

Produkt:
DANAFIX 456
DANAFIX 946

Udstedelsesdato: 26.06.2018
 (Tidligere udgaver 23.02.2013):

Leverandør: DANA LIM A/S
 Københavnsvej 220, DK-4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, www.danalim.dk
 Teknisk service Tlf: 56 64 00 75

Udfærdiget af: Bo Brehmer

Produkt beskrivelse og anvendelse:

DANAFIX 456 er en flydende melaminforstærket urea-formaldehyd lim. Den anvendes sammen med den flydende hærdere DANAFIX 946 og er særlig anvendelig til limning inden for træindustrien, så som laminering og fingerskarring.

Limsystemet er velegnet til relativt store variationer i træfugtigheden; det kan bruges til varm- og koldpresning samt højfrekvenspresning. Hærderen er modificeret med PVAc og vil give en passende fleksibilitet til limsystemet.

Lamineret træ produceret med DANAFIX 456 og hærdere DANAFIX 946 efterlever kravene til E1 klassificering og limen efterlever kravene for C4 i.h.t. EN 12765. Rosenheim C4 certifikat er tilgængelig.

Anvendelse:

	DANAFIX 456
Fingerskarring:	●
Laminering:	●
Krydsfiner:	●

Typen af træ:

Blødt (f.eks. fyr):	●
Hård (f.eks. bøg, eg, teak):	●
MDF:	●
Spånplade:	●

Presstype:

Koldpresse:	●
Varmpresse:	●
Højfrekvenspresse:	●

Fysisk / kemisk data:

Lim:	DANAFIX 456
Type:	Melamin-Urea-formaldehyd
Farve:	Mælkehvid
Tørstof indhold:	67-68 %
Viskositet (Brookf., 20 rpm, 20°C):...	1500 - 2300 mPa.s
Densitet:	Ca. 1.3 g/cm ³
pH:	9 - 10
Holdbarhed:.....	2 måneder ved 20°C (ved højere temp. bliver holdbarheden forkortet)
Indhold af frit formaldehyd:	0.2 - 1%

Hærdere:	DANAFIX 946
Type:	PVAc baseret
Farve:.....	Gul
Viskositet (Brookf., 6/20 rpm, 20°C):	2500 - 4500 mPa.s
Densitet:.....	Ca. 1.17 g/cm ³
pH:	1.0 - 2.0
Holdbarhed:.....	4 måneder ved 20°C

Brugsanvisning:

Forberedelse: Limfladerne skal være godt tilpassede, rene og fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler. Bedste resultat opnås på nyforarbejdet træ.

Blanding: Lim og evt. fyldstof eller befugtningsmiddel blandes til en klumpfri masse, hvorefter hærdere tilsættes og blandes grundigt.

Blandingsforhold: Blandingsforhold mellem lim og hærdere bestemmes ud fra den ønskede pressetid. Tilsætning af 20 – 50 % hærdere anbefales. Se nedenstående tabel.

BLANDINGS-FORHOLD	I ^A	II ^A	III ^B
DANAFIX 456	100 pbw	100	100
DANAFIX 946	20 pbw	30	50

Noter: A: er for varmpresning.

B: er for koldpresning.

Viskositet af blanding: Afhængig af blandingsforhold og limens alder.

Brugstid: Afhængig af blandingsforhold og temperatur. Se nedenstående tabel.

BLANDINGS-FORHOLD	BRUGSTID I MINUTTER VED			
	15°C	20°C	25°C	30°C
I	45	40	35	30
II	40	35	25	15
III	30	15	10	-

Pressetid: Pressetiden afhænger af temperatur, fugt, samt tykkelsen på laminatet.

TYKKELSE AF LAMINAT, MM	BLANDINGS-FORHOLD	PRESSETID I SEKUNDER VED		
		60°C	80°C	98°C
20	I	300	200	100
	II	230	160	80
30	I	380	240	125
	II	310	200	100
40	I	450	300	170
	II	375	250	135
50	I	670	500	330
	II	540	380	225

Påføring: Limen påføres med spartel, limvalse, dyse eller påføringsanlæg.

Træfugtighed: DANAFIX 456 opnår højest styrke med træ med et fugtindhold på 6 – 15 %.

Åben ventetid: 0 - 15 min, ved 20 °C og 50 % RF. Såfremt ventetiden er "lukket", kan den øges ca. 5 -10 minutter. Åbentiden bliver reduceret ved højere temperaturer og lavere fugtighed i luften og træet.

Presstryk: Bløde træsorter: ca. 0,5 -1,0 kg/mm²
Hårde træsorter: ca. 0,8-1,2 kg/mm²
Ved spændinger i træet kræves højere presstryk.

Rengøring: Våd lim fjernes med vand. Hærdet lim kan bedst fjernes mekanisk.

Opbevaring: Optimal opbevaringstemperatur er 15 – 20 °C. Nedenstående tabel viser holdbarheden af DANAFIX 456 ved forskellige temperaturer.

LAGRINGSTEMPERATUR	HOLDBARHED
15°C	Ca. 3 måneder
20°C	Ca. 2 måneder
25°C	Ca. 1,5 måneder
30°C	Ca. 1 måned

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.

Andre oplysninger:

**DANA LIM's professionelle DANAFIX-program
omfatter følgende serier:**

100-serien: Kontakt og skumpolsterlim

200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime

300-serien: Væglim

400-serien: Trælim

600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.

700-serien: Papir-, emballage-, avislim

800-serien: Smeltelim

900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m

400-serien Trælim omfatter følgende grupper:

400-serien: Diverse speciallim

410-serien: Kantlim (KA-metoden)

430-serien: Fugtbestandig D3-lim

440-serien: Fugtbestandig D4-lim

450-serien: UF- MUF-lim

460-serien: Dyvel- og taplim

470-serien: Foliering- /kacheringslim

480-serien: Laklim

490-serien: Laminering (limtræ til inventar)

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.