GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE DI PRATO - SEZIONE CONCORSUALE

LIQUIDAZIONE GIUDIZIALE N° 32/2025 del 09.05.2025

[redacted]

GIUDICE DELEGATO: DOTT. ENRICO CAPANNA

CURATORE: DOTT.SSA SILVIA VINATTIERI

Analisi delle macchine/linee

e verifica loro rispondenza alla normativa vigente

della Liquidazione Giudiziale in oggetto

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE DI PRATO - SEZIONE CONCORSUALE
LIQUIDAZIONE GIUDIZIALE N° 32/2025 del 09.05.2025
[redacted]
GIUDICE DELEGATO: DOTT. ENRICO CAPANNA - CURATORE: DOTT.SSA SILVIA VINATTIERI

NOTE PRELIMINARI & INDICE

CRITERI DI ANALISI DELLA RISPONDENZA ALLA NORMATIVA VIGENTE DELLE MACCHINE

Preliminarmente occorre evidenziare che vi sono macchinari parzialmente smontati od addirittura smontati o di accesso difficoltoso e parziale. La totalità delle macchine non sono state esaminate durante il funzionamento e nelle loro possibili configurazioni, l'azienda ha cessato la produzione, e pertanto non analizzato il funzionamento. Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita o prodotta, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina previsto in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Per ciò che concerne la sicurezza dei macchinari, sia dotati di marcatura CE che non, sarà fatto sia l'esame documentale, relativo alla presenza dei documenti, non l'analisi del loro contenuto, sia visivo esterno alla macchina, non la ricerca dei vizi occulti, verrà posta l'attenzione alla possibile correlazione fra operatore e macchina.

Verranno redatte indicazioni sui Pericoli/Rischi e/o la necessità della loro ricerca, in base ai rilievi effettuati.

La cifra indicata per la messa a norma, potrà subire variazioni nella realizzazione di quanto indicato, anche di notevole entità, per le ragioni di seguito indicate:

- Essendo i beni un unicum produttivo, un intervento globale, simultaneo e coordinato ha un costo totale minore, se l'intervento avviene sulla singola macchina, la somma dei costi risulterà superiore.
- Ogni intervento di messa a norma può essere realizzato con più soluzioni tecniche con oneri diversi
- Si può scegliere se intervenire su ogni singola macchina o globalmente su più macchine
- Si può scegliere, in base alle modalità d'uso delle macchine, che ne viene previsto nell'insieme produttivo, le soluzioni di intervento idonee a questo
- Si può scegliere, in base alla tipologia di prodotti che si intende realizzare, variare la conformazione delle linee/macchine e la gestione, semplificandole o rendendole più complesse, e pertanto le soluzioni di intervento idonee a questo possono essere più o meno complesse.
- Si può scegliere, in base alla tipologia di prodotti che si intende realizzare nell'insieme produttivo, o alla sostituzione della macchina con altra, di rottamare o usare come parti di ricambio alcune macchine su cui è previsto l'intervento.
- Nell'esecuzione delle messe a norma e nell'eventuale valutazione dei rischi, nella redazione e/o analisi della documentazione può emergere la necessità di ulteriori interventi.

NOTE PRELIMINARI & INDICE

- Per gli schemi, libretti, dichiarazioni di conformità, ecc., non presenti, è stato considerato il reperimento presso il costruttore.

NOTE GENERALI SULLE LINEE E MACCHINE

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Ogni macchina deve essere corredata di procedure per la messa in marcia e l'arresto. Dette procedure non si devono intendere come esaustive, ma solo come integrazione e supporto alla formazione dell'operatore.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della linea/macchina e dei dispositivi antinfortunistici. Verificare l'efficienza di tutti i sensori con funzione di sicurezza.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Eseguire analisi del rischio e dotare le macchine/linee di segnalazione acustica e/o sonora di messa in marcia.

Dotare tutte le postazioni per gli operatori previste, in base alle modalità di uso, di emergenza, è anche opportuno che vi sia in prossimità dell'emergenza pulsante di ripristino.

Segregare tutte le parti in movimento relative alle trasmissioni meccaniche.

Verificare tempi di arresto delle parti in movimento e se non immediati in caso di emergenza, dotare eventuali ripari di apposito blocco che ne impedisca l'apertura sino al completo arresto dell'organo in movimento.

I dispositivi applicati, ove è possibile, devono riportare la marcatura CE di conformità.

Tutti i pulsanti, selettori, spie luminose, ecc., per funzioni di comando, controllo e regolazione devono portare l'indicazione della loro funzione. Tutti i pulsanti, selettori, spie luminose, ecc., devono portare iscrizioni in italiano o pittogrammi a norma e facilmente leggibili.

Tutte le macchine o linee che permettono di impostare parametri di produzione, es. velocità angolare o periferica di un organo lavoratore, devono permettere all'operatore la visualizzare l'entità impostata.

Tutti i punti di collegamento degli impianti pneumatici delle macchine o linee, alla rete deve essere dotato di valvola di scarico dell'impianto della macchina o linea, e non devono rimanere sotto pressione attuatori pneumatici che possano compromettere la sicurezza degli operatori.

Eseguire la Valutazione dei rischi con particolare attenzione alle interconnessioni fra le varie componenti, macchine/linee, ed all'uso previsto. Segregare le interconnessioni e proteggere zone di alimentazione e scarico affinché gli operatori operino in sicurezza.

NOTE PRELIMINARI & INDICE

Le procedure per la marcatura CE devono considerare tutte le configurazioni di utilizzo e tutte le modalità di utilizzo della macchina. Occorre realizzare tutta la documentazione prevista dalla legge prima dell'apposizione della targhetta con la marcatura CE.

Realizzare tutta la documentazione di legge, una nuova redazione del manuale di uso e manutenzione o la redazione di sostanziali modifiche o aggiornamenti allo stesso, porta a dover realizzare una nuova marcatura CE della macchina/linea. La modifica dell'impianto elettrico porta a dover realizzare la marcatura CE della macchina, è esclusa l'applicazione di micro di sicurezza.

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della linea nonché le avvertenze sui rischi residui.

Ricordo l'importanza della formazione, completa e approfondita, degli operatori, data la complessità dell'uso delle macchine/linee, verificarne la comprensione.

Prato lì 25/06/25

Il Consulente Tecnico

NOTE PRELIMINARI & INDICE

INDICE

Conformità macchina Copertina
Note Preliminari
Indice
Lotto 001 Tornio R
Lotto 002 Tornio
Lotto 003 Tornio
Lotto 004 Tornio
Lotto 005 Tornio
Lotto 006 Tornio R
Lotto 007 Sega a nastro
Lotto 008 Fresatrice
Lotto 009 Seghetto alternativo
Lotto 010 Carroponte
Lotto 011 Calandra R
Lotto 012 Calandra R
Lotto 013 Piegaprofili R
Lotto 014 Struttura di sollevamento
Lotto 015 Pressa R
Lotto 016 Piegaserpentine R
Lotto 017 Trapano
Lotto 018 Trapano Radiale
Lotto 020 Trancia
Lotto 021 Gruppo rulli R

NOTE PRELIMINARI & INDICE

Lotto 022 Cabina di saldatura
Lotto 023 Attrezzatura R
Lotto 027 Carrello elevatore
Lotto 028 Pantografo R
Lotto 029 Piegatrice
Lotto 030 Compressore R
Lotto 031 Pressa
Lotto 032 Stozzatrice
Lotto 033 Alesatrice
Lotto 043 Cabina di verniciatura
Lotto 045 Trapano Fresa
Lotto 046 Trapano
Lotto 048 Scantonatrice
Lotto 049 Sega a nastro
Lotto 1009 Piano aspirante R
Lotto 1011 Carroponte
Lotto 1012 Carroponte
Lotto 1013 Carroponte
Lotto 1014 Curvatubi
Lotto 1015 Carroponte
Lotto 1016 Affilatrice
Lotto 1017 Tornio CNC
Lotto 1018 Trapano

NOTE PRELIMINARI & INDICE

Lotto 1019 Tornio
Lotto 1020 Carrello elevatore
Lotto 1021 Compressore
Lotto 1023 Affilatrice R
Lotto 1024 Affilatrice R
Lotto 1028 Utensili portatili
Lotto 1032 Macchine Varie R
Lotto 1037 Betoniera R
Lotto 1041 Affilatrice R
Lotto 1042 Aspiratore
Lotto 1043 Aspiratore
Lotto 1045 Transpallet
Lotto 1046 Trapano portatile magnetico
Lotto 1047 Troncatrice a disco
Lotto 1048 Trapano
Lotto 1049 Pompe R
Lotto 1051 Aspiratore
Lotto 1052 Aspiratore R
Lotto 1062 Trituratore R
Lotto 1066 Utensili portatili
Lotto 1067 Forni

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 001**

Descrizione

Tornio parallelo m 5 altezza punte 250

Costruttore:	**VDF**	Modello:	M5
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

Usato come attrezzatura per la saldatura

In cattive condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore della macchina

La macchina necessita di essere revisionata e resa idonea alla lavorazione a cui viene destinata, inoltre è mancante la documentazione di legge. Queste operazioni hanno un costo superiore al valore delle macchine e pertanto si considera la vendita come parti di ricambio.

Nel caso venga deciso di ripristinare una macchina, anche se economicamente non conveniente, tale operazione deve essere fatta da aziende con personale esperto e formato per questa operazione ed occorre:

Revisionare interamente la macchina e renderla perfettamente efficiente ed idonea all'uso a cui si vuole destinare. Eseguire l'analisi del rischio e realizzare tutta la documentazione di legge, al termine del quale occorre realizzare una nuova marcatura CE della macchina e relativa dichiarazione di conformità. Anche la sola modifica dell'impianto elettrico porta a dover realizzare una nuova marcatura CE della macchina.

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 001**

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 002**

Descrizione

Tornio parallelo altezza punte 330

Con visualizzatore di quote

Completo di attrezzature e utensili:

n. 1 Mobiletto a giorno in legno con piano in metallo con attrezzatura per tornitura

N. 1 Tavolo in metallo con spalliera ed un ripiano contenente attrezzature per tornitura

Costruttore:	**GIANA**	Modello:	300
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con interruttore generale
- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Chiave per il mandrino dotata di un dispositivo che ne impedisce di rimanere in posizione di lavoro senza l'azione dell'operatore
- Micro di sicurezza a strappo posto lungo la macchina, in prossimità del posto occupato dall'operatore, per l'arresto di emergenza
- Protezione a rullo per impedire il contatto dell'operatore con la vite madre e gli organi di movimentazione del carro.
- Leva di messa in marcia a doppio movimento.
- Volantini dei movimenti motorizzati non dotati di manopola fissa.
- Ripristinare indicazioni pulsanti

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 002**

Verificare:

- Staffa di ritenzione contro la caduta accidentale della contropunta trascinata a fine corsa.
- Coperchino di chiusura del mandrino, lato opposto autocentrante.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sull'autocentrante.
- Protezione mobile, posta sul carro.
- Riparo posteriore per la protezione degli operatori
- Pedana per operatore.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 003**

Descrizione

Tornio parallelo 210x1.500 con altezza punte 220

Con visualizzatore di quote

Completo di attrezzature e utensili:

n. 1 scaffalatura bassa in metallo con attrezzatura per tornitura

n. 1 banco metallico con 2 piani ed un cassetto con attrezzatura per tornitura

n. 1 banco metallico da lavoro con morsa e tre cassetti e piano intermedio (autocostruito) con attrezzatura per tornitura

Costruttore:	**LABOR**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con interruttore generale
- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Chiave per il mandrino dotata di un dispositivo che ne impedisce di rimanere in posizione di lavoro senza l'azione dell'operatore
- Micro di sicurezza a strappo posto lungo la macchina, in prossimità del posto occupato dall'operatore, per l'arresto di emergenza
- Protezione a rullo per impedire il contatto dell'operatore con la vite madre e gli organi di movimentazione del carro.
- Leva di messa in marcia a doppio movimento.

- Volantini dei movimenti motorizzati non dotati di manopola fissa.
- Ripristinare indicazioni pulsanti
- Pedana per operatore.

Verificare:

- Staffa di ritenzione contro la caduta accidentale della contropunta trascinata a fine corsa.
- Coperchino di chiusura del mandrino, lato opposto autocentrante.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sull'autocentrante.
- Protezione mobile, posta sul carro.
- Riparo posteriore per la protezione degli operatori
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted], Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 004**

Descrizione

Tornio parallelo 6.000 con altezza punte 420

Con visualizzatore di quote

Completo di attrezzature e utensili:

n. 2 lunette per tornio

n. 4 mandrini autocentranti

n. 1 armadietto basso a 2 ante e 3 piani con attrezzatura per tornitura

n. 1 armadio 2 ante e 5 piani con attrezzatura per tornitura

n. 1 armadio 2 ante e 3 piani con attrezzatura per tornitura

n. 1 armadietto basso a 2 ante e 3 piani con attrezzatura per tornitura e strumenti di misura quali micrometri, alesametri, ecc.

n. 1 piccolo banchino in legno con attrezzatura per tornitura

N. 1 Tavolo in metallo con spalliera ed un ripiano contenente attrezzature per tornitura

Costruttore:	**GIANA**	Modello:	590
S/N:	2521	Anno Costr. :	1995
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Chiave per il mandrino dotata di un dispositivo che ne impedisce di rimanere in posizione di lavoro senza l'azione dell'operatore
- Protezione a rullo per impedire il contatto dell'operatore con la vite madre e gli organi di movimentazione del carro.
- Leva di messa in marcia a doppio movimento.

[redacted]

- Volantini dei movimenti motorizzati non dotati di manopola fissa.
- Ripristinare indicazioni pulsanti
- Riparo posteriore per la protezione degli operatori

Verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Staffa di ritenzione contro la caduta accidentale della contropunta trascinata a fine corsa.
- Coperchino di chiusura del mandrino, lato opposto autocentrante.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sull'autocentrante.
- Protezione mobile, posta sul carro.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.
- Pedana per operatore.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 005**

Descrizione

Tornio parallelo 275x2.000 altezza punte 270

Completo di attrezzature e utensili:

n. 1 Tavolo in metallo con spalliera ed un ripiano contenente attrezzature per tornitura

n. 2 scaffalini bassi in metallo, di cui 1 con cassetto contenente attrezzature per tornitura

n. 2 lunette

Costruttore:	**LABOR**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con interruttore generale
- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Chiave per il mandrino dotata di un dispositivo che ne impedisce di rimanere in posizione di lavoro senza l'azione dell'operatore
- Micro di sicurezza a strappo posto lungo la macchina, in prossimità del posto occupato dall'operatore, per l'arresto di emergenza
- Protezione a rullo per impedire il contatto dell'operatore con la vite madre e gli organi di movimentazione del carro.
- Leva di messa in marcia a doppio movimento.
- Volantini dei movimenti motorizzati non dotati di manopola fissa.
- Ripristinare indicazioni pulsanti

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 005**

Verificare:

- Staffa di ritenzione contro la caduta accidentale della contropunta trascinata a fine corsa.
- Coperchino di chiusura del mandrino, lato opposto autocentrante.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sull'autocentrante.
- Protezione mobile, posta sul carro.
- Riparo posteriore per la protezione degli operatori
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.
- Pedana per operatore.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted], Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 006**

Descrizione

Tornio parallelo altezza punte 120

Costruttore:	**AVM**	Modello:	AV125 - M 0,5
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 007**

Descrizione

Troncatrice a nastro

Costruttore:	**PEDRAZZOLI**	Modello:	18P
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare o verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Pulsante emergenza postazione operatore
- Descrizione funzione sui pulsanti.
- Verifica impianto elettrico
- Verificare mobile posta sulla lama. Verificarne efficienza e conformità.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 007**

nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 008**

Descrizione

Fresatrice completa di testa birotativa universale

Completo di attrezzature e utensili:

n. 1 armadietto metallico a 2 ante con attrezzatura e accessori per macchina utensile

Costruttore:	**CORREA**	Modello:	F2UE
S/N:	5103091	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con spia presenza tensione e interruttore generale.
- Modifica sistema di messa in marcia in funzione anti avviamento accidentale.
- Pulsanti di comando come da norme e con targhette di specifica.
- Protezione mobile registrabile, dotata di interblocco, posta sulla macchina, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. La protezione interdice all'operatore l'accesso alla zona della lavorazione.
- Pedana per operatore.
- Volantini dei movimenti motorizzati non dotati di manopola fissa.

Verificare:

- Pulsanti di emergenza in corrispondenza del quadro elettrico e della postazione dell'operatore.

- Carter fisso accesso parti interne macchina.
- Leve per la movimentazione della tavola portapezzo, dotate di meccanismo di disinnesco che ne impedisce la rotazione se non mentenute in presa.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted], Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 009**

Descrizione

Seghetto alternato automatico diam max 320 mm

Costruttore:	**SAW MILL**	Modello:	330
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con spia presenza tensione e interruttore generale.
- Pulsanti di comando come da norme e con targhette di specifica.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sulla macchina, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. La protezione interdice all'operatore l'accesso alla zona della lavorazione.
- Pulsanti di emergenza in corrispondenza del quadro elettrico e della postazione dell'operatore.

Verificare:

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 009**

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 010**

Descrizione

Carroponte di larghezza 15 m con doppio paranco 5+5 T

Costruttore:	**OMIS**	Modello:	NON ACCESSIBILE
S/N:	NON ACCESSIBILE	Anno Costr. :	NON ACCESSIBILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina non è accessibile.

La macchina è dotata del libretto di manutenzione e verifica periodica.

Prima della messa in funzione aggiornare il libretto di manutenzione e verifica periodica e verificare lo stato dei dispositivi di sicurezza

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 010**

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 011**

Descrizione

Calandra per lamiere da 2.000 mm con rulli da 200 mm

Costruttore:	**FACMET**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In cattive condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina necessita di essere revisionata e resa idonea alla lavorazione a cui viene destinata, inoltre è mancante la documentazione di legge. Queste operazioni hanno un costo superiore al valore delle macchine e pertanto si considera la vendita come parti di ricambio.

Nel caso venga deciso di ripristinare una macchina, anche se economicamente non conveniente, tale operazione deve essere fatta da aziende con personale esperto e formato per questa operazione ed occorre:

Revisionare interamente la macchina e renderla perfettamente efficiente ed idonea all'uso a cui si vuole destinare. Eseguire l'analisi del rischio e realizzare tutta la documentazione di legge, al termine del quale occorre realizzare una nuova marcatura CE della macchina e relativa dichiarazione di conformità. Anche la sola modifica dell'impianto elettrico porta a dover realizzare una nuova marcatura CE della macchina.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 011**

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 012**

Descrizione

Calandra per lamiere da 1.000 mm con rulli da 80 mm

Costruttore:	**IGNOTO**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In cattive condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 013**

Descrizione

Piegaprofilati

Costruttore:	**IGNOTO**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In pessime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 014**

Descrizione

Struttura di sollevamento pesi

Completa di paranco di portata 250 kg marca Ceccantini;

Costruttore:	**BOMBI (AUTOCOSTRUITA)**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Apporre sulla struttura i limiti di carico

Il Paranco è inaccessibile

In relazione al paranco esistente, occorre recuperare tutta la documentazione e realizzare il libretto per la verifica periodica. Eseguirne anche la revisione.

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita e/o prodotta, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 014**

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 015**

Descrizione

Pressa piegatrice di larghezza 2.500 mm da 30 Ton

Macchina non funzionante

Costruttore:	**OMAG**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In cattive condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 013**

Descrizione

Piegaprofilati

Costruttore:	**IGNOTO**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In pessime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 017**

Descrizione

Trapano a colonna con morsa

Costruttore:	**FAMUP**	Modello:	Rag
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Micro di sicurezza con interblocco temporizzato per il carter di segregazione della trasmissione del cambio velocità del mandrino, verificare applicazione esistente.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sul mandrino, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. Verificarne efficienza e conformità.
- Pulsanti di marcia e di arresto postazione operatore.
- Pulsante di emergenza postazione operatore.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Verificare impianto elettrico
- Applicare targa velocità macchina

Osservazioni:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 017**

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 018**

Descrizione

Trapano radiale con corsa 1.000 mm, cubo e divisore

Completo di attrezzature e utensili:

n. 1 armadio a due ante in metallo con 4 piani con attrezzature e utensili

Costruttore:	**INVEMA**	Modello:	FR40-1000
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico a norma con spia presenza tensione e interruttore generale.
- Pulsanti di emergenza postazioni operatore.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Verificare:

- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sul mandrino, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. Verificarne efficienza e conformità.
- Verificare impianto elettrico

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 020**

Descrizione

Cesoia a ghigliottina di dimensioni 2550 x 7 mm tipo 7/25

Costruttore:	**RIBOLDI**	Modello:	CP 7/25
S/N:	820304	Anno Costr. :	1982
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con spia presenza tensione e interruttore generale.
- Pulsanti di comando come da norme e con targhette di specifica.
- Apporre pulsanti di emergenza in prossimità delle postazioni degli operatori. Verificare l'azione di comando.

Verificare:

- Verificare posizione e efficacia delle protezioni poste nella zona di taglio, se non perfettamente efficienti, apporre barriere ottiche o fisiche di sicurezza.
- Carter fissi accesso parti interne macchina.
- Verificare valvole di blocco circuito idraulico.
- Verificare azionamenti a pedale.
- Verificare interblocco protezioni posteriori.

[redacted]

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 021**

Descrizione

Gruppo rulli di saldatura motorizzati

N. 2 Supporti supplementari a rulli

N. 2 Posizionatore per torce di saldatura

Costruttore:	**BOMBI (AUTOCOSTRUITA)**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In cattive condizioni d'uso in relazione all'età			

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 022**

Descrizione

Posizionatore per saldare rotante

Completo di struttura in lamiera di contenimento

Costruttore:	**BOMBI (AUTOCOSTRUITA)**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina necessita di essere revisionata e resa idonea alla lavorazione a cui viene destinata, inoltre è mancante la documentazione di legge.

Il ripristino della macchina deve essere fatto da aziende con personale esperto e formato per questa operazione ed occorre:

Eseguire l'analisi del rischio e realizzare tutta la documentazione di legge, al termine del quale occorre realizzare una nuova marcatura CE della macchina e relativa dichiarazione di conformità.

Applicare o verificare:

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita e/o prodotta, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Nel caso di asportazione, queste operazioni hanno un costo superiore al valore delle macchine e

[redacted]

pertanto si considera la vendita come parti di ricambio.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 023**

Descrizione

Apparecchiatura per realizzare barre filettate e rotori pompa

Costruttore:	**FILERAPID**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	**NO**	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

Macchina non funzionante

In cattive condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 027**

Descrizione

Carrello elevatore elettrico di portata 3.500 Kg, alzata 5.000 mm

attrezzato con traslatore e forche

completo di caricabatterie marca Cesab modello Enerset.

con bidone liquido batterie e liquido

Costruttore:	**CESAB**	Modello:	Blitz 350 AC
S/N:	219492	Anno Costr. :	2002
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire documentazione mancante

Applicare protezioni leve contro azionamento accidentale

Sistema di scollegamento della batteria, esterno

Sostituire pneumatici

Posizionamento di adesivi di divieto ed uso

Revisionare la macchina e aggiornare libretto manutenzione programmata con particolare attenzione nella verifica di:

- Posizionamento di adesivi di divieto ed uso
- Freni e Freno a mano
- Clacson
- Micro sotto sedile guidatore
- Contaore
- Spegnimento a chiave e quadro accensione

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 027**

- Leva invertitore marcia
- Segnalatore visivo e sonoro di movimento
- Cinture di sicurezza
- Batteria cofano e chiusura
- Antiscivolo piedi salita operatore
- Tubazioni e raccorderia olio a norma
- Stato batteria

Osservazioni:

La macchina è stata analizzata non in funzione

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate all'inventario

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 028**

Descrizione

Pantografo per targhette

Costruttore:	**IGNOTO**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted], Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 029**

Descrizione

Pressa piegatrice di larghezza 3.000mm da 70 Ton

Costruttore:	**OMAG**	Modello:	PO7025
S/N:	1830590	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Portare a norma l'impianto elettrico e apporre pulsanti di emergenza in prossimità delle postazioni degli operatori, ed interruttore generale. Verificare l'azione di comando.
- Pulsanti di comando come da norme e con targhette di specifica.
- Apporre pulsanti di emergenza in prossimità delle postazioni degli operatori. Verificare l'azione di comando.
- Posizionare protezioni laterali e posteriori alla zona di piega e apposizione barriere ottiche o fisiche di sicurezza, per la protezione della zona di lavoro.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Verificare:

- Carter fissi accesso parti interne macchina.
- Verificare valvole di blocco circuito idraulico.

- Verificare azionamenti a pedale.

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 030**

Descrizione

Elettrocompressore di aria

Macchina non funzionante

Costruttore:	**ABAC**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d’uso e manutenzione			NO

In cattive condizioni d’uso in relazione all’età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 030**

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 031**

Descrizione

Pressa idraulica da 40 Ton

Costruttore:	**BOMBI (AUTOCOSTRUITA)**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina necessita di essere revisionata e resa idonea alla lavorazione a cui viene destinata, inoltre è mancante la documentazione di legge.

Il ripristino della macchina deve essere fatto da aziende con personale esperto e formato per questa operazione ed occorre:

Revisionare interamente la macchina e renderla perfettamente efficiente ed idonea all'uso a cui si vuole destinare. Eseguire l'analisi del rischio e realizzare tutta la documentazione di legge, al termine del quale occorre realizzare una nuova marcatura CE della macchina e relativa dichiarazione di conformità.

Applicare o verificare:

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita e/o prodotta, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 031**

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 032**

Descrizione

Stozzatrice con mandrino autocentrante

Costruttore:	**NON PRESENTE**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Quadro elettrico con spia presenza tensione e interruttore generale.
- Pulsanti di comando come da norme e con targhette di specifica.
- Pulsanti di emergenza in corrispondenza del quadro elettrico e della postazione dell'operatore.
- Carter fisso accesso parti interne macchina.
- Pedana per operatore.

Verificare:

- Protezione mobile registrabile, dotata di interblocco, posta sulla macchina, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. La protezione interdice all'operatore l'accesso alla zona della lavorazione.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e

funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted], Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 033**

Descrizione

Alesatrice e fresatrice

Dimensioni lavoro mm 200x1.500xh1.300

Completa di tavola rotante

Completo di attrezzature e utensili:

n. 1 mobiletto basso a giorno in metallo con piano con utensili e attrezzature varie, con portautensili in lamiera con utensili

n. 1 mobile a leggio in metallo con cassetto ed uno sportello con utensili vari

n. 1 scaffalatura metallica componibile, con attrezzature per lavorazioni meccaniche, composta da:

n. 6 montanti doppi e n. 20 piani

Costruttore:	**BRAGONZI**	Modello:	Creusamatic 80
S/N:	0570-1743	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Portare a norma il quadro e l'impianto elettrico e apporre pulsanti di emergenza in prossimità delle postazioni degli operatori, ed interruttore generale. Verificare l'azione di comando.
- Pulsanti di comando come da norme e con targhette di specifica.
- Protezione mobile perimetrale di tutta la zona di lavoro e registrabile, dotata di interblocco, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del

refrigerante. La protezione deve interdire all'operatore l'accesso alla zona della lavorazione.

- Pedana per operatore.

Verificare:

- Carter fisso accesso parti interne macchina.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 043**

Descrizione

Cabina di verniciatura con velo acqua e scrubber di larg. 6.500 mm

Completa di impianto di illuminazione a LED

e struttura di sollevamento pesi con paranco di portata 250 kg. marca Ceccantini

Costruttore:	**BOMBI (AUTOCOSTRUITA)**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina necessita di essere revisionata e resa idonea alla lavorazione a cui viene destinata, inoltre è mancante la documentazione di legge.

Il ripristino della macchina deve essere fatto da aziende con personale esperto e formato per questa operazione ed occorre:

Revisionare interamente la macchina e renderla perfettamente efficiente ed idonea all'uso a cui si vuole destinare. Eseguire l'analisi del rischio e realizzare tutta la documentazione di legge, al termine del quale occorre realizzare una nuova marcatura CE della macchina e relativa dichiarazione di conformità.

In relazione al paranco esistente, occorre recuperare tutta la documentazione e realizzare il libretto per la verifica periodica. Eseguirne anche la revisione.

Applicare o verificare:

[redacted]

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita e/o prodotta, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Nel caso di asportazione, queste operazioni hanno un costo superiore al valore delle macchine e pertanto si considera la vendita come parti di ricambio.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 045**

Descrizione

Trapano fresa con morsa

Costruttore:	**FAMUP**	Modello:	TC40
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico che segnala che lo stesso è sotto tensione ed è stato attivato l'interruttore generale.
- Micro di sicurezza con interblocco temporizzato per il carter di segregazione della trasmissione del cambio velocità del mandrino, verificare applicazione esistente.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sul mandrino, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. Verificarne efficienza e conformità.
- Pulsanti di marcia e di arresto postazione operatore.
- Pulsante di emergenza postazione operatore.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Applicare targa velocità macchina

Verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.

- Verificare impianto elettrico
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 046**

Descrizione

Trapano a colonna con morsa

Costruttore:	**ERR. MAC**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Micro di sicurezza con interblocco temporizzato per il carter di segregazione della trasmissione del cambio velocità del mandrino.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sul mandrino, al fine di riparare l'operatore dalla proiezione di trucioli, pezzi di utensile, pezzo in lavorazione o del refrigerante. Verificarne efficienza e conformità.
- Pulsanti di marcia e di arresto postazione operatore.
- Pulsante di emergenza postazione operatore.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Verificare impianto elettrico con messa a norma
- Applicare targa velocità macchina

Osservazioni:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 046**

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 048**

Descrizione

Scantonatrice

Costruttore:	**COMACA**	Modello:	EHN 260
S/N:	381	Anno Costr. :	1990
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare o verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Pulsante emergenza postazione operatore
- Copertura pedale azionamento.
- Protezione regolabile zona di taglio
- Verifica quadro e impianto elettrico, messa a norma
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 048**

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 049**

Descrizione

Troncatrice a nastro

Costruttore:	**PEDRAZZOLI**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	13	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare o verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Pulsante emergenza postazione operatore
- Descrizione funzione sui pulsanti.
- Verifica impianto elettrico
- Verificare mobile posta sulla lama. Verificarne efficienza e conformità.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina

nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1009**

Descrizione

N. 1 Banco/aspirazione per preparazione vernici

Costruttore:	**BOMBI MECCANICA (AUTOCOSTRUITO)**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	**NO**	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina necessita della marcatura CE

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma, ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1011**

Descrizione

N. 1 Carroponte portata 2 Tonn

Costruttore:	**OMIS**	Modello:	NON ACCESSIBILE
S/N:	NON ACCESSIBILE	Anno Costr. :	NON ACCESSIBILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina non è accessibile.

La macchina è dotata del libretto di manutenzione e verifica periodica.

Prima della messa in funzione aggiornare il libretto di manutenzione e verifica periodica e verificare lo stato dei dispositivi di sicurezza

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1011**

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1012**

Descrizione

N. 1 Carroponte portata 3.5 Tonn

Costruttore:	**OMIS**	Modello:	NON ACCESSIBILE
S/N:	NON ACCESSIBILE	Anno Costr. :	NON ACCESSIBILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina non è accessibile.

La macchina è dotata del libretto di manutenzione e verifica periodica.

Prima della messa in funzione aggiornare il libretto di manutenzione e verifica periodica e verificare lo stato dei dispositivi di sicurezza

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] entenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1012**

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1013**

Descrizione

N. 1 Carroponte portata 5 Tonn

Costruttore:	**OMIS**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	S5867010	Anno Costr. :	2021
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	SI
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In ottime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina non è accessibile.

La macchina è dotata del libretto di manutenzione e verifica periodica.

Prima della messa in funzione aggiornare il libretto di manutenzione e verifica periodica e verificare lo stato dei dispositivi di sicurezza

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1013**

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1014**

Descrizione

N. 1 Macchina Curva profilati e tubi

Costruttore:	**SAF**	Modello:	DS 60 - HV
S/N:	050g 1794	Anno Costr. :	2003
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina è parzialmente smontata.

Reperire la dichiarazione di conformità

La macchina riporta la marcatura CE

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1014**

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1015**

Descrizione

N. 2 Carroponte portata 5 Tonn

Costruttore:	**OMIS**	Modello:	NON ACCESSIBILE
S/N:	NON ACCESSIBILE	Anno Costr. :	NON ACCESSIBILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina non è accessibile.

La macchina è dotata del libretto di manutenzione e verifica periodica.

Prima della messa in funzione aggiornare il libretto di manutenzione e verifica periodica e verificare lo stato dei dispositivi di sicurezza

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1016**

Descrizione

N. 1 Affilatrice punte ed utensili

Costruttore:	**BI EMME**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare o verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Pulsante emergenza postazione operatore
- Descrizione funzione sui pulsanti.
- Reperire corretta targa marcatura CE
- Verifica impianto elettrico
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sulla mola. Verificarne efficienza e conformità.
- Chiave per il mandrino dotata di un dispositivo che ne impedisce di rimanere in posizione di lavoro senza l'azione dell'operatore
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- La macchina riporta la marcatura CE ma non è funzionante
- Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al

fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1017**

Descrizione

N. 1 Tornio a controllo numerico

Con estrattore di trucioli

Costruttore:	**CNS**	Modello:	VEGA
S/N:	OMV 871	Anno Costr. :	2001 R
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

La macchina è ferma da molto tempo

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina è stata revisionata nel 2001, non è marcatura CE.

Dato il lasso di tempo di inutilizzo, la macchina necessita di essere revisionata.

Revisionare interamente la macchina e renderla perfettamente efficiente ed idonea all'uso a cui si vuole destinare. Mancando la marcatura CE, eseguire l'analisi del rischio e realizzare tutta la documentazione di legge, al termine del quale occorre realizzare una nuova marcatura CE della macchina e relativa dichiarazione di conformità. Anche la sola modifica dell'impianto elettrico porta a dover realizzare una nuova marcatura CE della macchina.

Nel caso non si provveda alla nuova marcatura CE della macchina**, deve essere utilizzata solo come parti di ricambio.**

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1017**

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1018**

Descrizione

N. 1 Trapano Fresa

Costruttore:	**SERMAC**	Modello:	TCO 40
S/N:	994388	Anno Costr. :	1999
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Senza targa identificativa

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare o verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Micro di sicurezza con interblocco temporizzato per il carter di segregazione della trasmissione del cambio velocità del mandrino.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sul mandrino. Verificarne efficienza e conformità.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- La macchina riporta la marcatura CE
- Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1018**

nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1019**

Descrizione

N. 1 Tornio Parallelo, distanza punte 8000, altezza punte 660,

attrezzato con Plateau, Autocentrante, Lunetta a seguire, Lunetta fissa, contropunte, utensili, ecc. poste in:

N. 1 Armadietto metallico a 3 ante contenente attrezzature per tornitura

N. 1 Scaffalatura metallica a 10 piani in legno contenente attrezzature per tornitura

N. 4 Micrometri per esterni per grandi diametri

N. 1 Scaffalatura metallica a 5 piani contenente attrezzature per tornitura

N. 2 Casse in legno contenenti attrezzature per tornitura di cilindri

N. 1 Tavolo in metallo con spalliera ed un ripiano contenente attrezzature per tornitura

Costruttore:	**GIANA**	Modello:	GFP 12 660x8000
S/N:	2586	Anno Costr. :	1997
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire dichiarazione di conformità

Applicare:

- Chiave per il mandrino dotata di un dispositivo che ne impedisce di rimanere in posizione di lavoro senza l'azione dell'operatore
- Protezione a rullo per impedire il contatto dell'operatore con la vite madre e gli organi di movimentazione del carro.
- Leva di messa in marcia a doppio movimento.
- Volantini dei movimenti motorizzati non dotati di manopola fissa.
- Ripristinare indicazioni pulsanti

[redacted]

- Riparo posteriore per la protezione degli operatori

Verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Staffa di ritenzione contro la caduta accidentale della contropunta trascinata a fine corsa.
- Coperchino di chiusura del mandrino, lato opposto autocentrante.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sull'autocentrante.
- Protezione mobile, posta sul carro.
- Lampada di illuminazione posizionabile della zona dove si svolge la lavorazione.
- Pedana per operatore.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1020**

Descrizione

N. 1 Carrello Elevatore a forche con portata 2500 kg

Non funzionante da revisionare

Sprovvisto di caricabatteria

Costruttore:	**CESAB**	Modello:	BLITZ 250 AC
S/N:	CE223404	Anno Costr. :	2002
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire documentazione mancante

Applicare protezioni leve contro azionamento accidentale

Sistema di scollegamento della batteria, esterno

Sostituire pneumatici

Protezioni anteriori anti caduta carico

Sostituire catene di sollevamento

Posizionamento di adesivi di divieto ed uso

Revisionare la macchina integralmente e aggiornare libretto manutenzione programmata con particolare Attenzione nella verifica di:

- Posizionamento di adesivi di divieto ed uso
- Freni e Freno a mano
- Clacson
- Micro sotto sedile guidatore
- Contaore

[redacted]

- Spegnimento a chiave e quadro accensione
- Leva invertitore marcia
- Segnalatore visivo e sonoro di movimento
- Cinture di sicurezza
- Batteria cofano e chiusura
- Antiscivolo piedi salita operatore
- Tubazioni e raccorderia olio a norma
- Stato batteria

Osservazioni:

La macchina è stata analizzata non in funzione

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate all'inventario

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1021**

Descrizione

N. 1 Elettrocompressore

Costruttore:	**PARISE**	Modello:	P60/110 B-S/T
S/N:	X-1259/6	Anno Costr. :	2023
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	SI
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In ottime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

La macchina è parzialmente smontata e non in funzione.

La macchina riporta la marcatura CE

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1021**

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1023**

Descrizione

N. 1 Affilatrice

Costruttore:	**FEMI**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In pessime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1024**

Descrizione

N. 1 Affilatrice

Costruttore:	**IGNOTO**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In pessime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1028**

Descrizione

Attrezzatura laboratorio elettronico

Utensili portatili

N. 1 Seghetto alternativo

Costruttore:	**DE WALT**	Modello:	DW 343
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Seghetto alternativo

Costruttore:	**BOSCH**	Modello:	PST 650
S/N:	711674240	Anno Costr. :	2017
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano

Costruttore:	**NUPOWER**	Modello:	NPE 500
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano

Costruttore:	**DE WALT**	Modello:	DCD 710
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1028**

Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

In relazione alle macchine sopra elencate

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire, ove mancante o danneggiata, targhetta identificativa CE

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

N. 1 Flessibile

Costruttore:	**HITACHI**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

In relazione alle macchine sopra elencate

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] entenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1028**

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1032**

Descrizione

Macchine dismesse

N. 1 Profilatrice

N. 1 Pressetta

N. 1 Calandra di prova

N. 1 Seghetto alternativo

Costruttore:	**PEDRAZZOLI**	Modello:	Brown SN 270

N. 1 Carroponte, smontato, con altre parti

Per tutte le macchine

S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In pessime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1032**

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1037**

Descrizione

N. 1 Betoniera da cantiere

Costruttore:	**IMER**	Modello:	ZS 140
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1041**

Descrizione

N. 1 Molatrice a basamento

Costruttore:	**IGNOTO**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In pessime condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1042**

Descrizione

N. 1 Aspiratore per fumi di saldatura

Costruttore:	**WORKY RO E CO**	Modello:	Strobi 3
S/N:	007816	Anno Costr. :	2016
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Applicare interblocco allo sportello anteriore

Applicare emergenza

Verificare piedi aggiuntivi

Nota sulla sicurezza:

Manca libretto di uso e manutenzione

La macchina è stata visionata non in funzione

La macchina riporta la marcatura CE

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1042**

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1043**

Descrizione

N. 1 Gruppo aspiratore per fumi di saldatura a tre punti aspiranti,

La macchina non è accessibile

Costruttore:	**ITALSYSTEM**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NON RILEVABILE	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione con schema elettrico

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

La macchina non ha accessibile la marcatura CE

Nota sulla sicurezza:

Manca libretto di uso e manutenzione

La macchina è stata visionata non in funzione e non accessibile

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1043**

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1045**

Descrizione

N. 2 Transpallet

Portata kg 2000

Costruttore:	**BT PRODUCT**	Modello:	LHM 230
S/N:	3154651 e 3154648	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Transpallet

Portata kg 2500 e dotato di bilancia

Costruttore:	**WDESK-L**	Modello:	TP 2500
S/N:	E 0112621	Anno Costr. :	2021
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Transpallet

Portata kg 2500 e dotato di bilancia

Costruttore:	Lifter	Modello:	Hand Pallet Truck
S/N:	HLI0815020	Anno Costr. :	2021
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1045**

Reperire documentazione mancante compreso targhetta CE

Verifica efficienza e circuito idraulico

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1046**

Descrizione

N. 1 Trapano con base magnetica

Costruttore:	**EIBENSTOCK**	Modello:	EHB 42/4.2
S/N:	0210	Anno Costr. :	2019
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

Base magnetica

marca LTF

modello Export

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Prevedere protezione registrabile della zona di foratura.

Nota sulla sicurezza:

Manca libretto di uso e manutenzione

La macchina è stata visionata non in funzione

La macchina riporta la marcatura CE

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1046**

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1047**

Descrizione

N. 1 Troncatrice a disco per legno,

completa di banco autocostruito in metallo

Costruttore:	**RYOBI**	Modello:	EMS 305 RG
S/N:	475000 01 005711	Anno Costr. :	2021
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione con schema elettrico

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Nota sulla sicurezza:

Manca libretto di uso e manutenzione

La macchina è stata visionata non in funzione

La macchina riporta la marcatura CE

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1047**

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1048**

Descrizione

N. 1 Trapano a colonna

Costruttore:	**NON PRESENTE**	Modello:	NON PRESENTE
S/N:	NON PRESENTE	Anno Costr. :	NON PRESENTE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In cattive condizioni d'uso in relazione all'età

Senza targa identificativa

Osservazioni ed eventuali riserve:

Applicare o verificare:

- Spia presenza tensione sul quadro elettrico.
- Micro di sicurezza con interblocco temporizzato per il carter di segregazione della trasmissione del cambio velocità del mandrino, verificare.
- Protezione mobile, dotata di interblocco, posta sul mandrino. Verificarne efficienza e conformità.
- Pulsanti di marcia e di arresto postazione operatore.
- Pulsante di emergenza postazione operatore.
- Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.
- Pedana operatore postazione operatore.
- Messa a norma impianto elettrico e produzione schema
- Applicare targa velocità macchina

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina

nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1049**

Descrizione

N. 2 Distributori per grasso carrellati

N. 1 Pompa per olio autocostruita

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Pompa marca Minidos per olio con valvola e filtro

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1051**

Descrizione

N. 1 Gruppo aspiratore per fumi di saldatura a 4 punti aspiranti, di cui 2 dotati di cappa aspirante regolabile

La macchina non è accessibile

Costruttore:	**NON RILEVABILE**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NON RILEVABILE	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione con schema elettrico

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

La macchina non ha accessibile la marcatura CE

Nota sulla sicurezza:

Manca libretto di uso e manutenzione

La macchina è stata visionata non in funzione e non accessibile

Pertanto prima della messa in funzione, con l'ausilio della documentazione reperita, occorre verificare l'uso e funzionamento della macchina in relazione all'operatore e predisporre sia procedure e/o protezioni al fine di non esporre l'operatore a rischi durante la lavorazione.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

[redacted]

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1051**

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1052**

Descrizione

N. 1 Bidone aspiratore

Costruttore:	**GRIZZLY**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1062**

Descrizione

N. 1 Trituratore

Macchina incompleta

Costruttore:	**BOMBI**	Modello:	IGNOTO
S/N:	IGNOTO	Anno Costr. :	IGNOTO
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

[redacted]

GIANCARLO BARNA
Perito Industriale

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1066**

Descrizione

Utensili portatili

N. 1 Pompa per grasso

Costruttore:	**SKF**	Modello:	TLGB 20
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	2015
Marchio CE:	NON RILEVABILE	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI
In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 1 Seghetto

Costruttore:	**BOSCH**	Modello:	GSA1100 E
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			SI
In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 1 Pompa per grasso

Costruttore:	**DE WALT**	Modello:	DCGG 571
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 1 Pompa per grasso

Costruttore:	**MILWAUKEE**	Modello:	M18 GG
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età			

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1066**

N. 1 Pulimentatrice con ricambi

Costruttore:	**SLF ABRASIVI**	Modello:	Rotoflap 1300
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	2019
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 2 Tira inserti pneumatici

Costruttore:	**FAR**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 3 Tira rivetti pneumatici

Costruttore:	**FAR**	Modello:	RAC 180
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Avvitatore pneumatico

Costruttore:	**NON RILEVABILE**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	84092	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano avvitatore a batteria

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1066**

Costruttore:	**DE WALT**	Modello:	DCF
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In non buone condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 1 Trapano avvitatore a batteria

Costruttore:	**MILWAUKEE**	Modello:	M18
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In non buone condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 1 Trapano elettrico

Costruttore:	**MILWAUKEE**	Modello:	HDE 13 ROX
S/N:	3844-92	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In non buone condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 1 Flessibile

Costruttore:	**METABO**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO
In non buone condizioni d'uso in relazione all'età			

N. 2 Flessibili

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1066**

Costruttore:	**MILWAUKEE**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	n. 1 S/N 5848403 000117B2022	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano elettrico

Costruttore:	**MILWAUKEE**	Modello:	PD2E 24R
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano elettrico

Costruttore:	**BOSCH**	Modello:	GBM 16-2 RE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	1999
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Flessibile

Costruttore:	**BETA**	Modello:	1956
S/N:	2023040194	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Avvitatore pneumatico

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1066**

Costruttore:	**NON RILEVABILE**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano pneumatico

Costruttore:	**OHON**	Modello:	Ergomas 120
S/N:	L 0408	Anno Costr. :	2020
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In soddisfacenti condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano elettrico

Costruttore:	**BOSCH**	Modello:	GGW 10 E
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Taglierina a disco

Costruttore:	**RASOR**	Modello:	SW 12 M
S/N:	M 19024	Anno Costr. :	2019
Marchio CE:	SI	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In buone condizioni d'uso in relazione all'età

In relazione alle macchine sopra elencate

Osservazioni ed eventuali riserve:

[redacted]

Reperire, ove mancante o danneggiata, targhetta identificativa CE

Reperire dichiarazione di conformità

Reperire manuale d'uso e manutenzione

Apposizione cartelli per avvertenze, uso e rischi residui, ecc.

Osservazioni:

Apporre nei pressi delle postazioni dell'operatore, le procedure di uso e funzionamento della macchina nonché le avvertenze sui rischi residui.

Prima della messa in funzione occorre verificare l'efficienza della stessa e dei dispositivi antinfortunistici.

N. 1 Pulimentatrice elettrica

Costruttore:	**METABO**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano elettrico

Costruttore:	**METABO**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	25576696330	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Troncatrice elettrica a filo

Costruttore:	**SCINTILLA**	Modello:	0608504036
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE

Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano elettrico ortogonale

Costruttore:	**MAKITA**	Modello:	17226E
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Pulimentatrice elettrica

Costruttore:	**BOSCH**	Modello:	GG 56
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Flessibile

Costruttore:	**MILWAUKEE**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO
Presenza manuale d'uso e manutenzione			NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

N. 1 Trapano elettrico

Costruttore:	**NON RILEVABILE**	Modello:	NON RILEVABILE
S/N:	NON RILEVABILE	Anno Costr. :	NON RILEVABILE
Marchio CE:	NO	Presenza dichiarazione di conformità	NO

TRIBUNALE CIVILE E PENALE DI PRATO Sezione Civile – Procedure concorsuali

G.D. Dott. Enrico Capanna - Curatore: Dott.ssa Silvia Vinattieri

Liquidazione Giudiziale n. 32/2025 - [redacted] Sentenza del 07.05.2025 **Lotto N° 1066**

Presenza manuale d'uso e manutenzione NO

In non buone condizioni d'uso in relazione all'età

In relazione alle macchine sopra elencate

Osservazioni ed eventuali riserve:

Mancano parte dati identificativi

Manca documentazione

La messa a norma ed il ripristino hanno un costo superiore al valore

Da vendere come parti di ricambio

Prendere visione delle Note Preliminari

La macchina è visualizzata nelle foto allegate

Prato lì 15/07/25

Il Consulente Tecnico

COMMESSE

POS	NF	Cliente	Destinazione	Descrizione	Targa	Data di Consegna
860						
859	1856		Turchia	Pressa usata di Turner, modifiche da fare. Vedi contratto.		
858	1855		norvegia	Raffreddamento 1720 modifiche dopo incendio		feb-25
857	1850		italia	Linea pressa recarbon		
856	1854B		polonia	Combinated cutter machine: cutter 5 presser blade+ 1 fix cutter high speed blade	CC-CR-FIXCUT-2,9	2024
845	1854A		polonia	THERMOBONDING OVEN	NWG-TX-2N-2,9-1-GAS-CO	2024
844	1854		polonia	Thermobonding line composed by: thermobonding oven and combinated cutter machine	NC-2024	2024
843	1853B		Italia	taglierina 3 lame a prssione + 3 lame long + 1 lama trasv		
842	1853A		Italia	Forno 2 sez +raffreddamento		
841	1853		Italia	linea		
840	1852		Italia	CALDAIA ELETTRICA	HTR/E-200-2	apr-24
839	1851		Italia	gruppo srotolatori	No targhetta - accessorio macchina	apr-24
838	1850		BELGIO	MODIFICATION OF THE ACTUAL DYNAMIC SPRAYING CABINETS (1900 AND 1500MM)	NO TARHETTA	ENTRO AGOSTO 2024
837	1849		INGHILTERRA	COMBINATED CUTTING MACHINE, WITH SERRATED CROSS KNIFE		lug-24
836	1848		CANADA	THERMOBONDIG OVEN WITH 3 HOT SECTIONS (10M LONG) + 3 COLD ZONES (4,5 M LONG) FOR NONWOVEN	NWG-TX-2N-3,9-3-GAS+CO	09-ago-24
835	1847		MESSICO	2 DOUBLE DRAWERS OVEN	NWG-2P-1-GAS	META' OTTOBRE 2024
834	1846		???	TAGLIERINA OER OVATTA PRIVA DI QUADRO	STR.PP.FN	FINE APRILE 2024
833	1845C		CANADA	2 ROLLS WINDER	WIN_3.9_0.4	
832	1845B		CANADA	COMBINATED CUTTER MACHINE:LONGITUDINAL 7 CUT +GUILLOTINE	CC_HS_GH_3.7	
831	1845A		CANADA	THERMOBONDING OVEN	NWG-TX-2N-3,7-3-GAS-CO	8 MESI = INIZI FEBBRAIO 2024
830	1844		TURCHIA	PERFORATED DRUM OVEN	PDO-1-2,6-7,1-NET-GAS	11 MESI = APRILE 2024
829	1843D		INDIA	ONE COMBINATED CUTTING MACHINE	CC/5LCHS/FLYCUT600/2,7	12 MESI = FINE APRILE 2024 rimandata 20 maggio
828	1843C		INDIA	FELT WEB COOLER	COO	2 MESI = FINE APRILE 2024 rimandata 20 maggio
827	1843B		INDIA	DOUBLE BELT PRESS	HYP-PCM 3C-2P	12 MESI = FINE APRILE 2024 rimandata 20 maggio
826	1843A		INDIA	THERMOBONDING OVEN	NWG-TX-2N-3,0-4-GAS	12 MESI = FINE APRILE 2024 rimandata 20 maggio
825	1843		INDIA	THERMOBONDING LINE FOR NONWOVEN	NHCC-24	2024 ABBIAMO LA L/C rimandata 20 maggio
824	1842C		CINA	COMBINATED CUTTER	CC-HS-GH-4,2	DI MARZO 2023. LA PRIMA SPEDIZIONE PARZIALE DEVE
823	1842B		CINA	THERMOBONDING OVEN 6 SECTIONS WITH COOLER	NWG-TX-2N-4,3-6-GAS	DI MARZO 2023. LA PRIMA SPEDIZIONE PARZIALE DEVE
822	1842A		CINA	ONE SPRAYING SYSTEM	SS-2-11	DI MARZO 2023. LA PRIMA SPEDIZIONE PARZIALE DEVE
821	1842		CINA	Thermobondig line composed by: spraying system, flat oven,cutters	SNCC-24	DI MARZO 2023. LA PRIMA SPEDIZIONE PARZIALE DEVE
820	1841		NETHERLAND	Double belt precise cooling M/C	HYP-PCM-CC-2C-2P	INIZI DICEMBRE 2023
819	1840		usa	Double belt press	HYP-PCM 3C-2P	META NOVEMBRE 2023
818	1839B		canada	2 ROLLS WINDER	WIN_3.9_0.4	ott-23
817	1839A		Canada	COMBINATED CUTTER MACHINE:LONGITUDINAL 6 CUT +GUILLOTINE	CC_HS_GH_3.7	ott-23
816	1839		Canada	Thermobondig line composed by combinated cutter and winder	CC_WI_23	ott-23
815	1838		turchia	NON WOVEN GEOTEXTILE CALENDER 7,2m	CAL2-7,2-0,8-HRD	nov-23
814	1837			forno fiera/laboratorio		
813	1836		finlandia	laminatore		
812	1835M		rep.ceca	AUTOMATIC pad staker	IMF-2.8-2	set-23
811	1835H		rep.ceca	2 ROLLS winder	WIN-3.1-0.4	set-23
810	1835G		rep.ceca	CUTTING MACHINE CROSS FLYING CUT DISKS	TCFLYCUT-3.0-1-710	set-23
809	1835F		rep.ceca	COMBINATED CUTTING MACHINE GUILLOTTINE + CRUSH BLADE	CC-CR-GH-3.2	set-23
808	1835E		rep.ceca	CUTTING MACHINE LONGITUDINAL HIGHT SPEED BLADES	LCHS-3.2-5-710	set-23
807	1835D		rep.ceca	LAMINATOR	LAM-3C-2F-3.1	set-23
	1835DR		rep.ceca	ELECTRIC HEATER 150kW	HTR/E-150-1	set-23

806	1835C	[redacted]	rep.ceca	UNWINDER AND BELTS	UNW-3.2	set-23
805	1835B		rep.ceca	COOLER 2 SECTION	COO-1N-3.2-2	set-23
804	1835A		rep.ceca	FLAT OVEN	NWG-TX-2N-3.2-4-GAS	set-23
803	1835		rep.ceca	thermobonding line for nonwoven composed by:oven,cooler,laminator, cutters and pad staker	NCUHLLCTWI-23	set-23
802	1834D		usa	AUTOMATIC PAD STACKER	IMF/3,7/2	2023
801	1834C		usa	GHIGLIOTTINA	TCGH/3,7	2023
800	1834B		usa	taglierina 7 lame cel	LCHS/3.7/7/610	2023
799	1834A		usa	forno 3 sez+ 3raff	NWG-TX/3,7/3/G	2023
798	1834		usa	linea	NLCHTCGIMF_23	2023
797	1833		serbia	2 sez aggiuntive forno 1798	no targhetta	2023
796	1832		germania	Termofissatrice	TSIR5000	
795	1831			calandra con resistenza	CAL/2C/1,9	
794	1830			taglierina 16 lame a pressione		07/2022
793	1829			raffreddamento	COO/HTM46/2/3	
792	1828			forno 11 sez+1	NWG-TX-11+1	
791	1827			taglierine	STC5+2	
790	1826			taglierine	STC5+2	
789	1825			ghigliottina 4,2m	TG4,2	NON FORNITA
788	1824			ghigliottina	TG3500	2022
787	1823			COMBINATED CUTTING MACHINE	CC-HS/3,5/8/610+GH3,5	2022
786	1822			calandra 2c	CAL/2C/5,7	2022
785	1821			calandra 3C	CAL/3C/3,5	2022
	1820		ITALIA	Linea per termo-accoppiatura di pannelli rigidi composta da: pressa, caldaia	HYHT-2024	2024
784	1820		ITALIA	Pressa doppio nastro	HYP-PCM 3C- 2P	2024 aprile
783	1819			calandra 7m	CAL/2C/7,0	2022
782	1818			Schiumatrice	XP MB MIX3 AUTO	2022
781	1817			ex pressa laboratorio	HYP-PCM 3C-2P	2021
780	1816A			Arrotolatore	AR2C/2,7	2021
779	1816			Ghigliottina		2021
778	1815			Raffrddamento		2022
777	1814			Forno 4 sez		2022
776	1813			Taglierina strappa ovatta		2021
775	1812			Forno 3sez		2021
774	1811			Pressa 5cal.		2022
773	1810			Forno 4sez		2021
772	1809			Laminatore		2022
771	1808B			schiumatrice		2021
770	1808			resinatrice a vuoto		2021
769	1807			taglierina		2021
768	1806			raffreddamento		2021
767	1805			Forno 5sez		2021
766	1804			Forno a tamburo		2021
765	1803-4			taglierina trasversale		2022
764	1803-3			Ghigliottina		dic 2021
763	1803-2			Taglierina 8 lame veloci		2022
762	1803-1			Taglierina 8 lame veloci		2022
761	1802			Forno 3sez + raff		2021

760	1801	[redacted]		arrotolatore automatico		2021
759	1800			Magazzino		2021
758	1799			Forno a tamburo		2021
757	1798			foulard		2021
756	1797			Jbox		2021
755	1796			taglierina 3 lama vel		2021
754	1795			caldaia elettrica		2021
753	1794			calandra 4 cilindri		2021
752	1793			forno a tamburo		2021
751	1792			caldaia elettrica		2020
750	1791			Calandra 2c diam820 olio		2021
749	1790			Raffreddamento	RAF3,0	2021
748	1789			Forno 3sez batterie elettriche	TFPN/2N/3,3	2021
747	1788			Steaming Press 1500		2020
746	1787			modifica forno 1498_aggiunta sez+ nastini		2021
745	1786			juice continuos mixing		2020
744	1785			dynamic spraying 1500		2020
743	1784		Germania ma montato in polonia	FLAT OVEN	TFPN/2n/3,3-2,2	2020
742	1783			calandra 2c 5,5m		2020
741	1782			calandra 2c 5m		08/2020
740	1781			taglierina strappa ovatta		12/2019
739	1780			ex calandrina laboratorio		11/2019
738	1779			ghigliottina+2 lame veloci		02/20
737	1778			Compressore 5 calandre		02/20
736	1777			forno a doppio tamburo		2/20
735	1776			scambiatore di calore aria/vapore		2020
734	1775			steam heating e dosing		2020
733	1774			juice continuos mixing		2020
732	1773			juice continuos mixing		2020
731	1772			juice continuos mixing		2020
730	1771			juice continuos mixing		2020
729	1770			dynamic spraying 1500		2020
728	1769			dynamic spraying 1900		2020
727	1768			steaming presse		2020
726	1767			forno tamburo		2019
725	1766			forno 3sez+raff		12/19
724	1765			Impilatore		15/09/19
723	1764			taglierina 3lame veloci 2 trasversali		15/09/19
722	1763			raffreddamento		30/07/19
721	1762			forno 3sez		30/07/19
720	1761			calandra 2c		2019
719	1760			taglierina longitudinale		2019
718	1759			calandra 2c		2019
717	1758			calandra 3c goffrato		12/19
716	1757			taglierina trasv doppio carrello		04/19
715	1756			ghiglittina		2019
714	1755					NO

713	1754	[redacted]		forno 2 sez		2019
712	1753			rifilatrice		01/2019
711	1752		INDIA	raffreddamento		02/2019
710	1751		INDIA	calandra fredda		2019
709	1750		INDIA	forno 3 sez		2019
708	1749		INDIA	forno vapore		2019
707	1748		italia	calandra 3c		12/2018
706	1747		Germania	forno 2 sez 1 nastro 2600		12/07/19
705	1746		RUSSIA	taglierina		2019
704	1745		RUSSIA	forno 3 campi		2019
703	1744		turchia	impilatore		2019
702	1743		turchia	arrotolatore		2019
701	1742		turchia	Ghigliottina		2019
700	1741		turchia	rifilatrice		2019
699	1740		turchia	magazzino		2019
698	1739		turchia	arrotolatore		11/2018
697	1738		turchia	rifilatrice		11/2018
696	1737		turchia	srotolatore		11/2018
695	1736		INDIA	forno 3sez	TFPN/2N/3,3	2018
694	1735			forno ADL		2018
693	1734		turchia	schiumatrice		2018
692	1733		USA	Ghigliottina		2018
691	1732		USA	forno 3 sex 5000		2018
690	1731		REPUBBLICA CECA	calandra		2018
689	1730		polonia	taglierina carrello semovente		2018
688	1729		REPUBBLICA CECA	taglierina		2018
687	1728		INGHILTERRA	ghigliottina		2018
686	1727		INGHILTERRA	forno 3 sezioni		2018
685	1726		RUSSIA	calandra 4,7 m diam 550 15000 Kg		2018
684	1725B		USA	caldaia 250.000 Kcal/h		2018
683	1725		CROAZIA	calandra 2X550		2018
682						2018
681	1724		usa	calandra 2c X760		2018
680	1723		Canada	taglierina		2018
679	1722		norvegia	impilatore		01/18
678	1721		norvegia	ghigliottina e trasversale		01/18
677	1720		norvegia	raffreddamento		01/2018
676	1719		norvegia	forno		01/2018
675	1718		italia	Forno 1sez+raff		2017
674	1717		italia	Steam Press		2017
673	1716		ECUADOR	spolveratore		2017
672	1715			forno 2 sezioni 2400		2017
671	1714			forno 2 campi		2017
670	1713			forno 3 campi 3 raff		2017
669	1712			forno 800 2 campi		2017
668	1711		cina	impilatore		2017
667	1710		cina	cesoia		2017

666	1709	[redacted]	cina	compressore		2017
665	1708			calandra 2c 760 X 7300		2017
664	1707			taglierina veloce		2017
663	1706			forno 2 campi 3600		2017
662	1705			forno 2 campi 5200		2016
661	1704			forno NWG tx 2n		2016
660	1703			compressore 3 calandre		2016
659	1702			forno 3 sezioni		2016
658	1701		italia	forno 2 campi 3600 (come Maiano)		2016
657	1700			taglierina cesoia 5 lame a pressione		2016
656	1699			calandra		2016
655	1698			caldaia elettrica		2016
654	1697			calandra 2 cilindri		2016
653	1696			caldaia 150 Kw		2016
652	1695			calandra 3c 2,7		2016
651	1694			taglierina		2016
650	1693			forno 2 sez 4400 x 2700		2016
649	1692			forno a tamburi 2200X3700		2016
648	1691			ghigliottina 3 pressione		2016
647	1690			raffreddamento 2500		2016
646	1689			calandra fredda 400		2016
645	1688			forno 2 sezioni GR		2016
644	1687			raffreddamento 6 m		2016
643	1686			forno 8 campi		2016
642	1685			caldaia 200.000 calandra pavitex usata		2016
641	1684		bielorussia	ghigliottina 3+3 diam 600 lame		2016
640	1683		bielorussia	raffreddamento 2500		2016
639	1682		bielorussia	calandra fredda 400		2016
638	1681		bielorussia	forno 2 sezioni GR		2016
637	1680		turchia	RAFFREDDAMENTO		2016
636	1679		turchia	calandra fredda		2016
635	1678		turchia	forno 4 sezione rossino		2016
634	1677		marocco	arrotolatore		2016
633	1676		marocco	ghigliottina 3,6m		2016
632	1675		marocco	forno 2s 3,6m		2016
631	1674		marocco	arrotolatore		2016
630	1673		marocco	ghigliottina 2700		2016
629	1672		marocco	raffreddamento 2700X2700		2016
628	1671		marocco	calandra fredda 450X2700		2016
627	1670		marocco	forno TF GR 3X2700		2016
626	1669			bombimix01 gel		2016
625	1668			taglierina		2016
624	1667			Ghigliottina		2016
623	1666			raffreddamento		2016
622	1665			calandra fredda		2016
621	1664			forno TF 2,7 3 sezioni GR		2016
620	1663		algeria	caldaia elettrica		2016

619	1662	[redacted]	algeria	arrotolatore		2016
618	1661		algeria	taglierina		2016
617	1660		algeria	magazzino		2016
616	1659		algeria	calandra 3cilndri 2,5		2016
615	1658		austria	compressore 5+1 calandra		2015
614	1657			raffreddamento doppio nastro		2015
613	1656			forno 2 sez 4,4X 3600		2015
612	1655			Ghigliottina		2015
611	1654			pressa a 2 nastri 3 calandre		2015
610	1653			raffreddamento		2015
609	1652			calandra fredda 450 x 2699		2015
608	1651			forno 3 sezioni 2600		2015
607	1646			magazzino 15 m		2015
606	1645			srotolatore		2015
605	1644			calandra 2X550 X4.7		2015
604	1643			taglierina		2015
603	1642					2015
602	1641			calandra 2 cilindri 660		2015
601	1640			arrotolatore		2015
600	1639			rifilatrice		2015
599	1638			srotolatore		2015
598	1637			compressore		2015
597	1636			rifila 500		2015
596	1635			MB2 Testa MB3 100-600 l/h 80-300 g/l		2015
595	1634		danimarca	J box sopra		2015
594	1633		danimarca	srotolatore sopra		2015
593	1632		danimarca	J box sotto		2015
592	1631		danimarca	srotolatore sotto		2015
591	1630			calandra 2 cil 3700 con impianto olio		2015
590	1629			TAGLIERINA tg 2,1/2		2015
589	1628			CALDAIA ELETTRICA 145 Kw		2015
588	1627			SUPERCOMPRESSORE 3C 4P		2015
587	1626			forno 2 sezioni 3600		2015
586	1625		italia	forno 4,4X3sez nastro 1,8		2015
585	1624			taglierina		2015
584	1623			forno 3 sez 3500		2015
583	1622			raffreddamento		2014
582	1621			calandra fredda		2014
581	1620			forno tf 3 sez GR		2014
580	1619			calandra 1200 2 cili elettrica		2014
579	1618			caldaia		2014
578	1617			raffreddamento		2014
577	1616			compressore		2014
576	1615			spalmatrice		2013
575	1614			forno 3 sezioni		2013
574	1613			CALDAIA 435 Kw		2013
573	1612			CALANDRA 3 C 780		2013

572	1611	[redacted]	ARROTOLATORE		2013
571	1610		TAGLIERINA COMBINATA		2013
570	1608		CALDAIA200.000 gas		2013
569	1607		COMPRESSORE		2013
568	1606		INFRARED		2013
567	1605		SCATTERING		2013
566	1604		DOPPIO SROTOLATORE		2013
565	1601		CALDAIA 3x50		2013
564	1600		CALANDRA		2013
563	1599		CALDAIA 3x75 Kw		2013
562	1598		CALANDRA		2013
561	1597		pressa 7 calandre 5 gruppi piastre caldaia olio		2013
560	1596		arrotolatore		2013
559	1595		rifilatrice 300		2013
558	1594		rifilatrice diam 500		2013
557	1593		spalmatrice		2013
556	1592		MB3 G+ 1		2013
555	1591		compressore rotoli 1300		2013
554	1590		raffreddamento 4800X5500		2013
553	1589		forno 2 sez 5500		2013
552	1588		taglio tresversale		2013
551	1587		arrotolatore		2013
550	1586		srotolatore feltro		2013
549	1585		reverse rool		2013
548	1584		srotolatore		2013
547	1583		RIFILATRICE 2 LAME MOR 500		2013
546	1582		calandra 4500X550		2013
545	1581		calandra 4500 x 550		2013
544	1580		ARROTOLATORE + ESPULSORE		
543	1579		GHIGLIOTTINA 2700 E PRESSIONE 5 VELOCI		
542	1577		magazzino		
541	1576		calandra 760 X 4500		
540	1575		arrotolatore con espulsore		
539	1574		2 srotolatori		
538	1573		taglierina 5 lame veloci 600+ ghigliottina		
537	1572		raffreddamento		
536	1571		calandra		
535	1570		forno 3 campi		
534	1569		RAFFREDDAMENTO		
533	1568		CALANDRA 550 x 2700		
532	1567		FORNO 4 SEZIONI 2,7		
531	1566		RAFFREDDAMENTO		
530	1565		CALANDRA 550 x 2700		
529	1564		FORNO 4 SEZIONI 2,7		
528	1563		2 MESCOLATORI PREPARAZIONE RESINA		
527	1562		LAVAGGIO FUMI		
526	1561		2 CABINE SPUZZO		

525	1560	[redacted]		FORNO SPRUZZO		
524	1559			calandra fredda		
523	1558			accoppiatura		
522	1557			lisciatrice		
521	1556			raffreddamento		
520	1555			calandra fredda 350		
519	1554			raffreddamento		
518	1553			taglierina 2700 lama 5 rifili pressione		
517	1552			forno 3 sez nastro 2700 GR		
516	1551			forno 3 sezioni ik2012		
515	1550		AUSTRALIA	compressore 5 calandre 660 2600 nastro		
514	1549			CALANDRA 2 C 6,6 660		
513	1548			ghigliottina 5 lame veloci 700		
512	1547			ghigliottina 5 lame veloci 700		
511	1546			forno 3 sez acciaio 2800		
510	1545B			caldaia		
509	1545			calandra 3c		
508	1537			forno lab 800X4400 + raff		
507	1536			staker		
506	1535			taglierina combinata		
505	1534			raffreddamento		
504	1533			forno 5 sezioni 2800		
503	1532			BOMBIxpmo1 50-150 l/h 70-300 g/l D 0.9-1.1		
502	1531			arrotolatore espulsore binari		
501	1530			GHIGLIOTTINA 3200 Lama 5 crush		
500	1529			magazzino 20 m 3200 tavola		
499	1528			forno 2 sezioni olio		10/2011
498	1527			ghigliottina 2300 3 lame pressione		10/2011
497	1526			hpc 2,2/4 + CALDAIA 280.000		
496	1525			arrotolatore		
495	1524			taglio trasversale		
494	1523			tagliarina longitudinale 6 lame diam 700		
493	1522			raffreddamento		
492	1521			forno		
491	1520			ghigliottina lame veloci		10/2011
490	1519			forno 3000 2 c FV		10/2011
489	1518			ghigliottina arrotolatore combinata		8/2011
488	1517			raffreddamento		8/2011
487	1516			calandra		8/2011
486	1515			cabina spray		8/2011
485	1514			forno F2011 3 campi nastro acciaio 2800		8/2011
484	1513			calandra 2C lung cilindri 4,7 diam 550		
483	1512			ARROTOLATORE		
482	1511			MAGAZZINO		
481	1510			COMPRESSORE 3C 4P		
480	1509			bombimix3 ltx		30/3/11
479	1508			calandra 2c 7 m 800duri		12/11

478	1507	[redacted]		bombimix1		maggio 2011
477	1506			taglierina longitudinale		1/4/11
476	1505			TAGLIERINA SENZA RIFILI		6/2011
475	1504			FORNO 3 SEZ FIBRA		6/2011
474	1503			Ghigliottina		maggio 2011
473	1502			compressore 5C8P		maggio 2011
472	1501			impilatore		
471	1500			ghigliottina 2,7 + 7 lame veloci 700		
470	1499			raffreddamento		
469	1498			forno 6 sezioni		
468	1497			forno statico		aprile 2011
467	1496			raffreddamento statico		aprile 2011
466	1495			prepressa		7/2011
465	1494			arrotolatore		febbraio 2011
464	1493			strotolatore		febbraio 2011
463	1492			srotolatore su ruote		febbraio 2011
462	1491			Calandra 2 cilindri 550 3700		aprile 2011
461	1490			xpmix01		marzo 2011
460	1489			caldaia 500.0000		8/2011
459	1488			calandra 2 cilindri 660X 6300		8/2011
458	1487			arrotolatore		
457	1486			Ghigliottina		gennaio 2011
456	1486			srotolatore		
455	1485			revers rool		
454	1485			SPALMATRICE		febbraio 2011
453	1484			forno 2 sezioni doppio n 3,6 fibra vetro		
452	1483			arrotolatore 2 cilindri		
451	1482			ghigliottina 2300 3 rifili		
450	1481			supercompressore 3 calandre		
449	1480			srotolatore doppio sotto		
448	1479			srotolatore deppio folle		
447	1478			sprotolatore 2 cilindri motorizzati		
446	1477			supercompressore 6 calandre		
445	1476			taglierina carrello veloce		8/2010
444	1475			quadro revisione forno		9/2010
443	1474			Ghigliottina		
442	1473			RAFFREDDAMENTO		
441	1472			CALANDRA		
440	1471			FORNO		
439	1470			SCATTERING 2500		
438	1469		Brasile	spalmetrice a punti 2500		5/2010
437	1468			imballatrice		
436	1467			arrotolatore		
435	1466			pressarotoli		
434	1465			taglierina 2700 2 lame pressione		
433	1464			taglierina 2700 2 lame pressione + 2 lame veloci 600		
432	1463			impilatore		

431	1462	[redacted]				
430	1461			calandra 6000 3X 660		5/2010
429	1460			TAGFLIERINA LINEA 1		12/2009
428	1459			forno		4/2010
427	1458			calandra		4/2010
426	1457			prolungamento vecchio forno laboratorio ex 1169		3/2010
425	1456			forno tamburo 3000X2100		3/2010
424	1455			taglierina ghigliottina		12/2009
423	1454			caldaia 400.000		
422	1453			taglierina 7 rifili 700		
421	1452			compressore 2,9 3 calandre + modifica vapore		
420	1451			forno 7 campi larghezza 2900		
419	1450			forno 1 sez stampi		9/2009
418	1449			ghigliottina 2300 con centratore		12/2009
417	1448			forno 2 sezioni ovatta 3600		9/2009
416	1447			XPMix 4- LTX 500-80 l/h 80-150 g/l 1,2-1,3 Kg/l 2 gel		7/2009
415	1446			Ghigliottina		8/2009
414	1445			raffreddamento		8/2009
413	1444			calandra		8/2009
412	1443M			prolungamento forno 1 sez + 1 sez		
411	1443			forno 1 sez		8/2009
410	1442			impilatore		5/2010
409	1441			Ghigliottina		3/2010
408	1440			Raffreddamento		5/2010
407	1439			calandra fredda		5/2010
406	1438			forno 4 sezioni		3/2010
405	1436		francia	RAFFREDDAMENTO 2°LINEA		5/09
404	1435		francia	RAFFREDDAMENTO 1° LINEA		1/2009
403	1434		francia	impilatore		4/09
402	1433			taglierina		7/2009
401	1432			reffreddamento		7/2009
400	1431			pressa 3 calandre ex laboratorio	HPC1550/3	5/2009
399	1430		thailandia	spalmatrice CC/KK/DK		
398	1429		thailandia	MB1 XP MIX 60/500 g/l 80/600 l/h nuova ROTORS MN 20-2		3/2009
397	1428		francia	ghigliottina 3300 + 7 veloci 600 + 6 pressione 500		4/09
396	1427		francia	forno 4 sezioni nastro 2900		5/09
395	1426		francia	2 sezioni per forno 1417		1/2009
394	1425		franca	raffreddamento per vecchia linea nastro 2700		17/12/2008
393	1424			forno TF 1 sez 2700 fibra di vetro		3/2009
392	1423		francia	taglierina		1/2009
391	1422			rifilatrice veloce 6 lame		11/2008
390	1421		francia	impilatore		3/2008
389	1420			MB01 E 150 l/h 50 g/l turbina MB1		9/2008
388	1419		italia	calandra 3 cilindri 660X7100		1/2009
387	1418			supercompressore 3/6		11/2008
386	1417			forno 2 sez vapore+ tf		10/12/2008
385	1416			calandra 3 cilindri 660 X 5700		2009

384	1415	[redacted]		caldaia 400.000 gas (500.000 feroli)		2009
383	1414		marocco	taglierina+arrotolatore		11/2008
382	1413		marocco	2 cabine		11/2008
381	1412		marocco	forno spruzzo/tagliarina/arrotolatore		11/2008
380	1411			placcatore		11/2009
379	1410			supercompressore 8/21		9/2008
378	1409			calandra 3 c 660 X 6000		9/2008
377	1408			taglierina diam 700		fallita
376	1407			forno tamburo 2,9 x 6000		6/2008
375	1406			calandra 2 ci 550 4500		annullata
374	1405			MB01E 150 l/h 0,9-1,2 Kg/l 150 g/l		1/2008
373	1404			ghigliottina 2,7 4 lame pressione		1/2008
372	1403			taglierina longitudinale		4/2008
371	1402			magazzino		4/2008
370	1401			arrotolatore+ taglerina trasversale		4/2008
369	1399			caldaia gas 250.000 Kcal/h gas		4/2008
368	1398			calandra 3,7 660		4/2008
367	1397			taglierina		2/2008
366	1396			forno materassi 2 campi		2/2008
365	1395			TAMBURO 2600 x 3400 UTILE V 100 m/min		12/2007
364	1394			ghigliottina + inverter 15 m/min uscita 2,5		12/2007
363	1393		Brasile	taglierina 2,7 2 rifili crusch 20 m/min		12/2007
362	1392			arrotolatore		11/2007
361	1391			staker		11/207
360	1390			ghigliottina alta		11/2007
359	1389			ghigliottina bassa		11/2007
358	1388			rifilatrice		11/207
357	1387			raffreddamento		11/2007
356	1386			calandra fredda		11/2007
355	1385			forno 4 campi		11/2007
354	1384		polonia	mix 01 (40 -100 l/h 150-500 g/l)		7/2007
353	1383			MB1E		7/2007
352	1382			2 cabine spruzzo		7/2007
351	1381			caldaia gas		10/2007
350	1380			calandra 2 cilindri 550 X 4500		10/2007
349	1379			schiumatrice Mix4 1500 l/h 250/800 g/l manuale D6 PVC		6/2007
348	1378			ARROTOLATORE		7/9/07
347	1377			TAGLIERINA		7/9/07
346	1376			INFRAROSSO		7/9/07
345	1375			SPOLVERATORE		7/9/07
344	1374			SROTOLATORI CON BALLERINO		
343	1373			SROTOLATORI CON BALLERINO		7/9/07
342	1372			taglierina a carrello		15/672007
341	1371			forno 1 campo fibra vetro		15/6/2007
340	1370			raffreddamento		
339	1369			calandra fradda		
338	1368			forno 1 campo tf		

337	1367	[redacted]		Ghigliottina		
336	1366			1 campo 2200x2700		venduto sealy
335	1365			calandra 3c 660X5800 modificata a 7100		
334	1364			calandra 3 cilindri 660X 5800		5/2007
333	1363			lama veloce		12/2006
332	1362			Taglierina a carrello		12/2007
331	1361			forno 2 sez singolo nastro		12/2007
330	1360			2 pompe lattice		1/2007
329	1359			2 pompe lattice		1/2007
328	1358			MB1E 100-500 l/h 80-400 g/l		15/11/2006
327	1357			pressarotolo		
326	1356			ghigliottina 4 rifili a pressione		
325	1355			forno 2 sez X 3600 nastri in acciaio		
324	1354			forno 3 sez 3200		1/2007
323	1353			calandra 130 T 2600		1/2007
322	1352			praparazione resina		12/2006
321	1351			taglierina 5 lame carrello		12/2006
320	1350			2 cabine spuzzatura		12/2006
319	1349			Forno 3 livelli 2 sez 3200		12/2006
318	1348			TAGLIERINA LONGITUDINALE		10/2006
317	1347		italia	caldaia 300.000 Kcal riello 18 mBar		12/2006
316	1347			CALDAIA		11/2008
315	1346			Calandra 3 cilindri diam 660 X 6500		12/2006
314	1345		italia	forno 2 sezioni 3200		8/2006
313	1344			Taglierina 2700 4 tagli long		9/2006
312	1343			calandra 3 cilindri		10/2006
311	1342			compressore 5 calandre 40 piastre		10/2006
310	1341			forno tf 3 pampi		10/2006
309	1340			MB3E con sonda 1500 l/h 150-500 g/l		7/2006
308	1339			foulard		7/2006
307	1338			forno 3 sez 2700		7/2006
306	1337			MB1E		3/2006
305	1336			piattaforma mobile		3/2006
304	1335			impilatore lastre		8/2006
303	1334			accumulatore uscita		8/2006
302	1333			raddrizzapezza		8/2006
301	1332			accumulatore 2 tessuto con celle carico		8/2006
300	1331			2 rulliere raffreddamento		8/2006
299	1330			raffreddamanto a 3 cilindri 550		8/2006
298	1329			centralina regolazione temperatura		8/2006
297	1328			calandra 3 cilindri riscaldata/raffreddata acqua		8/2006
296	1327			cilindro preriscaldo olio con centralina		8/2006
295	1326			raddrizzatrame		8/2006
294	1325			accumolatore ingresso 1		8/2006
293	1324			forno TF 1 sezione 3400		7/2006
292	1323			taglierina 3400		12/2006
291	1322			forno tf 1 sezione 2700		7/2006

290	1321	[redacted]	forrno TF 3 sezioni 3200		5/2006
289	1320		taglierina con 3 rifili		8/2006
288	1319		taglierina 2700 4 lame		7/2006
287	1318		Taglierina 7 lame		5/2006
286	1317		Supercompressore		9/2006
285	1316		caldaia 200.0000 gas		3/2006
284	1315		calandra 2c 660 X 5000		3/2006
283	1312		2 TURBINE MB5		7/2006
282	1311		2 TURBINE MB5 4 pompe gel 2 pompe lattice		2/2006
281	1308		MB3E		11/2005
280	1307		forno a tamburo		12/2005
279	1306		FORNO TF NUOVO 3 SEZ		9/2005
278	1305		MB3EG speciale		10/2005
277	1304		taglirtina 2,7 3 rifili		9/05
276	1303		forno spruzzo 2 sez 2600 nastro		9/05
275	1302		supercompressore		8/8/2005
274	1301		Taglierina1 ghigliottina 2700 1 rifila		8/8/2005
273	1300		Taglierina1 ghigliottina 2700 1 rifila		8/8/2005
272	1299		forno piano		28/7/2005
271	1298		Foulard		28/7/2005
270	1297		forno verticale		28/7/2005
269	1296		caldaia 200.000 Kcal/h		20/6/2005
268	1295		calandra 130 T 2500		20/6/2005
267	1294		MB1E		20/6/2005
266	1293		spalma foulard 3300		20/6/2005
265	1292		Arrotolatore con espulsore		26/7/2005
264	1291		Taglierina a carrello		26/7/2005
263	1290		Magazzino usc		26/7/2005
262	1289		Cans 4 cilindri 600		26/7/2005
261	1288		Forno tamburo 2350X3200		26/7/2005
260	1287		Fuolard		26/7/2005
259	1286		Magazzino ing		26/7/2005
258	1285		srotolatore		26/7/2005
257	1284		MB2E		26/7/2005
256	1283		Spalmafulardshiumatrice 2500		5/2005
255	1282		Supercompressore 20 piastre 2500		5/2005
254	1281		caldaia 500.000		4/2005
253	1279		caldaia 400.000		15/12/2004
252	1278		calandra 7100 3 cil 550		4/2005
251	1276		caldaia 30 Kw X 2 elettrica mod C60.000		10/12/2004
250	1275		Taglierina ghigliottina 3 longitudinali 2600		10/1/05
249	1274		Taglierina a carrello 3 longitud 3600		10/1/05
248	1273		caldaia 500.000 Kcal/h		5/02/05
247	1272		forno TF 1 sez fibra veftro 3200		20/12/2004
246	1271		Calandra 2 c 558 X 4500 elettrica		
245	1270		Torre di lavaggio		annullata
244	1269		MB1E		

243	1268	[redacted]	Foularrd schiuma		
242	1267		raffreddamento feltro		
241	1266		Calandra fredda		
240	1265		forno TF 2 sez 2600		
239	1264		MB3E 240/1200 Kg/h 200/700 g/l		10/12/04
238	1263		Spalmatrice 3400		10/12/04
237	1262		Caldaia gas 250.000 Kcal/h metano 50 mBar		10/2004
236	1261		Taglierina ghigliottina 6 lame a pressione		10/2004
235	1260		forno TF 2,7 X 2 sez		10/2004
234	1259		Calandra 2 cil 660 X 3700 + raff 400		10/2004
233	1257		Schiumatrice MB2E 1000 l/h		7/2004
232	1256		MB1E		3/1/05
231	1255		Arrotolatore+ srotolatore		3/1/05
230	1254		foulard schiuma		3/1/05
229	1254		taglierina		3/1/05
228	1253		Forno tambuto + 2 magazzini		3/1/05
227	1252		Calandra 3 cilindri 550 X 4700		7/2004
226	1251		MB 5 E G		2/2005
225	1250		MB 1 E		7/2004
224	1249		calandra 1500X 550		10/12/2004
223	1248		calandra 3 cil 550 X 7100		5/02/05
222	1247		CALDAIA 200.000 Kcal/h		7/2004
221	1246		TAGLIERINA W 6 LAME		7/2004
220	1245		CALANDRA ARR SROT ACCUMULATORI		7/2004
219	1244		Caldaia per supercompressore		6/2004
218	1243		Supercompressore 4 piastra		6/2004
217	1242		Taglierina 4 lame 490		6/2004
216	1241		Forno TF 3 sez 2700 gas		6/2004
215	1239		MB1E2G 415 V 50 Hz		12/2003
214	1238		forno ft 2 nastri i campo		2/2004
213	1236		supercompressore 20 pistre		7/2004
212	1235		supercompressore 12 pistre + caldaia		5/2004
211	1234		forno 2600 X 4		12/2003
210	1232		forno 2,6 X 2 campi		10/2003
209	1231		Taglierina 2.5		10/2003
208	1230		Taglierina 3200 7 lame		5/2006
207	1229		Spalmatrice 2500		1/2004
206	1228		MB1E 80-500 l/h 100-500 g/l		1/2004
205	1227		MB2E		11/2003
204	1226B		Taglierina 3300 7 rifili veloci		10/2003
203	1226		Forno TF 3200 X 3 campi		9/2003
202	1225		taglierina		6/2003
201	1224		MB1E		10/2003
200	1223				annullato
199	1222		Postcombustore 13 mc OX 14/700 ex NF 1170		7/2001
198	1221		MB001 lab		3/2003
197	1220		caldaia 600.000 Kcal/h bruciatore Santandrea		11/2003

196	1220	[redacted]		Taglierina 3400 3 rifili pressione		
195	1219			Taglierina 2700 4 rifili pressione		
194	1219			Calandra 3 cil diam 660 X 6800		11/2003
193	1218			forno TF 4 campi 2750		5/2003
192	1217			forno tf 255 X 3 sezioni		5/2003
191	1216			Cans 6 X 3377		4/2003
190	1215			caldaia elettrica 3X80 Kw		12/02
189	1214			Caldaia Gas 200.000		28/2/2003
188	1213			Forno tamburo 3,6 X 3,7		4/2003
187	1212			Forno lastre 2 X 2		11/02
186	1211			Calandra 2 cilindri		28/2/2003
185	1210			Forno TF 6,6 X 3,1		28/1/2003
184	1209		italia	Spazzole SP 2,6 OT		5/9/2002
183	1208			Spazz0le SP 2,6 OT		5/9/2002
182	1207			Svolgitore SV 2,5		5/9/2002
181	1206			Solgitore SV/2,5		5/9/2002
180	1205			Calandra 3 cilindri 3,8 diam 660 elettrica		12/02
179	1204			Foulard Schiuma 4,2		12/02
178	1203			Schiumatrice MB6E 400 - 800 g/l		12/02
177	1202			Calandra 3,6 diam 550		5/2003
176	1201		pakistan	Forno TF 2 campi 3600		18/11/2002
175	1200			Forno TF 4 campi 2500 calandra f raffreddamento		12/02
174	1199			Forno TF 2,5X10 doppio nastro mag.		10/2002
173	1198			Taglierina arrotolatore automatico		10/2002
172	1197			MB3A		7/2002
171	1196			Calandra 2cil 550 X 5200 + arr+ srot+riscaldamento elettrico		7/2002
170	1195			MB1E 150-800 g/l		11/3/2002
169	1194			MB3EG 1200/125 Kg/h 600/150 g/l 1300/700 g/l 100/5 l/h		6/2002
168	1193			forno tf 2,5 x 10		6/2002
167	1192			Post combustore 12 mc		4/02
166	1191			Schiumatrice MB1E		3/2002
165	1189			Forno TF		26/3/2002
164	1188			Arrotolatori e taglierina		7/2002
163	1186			MB1EG		22/2/2002
162	1185			Calandra 3 cilindri 3500 2 taglierine diam 150		28/2/2002
161	1184			Caldaia elettrica 600.000 Kcal/h (729 Kw)		9/2002
160	1183			Raffreddamento 3 cilindri		9/2002
159	1182			Calandra fredda lisciatrice 3600		9/2002
158	1181			Spalmatrice		9/2002
157	1180			saturatore 3,6		20/12/2001
156	1179			Mescolatore 15 cv adf per 200 l		11/2001
155	1178			Calandra 2 c 550 X 2,7		10/2001
154	1177			Taglierina 5 X 4,5m		6/2001
153	1176			MB2EG pannello operatore OP7 800 - 160 Kg/h 70-200 g/l 16 48 l/h gel		10/2001
152	1175			MB1E		6/2001
151	1174			MB1E		7/2001
150	1173			MB1E		6/2001

149	1172	[redacted]		Forno 3,5 X 5 campi		1/2002
148	1171			Post Combustore 12 mc		9/2001
147	1169			Forno laboratorio		4/2001-10/04
146	1168			MB1E 300-800 g/l 500 l/h		2/2001
145	1167			Caldaia ilio 400.000 Kcal/h		6/2001
144	1166			Calandra 2 cilindri 2500 diam 550		6/2001
143	1165			MB4E		1/2001
142	1164			MB1E 2G		2/2001
141	1163			MB3E		5/2001
140	1162			Foulard a schiuma 5500		5/2001
139	1161			MB1E		12/2000
138	1160			MB1E		31/10/2000
137	1159			Forno TF 2,5 X 10		12/2000
136	1158			Calandra 3 C 660 X 3500		2/2001
135	1157			Caldaia 500.000		10/10/2000
134	1156			Calandra 3 cil 550 X 6800		2/2001
133	1155			MB4E turb 2/4 pompa 6		12/2000
132	1154			MB4E turb 2/4 pompa 6		12/2000
131	1153			MB3E turb 3 pompa 4		31/10/2000
130	1152			MB3E turb 3 pompa 4		15/10/2000
129	1151			MB3E/M		26/10/2000
128	1150			MB2E 180 - 900 l/h 150 -500 g/l		28/7/2000
127	1149			MB1E inverter D3 540-90 l/h 100 - 500 g/l		8/5/2001
126	1148			MB1E D3 500 - 100 l/h 300- 800 g/l		9/2000
125	1147			Lisciatrice 300 X 2600		20/10/2000
124	1146			Forno tamburo diam 1600		20/10/2000
123	1145			Foulard veli leggeri		20/10/2000
122	1144			MB01E 7- 60 l/h		20/7/2000
121	1143			Calandra 3C 660 x 5500		5/2001
120	1142			Forno TF fibra vetro		9/2000
119	1141			Caldaia 300.000 Gas		6/2000
118	1140			Caldaia 500.000 Gas		5/2001
117	1139			Calandra 3 cilindi 550 x 3600		9/2000
116	1138			Forno doppio nastro 5500 + raffreddamento		5/2001
115	1137			dosatore polvere		4/2000
114	1136			MB1 E in massa		4/2000
113	1135			Mescolatori 1500 l preparazione resina con stoccaggio da 3000 l		21/6/2000
112	1134			Mescolatori 1500 l preparazione resina con stoccaggio da 3000 l		21/6/2000
111	1133			MB2E		21/6/2000
110	1132			Foulard a schiuma		21/6/2000
109	1131			MB001		21/2/2000
108	1130			calandra diam 400 X 2,6 elettrica		30/3/2000
107	1129			Forno TF 2,5 X 13,3		4/2000
106	1128		belgio	Schiumatrice MBRE2GZ		12/2000
105	1127		belgio	Schiumatrice MBRE2GZ		12/2000
104	1126			1 cabine spruzzo		12/4/2000
103	1125			2 cabine spruzzo		12/4/2000

102	1124	[redacted]	3 cabine spruzzo		12/4/2000
101	1123		4 cabine spruzzo		12/4/2000
100	1122		5 cabine spruzzo		12/4/2000
99	1121		terzo dosatori polvere		4/2000
98	1120		secondo dosatori polvere		4/2000
97	1119		primo dosatori polvere		4/2000
96	1118		Forno piano		2/2000
95	1117		Forno 3 livelli		12/4/2000
94	1116		Taglierina+ raffreddamento		4/200
93	1115		Calandra diam 300 X 1200 2 cilindri		2/2000
92	1114		Caldaia 800.000 Kcal/h		1/2000
91	1113		Caldaia 500.000 Kcal/h gas		2/2000
90	1112		Calandra 3 cilindri 6800 X 550		2/2000
89	1111		Forno impegnazione saturatore foulard		18/2/2000
88	1110		Forno termofissato 6,6 X 2,5		10/2000
87	1109		Impianto preparazione resina spruzzo		1/2000
86	1108		Arrotolarore 2,5		1/2000
85	1107		Taglierina Filo Caldo 3 tagli trasversali		1/2000
84	1106		Forno spruzzo 6,6 X 2,5 gas		1/2000
83	1105		Calandra lisciatrice 400X 2,6 elettrica		1/2000
82	1104		MB3E		20/7/99
81	1102		MB1E		6/99
80	1101		MB2E		7/99
79	1100		Infrarossi		10/99
78	1099		MB1E		10/5/99
77	1098		Caldaia 300.000 Kcal/h Gas		6/99
76	1097		Calandra 2 cilindri 660X3500		28/7/99
75	1096		Caldaia 100.000 Kcal/h Gas		20/9
74	1095		Forno 2 tamburi		11/99
73	1094		Foulard schiuma		10/99
72	1093		Forno tamburo T.F. diam 2200		20/9
71	1092		Alzatrice		16/9/99
70	1091		Calandra 2 cilindri 3600		20/9
69	1090		Calandra 3 cilindri diam 550X3700		14/6/99
68	1089		MB2EG		26/4/99
67	1088		A		
66	1087		MB2EG		20/5/99
65	1086		MB1E		2/99
64	1085		Forno TF 2,6X5 sezioni		20/7/99
63	1084		Calandra 3 cilindri, Ø 660 x 6800		6/99
62	1083		MB1		12/99
61	1082		Vaporizzatore		18/12/98
60	1081		Tamburo raffreddamento		2/99
59	1080		Saturatore ovatta		12/1/98
58	1079		Mescolatore 1000 l secchio fisso frangiflutti 60X10		10/98
57	1078		Calandra laboratorio 3cilindri Ø295 lung. 0.7		12/98
56	1077		Calandra a freddo Ø400 2cilindri L4500		9/10/98

55	1076	[redacted]	Caldaia Olio Diatermico 450000		2/99
54	1075		Calandra 3 cilindri, 660x6800		2/99
53	1074		Caldaia 450.000 Kcal/h		11/98
52	1073		Calandra 5700 X 711 2 cilindri		12/98
51	1072		MB1EG		10/98
50	1071		Magazzino 3,5X20		7/98
49	1070		MB4E		9/98
48	1069		MB4E		7/98
47	1068		Schiumatrice MB1EG		7/98
46	1067		Spalmatrice		9/98
45	1066		Calandra fredda con taglio longitudinale		9/98
44	1065		Calandra calda 4 cilindri		5/10/98
43	1064		Calandra calda 3 cilindri		5/10/98
42	1063		Forno TF		13/10/98
41	1062		Mescolatore ADF		7/98
40	1061		Schiumatrice MB1E		5/98
39	1060		Calandra 2 cilindri 3500		7/98
38	1059		Vaporizzatore		7/98
37	1058		Bottale 4 bocche		1/6/98
36	1057		Schiumatriche MB4E		23/4/98
35	1056		Schiumatrice MB2EM in massa per PVC		14/5/98
34	1055		calandra 3 cilindri 2500		7/98
33	1054		Caldaia 95.000 Kcal/h gas Santandrea		15/2/98
32	1053		Caldaia 400.000 Kcal/h gas		29/4/98
31	1052		Calandra 2 cilindri 550X4400		29/4/98
30	1051		Calandra 3 cilindri 550X 4000 elettrica		29/6/98
29	1050		SCHIUMATRICE MB RE		25/5/98
28	1049		CALANDRA 2cilindri 550X5700 ELETTRICA		25/3/98
27	1048		FORNO OVATTA TERMOFISSATA		27/7/99
26	1047		MB1E PREDISPOSTA GEL		11/3/98
25	1046		MB1E PREDISPOSTA GEL		11/3/98
24	1045		MB1EG		11/3/98
23	1044		Calandra 550 X 5000 2 cilindri		12/3/98
22	1043		Accoppiatrice a polvere P.E. per ovatta		9/3/98
21	1042		Mescolatore 2000l con pesatura		10/12/07
20	1041		Bottale 4 bocche		20/1/98
19	1040		MB3 con misuratore in massa		18/11/97
18	1039		Schiumatrice MB1E		10/12/97
17	1038		Schiumatrice MB1E		10/12/97
16	1037		Schiumatrice MB1E		18/11/97
15	1036		Forno TF ovatta 6,6 m Gas		4/12/97
14	1035		Srotolatore		7/7/97
13	1034		Arrotolatore		7/7/97
12	1033		MB1E		8/10/97
11	1032		MB1E		13/10/97
10	1031		MB1E		5/10/97
9	1030		Calandra 2 cilindri 6500 5000 Kg		13/1/98

8	1029	[redacted]		Calandra 2 cilindri 6500 5000 Kg		18/12/97
7	1028			Mix 10 cv inverter pistone		15/9/97
6	1027			Mix 10 cv inverter pistone		15/9/97
5	1026			Schiumatrice MB1EG		25/7/97
4	1025			Schiumatrice MB1EG		10/7/97
3	1024			Schiumatrice MB7 2T 2 G		23/9/97
2	1021			Schiumatrice MB4E		10/9/97
1	1008			Mescolatori adf con pesatura 2500 l		13/10/97

FORNI

NF	CLIENTE	DESTINAZIONE	DESCRIZIONE	ANNO	SEZIONI
1834A	Midwest Padding	Usa	forno 3 sez+ 3raff		3
1833	Thermowool	Serbia	2 sez aggiuntive forno 1798	2023	2
1828	Go Lab	Usa	forno 11 sez+1	2022	1+11
1814	Marves	Messico	Forno 4 sez	2022	4
1812	Aeroglass		Forno 3sez	2021	3
1810	Nuwool	usa	Forno 4sez	2021	4
1805	MP Global	Usa	Forno 5sez	2021	5
1804	SHANDONG -ZHENGYU		Forno a tamburo	2021	tamburo
1802	Bonded Logic	Usa	Forno 3sez + raff	2021	3
1799	Altex		Forno a tamburo	2021	tamburo
1793	Premier		forno a tamburo	2021	tamburo
1789	thermowool	serbia		2021	3
1787	Icell		modifica forno 1498_aggiunta sez+ nastini	2021	
1784	Reisky e Sclese		forno 2sezioni	2020	2
1777	NUOVA TECNOFIBRA		forno a doppio tamburo	feb-20	tamburo
1767	beautiful china	cina	forno tamburo	2019	tamburo
1766	Turner		forno 3sez+raff	dic-19	3
1762	Gramitherm		forno 3sez	30/07/19	3
1754	Yanli		forno 2 sez	2019	2
1750	park india		forno 3 sez	2019	3
1749	park india		forno vapore	2019	
1747	quadrant		forno 2 sez 1 nastro 2600	12/07/19	2
1745	wontorm russia		forno 3 campi	2019	3
1736	Supreme		forno 3sez	2018	3
1735	Haas Bonino		forno ADL	2018	
1732	midwest		forno 3 sex 5000		3
1727	filtex hassan	UK			3
1719	Hunton Norvegia		forno	01/2018	
1718	Itma2015 Milano Bonino	Italia	Forno 1sez+raff	2018	1
1715	filtex hassan	UK			2
1714	natural fiber	Canada	forno 2 campi		2
1713	Mp global	Usa			3
1712	formfiber	UK	forno 800 2 campi		2
1706	wisen		forno 2 campi 3600		2
1705	taylor		forno 2 campi 5200		2
1704	SUPREME		forno NWG tx 2n		
1702	MP global	usa	forno 3 sezioni		3
1701	imbotex	Italia	forno 2 campi 3600 (come Maiano)		2
1693	molina		forno 2 sez 4400 x 2700		2

1692	hassan		forno a tamburi 2200X3700		tamburo
1688	guntes		forno 2 sezioni GR		2
1686	buitex		forno 8 campi		8
1681	vegas		forno 2 sezioni GR		2
1678	punteks		forno 4 sezione rossino		4
1675	condemar		forno 2s 3,6m		2
1670	condemar		forno TF GR 3X2700		
1664	sapling salamon		forno TF 2,7 3 sezioni GR		
1656	phanteon	polonia	forno 2 sez 4,4X 3600		2
1651	LL	Francia	forno 3 sezioni 2600		3
1626	maiano	Italia	forno 2 sezioni 3600		2
1625	formfiber		forno 4,4X3sez nastro 1,8		4+
1623	hassan (filtex)		forno 3 sez 3500		3

TAGLIERINE

NF	CLIENTE	DESCRIZIONE	ANNO
1834B	Midwest Padding	taglierina 7 lame cel + ghigliottina	
1803-4	Bonded Logic	taglierina trasversale	2022
1803-3	Bonded Logic	Ghigliottina	dic 2021
1803-2	Bonded Logic	Taglierina 8 lame veloci	2022
1803-1	Bonded Locic	Taglierina 8 lame veloci	2022
1830	Bonded Logic	taglierina 16 lame a pressione	07/2022
1827	Steico	taglierine	
1826	Steico	taglierine	
1824	JASZTEX FIBERS	taglierina 8lame veloci	2022
1816	Nuwool	Ghigliottina	2021
1813	Bettarini	Taglierina strappa ovatta	2021
1807	MP Global	taglierina	2021
1796	Thermowool	taglierina 3 lama vel	2021
1781	Bematic	taglierina strappa ovatta	12/2019
1764	Gramitherm	taglierina 3lame veloci 2 trasversali	15/09/19
1760	isonat	taglierina longitudinale	2019
1757	Isonat	taglierina trasv doppio carrello	04/19
1746	wontorm	taglierina	2019
1742	siteck	Ghigliottina	2019
1733	Mpglobal	Ghigliottina	
1730	steico	taglierina carrello semovente	
1729	international automotive	taglierina	
1723	nature fibers	taglierina	
1707	wisen	taglierina veloce	
1700	biw	taglierina cesoia 5 lame a pressione	
1694	molina	taglierina	
1676	condemar	taglierina	
1668	BIW	taglierina	
1667	sapling salamon	Ghigliottina	
1661	unitexal	taglierina	

1655	LL	Ghigliottina	
1643	maiano	taglierina	
1629	AVILES	TAGLIERINA tg 2,1/2	
1624	hassan(filtex)	taglierina	
1610	LL	TAGLIERINA COMBINATA	
1503	bochao	Ghigliottina	maggio 2011
1486	mesnar	Ghigliottina	gennaio 2011

CALANDRE

NF	CLIENTE	DESCRIZIONE	ANNO
1831	Bonino	calandra con resistenza	
1822	Autefa	calandra 2c	2022
1821	Delta BBD	calandra 3C	2022
1819	Vtor KOM	calandra 7m	2022
1794	Steico	calandra 4 cilindri	2021
1791	Technoline	Calandra 2c diam820 olio	2021
1783	Randal	calandra 2c 5,5m	2020
1782	Minet	calandra 2c 5m	08/2020
1780		calandra laboratorio	11/2019
1761	Vktor Kom Russia	calandra 2c	2019
1759	RETEX	calandra 2c	2019
1758	Pantheon+ ITMA2019	calandra 3c goffrato	12/19
1751	park india	calandra fredda	2019
1748	Ecofibre	calandra 3c	12/2018
1731	autefa (retex)	calandra	
1726	Vittor Kom	calandra 4,7 m diam 550 15000 Kg	
1725	rigeneratia	calandra 2X550	
1724	Taylor USA	calandra 2c	2018
1724	HOBS	calandra 2 X760	
1708	hassan	calandra 2c 760 X 7300	
1699	biw	calandra	
1697	comindustria	calandra 2 cilindri	
1695	autotech india	calandra 3c 2,7	
1689	guntes	calandra fredda 400	
1685	inghilterra	usata	
1682	vegas	calandra fredda 400	
1679	punteks	calandra fredda	
1671	condemar	calandra fredda 450X2700	
1665	sapling salamon	calandra fredda	
1659	unitexal	calandra 3cilndri 2,5	
1654	LL	pressa a 2 nastri 3 calandre	
1652	LL	calandra fredda 450 x 2699	
1644	regeneracija	calandra 2X550 X4.7	
1641	minet	calandra 2 cilindri 660	
1630	KONUS KONUS	olio	
1621	nuno madeira	calandra fredda	

1619	kermel	calandra 1200 2 cili elettrica	
1612	CARPENTER	CALANDRA 3 C 780	
1600	EKO KARPATY	CALANDRA	
1598	ARVIN INDIA	CALANDRA	

PRESSE

NF	CLIENTE	DESCRIZIONE	ANNO
1820	Bombi	Pressa laboratorio	2022
1817	Park	pressa laboratorio	2021
1811	Nuwool	Pressa 5cal.	2022
1778	I VEKTER Canada	Compressore 5 calandre	02/20
1709	yalin cina	compressore	
1703	Marves messico	compressore 3 calandre	
1658	BIW	compressore 5+1 calandra	
1654	LL	pressa a 2 nastri 3 calandre	
1637	martini	compressore	
1627	AVILES EQUADOR	SUPERCOMPRESSORE 3C 4P	
1616	kobe	compressore	
1607	LL	COMPRESSORE	
1597	marvers (chad)	pressa 7 calandre 5 gruppi piastre caldaia olio	