

Descripción y características

Adhesivo elástico a base de polímero monocomponente de nueva generación MS (silano modificado) de modulo alto y reticulable por humedad con consistencia adecuada para aplicar con pistola de extrusión manual o neumática.

Exento de isocianatos y disolventes, no merma.

Producto de gran agarre inicial, rápida formación de piel y curado final (Le permite sujetar un sustrato de 3 Kg con 50gr. de producto aplicado).

Altas propiedades mecánicas.

Alta dureza y gran fuerza de pegado (Una vez reticulado su resistencia a la tracción es de 23 kg/cm²).

Buena adhesión sobre superficies húmedas.

Puede aplicarse bajo agua (materiales no porosos).

Buen comportamiento a los rayos UV, no amarillea.

El producto es pintable y barnizable (una vez formada la primera piel).

Resistente al envejecimiento, a la intemperie, a la temperatura y al ozono.

Buen comportamiento frente a agentes químicos.



Materiales



Aplicaciones

Adhesivo de pegado directo, sujeción inmediata, especialmente formulado para trabajos donde se requiera gran fuerza de pegado y rapidez de reticulación.

Trabajos tanto en interior como en exterior.

Pegado elástico en la industria:

Pegados de planchas galvanizadas, metales férreos o no férreos

Elementos de caravanas o camiones.

Instalaciones de aire acondicionado o frigoríficas.

Tiene excelente adhesión sobre:

Hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, espejos, poliestireno, metales: aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc., la mayoría de plásticos termoplásticos (excepto polietileno o teflón) o termoendurecibles.

Características técnicas

En la forma de suministro:

Características	Método	Unidades	Valores
Peso específico		g/ml	1,54
Consistencia			Pasta tixotrópica
Sólidos	2 horas a 120 °C	%	99,5
Temperatura de aplicación		°C	De +5 a +40
Tiempo de formación de piel		minutos	8 a 20°C
Tiempo de secado de piel		mm/día	4 a 20°C

Producto curado:

Características	Método	Unidades	Valores
Modulo 100%	DIN 53504	N/ mm ²	1,35
Carga a la rotura	DIN 53504	N/ mm ²	2,34
Elongación a la rotura	DIN 53504	%	300
Dureza Shore A	DIN 53505	SHORE A	55
Resistencia térmica		°C	De -40 a +90

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.
Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados.

Instalación / Instrucciones de empleo

1.- Preparación de los soportes:

Las superficies sobre las que se apliquen deben ser firmes y estar completamente limpias, exentas de polvo y grasa. Pueden aplicarse sobre superficies húmedas. No forma burbujas.

2.- Aplicación:

El uso del adhesivo MS Express es el de pegado entre dos superficies.
Se debe aplicar sobre una de las superficies a unir y presionar fuertemente durante unos segundos sobre la otra superficie (Para objetos pesados utilizar un medio de sujeción hasta que el adhesivo cure).

En un pegado la superficie en contacto con el aire es menor que en el caso de un sellado y la reticulación final dependerá mucho de la forma en que se aplica el producto:

La reticulación del adhesivo MS Express tiene lugar mediante reacción química con la humedad ambiental.
Es por tanto muy importante que el producto esté en contacto con el aire.

La reticulación se produce desde fuera (superficie de contacto con el aire) hacia dentro, de forma radial, es decir, la última zona por reticular es el centro.

Aplicación mediante cordones:

Si los pegados se realizan mediante cordones de 30cm de largo y 1cm de diámetro y se efectúa presión hasta 2mm de grosor, tendremos un ancho de aproximadamente 18mm.

La reticulación se producirá de fuera hacia dentro siendo el centro del cordón la última zona en reticular.
Como el centro del cordón se encuentra a 9mm siendo la velocidad de reticulación de 3mm/día a 25°C, en 72 horas se habrá producido la reticulación final.

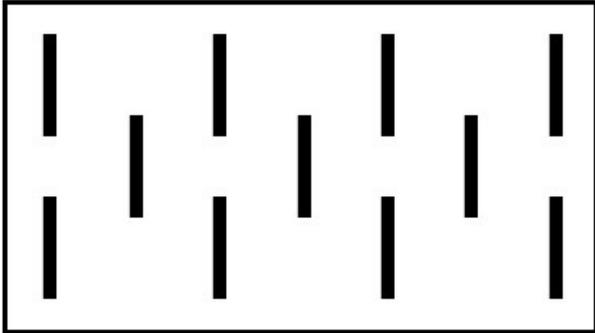
Aplicación mediante superficies circulares:

Si los pegados se realizan mediante superficies circulares de 5cm de diámetro, la última zona en reticular se encontrará en el centro del círculo, es decir a 25mm del exterior.

Reticulando 3mm/día a 25°C, la reticulación final en estas condiciones ideales sería de más de 8 días sin tener en cuenta la disminución progresiva de la velocidad de reticulación debida a la reticulación de las capas exteriores.

La separación entre los cordones debe ser suficiente para que pueda haber circulación de aire entre ellos, por lo que recomendamos cordones verticales de 1cm. de diámetro y longitud de 30cm.

Distanciar uno del otro 20 cm y aplicarlos en tresbolillo, según se indican en la figura:



Temperatura aplicación:

Al tener lugar una reacción química en el proceso de reticulación del adhesivo MS Express, el factor temperatura es muy importante. La velocidad de reticulación del MS es proporcional a la temperatura ambiente.

Cuanta menor temperatura menor velocidad de secado.

La temperatura ambiente durante la aplicación y el secado del producto no debe ser inferior a 10°C, pues con temperaturas más bajas no se pueden garantizar ni las propiedades mecánicas ni la adherencia.

En pegados realizados en exterior, no es posible controlar la temperatura del ambiente. En estos casos se recomienda atemperar el sustrato a pegar y el cartucho de producto antes de su uso para que su temperatura de aplicación sea de 20-25°C.

Aplicación en superficies porosas y no porosas:

Las superficies a unir por el adhesivo también tienen una influencia clara en la reticulación del adhesivo MS Express.

Una superficie porosa permite el paso de humedad a través de sus poros, facilitando la reticulación del adhesivo en la zona de contacto con el sustrato.

En el caso de sustratos no porosos, este paso de humedad no se produce.

Para mejorar la reticulación en estos casos, recomendamos pulverizar agua sobre el adhesivo aplicado en el sustrato justo antes de realizar el pegado con el otro sustrato.

Pintado y/o barnizado:

En caso de que sea necesario pintar y/o barnizar el sellador, se recomienda pintar cuando el sellador ha formado piel, siendo en nuestro caso de unos 8 minutos después de realizar la aplicación, dado que es el momento en que la película de pintura moja mejor el sellador.

Se recomienda aplicar una capa de pintura que tenga el suficiente grosor para cubrir el sellador de forma que quede nivelado.

Utilizar preferentemente pinturas con suficiente elasticidad.

Recomendamos realizar ensayos previos con la pintura a utilizar.

Puede utilizarse en la proximidad de las cabinas de pintado, ya que no las contamina.

3.- Limpieza:

Una vez endurecido sólo es posible su eliminación de forma mecánica.

PRESENTACIÓN:

En cajas de 12 cartuchos de 280 ml.

Color blanco.

RENDIMIENTO:

Consumo aproximado: 1 cartucho por 2m².

ALMACENAJE:

Almacenar en lugar fresco y seco.

Temperatura de almacenaje recomendada entre +5°C y +35°C.

Consumir preferentemente antes de los 12 meses desde su fabricación.

PRECAUCIONES:

Para más información y precauciones de empleo consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo.

Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso.