

# Sistema de prevención de ampolladuras de gelcoat

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN PARA CASCOS DE FIBRA DE VIDRIO NUEVOS O NO PINTADOS ANTERIORMENTE

**Nota:** Si el casco estaba pintado, se deberá quitar la pintura antiincrustante hasta llegar al gelcoat. Una vez removida toda la pintura, siga los procedimientos de aplicación que se indican más abajo.



Asegúrese de estar usando el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

### PREPARACIÓN



1. Enmascare la línea de flotación y otras áreas con cinta de enmascarar azul 3M™.

2. Existen dos métodos para quitar la cera/limpiar el casco:

#### Opción 1



- Aplique el producto **Fiberglass Surface Prep YMA601** con un rodillo de lana de 3/8" sobre toda la superficie a la que le quitará la cera. Trabaje superficies de 10x10 pies para asegurarse de remover el producto antes de que se seque.



- Frote con el producto **Fiberglass Surface Prep YMA601** utilizando una esponja 3M™ **Doodlebug™** y un paño abrasivo **Scotch-Brite™ granate o marrón**. Asegúrese de haber frotado bien la superficie con la esponja Doodlebug™ y el paño. Ponga especial cuidado en frotar bien la línea de flotación y las áreas de difícil acceso.



- Utilice paños húmedos o rocíe la superficie con una manguera de agua dulce. Limpie todo resto del producto **Fiberglass Surface Prep YMA601**. Cambie los trapos frecuentemente y no vuelva a usarlos.

#### Opción 2



- Quite todos los contaminantes de la superficie limpiándola con **Fiberglass Solvent Wash 202**, empleando el método de "dos paños". Asegúrese de cambiar los trapos frecuentemente y de no volver a usarlos.



- Repita la limpieza con **Fiberglass Solvent Wash 202**, empleando el método de "dos paños" hasta quitar la cera/limpiar la superficie.



3. Verifique que se haya removido toda la cera de la superficie utilizando un rociador de agua y controlando las gotas de agua que se forman. Repita los pasos 4 a 7 si observa algunas áreas con gotas.



4. Una vez limpia la superficie, lije bien el gelcoat con papel de lija grano 80. Asegúrese de cambiar el papel de lija frecuentemente.



5. Quite los residuos del lijado limpiando la superficie con **Fiberglass Solvent Wash 202**, empleando el método de "dos paños". Asegúrese de cambiar los trapos frecuentemente y de no volver a usarlos.



**AkzoNobel**

# Sistema de prevención de ampolladuras de gelcoat



Asegúrese de estar usando el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

## APLICACIÓN



1. **Mezcle el volumen adecuado de InterProtect® 2000E.** Hágalo siempre utilizando una relación de 3 partes de base (2000E) con 1 parte de producto reactivo (2001E). Mezcle bien el producto manualmente, utilizando un agitador de pintura o un dispositivo mezclador.



2. **Aplique las capas del producto InterProtect utilizando un rodillo de lana de 3/8"** y respetando los tiempos de secado entre capas especificados en la tabla más abajo. Aplique InterProtect para obtener un espesor de película seca de 10 mil. (0,010 pulgadas). Ello se logra aplicando de 4 a 5 capas de InterProtect.



3. **Respetando los tiempos de secado entre capas especificados en la tabla más abajo, aplique la primera capa de Antiincrustante Interlux** en las áreas que han sido cubiertas con el producto InterProtect 2000E. Asegúrese de aplicar la primera capa de Antiincrustante Interlux mientras el producto InterProtect 2000E está aún pegajoso al tacto.



4. **Antes de aplicar la segunda capa de antiincrustante, deje secar la primera capa de Antiincrustante Interlux,** de acuerdo con las instrucciones listadas en la etiqueta del producto.

## Tiempos de secado entre capas de InterProtect 2000E

Temperatura del sustrato °F (°C)	Tiempo entre capas de InterProtect 2000E		Horas entre la última capa de InterProtect 2000E y la pintura antiincrustante	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
41°F (5°C)	10 horas	6 meses	10 horas	24 horas
50°F (10°C)	5 horas	6 meses	5 horas	9 horas
75°F (25°C)	3 horas	6 meses	3 horas	7 horas
95°F (35°C)	2 horas	6 meses	1 hora	5 horas