

ANCLAJES

ANCLAJES QUÍMICOS

CÁPSULAS QUÍMICAS

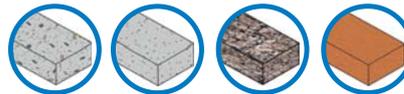
DESA-TEC VDV



CERTIFICACIONES



MATERIAL BASE



DESCRIPCIÓN

Anclaje químico tipo cápsula a base de resina vinilester

CARACTERÍSTICAS

- Cápsulas de cristal de polimerización por rotación
- Para grandes cargas de compresión
- Idóneo para fijaciones subacuáticas y submarinas
- Mínima distancia a los bordes y entre anclajes
- Gran fuerza de adhesión
- Rápido fraguado

APLICACIONES

Para uniones entre hormigón y acero

- anclaje de espigas roscadas en muros
- pilares de hormigón

GREMIOS

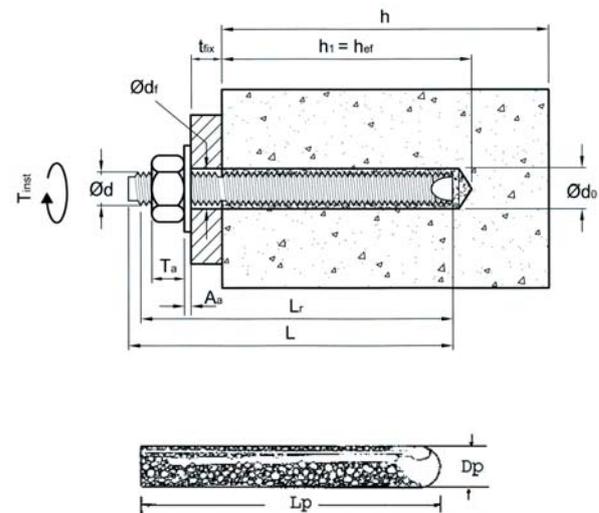
Construcción y Rehabilitación, Prefabricados, Estructuras, Instalación

RANGO DE CARGAS

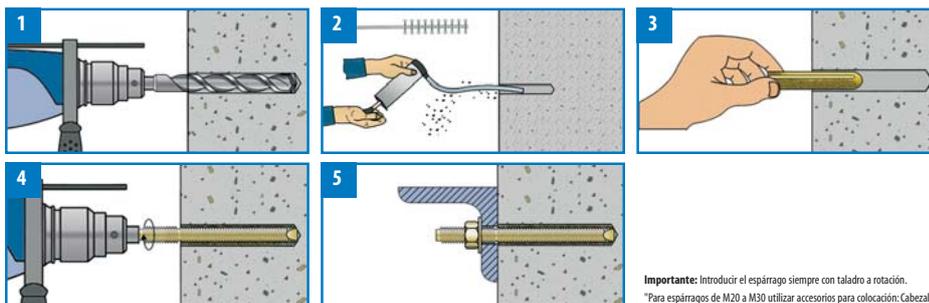
De 570 a 8.060 daN

PRODUCTOS RELACIONADOS

- Espárrago
- Portacabezal
- Cabezales roscados
- Bomba soplado



MONTAJE



Importante: Introducir el espárrago siempre con taladro a rotación.
*Para espárragos de M20 a M30 utilizar accesorios para colocación: Cabezal y Portacabezal.

DESA-TEC VDV

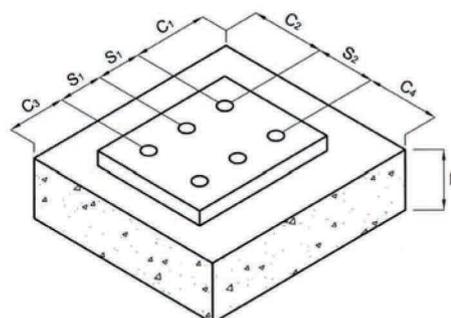
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DATOS DE COLOCACIÓN															
ANCLAJE					Cápsula			DATOS DE COLOCACIÓN					Espesor mín. mat. base (mm) h	Par Apriete (Nm)	
Ø Rosca Espárrago (mm) d	Longitud Espárrago (mm) L	Longitud Rosca útil (mm) L _r	Espesor Tuerca + Arandela (mm) T ₁ +A ₁	E/Caras Cabeza (mm) e/c	Tipo	Ø (mm) D _p	Longitud (mm) L _p	Ø Broca (mm) d _b	*Profundidad Taladro (mm) h ₁	Ø Broca pieza a fijar (mm) d _f	Espesor máximo a fijar (mm) t _{fix}	Entre Anclajes (mm) S			Al Borde (mm) C
M8	110	100	6,5 + 1,6	13	VDV-8	9	80	10	80	9	10	160	80	110	10
M10	130	125	8 + 2	17	VDV-10	11	80	12	90	12	25	180	90	120	20
M12	160	150	10 + 2,5	19	VDV-12	13	95	14	110	14	28	220	110	140	40
M16	190	180	13 + 3	24	VDV-16	17	95	18	125	18	40	250	125	160	80
M20	260	260	16 + 3	30	VDV-20	22	175	25	170	22	55	340	170	220	120
M24	300	300	19 + 4	36	VDV-24	24	210	28	210	26	55	420	210	260	180

Espárragos de M8, M10, M12, M16 con cabeza hexagonal, se incluye llave de tubo en cada envase. La profundidad de taladro (h₁) diámetro de broca (d_b) nunca deberá ser inferior a la indicada.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN EN °C	TIEMPO DE POLIMERIZACIÓN		
	Perforación en estado		
	SECO	HÚMEDO	BAJO AGUA
≥20° C	10 Minutos	20 Minutos	1 Hora
10° C ± 20° C	20 Minutos	40 Minutos	2 Horas
0° C ± 10° C	1 Hora	2 Horas	5 Horas
-5° C ± 0° C	5 Horas	NO APLICABLE EN ESTAS CIRCUNSTANCIAS	

El tiempo de polimerización es el tiempo mínimo necesario de fraguado que debe dejarse transcurrir antes de aplicar carga sobre el anclaje. Estos tiempos son teóricos, asegurarse de conceder más cantidad de horas para esta fase con el fin de garantizar la fijación.

*Si no es imprescindible no aplicar el producto a temperaturas comprendidas entre -5°C y -20°C. Contactar con nuestro servicios técnicos



CARGAS A EXTRACCIÓN RECOMENDADAS/ADMISIBLES (daN)		
ESPÁRRAGO	CALIDAD ACERO	CALIDAD DEL HORMIGÓN ≥ C20/25
M8	5.8	790
M8	8.8	790
M8	A4	790
M10	5.8	1.190
M10	8.8	1.190
M10	A4	1.190
M12	5.8	1.590
M12	8.8	1.590
M12	A4	1.590
M16	5.8	1.980
M16	8.8	1.980
M16	A4	1.980
M20	5.8	2.980
M20	8.8	2.980
M20	A4	2.980
M24	5.8	3.570
M24	8.8	3.570
M24	A4	3.570

CARGAS A CIZALLADURA RECOMENDADAS/ADMISIBLES (daN)							
CALIDAD DEL HORMIGÓN C20/25							
Tipo		Si C ≥ 10xh _{ef}		Si C = C _{ch}		Si C = C _{min}	
		C ≥ mm	Carga daN	C = mm	Carga daN	C = mm	Carga daN
M8	5.8	800	570	80	370	40	130
M8	8.8	800	970	80	370	40	130
M8	A4	800	690	80	370	40	130
M10	5.8	900	860	90	470	45	170
M10	8.8	900	1.310	90	470	45	170
M10	A4	900	920	90	470	45	170
M12	5.8	1.100	1.200	110	700	55	250
M12	8.8	1.100	1.940	110	700	55	250
M12	A4	1.100	1.370	110	700	55	250
M16	5.8	1.250	2.230	125	940	65	350
M16	8.8	1.250	3.600	125	940	65	350
M16	A4	1.250	2.520	125	940	65	350
M20	5.8	1.700	3.490	170	1.740	85	620
M20	8.8	1.700	5.600	170	1.740	85	620
M20	A4	1.700	3.940	170	1.740	85	620
M24	5.8	2.100	5.030	210	2.580	105	910
M24	8.8	2.100	8.060	210	2.580	105	910
M24	A4	2.100	5.680	210	2.580	105	910

Importante: Los valores de las Cargas Recomendadas o Admisibles indicados en la tabla provienen de las Cargas indicadas en el Certificado ETA-06/0098 y ETA-06/0099 a las que se le ha incluido coeficientes de seguridad parciales: γ_s = 1.4 γ_m = ver ETA-06/0098 y ETA06/0099.

El diseño y cálculo del anclaje debe realizarse de acuerdo con el Anexo C, de la Guía ETAG-001, Método de diseño A.

Las cargas aplicadas en el diseño deben aplicarse coeficiente de mayoración.

El anclaje debe usarse para fijaciones sometidas a cargas estáticas o cuasi-estáticas en hormigón armado o en masa, de calidad comprendida entre C20/25 y C50/60 de acuerdo con norma EN 12000-12

Los anclajes únicamente pueden fijarse en Hormigón no fisurado y en ambientes interiores secos.

1 daN = 1 Kilogramo

Recomendaciones: Realizar ensayo del 3% de los anclajes, aplicando una carga de prueba 1,4 por Carga Trabajo o de diseño. Solicitar Ficha de Seguridad si lo precisa.