

Produkt:
DANAFIX 857

Revisionsdato: 29.04.2013
(Erstatter: 30.01.2012)

Leverandør: DANA LIM A/S
Københavnsvej 220, DK-4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, www.danalim.dk
Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75

Udfærdiget af: Laboratoriet, Kristian K. Pedersen

Produktbeskrivelse og anvendelse:

DANAFIX 857 er smeltelim særdeles velegnet til montageopgaver. Limen giver en elastisk og stærk limning, har gode smelteegenskaber, tråder ikke og har et godt begynder tack. DANAFIX 857 har en middel viskositet med særlig god vedhæftning på lakerede overflader og metal.

Anvendelse:

Materialer:

	DANAFIX 857
Papir og pap:.....	●
Precoated Pap:.....	●
Træ:.....	●
Metal ¹⁾ :.....	●
Glas:.....	○
Keramik:.....	○
Textiler:.....	●
Læder:.....	●
PVC – hård :.....	○
PVC – blød:.....	○
ABS:.....	●
PE:.....	○
PP:.....	○
PMMA (Akryl, plexiglas):.....	
PU-skum:.....	●
PS opskummet ²⁾ :.....	●
PS hård:.....	●

1) Metallet kan med fordel opvarmes inden limning.

2) Anvend lavest mulige opføringsstemperatur. Ved limning mod andre materialer påføres limen på det andet materiale.

Emballage størrelser:

Varenummer	Størrelse
6288	25 kg

Fysiske / kemiske data:

	DANAFIX 857
Type:.....	EVA-copolymer
Farve:.....	Gylden transparent
Blødgøringspunkt:.....	85 °C
Viskositet, 150 °C:.....	9.450 cP
Holdbarhed:.....	Min. 2 år i tæt lukket uåben emballage

Brugsanvisning:

- Forberedelse:** Limfladerne skal være godt tilpassede, rene og tørre, fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler. Materialerne skal være akklimatiseret til rumtemperatur. Temperaturen i rummet bør ikke være under 18 °C og gennemtræk bør undgås.
- Påføring:** Limen påføres med sædvanligt smeltelimsudstyr med f.eks. dyse eller limhjul. Følg i øvrigt maskinfabrikantens anvisninger.
- Anvendelsestemperatur:** 150-180 °C.
- Påføringsystemernes temperaturindstilling er normalt inddelt i 3 zoner:
Tanken: Limen har længst opholdstid i tanken, hvorfor det er vigtigt at holde temperaturen så lav så mulig for at limen ikke skal kokse. Temperaturen indstilles således at limen kun lige holder sig smeltet. Som tommelfingerregel sættes temperaturen 5-10 °C under slangetemperaturen.
Slangen: Temperaturen i slangen stilles på en temperatur mellem tank og dyse. Ved meget stort limforbrug kan vælges en lidt højere temperatur. Som tommelfingerregel sættes temperaturen 5-10 °C under påføringstemperaturen.
Dysen: Dysens temperatur indstilles limens påføringstemperatur. Høj temperatur giver længere åbentid, kræver længere pressetid og giver normalt bedre vedhæftning. Lav temperatur giver kortere åbentid og kortere pressetid.
- Åbentid:** 1 minut afhængig af materialer, temperatur og mængden af påført lim.
- Rengøring:** Smeltelimsanlæg rengøres med Danafix 918 og arbejdsredskaber rengøres med Danafix 919.
- Opbevaring:** Opbevares køligt (max. 25 °C) i tæt tillukket emballage.

Sikkerhed:

- Sundhedsfareklasse:** Ingen
Brandfareklasse: Ingen
MAL-kode: Produkterne med deres anvendelse er ikke omfattet af "Bekendtgørelse om arbejde med kodenummererede produkter" (nr. 302 af 13. maj 1993).

For yderligere oplysninger vedr. sikkerhed, rekvirer Sikkerhedsdatablad.

Andre oplysninger:

DANA LIM's professionelle DANAFIX-program omfatter følgende serier:

100-serien: Kontakt og skumpolsterlim
200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime
300-serien: Væglim
400-serien: Trælim
600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.
700-serien: Papir-, emballage-, avislim
800-serien: Smeltelim
900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m.

800-serien Smeltelim omfatter følgende grupper:

810-serien: Smeltelim i stænger
840-serien: Kantklæber i patronform
850-serien: Montage
860-serien: Profilmvikling
870-serien: Kantklæber i granulatform
880-serien: Emballagelukning
890-serien: Hæfteklæbende

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.