

Session T5 – Table ronde / atelier (30 min)

Pourquoi et comment adapter sa chaîne d’approvisionnement

ETAT DES LIEUX - (vision actuelle des flux et de la capacité)

- Analyse et perspective du portefeuille de commande,
- S’assurer de la stabilité de vos clients,
- Evaluer les risques internes et externes pour prioriser les activités

S’ADAPTER / Projection sur le moyen et long terme

- Intégrer les changements en cours et à venir
- Le modèle du Stop & Go
- Adapter la configuration des chaînes d’approvisionnement
- Changement et évolution de stratégie

Mots clés : Chaîne d’approvisionnement, Logistique, Nouveaux enjeux, Adapter

Intervenant : Vincent BENOIT



Parcours professionnel axé sur le management des risques, de la qualité, de l’environnement. Diplômé de l’école des Mines d’Alès, et avec une quinzaine d’année d’expérience acquis en France et à l’étranger

j’accompagne les TPE, PME et ETI.

Expertises

Gestion des risques / Audit Interne / Management de la qualité / Environnement / cartographie globale / Label Envol / Risk Management / système qualité / appétence aux risques

Intervenant : Jean-Charles Foschia



Fort d’expériences dans le pilotage de chaînes logistiques complexes, Jean-Charles s’est positionné sur le conseil aux entreprises sur les aspects de la logistique et du Supply Chain Management

Expertises

Logistique, Transport et Supply Chain Management

- Supply Chain Management
- Pilotage et optimisation des entrepôts
- Pilotage et optimisation des organisations transport
- Pilotage des stocks et des approvisionnements,
- Stratégie Supply Chain