

Produkt information:

ERGO 7211

All-round, langsomhærdende, 2-komponent epoxy

Produktbeskrivelse & anvendelse:

ERGO® 7211 er en all-round, 2-komponent stærk og bestandig epoxy, som hærdet ved stuetemperatur. Kan bruges til limning af de fleste metaller, keramik, glas, gummi, hård plast samt de fleste almindelig brugte materialer.

Varenummer	Varenavn	Varestørrelse
8440	Ergo 7211	50 ml
8441	Ergo 7211	200 ml
8375	Ergo Pistol	50 ml
8376	Ergo Pistol	200 ml
8378	Ergo Mixerrør	50 ml
8395	Ergo Mixerrør	200 ml
8309	Ergo Mixerrør kort	50 ml

	7011 (Komp. A)	7111 (Komp. B)	7211 (Blandet)
Farve	Farveløs	Gul	Svag gul
Massefylde			1,05 g/ml
Viskositet (Brookfield, 23 °C)			30 – 45 Pa.s
Holdbarhed (2-40 °C)	3 år	3år	

Hærdeforhold:

Brugstid efter sammenblanding (100 gr. v. 25 °C)	100 min.
Lethånderingsstyrke ved 23 °C (>1 N/mm ²)	7 timer
Funktionsstyrke (>10N/mm ²)	
Ved 23 °C	10 timer
Ved 60 °C	45 min.
Ved 100 °C	7 min.
Fuld styrke ved 23 °C	48 – 72 timer

Hærdet lim:

Forskydningsstyrke – DIN EN 1465 aluminium-aluminium, sandblæst Hærdet 16 timer ved 40 °C. Testet ved 23 °C	27 N/mm ²
Afskrælningsstyrke – ISO4578 Hærdet 16 timer ved 40 °C. Testet ved 23 °C	5 N/mm
Forskydningsmodul – DIN 53445 Hærdet 16 timer ved 40 °C. Testet ved 23 °C	
Ved -50 °C	1500 MPa
Ved 0 °C	1200 MPa
Ved 50 °C	200 MPa
Ved 100 °C	7 MPa
Udmattelsestest – DIN 53285 Hærdet 20 minutter ved 100 °C	Antal belastninger til brud
15% af max. forskydningsstyrke	>10 ⁷
20% af max. forskydningsstyrke	10 ⁶ – 10 ⁷
30% af max. forskydningsstyrke	10 ⁵ – 10 ⁶
Vandabsorption – ISO62-80	
Efter 24 timer ved 23 °C	0,8%
Efter 30 minutter ved 100 °C	0,3%
Termisk konduktivitet – ISO 8894/90 Hærdet 20 minutter ved 100 °C. Testet ved 23 °C	0,22 W/mK
Minimums gennemslagsfeltstyrke 50Hz	>22 kV/mm
Temperatur	-40 °C – +100 °C
Glas transitions temperatur Hærdet i 16 timer ved 40 °C	45,5 °C

Brugsanvisning:

Forberedelse: Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Den stærkeste og mest holdbare resultat fås hvis fladerne slibes eller ætzes kemisk. Hvis der slibes skal fladerne efterfølgende affedtes.

Blandingsforhold:

	Vægtforhold	Volumenforhold
7011 (Komp A.)	100	100
7111 (Komp B.)	80	100

Påføring: Limen påføres let med blanderør og det rigtige blandingsforhold sikres med dobbelt-sprøjten således fejl undgås
Lagtykkelse på 0,05 – 0,1 mm vil normalt give den største forskydningsstyrke af en samling. De limede emner skal samles og sættes under pres umiddelbart efter at limen er påført. Et jævnt ensartet tryk over hele falden vil sikre optimal hærdning.

Anvendelsestemperatur: Emnerne og lim bør have stuetemperatur.
Jo højere temperatur des hurtigere hærdner limen.

Rengøring: I uhærdet tilstand med vand og sæbe.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk, men bemærk at det er yderst tidskrævende.

Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

Indeholder: Epoxyforbindelser. Se sikkerhedsdatablad
Faremærkning: Xi, Lokalirriterende
N, Farligt for miljøet
Faresætninger: Irriterer øjnene og huden.
Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.
Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.
Opbevares utilgængeligt for børn.
Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes.
Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe.
Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde.
Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og –briller/ansigtsskærm.
Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.
Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning.

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK

TLF. 56 64 00 70 - TELEFAX 56 64 00 90 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75