

Maklaus

SPECIFICHE TECNICHE

Velocità max. riavvolgimento	1700 m/min *
Tempo ciclo di produzione	13 secondi (per bobine da 250 mt.)*
Diametro massimo bobina madre	480 mm
Larghezza massima materiale	600 mm
Larghezza minima materiale	400 mm (opzionale 300mm)
Diametro max della bobina finita	250 mm
Diametro anima bobina madre	76 mm
Diametro interno bobine finite	50, 76 mm
Diametro interno bobine finite con optional	30, 32, 38, 42 mm
Spessore materiale	5 -50 µm*
Potenza	21 Kw
Voltaggio	400 V
Aria compressa	6 bar
Consumo aria compressa	60 NI/min.
Dimensioni macchinario	1390 x 1680 x 2040 mm
Peso	780 kg

* Dipende dal tipo e dalla qualità del materiale lavorato

CARATTERISTICHE STANDARD INCLUSE:

- Due motori servo controllati
- Ribobinatura anime da 50 mm
- Set per la ribobinatura anime da 76 mm
- Controllo touch screen multi-lingua
- Controllo elettronico tensione ribobinatura
- Sollevamento pneumatico della bobina madre
- Ampia tramoggia per le anime di cartone
- Sistema motorizzato per la centratura della bobina madre
- Cambio automatico della bobina finita
- Ribobinatura del materiale con metraggio pre-impostato
- Modem per connessione in remoto
- Kit sensori (presenza anime, film avvolto sul cilindro, presenza materiale) con indicatori acustici e luminosi
- Industria 4.0 Ready