

RADIADORES DE ALUMINIO

Modelo Air

Modelo	Distancia entre ejes (mm.)	Altura total (mm.)	Profundidad (mm.)	Anchura (mm.)	Contenido agua (ltrs.)	Peso (gr.)	Exponente	Potencia térmica t 40° une 442		Potencia térmica t 50° une 442		Potencia térmica t 60° une 442		Conexión
								Watt	Kcal/h	Watt	Kcal/h	Watt	Kcal/h	
350	350	420	96	80	0.426	1.179	1.29645	72.0	61.9	96.1	82.6	121.7	104.7	1"
500	500	582	96	80	1.31	1.245	1.299	91.2	78.4	121.9	104.8	154.5	132.8	1"
600	600	675	96	80	0.682	1.604	1.3442	102.2	87.9	138.0	118.7	176.3	151.6	1"
700	700	777	96	80	0.7738	1.689	1.34696	114.8	98.7	155.0	133.3	198.1	170.4	1"

Características técnicas:

Los radiadores se componen de elementos fabricados en aluminio inyectado, preparados para trabajar con una temperatura de agua de hasta 100°C y una presión máxima de trabajo de 6bar. Cada radiador es comprobado unitariamente a una presión máxima de 9 bares, para garantizar su perfecta estanqueidad. La pintura exterior está realizada en dos fases. La primera consiste en un proceso de anaforesis que cubre la totalidad de los elementos y la segunda por medio de la aplicación electrostática en epooxipoliester que proporciona el brillo y acabado final. El color standard es blanco RAL 9010.



Modelo Wind

Modelo	Distancia entre ejes (mm.)	Altura total (mm.)	Profundidad (mm.)	Anchura (mm.)	Contenido agua (ltrs.)	Peso (gr.)	Exponente	Potencia térmica t 40° une 442		Potencia térmica t 50° une 442		Potencia térmica t 60° une 442		Conexión
								Watt	Kcal/h	Watt	Kcal/h	Watt	Kcal/h	
350	350	420	96	80	0.425	1.211	1.31589	72.7	62.5	97.1	83.5	123.0	105.8	1"
500	500	577	98	80	0.552	1.35	1.34071	92.0	79.1	123.0	105.8	155.9	134.0	1"
600	600	675	96	80	0.646	1.648	1.3534	103.7	89.2	140.0	120.4	178.9	153.8	1"
700	700	777	95	80	0.7788	1.706	1.35795	117.7	101.2	159.0	136.7	203.3	174.8	1"

Características técnicas:

Los radiadores se componen de elementos fabricados en aluminio inyectado, preparados para trabajar con una temperatura de agua de hasta 100°C y una presión máxima de trabajo de 6bar. Cada radiador es comprobado unitariamente a una presión máxima de 9 bares, para garantizar su perfecta estanqueidad. La pintura exterior está realizada en dos fases. La primera consiste en un proceso de anaforesis que cubre la totalidad de los elementos y la segunda por medio de la aplicación electrostática en epooxipoliester que proporciona el brillo y acabado final. El color standard es blanco RAL 9010.

