiquette du produit.



4. Appliquez deux à trois couches de peinture antisalissure Interlux en suivant les temps de recouvrement appropriés indiqués sur l'étiquette du produit.



AkzoNobel

# Peinture du train de roulement



Assurez-vous d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié (EPI).

## MÉTAL DÉJÀ PEINT (BRONZE, ACIER ET ACIER INOXYDABLE)

### Peinture antisalissure inconnue – mauvais état



1. Éliminez tous les revêtements antérieurs jusqu'au métal nu.



2. Il est impératif d'éliminer toute la graisse, l'huile, la saleté ou les autres contaminants étrangers en essuyant la surface avec le Fiberglass Solvent Wash 202 d'Interlux en utilisant la méthode à deux chiffons.



3. Grenaillez ou meulez à disque la surface jusqu'à l'obtention d'un profil de surface propre uniforme de 3 à 4 mils (75 à 100 microns). Pour le grenailage, utilisez du sable de silice de maille moyen ou un autre matériau de sablage non métallique; pour le meulage à disque, utilisez un disque non abrasif à grain 24 à 36.



4. Éliminez tous les résidus de grenailage ou de meulage en brossant la surface avec une brosse rigide en plus d'utiliser de l'air comprimé propre (libre d'eau et d'huile); vous pouvez aussi passer l'aspirateur sur la surface.



5. Dans un délai d'une heure du grenailage ou du meulage à disque (assurez-vous que la surface demeure propre et sèche sans condensation ou rosée pendant cette période), appliquez au moins deux couches d'InterProtect® 2000E directement au métal nu, en diluant la première couche avec le diluant 2316N ou 2333N jusqu'à 15 % par volume. Appliquez la seconde couche d'InterProtect 2000E en respectant le temps de recouvrement approprié conformément à l'étiquette. Pour éviter la corrosion du métal, une barrière de 10 mils d'InterProtect 2000E est requise. Une barrière de 10 mils est obtenue en appliquant quatre à cinq couches non diluées d'InterProtect 2000E.



6. Appliquez deux à trois couches de peinture antisalissure Interlux en suivant les temps de recouvrement appropriés indiqués sur l'étiquette du produit.

## MÉTAL DÉJÀ PEINT (BRONZE, ACIER ET ACIER INOXYDABLE)

### Peinture antisalissure connue



1. Reportez-vous au tableau de compatibilité des peintures antisalissures Interlux pour connaître la compatibilité et obtenir des recommandations sur la préparation de la surface.

2. S'il y a du métal nu :



a. Meulez à disque toute zone avec du métal nu avec un disque abrasif à grain 24 à 36 jusqu'à l'obtention d'un profil de surface propre de 3 à 4 mils (75 à 100 microns).



b. Éliminez tous les résidus de meulage en brossant la surface avec une brosse rigide en plus d'utiliser de l'air comprimé propre (libre d'eau et d'huile); vous pouvez aussi passer l'aspirateur sur la surface.



c. Dans un délai d'une heure du meulage à disque (assurez-vous que la surface demeure propre et sèche sans condensation ou rosée pendant cette période), appliquez au moins deux couches de Primocon YPA984 en utilisant un processus à plusieurs couches et en respectant les temps de recouvrement appropriés indiqués sur l'étiquette du produit.



3. Appliquez deux à trois couches de peinture antisalissure Interlux en suivant les temps de recouvrement appropriés indiqués sur l'étiquette du produit.