


Technisches Datenblatt

| | |
|--|--|
| <p>Allgemein</p> <p>Artikelnummer: 90672240</p> <p>Produktname: 2K-Kunststoffkleber 3.5 Minuten schnell (50 ml) (Schwarz)</p> |  |
| <p>Produktbeschreibung</p> <p>3.5 Minuten, mittlere Aushärtungsgeschwindigkeit. Leistungsstarker 2-Komponenten-Kunststoffkleber (2K-PU). Zum universellen, strukturellen Verkleben von Kunststoffteilen. Klebt, füllt und repariert kleine bis mittelgroße Risse und Löcher von Karosserieteil-Kunststoff-Stoßstangen und -Spoilern. Beständig gegen Exposition durch erhöhte Temperatur und Feuchtigkeit sowie gegen Kraftstoffe, viele Lösungsmittel und Chemikalien. Schwarze Farbe. 50-ml-Kartusche. Pro Stück, mit 2 Mischdüsen.</p> <p>Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Klebt, füllt und repariert kleine bis mittelgroße Risse und Löcher an Kunststoff-Stoßstangen und -Spoilern. • Strukturelle und kosmetische Reparaturen einer Vielzahl von Kunststoffteilen. • Auch für jede andere beliebige Branche, in der eine schnelle und solide Verklebung erforderlich ist. • Außerdem hervorragende Klebkraft für viele unterschiedliche Substrate wie Kunststoffe, Metall, GRP, Keramik, Holz usw. <p>Merkmale und Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ein Produkt für strukturelles Kleben, Füllen und Reparieren. • Anwendungszeit eignet sich für mittelgroße Reparaturen von Karosserieteil-Rissen und Löchern an Stoßstangen. • Einfaches Abschleifen. • Bleibt flexibel, auch unter kalten Bedingungen. • Schneller und stärker als Kunststoffschweißen und -heften. • Geruchlose, überlegene Umgebungsaushärtung. • Hervorragende Spaltfülleigenschaften. • Die Aushärtungsreaktion hängt NICHT von der Dicke des aufgetragenen Klebers ab, wie bei den meisten anderen Polyurethan-Systemen. <p>Technische Daten</p> <ul style="list-style-type: none"> • Farbe: Schwarz • Verpackung: 50 ml • Verpackungseinheit: 6 Einheiten pro Karton • Lagerung: Kühl und trocken, zwischen +15°C und +32°C; (Nach dem Öffnen die verwendete Mischdüse zur Versiegelung gegen Feuchtigkeit befestigt lassen, der Rest kann noch verwendet werden.) • Haltbarkeit: 24 Monate • Technische Daten | |

| | |
|-------------------------------|--|
| Offene Zeit*: | 3.5 Minuten |
| Anwendungszeit*: | 15 Minuten |
| Abschleifzeit*: | 30 Minuten |
| Lackierzeit*: | 30 Minuten |
| (* bei 23°C) | |
| Aushärtung | Umgebungs- oder hitzebeschleunigte Aushärtung (max. 120°C) |
| Optimale Klebschichtdicke: | 0.5 mm bis 1.5 mm |
| Maximale Klebschichtdicke: | ± 5 mm |
| Lackeinbrenntemperatur: | max. 150°C |
| Zugfestigkeit, MPa, bei 23°C: | 26 (ASTM D-638) |
| Young-Modul, MPa, bei 23°C: | 1.102 (ASTM D-638) |
| Dehnung in %: | 65 (ASTM D-638) |
| Shore-Härte D: | 69 (ASTM D-2240) |
| Schrumpfung in %: | <1.0 (ASTM C-733) |

Substratbereich

| Substrat | Oberflächenvorbereitung | Allgemeine Haftung |
|---|--|--------------------|
| SMC, BMC, RTM, Gelbeschichtung, Holz, HPL, PUR-RIM | Abschleifen | Hervorragend |
| Kohlenstofffaserverstärkte Kunststoffe (CFK) | Abschleifen oder Abreißen | Hervorragend |
| Beschichtete oder grundierete Metalle und Metalllegierungen** | Keine | Hervorragend |
| HLU (Handauflegeverfahren), HSU (Handaufsprühverfahren) | Abschleifen | Gut |
| Thermoplaste A (ABS, PA, PC/PBT, PPO/PA, PET) | Abschleifen oder mit Lösungsmittel abwischen | Sehr gut |
| Thermoplaste B (PPO, PC/ABS, PP/EPDM) | Lösungs-, Reinigungs- oder Grundierungsmittel | Gut/mittelmäßig |
| Thermoplaste C (PTFE, PP, PE, PVC, PPS, POM) | Physikalische Vorbehandlung (Flamme, Plasma, Korona) | Begrenzt |

Substratvorbereitung und Verarbeitung

- Die Oberfläche muss sauber sowie staub-, öl- und fettfrei sein.
- Befestigen Sie die Mischdüse oben.
- Drücken Sie eine kleine Menge des Produkts (± 25 – 50 mm) heraus, um für die richtige Durchmischung zu sorgen.
- Drücken Sie, um eine gleichmäßige Kleberschicht zu erhalten, mit gleichbleibender Kraft auf den Auslöser der manuellen 2K-Pistole.
- Stellen Sie sicher, dass sich die Spitze der Mischdüse immer im Produkt befindet. Dies verhindert das Entstehen von Lufteinschlüssen im Kleber, die beim Auftragen Luftblasen bilden.
- Nach dem Aushärten (siehe technische Informationen) ggf. abschleifen und nacharbeiten.
- Nach Abschluss der Arbeiten die Mischdüse befestigt lassen.
- Bei Wiederverwendung die Mischdüse entfernen. Reinigen Sie vorsichtig die Kartuschendüse. (Die Produkte in den beiden Kammern müssen sauber getrennt bleiben.) Eine neue Mischdüse anbringen und einen neuen Auftrag beginnen.

Lackierbarkeit

Mit den meisten 1- und 2-Komponenten-Autoreparaturfarben lackierbar. Wegen der Vielfalt der Lacke und Farben empfehlen wir einen Vorversuch.

Vorgeschlagener Reparaturprozess für einen Riss (Beispiel):

1. Mit dem Colad Kunststoffreiniger säubern.
2. Das Teil formen und abschleifen.
3. Colad Kunststoffgrundierung zur Verbesserung der Haftung auftragen.
4. Bei Bedarf/sofern möglich bohren und versenken. (Benutzerüberlegung)
5. Form Folie/gitterverstärkte Folie zuschneiden. Kleber auf die Folie auftragen.
6. Folie und Kleber auftragen. Auf der Rückseite des beschädigten Bereichs platzieren. Leicht andrücken, gleichmäßig verteilen.
7. Abschleifen und nacharbeiten. Weitere technische Informationen sind dem technischen Datenblatt zu entnehmen.

Ähnliche Produkte Colad

Artikelnummer: 90672666

Produktname: Pistole für 2K-Kunststoffkleber

Artikelnummer: 90672980/90672981

Produktname: Kunststoffreparatur Mischdüsen

Disclaimer, technisches Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Der Benutzer ist selbst dafür verantwortlich, das technische Datenblatt (TDS) zu lesen, zu verstehen und anzuwenden. Die Angaben zur Arbeits- und Umweltsicherheit finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) unter www.colad.co. Der Benutzer ist selbst dafür verantwortlich, diese Angaben zu lesen und anzuwenden.

Hinweis

Die Produkte sind zur professionellen Verwendung vorgesehen. Der Kleber könnte bei unsachgemäßer Handhabung schädlich sein. Ein Kontakt mit Haut und Augen muss vermieden werden. Die notwendige Schutzausrüstung und Schutzbekleidung ist zu tragen.

Reparaturen müssen stets gemäß den OEM-Regeln und Spezifikationen durchgeführt werden.

Alle Angaben müssen vom Benutzer berücksichtigt, überprüft und abgeglichen werden. Anwendungen für spezielle Verwendungszwecke und ihre Verwendungsbedingungen liegen außerhalb der Kontrolle von EMM International B.V. Der Benutzer ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung eines der Produkte zu ermitteln, die für die spezielle Anwendung des Benutzers aufgeführt wurden.

Erstellt durch:

EMM International BV

Bohemenstraat 19, 8028 SB Zwolle, Niederlande

www.emm.com

T +31 (0) 38 467 66 00

www.colad.de