



LUSTOR 250 I.

Lubrication Reliability™

- Les lubrifiants sont le sang de votre machine.
- Ont besoin d'être stockés de la bonne manière.
- Ils doivent être protégés de l'humidité.
- Ils doivent être protégés des contaminants.
- Ils doivent être distribués correctement.
- Il faut les identifier correctement.

Qu'est-ce que le système Luster™ ?

- Les meilleures pratiques de stockage des lubrifiants.
- Conforme à la norme Lubrication Reliability™.
- Améliore la qualité des lubrifiants.
- Améliore la fiabilité des machines.
- Diminue les coûts de maintenance.
- Améliore la santé, la sécurité et la productivité.



LR-LS125L



LR-LS250L



LR-LS500L

Gérer la fiabilité des machines !

Caractéristiques générales :

- Réservoir MDPE
- Pompe à huile pneumatique
- Reniflard dessicateur
- FILTRATION (3 voies)
- Compteur de consommation
- Voyants niveau

Avantages :

- Super compact - INTEGRE
- 4 lubrifiants / 1,2 m² de surface
- Amélioration et protection optimale de l'huile
- Identification OilSafe couleurs-symboles
- Plateau anti-goutte, enrouleur de tuyau, anti-statique
- 1 système Lustor par lubrifiant

Options :

- Bacs de rétention, enrouleur tuyau et pistolet
- Différents filtres et équipement antistatique
- Version murale (sans réservoir): LR-LSW1003



LR-LSW1003