

Einsatzwerte Reibahlen HSS/HSSE unbeschichtet



11624911-995



11628028-200



11630030-200

11626040-200, 11630010-025, 11633015-025, 11633030-160, 11634015-025, 11634030-200, 11636030-320, 11641050-300, 11642030-400, 11627020-120, 11643125-300, 11624100-203, 11624298-019, 11628010-027, 11638010-025, 11638030-200, 11625500-564, 11674, 11675, 11678, 11621050, 11622010-040, 11646030-120, 11670100-300

	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	1-5	5-8	8-10	10-15	15-20	20-30	30-40	40-50
1. Stähle											
1.1	< 900	9 S 20	10-20	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
1.2	<500	ST 37-2	10-20	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
1.3	> 500	ST 60-2	10-18	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
1.4	<1000	42 CrMo 4	8-12	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
1.5	<1000	GS-45	8-10	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
1.6	<1200	16 MnCr 5	8-10	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
1.7	<1100	X 10 Cr 13	6-10	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4
1.8	>1000	43 CrMo 4	5-8	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4
1.9	<1300	31 CrMoV 9	5-8	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4
1.10	<1300	X 38 CrMoV 5 1	5-8	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
2. Rostfreie Stähle											
2.1	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	5-8	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4
3. NE-Metalle											
3.1	<500	Al99.9	15-30	0.13-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.45	0.45-0.5	0.5-0.6
3.2	<500	G-AlSi12	15-25	0.13-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.45	0.45-0.5	0.5-0.6
3.3	<1200	CuSn4	10-25	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.4	0.4-0.45	0.45-0.5	0.5-0.6
3.4	<850	CuNi12Zn24	10-20	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.4	0.4-0.45	0.45-0.5	0.5-0.6
3.5	<600	Cu Zn 20	20-30	0.13-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.45	0.45-0.5	0.5-0.6
3.6	<600	Cu Zn 39 Pb 3	20-25	0.13-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.45	0.45-0.5	0.5-0.6
3.7	<100	PVC, Acrylglas	15-30	0.18-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4	0.4-0.5	0.5-0.6	0.6-0.7
3.8	<150	Bakelit, Melamin	15-30	0.18-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4	0.4-0.5	0.5-0.6	0.6-0.7
3.9	<1500	CFK, GFK									
3.10	<60	C8000									
3.11											
4. Guss											
4.1	<260 HB	GG10	8-14	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
4.2	<310 HB	GGG 40	8-14	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
4.3	<280 HB	GTW-55	8-14	0.1-0.15	0.15-0.18	0.18-0.22	0.22-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.38	0.38-0.5
5. Sonderlegierungen											
5.1	<1200	TiAl5Sn2,5	4-6	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4
5.2	<1400	NiCr21Mo	4-6	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4
5.3	<1400	X45CrSi 9 3	4-6	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25	0.25-0.3	0.3-0.35	0.35-0.4