

ACHIQUE (MÁXIMO AGOTAMIENTO)



FSR-400 A

Descripción:

Compacta, con cámara de refrigeración permanente; que le permite trabajar en forma continua con aguas residuales.

Su diseño permite el agotamiento casi total del nivel del líquido, dejando tan solo entre 1,5 y 2 m/m.

Construcción bomba:

- Cuerpo de acero inoxidable.
- Doble sello mecánico, carburo de silicio/carburo de silicio y grafito/cerámica, en cámara de aceite, que garantizan una gran resistencia, durabilidad y estanqueidad.
- Eje de acero inoxidable AISI 410 con tratamiento térmico de gran resistencia al desgaste.

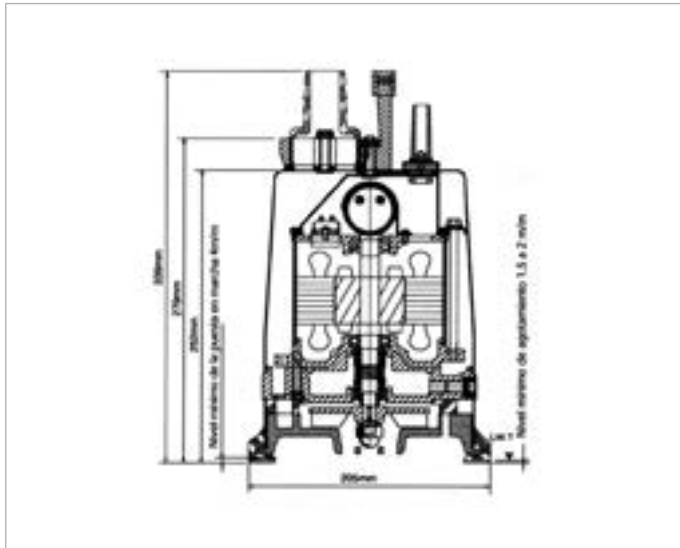
Construcción motor:

- Bobinado en cámara seca con protector térmico incorporado.
- Asíncrono, monofásico, 50 Hz. 2.850 r.p.m.
- Aislamiento F, protección IP 68.

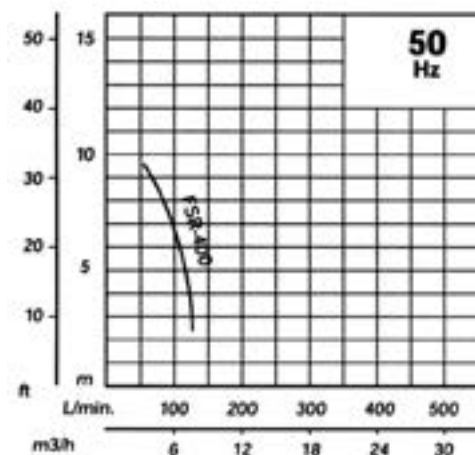
Aplicaciones:

- Achique de aguas residuales, en viviendas construcción, etc..
- Drenaje en superficies planas, terrazas, plazas de parkings, trasteros, piscinas, embalses, etc..
- Circuitos de refrigeración en plantas enfriadoras.

Medidas FSR-400 A



Gráfica FSR-400 A



Características técnicas

Modelo	Ø Boca Salida	Potencia (P2) Motor		Corriente	Voltaje 50Hz.	Altura Max. Metros	Caudal Max. L/h	Peso Kgrs.	P.V.P.
		Kw	HP						
FSR-400 A	25 m/m	400	1/2	Monof.	220 v.	11	7.800	15,5	847 €