

SERIE AUTO "GKS"

Flotador interno incorporado

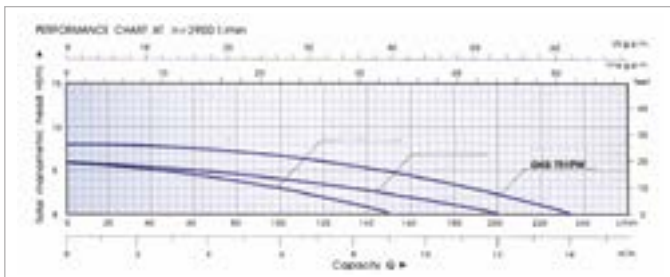


Serie auto "GKS"

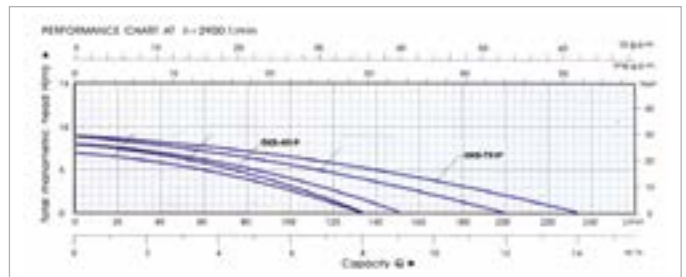
Bombas sumergibles para drenaje y aguas residuales

- Cuerpo de la bomba, rodete, tapa y rejilla de aspiración de tecnopropileno.
- Motor, eje y tornillos en acero inoxidable.
- Triple cierre de retenes interpuestos con precámara de aceite.
- Motor asíncrono sumergible de servicio continuo.
- Estator albergado en una envoltura hermética de acero inoxidable.
- Rotor montado sobre cojinetes sobre-dimensionados engrasados de por vida.
- Protección termoamperimétrica incorporada y condensador permanente en la versión monofásica.
- Altura de elevación: hasta 9 mts.
- Rango de temperatura de 0°C. a 40°C.
- Líquido bombeado: aguas sucias sin filamentos.
- Profundidad de inmersión: 7 metros.
- Grado de protección IP 68, aislamiento clase F.

Gráfica GKS-751PW



Gráfica GKS-751P



Datos eléctricos

Modelo	Tensión 50 Hz.	P2 Nominal		Condensador	
		Kw	HP	µf	Vc
GKS-751P	1x220 v. monofásica	0,75	1	20	450
GKS-751PW					

Datos hidráulicos

Q												
	0	1,3	2,4	3	3,6	4,5	5	6	7,5	9	12	12,9
m³/h	0	1,3	2,4	3	3,6	4,5	5	6	7,5	9	12	12,9
l/min	0	20	40	50	60	75	83	100	125	150	200	215
H (m)	9	8,8	8,4	8,1	7,9	7,3	7	6,4	5,6	4,1	2	1
	8	7,8	7,5	7,2	7	6,5	6,3	6	5,7	5	3	1,5

Características técnicas

Modelo	Potencia W	Corriente	Voltaje 50Hz.	Altura Max. metros	Caudal Max. m³/h	Peso Kgrs.	P.V.P.
AUTO GKS-751P	750	Monof.	220 v.	9	14	6,2	103 €
AUTO GKS-751PW				8	13,5	6,5	107 €