

Produkt:
DANAFIX 458 og
Hærder H-5108

Revisionsdato: 23.05.2018
(Erstatter: 14.02.2017)

Leverandør: DANA LIM A/S
Københavnsvej 220, DK-4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, www.danalim.dk
Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75

Udfærdiget af: Laboratoriet, Kristian K. Pedersen

Produktbeskrivelse og anvendelse:

DANAFIX 458 er en flydende melaminforstærket urea-formaldehyd lim. Den anvendes sammen med hærderen H-5108 og særlig anvendelig til kantlamining af fyr og gran.

Limsystemet er velegnet til relativt store variationer i træfugtigheden og opnår hurtig hærdning. Det er en termohærdende lim uden svind eller skrumpning i limfugen.

Paneler af massivt træ produceret med DANAFIX 458 efterlever kravene til E1 klassificering og limen efterlever kravene til D3 i.h.t. EN 204/205.

Anvendelse:

DANAFIX 458 + Hærder H-5108

Finering:.....	●
Laminering:.....	●
Krydsfiner:.....	●

Træsarter:

Bløde (f.eks. fyr):.....	●
Hårde (f.eks. bøg, eg, teak):.....	●
MDF:.....	●
Spånplade:.....	●

Presstype:

Varmpresse:.....	●
Højfrekvenspresse:.....	●

Varenumre:

DANAFIX 458 – 20 l spand:.....	8423
DANAFIX 458 – 1000 l container:.....	8425
Hærder H-5108 – 10 l dunk:.....	6055090
Hærder H-5108 – 1000 l container:.....	ZF5108

Fysisk / kemisk data:

Lim:	DANAFIX 458	Hærder H-5108
Type:.....	Melamin-Urea-formaldehyd	PVAc baseret
Farve:.....	Hvid	Gul
Tørstof indhold:.....	ca. 65 %	Ca. 47 %
Viskositet (Brookf., 20 opm, 25°C):.....	1.500 mPa.s (viskositeten vil være langsomt stigende under lagring)	Ca. 500 mPa.s
Massefylde:.....	ca. 1,29 g/cm ³	Ca. 1,11 g/cm ³
pH:.....	ca. 8,0	2,5-3,5
Holdbarhed:.....	3 måneder ved 20°C (ved højere temp. bliver holdbarheden forkortet)	6 Måneder ved 20°C
Indhold af frit formaldehyd:.....	0.2 - 1% (målt 7-10 dage efter produktion)	-

Brugsanvisning:

Forberedelse:

Limfladerne skal være godt tilpassede, rene og fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler. Bedste resultat opnås på nyforarbejdet træ.

Blanding:

Lim og evt. fyldstof eller befugtningsmiddel blandes til en klumpfri masse, hvorefter hærdere tilsættes og blandes grundigt.

Blandingsforhold:

Blandingsforhold mellem lim og hærdere bestemmes ud fra den ønskede pressetid. Tilsætning af 20 – 40 % hærdere anbefales. Se nedenstående tabel.

BLANDINGS-FORHOLD	I	II	III
DANAFIX 458	100 pbw	100	100
Hardener H-5108	20 pbw	30	40

Viskositet af blanding:

Afhængig af blandingsforhold og limens alder.

Brugstid:

Afhængig af blandingsforhold og temperatur. Se nedenstående tabel.

BLANDINGS-FORHOLD	BRUGSTID I MINUTTER VED			
	10°C	15°C	20°C	25°C
I	120	120	60	45
II	60	45	30	25
III	30	20	12	8

Pressetid:

Pressetiden afhænger af temperatur, fugt, samt tykkelsen på laminatet.

TYKKELSE AF LAMINAT, MM	BLANDINGS-FORHOLD	PRESSETID I SEKUNDER VED		
		60°C	80°C	98°C
20	I	340	220	120
	II	250	175	90
	III	200	140	70
30	I	400	260	140
	II	325	215	110
	III	250	175	90
40	I	450	300	170
	II	375	250	135
	III	300	210	110
50	I	670	500	330
	II	540	380	225
	III	425	310	180

Påføring:

Limene påføres med spartel, limvalse eller påføringsanlæg.

Træfugtighed:

DANAFIX 458 opnår højest styrke med træ med et fugtindhold på 6 – 15 %.

Åben ventetid:

0 - 15 min, ved 20 °C og 50 % RF. Såfremt ventetiden er "lukket", kan den øges ca. 5 -10 minutter. Åbentiden bliver reduceret ved højere temperaturer og lavere fugtighed i luften og træet.

Pressetryk:

Bløde træsorter: ca. 0,5 -1,0 kg/mm²
Hårde træsorter: ca. 0,8-1,2 kg/mm²
Ved spændinger i træet kræves højere pressetryk.

Rengøring:

Våd lim fjernes med vand. Hærdet lim kan bedst fjernes mekanisk.

Opbevaring:

Optimal opbevaringstemperatur er 15 – 20 °C. Nedenstående tabel viser DANAFIX 458 holdbarheden ved forskellige temperaturer.

LAGRINGSTEMPERATUR	HOLDBARHED
15°C	Ca. 4 måneder
20°C	Ca. 3 måneder
25°C	Ca. 2 måneder
30°C	Ca. 1 måned

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

For yderligere oplysninger vedr. sikkerhed, rekvirer Sikkerhedsdatablad.

Andre oplysninger:

DANA LIM's professionelle DANAFIX-program omfatter følgende serier:

100-serien: Kontakt og skumpolsterlim

200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime

300-serien: Væglim

400-serien: Trælim

600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.

700-serien: Papir-, emballage-, avislim

800-serien: Smeltelim

900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m

400-serien Trælim omfatter følgende grupper:

400-serien: Diverse speciallim

410-serien: Kantlim (KA-metoden)

430-serien: Fugtbestandig D3-lim

440-serien: Fugtbestandig D4-lim

450-serien: UF- MUF-lim

460-serien: Dyvel- og taplim

470-serien: Foliering- /kacheringslim

480-serien: Laklim

490-serien: Laminering (limtræ til inventar)

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.