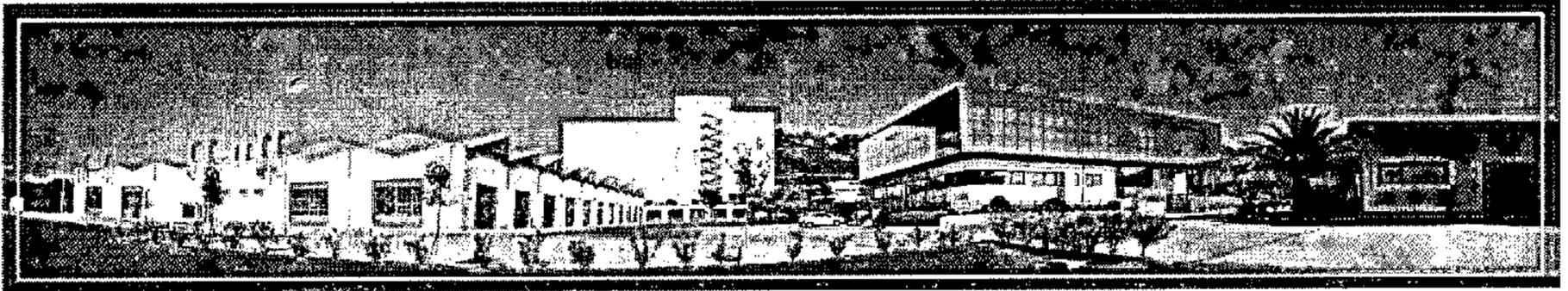


selematic®

AUTOMATIC PACKING SYSTEMS

SINCERT



c o m m e r c i a l c o m m u n i c a t i o n

**IMPIANTO DI INCARTONAMENTO AUTOMATICO PER
CONFEZIONI PASTA LUNGA A SINGOLO CANALE
D'INGRESSO. RIEMPIMENTO CARTONI FRONTALE E
CHIUSURA FINALE CON NASTRO AUTOADESIVO.**

**OFFERTA N°/127/12
Layout N°02997 Rev.0**

Eboli 5 ottobre 2012

SELEMATIC S.p.A.

Via Quattro Giornate di Eboli, 5/7 - Tel. +39 0828 340904 (R.A.) - <http://www.selematic.it> - Capitale Sociale Euro 4.530.872,32 i.v. - R.E.A. N°165245
84025 EBOLI (SA) - ITALY - Fax +39 0828 340906 - e-mail: info@selematic.it - Codice Fiscale, Partita I.V.A. e Registro delle Imprese di Salerno N°00675710651

Eboli 5 ottobre 2012

OFFERTA N°/127/12
LAYOUT N°02997 Rev.0

Alle ns. condizioni generali di vendita, sotto riportate, abbiamo il piacere di offrirVi:

N°1 IMPIANTO DI INCARTONAMENTO AUTOMATICO PER CONFEZIONI PASTA LUNGA PROVENIENTI DA UNA CONFEZIONATRICE. RIEMPIMENTO CARTONI A CARICO FRONTALE E CHIUSURA FINALE CON NASTRO AUTOADESIVO.

L'impianto di cui sopra è atto alla ricezione delle confezioni, alla composizione dei fardelli, al riempimento dei cartoni con confezioni disposte "di punta" ed alla chiusura finale degli stessi con nastro autoadesivo.

La capacità produttiva dell'impianto è di 200 confezioni al minuto, suddivisibili in un massimo di N°50 strati, da immettere in un massimo di 10 cartoni. In considerazione delle limitazioni imposte dal sistema di alimentazione impianto previsto nel layout allegato, l'impianto è in grado di ricevere la massima capacità produttiva di una sola confezionatrice, comunque suddivisibili in un massimo di 10 cartoni al minuto.

Le dimensioni minime e massime possibili dei cartoni, fermo restando la necessità di specifiche attrezzature di formatura fardello, sono le seguenti:

LUNGHEZZA:	minimo 240 mm	massimo 400 mm.
LARGHEZZA:	minimo 125 mm	massimo 250 mm.
ALTEZZA:	fissa 270 mm.	

L'impianto, in virtù delle sue particolari caratteristiche costruttive e del relativo processo di movimentazione, garantisce la squadratura di qualsiasi cartone, purché idoneo alla presa di ventose ed inciso nei punti di piega, indipendentemente dalla qualità, dalle dimensioni e dalla presenza di aperture o trapuntature di strappo.

Garantisce inoltre, in virtù della presenza di un particolare sistema di trasporto del cartone nelle varie stazioni operative, di pattini elastici di compattazione, un cartone pieno perfettamente squadrato, con falde longitudinali combacianti.

L'impianto di cui sopra, completo in ogni sua parte, è costituito dai seguenti moduli macchina, riportati nella planimetria allegata:

POS.1.2 N°1 FARDELLATRICE AUTOMATICA MOD. PL/91V, per confezioni di pasta

lunga provenienti da una confezionatrice su singolo canale d'ingresso.

La macchina, realizzata con struttura portante ad altezza 2000 mm e corredata di pannelli e portine di chiusura in lexan a piena altezza sul perimetro esterno, comprende i seguenti componenti principali:

- Trasportatore a cinghiali di conteggio confezioni e formazione strato.
- Dispositivo di traslazione strati a comando motorizzato alimentato da inverter.
- Piano di ricezione e traslazione strati in verticale con apertura a doppio battente laterale a comando motorizzato.
- Piano intermedio di parziale accumulo strati, con caratteristiche costruttive e funzionali simili a quelle del piano di cui sopra dal quale riceve alimentazione, corredata di unico comando elettropneumatico di apertura e chiusura.
- Piano discensore con alimentazione dal piano intermedio di cui sopra. a comando elettropneumatico.
- Spintore fardello di riempimento cartoni, scorrevole su sistema di guide lineari monoblocco, azionato da motorizzazione alimentata da inverter.

La macchina è caratterizzata da un cassetto di formatura del quale, per cambiamento della lunghezza del fardello, sono da sostituire il piano discensore e lo spintore fardello, mentre tutti gli altri componenti sono fissi a meno di una delle due pareti laterali che è regolabile a mezzo volantino.

Il conteggio delle confezioni è statico.

POS.1.3 N°1 APRICARTONI NASTRATRICE MOD. APL/N/00, macchina atta

complessivamente alla predisposizione dei cartoni al riempimento con fardelli di confezioni provenienti dalla confezionatrice ed alla loro chiusura finale con nastro autoadesivo.

Detta macchina, realizzata su unica struttura portante ad altezza 2000 mm con pannelli e portine di ispezione in lexan a piena altezza sull'intero perimetro, è corredata di sistema di avanzamento continuo dei cartoni per le varie fasi ed è completa di:

- Complessivo accumulo cartoni vuoti verticale, con prelievo dal basso a mezzo di braccio corredata di ventose, agente sull'intera superficie del cartone spianato.
Il suddetto complesso è corredata di blocchi laterali di mantenimento pila cartoni, atti a facilitare la singola estrazione degli stessi.
- Braccio di stabilizzazione e braccio di sromboidamento cartone, entrambi corredata di ventose di aspirazione alimentate da pompa pneumatica, atti alla squadratura dei cartoni in posizione di riempimento.

	<ul style="list-style-type: none"> • Complessivo di imbocco cartoni a cravatta flessibile e contrasto di spinta in fase di riempimento. • Lamiere di invito, complessivi di chiusura falde trasversali posteriori, blocchi di stabilizzazione cartoni, tutti ancorati su complessivi portanti regolabili in altezza a mezzo unico volantino. • Gruppi nastranti posti in posizione orizzontale, regolabili in altezza a mezzo unico volantino con riscontro su asta graduata, unitamente alle lamiere di invito. <p>Cadauna unità nastrante è corredata di sistema di rilevamento di mancato svolgimento nastro autoadesivo.</p> <p>L'avanzamento dei cartoni viene realizzato a mezzo di due trasportatori, uno inferiore e l'altro superiore, corredata di facchini di spinta e azionati da un'unica motorizzazione con interposizione di rinvii angolari per il perfetto avanzamento in fase e con interposizione di frizione meccanica di sicurezza.</p> <p>Il trasportatore superiore è ancorato ad un complessivo di ponti mobili, regolabile in altezza a mezzo volantino e stabilizzato a sbalzo da vite e chiocciola di richiamo.</p> <p>La macchina apricartoni, al variare della lunghezza del cartoni o della larghezza oltre 50 mm, richiede la sostituzione del complessivo di imbocco cartoni e dell'elemento di contrasto.</p> <p><i>L'impianto è dotato di N° attrezzatura formatura fardello.</i></p> <p style="text-align: center;">*****</p>
--	--

	<p>PREZZO TOTALE NETTO IMPIANTO SOPRA DESCRITTO:.....</p> <p style="text-align: center;">*****</p> <p style="text-align: center;">*****</p>
--	--

	<p>PREZZO NETTO N° ATTREZZATURA SUPPLEMENTARE DI FORMATURA FARDELLO:.....</p> <p style="text-align: center;">*****</p>
--	---

POS.1.4	<p><u>N° TRASPORTATORE A RULLI FOLLI</u>, di accumulo cartoni pieni in attesa di palletizzazione, lunghezza 2000 mm, larghezza utile 500 mm.</p> <p>Il piano di lavoro è costituito da rulli zincati bianchi.</p> <p>I piedi di sostegno sono rigidi, collegati tra di loro in coppia da traversa stabilizzante, regolabili in altezza su piastre di base.</p> <p>PREZZO NETTO TRASPORTATORE SOPRA DESCRITTO:.....</p> <p style="text-align: center;">*****</p>
----------------	---

POS.1.1 N°1 COMPLESSIVO DI ALIMENTAZIONE IMPIANTO DI INCART ONAMENTO

composto da:

- **N°1 TRASPORTATORE A NASTRO DI LANCIO CONFEZIONI.**

Lunghezza trasportatore: 3400 mm o eventualmente da definire.

Larghezza utile tappeto, tipo antiscivolo: 200 mm.

La struttura portante del trasportatore è realizzata in profilati tubolari di alluminio anodizzato ad alto spessore, con piano di scorrimento tappeto in lamiera di acciaio zincato galvanicamente.

I piedi di sostegno sono oscillanti, collegati tra di loro in coppia da traversa stabilizzante, regolabili in altezza con tubolari a cannocchiale.

La motorizzazione è del tipo a V.S.F. con barra di reazione, montata direttamente sull'albero del rullo motore, a sua volta sostenuto da doppio supporto in ghisa con cuscinetti oscillanti.

Il trasportatore è corredato di guide laterali di allineamento confezioni in acciaio inox regolabili e di impianto elettrico a bordo per interconnessione al quadro elettrico generale dell'impianto dal quale riceve alimentazione, protezione e comando.

- **N°1 TRASPORTATORE A NASTRO DI TRASLAZIONE ORTOGONALE** confezioni dalla posizione longitudinale a quella trasversale.

Lunghezza trasportatore: 500 mm o eventualmente da definire.

Larghezza utile tappeto, tipo speciale antiscivolo con listelli trasversali riportati: 300 mm.

La struttura portante di detto trasportatore è del tipo a profilo ribassato, montato direttamente a bordo fardellatrice per motivi di ingombro.

Le caratteristiche costruttive di detto trasportatore sono del tutto simili a quelle del trasportatore precedentemente descritto, salvo quanto diversamente specificato.

Il trasportatore è corredato di scivola di traslazione ortogonale confezioni con battuta frontale di allineamento, il tutto in acciaio inox.

Il trasportatore è alimentato elettricamente dal quadro elettrico generale dell'impianto.

Il complessivo viene corredato di scivole di raccordo, ottimizzate per l'alimentazione in ortogonale o in linea, nonché di impianto elettrico a bordo predisposto per il collegamento, sempre in alternativa, alle linee di produzione e confezionamento per l'incartonamento o il fardellaggio.

PREZZO TOTALE NETTO COMPLESSIVO DI ALIMENTAZIONE SOPRA DESCRITTO:.....

**COSTO TOTALE NETTO IMPIANTO SOPRA DESCRITTO,
CON PREZZI RICAVATI ECCEZIONALMENTE DA ANALOGA
FORNITURA A VOI EFFETTUATA NELL'ANNO 2007:.....**

IMPORTANTE:

La suddetta quotazione economica eccezionale potrà essere mantenuta
soltanto con conferma d'ordine immediata.

In caso contrario detta quotazione economica sarà aggiornata in base agli
eventuali aumenti di costo di materiali, apparecchiature e manodopera che si
dovessero verificare fino al momento della definizione dell'ordine.

**MODIFICHE DA EFFETTUARSI A VS. CURA E A VS. CARICO SULLE VS.
LINEE DI TRASPORTO CONFEZIONI PER IL RIPOSIZIONAMENTO DI N°2
VS. IMPIANTI DI FARDELLAGGIO AUTOMATICO PER CONFEZIONI DI
PASTA LUNGA IN TERMORETRAIBILE.**

Il suddetto riposizionamento impianti presso Vs. Sede nel rispetto del layout allegato è finalizzato, a seguito dell'installazione del nuovo impianto di incartonamento per confezioni di pasta lunga di cui alla presente offerta, a consentire una razionalizzazione della posizione degli impianti di imballaggio e della movimentazione di reparto.

Detto riposizionamento, da realizzarsi a Vs. cura e a Vs. carico, prevede l'utilizzo di Vs. componenti di trasporto già esistenti da modificare o da riutilizzare nelle condizioni in cui si trovano.

RIPOSIZIONAMENTO N°1 IMPIANTO DI FARDELLAGGIO AUTOMATICO PER CONFEZIONI DI PASTA LUNGA IN TERMORETRAIBILE, IN ALTERNATIVA AL NUOVO IMPIANTO DI INCARTONAMENTO. Detto riposizionamento, nel rispetto del layout allegato comprende.

POS.M1

• **VS. TRASPORTATORE A NASTRO DI LANCIO CONFEZIONI.**

La modifica da realizzarsi sul suddetto trasportatore, fermo restando la lunghezza pari a 3800 mm, prevede:

- Modifica altezza di scarico da quota attuale 1000 mm a quota 1250 mm.
- Riposizionamento del trasportatore.
- Realizzazione scivola di raccordo al carico, finalizzata a bypassare l'alimentazione al nuovo impianto di incartonamento.



POS.M2	<ul style="list-style-type: none">• <u>Vs. TRASPORTATORE A NASTRO ORTOGONALE DI ALIMENTAZIONE VS. IMPIANTO DI FARDELLAGGIO.</u> La modifica da realizzarsi sul suddetto trasportatore prevede:<ul style="list-style-type: none">- Riduzione della lunghezza trasportatore da 2000 mm a 500 mm.- Sostituzione tappeto attuale con altro nuovo dello sviluppo richiesto.- Rifacimento piedi di sostegno in esecuzione speciale, tenendo conto dell'altezza di installazione richiesta e della ridotta lunghezza.- Rifacimento impianto elettrico a bordo per collegamento al quadro di alimentazione, protezione e comando dell'impianto. <p><u>RIPOSIZIONAMENTO N°1 IMPIANTO DI FARDELLAGGIO AUTOMATICO PER CONFEZIONI DI PASTA LUNGA IN TERMORETRAIBILE, IN ALTERNATIVA ALL'IMPIANTO DI INCARTONAMENTO ESISTENTE.</u> Detto riposizionamento, nel rispetto del layout allegato comprende.</p>
POS.M3	<ul style="list-style-type: none">• <u>Vs. TRASPORTATORE A NASTRO DI COLLEGAMENTO MONTATO SU RUOTE.</u> La modifica da realizzarsi sul suddetto trasportatore, fermo restando la lunghezza pari a 4500 mm, prevede:<ul style="list-style-type: none">- Modifica altezza di carico da quota attuale 630 mm a quota 750 mm, comunque da verificare.- Modifica altezza di scarico da 750 mm a 1000 mm, comunque da verificare.- Riposizionamento del trasportatore.- Realizzazione scivola di raccordo al carico, finalizzata a bypassare l'alimentazione all'impianto di incartonamento.
POS.M4	<ul style="list-style-type: none">- Montaggio Vs. dispositivo di sgonfiamento confezioni a rotelle folli (POS.M4) previo smontaggio dal trasportatore a nastro di lancio, con eventuale adeguamento della struttura di sostegno.- Realizzazione manutenzione elettromeccanica trasportatore, ove richiesto.- Adeguamento impianto elettrico.
POS.M5	<ul style="list-style-type: none">• <u>Vs. TRASPORTATORE A NASTRO DI LANCIO CONFEZIONI.</u> La modifica da realizzarsi sul suddetto trasportatore prevede:<ul style="list-style-type: none">- Riduzione lunghezza trasportatore da 3500 mm a 3100 mm, comunque da verificare.- Sostituzione tappeto attuale con altro nuovo dello sviluppo richiesto.- Rifacimento ancoraggio dei piedi di sostegno.- Adeguamento impianto elettrico.- Riposizionamento del trasportatore.- Realizzazione manutenzione elettromeccanica trasportatore, ove richiesto.



Per la realizzazione delle suddette modifiche e riposizionamenti, se richiesto, contestualmente al montaggio dei nuovi impianti potrete chiedere preventivamente la collaborazione del ns. tecnico.

Le prestazioni dello stesso, limitatamente alle suddette modifiche e riposizionamenti, Vi verranno fatturate al costo e a consuntivo, unitamente ad eventuali materiali che dovranno esserci commissionati con largo anticipo sui tempi di consegna del nuovo impianto.

I vari movimenti di spinta ed i carrelli sono scorrevoli su colonne in acciaio a mezzo di boccole autolubrificanti, a meno di quelli non diversamente specificati, quali i sistemi di guide lineari.

I cilindri pneumatici sono corredati di finecorsa magnetici con led di segnalazione, al pari delle elettrovalvole di comando.

La protezione dei motori è magnetotermica.

L'impianto elettrico è corredato di PLC e di visualizzatore di interfaccia uomo-macchina.

L'impianto viene realizzato e fornito nel pieno rispetto delle normative europee vigenti sia in materia di realizzazione e scelta materiali ed apparecchiature, che in materia di sicurezza ed inquinamento acustico.

Ogni funzione di sicurezza della macchina sarà progettata e realizzata soddisfacendo i requisiti di sicurezza richiesti dall'analisi dei rischi, in conformità alla norma UNI EN ISO 13849-1.

L'impianto viene reso completo di documentazione tecnica, certificato di conformità e "**MARCHIO CE**".

GARANZIA

L'impianto e/o macchine oggetto della fornitura di cui alla presente offerta, vengono coperti da garanzia in conformità al *decreto legislativo N°24 del 2 febbraio 2002, in attuazione alla direttiva 1999/44/CE.*

Garanzia legale su difetti originali.

L'impianto viene coperto da garanzia relativa alle prestazioni promesse, per un periodo di due anni dalla messa in funzione e comunque non oltre 27 mesi dalla consegna, purché lo stesso venga mantenuto in perfetto stato di efficienza in tale arco di tempo, in conformità a quanto contemplato dal manuale di uso e manutenzione.

Garanzia commerciale su usura per effetto del funzionamento.

1. L'impianto viene coperto da garanzia contro vizi per effetto dell'uso protratto nel tempo, per un periodo di un anno dalla messa in funzione e comunque non oltre 15 mesi dalla consegna, purché lo stesso venga utilizzato nel pieno rispetto del manuale di uso e manutenzione del quale gli impianti sono dotati.
2. Risultano elementi invalidanti per la garanzia:
 - Eccessivi e frequenti sbalzi di tensione.
 - Alimentazione pneumatica incostante o caratterizzata dalla presenza di condensa e impurità.
 - Conduzione impropria degli impianti, effettuata da personale non dovutamente preparato.
 - Mancato rispetto delle condizioni minime di manutenzione di cui al manuale allegato all'impianto.
3. Dalla garanzia sono esclusi materiali soggetti a usura, quali ventose, filtri, guarnizioni, materiali di consumo in genere ed eventuali componenti specificamente menzionati nel manuale di uso e manutenzione da sostituire in modo programmato.
4. Per le apparecchiature elettriche quali motori, PLC, contattori, inverter, elettrovalvole, ecc., fermo restando il corretto l'impiego e la corretta alimentazione elettrica e/o pneumatica, viene riconosciuta la garanzia del costruttore e/o fornitore.
5. I materiali e apparecchiature riconosciute per sostituzione in garanzia, verranno resi F.co ns. Officina di Eboli (SA), con trasporto a carico del Committente.
6. La sostituzione di materiali e apparecchiature in garanzia prevede la fornitura dei soli materiali e apparecchiature, mentre il montaggio dovrà avvenire a carico del Committente.
7. Per sostituzioni o interventi tecnici riconosciuti in garanzia che richiedano specificamente ns. personale specializzato, le prestazioni saranno a ns. carico. Rimarranno comunque a Vs. carico le spese per viaggi di andata e ritorno, vitto e alloggio per i ns. tecnici.
8. In nessun modo il periodo di garanzia potrà ritenersi interrotto o ripristinato, qualora venga richiesto un intervento in garanzia.



CONDIZIONI DI VENDITA E FORNITURA	
RESA	Franco ns. Stabilimento in Eboli.
TRASPORTO	A Vs. carico.
VERNICIATURA COLORE	RAL 1013.
CONSEGNA	Per ordine immediato: entro gennaio 2013. Per ordine non immediato la data di consegna rimane da convenire.
PAGAMENTO	
MONTAGGIO, MESSA IN FUNZIONE E COLLAUDO	Con ns. tecnico specializzato a ns. carico coadiuvato da Vs. personale specializzato. Saranno comunque a Vs. carico le spese di vitto ed alloggio per il ns. personale, i collegamenti agli impianti a monte, i collegamenti elettrici e pneumatici alle Vs. reti di distribuzione, l'assistenza elettrica e meccanica al ns. personale, i mezzi di sollevamento, eventuali opere murarie, le modifiche ed il riposizionamento degli impianti esistenti e quanto altro non espressamente richiamato nella presente offerta.
BANCA DI APPOGGIO	
VALIDITÀ OFFERTA	30 giorni

