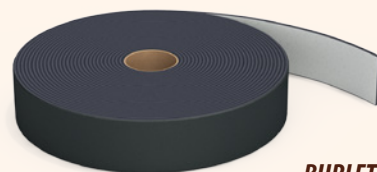


ES Características

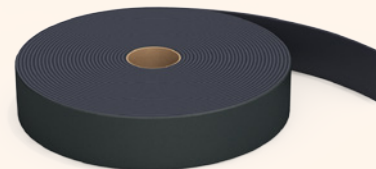
Cinta de espuma de polietileno TA33 de célula cerrada.
 Adhesiva por una de sus caras.
 El burlete lleva cinta de papel para evitar la adhesión con la otra cara.
 El burlete de rápida adhesión permite un trabajo más rápido y sin generar residuos al no llevar cinta de papel.
 Absorción de vibraciones de las estructuras y sellado acústico de perímetros.

Aplicaciones

Para mejorar el aislamiento acústico de la perfilaría metálica utilizada en las instalaciones de placa de yeso laminado.



BURLETE



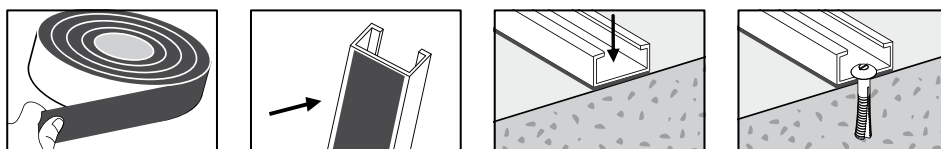
BURLETE RÁPIDA ADHESIÓN


PT Características

Fita de espuma de polietileno TA33 de célula fechada.
 Adesiva numa das faces.
 A vedação tem fita adesiva de papel para impedir a adesão do outro lado.
 A vedação adesão rápida podem trabalhar mais rápido e sem gerar resíduos, não tem fita de papel.
 Absorção de vibrações das estruturas e selagem acústico de perímetros.

vwAplicações

Para melhorar o isolamento acústico de tabiques, tectos falsos e revestimentos.



ART (L x A x s)	COD		
25 m x 35 x 3	C2503503	350 m (14 rollos)	CON PAPEL
25 m x 50 x 3	C2505003	250 m (20 rollos)	
25 m x 50 x 5	C2505005	250 m (20 rollos)	
25 m x 70 x 3	C2507003	175 m (7 rollos)	
30 m x 50 x 3	C2605003	300 m (10 rollos)	SIN PAPEL
30 m x 70 x 3	C2607003	450 m (15 rollos)	

DATOS TÉCNICOS | DADOS TÉCNICOS
 Medidas en mm | Medidas em mm

Ensayos / Propiedades	Valores	Ud. Med.	Método / Norma
Estructura Celular	Célula Cerrada		
Densidad	29,5 – 36,5	kg/m ³	ISO 845
Resistencia a la tracción longitudinal	430 (3 mm)	kPa	ISO 1926
Resistencia a la tracción transversal	280 (3 mm)	kPa	
Resistencia a la Compresión al 10% deformación	19 (3 mm)	kPa	ISO 3386/1
Resistencia a la Compresión al 25% deformación	42 (3 mm)	kPa	
Resistencia a la Compresión al 40% deformación	75 (3 mm)	kPa	
Resistencia a la Compresión al 50% deformación	110 (3 mm)	kPa	
Deformación Remanente 22h. 23°C 25% deformación (después ½h)	22 (3 mm)	%	ISO 1856-C
Deformación Remanente 22h. 23°C 25% deformación (después 24h)	11 (3 mm)	%	
Conductividad Térmica a 40°C	0,037 (3 mm)	W/mk	ISO 2581
Rango de Temperatura de Trabajo	-80 – 100	°C	
Absorción de Agua	1	vol. %	

TRATAMIENTO DE JUNTAS

El tratamiento de juntas es la última fase del sistema de placas de yeso laminado. Con él se consigue un paramento uniforme y la superficie se prepara para la posterior decoración.

Para una aplicación adecuada, la superficie a tratar tiene que estar limpia, libre de polvo y cuerpos grasos. Las juntas de las placas no estarán separadas más de 3 mm.

EJECUCIÓN MANUAL

1. Aplicar una primera mano de pasta con la espátula (3 mm espesor) entre las dos placas de yeso laminado, a lo largo de toda la junta.
2. Colocar la cinta presionando de manera que quede centrada sobre la junta y se elimine el aire almacenado entre ellas.
3. Eliminar el exceso de pasta con la espátula.
4. Aplicar una segunda mano de pasta sobre la cinta con la pasta sobrante. En esta fase se procede al tapado de las cabezas de los tornillos.
5. Una vez seca la segunda capa, repetir la operación con una pasta de acabado aplicándola sobre una zona más ancha.
6. Para un mejor acabado, se realiza el lijado con una lija fina.

APLICACIÓN DEL BURLETE

Es importante que el burlete cubra toda la superficie del perfil, por lo que se deberá seleccionar el ancho del burlete en función del ancho del perfil.

- Aplicar sobre la superficie del perfil que apoye contra la estructura existente.
- Cuidar que la superficie del perfil se encuentre limpia y libre de polvo u otro elemento contaminante.
- Presionar sobre la superficie, cuidando que no haya ninguna doblez.

TRATAMENTO DE JUNTAS

O tratamento de juntas é a última fase do sistema de placas de gesso laminado. Com este sistema, obtém-se um reboco uniforme e a superfície é preparada para a decoração posterior.

Para uma aplicação adequada, a superfície a tratar deverá estar limpa, livre de pó e corpos gordurosos. As juntas das placas não deverão estar separadas por mais de 3 mm.

EXECUÇÃO MANUAL

1. *Aplicar uma primeira demão de massa com a espátula (3 mm de espessura) entre as duas placas de gesso laminado ao longo da junta.*
2. *Colocar a fita pressionando, de forma a que esta fique centrada sobre a junta e que o ar armazenado entre elas seja eliminado.*
3. *Eliminar o excesso de massa com a espátula.*
4. *Com a massa restante, aplicar uma segunda demão sobre a fita. Nesta fase, as cabeças dos parafusos são tapadas.*
5. *Assim que a segunda camada secar, repetir a operação com uma massa de acabamento, aplicando-a numa zona mais ampla.*
6. *Para um melhor acabamento, a lixagem deverá ser efectuada com uma lixa fina.*

APLICAÇÃO DO VEDANTE

É importante que o vedante cubra toda a superfície do perfil, pelo que se deverá seleccionar a largura do vedante em função da largura do perfil.

- *Aplicar sobre a superfície do perfil que se deverá apoiar na estrutura existente.*
- *Certifique-se de que a superfície do perfil se encontra limpa e livre de pó ou outro elemento contaminante.*
- *Pressionar sobre a superfície, certificando-se de que esta não dobra.*

En esta tabla se muestran las aplicaciones, usos y características de las diferentes cintas.

Esta tabela mostra as aplicações, usos e características de fitas diferentes.

	 CINTA JUNTAS FITAS PARA JUNTAS	 CINTA GUARDAVIVOS FITAS PARA ARESTAS	 MALLA ADHESIVA FITA DE MALHA ADESIVA	 BURLETE VEDAÇÃO	 BURLETE RÁPIDO VEDAÇÃO ADESÃO RÁPIDA
Unión de Juntas <i>União de Juntas</i>	✓	✗	✗	✗	✗
Protección Cantos Vivos <i>Proteção Cantos Vivos</i>	✗	✓	✗	✗	✗
Tratamiento Mecánico <i>Tratamento Mecânico</i>	✓	✗	✗	✗	✗
Aislamiento Acústico <i>Isolamento Acústico</i>	✗	✗	✗	✓	✓
Pequeñas Reparaciones <i>Pequenas Reparações</i>	✗	✗	✓	✗	✗
Trabajos Bricolaje <i>Trabalhos Bricolagem</i>	✗	✗	✓	✗	✗
Autoadhesivo <i>Auto-adesiva</i>	✗	✗	✓	✓	✓