



TEKNISK DATABLAD

DANAFIX**Dyvel-, tap- & fingersamling****Produkt:**

DANAFIX 461H/G Taplim DANAFIX 468
DANAFIX 463 DANAFIX 469
DANAFIX 464
DANAFIX 467

Revisionsdato: 24.08.2017
(Erstatter: 11.07.2016)

Leverandør: DANA LIM A/S,
Københavnsvej 220, 4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90,
www.danalim.dk
Teknisk service tlf.: 56 64 00 75

Udfærdiget af: Bo Brehmer

Produktbeskrivelse og anvendelse:

DANAFIX 460-serien er speciallime til samlinger i træ- og møbelindustrien.

DANAFIX 461H/G Taplim er designet til tapsamling, hvor den kraftigste limstyrke er ønsket. Limen er endvidere tilsat UV-sporstof.

DANAFIX 463 er specielt velegnet til manuelle samlinger af f.eks. fyr og spånplade og anvendes bl.a. som "poselim" til saml-selv-møbler.

DANAFIX 464 er i all-round kvalitet primært til lettere samlinger, hvor den kraftigste limstyrke ikke er nødvendig eller til store limflader.

DANAFIX 467 er velegnet til automatiske anlæg pga. limenes lave viskositet og reduceret tendens til udtørring og tilstopning af dyserne.

DANAFIX 468 giver en meget fleksibel limfuge, og er derfor særlig egnet til samling af f.eks. trin i vanger. Limen har endvidere nogle egenskaber, der gør den specielt god til dyse- og valsepåføring.

DANAFIX 469 er med den kraftige kvalitet særlig velegnet til lidt vanskeligere samlinger, f.eks. montering af kabinetter og glas i trænoter (til skabe o. lign).

Anvendelsesområder:

	461H/G	463	464	467	468	469
Møbelproduktion:.....	●	●	●	●	●	●
Karmtræ (fugtbest. D3/D4):.....	Se DANAFIX 430- og 440-serien til karmtræ etc.					

Dyvelsamling:

	461H/G	463	464	467	468	469
Aut. påføring / islåning:.....	●	●	●	●	●	
Manuel samling:.....	●	●	●	●	●	●

Tapsamling/fer & not samling:

	461H/G	463	464	467	468	469
Automatisk påføring:.....	●		●	●	●	
Manuel påføring:.....	●	●	●	●	●	●

Fingersamling:

	461H/G	463	464	467	468	469
.....	●	●	●	●	●	●

Træsarter:

	461H/G	463	464	467	468	469
Bløde (f.eks. fyr):.....	●	●	●	●	●	●
Hårde (f.eks. bøg, eg, teak):.....	●			●	●	●
MDF:.....	●			●	●	●
Spånplade:.....	●	●	●	●	●	●

Efterbehandling:

	461H/G	463	464	467	468	469
Skærende værkt. lav slitage	●	●	●	●	●	●

Andre anvendelsesområder:

	461H/G	463	464	467	468	469
Limtræ til inventar:.....	●					●
Kantlimning - træ/træ:.....	●				●	●
Fladelimning - træ, papir:.....	●		●		●	●

Varenumre:

	461H/G	463	464	467	468	469
20 l spand HVID:.....	6602	7283	-	6105	7083	6439
20 l spand GUL:.....	6607	-	-	-	7184	-
125 l tromle:.....	-	7286	2055	6137	7086	-
1000 l container:.....	-	7287	2100	-	-	-

Fysiske / kemiske data:

Lim:	461H/G	463	464	467	468	469
Type:	Vandbaseret PVAc-dispersion					
Farve:	Hvid / Gul	Hvid	Hvid	Hvid	Hvid / Gul	Hvid
Tørstofindhold:	47 %	52 %	56 %	35 %	50 %	61 %
Viskositet (Brookf, 20 rpm):	9.000 cP	10.000 cP	26.000 cP	330 cP	13.500 cP	36.000 cP
Vægtfylde:	1,1 kg/ltr	1,3 kg/ltr	1,1 kg/ltr	1,1 kg/ltr	1,1 kg/ltr	1,1 kg/ltr
pH:	4-5	6-7	5-7	4-5	4-5	5-6
Holdbarhed:	Min. 12 mdr. i uåbnet emballage ved kølig opbevaring.					

Limfuge:

Farve:	Mat transparent	Mat transparent	Transparent	Mat transparent
Vandbest. (EN 204/205):	Ikke testet			D2
Temperaturbestandighed:	Ca. -20 °C til +70 °C (limen er termoplastisk, og bliver blød ved stigende temperatur).			

Brugsanvisning:

Forberedelse: Limfladerne skal være godt tilpassede, rene og tørre, fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler. Bedste resultat opnås på ny forarbejdet træ.

Påføring: **Samling:** Ved limning af særlig styrkekrævende samlinger, påføres lim både på dyvlen (tappen), i hullet og på hele limfladen. Mindre krævende samlinger kan påføres lim i hullet alene. Ekstra nedtørrede og komprimerede dyvler ekspanderer ved optagelse af vand fra limen og giver størst styrke. **Fladelimning:** Påfør limen på den ene flade. Ved limning af hårde træsorter kan man med fordel påføre lim på begge flader og øge ventetiden samt pressetiden.

Træfugtighed: 7 - 10 % (nedtørrede dyvler gerne ned til 4 %).

Limmængde: 100 - 200 g/m².

Anvendelsestemperatur: 15 - 70 °C

Åben ventetid:	461H/G	463	464	467	468	469
20 °C, 50 % RF. Max (min). fyr, 9 % fugt:	5-9 min.	4-8 min.	3-11 min.	6-10 min.	5-8 min.	3-5 min.

Såfremt ventetiden er "lukket", kan den øges med 1 - 2 minutter. Ventetiden kan forlænges ved dobbelt limpåføring, hårdt træ, lavere temperatur og højere luft-/træfugt.

Presstryk: Ca. 1 - 10 kg/cm². Ved spændinger i træet kræves højere presstryk.

Pressetider:	461H/G	463	464	467	468	469
20 °C, 50 % RF. Max (min). fyr, 9 % fugt:	4-10 min.	4-10 min.	4-10 min.	10-15 min.	7-13 min.	4-7 min.

Pressetiden skal øges ved hårdt træ, dobbelt limpåføring samt højere træ- og luftfugtighed. Fuld styrke opnås sædvanligvis efter ca. 24 timer.

Rengøring: Våd lim fjernes med vand. Afhærdet lim kan kun fjernes ved længere tids iblødsætning i varmt vand eller med organiske opløsningsmidler (f.eks. acetone).

Opbevaring: Opbevares køligt (max. 20 °C) i tæt tillukket emballage. Produkterne skal generelt beskyttes mod frost.

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

Sundhedsfareklasse: Ingen
Brandfareklasse: Ingen
MAL-kode: Produkterne med deres anvendelse er ikke omfattet af "Bekendtgørelse om arbejde med kodenummererede produkter" (nr. 302 af 13. maj 1993).

For yderligere oplysninger vedr. sikkerhed, rekvirer Sikkerhedsdatablad.

Andre oplysninger:

DANA LIM's professionelle DANAFIX-program omfatter følgende serier:

100-serien: Kontakt og skumpolsterlim
200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime
300-serien: Væglim
400-serien: Trælim
600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.
700-serien: Papir-, emballage-, avislim
800-serien: Smeltelim
900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m.

400-serien Trælim omfatter følgende grupper:

400-serien: Diverse speciallim
410-serien: Kantlim (KA-metoden)
430-serien: Fugtbestandig D3-lim
440-serien: Fugtbestandig D4-lim
450-serien: UF og MUF-lim
460-serien: Dyvel- og taplim
470-serien: Foliering- /kacheringslim
480-serien: Laklim
490-serien: Laminering (limtræ til inventar)

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.