

BOMBAS SUMERGIBLES DE 4"



Serie "COM" Automática

Con control de funcionamiento automático integrado

Construcción:

- Cuerpo de la bomba y camisa motor en acero inoxidable AISI 304.
- Cuerpo de aspiración e impulsión en tecnopolímero.
- Turbinas y difusores en tecnopolímero.
- Doble cierre mecánico en grafito / cerámica.
- Grado de protección IP 68. Aislamiento clase B.
- Sistema interno de protección eléctrica con RESET AUTOMÁTICO.

Características:

- Temperatura máxima del líquido 35°C.
- Diámetro mínimo del pozo 100 mm.
- Profundidad máxima de inmersión 20 metros.
- Cantidad máxima de arena en el líquido 25gr/m³.
- Diámetro boca impulsión 1 1/4".
- Se suministra con 3 metros de cable.

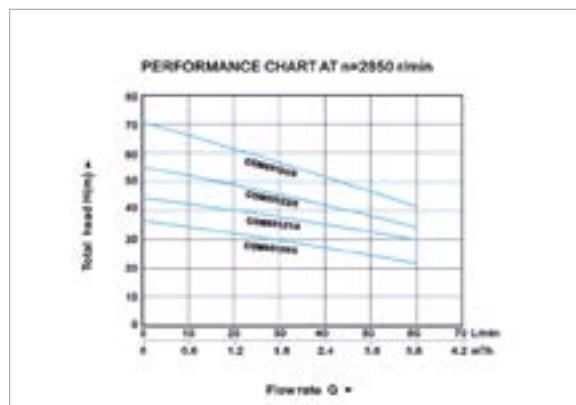
Aplicaciones:

- Su diseño innovador, sumado a la sencillez de funcionalidad totalmente automatizada, la hace ideal para la extracción de agua de pozos y cisternas, así como para la distribución de agua a presión tanto en instalaciones domésticas, pequeños riegos y eventuales usos industriales.

Ventajas:

- Funcionamiento automático gracias a la integración en su diseño de un control electrónico que habilita el arranque y paro del motor en base a los requerimientos de consumo de la instalación.
- No requiere de accesorios complementarios para su automatización.
- Equipada con sistema integrado para evitar trabajo en seco por falta de agua.
- Fácil instalación hidráulica y sencillo conexionado electrónico.
- No requiere ningún tipo de regulación hidráulica o eléctrica.
- Líquido bombeado limpio, sin partículas abrasivas, químicamente neutro, no cristalizado ni agresivo.

Gráfica Serie COM



Características técnicas

Modelo	HP	Tensión 50Hz.	Caudal máximo l/h	Elevación máxima metros	Peso	P.V.P.
COM 05 123/7A	1	220 / 240	5.000	54	12	477 €