

MACCHINA TIPO: LFT50/V-IP+M2
 MACHINE TYPE: LFT50/V-IP+M2

SCHEMA ELETTRICO
 ELECTRICAL DESIGN

MATRICOLA : 3829 SCHEMA : SH1365
 SERIAL NR. 3829 DESIGN : SH1365

TABELLA REVISIONI
 ADJUSTEMENT LIST

NR. NR.	DIS. DIS.	DATA DATE	TAVOLE PAGES	DESCRIZIONE DESCRIPTION
00	RB	26/01/22	TUTTE ALL	PROGETTO PROJECT
01	RB	11/03/22	AGGIORNAMENTO UPDATE	

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 0 TOT. FOGLI	SEGUE 1
------	------	------------------	-------	--	--------------------------------------	--	------------------------	---------

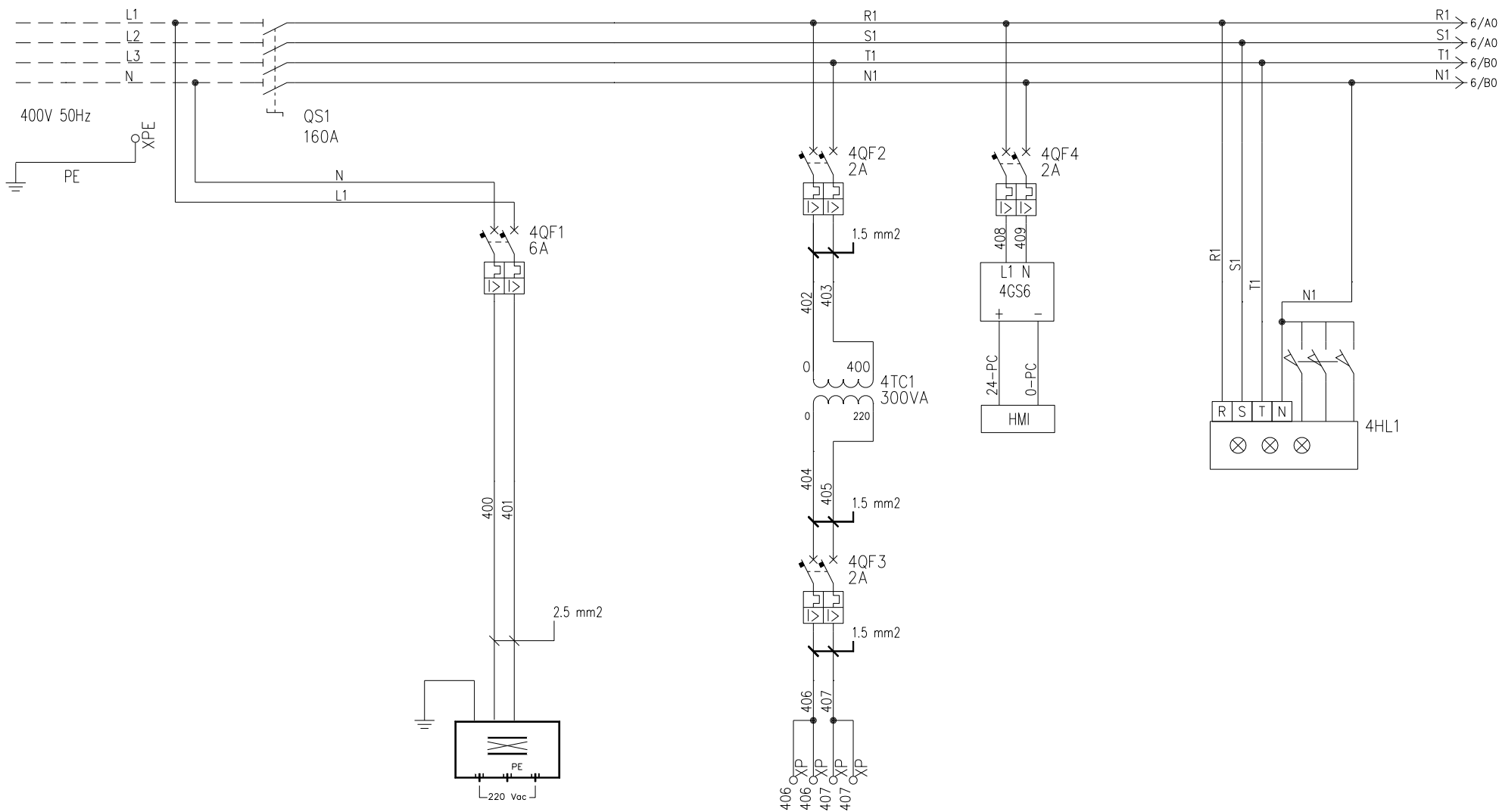
ALIMENTAZIONE GENERALE
MAIN SWITCH

LUCE QUADRO E PRESA SERVIZI
LIGHT AND PLUG

ALIMENTAZIONE PLC
PLC POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE PC
PLC POWER SUPPLY

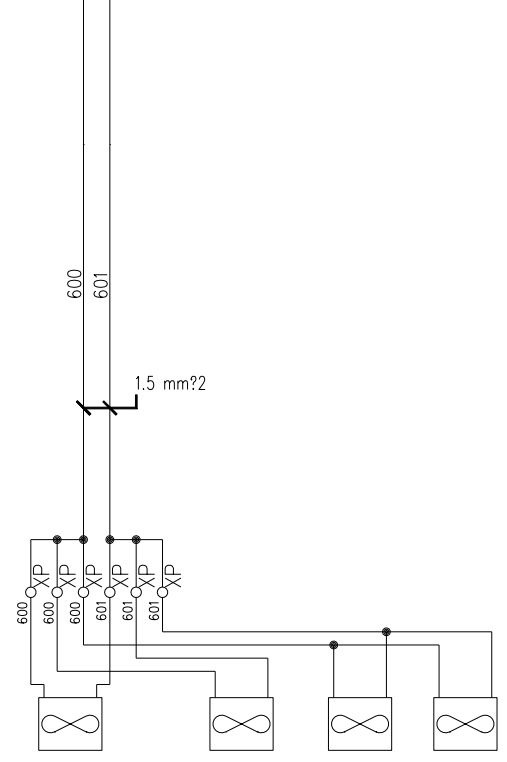
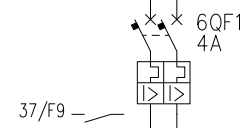
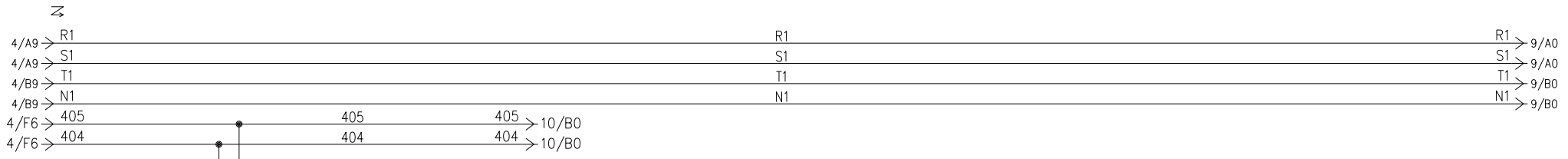
DISPOSITIVO PRESENZA TENSIONE
CABINET LAMPS POWER ON



Filo iniziale: 401
Filo finale: 409
Fili disponibili dal: 410

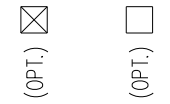
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO ALIMENTAZIONE - POWER SUPPLY IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 4 TOT. FOGLI	SEGUE 6
------	------	------------------	-------	--	--------------------------------------	--	------------------------	---------

VENTILATORI QUADRO ELETTRICO
CABINET FANS



ARMADIO
CABINET

RELE' STATICO
STATIC RELAY



Filo iniziale: 601
Filo finale: 601
Fili disponibili dal: 602

					TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 6	SEGUE 9
					ALIM. ASPIRATORI - POWER SUPPLY CABINET FAN		N. ARCH.		
					IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

ALIMENTAZIONE AUSILIARI 24VDC
ALIMENTACION AUSILIARIOS 24VDC

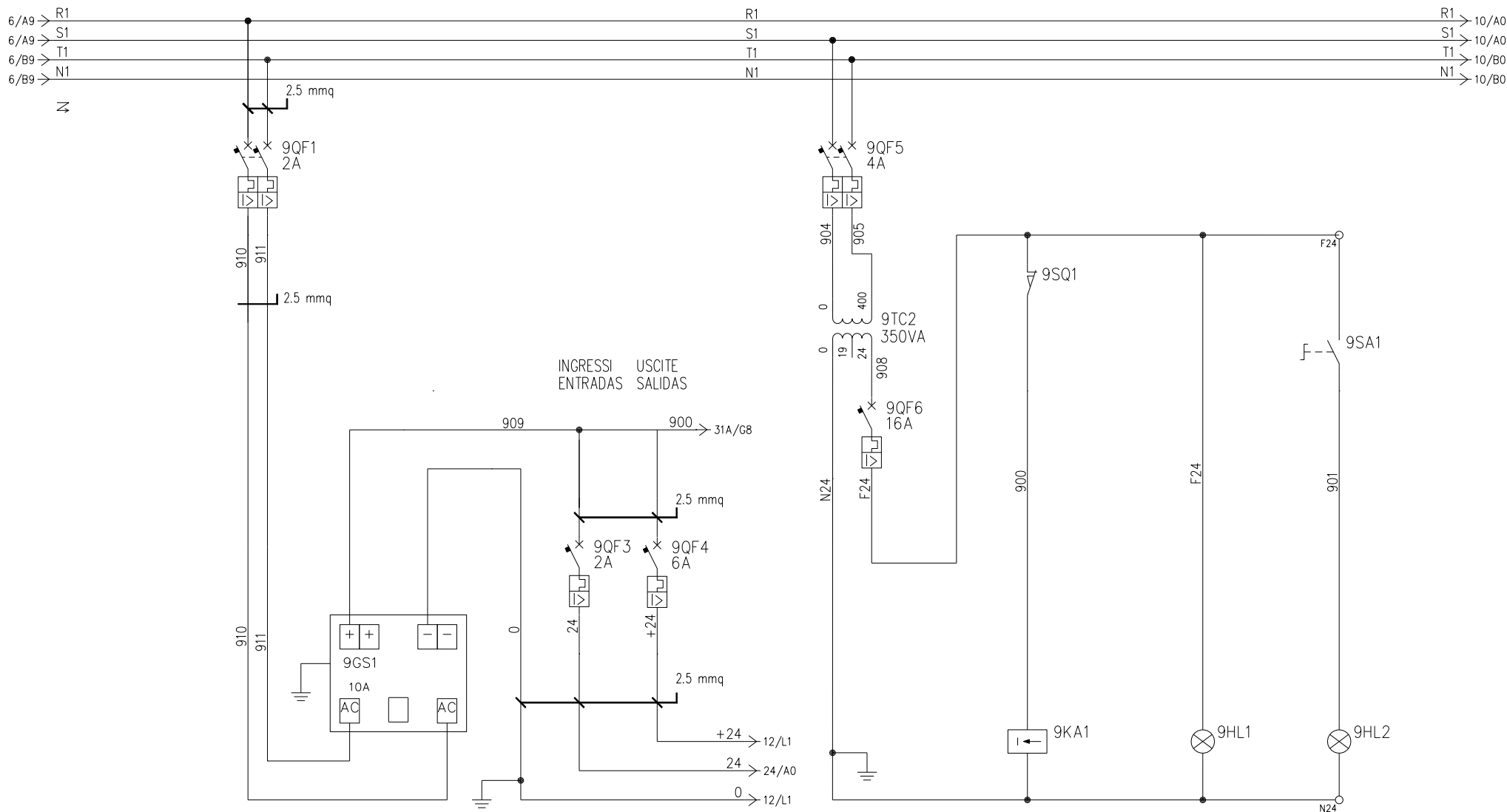
ALIMENTAZIONE INGRESSI/USCITE
ALIMENTACION ENTRADAS/SALIDAS

ALIMENTAZIONE AUSILIARI 24VAC
ALIMENTACION AUSILIARIOS 24VAC

BOBINA SGANCIATORE
BOBINA DESCOLGADORA

SPIA LINEA
LAMPARA LINEA

LAMPADA ESTERNA
LAMPARA EXTERNA



Filo iniziale: 901
Filo finale: 911
Fili disponibili dal: 912

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA

Z ZAMBELLI
BOLOGNA - ITALY

TITOLO
ALIM. AUSILIARI / ALIMENTACION AUSILIARIOS
IMPIANTO
MACCHINA TIPO / MAQUINA TIPO

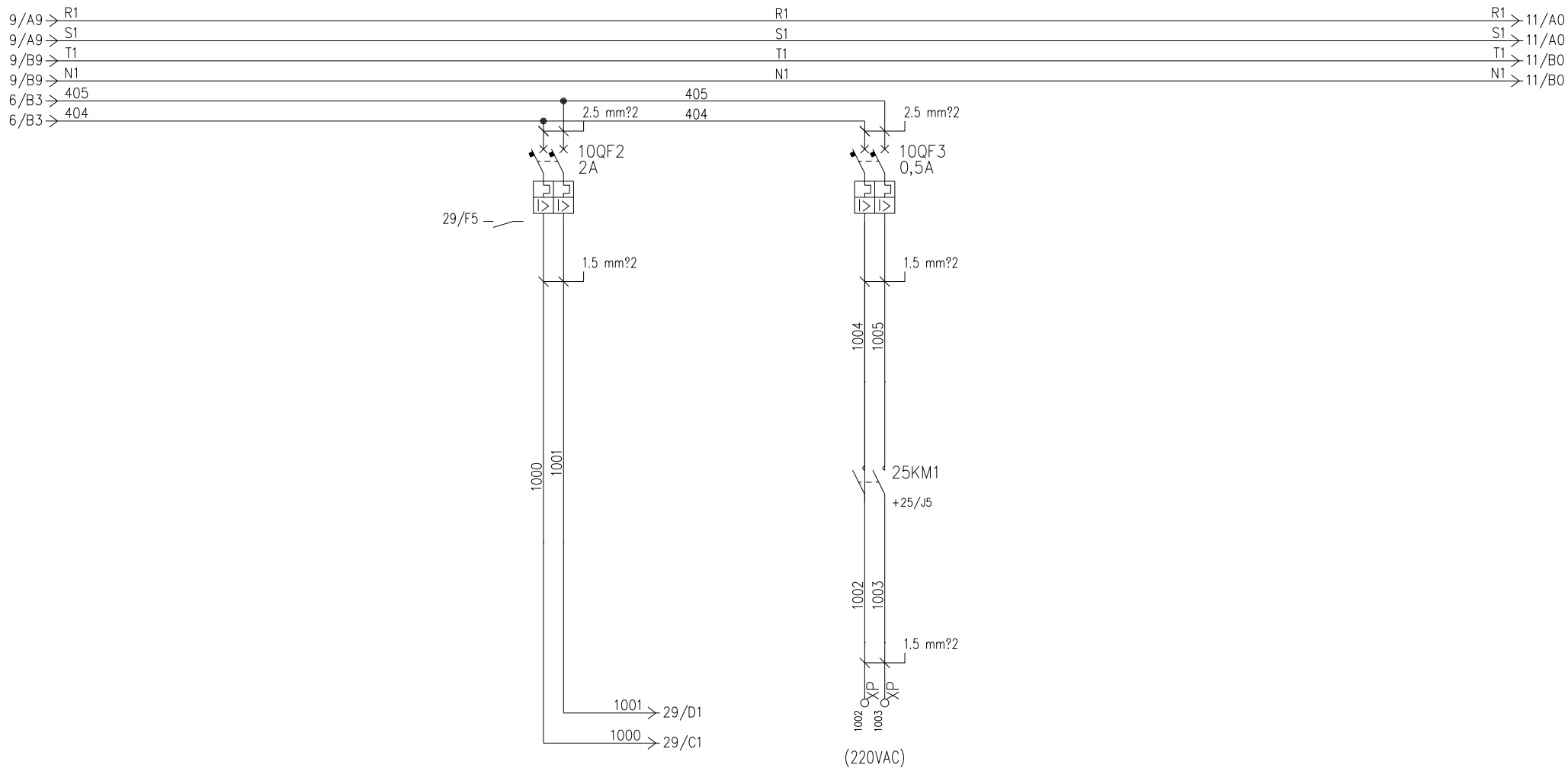
DISEGNATORE
FIRMA ED APPROVAZIONE

N. DIS. 3829.DWG
N. ARCH.
DATA 26/01/2022 Rev.00
SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829

FOGLIO 9
SEGUE 10
TOT. FOGLI

ALIMENTAZIONE TERMOREGOLATORE
THERMOREG. POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE BARRA ANTISTATICA
DESTATIC BAR POWER SUPPLY



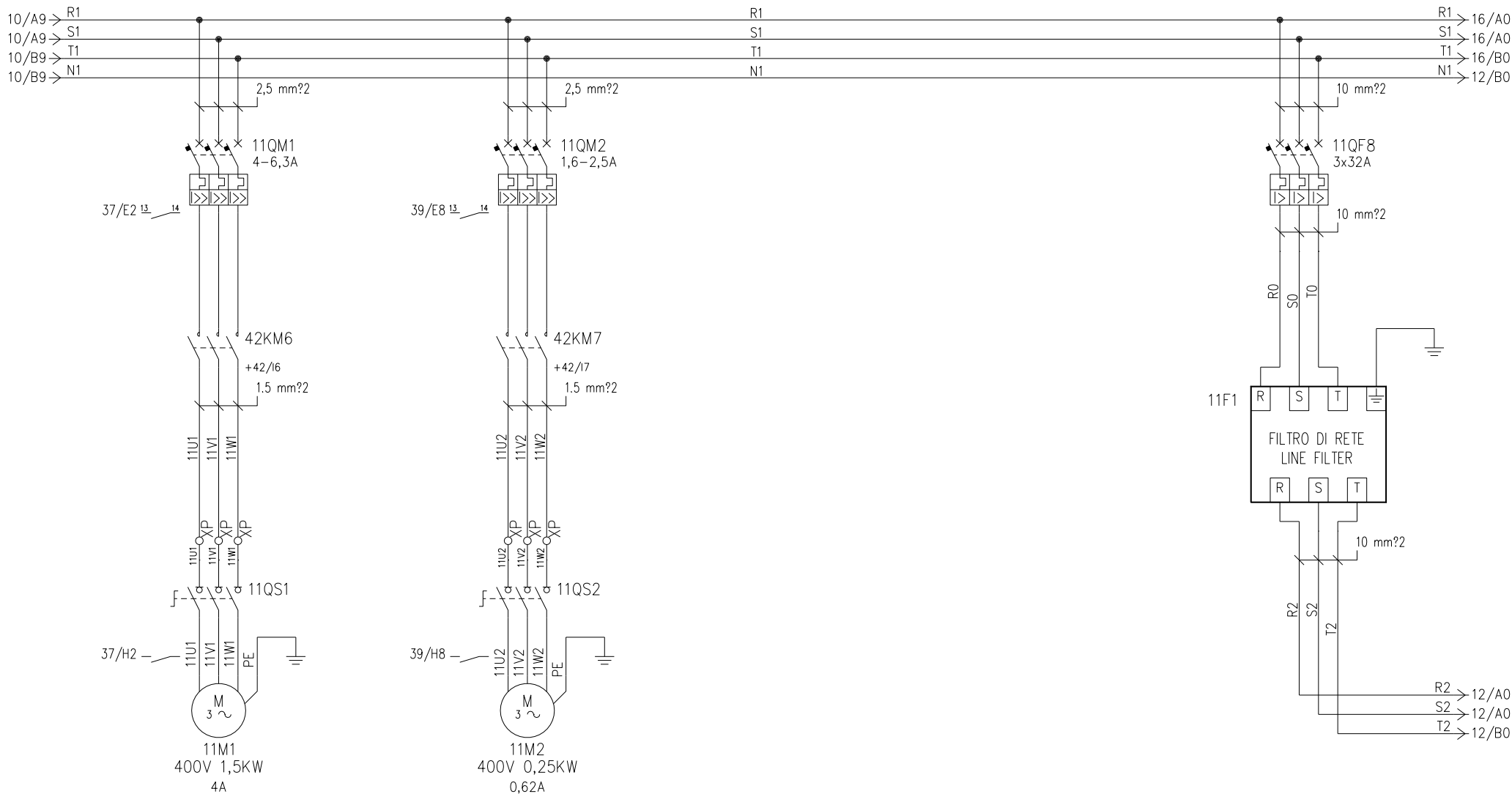
Filo iniziale: 1001
Filo finale: 1005
Fili disponibili dal: 1006

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO ALIMENTAZIONE - POWER SUPPLY IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. N. ARCH. DATA SCALA	LFT50/V-C (SIEMENS).DWG 24/08/2004 Rev.00 1:1 mm	FOGLIO 10 TOT. FOGLI	SEGUE 11
------	------	------------------	-------	--	--------------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------	-------------

MOTORE VUOTO FILM
VACUUM FILM MOTOR

MOTORE DISFAPONTE
SHUFFLER MOTOR

ALIMENTAZIONE FILTRO DI RETE
LINE FILTER POWER SUPPLY



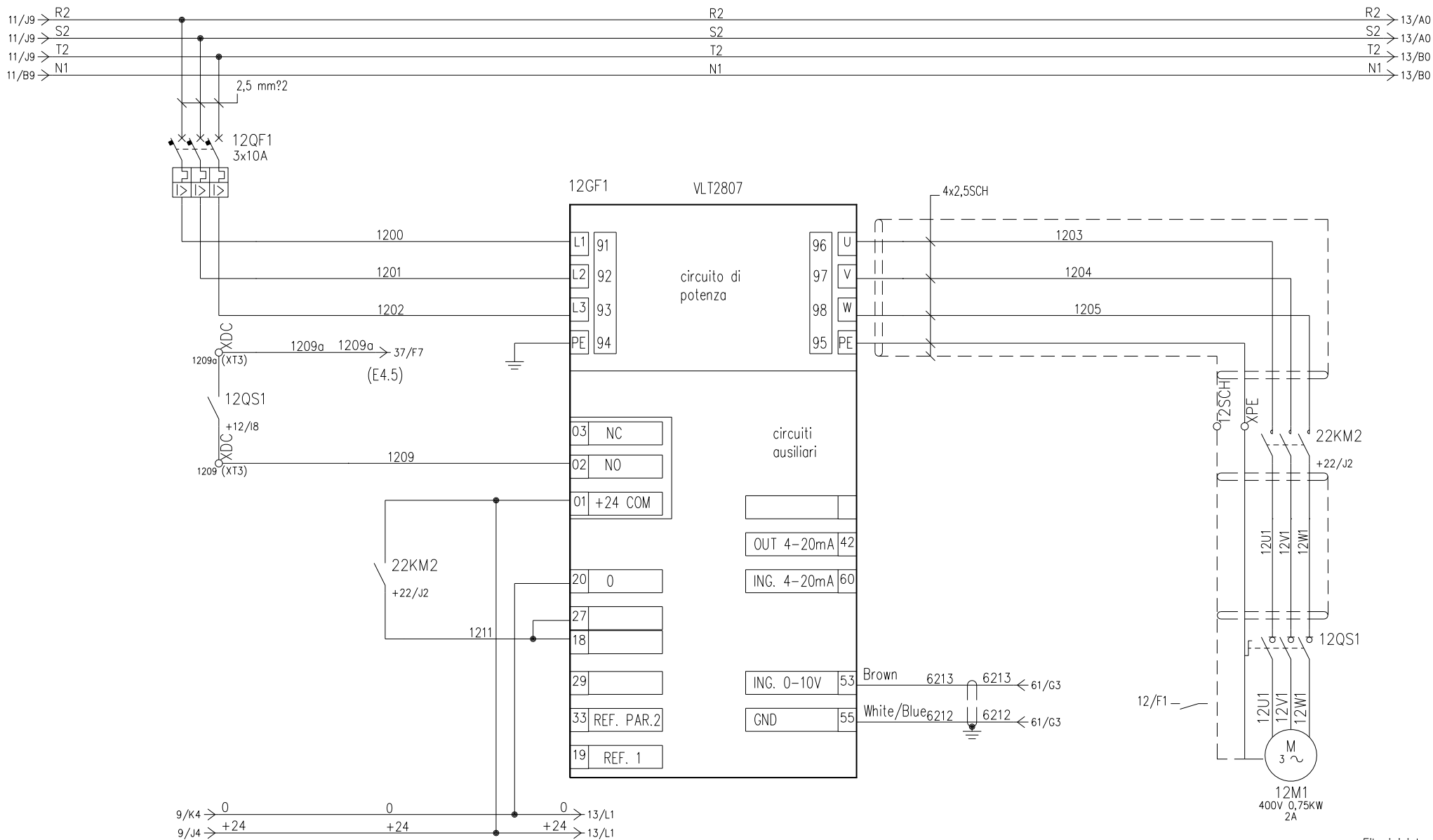
Filo iniziale: 1101
Fili disponibili dal: 1101

					TITOLO ALIM. MOTORI - MOTOR POWER SUPPLY	DISEGNATORE	N. DIS. N. ARCH. 3829.DWG	FOGLIO 11	SEGUE 12
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA				SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	

ALIMENTAZIONE INVERTER
INVERTER POWER SUPPLY

INVERTER DANFOSS
DANFOSS INVERTER

MOTORE NASTRO INTERMEDIO
SHORT BELT MOTOR



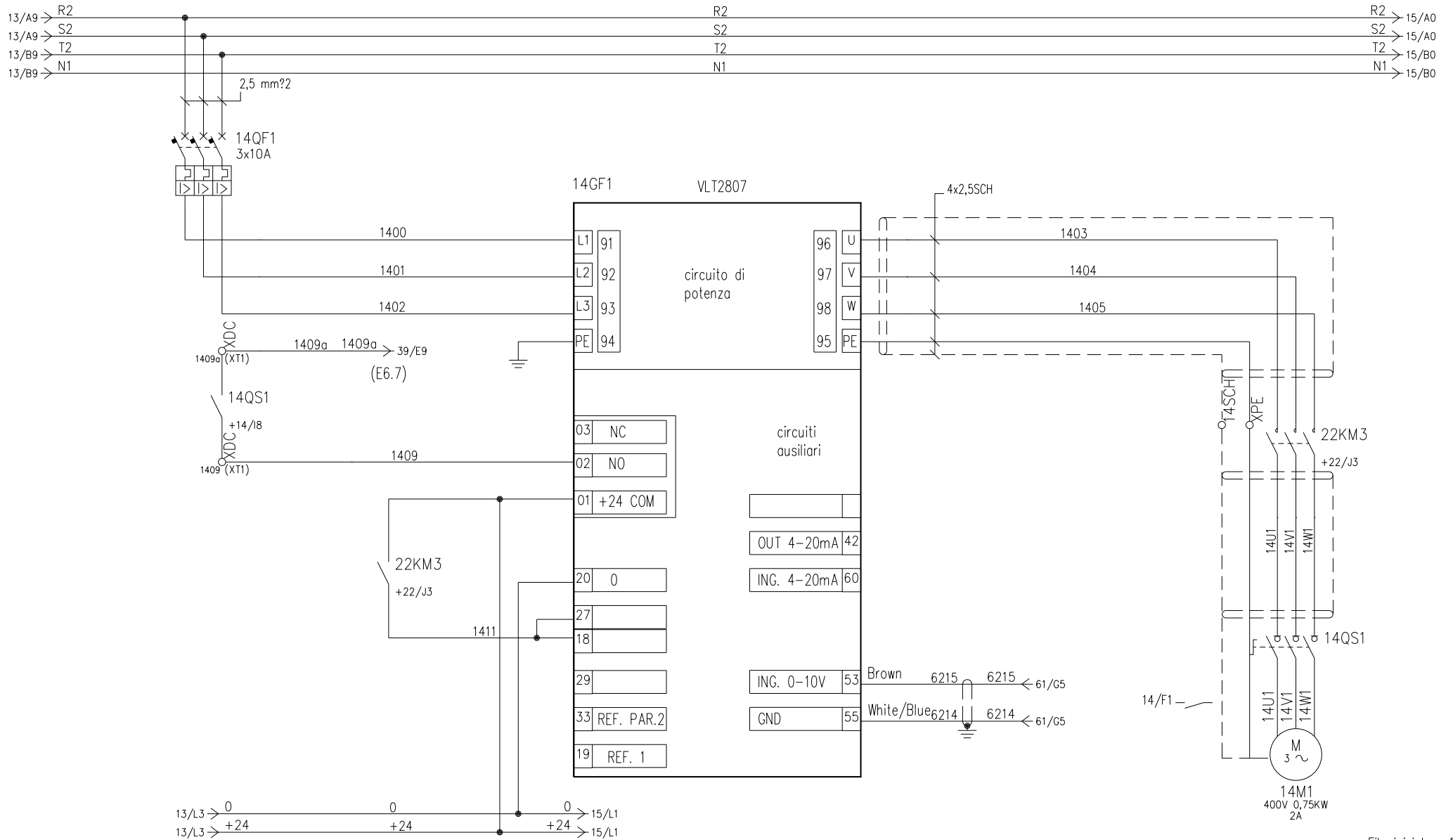
Filo iniziale: 1201
Filo finale: 1205
Fili disponibili dal: 1206

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. N. ARCH.	FOGLIO	SEGUE
				NASTRO INTERMEDIO - SHORT BELT		3829.DWG	12	13
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

ALIMENTAZIONE INVERTER
INVERTER POWER SUPPLY

INVERTER DANFOSS
DANFOSS INVERTER

MOTORE ALIMENTAZIONE 1
INFEED 1 MOTOR



Filo iniziale: 1401

Filo finale: 1405

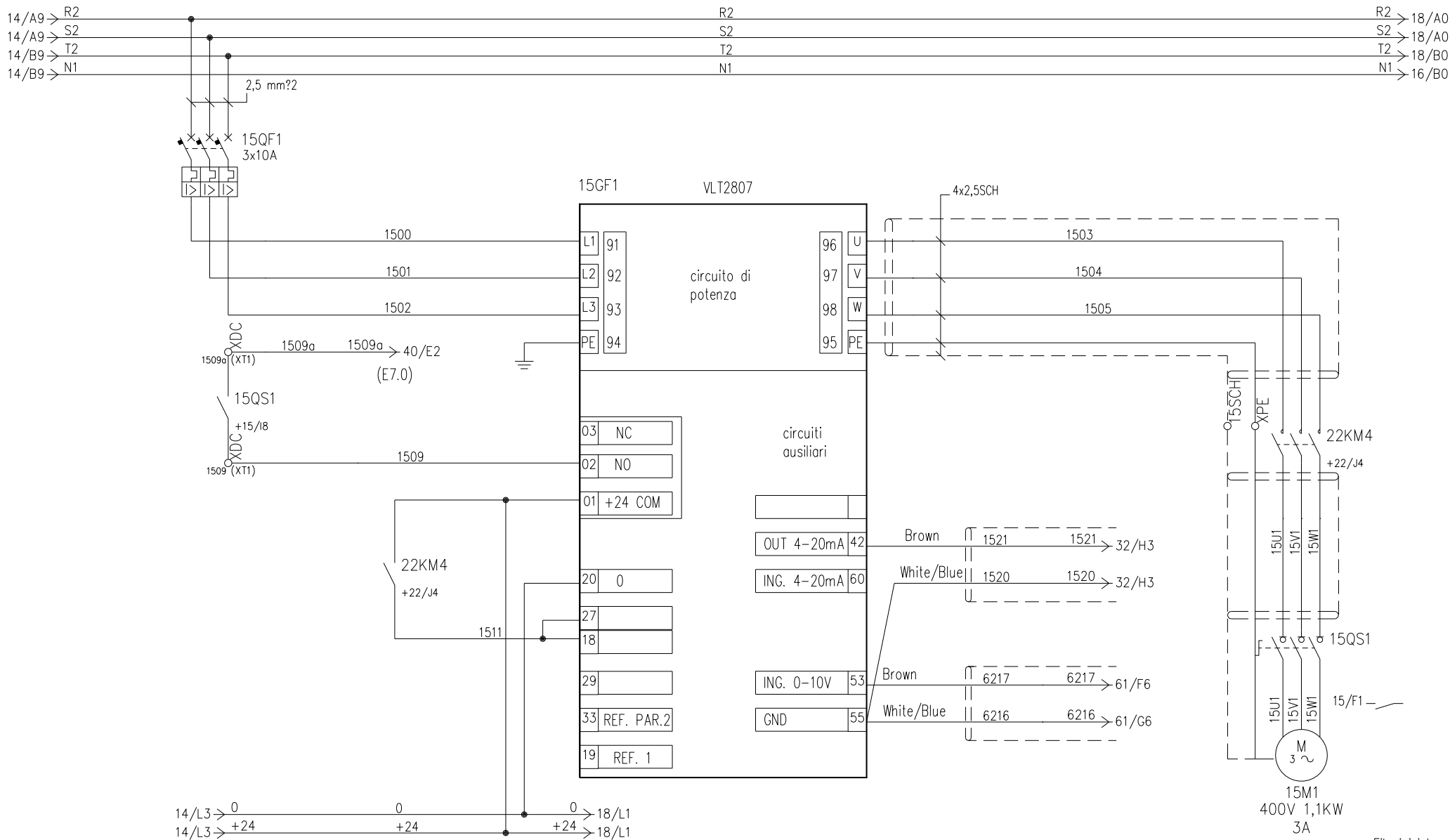
Fili disponibili dal: 1406

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO ALIMENTAZIONE 1 - INFEED 1	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	N. ARCH.	FOGLIO 14	SEGUE 15
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	SCALA 1:1 mm	TOT. FOGLI 3929	

ALIMENTAZIONE INVERTER
INVERTER POWER SUPPLY

INVERTER DANFOSS
DANFOSS INVERTER

MOTORE ALIMENTAZIONE 2
INFEED 2 MOTOR



Filo iniziale: 1501
Filo finale: 1505
Fili disponibili dal: 1506

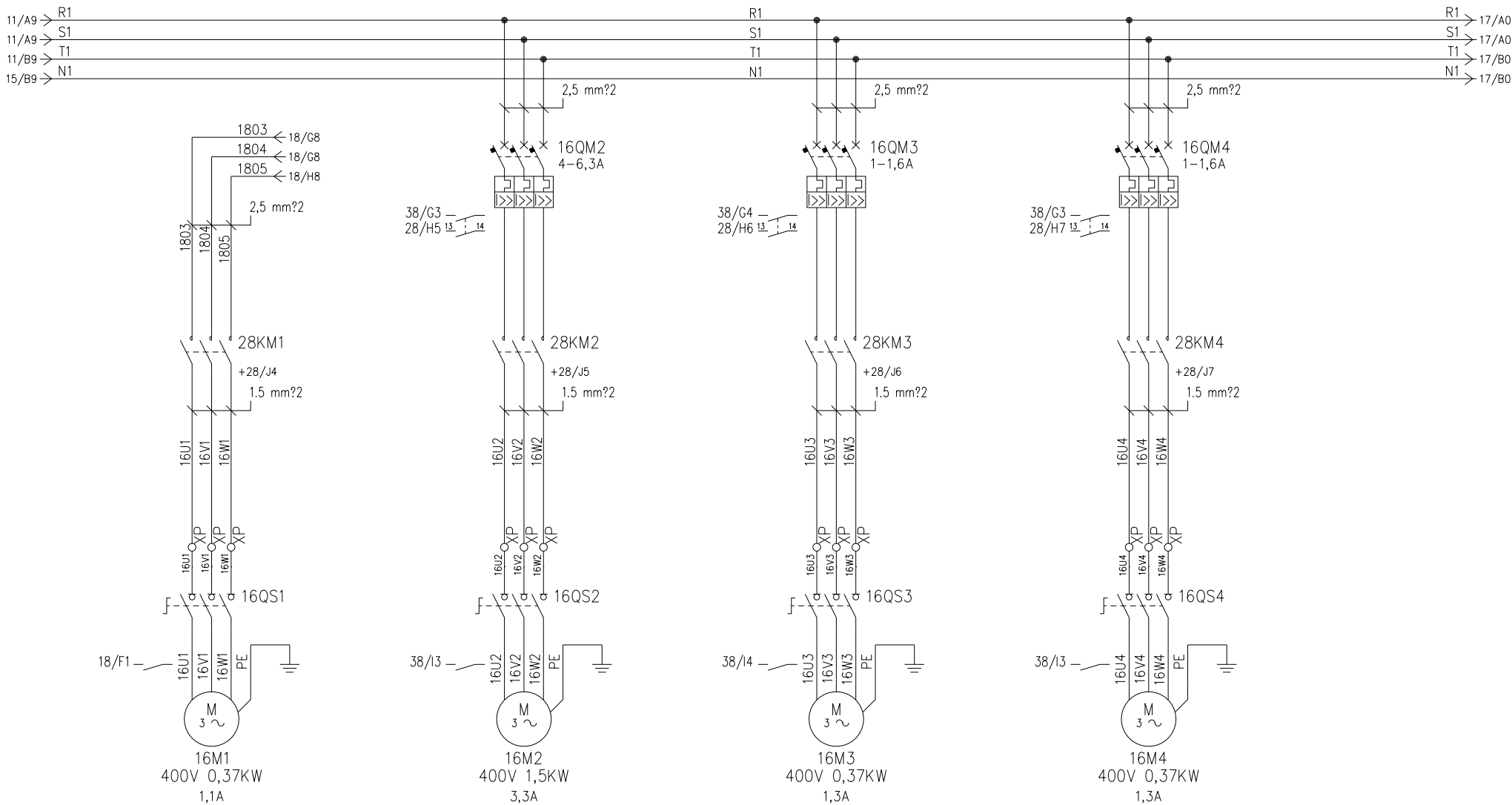
				TITOLO ALIMENTAZIONE 2 - INFEED 2		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 15		SEGUE 16			
				IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI					
REV.				DATA				OGGETTO MODIFICA				FIRMA			
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				SCALA 1:1 mm		SCHEMA 4326					

MOTORE TRASPORTATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR MOTOR

MOTORE VENTOLA 1 CAPPA
HOOD FAN 1 MOTOR

MOTORE VENTOLA 1 USCITA
OUTLET FAN 1 MOTOR

MOTORE VENTOLA 2 USCITA
OUTLET FAN 2 MOTOR

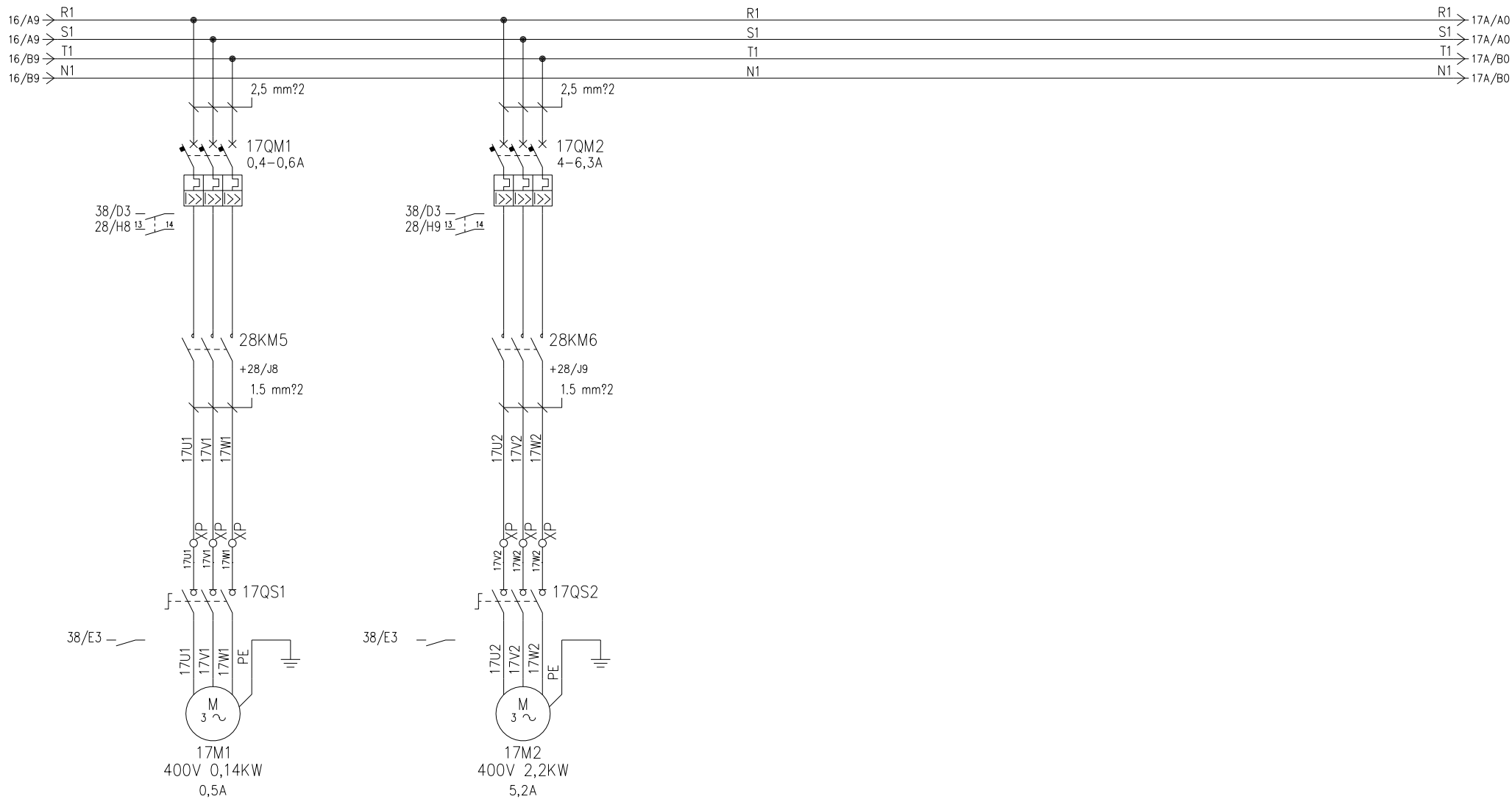


Filo iniziale: 1601
Fili disponibili dal: 1601

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. LFT50/V-C (SIEMENS).DWG	FOGLIO	SEGUE
				MOTORI TUNNEL - TUNNEL MOTORS		N. ARCH.	16	17
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 24/08/2004 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 4326		

MOTORE VENTOLA 1 INFERIORE
LOWER FAN 1 MOTOR

MOTORE VENTOLA 2 CAPPA
HOOD FAN 2 MOTOR



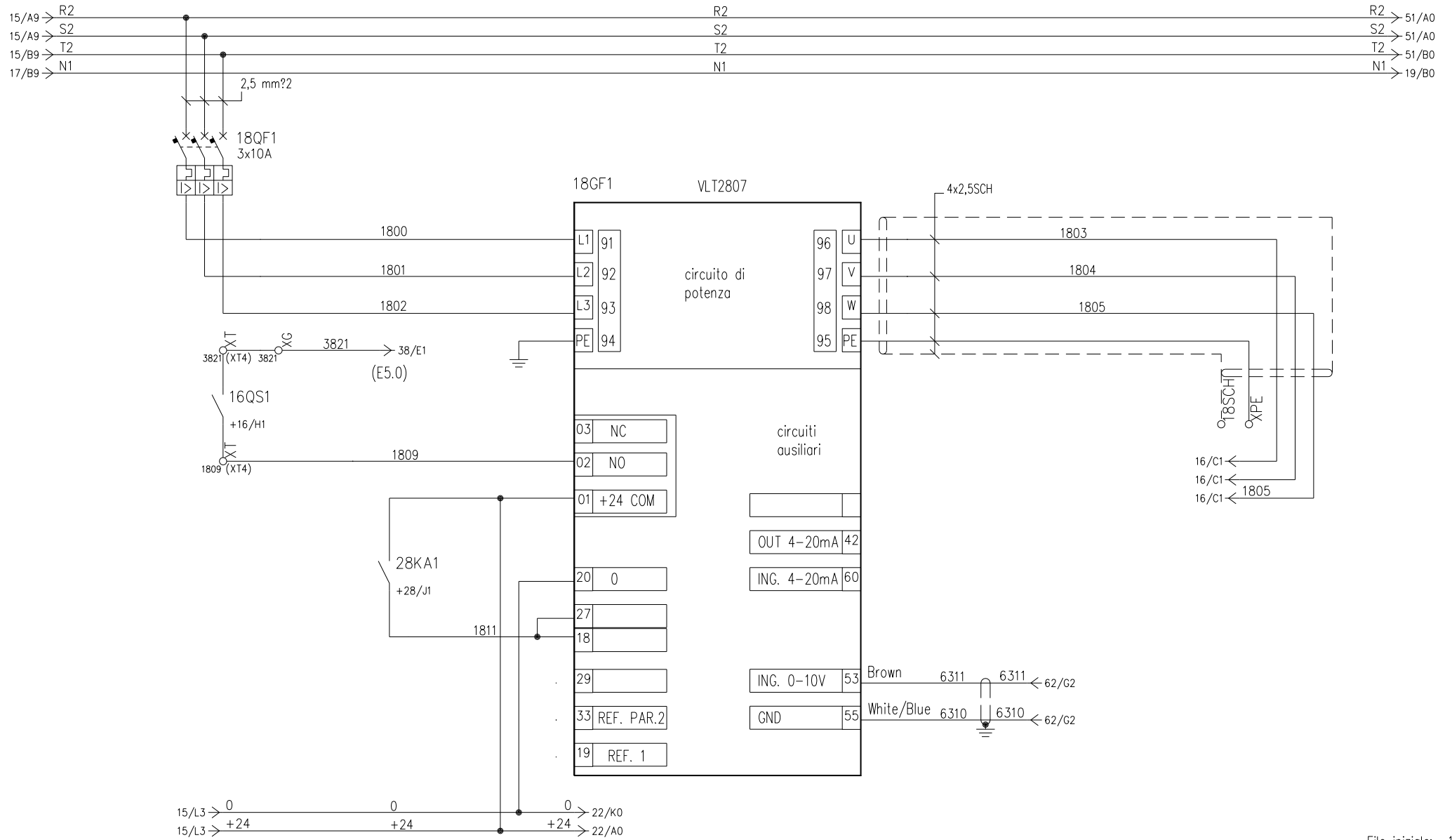
Filo iniziale: 1701
Fili disponibili dal: 1701

					TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO	SEGUE
					MOTORI TUNNEL - TUNNEL MOTORS		N. ARCH.	17	17A
					IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

ALIMENTAZIONE INVERTER
INVERTER POWER SUPPLY

INVERTER DANFOSS
DANFOSS INVERTER

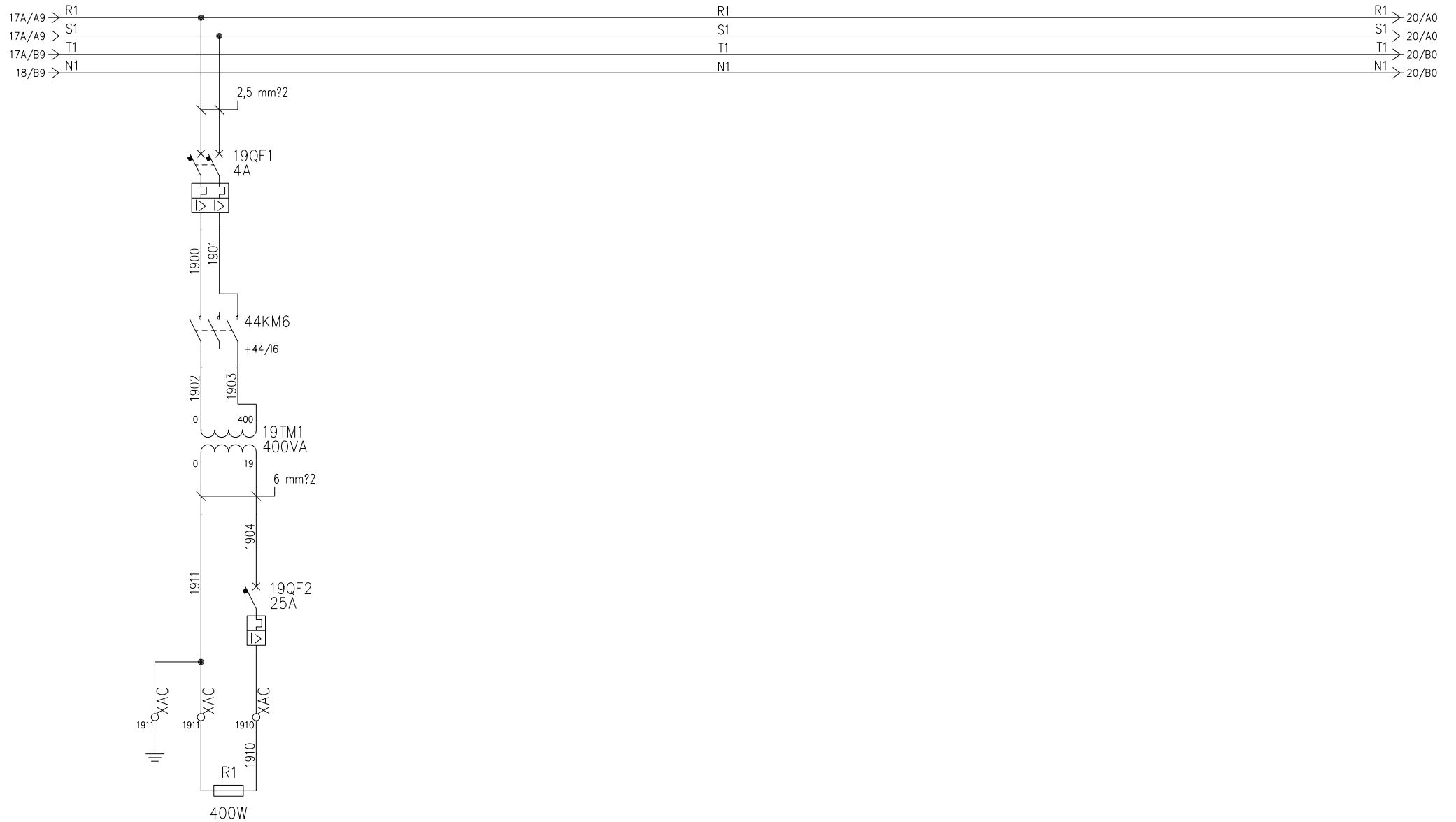
MOTORE TRASPORTATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR MOTOR



Filo iniziale: 1801
Filo finale: 1805
Fili disponibili dal: 1806

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 18	SEGUE 19
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

SALDATORE MANUALE
MANUAL WELDER

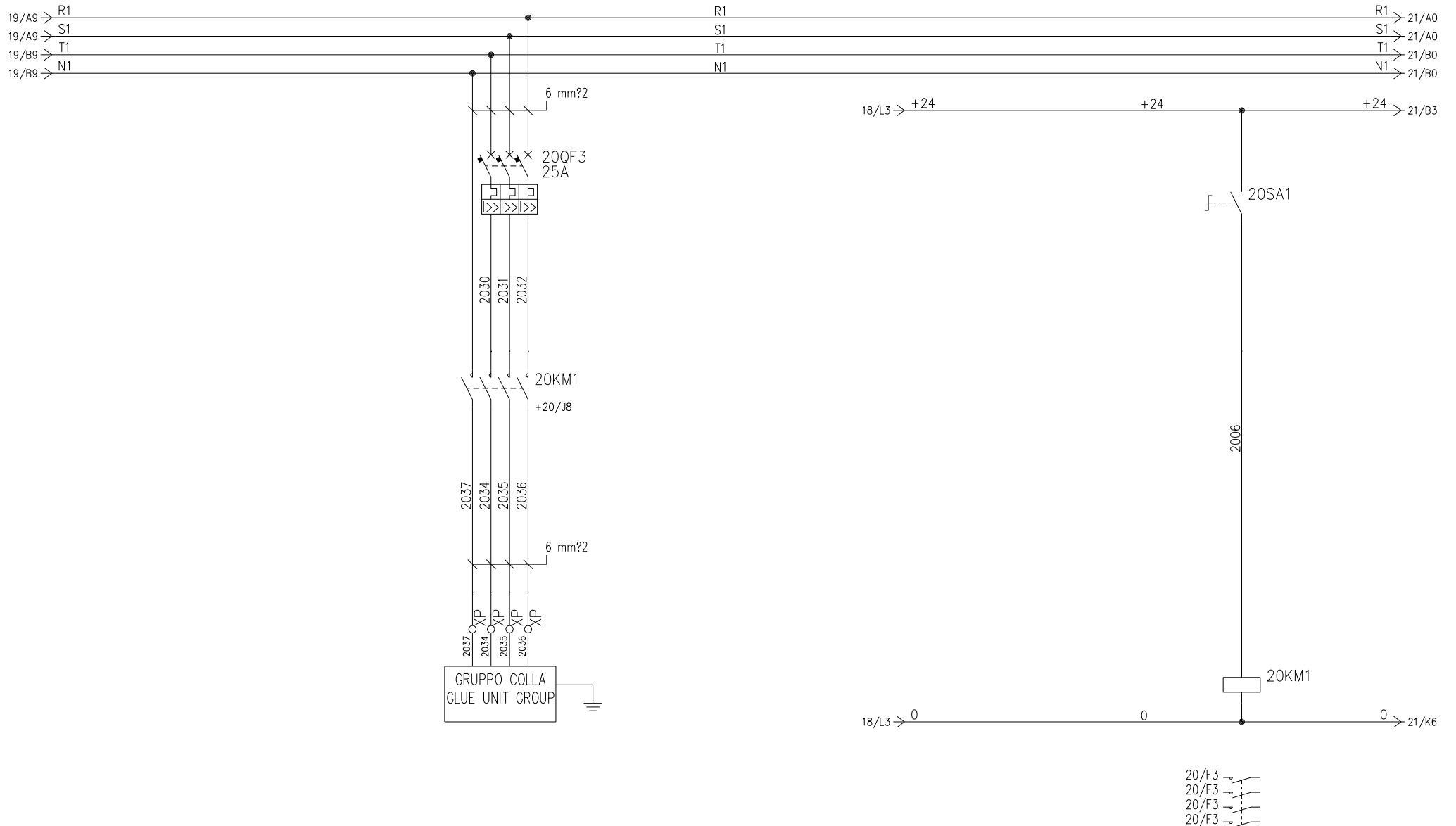


Filo iniziale: 1901
Filo finale: 1904
Fili disponibili dal: 1905

				TITOLO SALDATORE MANUALE - MANUAL WELDER		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 19		SEGUE 20	
				IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.				DATA		OGGETTO MODIFICA		FIRMA		SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829	

ALIMENTAZIONE GRUPPO COLLA
GLUE UNIT POWER SUPPLY

COMANDO GRUPPO COLLA
GLUE UNIT CONTROL



Filo iniziale: 2001
Fili disponibili dal: 2001

				TITOLO GRUPPO COLLA - GLUE UNIT GROUP		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 20		SEGUE 21	
				IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.				DATA		OGGETTO MODIFICA		FIRMA		SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829	

ALIMENTAZIONE EV COLLA
EV GLUE UNIT POWER SUPPLY

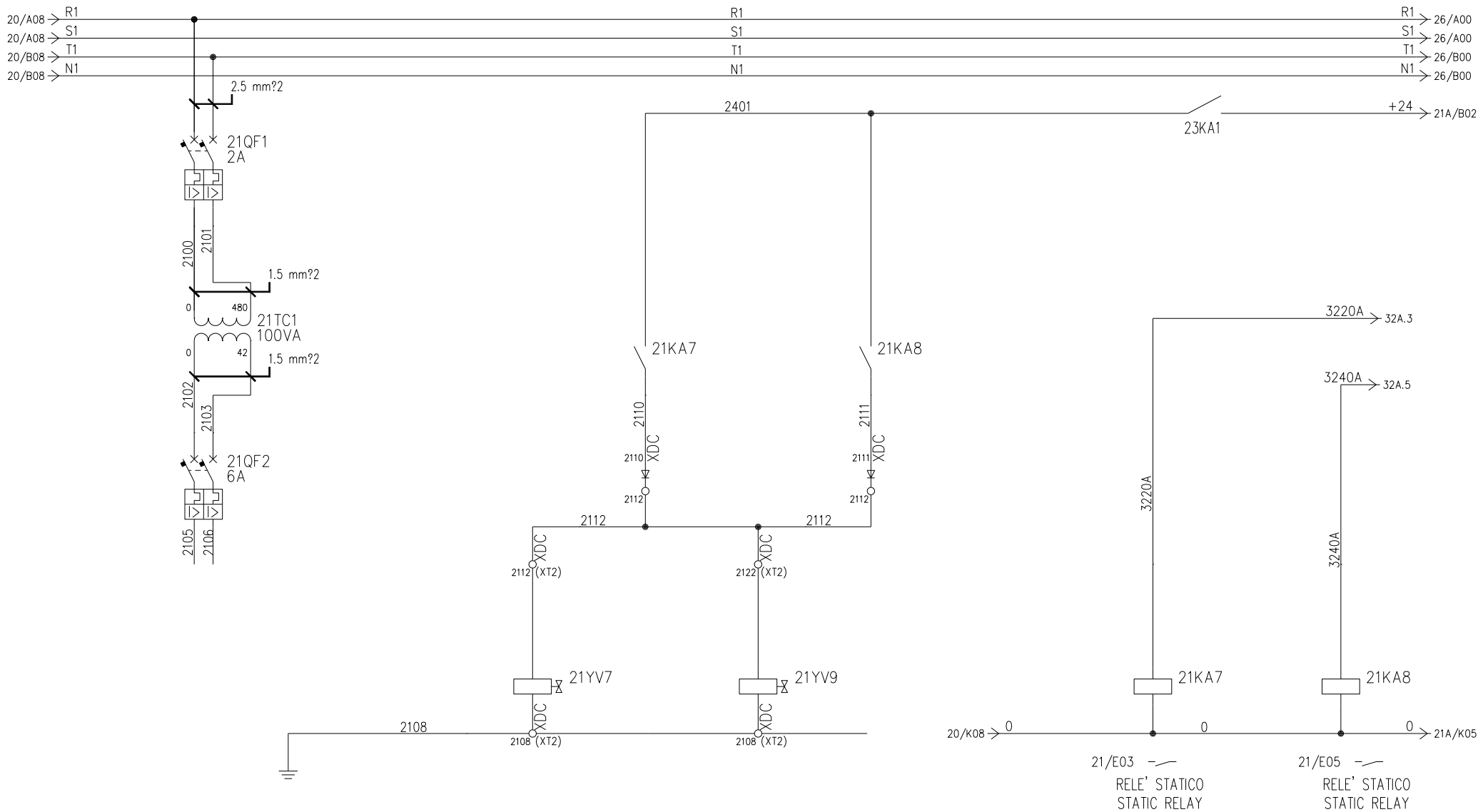
COMANDO GRUPPO COLLA 1
GLUE UNIT 1 CONTROL

COMANDO GRUPPO COLLA 2
GLUE UNIT 2 CONTROL

COMANDO GRUPPO COLLA 1
GLUE UNIT 1 CONTROL

COMANDO GRUPPO COLLA 2
GLUE UNIT 2 CONTROL

COMANDO GRUPPO COLLA
GLUE UNIT CONTROL



Filo iniziale: 2101
Filo finale: 2108
Fili disponibili dal: 2109

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 21	SEGUE 22
				GRUPPO COLLA - GLUE UNIT GROUP		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

MACCHINA
MACHINE

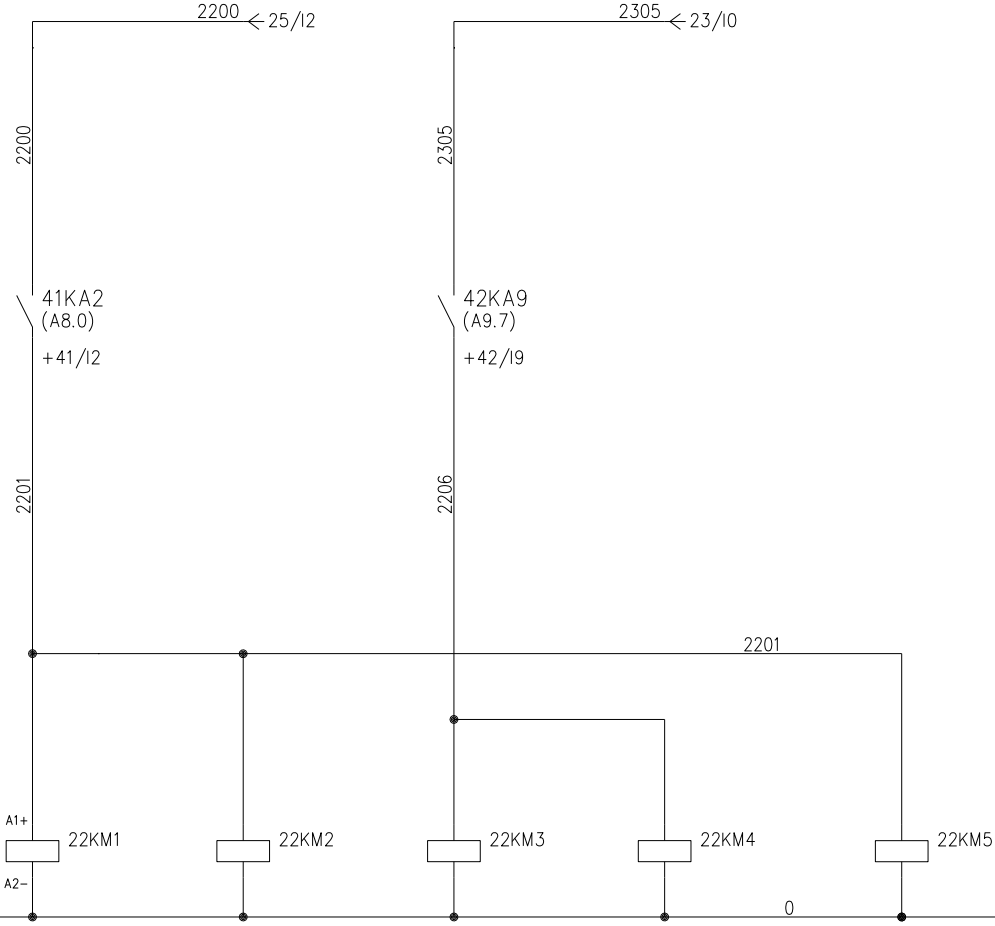
ALIMENTAZIONE 1
INFEED 1

SVOLGITORE BOBINA
REEL DECOILER

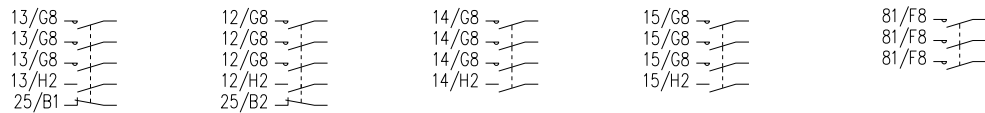
NASTRO INTERMEDIO
SHORT BELT

ALIMENTAZIONE 2
INFEED 2

18/L3 → +24 → 23/A0



18/L3 → 0 → 23/K0



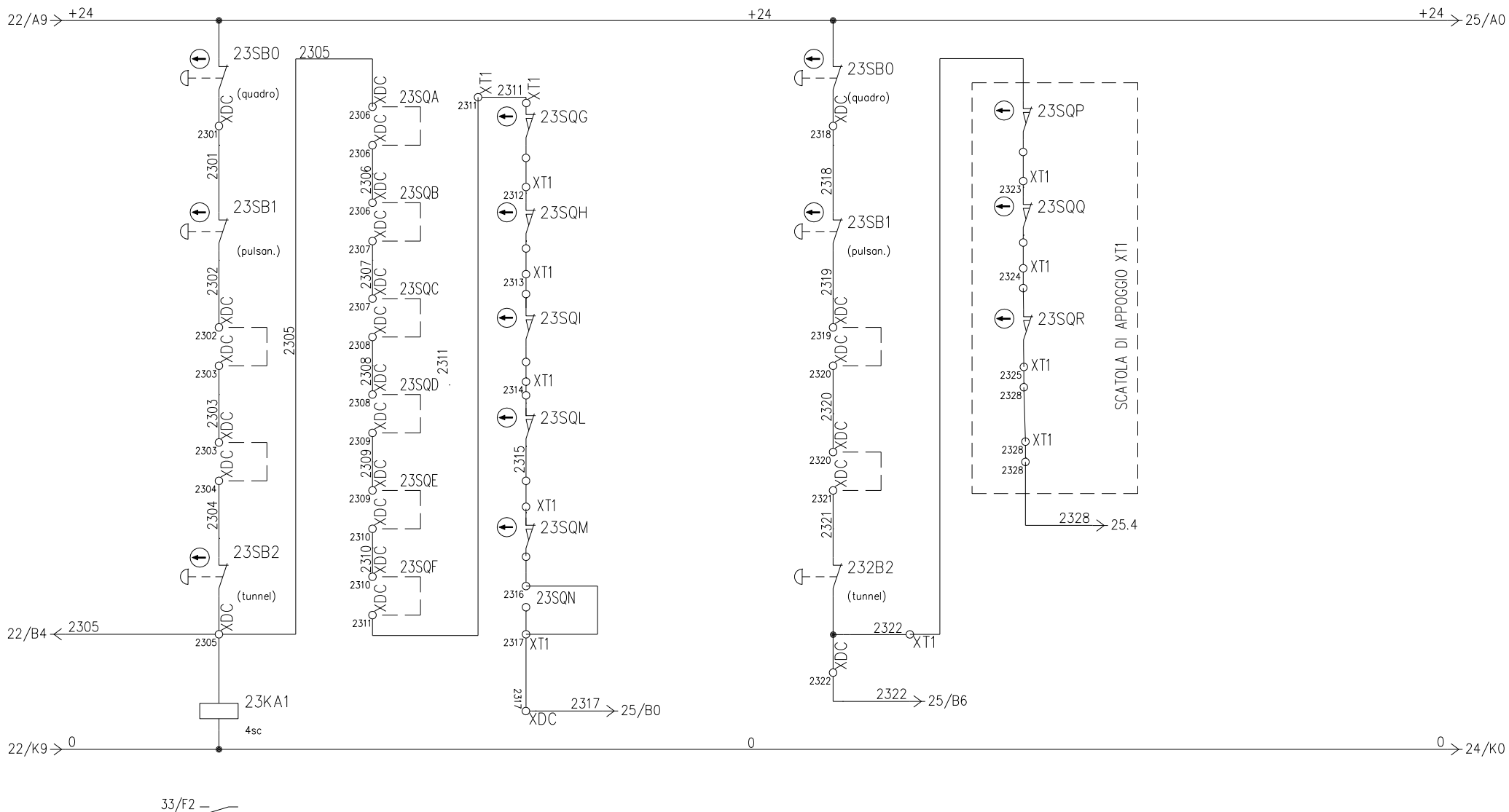
Filo iniziale: 2201
Filo finale: 2201
Fili disponibili dal: 2202

				TITOLO AUSILIARI 24VDC - 24VDC AUXILIARY		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 22 SEGUE 23	
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829			

PULSANTI DI EMERGENZA
EMERGENCY PUSH BUTTONS

PROTEZIONI MACCHINA
MACHINE SAFETIES DOORS

PULSANTI DI EMERGENZA
EMERGENCY PUSH BUTTONS



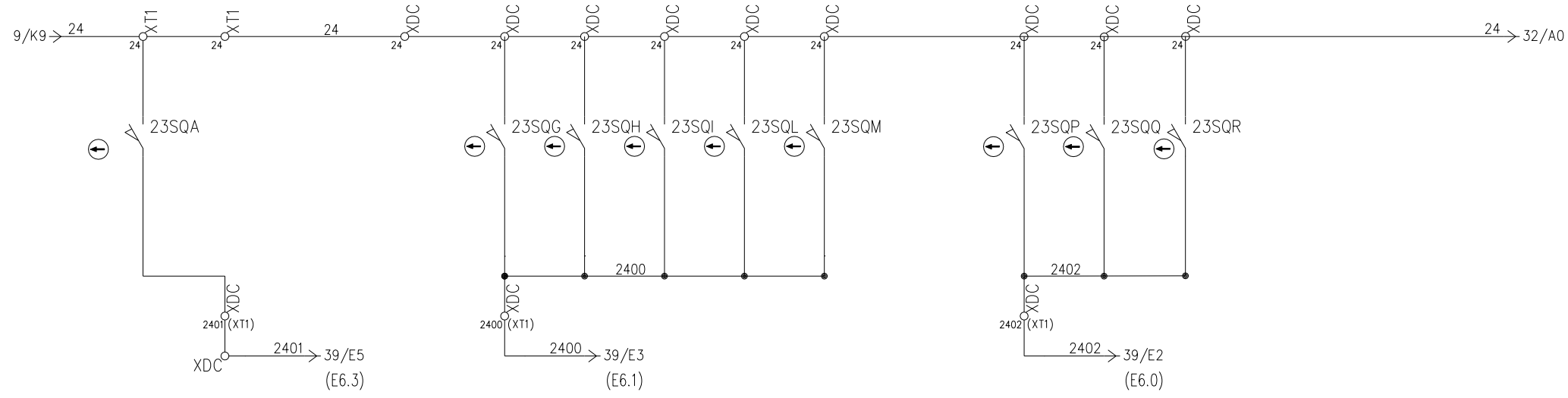
Filo iniziale: 2301
Filo finale: 2314
Fili disponibili dal: 2315

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO EMERG. E PROTEZIONI - EMERG. & SAFETIES DOORS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 23	SEGUE 24
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

PROTEZIONI GRUPPO CARTONI
CARTON SAFETIES DOORS

PROTEZIONI SUPERIORI MACCHINA
UPPER SAFETIES DOORS

PROTEZIONI GRUPPO FILM
FILM UNIT SAFETIES DOORS



Filo iniziale: 2401
Fili disponibili dal: 2401

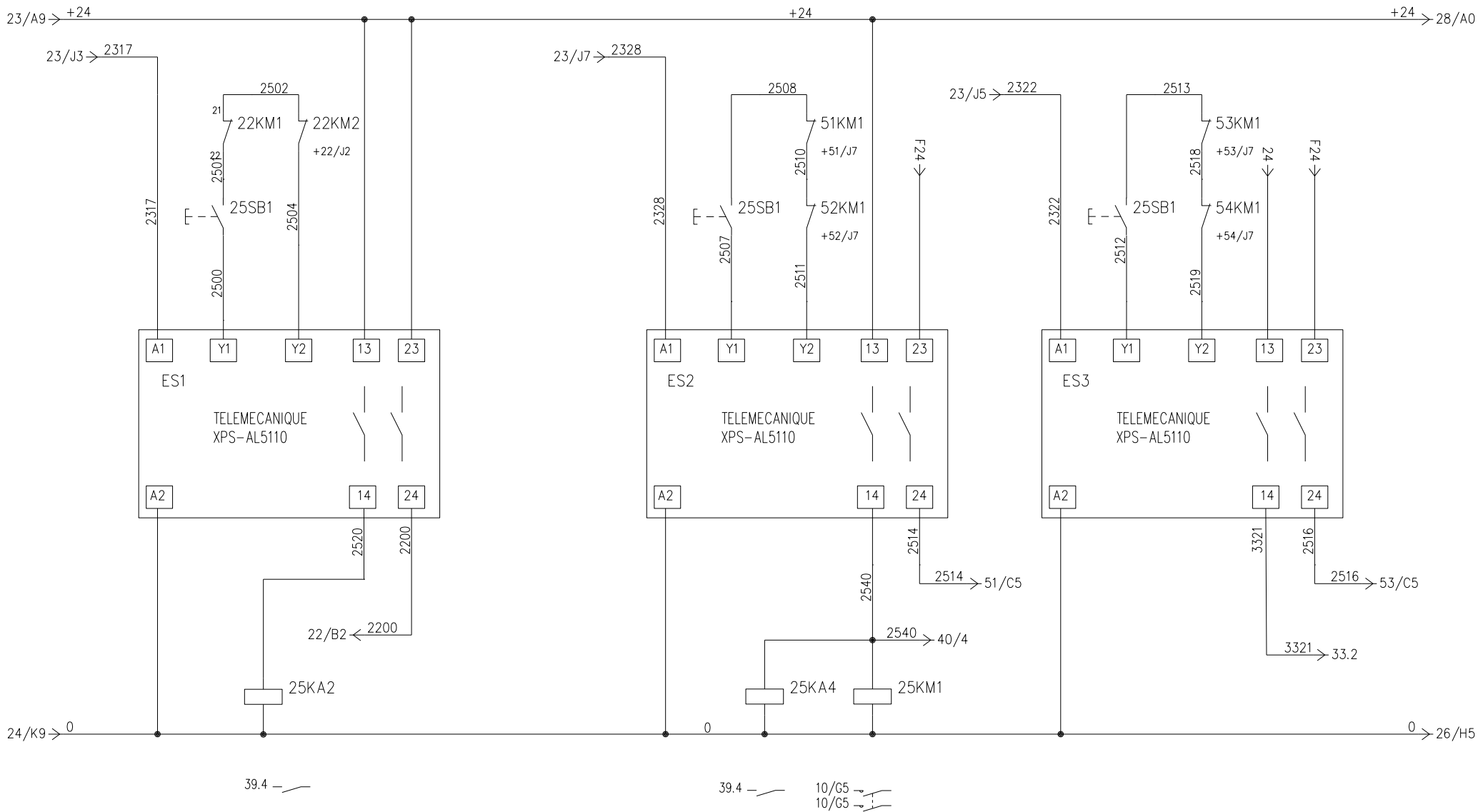
				TITOLO PROTEZIONI - SAFETIES DOORS		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 24		SEGUE 25	
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			

MODULO SICUREZZA INVERTER
INVERTER SAFETY MODULE

AZZERAMENTO SICUREZZE
SAFETIES RESET

MODULO SICUREZZA SVOLGIFILM E COLTELLO
DECOILER KNIFE SAFETY MODULE

MODULO SICUREZZA DENTI 1+2
TEETH 1 + 2 SAFETY MODULE

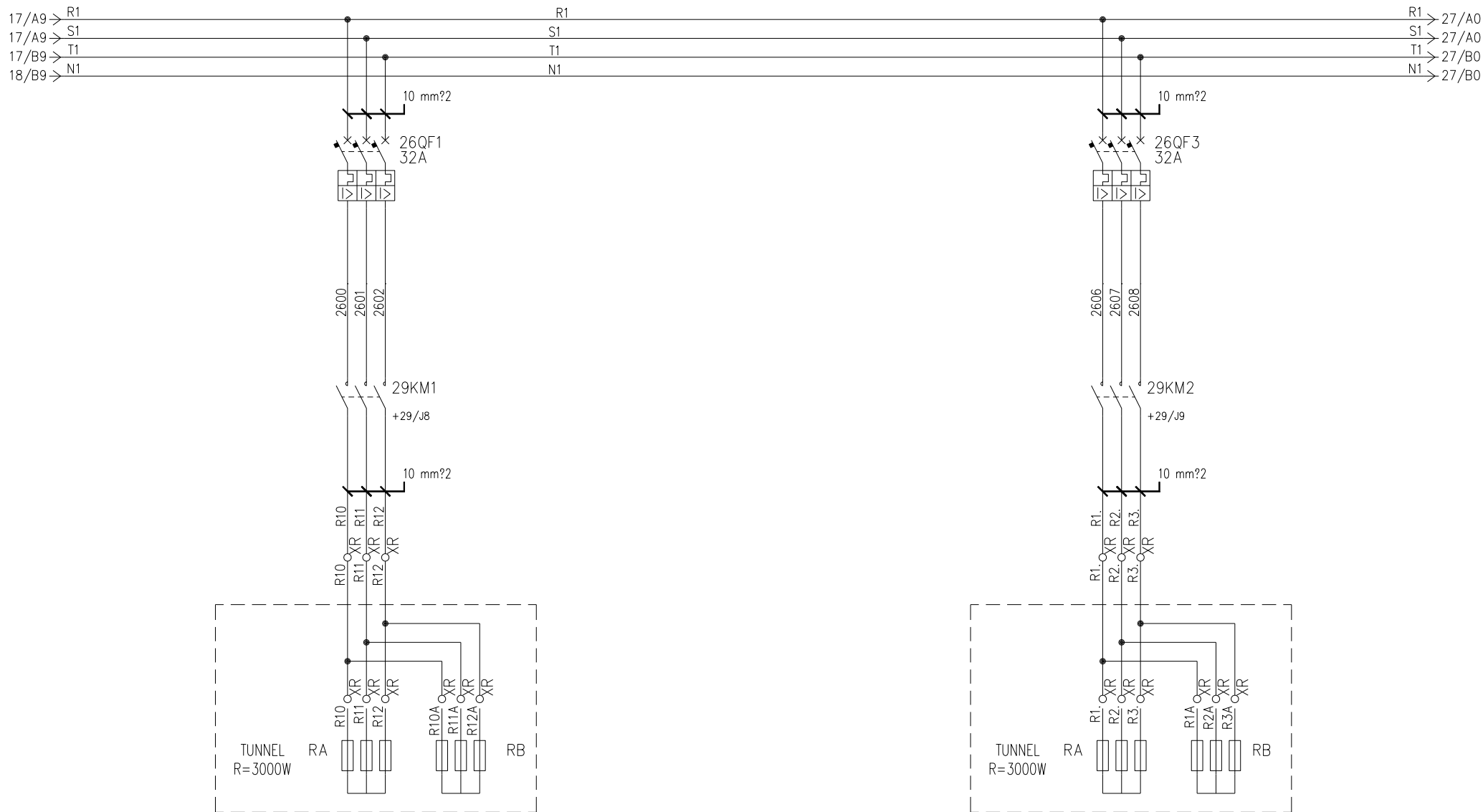


Filo iniziale: 2501
Filo finale: 2502
Fili disponibili dal: 2503

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 25	SEGUE 26
				MODULI SICUREZZA - SAFETIES RELAYS		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

RESISTENZE SX + DX
HEATING ELEMENTS L. & R.

RESISTENZE DIRETTE SX + DX
DIRECT HEATING ELEMENTS L. & R.

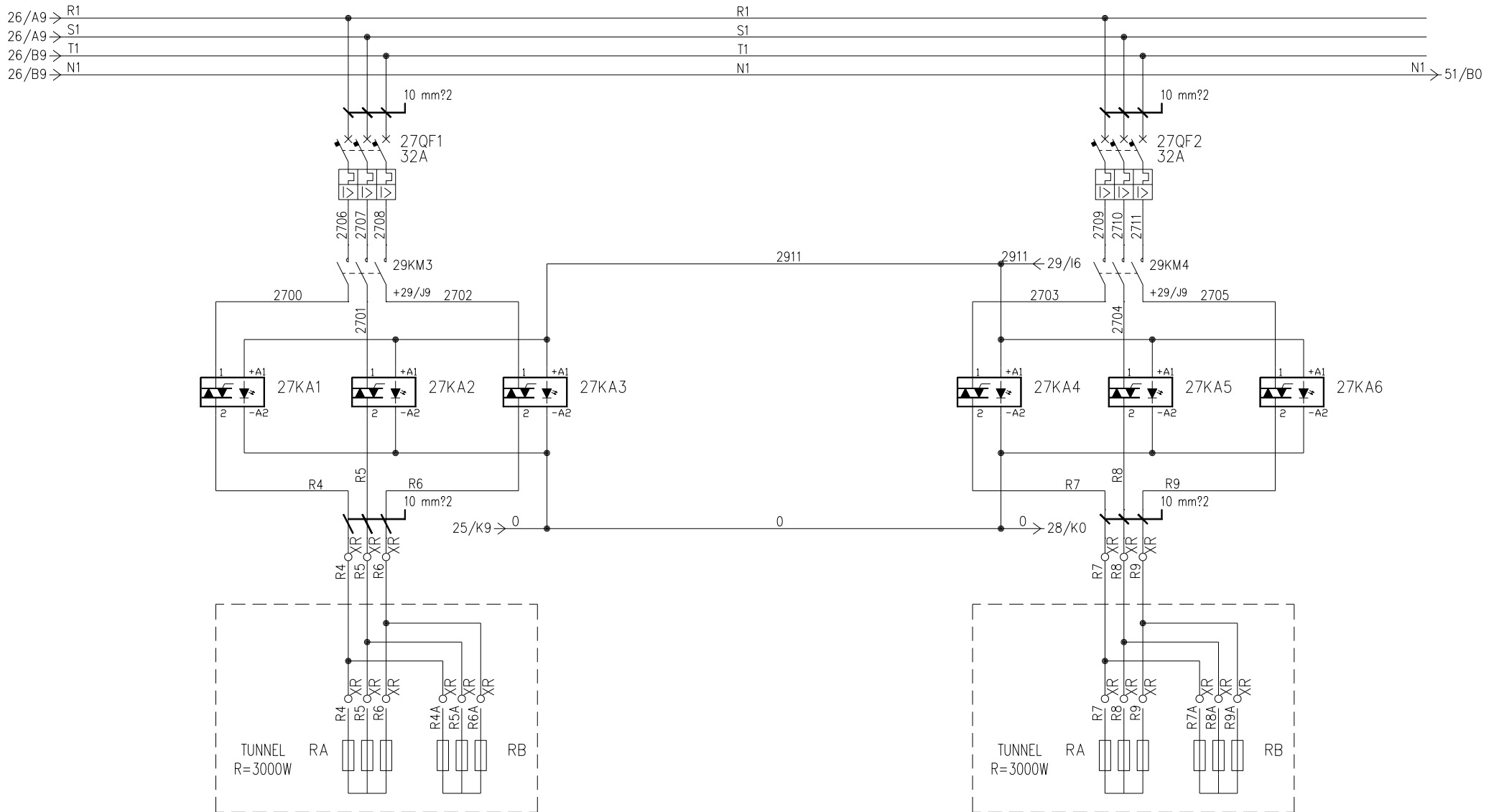


Filo iniziale: 2601
Filo finale: 2602
Fili disponibili dal: 2603

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 26	SEGUE 27
				RESISTENZE TUNNEL - TUNNEL HEATING ELEMENTS		DATA 26/10/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

RESISTENZE INTERMITTENTI DX
INTERMIT. HEATING ELEMENTS R.

RESISTENZE INTERMITTENTI SX
INTERMIT. HEATING ELEMENTS L.



Filo iniziale: 2701
Filo finale: 2705
Fili disponibili dal: 2706

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS.	N. ARCH.	FOGLIO	SEGUE
				RESISTENZE TUNNEL - TUNNEL HEATING ELEMENTS		3829.DWG		27	28
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA	26/01/2021 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA	1:1 mm SCHEMA 3829		

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

MARCIA TUNNEL
START TUNNEL

TUNNEL IN MARCIA
TUNNEL ON RUNNING

SPIA TUNNEL FERMO
TUNNEL STOPPED LAMP

TRASPORTATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR

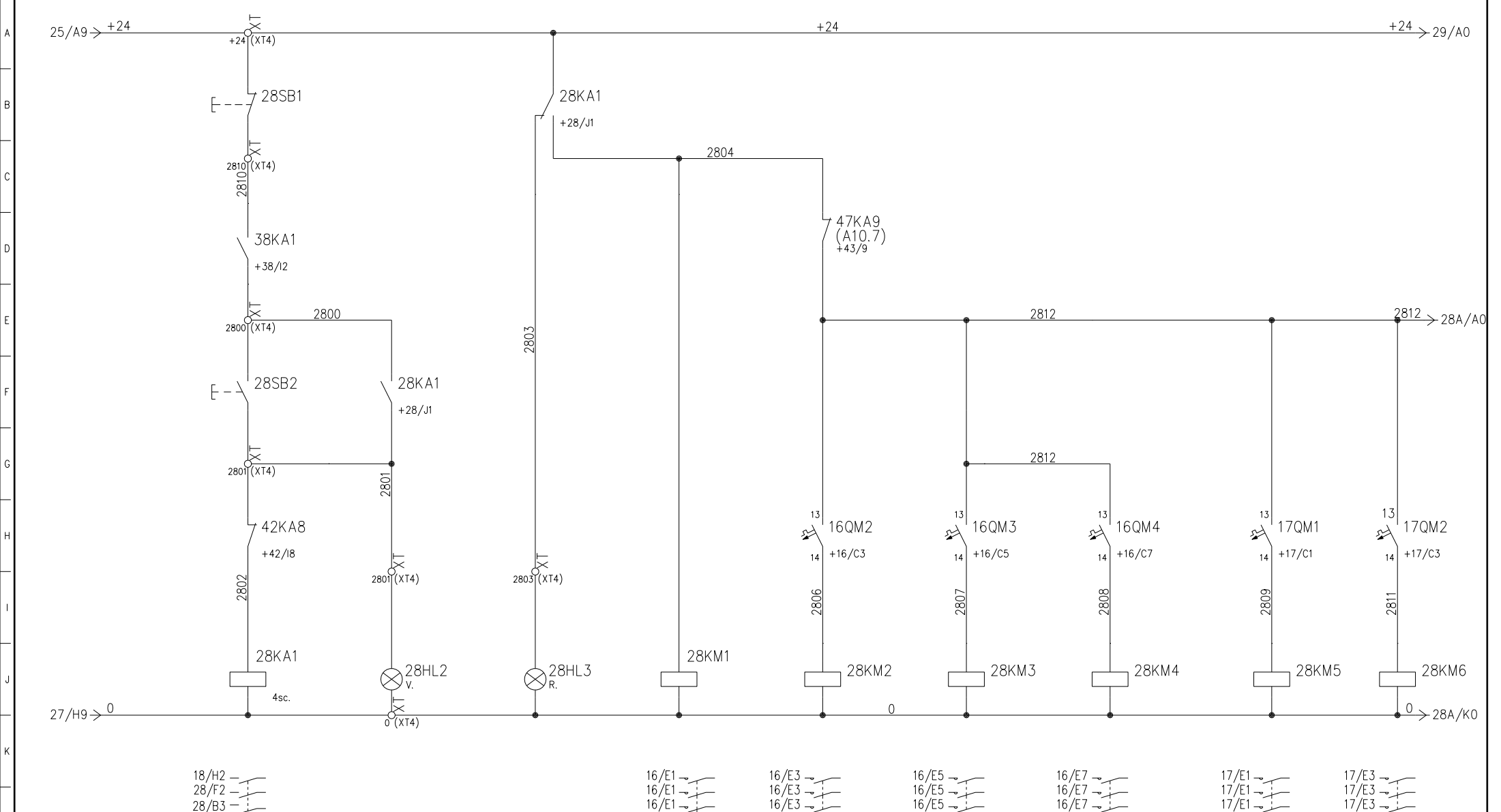
VENTOLA 1 CAPPA
HOOD FAN 1

VENTOLA 1 USCITA
OUTLET FAN 1

VENTOLA 2 USCITA
OUTLET FAN 2

VENTOLA 1 INFERIORE
LOWER FAN 1

VENTOLA 2 CAPPA
HOOD FAN 2



18/H2 —
28/F2 —
28/B3 —

16/E1 —
16/E1 —
16/E1 —
29/G5 —
38/E5 —

16/E3 —
16/E3 —
16/E3 —

16/E5 —
16/E5 —
16/E5 —

16/E7 —
16/E7 —
16/E7 —

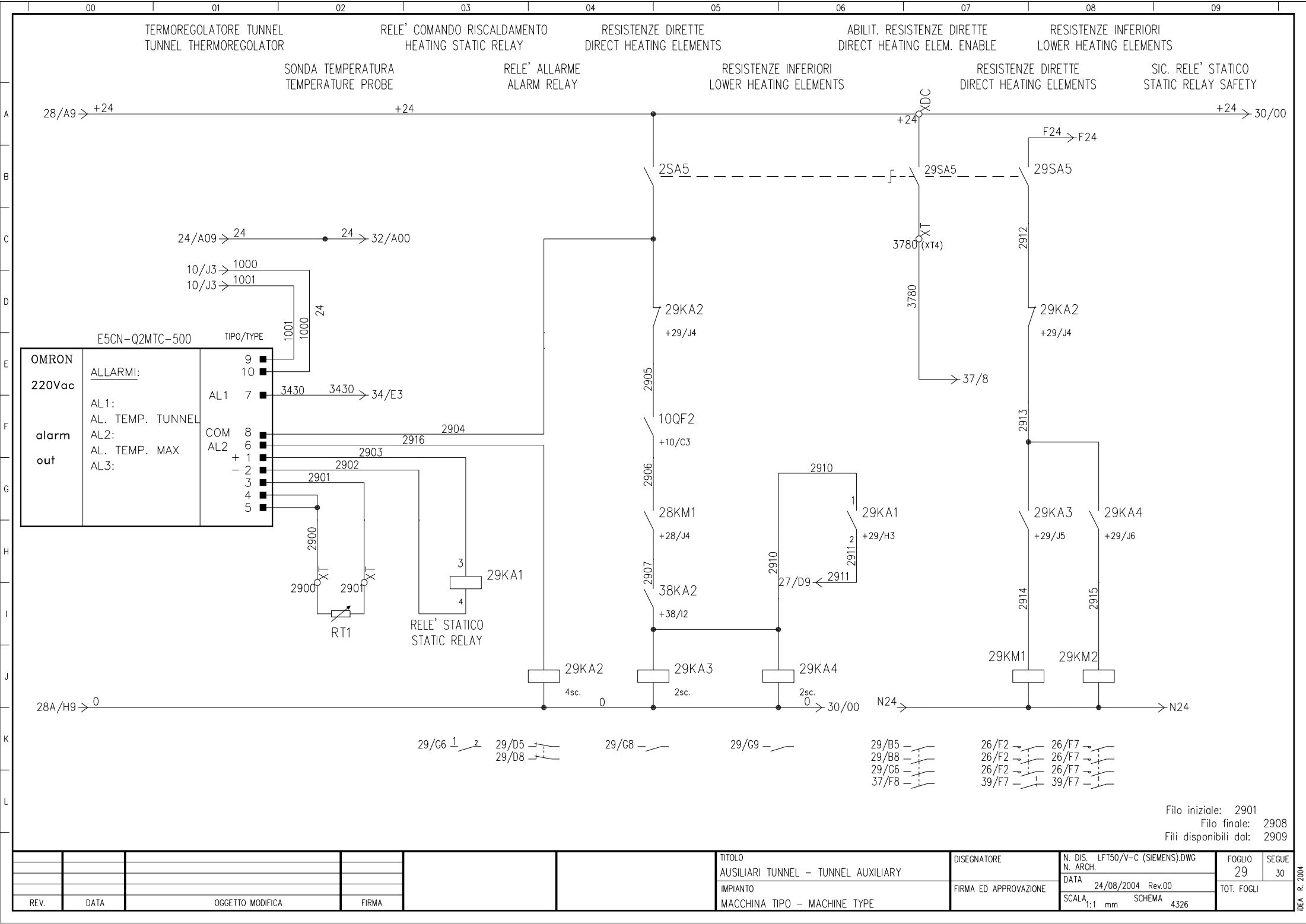
17/E1 —
17/E1 —
17/E1 —

17/E3 —
17/E3 —
17/E3 —

Filo iniziale: 2801
Filo finale: 2810
Fili disponibili dal: 2811

					TITOLO AUSILIARI TUNNEL - TUNNEL AUXILIARY	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 28	SEGUE 28A
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA				SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

D.C.A. R. 2004



OMRON
E5CN-Q2MTC-500

TIPO/TYPE

220Vac

alarm out

ALLARMI:

AL1: AL. TEMP. TUNNEL

AL2: AL. TEMP. MAX

AL3:

9

10

AL1 7

COM 8

AL2 6

+ 1

- 2

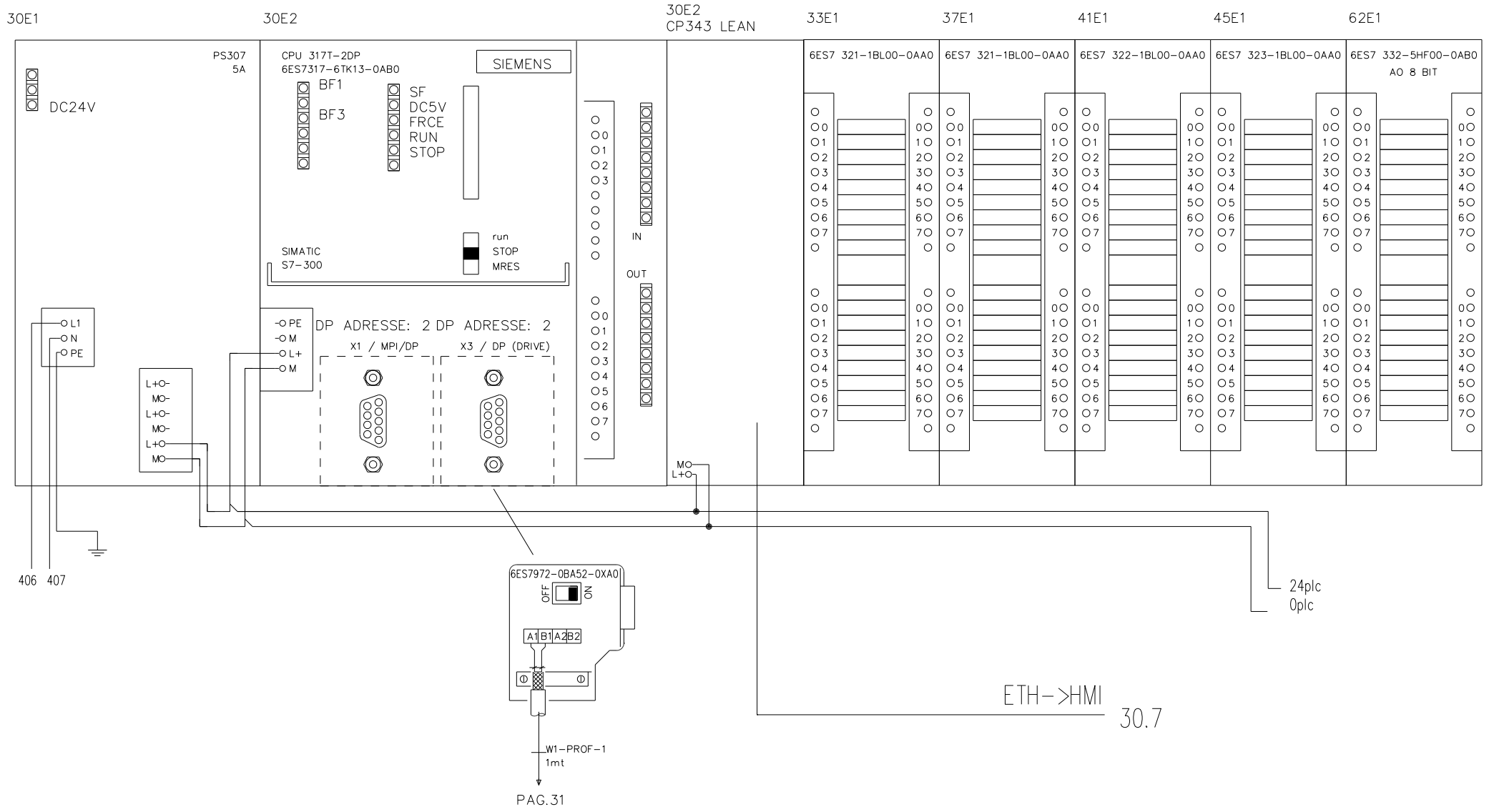
3

4

5

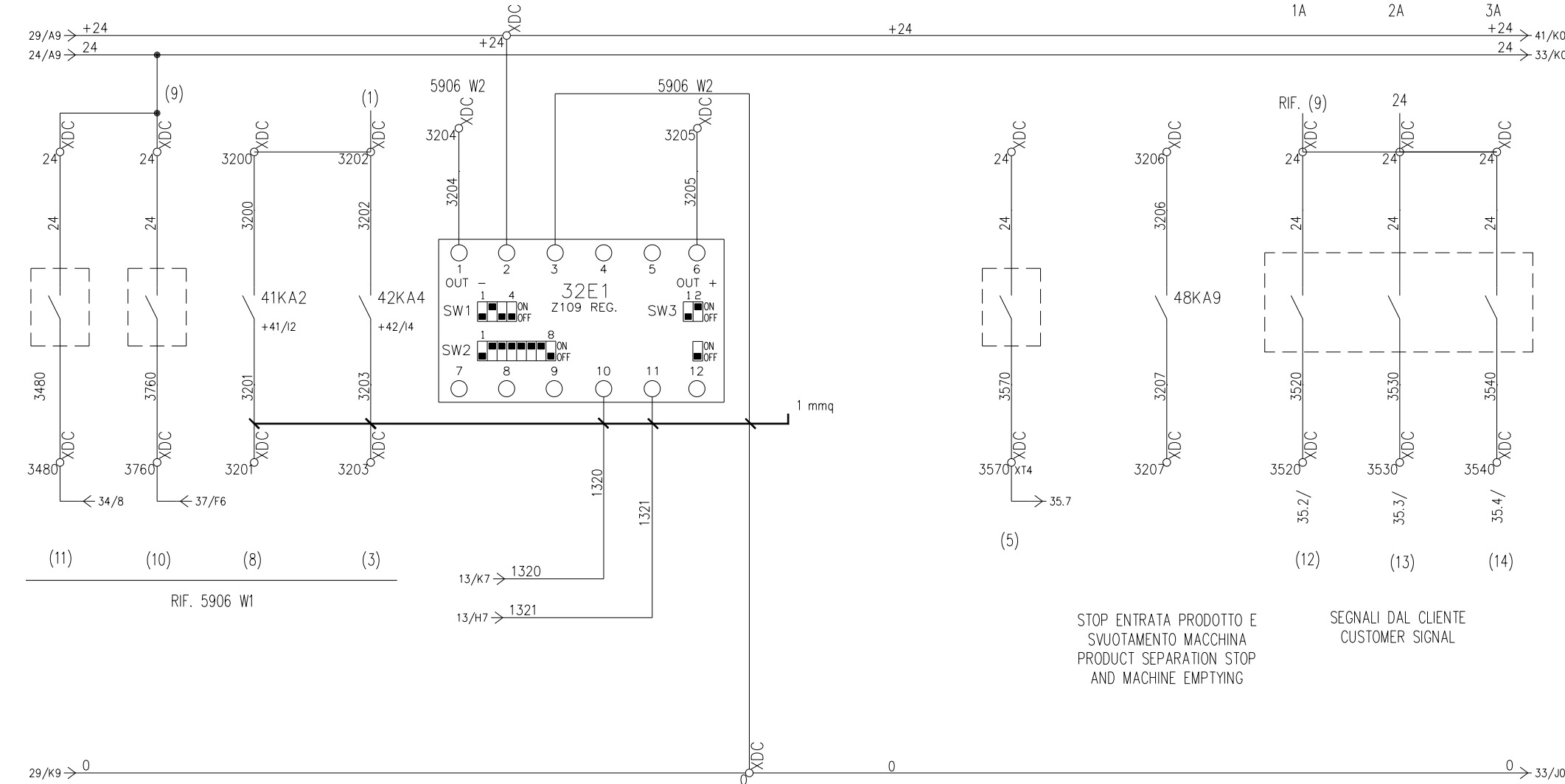
Filo iniziale: 2901
 Filo finale: 2908
 Fili disponibili dal: 2909

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. LFT50/V-C (SIEMENS).DWG	FOGLIO	SEGUE
					AUSILIARI TUNNEL - TUNNEL AUXILIARY		N. ARCH.	29	30
					IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 24/08/2004 Rev.00	TOT. FOGLI	
					MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 4326		



REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	<p>ZAMBELLI BOLOGNA - ITALY</p>	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829DWG N. ARCH.	FOGLIO 31	SEGUE 32
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MASCHINENTYP	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA	TOT. FOGLI	
					SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829		

00 CONSENSO DA VALLE BUILDBACK SIGNAL RALLENTAMENTO DA VALLE
 01 RICHIESTA PRODOTTO AVAILBE TO PRODUCT MACCHINA IN MARCIA MACHINE ON RUNNING
 02 INPUT SEGNALE 4-20mA 4-20mA SIGNAL CAVO 5906 W2
 03 OUTPUT 0-10 V 0-10V SIGNAL
 04 STOP PER PIENO A VALLE DOWNSTREAM FULL
 05 TUNNEL VUOTO TUNNEL EMPTY
 06
 07
 08 SEGNALI VELOCITA' MACCHINA MACHINE SPEED
 09



STOP ENTRATA PRODOTTO E
 SVUOTAMENTO MACCHINA
 PRODUCT SEPARATION STOP
 AND MACHINE EMPTYING

SEGNALI DAL CLIENTE
 CUSTOMER SIGNAL

EMS -> ZABELLI: FILI 1 -> 8 (1=24VDC EMS)
 CAVO 5906 W1
 ZABELLI -> EMS: FILI 9 -> 18 (9=24VDC ZABELLI)

Filo iniziale: 3201
 Filo finale: 3208
 Fila disponibili dal: 3209

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CONSENSI ESTERNI - EXTERNALS SIGNALS	DISEGNATORE	N. DIS. N. ARCH. LFT50/V-C (SIEMENS).DWG	FOGLIO 32	SEGUE 33
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 24/08/2004 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA 1:1 mm	SCHEMA 4326	

RISERVA
SPARE

COMANDO COLLA
GLUE COMMAND

RISERVA
SPARE

COMANDO COLLA
GLUE COMMAND

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

30E2

6ES7317-6TK13-0AB0

CPU

+24
31

2M
40

A66.0
32

A66.1
33

A66.2
34

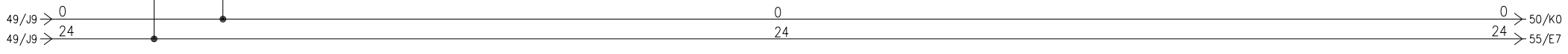
A66.3
35

A66.4
36

A66.5
37

A66.6
38

A66.7
39



Filo iniziale: 49A01
Fili disponibili dal: 49A01

						TITOLO SCHEDA CAMME - CAMS CARD		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 32A		SEGUE 32B	
						IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA		FIRMA						SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

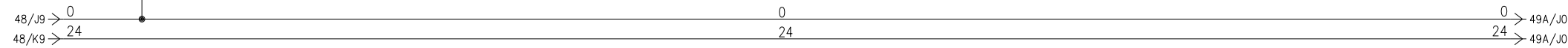
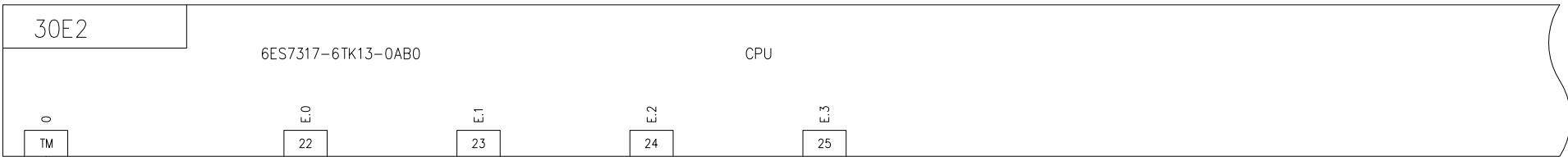
RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L



Filo iniziale: 4901
Fili disponibili dal: 4901

						TITOLO SCHEDA CAMME - CAMS CARD	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 32B	SEGUE 33
						IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

D.E.A. R. 2004

SERIE EMERGENZE
EMERGENCY SERIES

MARCIA
START

PULSANTE JOG
JOG PUSH BUTTON

AZZERAMENTO SICUREZZE
SAFETIES RESET

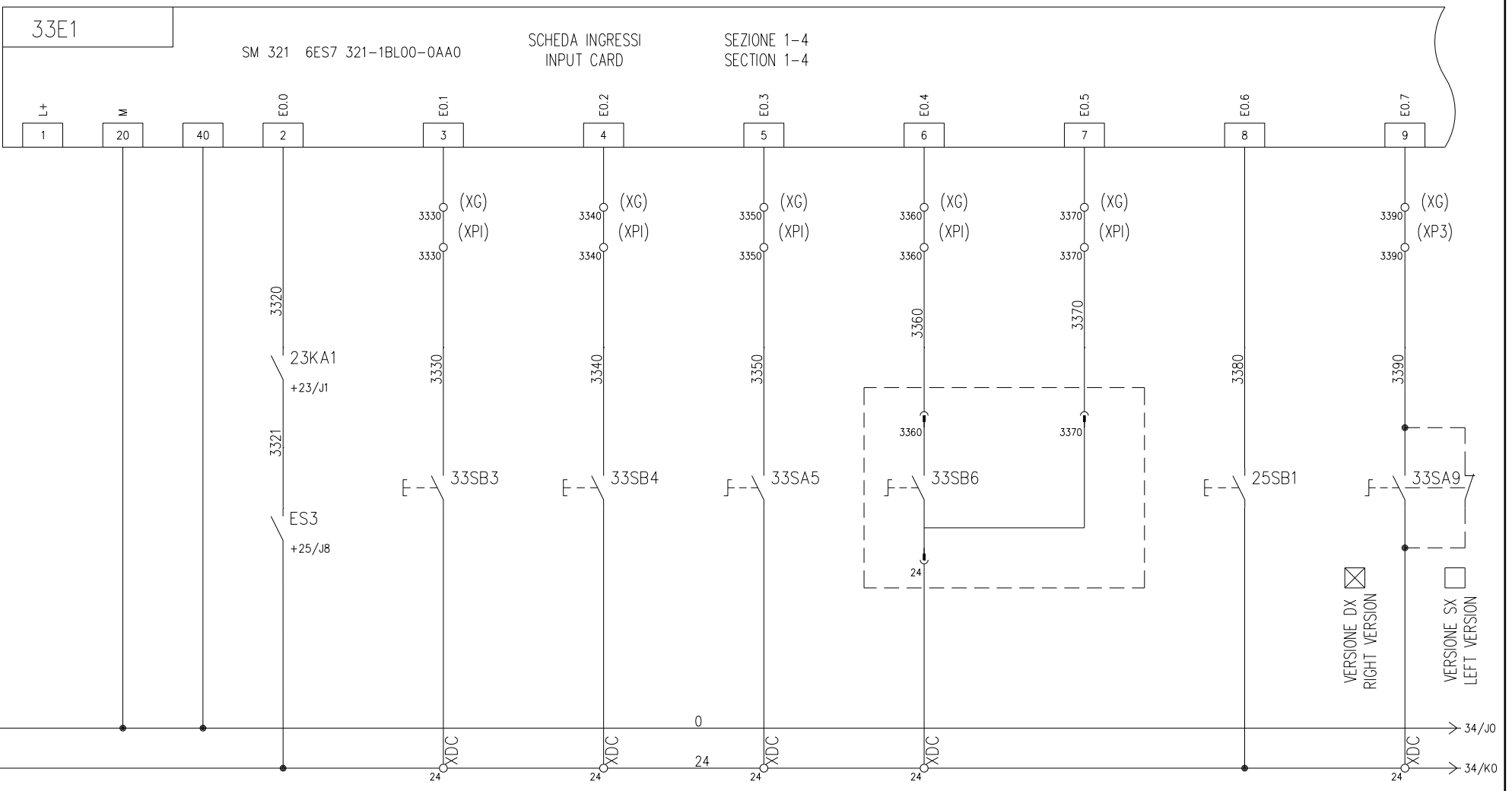
ARRESTO IN FASE
STOP IN PHASE

IMPULSI-CONTINUA
IMPULSES-CONTINUE

CONTATTO JOG
JOG CONTACT

SELEZIONE BOBINE FILM
FILM REEL SELECTION

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L



VERSIONE DX
RIGHT VERSION

VERSIONE SX
LEFT VERSION

32/K9 → 0
29/A7 → 24

→ 34/J0
→ 34/K0

Filo iniziale: 3301
Fili disponibili dal: 3301

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO INGRESSI - INPUT	DISEGNATORE	N. DIS. N. ARCH. 3829.DWG	FOGLIO 33	SEGUE 34
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	

TEMPERATURA TUNNEL
TUNNEL TEMPERATURE

SVOLGITORE BOBINA BASSO
FILM REEL DECOILER SAFETY

ARRESTO RAPIDO
FAST STOP

RALLENTAMENTO DA VALLE
DOWNSTREAM SIGNAL

SVOLGITORE BOBINA ALTO
FILM REEL DECOILER POSITION HIGH

SICUREZZA RULLO SVOLGITORE BOBINA
FILM REEL DECOILER SAFETY

LIMIT. SVOLGITORE BOBINA
FILM REEL DECOILER TRIP

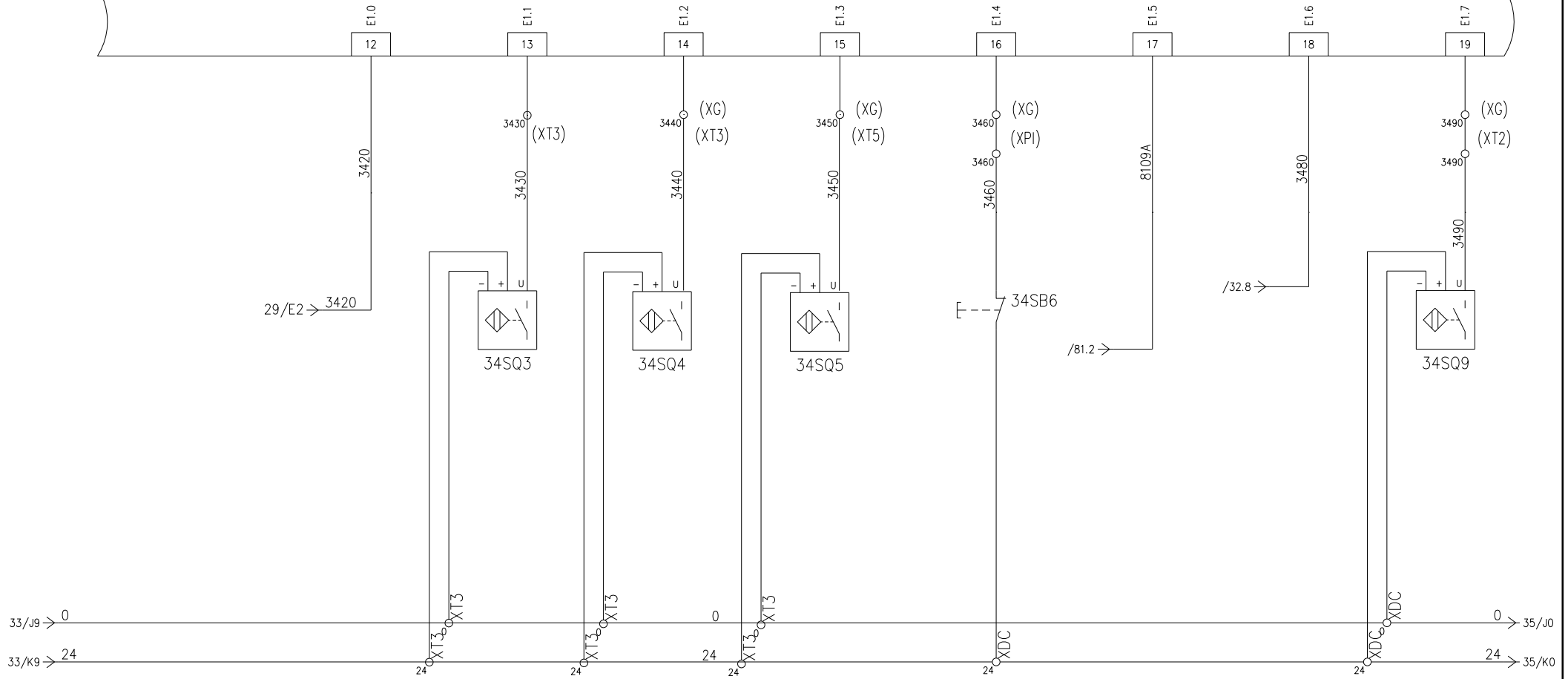
GIUNTO TRAVERSINI
ADVANCING PROD. COUPLING

33E1

SM 321 6ES7 321-1BL00-0AA0

SCHEDA INGRESSI
INPUT CARD

SEZIONE 2-4
SECTION 2-4



Filo iniziale: 3401
Fili disponibili dal: 3401

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO INGRESSI - INPUT	DESIGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 34	SEGUE 35
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

ARRIVO PROD. 1 ALIMENTAZIONE
PROD. AVAILABLE 1

ARRIVO PROD. 3 ALIMENTAZIONE
PROD. AVAILABLE 3

PROD. ROVESCIATO USCITA ALIM.
PRODUCT OVERTURNED AT SEPARATION

SIC. RULLO SVOLGIFILM
FILM ROLLER SAFETY

ARRIVO PROD. 2 ALIMENTAZIONE
PROD. AVAILABLE 2

PRODOTTO ROVESCIATO GUIDE ALIMENTAZIONE
INFEEED OVERTURNED PRODUCT

STOP PER PIENO A VALLE
DOWNSTREAM FULL

RIF. ZERO IMPILORE
STACKER ZERO REFERENCE

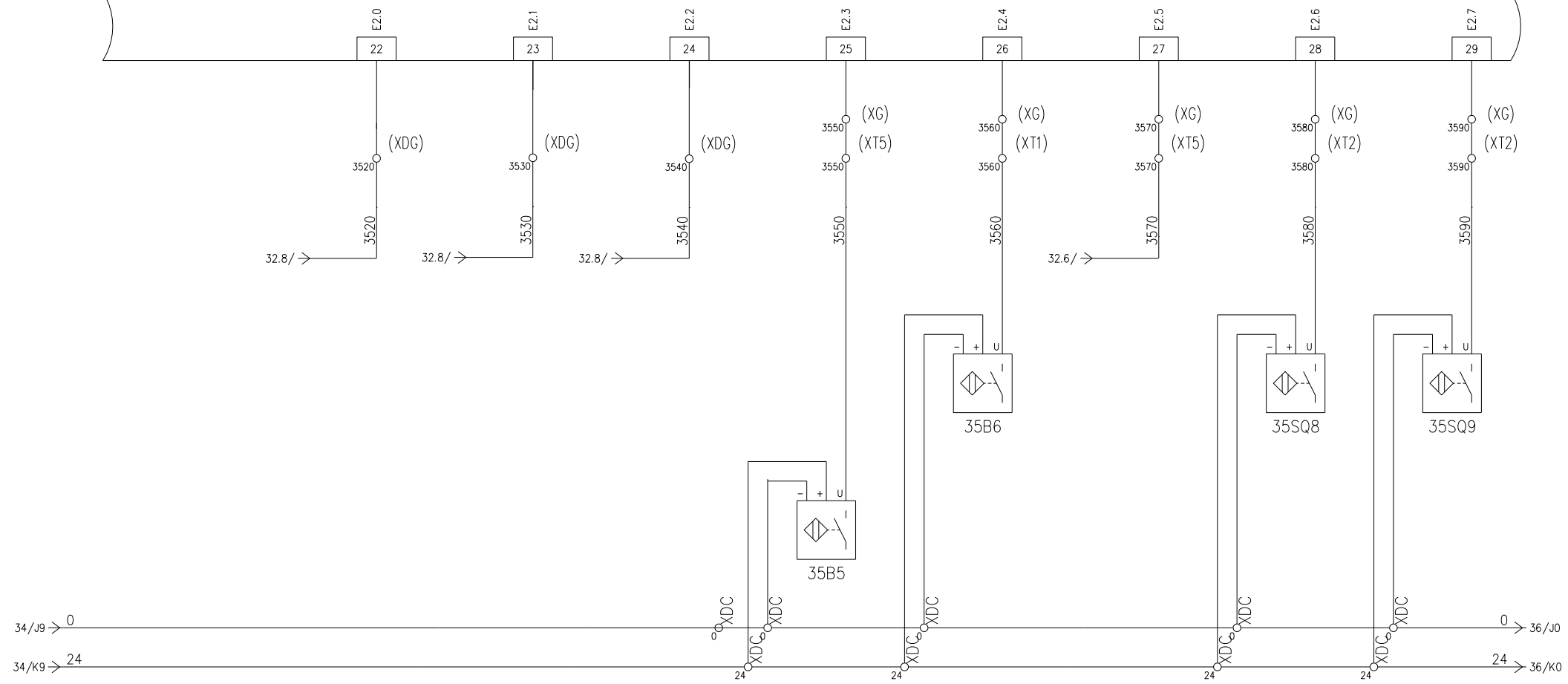
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L

33E1

SM321 6ES7 321-1BL00-0AA0

SCHEDA INGRESSI
INPUT CARD

SEZIONE 3-4
SECTION 3-4



OPTIONAL

STOP ENTRATA PRODOTTO E
SVUOTAMENTO MACCHINA
PRODUCT SEPARATION STOP
AND MACHINE EMPTYING

Filo iniziale: 3501
Fili disponibili dal: 3501

REV.		DATA		OGGETTO MODIFICA		FIRMA		TITOLO		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 35		SEGUE 36	
								INGRESSI - INPUT				DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
								MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829					

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09
CONSENSO LANCIO FILM
PRODUCT FOR FILM

FINE O ROTTURA FILM
FILM REEL OUT OR BROKEN

BOBINA 1 ESAURITA
FILM REEL 1 FINISHED

GIUNTO IMPILATORE
STACKER CLUTCH

CONTR. SALITA FILM SUP.
NO FILM TO PACK

GIUNTO BARRA AVVOLGIFILM
FILM WRAPPING BAR COUPLING

BOBINA 2 ESAURITA
FILM REEL 2 FINISHED

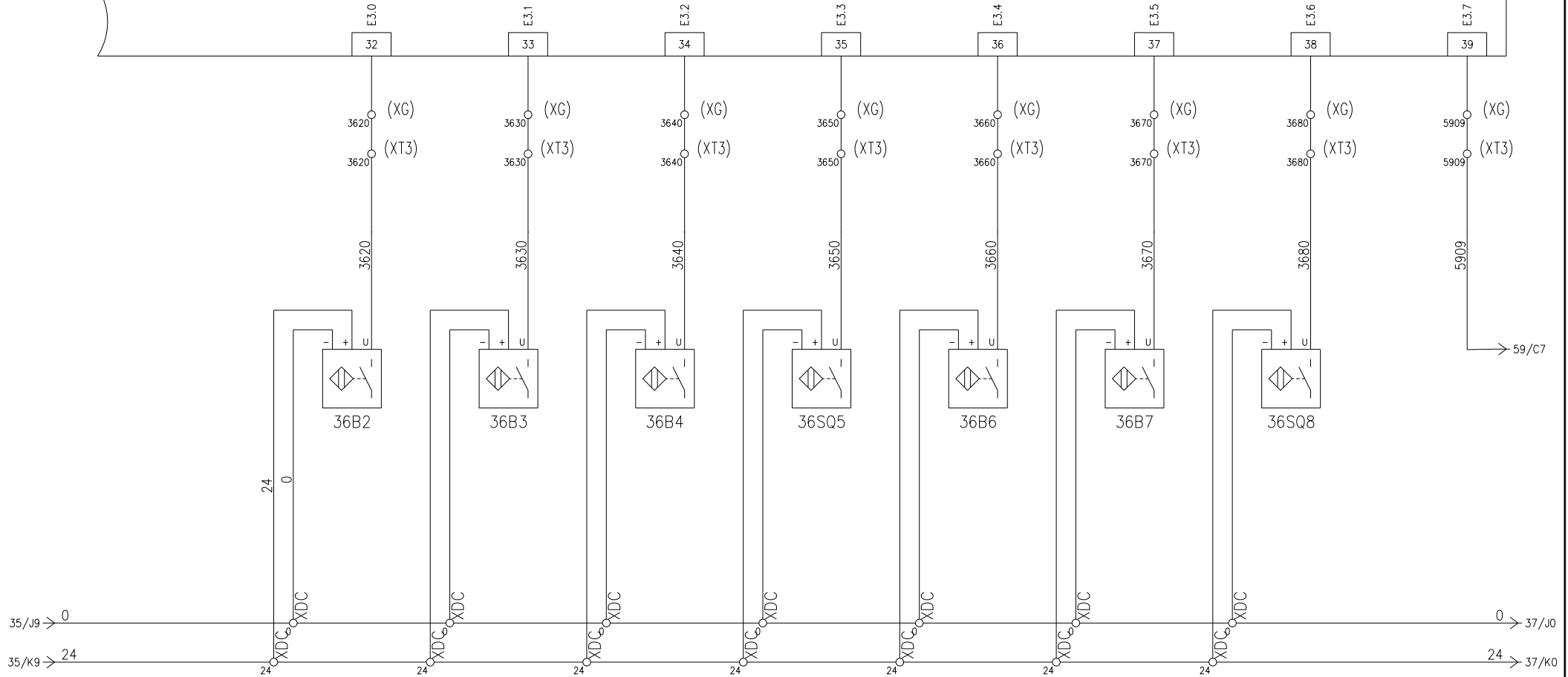
RIFERIMENTO ZERO MACCHINA
ZERO MACHINE REFERENCE

33E1

SM 321 6ES7 321-1BL00-0AA0

SCHEDA INGRESSI
INPUT CARD

SEZIONE 4-4
SECTION 4-4



Filo iniziale: 3601
Fili disponibili dal: 3601

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO INGRESSI - INPUT	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 36	SEGUE 37
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

TERMICO MOT. VUOTO FILM
VACUUM FILM MOT. DISC.-TRIP

PRESSOSTATO
PRESSURE SWITCH

CONSENSO DA VALLE
BUILDBACK SIGNAL

RESISTENZE ESC.-INS.
HEATING ELEMENTS OFF-ON

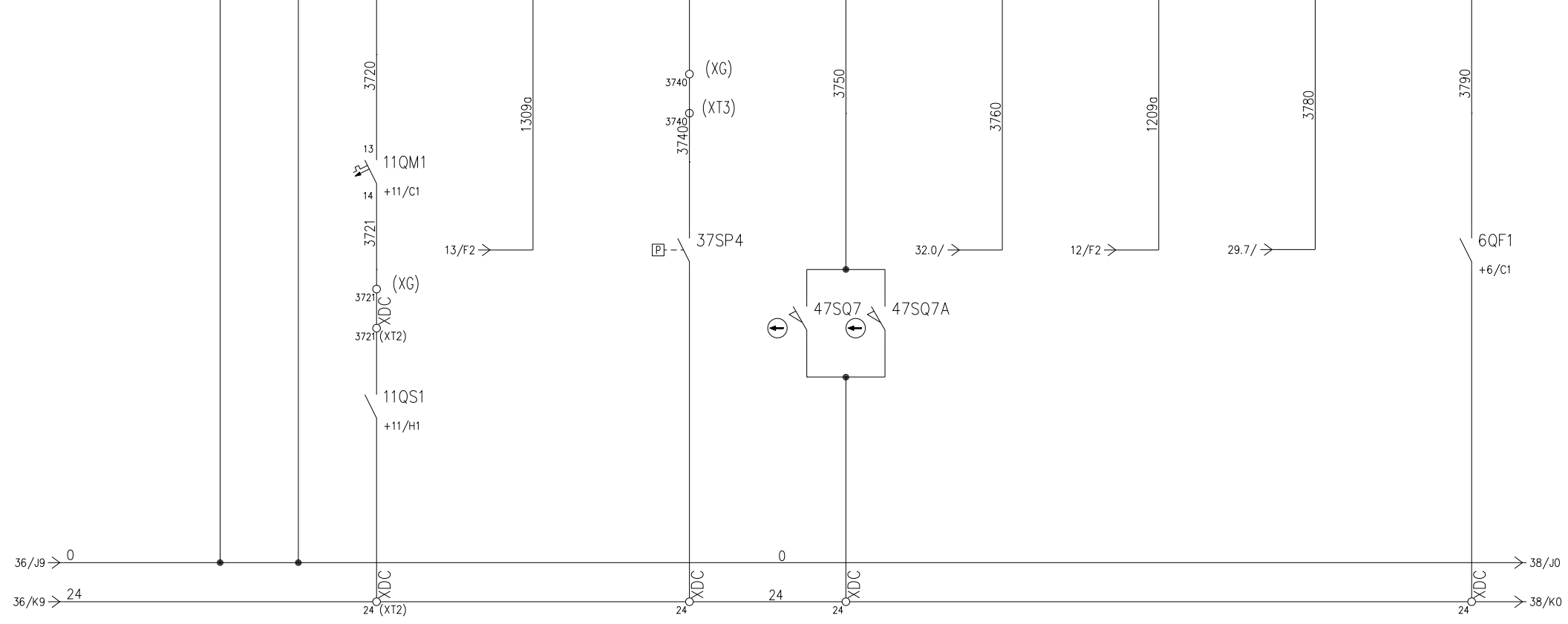
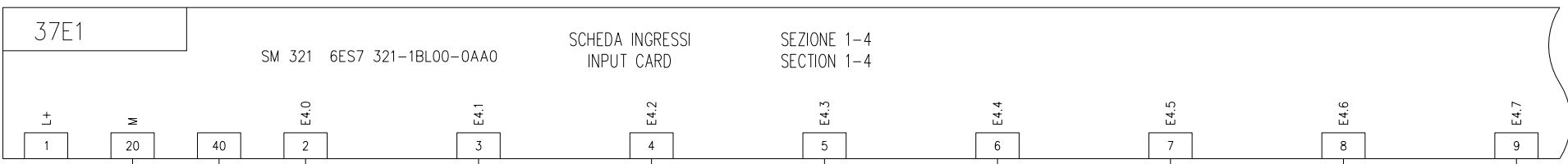
LIMIT. INV. MACCHINA
MACHINE MOT. DISC.-TRIP

PROTEZIONI DISFAPONTE
SHUFFLER SAFETY DOORS

LIMIT. MOT. NASTRO INTERMEDIO
SHORT BELT MOT. DIS.-TRIP

TERMICO VENTOLE ARMADIO
CABINET FAN OVERLOAD TRIP

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L



Filo iniziale: 3701
Fili disponibili dal: 3701

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 37	SEGUE 38
				INGRESSI - INPUT		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

D.E.A. R. 2004

LIMIT. MOT. TRASPORTATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR MOT. DIS.-TRIP

TERMICO VENTOLE EST. TUNNEL
OUTLET FAN MOT. DIS.-TRIP

SIC. USCITA TUNNEL
EXIT TUNNEL FULL

GIUNTO DENTE 2
TOOTH 2 COUPLING

TERMICO MOT. CAPP A 1-2
HOOD FAN MOT. 1-2 DIS.-TRIP

TUNNEL IN MARCIA
TUNNEL RUNNING

GIUNTO DENTE 1
TOOTH 1 COUPLING

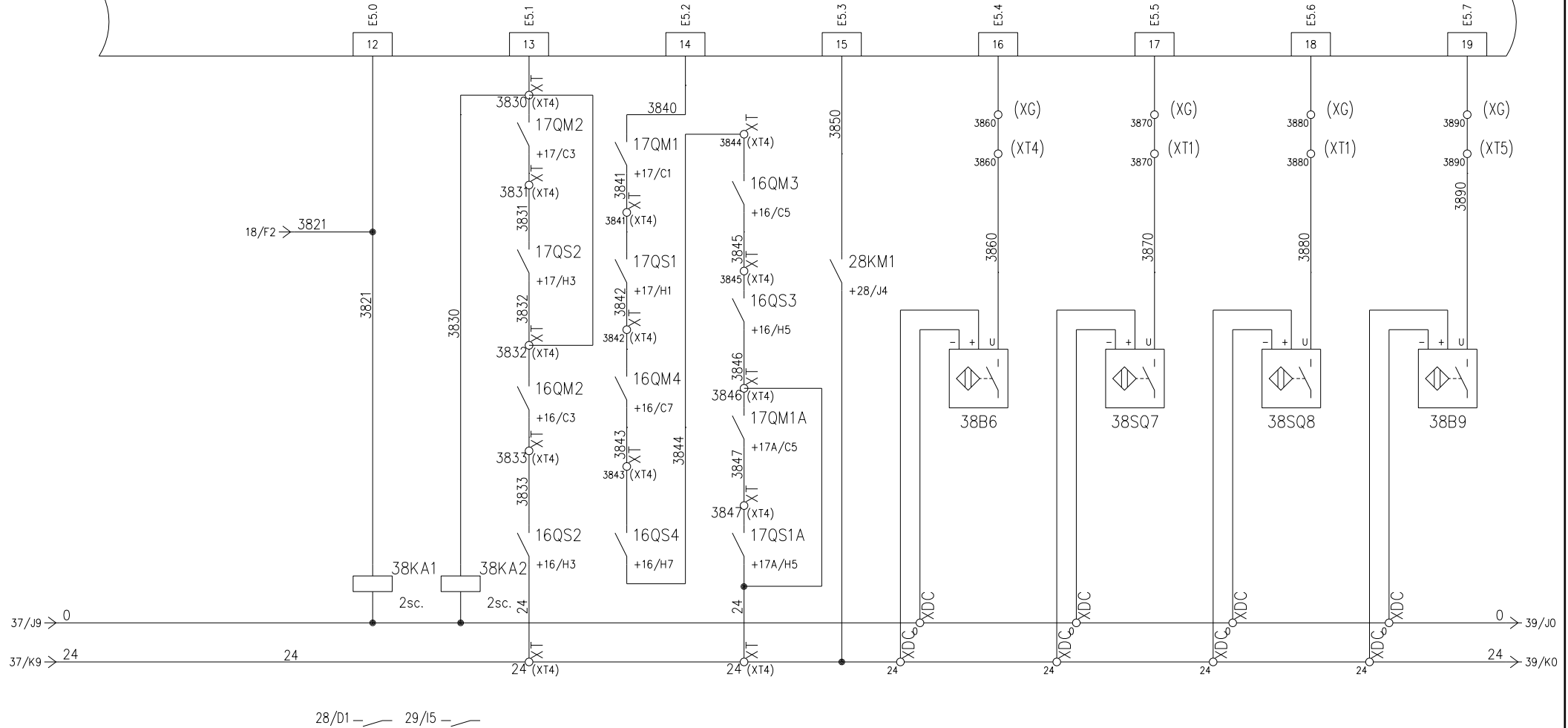
LIMITE PRESSIONE ALIM.
INFEED LIMIT PRESSURE

37E1

SM 321 6ES7 321-1BL00-0AA0

SCHEDA INGRESSI
INPUT CARD

SEZIONE 2-4
SECTION 2-4



28/D1 — 29/I5 —

Filo iniziale: 3801
Fili disponibili dal: 3801

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO INGRESSI - INPUT	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 38	SEGUE 39
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

PROTEZIONI GRUPPO FILM
FILM UNIT SAFETIES DOORS

RELE' SICUREZZA PROTEZIONI
SAFETY DOORS RELAY

SALDATORE MANUALE
MANUAL WELDER

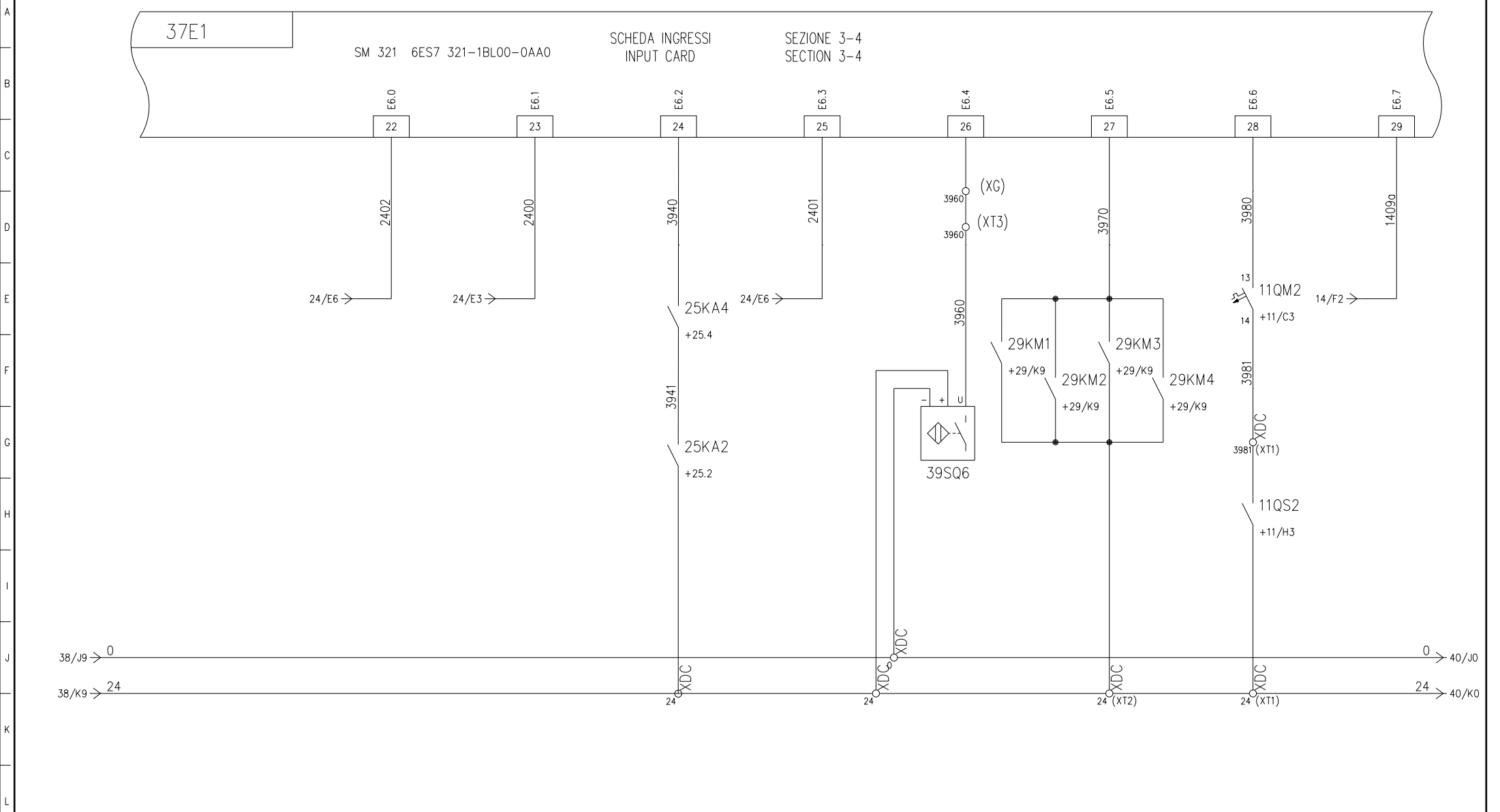
TERMICO MOT. DISFAPONTE
SHUFFLER MOT. DISC.-TRIP

PROTEZIONI MACCHINA
MACHINE SAFETIES DOORS

PROTEZIONI GRUPPO CARTONI
CARTON UNIT SAFETIES DOORS

SIC. RESISTENZE BLOCCATE
HEATING ELEMENTS SAFETY

LIMIT. MOT. ALIMENTAZIONE 1
INFEED 1 MOT. DISC.-TRIP



Filo iniziale: 3901
Fili disponibili dal: 3901

REV.		DATA		OGGETTO MODIFICA		FIRMA		TITOLO		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 39		SEGUE 40	
								INGRESSI - INPUT				DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
								IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			
								MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE									

LIMIT. MOT. ALIMENTAZIONE 2
INFEED 2 MOT. DISC.-TRIP

MAGAZZINO CARTONI IN ESAURIMENTO
CARTON MAGAZINE LOW

COLLA PRONTA
GLUE READY

PRESENZA PER COLLA
GLUE ALLOWANCE

GIUNTO TRASPORTO CARTONE
CARTON TRANSPORT CLUTCH

CONTROLLO PRESA CARTONE
CARTON SUCTION CHECK

GIUNTO TRASPORTO FARDELLO
BUNDLE CONVEYOR CLUTCH

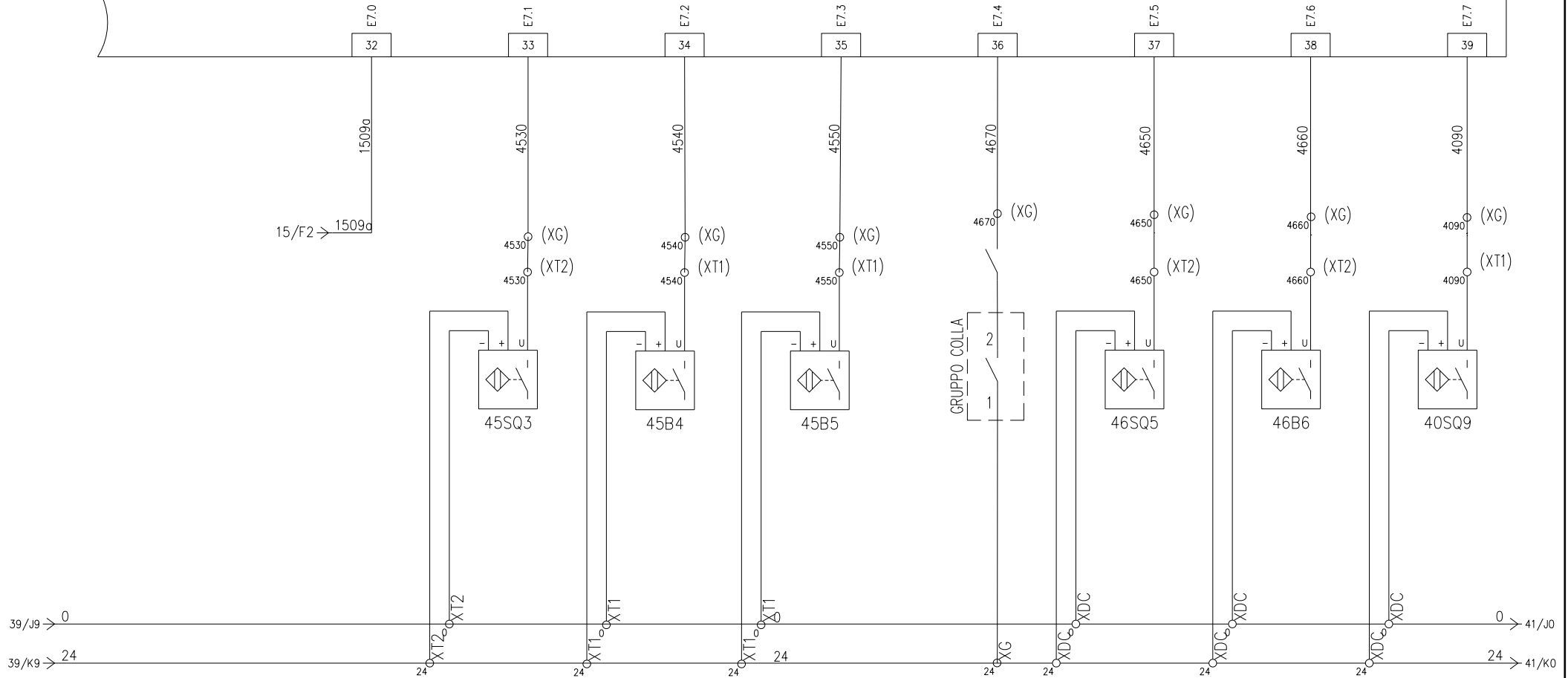
AVANZAMENTO MAGAZZINO CARTONI
CARTON BELT ADVANCING

37E1

SM 321 6ES7 321-1BL00-0AA0

SCHEDA INGRESSI
INPUT CARD

SEZIONE 4-4
SECTION 4-4



Filo iniziale: 4001
Filo finale: 4004
Fili disponibili dal: 4005

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO INGRESSI - INPUT	DESIGNATORE	N. DIS. N. ARCH.	LFT50/V-C (SIEMENS).DWG	FOGLIO 40	SEGUE 41
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA	24/08/2004 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA	1:1 mm SCHEMA 4326		

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09
ABILIT. INVERTER MACCHINA
MACHINE INVERTER ENABLE

MACCHINA IN EMERGENZA
MACHINE ON EMERGENCY

AVVISO ACUSTICO
ACOUSTIC SIGNAL

RISERVA
SPARE

MACCHINA IN MARCIA
MACHINE ON RUNNING

MACCHINA IN SOSTA
MACHINE ON STAND-BY

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

41E1

SM 322 6ES7 322-1BL00-0AA0

SCHEDA USCITE
OUTPUT CARD

SEZIONE 1-4
SECTION 1-4

1L+

M

A8.0

A8.1

A8.2

A8.3

A8.4

A8.5

A8.6

A8.7

1

10

2

3

4

5

6

7

8

9

4120

4130

4140

4150

4160

4170

4180

4190

41KA2

41KA3

41KA4

41KA5

41KA6

4sc.

2sc.

2sc.

2sc.

2sc.

40/J9 → 0

0

0 → 42/J0

40/K9 → +24

+24

+24 → 42/K0

22/E1 —
32/D1 —

50/C2 —

50/C3 —

50/C4 —

50/C5 —

Filo iniziale: 4101
Fili disponibili dal: 4101

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO USCITE - OUTPUT IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 41 TOT. FOGLI	SEGUE 42
------	------	------------------	-------	---	--------------------------------------	--	-------------------------	----------

SOFFIO USCITA FILM
FILM EXIT BLOW

SOFFIO SCARICO CARTONE
CARTON DISCHARGE BLOW

RISERVA
SPARE

AVANZAMENTO MAGAZZINO CART.
CARTON BELT ADVANCING

ASPIRAZIONE CARTONE
CARTON SUCTION

CHIUSURA LEMBI LATERALI
SIDE FLAP CLOSING

RISERVA
SPARE

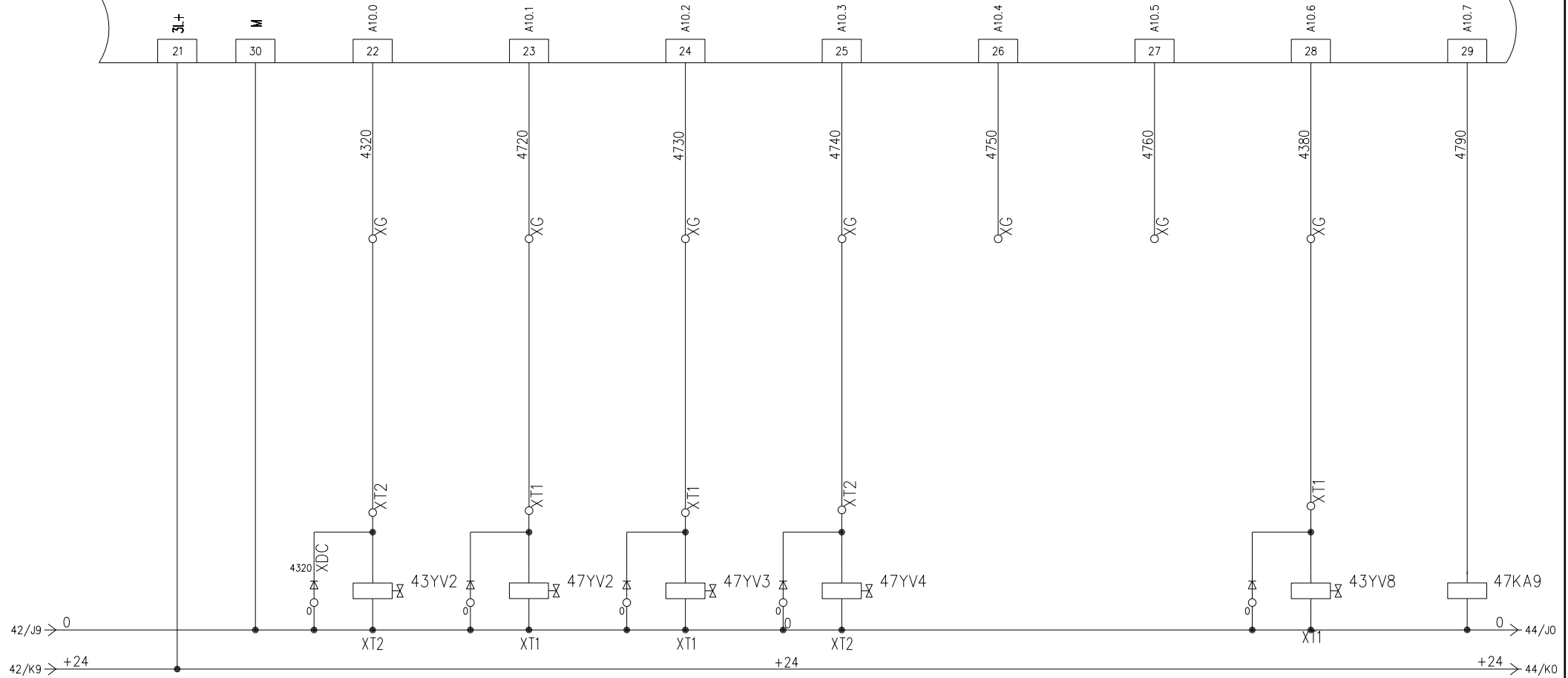
ESCLUSIONE VENTOLE TUNNEL
TUNNEL FANS EXCLUDED

41E1

SM 322 6ES7 322-1BL00-0AA0

SCHEDA USCITE
OUTPUT CARD

SEZIONE 3-4
SECTION 3-4



28/D5

Filo iniziale: 4301
Fili disponibili dal: 4301

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO USCITE - OUTPUT	DISEGNATORE	N. DIS. N. ARCH.	3829.DWG	FOGLIO 43	SEGUE 44
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA	26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA	1:1 mm SCHEMA 3829		

RISERVA
SPARE

ABILIT. DRIVE DENTI 1-2
TEETH 1-2 DRIVES ENABLE

SALDATORE MANUALE
MANUAL WELDER

ALIMENTAZIONE PIENA
INFEEED FULL

ABILIT. DRIVE SVOLGIFILM-COLTELLO
KNIFE - DECOILER DRIVES ENABLE

RISERVA
SPARE

RISERVA
SPARE

TUNNEL VUOTO
TUNNEL EMPTY

41E1

SM 322 6ES7 322-1BL00-0AA0

SCHEDA USCITE
OUTPUT CARD

SEZIONE 4-4
SECTION 4-4

4L+

M

A11.0

A11.1

A11.2

A11.3

A11.4

A11.5

A11.6

A11.7

31

40

32

33

34

35

36

37

38

39

4420
XG

4450
XG

4480
XG
X15
4480

4430

4440

4460

4470

4890

44KA3
4sc.

44KA4
4sc.

44KM6

44KA7

48KA9

43/J9 → 0 45/J0

43/K9 → +24 +24 45/K0

*NON USATO
*SPARE

55/B8
56/B8

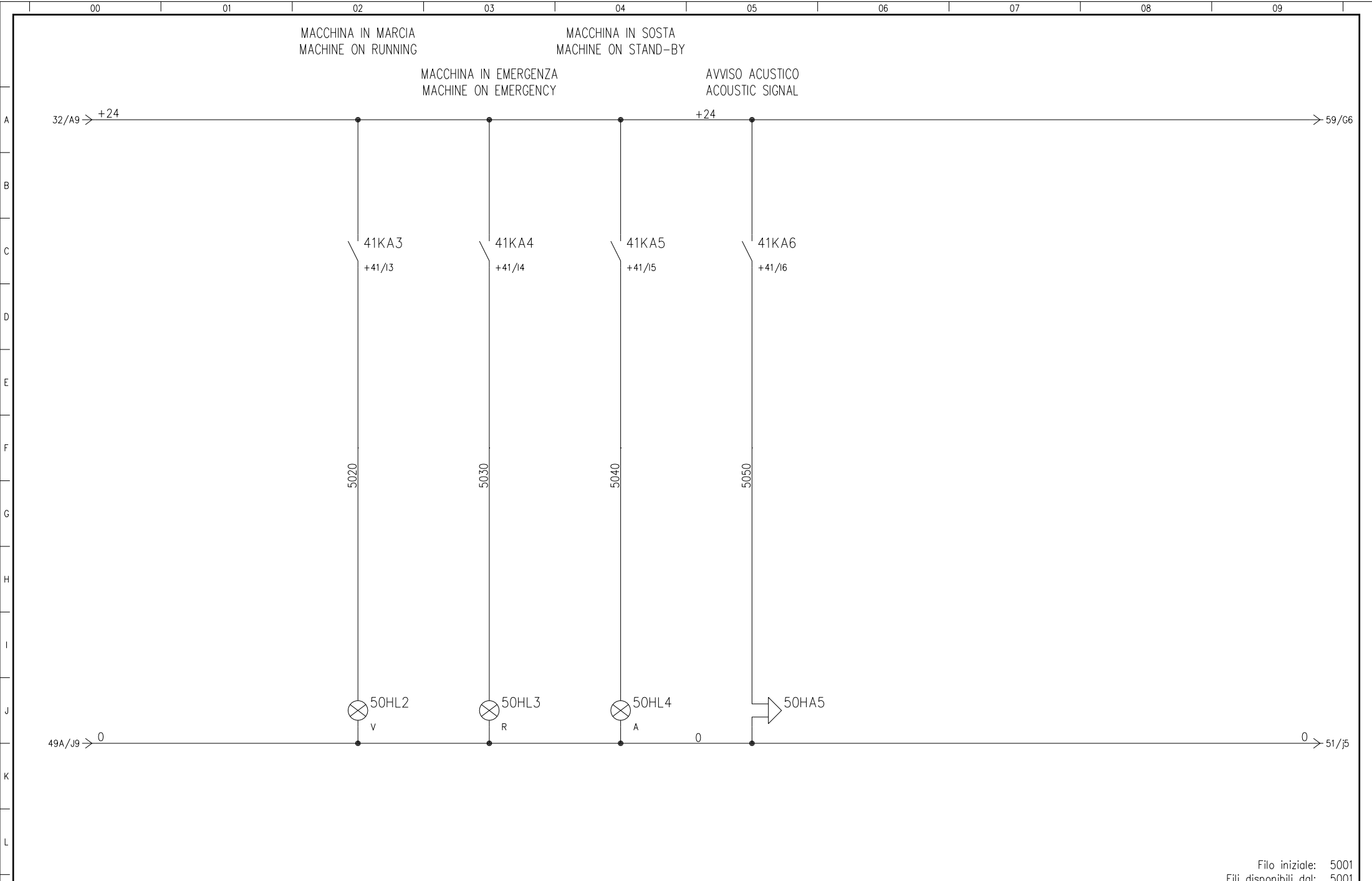
57/B8
58/B8

19/E1
19/E1
19/E1

32/E7

Filo iniziale: 4401
Fili disponibili dal: 4401

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO USCITE - OUTPUT IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 44 TOT. FOGLI	SEGUE 45
------	------	------------------	-------	---	--------------------------------------	--	-------------------------	----------

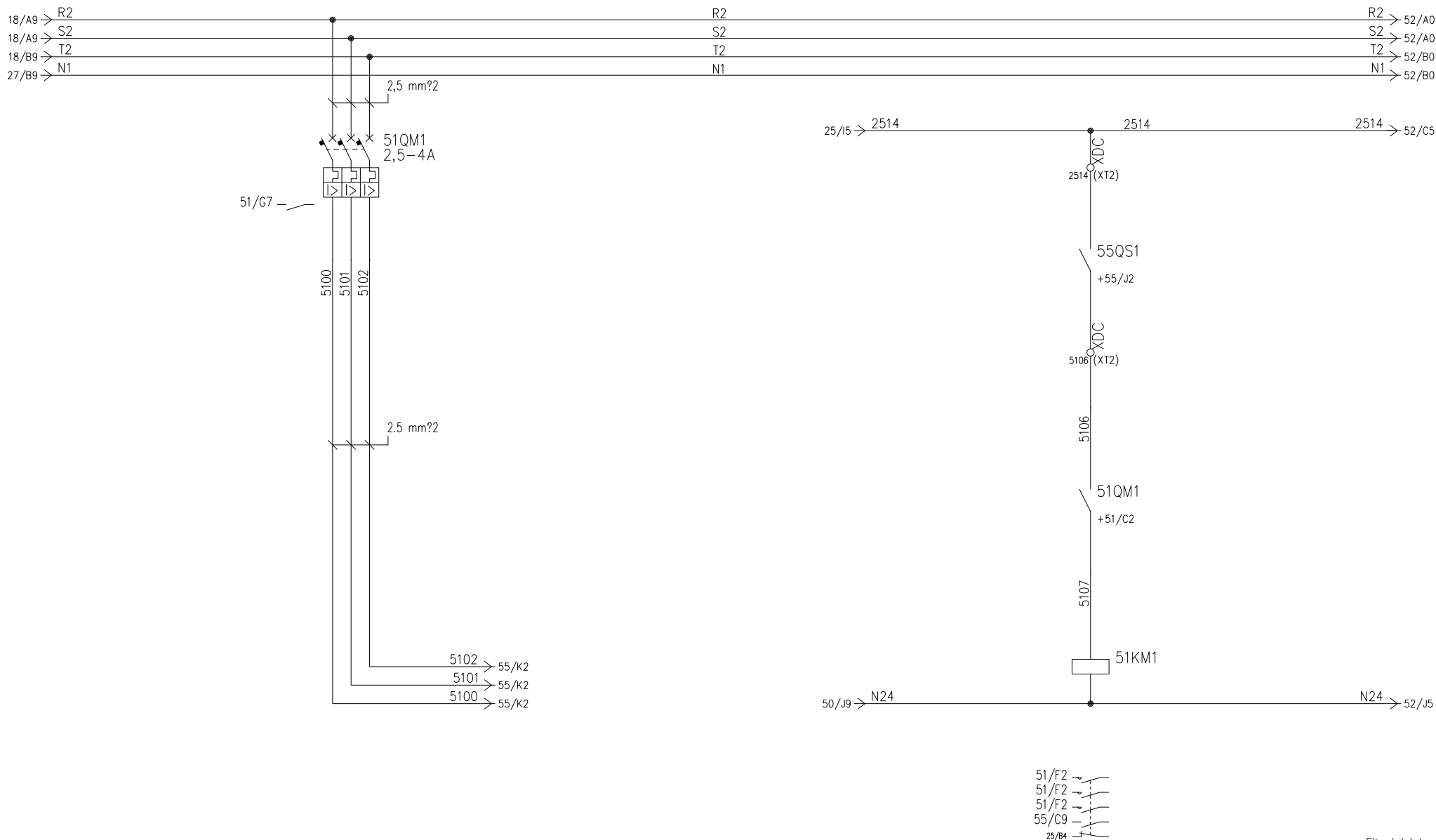


Filo iniziale: 5001
Fili disponibili dal: 5001

						TITOLO LAMPADE - LAMPS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 50	SEGUE 51
						IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

ALIMENTAZIONE AZIONAMENTO SVOLGIFILM
DECOILER SERVODRIVE POWER SUPPLY

COMANDO AZIONAMENTO SVOLGIFILM
DECOILER SERVODRIVE COMMAND

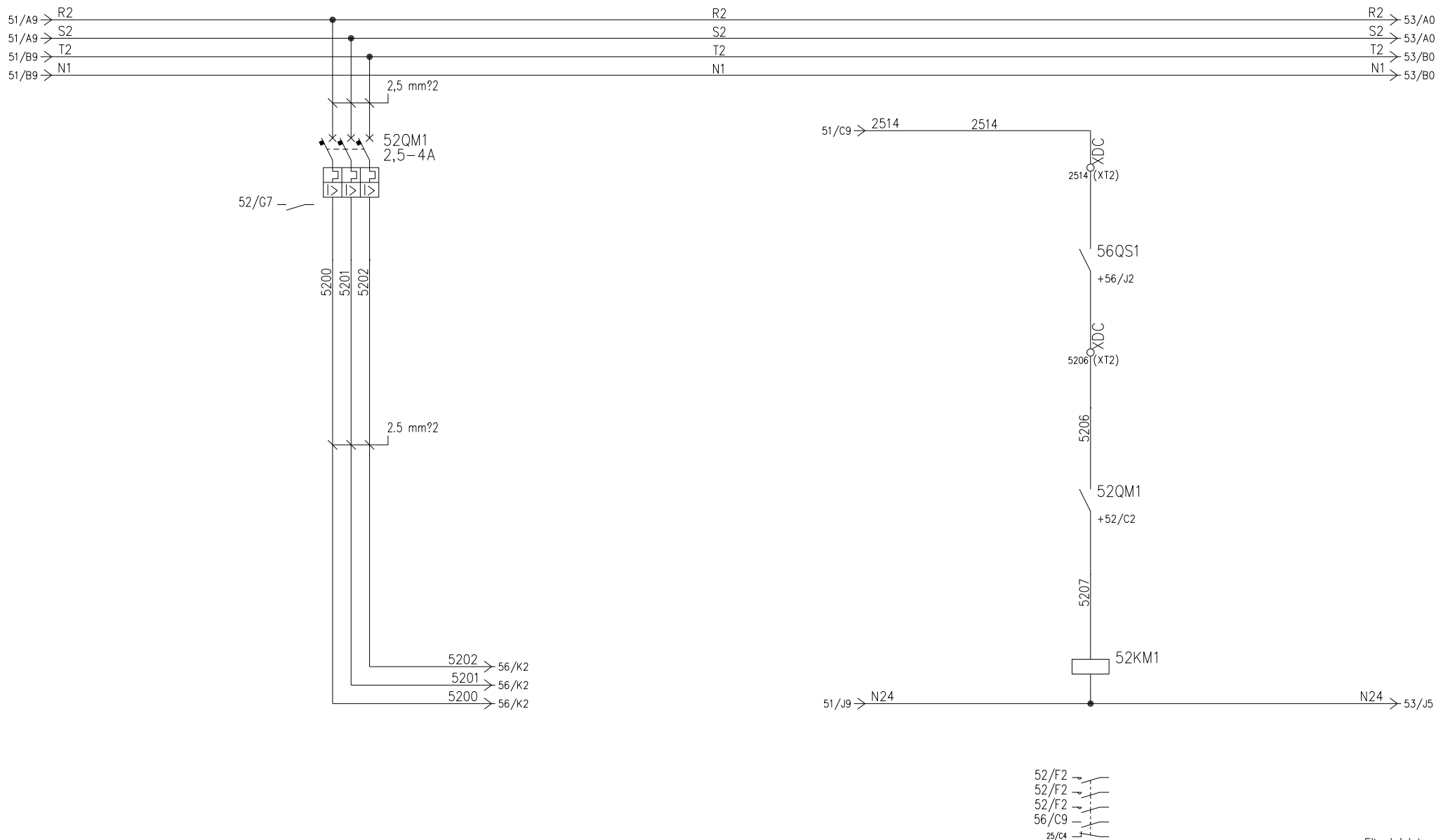


Filo iniziale: 5101
Filo finale: 5107
Fili disponibili dal: 5108

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO AZION. SVOLGIFILM - FILM DECOILER SERVODRIVE MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 51 TOT. FOGLI	SEGUE 52
------	------	------------------	-------	--	--------------------------------------	--	-------------------------	----------

ALIMENTAZIONE AZIONAMENTO COLTELLO
KNIFE SERVODRIVE POWER SUPPLY

COMANDO AZIONAMENTO COLTELLO
KNIFE SERVODRIVE COMMAND

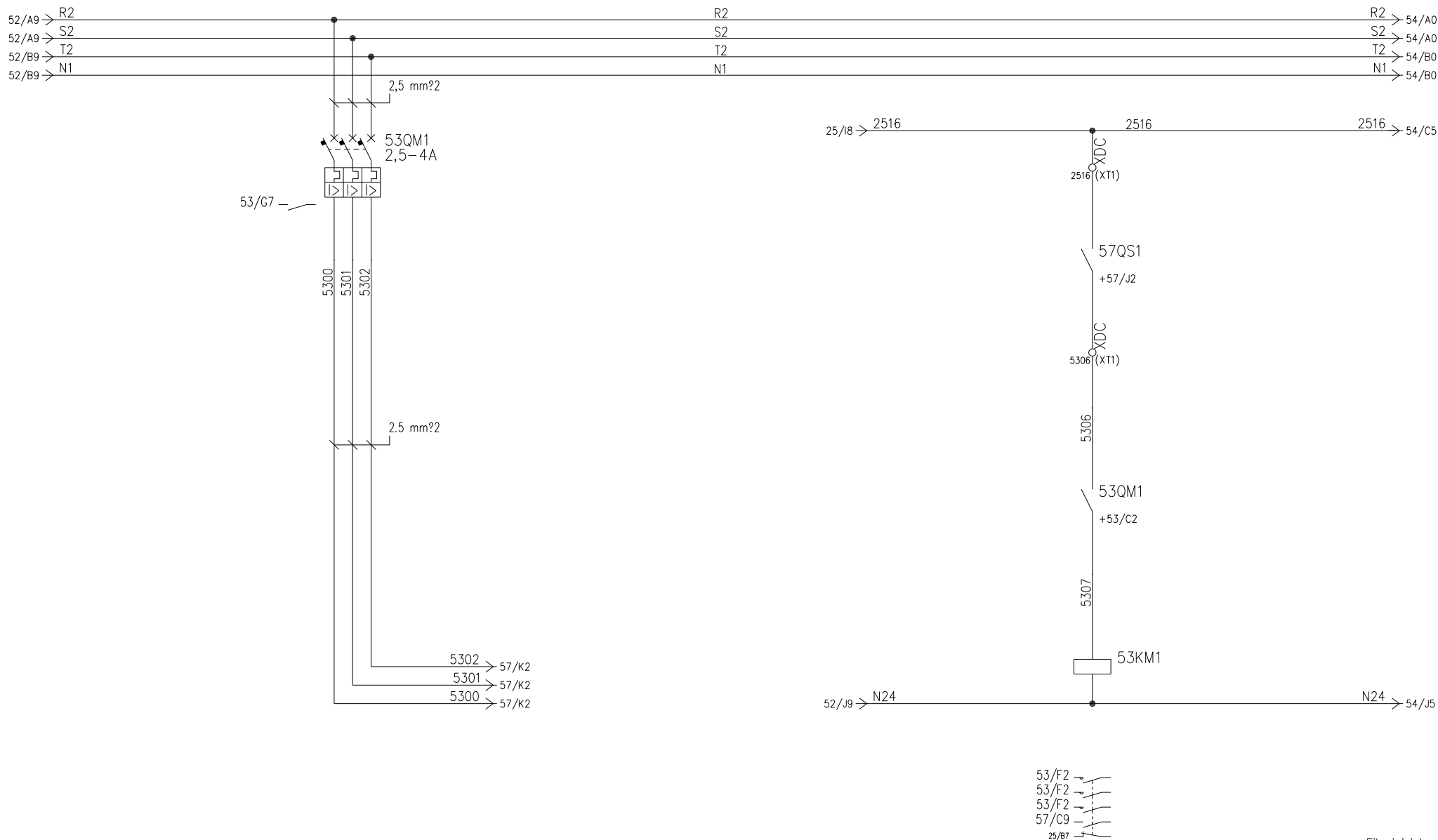


Filo iniziale: 5201
Filo finale: 5207
Fili disponibili dal: 5208

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO AZION. COLTELLO - KNIFE SERVODRIVE MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 52 TOT. FOGLI	SEGUE 53
------	------	------------------	-------	--	--------------------------------------	--	-------------------------	----------

ALIMENTAZIONE AZIONAMENTO DENTE 1
TOOTH 1 SERVODRIVE POWER SUPPLY

COMANDO AZIONAMENTO DENTE 1
TOOTH 1 SERVODRIVE COMMAND

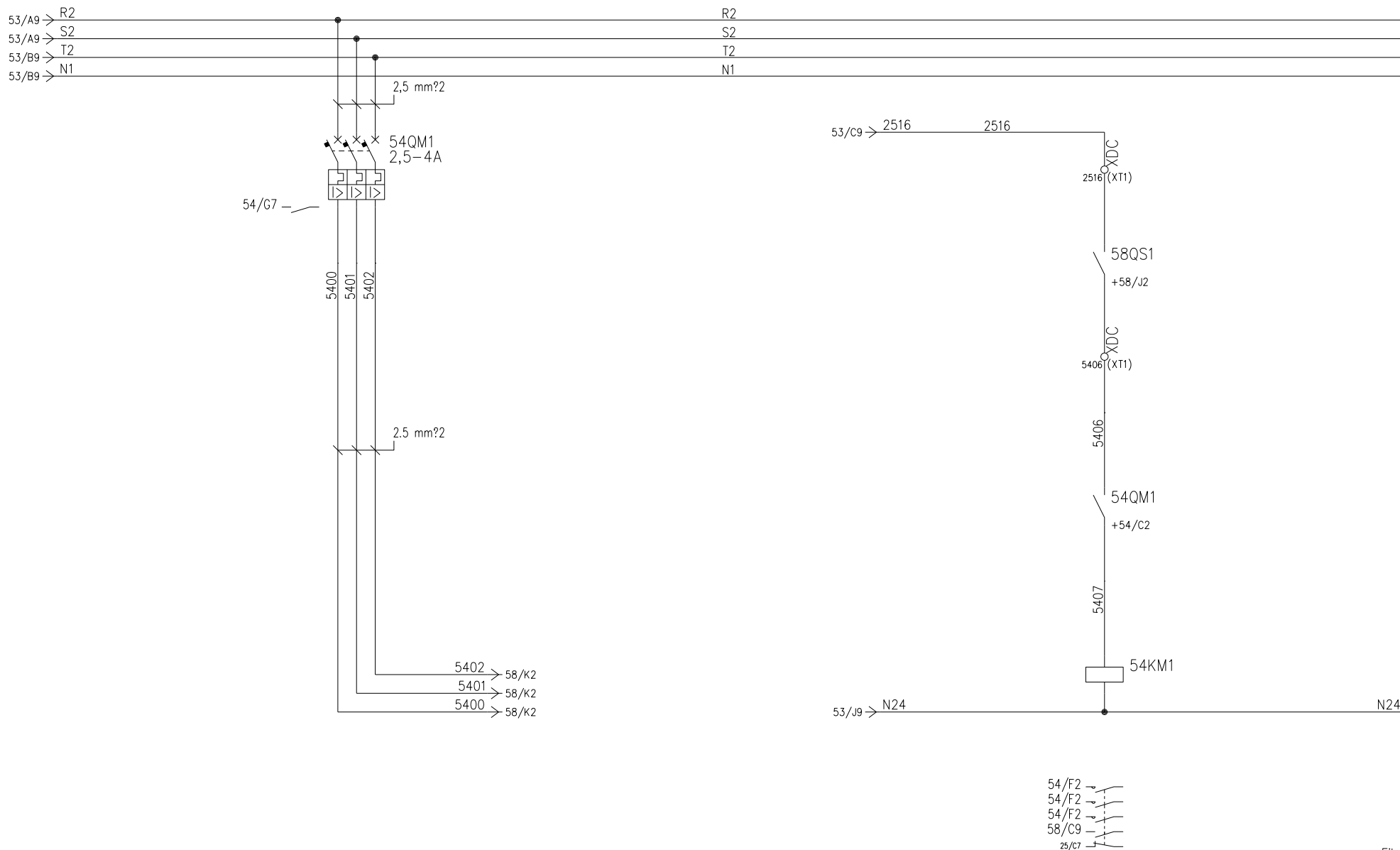


Filo iniziale: 5301
Filo finale: 5307
Fili disponibili dal: 5308

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. 53	FOGLIO 53	SEGUE 54
				AZION. DENTE 1 - TOOTH 1 SERVODRIVE		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

ALIMENTAZIONE AZIONAMENTO DENTE 2
TOOTH 2 SERVODRIVE POWER SUPPLY

COMANDO AZIONAMENTO DENTE 2
TOOTH 2 SERVODRIVE COMMAND



Filo iniziale: 5401
Filo finale: 5407
Fili disponibili dal: 5408

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 54	SEGUE 55
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

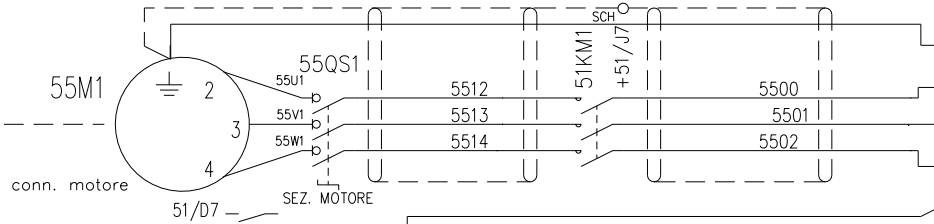
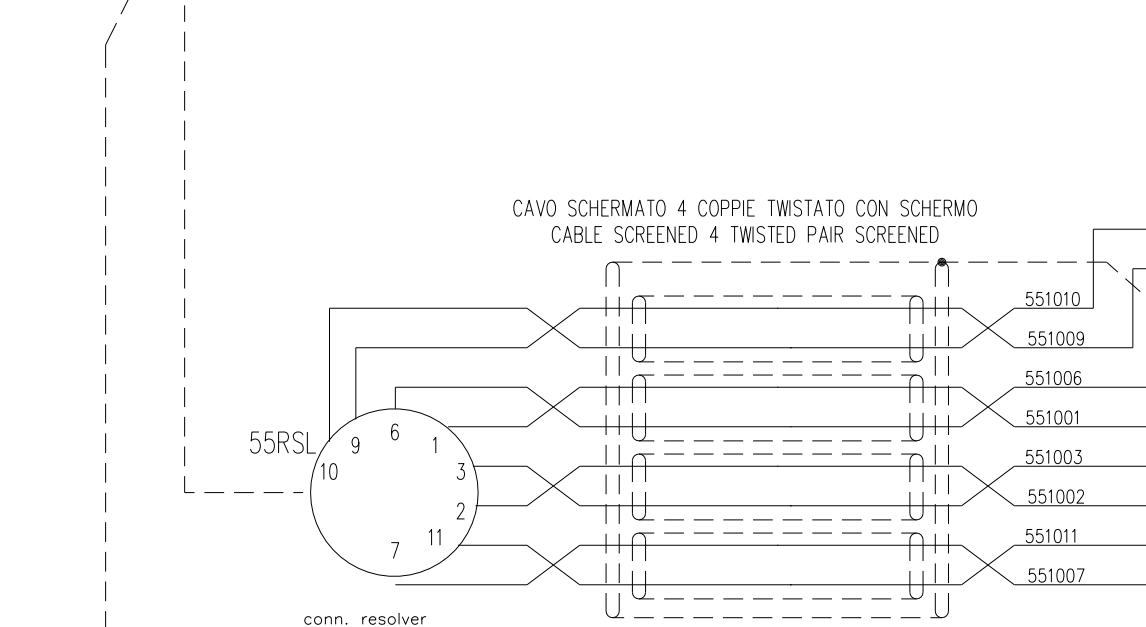
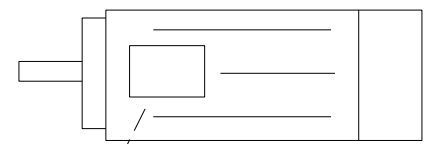
MOTORE ASSE
AXLE MOTOR

SVOLGIFILM
DECOILER

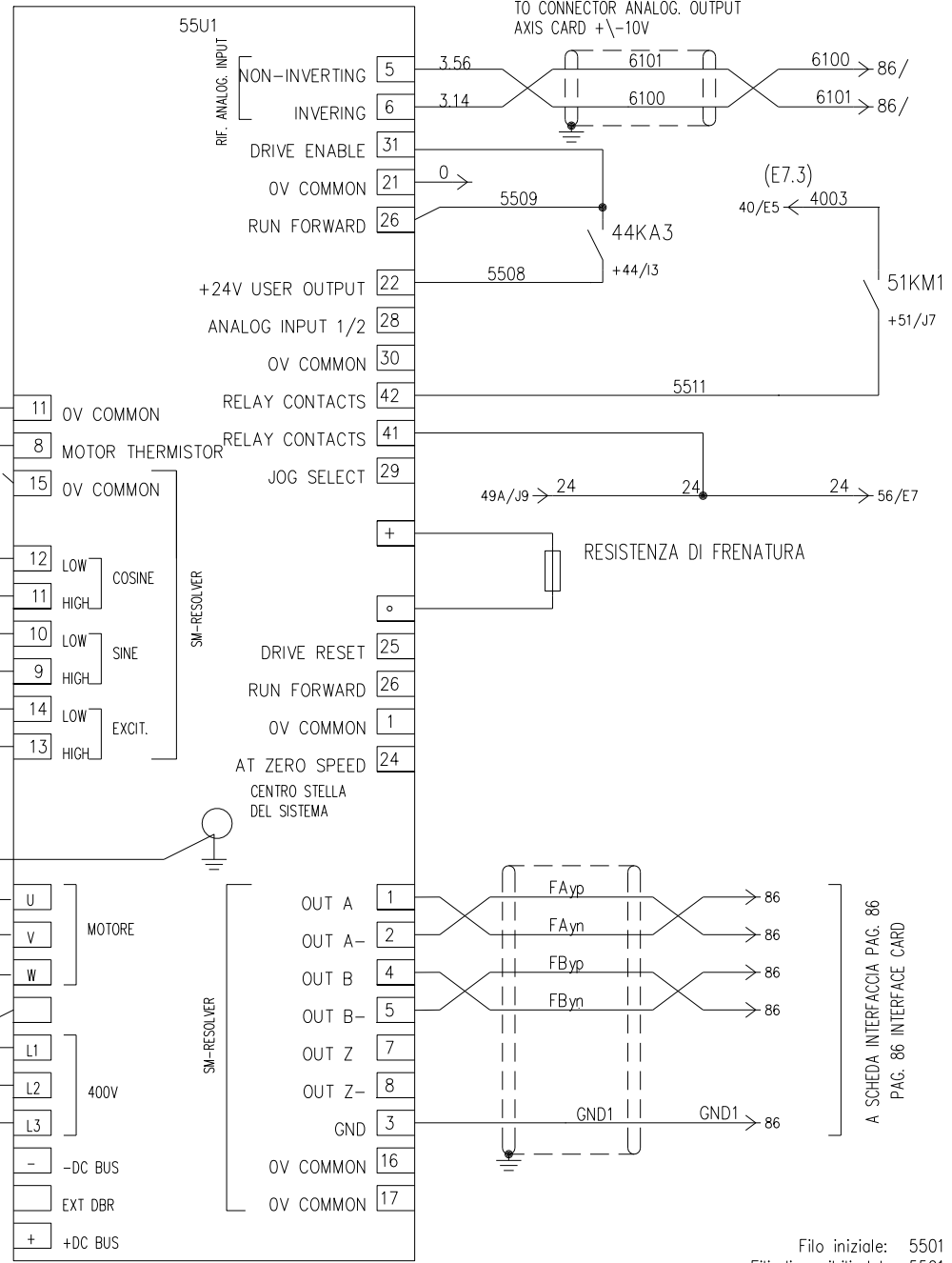
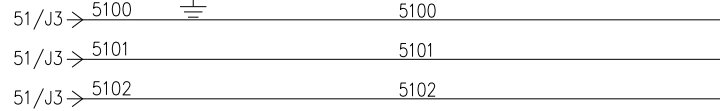
55M1
2000 RPM 6Nm
1024 Imp/Giro

DIGITAX DST

AL CONNETTORE USCITA SCHEDA ANALOGICA
SCHEDA ASSE +\ -10V
TO CONNECTOR ANALOG. OUTPUT
AXIS CARD +\ -10V



ALIMENTAZIONE 400\480V , 50\60Hz
POWER SUPPLY 400\480V , 50\60Hz



A SCHEDA INTERFACCIA PAG. 86
PAG. 86 INTERFACE CARD

Filo iniziale: 5501
Fili disponibili dal: 5501

					TITOLO AZION. SVOLGIFILM - FILM DECOILER SERVODRIVE	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 55	SEGUE 56
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA						

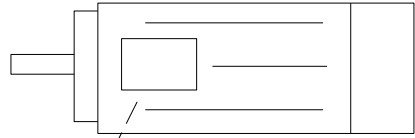
MOTORE ASSE
AXLE MOTOR

COLTELLO
KNIFE

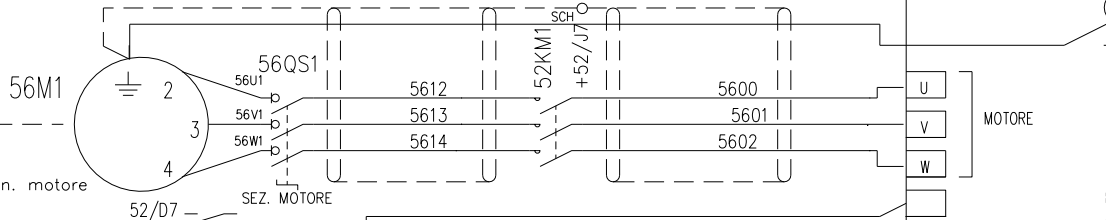
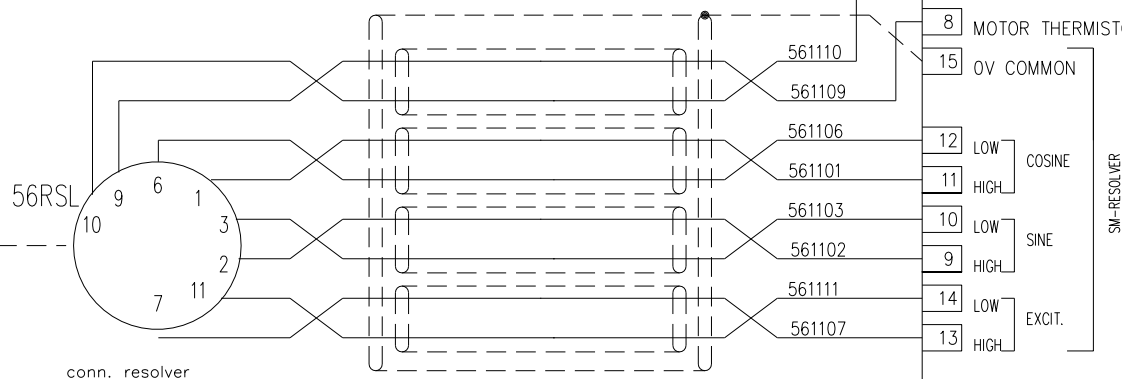
DIGITAX DST

AL CONNETTORE USCITA SCHEDA ANALOGICA
SCHEDA ASSE +\ -10V
TO CONNECTOR ANALOG. OUTPUT
AXIS CARD +\ -10V

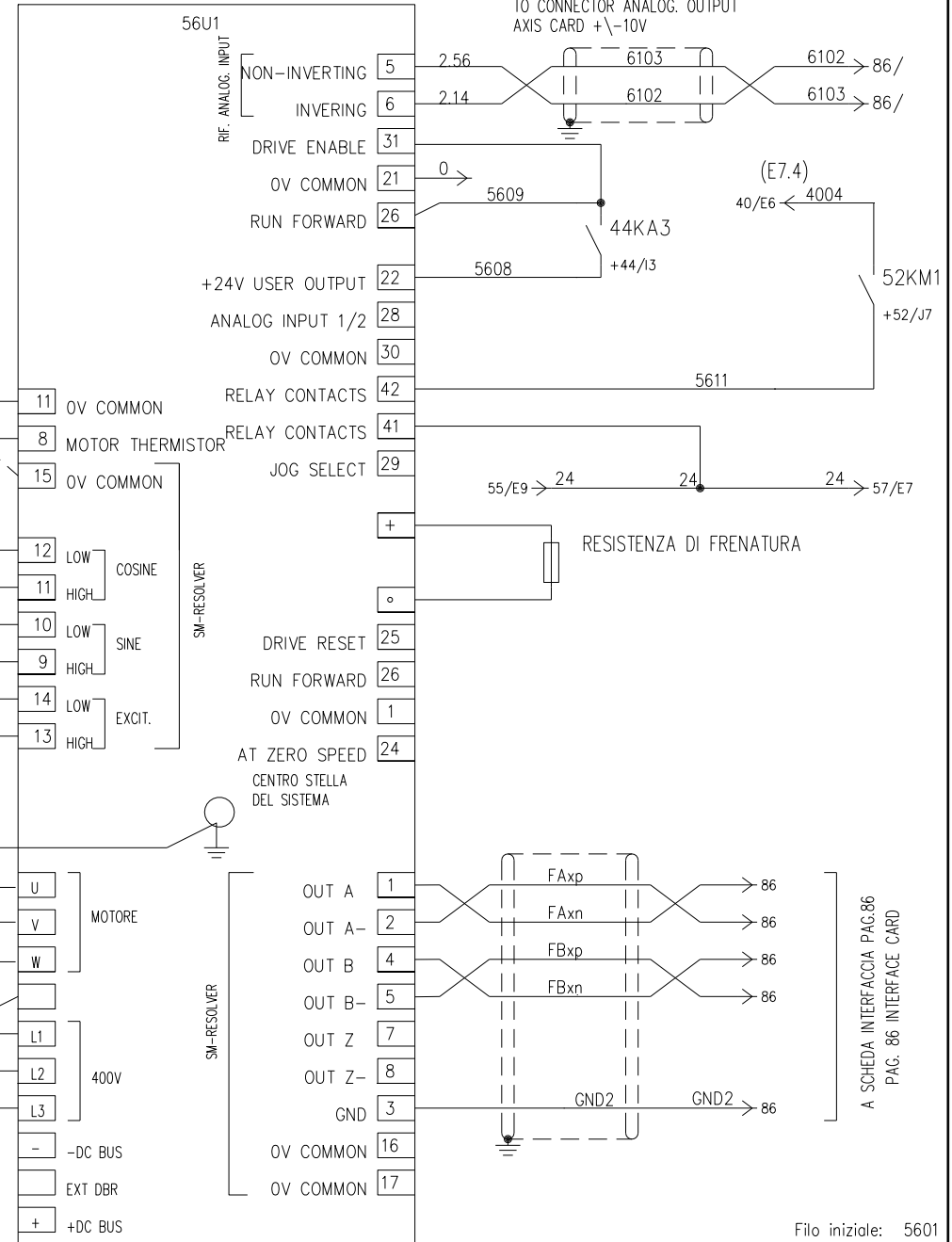
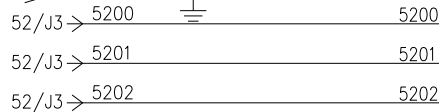
56M1
2000 RPM 4Nm
1024 Imp/Giro



CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED



ALIMENTAZIONE 400\480V , 50\60Hz
POWER SUPPLY 400\480V , 50\60Hz



A SCHEDA INTERFACCIA PAG.86
PAG. 86 INTERFACE CARD

Filo iniziale: 5601
Fili disponibili dal: 5601

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 56	SEGUE 57
				AZION. COLTELLO - KNIFE SERVODRIVE		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

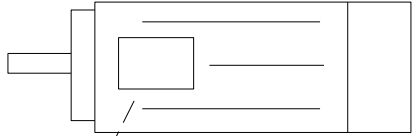
MOTORE ASSE
AXLE MOTOR

DENTE 1
TOOTH 1

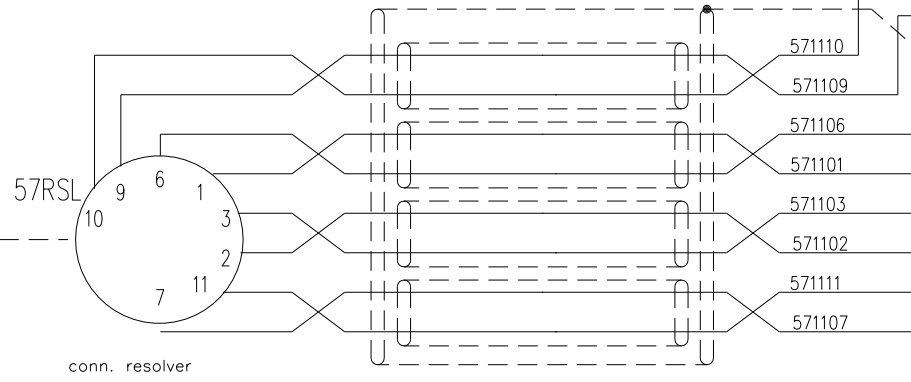
DIGITAX DST

AL CONNETTORE USCITA SCHEDA ANALOGICA
SCHEDA ASSE +\ -10V
TO CONNECTOR ANALOG. OUTPUT
AXIS CARD +\ -10V

57M1
2000 RPM 6Nm
1024 Imp/Giro



CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

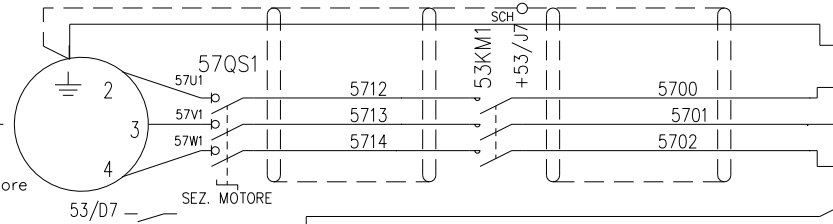


57RSL

conn. resolver

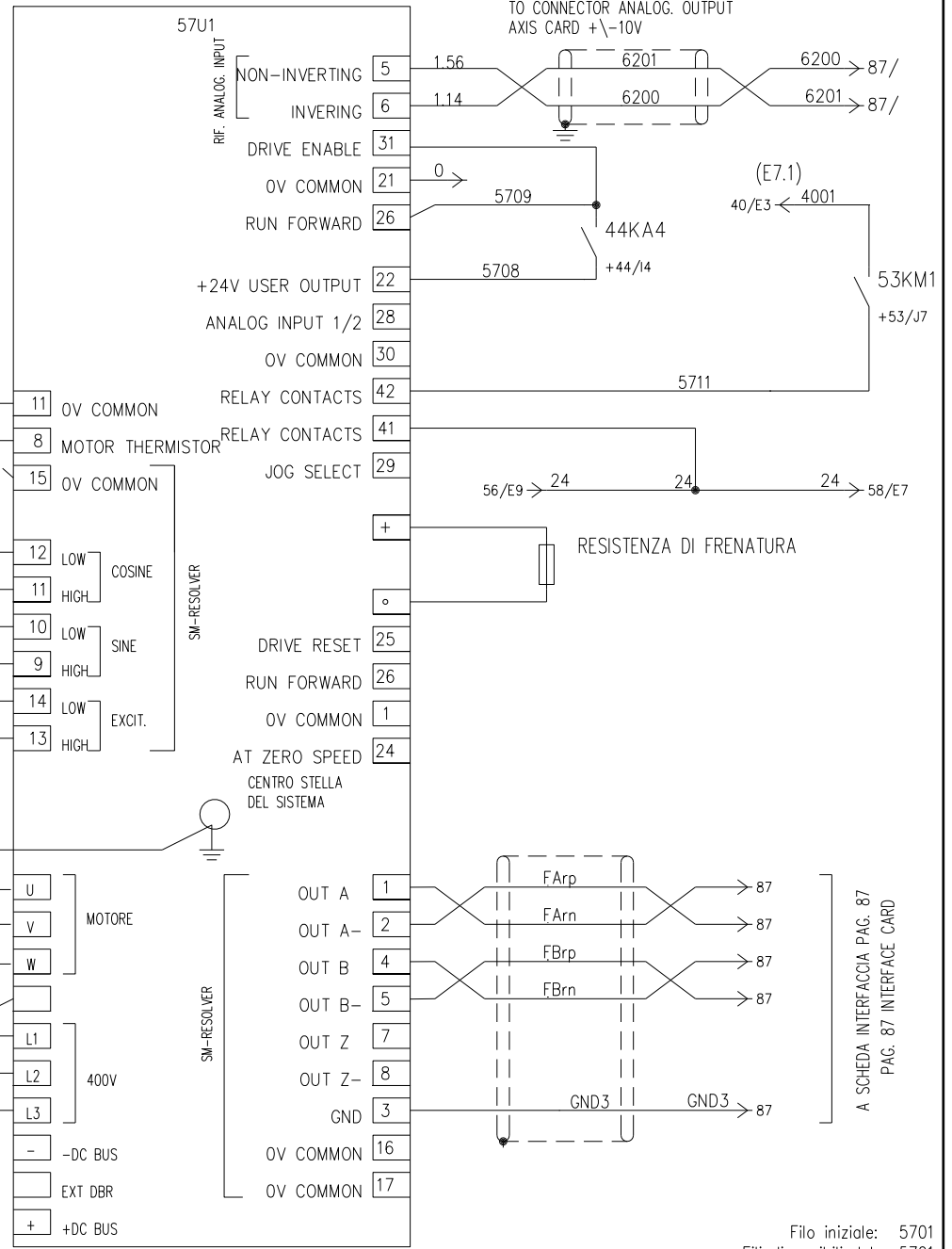
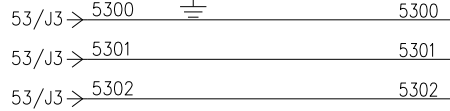
57M1

conn. motore



SEZ. MOTORE

ALIMENTAZIONE 400\480V , 50\60Hz
POWER SUPPLY 400\480V , 50\60Hz



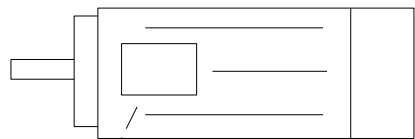
Filo iniziale: 5701
Fili disponibili dal: 5701

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISSEGNAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 57	SEGUE 58
				AZION. DENTE 1 - TOOTH 1 SERVODRIVE		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

MOTORE ASSE
AXLE MOTOR

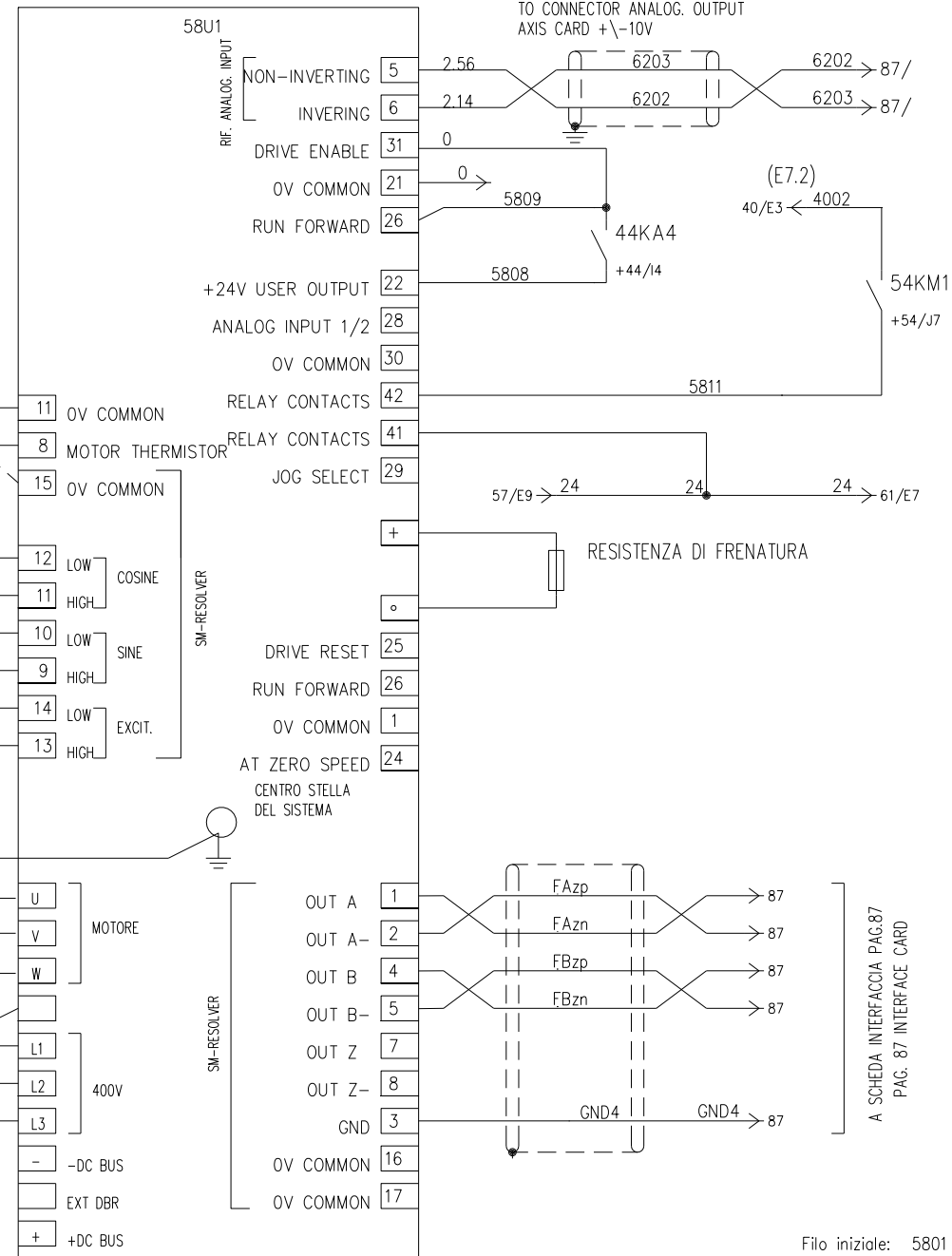
DENTE 2
TOOTH 2

58M1
2000 RPM 6Nm
1024 Imp/Giro



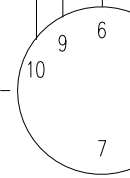
UNIDRIVE-SP

AL CONNETTORE USCITA SCHEDA ANALOGICA
SCHEDA ASSE +/-10V
TO CONNECTOR ANALOG. OUTPUT
AXIS CARD +/-10V



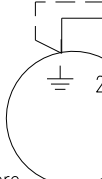
CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

58RSL



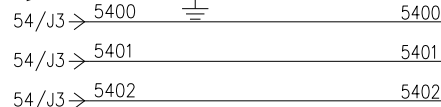
conn. resolver

58M1



conn. motore

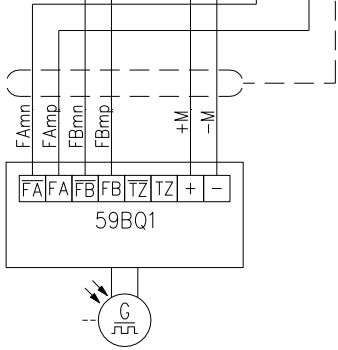
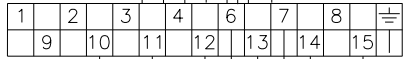
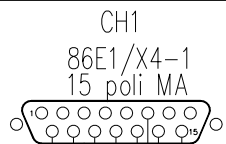
ALIMENTAZIONE 400\480V , 50\60Hz
POWER SUPPLY 400\480V , 50\60Hz



A SCHEDA INTERFACCIA PAG.87
PAG. 87 INTERFACE CARD

Filo iniziale: 5801
Fili disponibili dal: 5801

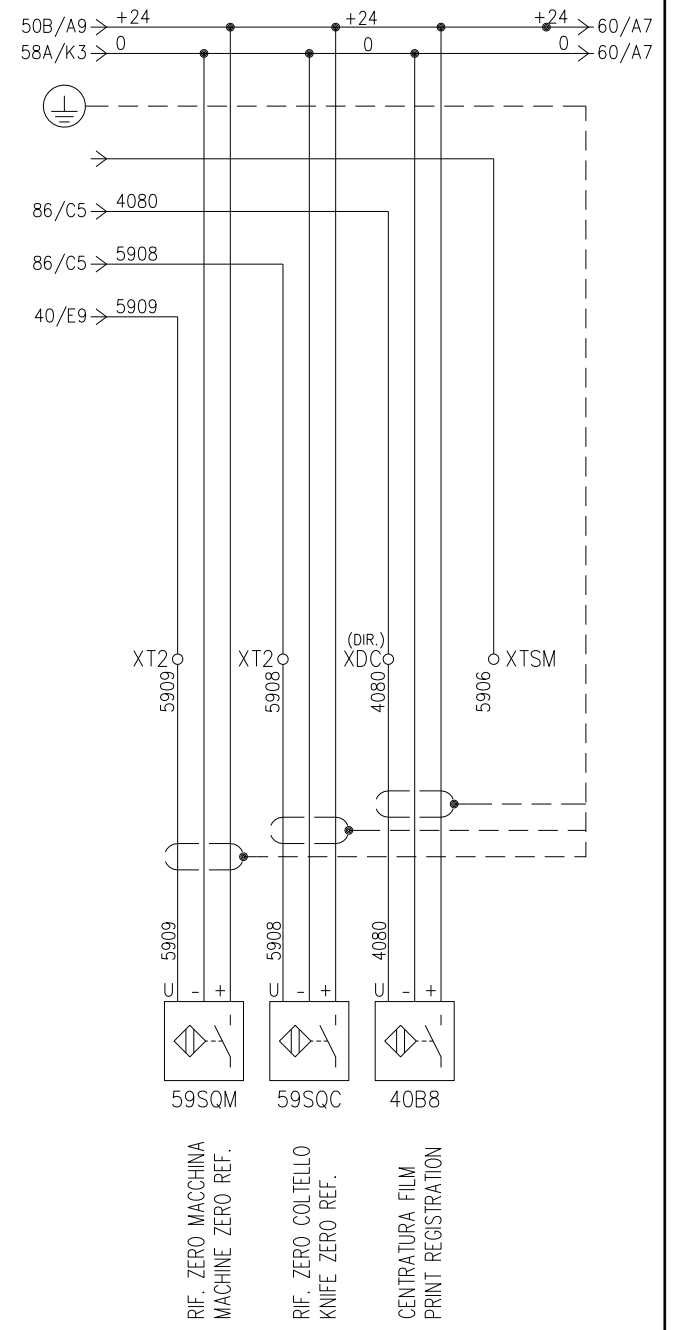
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 58	SEGUE 59
				AZION. DENTE 2 - TOOTH 2 SERVODRIVE		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				



ENCODER MACCHINA
MACHINE ENCODER



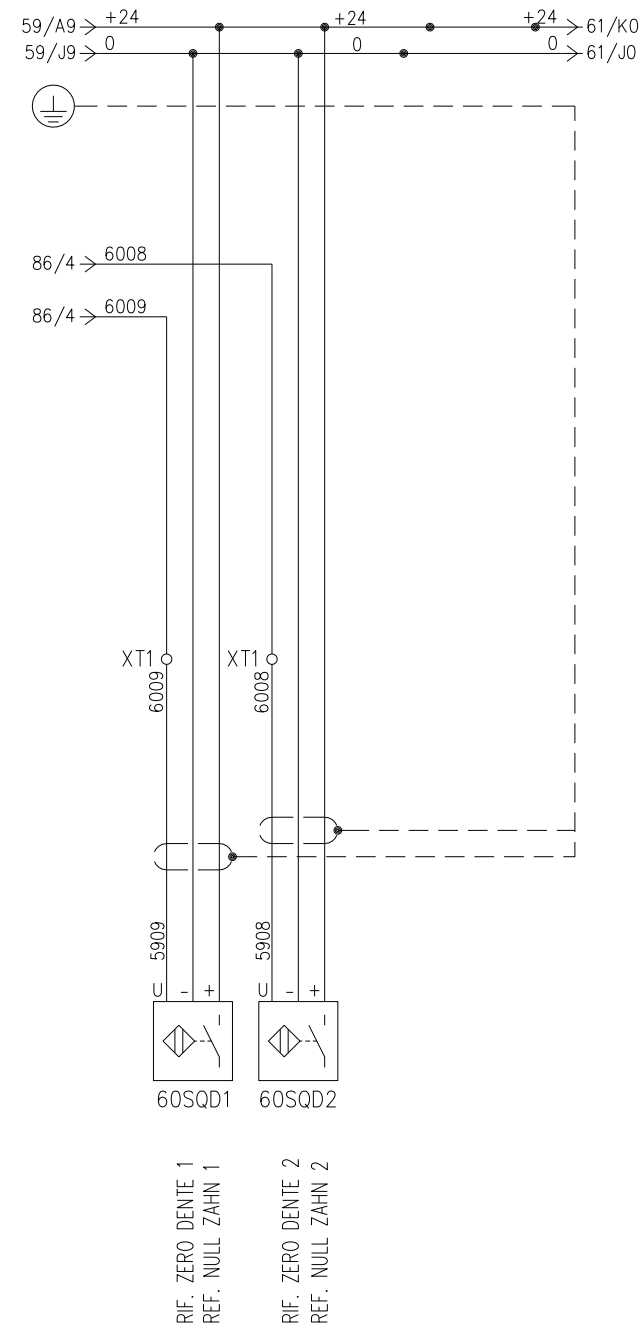
MACCHINA MACHINE	Sx n. morsetti	DX n. morsetti
FAmn	12	14
FAmp	13	15
FBmn	14	12
FBmp	15	13
TZmp		
TZmn		
M+	6-11	
M-	7-10	



Fili disponibili dal: 5901

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO INTERF. MINENC NR.0 - INTERFACE MINENC NR.0	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 59	SEGUE 60
						N. ARCH.		
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	

CH1



RIF. ZERO DENTE 1
REF. NULL ZAHN 1

RIF. ZERO DENTE 2
REF. NULL ZAHN 2

Fili disponibili dal: 5901

					TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 60	SEGUE 61
					INTERF. MINENC NR.0 - INTERFACE MINENC NR.0		N. ARCH.		
					IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

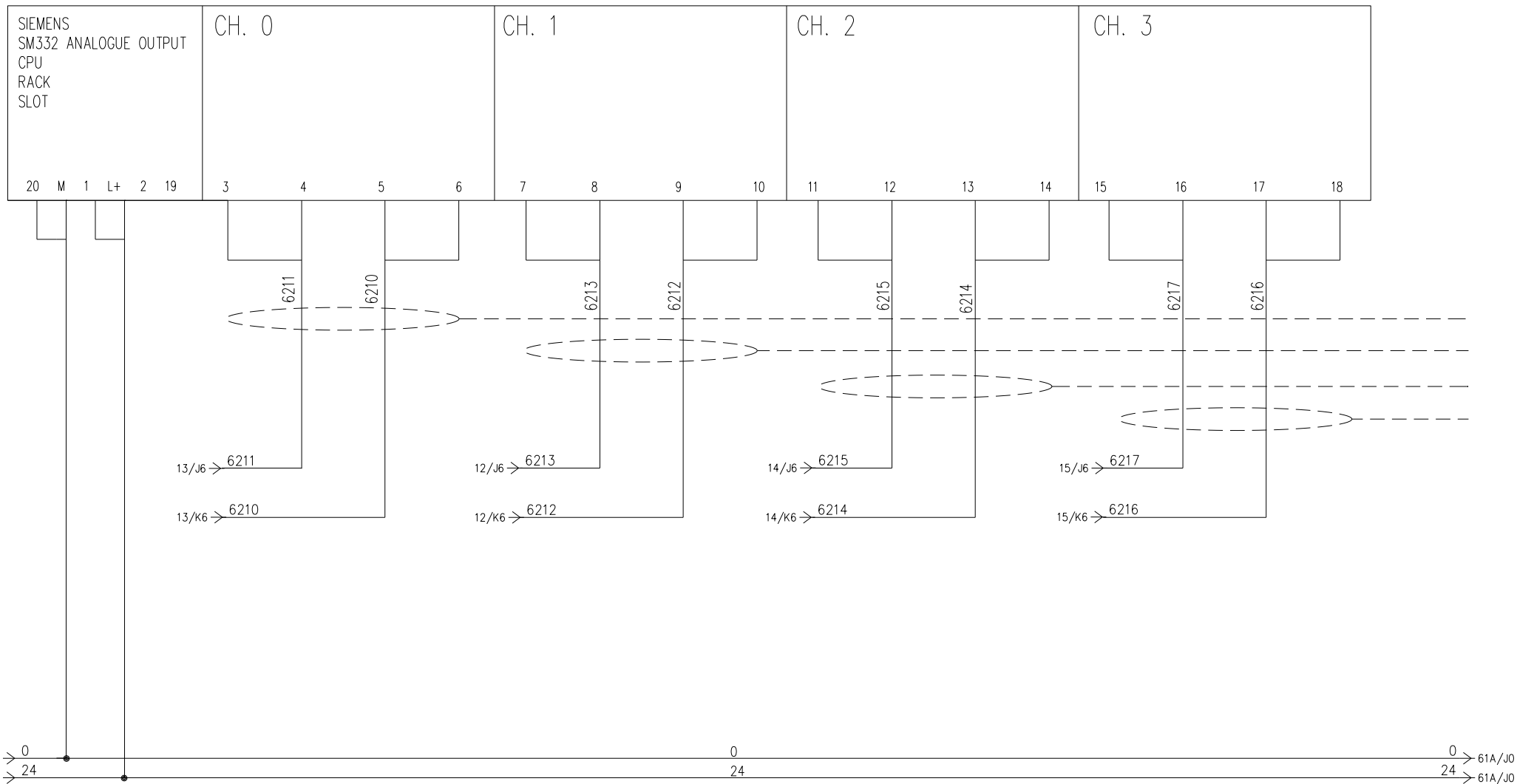
RIF. MACCHINA
MACHINE REF

RIF.NASTRO INTERMEDIO
SHORT BELT REF.

RIF. ALIMENTAZIONE 1
INFEED 1 REF.

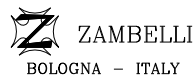
RIF. ALIMENTAZIONE 2
INFEED 2 REF.

62E1



Filo iniziale: 6101
Filo finale: 6105
Fili disponibili dal: 6106

01	20/01/05	AGGIORNAMENTO / REVISION	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA



TITOLO	N. DIS.
INTERF. CNV312 NR.0 - INTERFACE CNV312 NR.0	3829.DWG
IMPIANTO	N. ARCH.
MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DATA
	26/01/2022 Rev.00
	SCALA
	1:1 mm SCHEMA 3829

DISEGNATORE	FIRMA ED APPROVAZIONE
-------------	-----------------------

FOGLIO	SEGUE
61	61A
TOT. FOGLI	

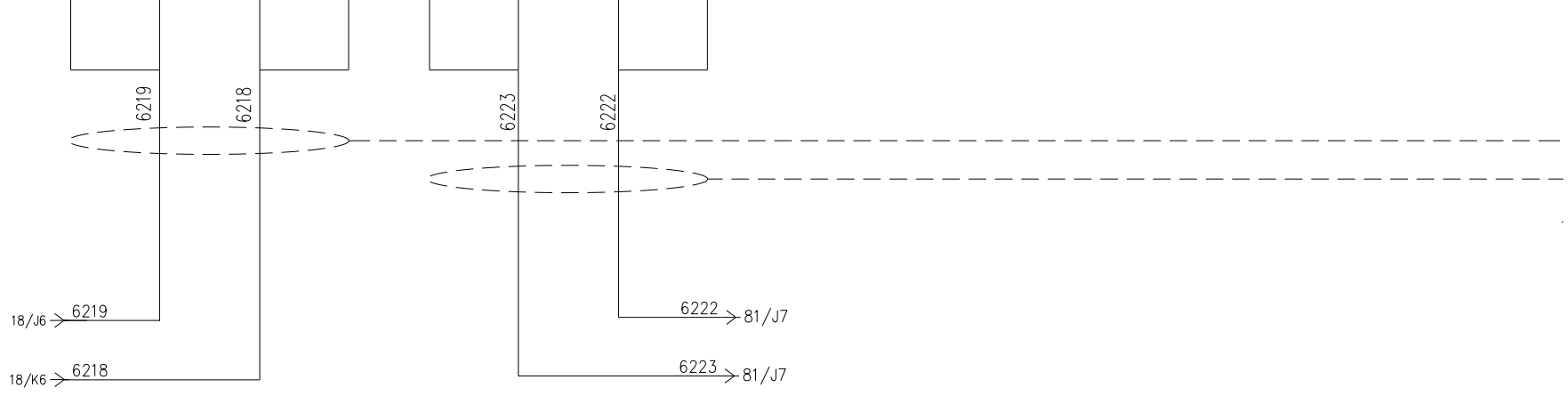
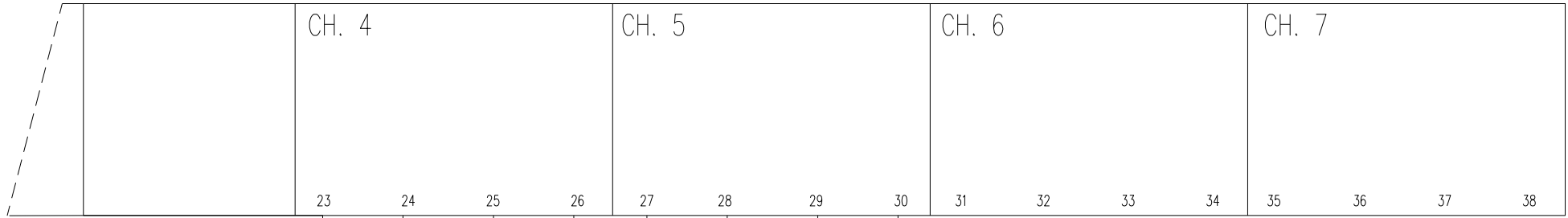
RIF. TRASPORTATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR REF.

RIF. SVOLGITORE BOBINA
REEL DECOILER REF.

SCORTA
SPARE

SCORTA
SPARE

62E1



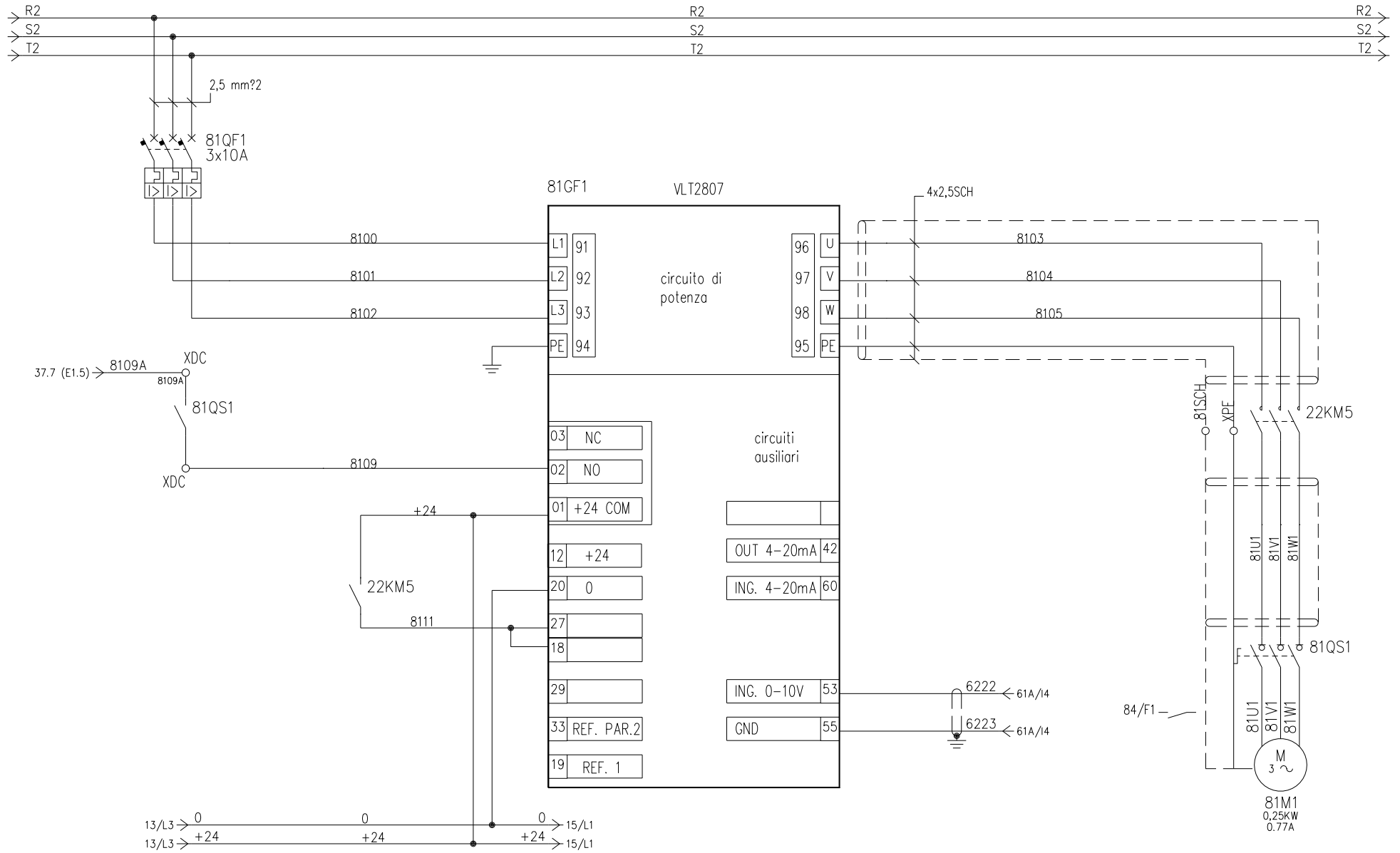
Filo iniziale: 6201
Filo finale: 6205
Fili disponibili dal: 6206

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	 ZAMBELLI BOLOGNA - ITALY	TITOLO INTERF. CNV312 NR.1 - INTERFACE CNV312 NR.1	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 61A	SEGUE 81
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

ALIMENTAZIONE INVERTER
INVERTER POWER SUPPLY

INVERTER DANFOSS
DANFOSS INVERTER

MOTORE SVOLGITORE BOBINA
REEL DECOILER MOTOR

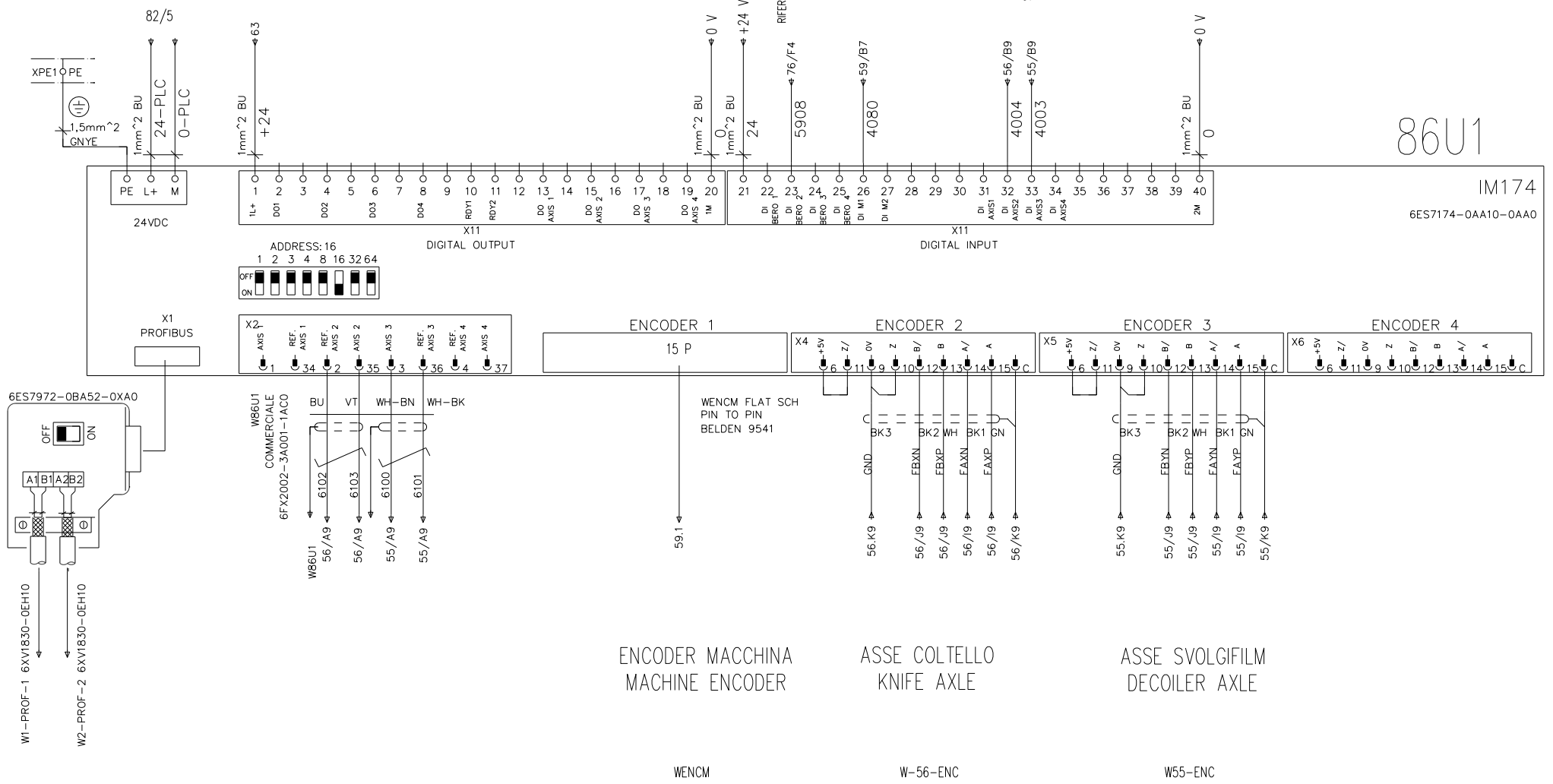


					TITOLO ALIMENTAZIONE 1 - INFEED 1	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 81	SEGUE 86
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA				SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	

86U1

IM174

6ES7174-0AA10-0AA0



ENCODER MACCHINA
MACHINE ENCODER

ASSE COLTELLO
KNIFE AXLE

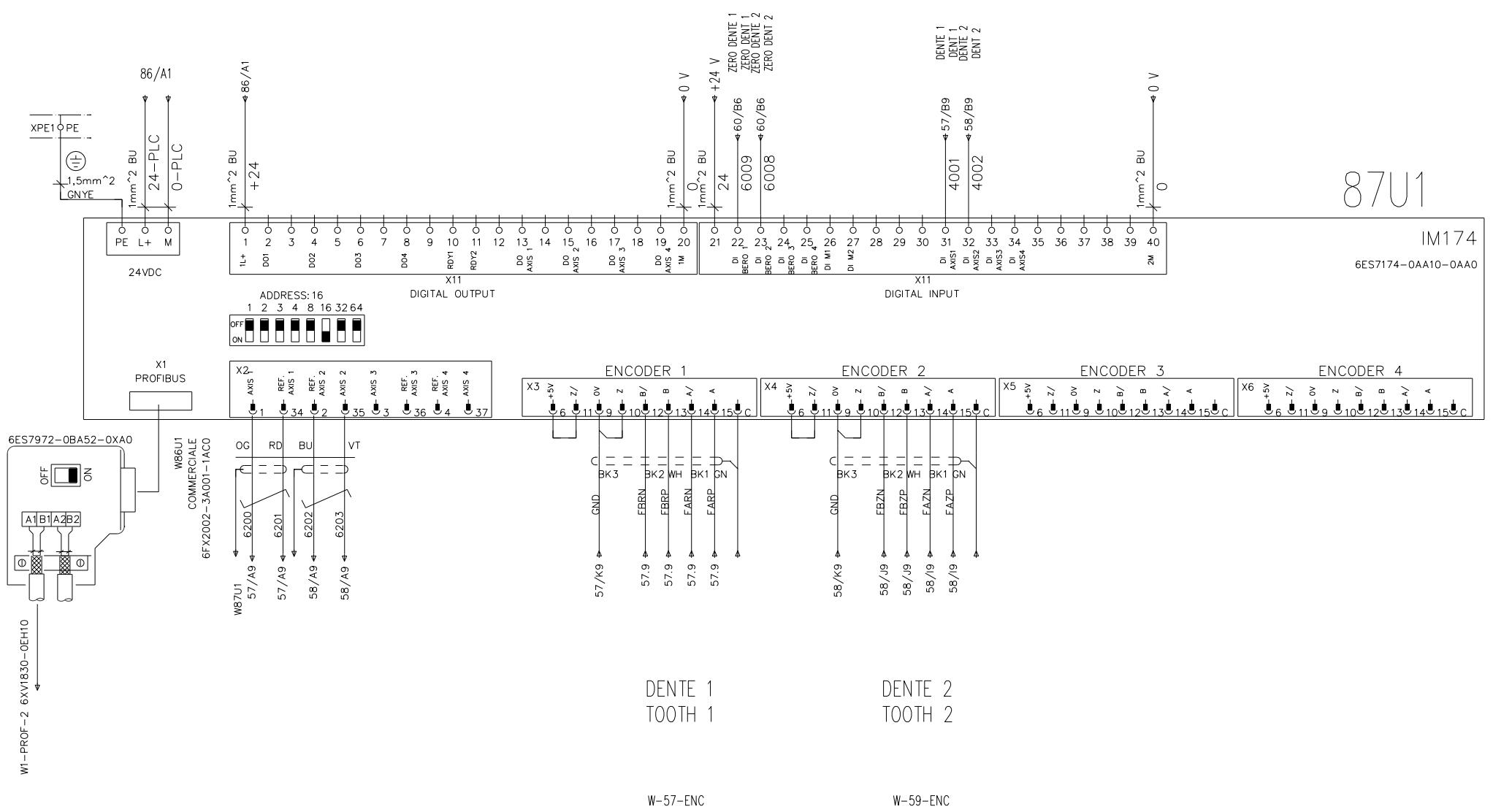
ASSE SVOLGIFILM
DECOILER AXLE

W86U1

W-56-ENC

W55-ENC

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	<p>ZAMBELLI BOLOGNA - ITALY</p>	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 86	SEGUE 87
					SCHEDA ASSI - AXES CARD	FIRMA ED APPROVAZIONE	N. ARCH.	TOT. FOGLI	
					MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		DATA 26/01/2022		
							SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

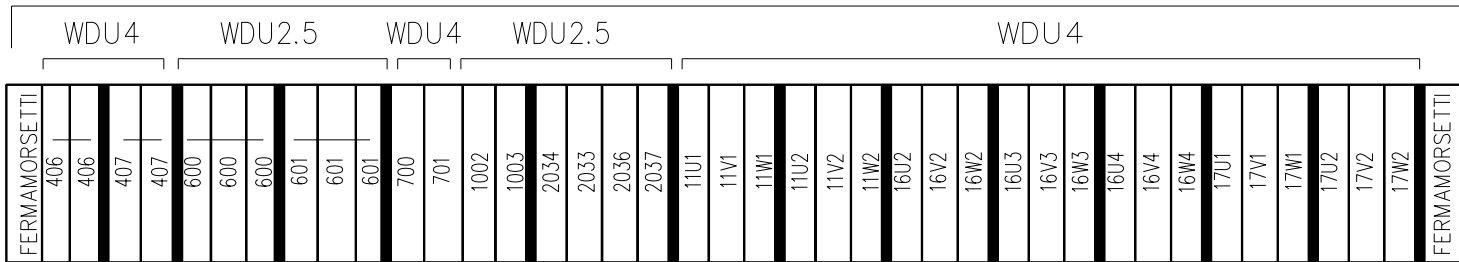


87U1

IM174
6ES7174-0AA10-0AA0

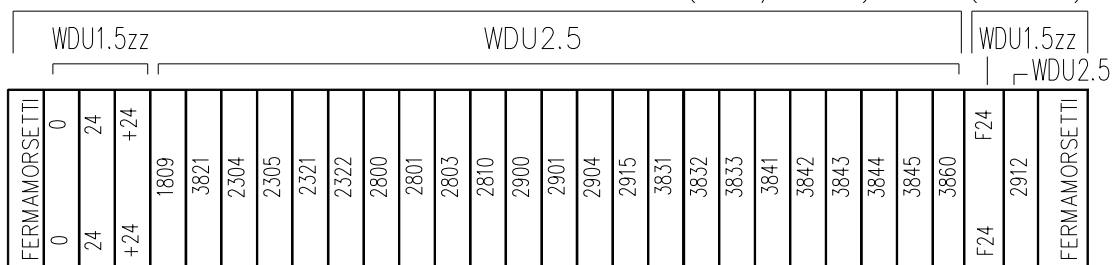
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 87	SEGUE 123
					SCHEDA ASSI - AXES CARD	FIRMA ED APPROVAZIONE	N. ARCH. DATA	TOT. FOGLI	
					MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		26/01/2022		
							SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	

XP MORSETTIERA MOTORI
XP MOTORS TERMINAL BLOCK (NERI/BLACK)

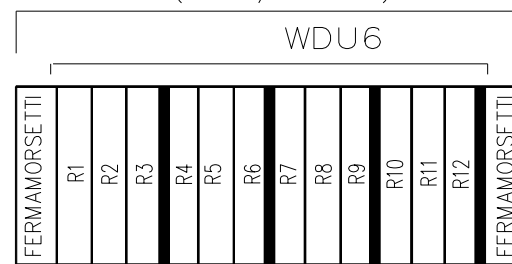


Manigliatrice (opt)

XT4 MORSETTIERA TUNNEL
XT4 TUNNEL TERMINAL BLOCK (BLU/BLEUE) (ROSSI)

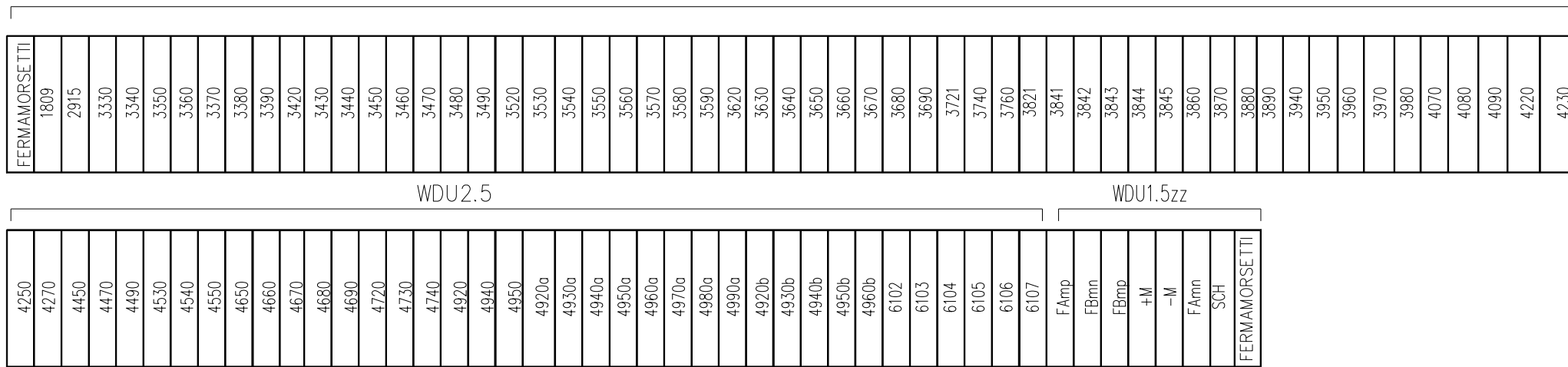


XR MORSETTIERA RESISTENZE
XR HEATING ELEMENTS TERMINAL BLOCK (NERI/BLACK)

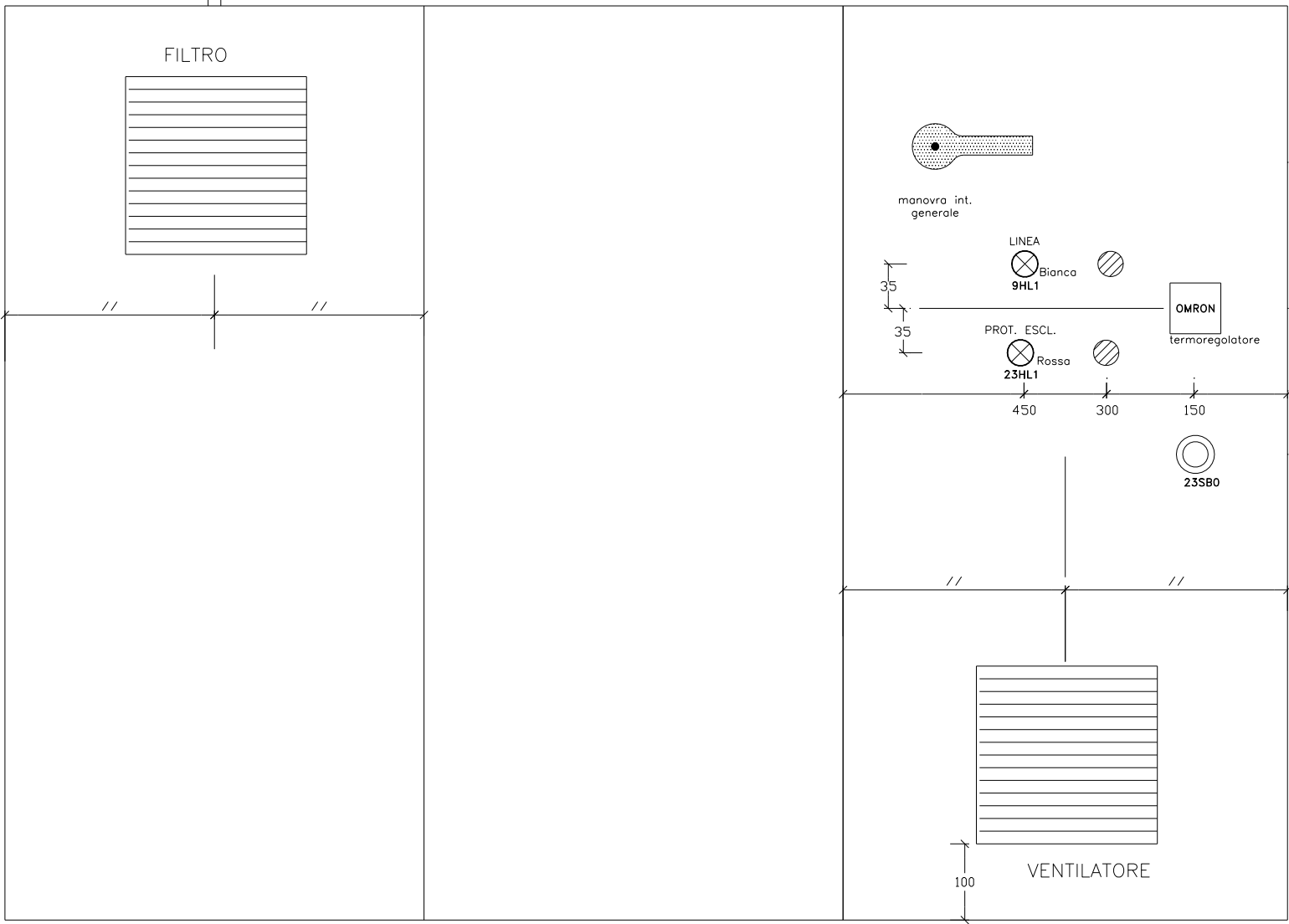
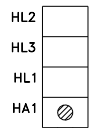


XG MORSETTIERA GENERALE
XG GENERAL TERMINAL BLOCK

WDU2.5



REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. LFT50/V-C (SIEMENS).DWG	FOGLIO	SEGUE
				MORSETTIERA - TERMINAL BLOCK		N. ARCH.	101	102
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 24/08/2004 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 4326		



REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA

TITOLO	FRONTALE Q.E. - FRONT VIEW E.C.
IMPIANTO	MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE

DISEGNATORE	
FIRMA ED APPROVAZIONE	

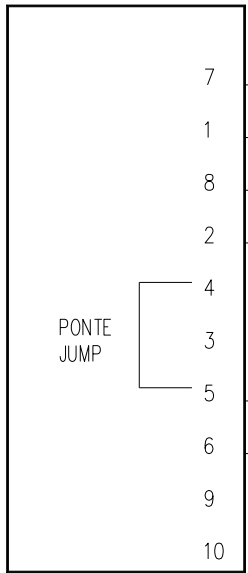
N. DIS.	LFT50/V-C (SIEMENS).DWG
N. ARCH.	
DATA	24/08/2004 Rev.00
SCALA	1:1 mm SCHEMA 4326

FOGLIO	103	SEGUE	120
TOT. FOGLI			

ENCODER MACCHINA
MACHINE ENCODER

59BQ1

COLLEGAMENTO ENCODER
ENCODER CONNECTION



ENCODER ---> SCHEDA INTERFACCIA
ENCODER ---> INTERFACE CARD

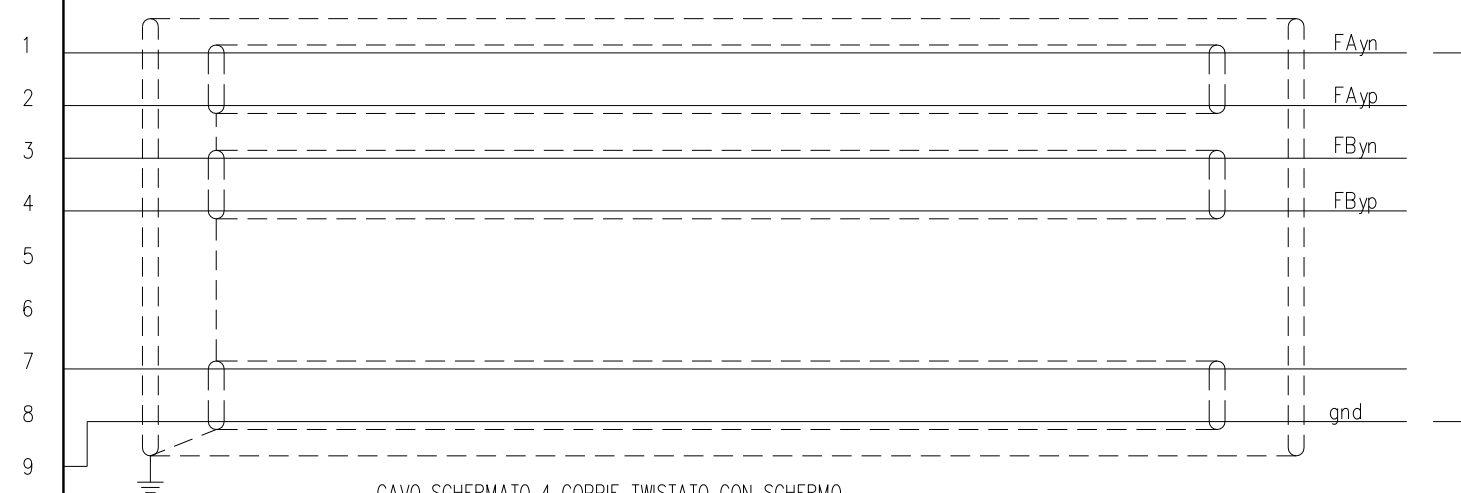
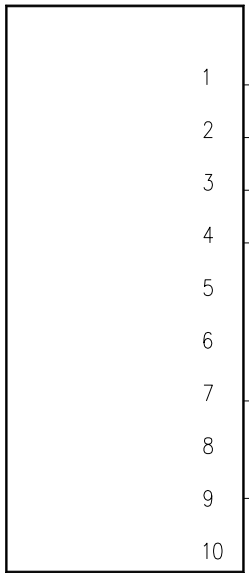
CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

L = 8 mt SPELLATURA UNINSULATED (15-15mm)

				TITOLO CAVO ENC. MACCHINA - MACHINE ENC. CABLE		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 120		SEGUE 121	
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			

ENCODER SVOLGIFILM
DECOILER ENCODER

AZIONAMENTO SVOLGIFILM
DECOILER SERVODRIVE



CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

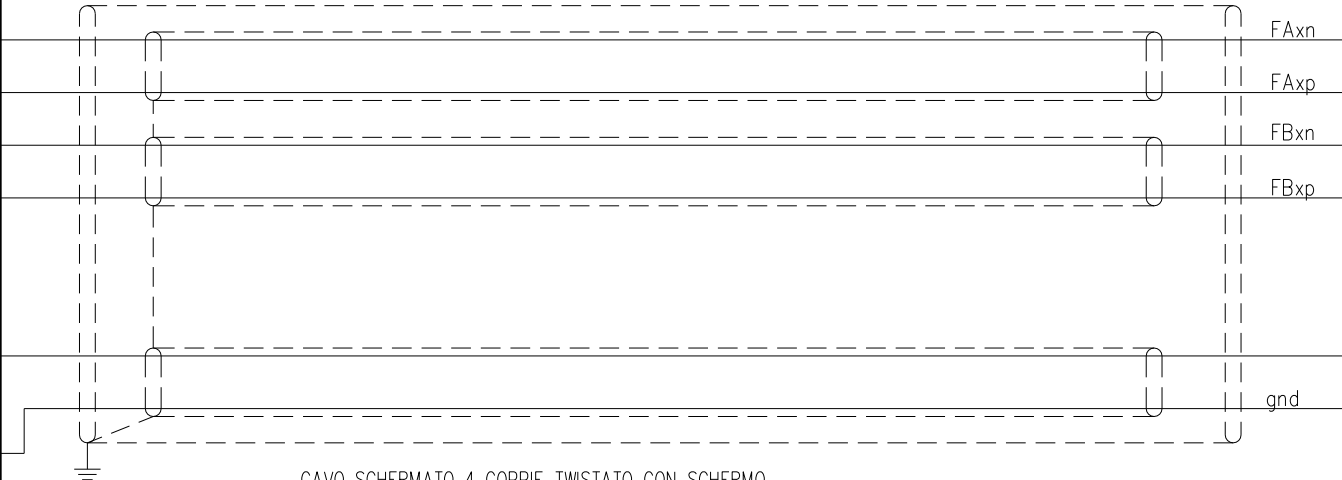
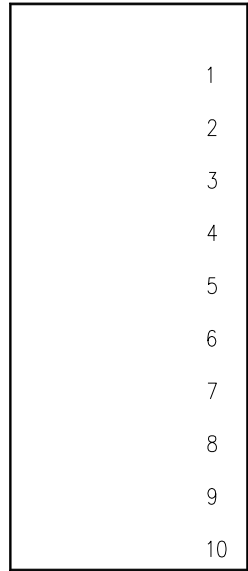
FAyn
FAyp
FByn
FByp
gnd

AZIONAMENTO --> SCHEDA INTERFACCIA
DRIVE --> INTERFACE CARD

						TITOLO CAVO ENC. SVOLGIFILM - DECOILER ENC. CABLE		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 121		SEGUE 122	
						IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA		FIRMA						SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			

ENCODER COLTELLO
KNIFE ENCODER

AZIONAMENTO COLTELLO
KNIFE SERVODRIVE



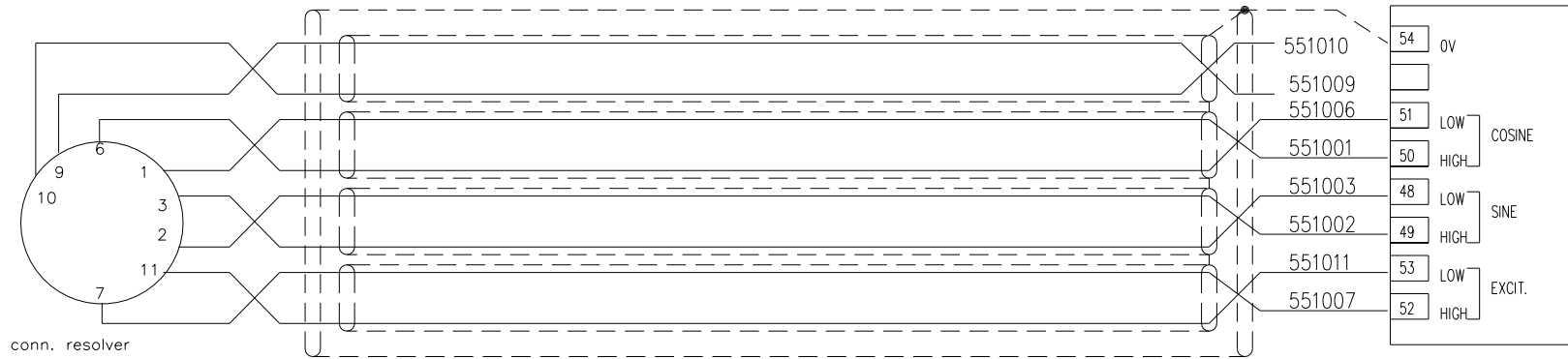
CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

AZIONAMENTO --> SCHEDA INTERFACCIA
DRIVE --> INTERFACE CARD

						TITOLO CAVO ENC. COLTELLO - KNIFE ENC. CABLE		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 122		SEGUE 123	
						IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA		FIRMA		MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			

RESOLVER SVOLGIFILM
DECOILER RESOLVER

55RSL5



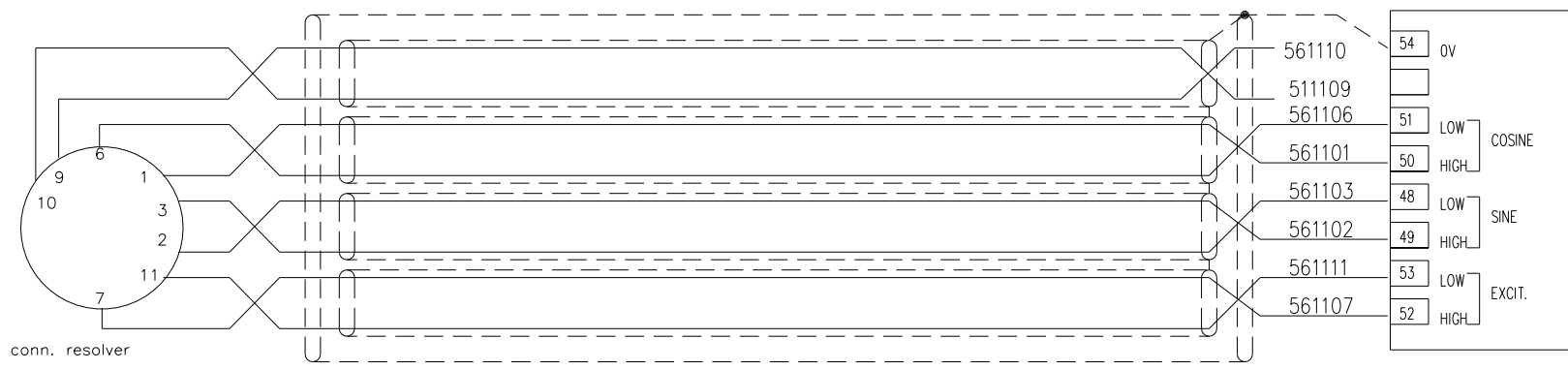
CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

L = 12 mt SPELLATURA (15-15mm)
UNINSULATED

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CAVO RES. SVOLGIFILM - DECOILER RES. CABLE	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 123	SEGUE 124
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

RESOLVER COLTELLO
KNIFE RESOLVER

56RSLC



CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

L = 12 mt SPELLATURA (15-15mm)
UNINSULATED

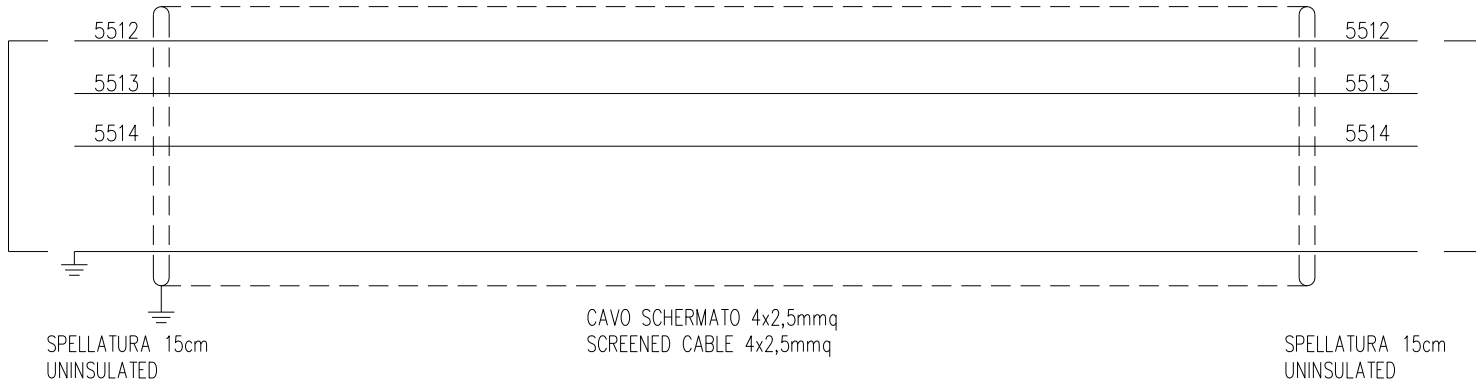
REV.		DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 124	SEGUE 125
					CAVO RES. COLTELLO - KNIFE RES. CABLE		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
					IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	
					MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

MOTORE SVOLGIFILM
DECOILER MOTOR

DA AZIONAMENTO A MOTORE
DRIVE --> MOTOR

55M1

L = 12 mt

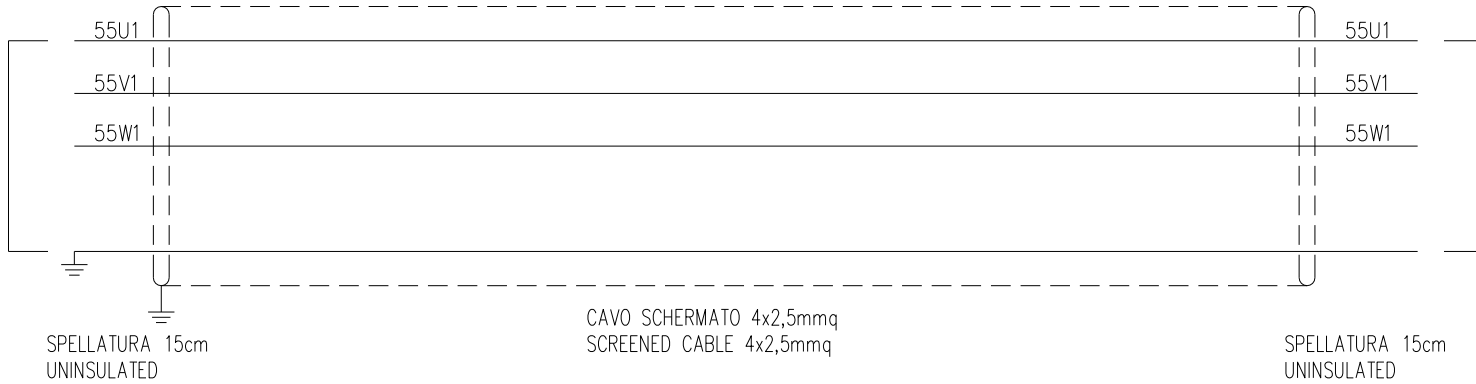


COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION

DA SEZIONATORE A MOTORE
DISCONNECT SWITCH --> MOTOR

55M1

L = 3,5 mt

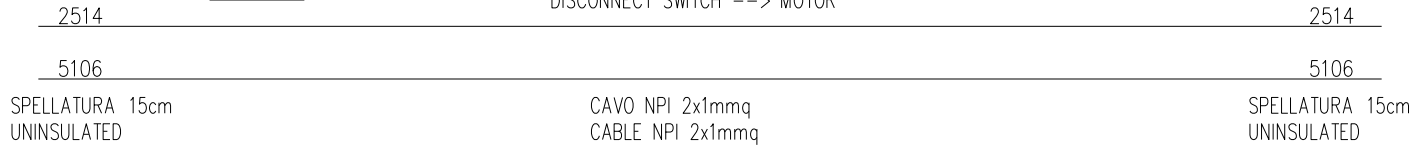


COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION

DA SEZIONATORE A MOTORE
DISCONNECT SWITCH --> MOTOR

55QS1

L = 3 mt

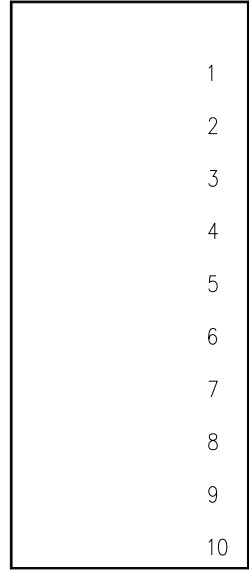


N.B. COLLEGARE SU CASSA / N.B. TO CONNECT ON BOX

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CAVO MOT. SVOLGIFILM - DECOILER MOTOR CABLE	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 125	SEGUE 126
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

ENCODER DENTE 1
TOOHT 1 ENCODER

AZIONAMENTO DENTE 1
TOOTH 1 SERVODRIVE



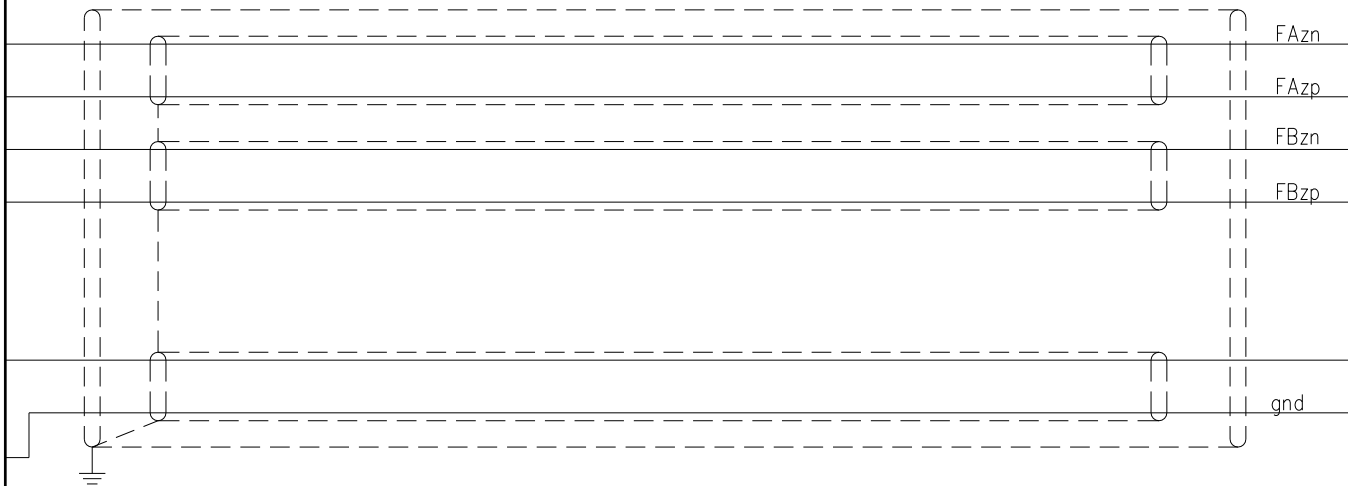
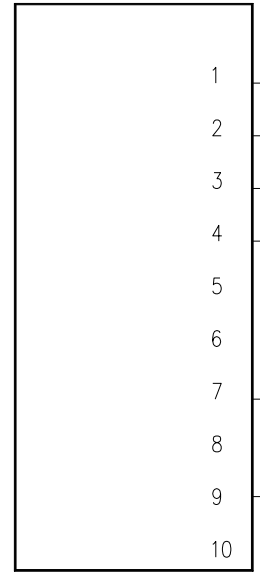
CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

AZIONAMENTO --> SCHEDA INTERFACCIA
DRIVE --> INTERFACE CARD

				TITOLO CAVO ENC. DENTE 1 - TOOHT 1 ENC. CABLE		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 127 SEGUE 128	
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829	

ENCODER DENTE 2
TOOHT 2 ENCODER

AZIONAMENTO DENTE 2
TOOTH 2 SERVODRIVE

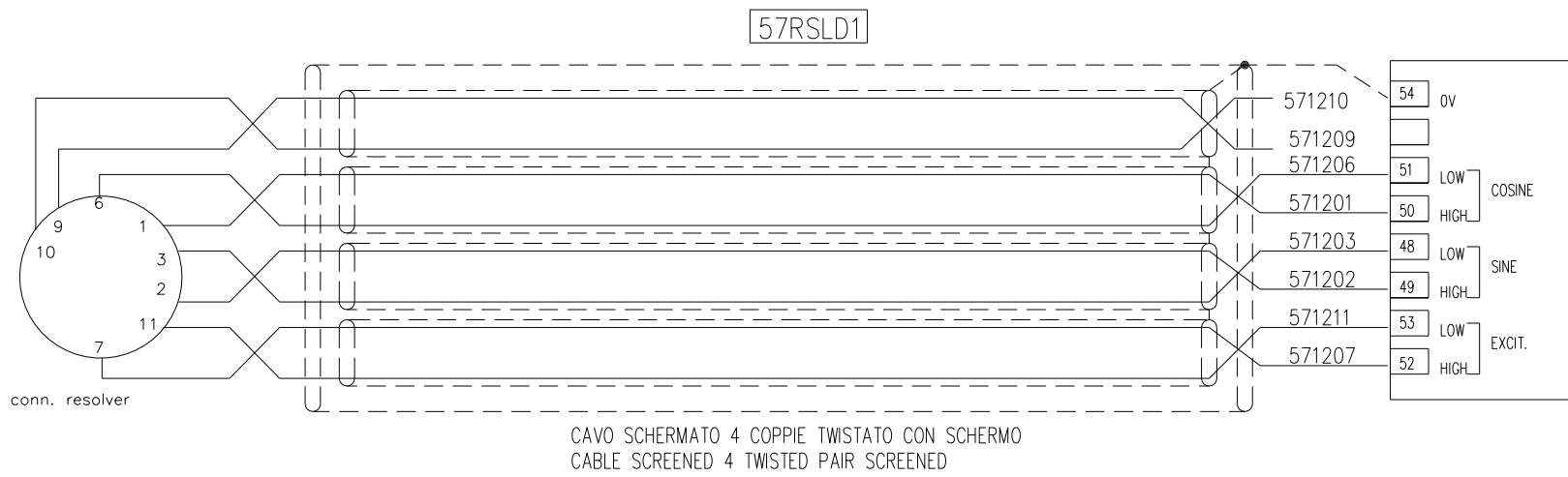


CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

AZIONAMENTO --> SCHEDA INTERFACCIA
DRIVE --> INTERFACE CARD

				TITOLO		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG		FOGLIO		SEGUE	
				CAVO ENC. DENTE 2 - TOOHT 2 ENC. CABLE				N. ARCH.		128		129	
				IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.				DATA		OGGETTO MODIFICA		FIRMA		SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829	

RESOLVER DENTE 1
TOOHT 1 RESOLVER

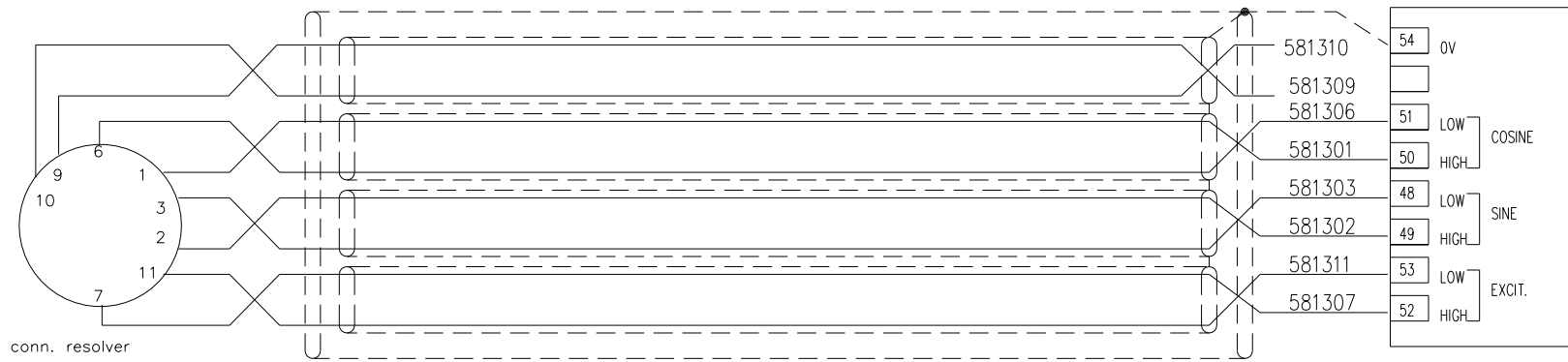


L = 14 mt SPELLATURA (15-15mm)
UNINSULATED

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA			TITOLO CAVO RES. DENTE 1 - TOOHT 1 RES. CABLE IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm	FOGLIO 129 TOT. FOGLI	SEGUE 130

RESOLVER DENTE 2
TOOHT 2 RESOLVER

58RSLD2



CAVO SCHERMATO 4 COPPIE TWISTATO CON SCHERMO
CABLE SCREENED 4 TWISTED PAIR SCREENED

L = 14 mt SPELLATURA (15-15mm)
UNINSULATED

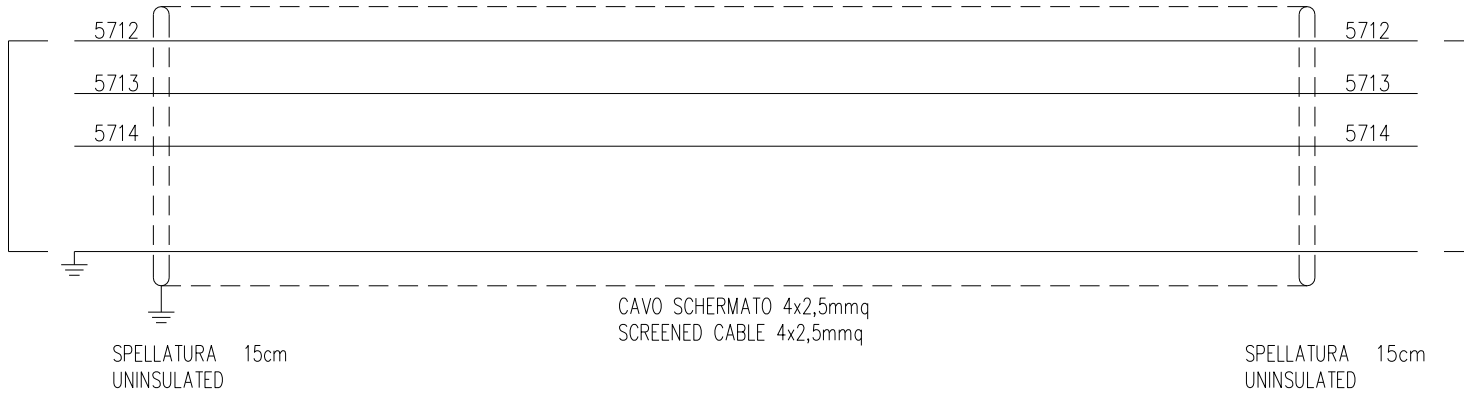
				TITOLO CAVO RES. DENTE 2 - TOOHT 2 RES. CABLE		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 130		SEGUE 131	
				IMPIANTO		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI			
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829			

MOTORE DENTE 1
TOOTH 1 MOTOR

DA AZIONAMENTO A SEZIONATORE
DRIVE --> SECTION

57M1

L = 13 mt

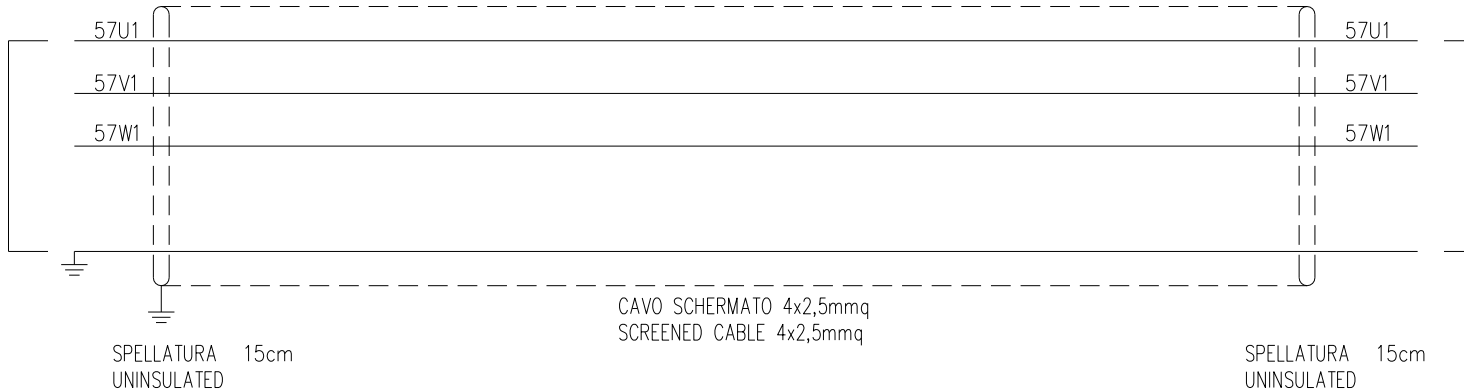


COLLEGAMENTO SEZIONATORE
CONNECT SECTION

DA SEZIONATORE A MOTORE
DISCONNECT SWITCH --> MOTOR

57M1

L = 2 mt

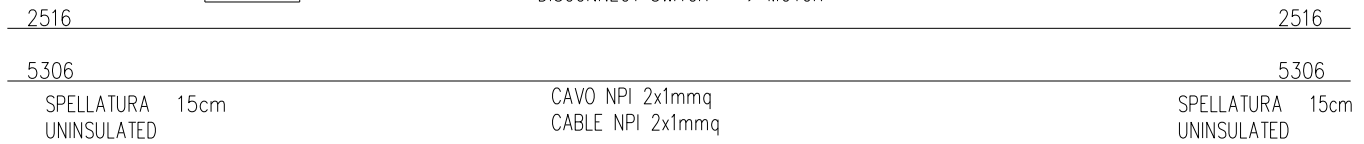


COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION

DA SEZIONATORE A MOTORE
DISCONNECT SWITCH --> MOTOR

57QS1

L = 2,5 mt



N.B. COLLEGARE SU CASSA / N.B. TO CONNECT ON BOX

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CAVO MOT. DENTE 1 - TOOTH 1 MOTOR CABLE IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. 131 DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 131 TOT. FOGLI 132	SEGUE 132
------	------	------------------	-------	---	--------------------------------------	--	------------------------------	-----------

MOTORE DENTE 2
TOOTH 2 MOTOR

58M1

DA AZIONAMENTO A SEZIONATORE
DRIVE --> SECTION



COLLEGAMENTO SEZIONATORE
CONNECT SECTION

CAVO SCHEMATO 4x2,5mmq
SCREENED CABLE 4x2,5mmq

SPELLATURA 15cm
UNINSULATED

SPELLATURA 15cm
UNINSULATED

58M1

DA SEZIONATORE A MOTORE
DISCONNECT SWITCH --> MOTOR



COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION

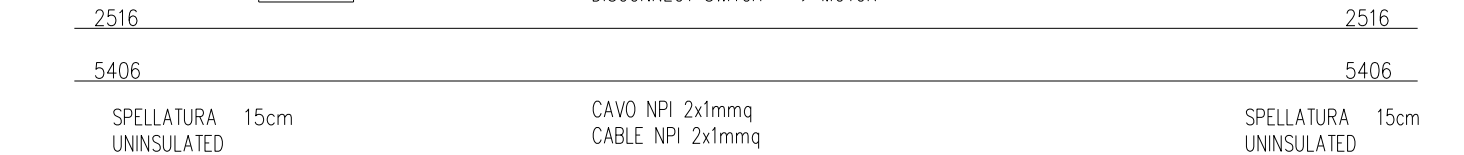
CAVO SCHEMATO 4x2,5mmq
SCREENED CABLE 4x2,5mmq

SPELLATURA 15cm
UNINSULATED

SPELLATURA 15cm
UNINSULATED

58QS1

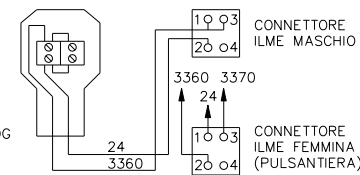
DA SEZIONATORE A MOTORE
DISCONNECT SWITCH --> MOTOR



N.B. COLLEGARE SU CASSA / N.B. TO CONNECT ON BOX

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CAVO MOT. DENTE 2 - TOOTH 2 MOTOR CABLE	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 132	SEGUE 180
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
(12M1) MOTORE NASTRO INTERMEDIO SHORT BELT MOTOR	NPI 4x2,5 (SCH)	10,0	(30-15)	12U1-12V1-12W1-12PE1-12SCH BL BR BK G/V (N.B.: SCHERMATURA DA UN SOLO LATO) (N.B. rispettare spellatura)
(13M1) MOTORE MACCHINA MACHINE MOTOR	NPI 4x2,5 (SCH)	13,0	(30-10)	13U1-13V1-13W1-13PE1-13SCH BL BR BK G/V (N.B.: SCHERMATURA DA UN SOLO LATO) (N.B. rispettare spellatura)
(14M1) MOTORE ALIMENTAZIONE 1 INFEED 1 MOTOR	NPI 4x2,5 (SCH)	17,0	(30-10)	14U1-14V1-14W1-14PE1-14SCH BL BR BK G/V (N.B.: SCHERMATURA DA UN SOLO LATO) (N.B. rispettare spellatura)
(15M1) MOTORE ALIMENTAZIONE 2 INFEED 2 MOTOR	NPI 4x2,5 (SCH)	24,7	(30-10)	15U1-15V1-15W1-15PE1-15SCH BL BR BK G/V (N.B.: SCHERMATURA DA UN SOLO LATO) (N.B. rispettare spellatura)
(20GN) GRUPPO COLLA GLUE UNIT GROUP	GUAINA PVC20 4 mmq 1 mmq 2,5 mmq	12	10,40 (120-20)	2037 (Blu)-2034-2035-2036 (Neri) 4670-24-0 (blu) ⊥
(11M1) MOTORE VUOTO FILM VACUUM FILM MOTOR	NPI 4x1,5 mmq	10,0	(30-10)	11U1-11V1-11W1- ⊥ BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
(11M2) MOTORE DISFAPONTE SHUFFLER MOTOR	NPI 4x1,5 mmq	20,0	(30-10)	11U2-11V2-11W2- ⊥ BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
(10BA) BARRA ANTISTATICA DESTATIC BAR FILO DI TERRA GROUND WIRE	NPI 2x1 mmq 6 mmq	12,0 12,0	(30-10)	1002-1003 ⊥ (N.B. rispettare spellatura)
(40B8) CENTRATURA FILM PRINT REGISTRATION	NPI 3x0,5 (SCH)		11 (30-15)	0-24-5509 (N.B. rispettare spellatura)
(JOG) PULSANTIERA JOG PUSH BUTTON JOG	NPI 2x1 mmq		10	24-3360-3370 PULSANTIERA JOG
(19SM) SALDATORE MANUALE MANUAL WELDER	PVC15 6 mmq	10	11,60 (120-40) 12,70 (120-150)	1910 1911 MT 2 MT 3 MT 0,40-1910 MT 1,20-1911 N.B. Montare tubetto sterlingato



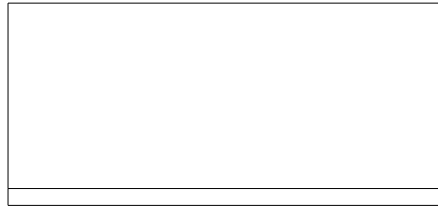
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO COLLEGAMENTI UTENZE - USER CONNECTION IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 180 TOT. FOGLI	SEGUE 183
------	------	------------------	-------	---	--------------------------------------	--	--------------------------	-----------

GUAINA Q.E. --> PC
 E.C. --> PC PVC CONDUIT

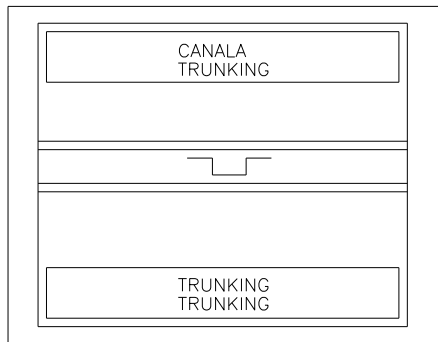
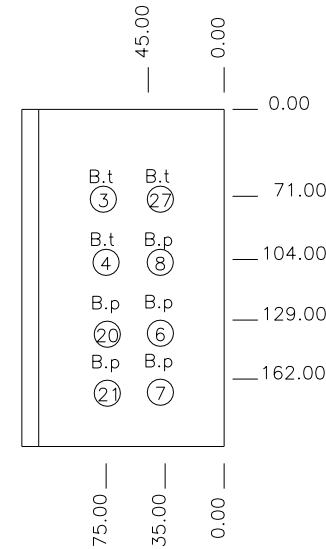
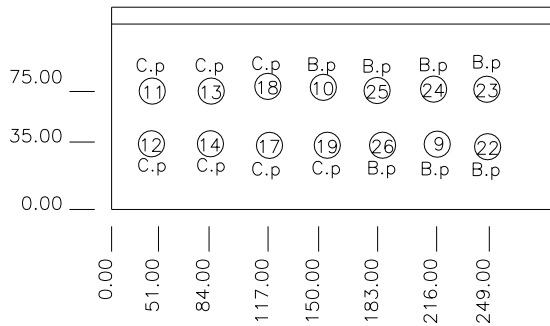
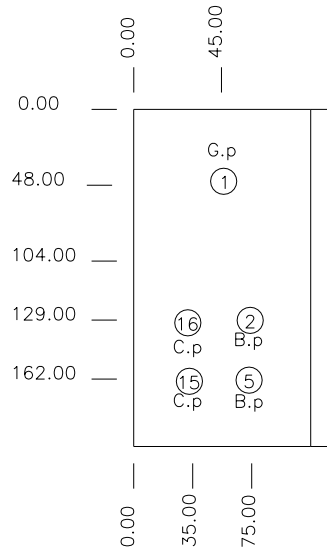
DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
CAVO Q.E. --> PULSANTIERA E.C. --> CONTROL P. PVC CABLE raccordi da entrambi i lati	19+x1 mmq		10,0	0-+24-24-2301-2302-2318-2319-2530-3330-3340-3350-3360-3370-3460 3380-2500-2501-2507-2508-2512-2513- \perp
ALIMENTAZIONE PC PC POWER SUPPLY	3x1,5 mmq		10,0	408-409- \perp
TERRA GROUND	6 mmq		10,0	\perp
CAVO ETHERNET ??	U5EB-100 PATCH UTP		10	
N.B. MONTARE DISCO GIALLO EMERGENZA NOTE: EMERGENCY (YELLOW RING)				

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CAVO PULSANTIERA - CONTROL PANEL CABLE IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 183 TOT. FOGLI	SEGUE 184
------	------	------------------	-------	--	--------------------------------------	--	--------------------------	-----------

(XT1) CASSA BOX



RITTAL KL1503 (300x200x120)



A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

_p = PRESSACAVO / STRAIN RELIEF
 _b = BOCCHETTONE / FITTING
 _t = TAPPO / HOLE PLUG

DESTINAZIONI / DESTINATIONS

1	Q.E. -> XT1	24	14QS1
2	35B6	25	15QS1
3	--	26	--
4	38SQ7	27	--
5	38SQ8		
6	60SQD1		
7	60SQD2		
8	45SQ3		
9	57QS1		
10	58QS1		
11	23SQG		
12	23SQH		
13	23SQI		
14	23SQL		
15			
16			
17			
18			
19			
20	45B4		
21	45B5		
22	47YV2		
23	47YV3		

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISSEGNAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 184	SEGUE 185
				XT1 CASSA - XT1 BOX	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09
 XT1 CAVI GRUPPO ALIMENTAZIONE /

XT1 FEEDING UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
1) GUAINA DAL Q.E. A SCATOLA XT1	PVC27 (27x34)	12,5	15 (40-210) (blu) (rosso) (rispettare spellatura)	0-24-1409-1409a-1509-1509a-2302-2303-2305-2307-2311-2317-2322-2328 2400-2401-2402-3870-3880-3981-4540-4550-4720-4730-6008-6009 3560-E1-E2-E3-E4-E5- ≡ 2516-5306-5406-E6-E7-E8
CAVO --> Q.E. XT5 E.C. --> XT5 CABLE	NPI 16x1 mmq		17,5 (40-100) (rispettare spellatura)	1) 0 5) 3540 9) E18 13) E14 2) 24 6) 3550 10) 4270 14) E15 3) 3520 7) 3890 11) E19 15) E16 4) 3530 8) E17 12) 3570 16) ≡
2) 35B6 PROD. ROVESCIATO USCITA ALIM. OUTFEED OVERTURNED PROD. <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3560
3)				
4) 38SQ7 GIUNTO DENTE 1 TOOTH 1 COUPLING <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3870
5) 38SQ8 GIUNTO DENTE 2 TOOTH 2 COUPLING <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3880
6) 60SQD1 ZERO DENTE 1 TOOTH 1 ZERO <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-6009
7) 60SQD2 ZERO DENTE 2 TOOTH 2 ZERO <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-6008
8) 45SQ3 GIUNTO TRASPORTO CARTONE CARTON TRANSPORT COUPLING <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-4530
9) 57QS1 SEZIONATORE DENTE 1 TOOTH 1 LOCAL DISCONNECT <input type="checkbox"/> NON FARE				2516-5306- ≡
10) 58QS1 SEZIONATORE DENTE 2 TOOTH 2 LOCAL DISCONNECT <input type="checkbox"/> NON FARE				2516-5406- ≡
11) 23SQG PROTEZIONE MACCHINA MACHINE SAFETY DOOR	NPI 4x0,75 mmq		7,5 (30-15)	2311-2312-24-2401 (N.B. rispettare spellatura e tagliare filo g/v)

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT1 CONNESSIONI - XT1 CONNECTIONS IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 186 TOT. FOGLI	SEGUE 187
------	------	------------------	-------	---	--	--	--------------------------	-----------

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

XT1 CAVI GRUPPO ALIMENTAZIONE /

XT1 FEEDING UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION	
12) 23SQH PROTEZIONE MACCHINA MACHINE SAFETY DOOR	NPI 4x0,75 mmq		6,5 (30-15)	2312-2313-24-2401	(N.B. rispettare spellatura e tagliare filo g/v)
13) 23SQI PROTEZIONE MACCHINA MACHINE SAFETY DOOR	NPI 4x0,75 mmq		5,55 (30-15)	2313-2314-24-2400	(N.B. rispettare spellatura e tagliare filo g/v)
14) 23SQL PROTEZIONE MACCHINA MACHINE SAFETY DOOR	NPI 4x0,75 mmq		4,5 (30-15)	2314-2315-24-2400	(N.B. rispettare spellatura e tagliare filo g/v)
15) 23SQM PROTEZIONE MACCHINA MACHINE SAFETY DOOR	NPI 4x0,75 mmq		8,5 (30-15)	2315-2316-24-2400	
20) 45B4 MAGAZZINO CARTONI IN ESAURIMENTO CARTON MAGAZIN LOW	<input type="checkbox"/> NON FARE			4540-24-0- ≡	
21) 45B5 ASPIRATORE CARTONE CARTON SUCTION	<input type="checkbox"/> NON FARE			4550-0-24- ≡	
22) 47YV2 ASPIRATORE CARTONE CARTON SUCTION	NPI 2x0,5 mmq		4.5 (30-15)	0-4720	(N.B. rispettare spellatura)
23) 47YV3 SOFFIO CARTONE CARTON BLOW	NPI 2x0,5 mmq		4.5 (30-15)	0-4730	(N.B. rispettare spellatura)

					TITOLO XT1 CONNESSIONI - XT1 CONNECTIONS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 187	SEGUE 188
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA				SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

XT1 CAVI GRUPPO ALIMENTAZIONE /

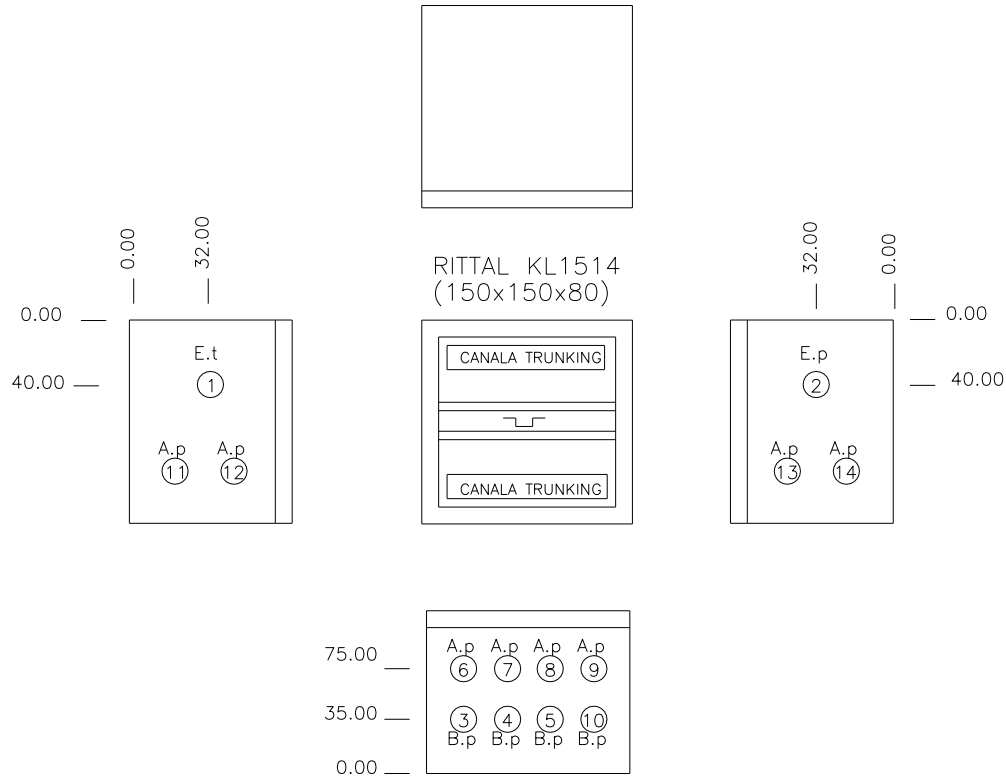
XT1 FEEDING UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION	
24) 14QS1 SEZ. ALIMENTAZIONE 1 INFEEED MOT.1 LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		8 (30-15)	1409-1409a	(N.B. rispettare spellatura) <input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL)
25) 15QS1 SEZ. ALIMENTAZIONE 2 INFEEED MOT.2 LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		10,4 (30-15)	1509-1509b	(N.B. rispettare spellatura) <input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL)
26)					
27)					

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		TITOLO XT1 CONNESSIONI - XT1 CONNECTIONS IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 188 TOT. FOGLI	SEGUE 189
------	------	------------------	-------	--	---	--------------------------------------	--	--------------------------	-----------

(XT5) CASSA BOX



A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

_p = PRESSACAPO / STRAIN RELIEF
 _b = BOCCHETTONE / FITTING
 _t = TAPPO / HOLE PLUG

DESTINAZIONI / DESTINATIONS	
1	--
2	Q.E. -> XT5
3	
4	
5	
6	
7	38B9
8	35B7
9	42SQ7
10	42SQ7A
11	--
12	--

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT5 CASSA - XT5 BOX	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 189 SEGUE 189-1
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI

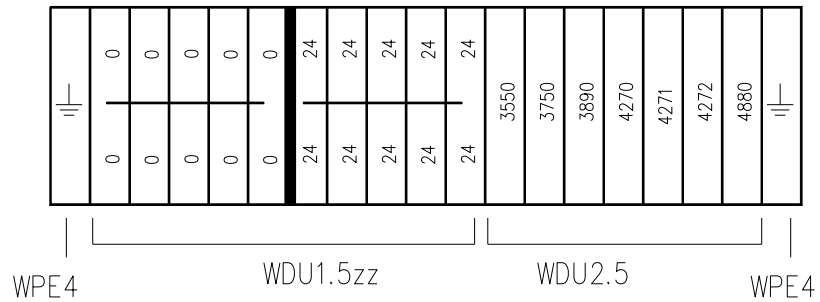
00 01 02 03 04 05 06 07 08 09
 XT5 CAVI GRUPPO ALIMENTAZIONE /

XT5 FEEDING UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
			(rispettare spellatura)	
CAVO --> Q.E. XT5 E.C. --> XT5 CABLE	NPI 12x1 mmq		12,5 (40-100) (rispettare spellatura)	1) 0 5) 3540 9) E18 13) E14 2) 24 6) 3550 10) 4270 14) E15 3) 3520 7) 3890 11) E19 15) E16 4) 3530 8) E17 12) 3570 16) ≡
2) 35B5 PROD. ROVESCIO ALIM. INFEED OVERTURNED PROD. <input checked="" type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3550
3) 38B9 LIMITE PRESSIONE ALIM. INFEED LIMIT PRESSURE <input checked="" type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3890
4) 42SQ7 PROTEZIONI DISFAPONTE 1			4,0	24-3750-4270-4271
5) 42SQ7A PROTEZIONI DISFAPONTE 2			6,0	24-3750-4271-4272
				(N.B. rispettare spellatura e tagliare filo g/v)

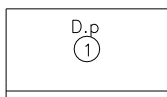
						TITOLO XT1 CONNESSIONI - XT1 CONNECTIONS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 189-1	SEGUE 190
						IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA			MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

MORSETTIERA (XT5)
TERMINAL BLOCK

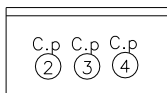
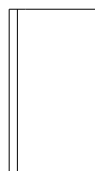
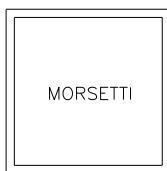
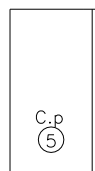


REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA			TITOLO XT5 MORSETTIERA - XT5 TERMINAL BLOCK	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 190	SEGUE 190-2
						IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

SCATOLA APPOGGIO CARTER XT1



LEGRAND Mod. 922 20 (100x100x55)



A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

_p = PRESSACAVO
 _b = BOCCHETTONE
 _t = TAPPO

DESTINAZIONI / DESTINATIONS

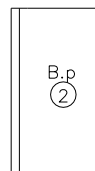
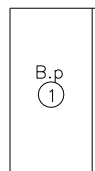
- 1 PROVIENE DA XT1
- 2 SQP
- 3 SQQ
- 4 SQR
- 5 SQS

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 190-2	SEGUE 191
				SCATOLA APPOGGIO CARTER XT1	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO		SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

SCATOLA CENTRATURA FILM
PRINT REGISTRATION BOX



GEWISS (100x100x55)



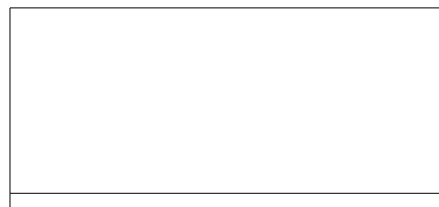
A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

_p = PRESSACAVO / STRAIN RELIEF
 _b = BOCCHETTONE / FITTING
 _t = TAPPO / HOLE PLUG

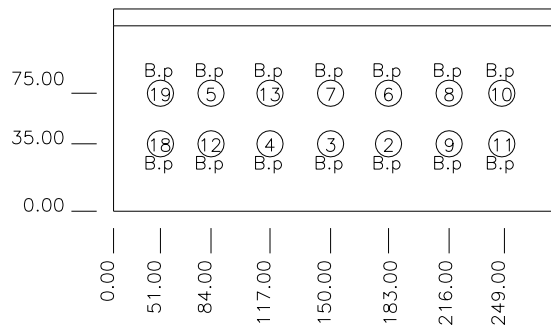
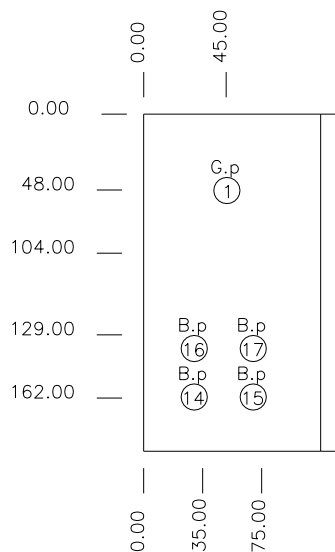
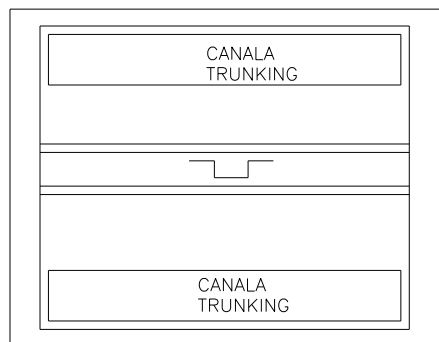
DESTINAZIONI / DESTINATIONS	
1	PROVIENE DA XT2/XT3
2	CENTRATURA FILM

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO CENTRATURA FILM - PRINT REGISTRATION	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 190-2 SEGUE 191
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI

(XT2) CASSA BOX



RITTAL KL1503 (300x200x120)



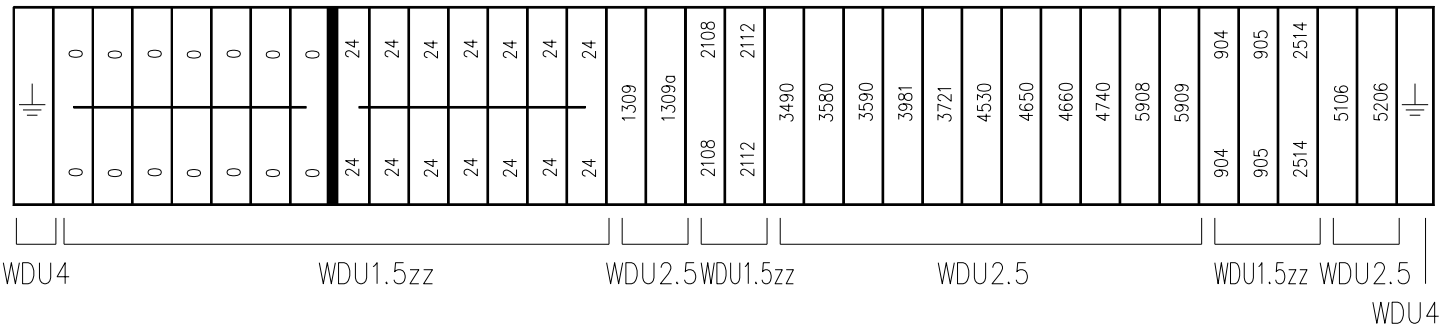
A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

_p = PRESSACAPO / STRAIN RELIEF
 _b = BOCCHETTONE / FITTING
 _t = TAPPO / HOLE PLUG

DESTINAZIONI / DESTINATIONS	
1	Q.E. -> XT2
2	9HL2
3	35SQ8
4	35SQ9
5	45SQ3
6	47YV4
7	--
8	55QS1
9	56QS1
10	21YV7
11	21YV9
12	11QS1
13	59SQC
14	46SQ5
15	46B6
16	34SQ9
17	59SQM
18	13QS1
19	11QS1

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT2 CASSA - XT2 BOX	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 191	SEGUE 192
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

MORSETTIERA (XT2)
TERMINAL BLOCK



REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 192	SEGUE 193
				XT2 MORSETTIERA - XT2 TERMINAL BLOCK		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

XT2 CAVI GRUPPO COLLA / XT2 GLUE UNIT CABLE

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
1) CAVO --> Q.E. XT2 E.C. --> XT2 CABLE	PVC27 (27x34) NPI SCH 3x0,5 mmq NPI 3x1 mmq	9	12,5 (40-210) (blu) (rosso) 14,5 (rispettare spellatura)	0-24-1309-1309a-2108-2112-3490-3570-3580-3590-3721-4650-4660-4530 4740-5908-5909-A1-A2-A3-A4-A5-A6-≡ N24-F24-2514-5106-5206-A7-A8-A9-A10 0-24-4080 N.B. FAR SPORGERE DAL LATO CASSETTA DI 2 mt
2) 9HL2 LUCE BORDO MACCHINA MACHINE LIGHT	NPI 3x1 mmq		3,5 (30-15)	904-905- ≡ (N.B. rispettare spellatura)
3) 35SQ8 SIC. RULLO SVOLGIFILM FILM ROLLER SAFETY	<input type="checkbox"/> NON FARE			24-3580- ≡
4) 35SQ9 GIUNTO COLTELLO KNIFE COUPLING	<input type="checkbox"/> NON FARE			24-3590- ≡
5) 45SQ3 GIUNTO TRASPORTO CARTONE CARTON TRANSPORT COUPLING	<input type="checkbox"/> NON FARE			24-4530- ≡
6) 47YV4 CHIUSURA PATTE LATERALI SIDE PLIERS	NPI 2x0.5 mmq		3,5 (30-15)	0-4740- ≡ (N.B. rispettare spellatura)
7)				
8) 55QS1 SEZIONATORE SVOLGIFILM DECOILER LOCAL DISCONNECT	<input type="checkbox"/> NON FARE			2514-5106- ≡
9) 56QS1 SEZIONATORE COLTELLO KNIFE LOCAL DISCONNECT	<input type="checkbox"/> NON FARE			2514-5206- ≡
10) 21YV7 COMANDO GRUPPO COLLA 1 GLUE UNIT 1 COMMAND	NPI 2x0.5 mmq		5 (30-15)	2108-2112 (N.B. rispettare spellatura)
11) 21YV9 COMANDO GRUPPO COLLA 1 GLUE UNIT 1 COMMAND	NPI 2x0.5 mmq		5 (30-15)	2108-2112 (N.B. rispettare spellatura)

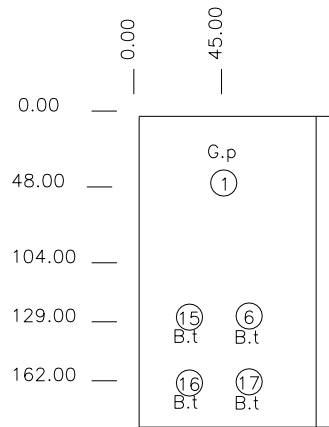
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT2 CONNESSIONI - XT2 CONNECTIONS IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 193 TOT. FOGLI	SEGUE 194
------	------	------------------	-------	---	--	--	--------------------------	-----------

XT2 CAVI GRUPPO COLLA / XT2 GLUE UNIT CABLE

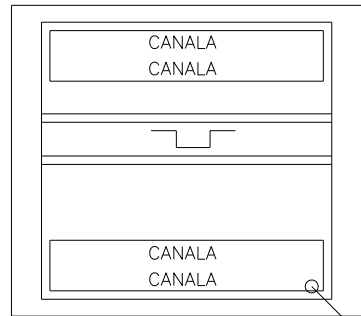
DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
12) 11QS1 TERMICO MOT. DISFAPONTE SHUFFLER MOT. DISC. -TRIP	NPI 2x1 mmq		3 (30-15)	24-3981 (N.B. rispettare spellatura) <input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL)
13) 59SQC RIF. ZERO COLTELLO KNIFE ZERO REF. <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-5908- ≡
14) 46SQ5 GIUNTO TRASPORTO FARDELLO BUNDLE CONVEYING COUPLING <input type="checkbox"/> NON FARE				24-4650- ≡
15) 46B6 PRESENZA FARDELLO APPLICAZIONE COLLA PRODUCT DETECTED TO GLUE <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-4660- ≡
16) 34SQ9 GIUNTO TRAVERSINI ADVANCING PROD. COUPLING <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3490- ≡
17) 59SQM RIF. ZERO MACCHINA MACHINE ZERO REF. <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-5909- ≡
18) 13QS1 SEZ. MOT. MACCHINA MACHINE MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		1.5 (30-15)	1309-1309a (N.B. rispettare spellatura) <input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL)
19) 11QS1 SEZ. MOT. VUOTO FILM VACUUM FILM MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		3 (30-15)	24-3721 (N.B. rispettare spellatura) <input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL)

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT2 CONNESSIONI - XT2 CONNECTIONS IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 194 TOT. FOGLI	SEGUE 198
------	------	------------------	-------	---	--------------------------------------	--	--------------------------	-----------

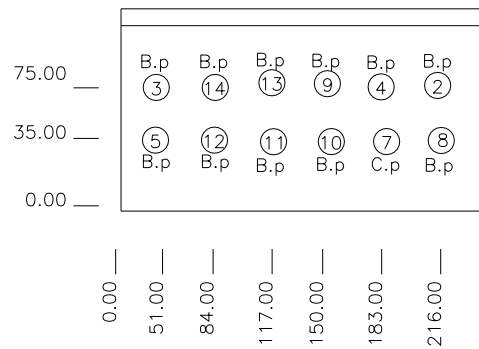
(XT3) CASSA BOX



RITTAL KL1502 (200x200x120)



Foro anticondensa



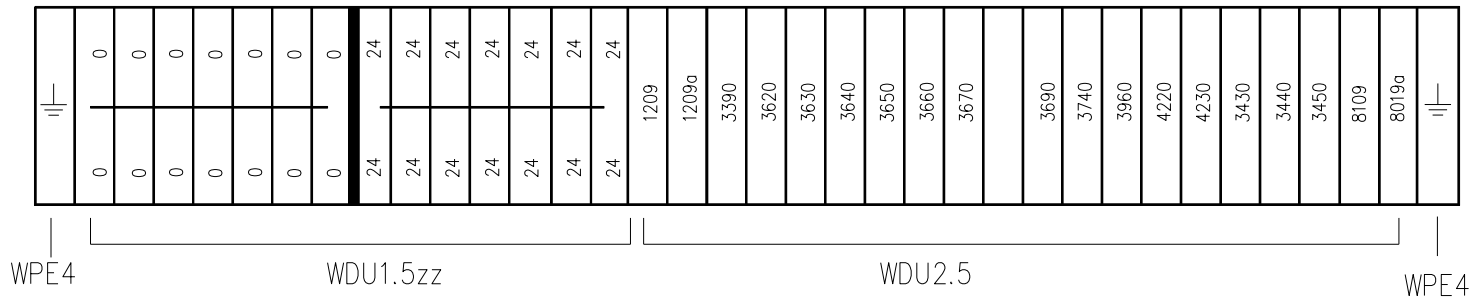
A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

_p = PRESSACAPO / STRAIN RELIEF
 _b = BOCCHETTONE / FITTING
 _t = TAPPO / HOLE PLUG

DESTINAZIONI / DESTINATIONS	
1	Q.E. -> XT1
2	36B2/36B3
3	36B4
4	36B6/36B7
5	42YV2
6	42YV3
7	33SA9
8	36SQ5
9	44YV9
10	36B8
11	37SP4
12	36SQ9
13	39SQ6
14	12QS1
15	42YV5
16	34SQ3
17	34SQ4 34SQ5

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 198	SEGUE 199
				XT3 CASSA - XT3 BOX		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		
				MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE				

MORSETTIERA (XT3) TERMINAL BLOCK



REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA			TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG	FOGLIO 199	SEGUE 200
						XT3 MORSETTIERA - XT3 TERMINAL BLOCK		N. ARCH.		
						IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		SCALA 1:1 mm	SCHEMA 3829	

XT3 CAVI GRUPPO FILM / XT3 FILM UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
1) GUAINA DAL Q.E. A SCATOLA XT3	PVC20 (20x26)	7,5	10 (40-210) (blu) (rispettare spellatura)	0-24-3390-3620-3630-3640-3650-3660-3670-3680-3690-3740-3960 4220-4230-1209-1209a-C1-C2-C3-C4-C5-C6-C7-C8-≡
2) 36B2 CONSENSO LANCIO FILM PRODUCT FOR FILM 36B3 CONTR. SALITA FILM SUP. SX NO FILM TO PACK L. <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3620-3630-≡
3) 36B4 FINE O ROTTURA FILM FILM REEL OUT OR BROKEN <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3640-≡
4) 36B6 BOBINA 1 ESAURITA FILM REEL 1 FINISHED 36B7 BOBINA 2 ESAURITA FILM REEL 2 FINISHED <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3660-3670
5) 42YV2 CAMBIO BOBINA FILM REEL CHANGE	NPI 2x0.5 mmq		3 (30-15)	0-4220 (N.B. rispettare spellatura)
6) 42YV3 SOFFIO USCITA FILM FILM EXIT BLOW	NPI 2x0.5 mmq		3 (30-15)	0-4230 (N.B. rispettare spellatura)
7) 33SA9 SELEZIONE BOBINE FILM FILM REEL SELECTION	NPI 4x1 mmq		3,5 (30-15)	24-/-3390-≡ (N.B. rispettare spellatura)
8) 36SQ5 GIUNTO BARRA AVVOLGIFILM FILM WRAPPING COUPLING <input type="checkbox"/> NON FARE				24-3650-≡
9) 44YV9 LUBRIFICAZIONE LUBRICATION	NPI 2x0.5 mmq		3 (30-15)	0-4490
10) 36B8 CONTR. SALITA FILM SUP. DX NO FILM TO PACK R. <input type="checkbox"/> NON FARE				0-24-3680-≡

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT3 CONNESSIONI - XT3 CONNECTIONS IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	DISEGNATORE FIRMA ED APPROVAZIONE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	FOGLIO 200 TOT. FOGLI	SEGUE 201
------	------	------------------	-------	---	--	--	--------------------------	-----------

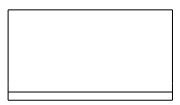
XT3 CAVI GRUPPO FILM / XT3 FILM UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
11) 37SP4 PRESSOSTATO PRESSURE SWITCH <input type="checkbox"/> NON FARE				24-3740
12) 36SQ9 CONTR. SALITA FILM SUP. CENTRO NO FILM TO PACK CENTER <input type="checkbox"/> NON FARE				24-3690
13) 39SQ6 SALDATORE MANUALE MANUAL WELDER <input type="checkbox"/> NON FARE				24-3960
14) 12QS1 SEZ. MOT. NASTRO INTERMEDIO SHORT BELT MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		2 (30-15)	1209-1209a (N.B. rispettare spellatura) <input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL)
15) 42YV5 SCARICO ARIA AIR DISCHARGE	NPI 2x0.5 mmq		3 (30-15)	0-4250
16) 34SQ3 SVOLGITORE BOBINA ALTO FILM REEL DECOILER POSITION HIGH				0-24-3430
17) 34SQ4 SVOLGITORE BOBINA BASSO FILM REEL DECOILER POSITION LOW				0-24-3440
34SQ45 SICUR. RULLO SVOLG. BOBINA FILM REEL DECOILER SAFETY				0-24-3450
81QS1 LIMIT. SVOLGITORE BOBINA FILM REEL DECOILER TRIP			3 (30-15)	8109-8109a

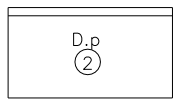
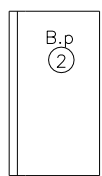
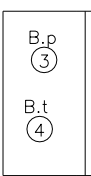
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT3 CONNESSIONI - XT3 CONNECTIONS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 201	SEGUE 203
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

SCATOLA APPOGGIO GRUPPO BOBINE XT3

NON FARE ☒



LEGRAND Mod. 922 20 (100x100x55)



MORSETTIERA DI APPOGGIO

ferma morsetti
0
0
24
24
3620
3630

A	PG7	12.50
B	PG9	15.20
C	PG11	18.60
D	PG13,5	20.40
E	PG16	22.50
F	PG21	28.30
G	PG29	37.00
H	PG36	47.00

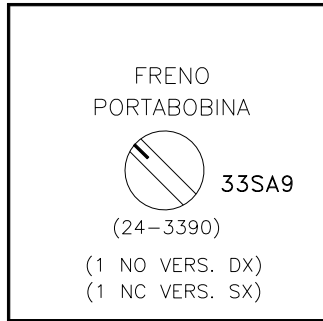
_p = PRESSACAVO /
 _b = BOCCHETTONE / FITTING
 _t = TAPPO /

DESTINAZIONI / DESTINATIONS	
1	PROVIENE DA XT3
2	36B2
3	36B3
4	tappo

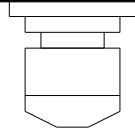
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 202	SEGUE 203
				SCATOLA APPOGGIO GRUPPO BOBINE XT3		DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
				IMPIANTO	FIRMA ED APPROVAZIONE	SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

XP3 PULSANTIERA BOBINE
XP3 REEL PUSH BUTTON STATION

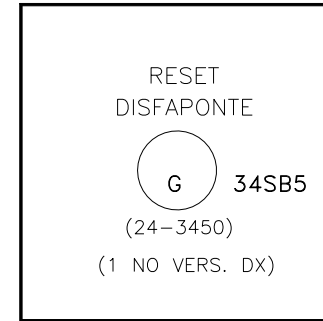
PULSANTIERA DISFAPONTE
PUSHBUTTON STATION SHUFFLER



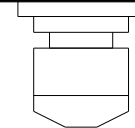
FRENO
PORTABOBINA
33SA9
(24-3390)
(1 NO VERS. DX)
(1 NC VERS. SX)



RIDUZIONE 1"-1/2"
REDUCER
PG13,5



RESET
DISFAPONTE
G 34SB5
(24-3450)
(1 NO VERS. DX)



RIDUZIONE 1"-1/2"
REDUCER
PG13,5

 (OPTIONAL)

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO PULSANTIERA - PUSHBUTTON STATION	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 203 SEGUE 204
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

XT4 CAVI GRUPPO TUNNEL / XT4 TUNNEL UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
			(rispettare spellatura)	
2) 16M1 MOTORE TRASPORTATORE TUNNEL TUNNEL CONVEYOR MOTOR	NPI 4x2,5 mmq (SCH)		M2 8,5 (30-15)	16U1-16V1-16W1-16PE1-16SCH BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
3) 16M2 MOTORE VENTOLA 1 CAPP HOOD FAN 1 MOTOR	NPI 4x1,5 mmq		M2 7 (30-15)	16U2-16V2-16W2- ≡ BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
4) 16M3 MOTORE VENTOLA 1 USCITA OUTLET FAN 1 MOTOR	NPI 4x1,5 mmq		M2 9,5 (30-15)	16U3-16V3-16W3- ≡ BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
5) 16M4 MOTORE VENTOLA 2 USCITA OUTLET FAN 2 MOTOR	NPI 4x1,5 mmq		M2 8,5 (30-15)	16U4-16V4-16W4- ≡ BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
6) 17M1 MOTORE VENTOLA 1 INFERIORE LOWER FAN 1 MOTOR	NPI 4x1,5 mmq		M2 8,5 (30-15)	17U1-17V1-17W1- ≡ BL BR BK G/V (N.B. rispettare spellatura)
8) XP2 PULSANTIERA PUSHBUTTON STATION	NPI 12x1 mmq		M2 7 (30-15)	0-24-+24-2915-2800 2801-2803-2904-F24 2912-2810-/- ≡
9) RT1 SONDA PROBE	NPI 2x1 mmq		7 (30-15)	2900-2901 (N.B. rispettare spellatura)
10) SB3 EMERGENZA EMERGENCY	NPI 5x1 mmq		M2 9,5 (30-15)	2304-2305-2321-2322- ≡ (N.B. rispettare spellatura)
11) 38B6 SIC. USCITA TUNNEL EXIT TUNNEL FULL	NPI 4x1 mmq		M2 9,5 (30-15)	3860-24-0- ≡ (N.B. rispettare spellatura)

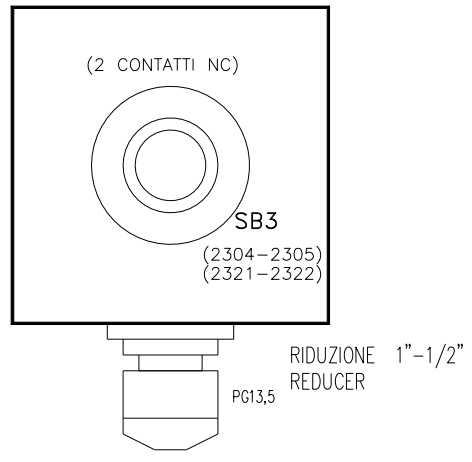
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA		TITOLO XT4 CONNESSIONI - XT4 CONNECTIONS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH. 206	FOGLIO 206	SEGUE 207
					IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09
 XT4 CAVI GRUPPO TUNNEL /

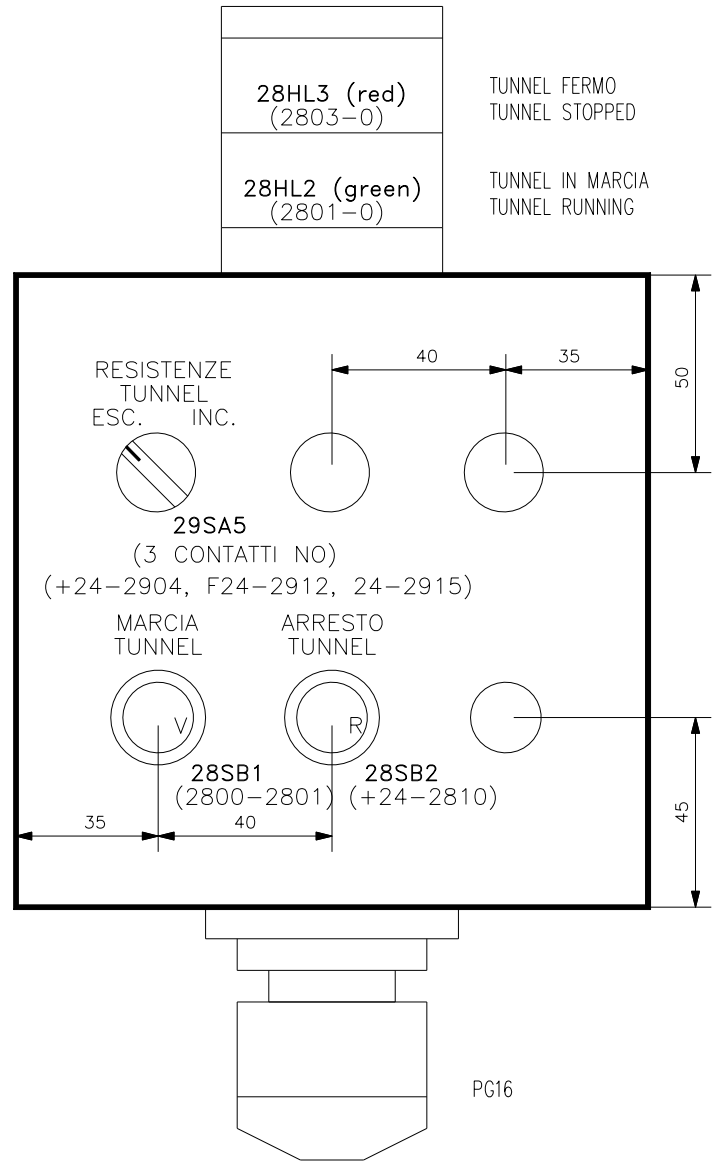
XT4 TUNNEL UNIT CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION	
12) 16QS1 SEZ. TRASPORTATORE TUNNEL TUNNEL CONVEYOR MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		M2 8,5 (30-15)	1809-3821	<input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL) (N.B. rispettare spellatura)
13) 16QS2 SEZ. MOT. VENTOLA 1 CAPP HOOD FAN 1 MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		M2 5,0 (30-15)	24-3833	<input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL) (N.B. rispettare spellatura)
14) 16QS3 SEZ. MOT. VENTOLA 1 USCITA OUTLET FAN 1 MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		M2 9,5 (30-15)	3845-3846	<input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL) (N.B. rispettare spellatura)
15) 16QS4 SEZ. MOT. VENTOLA 2 USCITA OUTLET FAN 2 MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		M2 8,5 (30-15)	3844-3843	<input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL) (N.B. rispettare spellatura)
16) 17QS1 SEZ. MOT. VENTOLA 1 INFERIORE LOWER FAN 1 MOT. LOCAL DISCONNECT	NPI 2x1 mmq		M2 8,50 (30-15)	3842-3841	<input checked="" type="checkbox"/> (OPTIONAL) (N.B. rispettare spellatura)

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO XT4 CONNESSIONI - XT4 CONNECTIONS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 207	SEGUE 208
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00 SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829	TOT. FOGLI	



N.B. MONTARE DISCO GIALLO EMERGENZA
NOTE: EMERGENCY (YELLOW RING)



				TITOLO XP2 PULSANTIERA - XP2 CONTROL PANEL		DISEGNATORE		N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.		FOGLIO 208 SEGUE 209	
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE		FIRMA ED APPROVAZIONE		DATA 26/01/2022 Rev.00		TOT. FOGLI	
REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA					SCALA 1:1 mm		SCHEMA 3829	

TARGHETTE PULSANTIERA TUNNEL / TUNNEL LEGENDS PLATES

MARCIA TUNNEL	START	BETRIEB	MARCHE	MARCHA	INDITAS	START		
ARRESTO TUNNEL	STOP	STOPP	ARRET	PARADA	LEALLITAS	USTAVITEV		
RESISTENZE TUNNEL ESC. - INS.	HEATING ELEMENTS OFF - ON	WIDERSTANDE AUS - EIN	RESISTANCES EXCL. - INS.	HORNO EXC - INC	RESISTANCES OFF - ON	TOPNETELESO OFF - ON		

TARGHETTE PULSANTIERA BOBINE / REEL LEGEND PLATES

BOBINE 1 2	REEL 1 2	WICKELBREMSE 1 2	BOBINE 1 2	BOBINA 1 2	FOLIATEKERCS 1 2	BRZDA CIVKY 1 2		
BOBINE 2 1	REEL 2 1	WICKELBREMSE 2 1	BOBINE 2 1	BOBINA 2 1	FOLIATEKERCS 2 1	BRZDA CIVKY 2 1		

(ITALIANO)

(INGLESE)

(TEDESCO)

(FRANCESE)

(SPAGNOLO)

(UNGHERESE)

(CEKO)

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO TARGHETTE - NAMEPLATES	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	FOGLIO 209	SEGUE 210
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		

CAVI RESISTENZE TUNNEL / HEATING ELEMENTS CABLES

DENOMINAZIONE DENOMINATION	TIPO TYPE	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	LUNGHEZZA m. LENGTH m.	NUMERAZIONE NUMERATION
(RA) RESISTENZE LATO QUADRO SX per tunnel M2/M2L	PVC27 (27x34)	7 (6 mmq)	9 (50-150) cavo tessilvetro	R1A-R2A-R3A-R7-R8-R9-R7A-R8A-R9A- ≡
(RB) RESISTENZE LATO OPPOSTO QUADRO DX per tunnel M2/M2L	PVC27 (27x34)	9 (6 mmq)	11,5 (100-150) cavo tessilvetro	R1-R2-R3-R4-R5-R6-R4A-R5A-R6A- ≡
(RC) RESISTENZE DIRETTE INFERIORI VANO 1 SX per tunnel M2/M2L	PVC20 (20x26)	11 (6 mmq)	13,5 (100-150) cavo tessilvetro	R10A-R11A-R12A-R13A-R14A-R15A- ≡
(RD) RESISTENZE DIRETTE INFERIORI VANO 2 DX per tunnel M2/M2L	PVC20 (20x26)	10 (6 mmq)	12,5 (100-150) cavo tessilvetro	R10-R11-R12-R13-R14-R15- ≡

REV.	DATA	OGGETTO MODIFICA	FIRMA	TITOLO RESISTENZE TUNNEL - TUNNEL HEATING ELEMENTS	DISEGNATORE	N. DIS. 3829.DWG N. ARCH.	Foglio 210	SEGUE
				IMPIANTO MACCHINA TIPO - MACHINE TYPE	FIRMA ED APPROVAZIONE	DATA 26/01/2022 Rev.00	TOT. FOGLI	
						SCALA 1:1 mm SCHEMA 3829		