

🔹 DRENAJE



FSS-750 A

Descripción:

Compacta, con cámara de refrigeración permanente; que le permite trabajar en forma continua con aguas residuales.

Construcción bomba:

- Cuerpo del motor, turbina y rejilla en acero inoxidable muy resistente a la abrasión.
- Doble sello mecánico, carburo de silicio/carburo de silicio y grafito/cerámica, en cámara de aceite, que garantizan una gran resistencia, durabilidad y estanqueidad.
- Eje de acero inoxidable AISI 410 con tratamiento térmico de gran resistencia al desgaste.
- Tanto los materiales empleados como el aceite NO SON TÓXICOS.

Construcción motor:

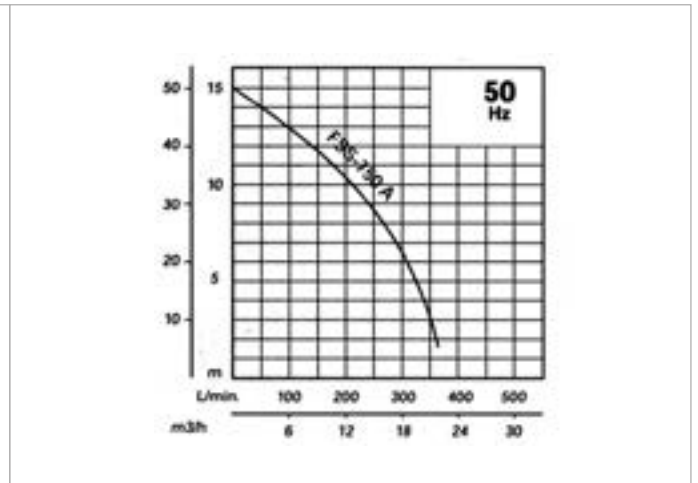
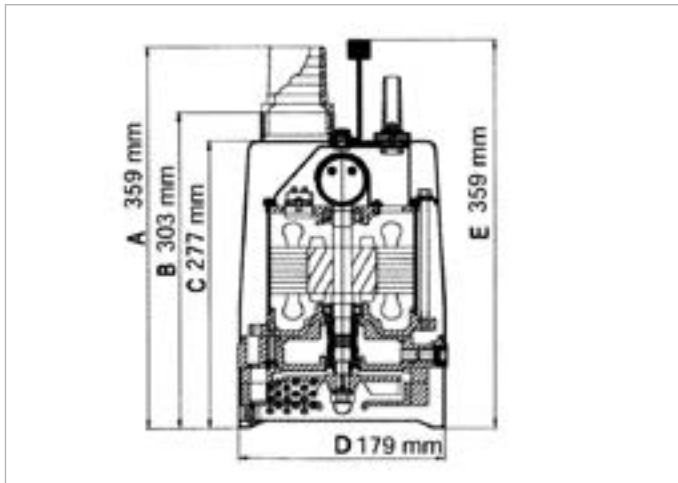
- Bobinado en cámara seca con protector térmico incorporado.
- Asíncrono, monofásico, 50 Hz. 2.850 r.p.m.
- Aislamiento F, protección IP 68.
- Altura máxima: 8 mts.

Aplicaciones:

- Trasiego de líquidos corrosivos (agua de mar, abonos y aditivos para el riego, productos químicos, ácidos alimenticios, etc..)
- Evacuación de líquidos abrasivos, que contengan partículas en suspensión, tales como arenas, lodo, etc..
- Trasiego de aguas con vertidos industriales.
- Drenaje de zanjas, fosas, etc..
- Trasiego de líquidos propios de los procesos de la cogeneración.

🔹 Medidas FSS-750 A

🔹 Gráfica FSS-750 A



🔹 Características técnicas

Modelo	Ø Boca Salida	Potencia (P2) Motor		Corriente	Voltaje 50Hz.	Altura Max. Metros	Caudal Max. L/h	Ø Pasos Sólidos	Peso Kgrs.	P.V.P
		Kw	HP							
FSS-750 A	50 m/m	0,75	1	Monof.	220 v.	15	19.200	8 m/m	15	1.185 €