

studio tecnico Guardati Progettazione meccanica	CALCOLO VITA RESIDUA D.M. 11/04/2011 all. II punto 2-c	Luogo: CUPRAMONTANA (AN) Data: 26.02.2013
---	--	---

Oggetto: Gru a torre : **SIMMA POTAIN SP80**
 Numero di fabbrica : **77691**
 Anno di costruzione : **1996**
 Matricola : **98/200184/AN**

Ditta: EDILFAC S.r.l. - Via dell'Industria, 9 - 60030 MONTE ROBERTO (AN)

CALCOLO DELLA VITA RESIDUA DELLA MACCHINA

Classe dell'apparecchio : **A5**
 Condizioni di impiego : **U4**
 Regime di carico : **Q3**

Dalle norme CNR 10021 si ha, per la condizione di impiego U4 :

Numero totale di cicli minimo **200.000**

Considerando una media di cicli completi giornalieri uguale a **25** per **200** giorni lavorativi all'anno, si ricava il numero di cicli effettuati in un anno :

$N_a = 25 \times 200 = 5.000$ cicli / anno

Gli anni teorici di vita della macchina risultano :

$N_t = 200.000 / 5.000 = 40$ anni (circa)

Dato l'anno di costruzione, l'età della macchina è di **17** anni, per cui la sua vita residua risulta :

$VITA\ RESIDUA = 40 - 17 = 23$ anni (circa)

Dr. Ing. Franco Guardati



	Via Sant'Ubaldo, 22 tel./fax: 0733.54.20.52 62010 - Passo di Treia (MC) cell.: 337.64.94.25 E-mail: ing.guardati@studioguardati.it - pi.guardati@studioguardati.it Sito: www.studioguardati.it	Pag. 1/1
--	---	----------

Oggetto: Gru a torre : **SIMMA POTAIN SP80**
Numero di fabbrica : **77691**
Anno di costruzione : **1996**
Matricola : **98/200184/AN**

Ditta: EDILFAC S.r.l. - Via dell'Industria, 9 - 60030 MONTE ROBERTO (AN)

Il sottoscritto Dr. Ing. Franco Guardati, nato a Treia (MC) il 04/09/1951, residente a Pollenza in Via Vaglie 34, iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Macerata al n° 281, con la presente DICHIARA che l'apparecchio di cui all'oggetto è stato sottoposto ad una ispezione completa in data **26 FEBBRAIO 2013** e sono stati effettuati i seguenti controlli :

- Controllo visivo dell'integrità delle giunzioni saldate ed imbullonate.
- Controllo dello spessore residuo degli elementi delle strutture principali.
- Controllo del giuoco delle articolazioni.
- Controllo dell'efficienza dei meccanismi.
- Controllo della funzionalità dell'impianto elettrico.
- Controllo del giuoco della ralla di rotazione.
- Controllo delle funi.
- Controllo delle zavorre.

Sono stati eseguiti, da personale abilitato, **PND Magnetoscopici** sulle saldature nelle zone di maggior sollecitazione, di cui si allega relativa certificazione.

Sono stati eseguiti, a regola d'arte, interventi di manutenzione straordinaria dalla Ditta SAME SRL – Via Matteotti, 128/A - CUPRAMONTANA (AN), riguardanti :

- Sostituzione dei bulloni di fissaggio della ralla di rotazione con altri aventi classe e caratteristiche di resistenza uguali o maggiori ai precedenti. Bulloni **M20** - Classe di resistenza **10.9** - serraggio dei bulloni con chiave dinamometrica applicando una coppia di circa **57 Kgm**.

Inoltre, è stato effettuato un controllo visivo generale della struttura che è risultata esente da anomalie e difetti tali da pregiudicare la stabilità della gru.

In base ai controlli effettuati non si sono evidenziati fenomeni di degrado apprezzabili per cui, purchè ovviamente utilizzata nei limiti delle prestazioni e regolarmente manutenzionata, fino al prossimo controllo, la gru può essere mantenuta in esercizio per ulteriori anni **5 (CINQUE)**.

Dr. Ing. Franco Guardati



DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' DEL COSTRUTTORE

(modello conforme a quello previsto dalla norma UNI CEI ISO/IEC 17050-1-2010)
MANUFACTURER'S CE DECLARATION of CONFORMITY according to UNI CEI ISO/IEC 17050-1-2010

Numero: 20116901

Number: 20116901

La ditta:

Boscaro S.r.l.

sede legale:

36020 Campiglia dei Berici (VI) - Via G. Cederle, 1

dichiara sotto la sua responsabilità che il prodotto

declares under its sole responsibility that the product

FORCA DI SOLLEVAMENTO

LIFTING FORK

- | | |
|---|-----------------|
| • codice
type | *MBA-20A |
| • numero di identificazione
identification number | *111674 |
| • carico massimo di esercizio kg.
working load limit kg. | *2000 |
| • massa dell'attrezzatura senza carico kg.
weight of unloaded attachment | *150 |
| • anno di fabbricazione
year of construction | *2011 |

è conforme ai requisiti della direttiva europea 2006/42/CE (direttiva macchine)

in compliance with the european directives 2006/42/CE (machinery directive)

L'attrezzo sopra descritto è corrispondente alle seguenti norme:

The products fulfill the essential requirements as prescribed by the directives:

UNI EN 13155:2009

UNI EN 13155:2009

UNI EN ISO 12100-1:2009

UNI EN ISO 12100-1:2009

UNI EN ISO 12100-2:2009

UNI EN ISO 12100-2:2009

UNI EN 349:2008

UNI EN 349:2008

UNI EN 349:2008

UNI ISO 8686-1:2003

Generalità

UNI ISO 8686-1:2003

UNI EN 10204:2005

UNI EN 10204:2005

Apparecchi di sollevamento – sicurezza – attrezzature amovibili di presa del carico

Cranes – safety – non-fixed load lifting attachments

Sicurezza del macchinario – concetti fondamentali, principi fondamentali di

progettazione - Parte 1: terminologia di base, metodologia

Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design - Part 1: Basic terminology, methodology

Sicurezza del macchinario – concetti fondamentali, principi fondamentali di

progettazione - Parte 2: principi tecnici

Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design - Part 2: Technical principles

Sicurezza del macchinario – Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del

corpo

Safety of machinery - Minimum gaps to avoid crushing of parts of the human body

Apparecchi di sollevamento - Criteri di progetto per i carichi e le combinazioni di carichi -

Cranes - Design principles for loads and load combinations - General

Prodotti metallici – Tipi di documento di controllo

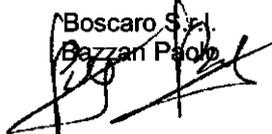
Metallic Products – Types of inspection documents

La conformità ai suddetti requisiti essenziali viene attestata mediante l'apposizione della Marcatura CE sul prodotto.

Compliance with the above mentioned essential requirements is shown by affixing the CE marking on the product.

Campiglia dei Berici li 23/09/2011

Boscaro S.r.l.
Bazzani Paolo



Boscaro s.r.l. – 36020 Campiglia dei Berici (Vicenza) Italy – Via G. Cederle, 1

Tel 0444/86.65.20 – Fax 0444/86.63.50

Cap. Soc. € 100.000 – REA 145991 – Reg. Imp. VI 00672450244 – C.F. e P.IVA IT00672450244

e-mail: info@boscaroitalia.it – www.boscaroitalia.it



ISPEL

**ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE
E LA SICUREZZA DEL LAVORO**

(DPR 31 luglio 1980, n. 619)

**PRIMA VERIFICA DI APPARECCHI ED IMPIANTI
DI SOLLEVAMENTO PER MATERIALI**

(Legge 12 agosto 1982, n. 597 - DI 23 dicembre 1982)

(Art. 194 del DPR 27 aprile 1955, n. 547)

Dipartimento di **ANCONA**

CERTIFICATO DI PRIMA VERIFICA

GRU

Tipo GRU A TORRE

Matricola AN/200184/98

EDILFAC S.r.l.
SOCIETA' CON UNICO SOCIO
Via dell'Industria n. 9 - 9/A - 9/B
60030 Monte Roberto (AN)
Tel. 0731/702041 - Fax 0731/706019
Cod. Fisc. e P.IVA 01031220427

Copia Utente	<input checked="" type="checkbox"/>
Copia ISPEL	<input type="checkbox"/>
Copia ASL/ARPA	<input type="checkbox"/>

CERTIFICATO DI PRIMA VERIFICA

della gru n. di matricola **AN/200184/98**

della Ditta **EDILFAC SRL**

esercente **EDILIZIA**

con Sede sociale in **MONTE ROBERTO** Via dell'Industria n.9

Vista la denuncia in data **31/01/1996** con
i relativi allegati, il sottoscritto funzionario dell'ISPESL ha proceduto il giorno **27/07/2010** alla
prima verifica dell'apparecchio di sollevamento descritto in appresso installato nel cantiere reparto

di **Mole di Malolati Spontini** via **Venezia** n. -

Generalità:

Tipo **GRU A TORRE**

Casa costruttrice **SIMMAPOTAIN modello SP80**

N. di fabbrica **77691** Anno di costruzione **1996**

Portata massima dichiarata dal costruttore e indicata sull'apparecchio **2500Kg**

Targa con le indicazioni delle portate in relazione:

- alle inclinazioni e lunghezze dei bracci **VEDI TABELLA**
- allo spostamento dei contrappesi

Caratteristiche:

1) Piano di scorrimento:

a) Costruzione (trave in cemento armato, in ferro, altro tipo):
GRU IN POSTAZIONE FISSA CON PIEDI ANNEGATO IN PLINTO IN CEMENTO ARMATO

b) Larghezza del piano oltre la sagoma di ingombro della gru
_____ cm

c) Corrimano:

altezza _____ cm

distanza orizzontale dalla sagoma d'ingombro _____ cm

2) Struttura portante dell'apparecchio:

a) Descrizione:

La Gru è in postazione fissa con piedi annegati in plinto in cemento armato. La torre è a sezione quadrata costituita da 3 elementi sovrapponibili in profilati metallici saldati e composti a traliccio. Alla sua estremità superiore è collegata al braccio, composto da 7 elementi a sezione triangolare in profilati e tubi composti a traliccio, fulcrato al castello girevole e debitamente contrappesato e tirantato. Nei correnti inferiori del braccio scorre il carrello di sollevamento, con telajo costituito da profilati metallici. L'alimentazione principale è a 380 V - 50 Hz in corrente trifase. Adduzione di energia elettrica mediante cavo in gomma. I comandi vengono trasmessi dal basso per mezzo di un radiocomando a pulsantiera AUTEK, tipo SIRIO, n°110427, provvisto di dichiarazione di conformità rilasciata dal costruttore in data 29/05/1995, ai sensi della direttiva macchine. La gru è munita di dispositivo limitatore di carico massimo e di dispositivo limitatore di momento massimo.

PORTATE DELLA GRU :

2500kg a mt. 25,00

1400kg a mt. 48,00

VELOCITA' DELLA GRU :

Sollevamento 7-21-42 m/min

Traslazione carrello 21-42 m/min

Rotazione 0,8 tr/min

- b) Scartamento _____ cm
- c) Ruote: diametro _____ cm
interasse _____ cm

3) Struttura girevole: **ralla**

- a) Ralla: **non indicato nel manuale** cm
- b) Proiezione orizzontale massima del braccio volata dell'asse di rotazione **4910** cm al gancio
- c) Altezza del piano inferiore di scorrimento all'articolazione del braccio **2225** cm al gancio

4) Carrelli per argani di sollevamento:

Scartamento cm

Diametro ruote cm

Interasse ruote cm

	primo	secondo
Scartamento cm	-	
Diametro ruote cm	-	
Interasse ruote cm	-	

5) CARATTERISTICHE

		SOLLEVAMENTO	
		Carrello N. 1	Carrello N. 2
Potenza del motore	kw (*)	11	
Sistema di riduzione		Ingr. Cilind.	
Tamburo/puleggia motrice: diametro primitivo	cm	-	
Sede fune/catena		-	
Dispositivo contro fuoriuscita della fune/catena		flangia	
Pulegge di rinvio: diametro primitivo	cm	-	
Freno - tipo		elett. disco	
Dispositivo di arresto autom. in mancanza di f.m.:		installato	
la discesa del carico è possibile soltanto a motore innestato		si	
Arresto automatico di fine corsa		installato	
Funi: materiali e carico unitario di rottura	daN/mm ² (*)	216	
diametro e composizione	mm.	10 (17x7)	
diametro massimo fili elementari	mm.	-	
numero di tratti portanti		2	
carico di rottura della fune (dichiarato)	daN (*)	8200	
coefficiente di sicurezza (riferito alla portata massima dichiarata)	k =	6,5	
RAPPORTI	diametro tamburo - puleggia motrice	-	
	diametro fune	-	
	diametro tamburo - puleggia motrice	-	
	diametro filo elementare	-	
	diametro pulegge rinvio	-	
	diametro fune	-	
	diametro pulegge rinvio	-	
	diametro filo elementare	-	
Attacco delle funi: tipo		-	
Estremità libera delle funi (accorgimenti per impedire l'apertura dei trefoli)		-	
Catene: tipo e dimensioni		/	
.....		/	
numero tratti portanti		/	
carico di rottura dichiarato (1)		/	
coefficiente di sicurezza	k =	/	
Tipo di attacchi		/	

(1) Quando non è possibile avere la documentazione del carico di rottura delle catene si assumerà (*) Direttiva CEE n. 80/181 recepita con D.P.R. n. 802 del 12-8-1982 pubblicato su suppl. G.U. n. 302

DEGLI ARGANI			
TRASLAZIONE		Rotazione	Sollevamento braccio
Apparecchio	Carrello		
aru in postazione fissa Su plinto in Cemento Armato	2.2 Ing. cilindrici - - flangia - elettr. disco installato si installato 196 7,5 (6x19) 0,48 1 3900 - - - - - - -	5.9 Vite senza fine - - - - elettr. disco installato / installato	

un carico di rottura di 24 da N/mm².
del 3-11-1982

6) Arresti fissi di fine corsa:

Carro-torre: tipo _____

Rapporto $\frac{\text{altezza dell'arresto}}{\text{diametro ruota}}$ _____

Carrello: tipo **squadrette metalliche + tamponi in gomma** _____

Rapporto $\frac{\text{altezza dell'arresto}}{\text{diametro ruota}}$ _____

Gancio: _____

indicazione della portata (in rilievo).....

tipo: (semplice o doppio).....

dispositivo contro lo sganciamento oppure: profilo (tipo):.....

Argani	
Primo 3,2t	Secondo
semplice	
Installato	

7) Alimentazione forza motrice:

Interruttore generale (posizione) **sul quadro di cantiere**

Difesa dei conduttori nudi di alimentazione, mediante **cavo in gomma**

8) Posto di manovra :

posizione **dal basso** ; accesso **diretto**

Visibilità dal posto di manovra _____

Dispositivi di segnalazione e avvertimento { acustici **claxon**
luminosi - _____

Interruttore generale (posizione) sul quadro elettrico della gru

Organi di comando teleruttori+ onde radio tipo manipolatori e pulsanti

Indicazioni delle manovre sui medesimi complete

Dispositivi di sicurezza contro l'azionamento accidentale leve con ritorno in posizione + pulsanti incassati + fungo emergenza

Avvisi d'istruzione per l'uso e la manovra dell'apparecchio esposti

9) Prove di carico: **Effettuate dal Costruttore (Dir. Macchine)**

Carico di prova _____

Freccia massima di deformazione elastica _____

Freccia permanente _____

10) Prove di funzionamento:

Carico manovrato vario kg

Manovre eseguite Tutte quelle di normale esercizio della Gru più prove di funzionamento dei dispositivi di sicurezza

11) Osservazioni e note:

L'apparecchio è provvisto di dichiarazione CE di conformità ai sensi della Direttiva Macchine 98/37 CEE rilasciata dalla ditta costruttrice.

In base a quanto rilevato ed al risultato delle prove eseguite, la gru n° AN/200184/98 di matricola risulta adeguata ai fini della sicurezza.

Malolati Spontini addì 27/07/10

Il Funzionario dell'ISPESL

Dott. Ing. **Roberta Vasile**

Roberta Vasile

VERBALE DI PROVA / report
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO
Magnetic Particle Examination

OGGETTO: <i>Object:</i>	Gru a Torre: SIMMA POTAIN	Tipo: SP80	N. di Fabbrica: 77691	Comm.: 13005 Job:
	Anno di costruzione: 1996	Mat.: 98/200184/AN	CONTROLLO A SPOT SULLE SALDATURE DELLE PARTI MAGGIORMENTE SOLLECITATE	

Cliente:
Customer: **EDILFAC S.r.l. - Via dell'Industria, 9 - 60030 MONTE ROBERTO (AN)**

CONDIZIONI D'ESAME / Test Condition

Norma di riferimento: <i>Reference standard:</i> UNI EN 1290 UNI EN 1291	Procedura di controllo: <i>Test procedure:</i> (interna) STG001 Rev. 00	Sup. d'esame: <i>Test surface:</i> Esterna (X) Interna () <i>External Internal</i>
Temperatura (°C): Circa <i>Temperature (°C):</i> 10° C	Illuminamento (lx): / <i>Illuminance (lx):</i>	Strum. misura: <i>Meas. equipment:</i> /
		N°: n°: /

TECNICHE DI MAGNETIZZAZIONE / Magnetization Techniques

Tecnica di magnetizzazione: <i>Magnetization technique:</i> MAGNETE ALIMENTATO	Apparecchiatura: <i>Equipment:</i> TWIST SN 24/0/24 (alimentatore CA/CC)	MATR. N°: n°: 15785 (16082)
Tipo di corrente: <i>Type of current:</i> CC	Corrente (A): 1,7 <i>Current (A):</i>	Tensione (V): 12 <i>Voltage (V):</i>
		Distanza puntali/espansioni (cm): <i>Prod/Pole spacing (cm):</i> Variabile
Pulizia iniziale () <i>Cleaning</i>	Metodo: <i>Method:</i> /	Prodotti: <i>Products:</i> /

PARTICELLE MAGNETICHE / Magnetic Particle

Colorati () <i>Visible</i>	Fluorescenti () <i>Fluorescents</i>	A secco () <i>Dry</i>	In umido (X) <i>Wet</i>
Tipo: <i>Type:</i> LIQUIDO MAGNETICO LK35S	Produttore: <i>Producer:</i> C.G.M. S.p.a. MILANO		
Colore: <i>Color:</i> NERO	Veicolo liquido: <i>Liquid medium:</i> KEROSENOIL	Concentrazione: <i>Concentration:</i> /	
Lacca di contrasto (X) <i>Contrast medium</i>	Tipo: <i>Type:</i> VECOPLAST V42S	Produttore: <i>Producer:</i> C.G.M. S.p.a. MILANO	
Lampada a luce nera () <i>Black light</i>	Tipo: <i>Type:</i> /	N°: n°: /	Produttore: <i>Producer:</i> /
Irraggiamento (µW/cm²): <i>Irradiance (µW/cm²):</i> /	Strum. di misura: <i>Meas. equipment:</i> /	N°: n°: /	
Smagnetizzazione: <i>Demagnetization:</i> /	Metodo: <i>Method:</i> /		

Accettabile (X) <i>Acceptable</i>	Non Accettabile () <i>Non Acceptable</i>	Note: <i>Remarks:</i>
Luogo <i>Place</i> CUPRAMONTANA (AN)	Data <i>Date</i> 26.02.2013	Addetto alla prova <i>Inspector</i> Per. Ind. GUARDATI GERMANO NDT LEVEL 2 CERTIFICATE n° 002677-MT-2-C
		Firma <i>Signature</i> 

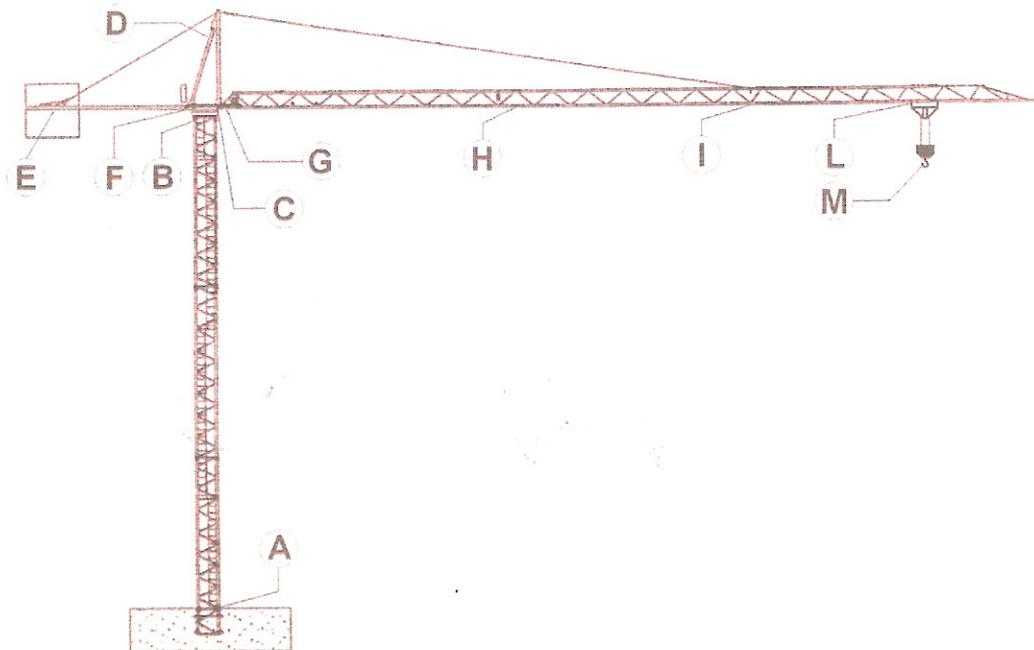
VERBALE DI PROVA / report
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO
Magnetic Particle Examination

OGGETTO: Object:	Gru a Torre: SIMMA POTAIN	Tipo: SP80	N. di Fabbrica: 77691
	Anno di costruzione: 1996	Mat.: 98/200184/AN	CONTROLLO A SPOT SULLE SALDATURE DELLE PARTI MAGGIORMENTE SOLLECITATE

RISULTATI DEI CONTROLLI / Test result

Particolare esaminato Tested detail	Localizzazione del particolare Detail Location	L1 mm	L2 mm	L tot mm	Rif. Misure Measure ref.	Tipo indicazione Type	Esito (A/NA) Result (A/NA)
A-01	ZONA ATTACCO BASAMENTO	/	/	/	/	/	A
B-01	ZONA TORRE	/	/	/	/	/	A
C-01	ZONA PORTA RALLA	/	/	/	/	/	A
D-01	ZONA CUSPIDE	/	/	/	/	/	A
E-01	ZONA CONTRAPPESO	/	/	/	/	/	A
F-01	ZONA ATTACCO CIBRACCIO	/	/	/	/	/	A
G-01	ZONA ATTACCO BRACCIO	/	/	/	/	/	A
H-01	ZONA MEZZERIA	/	/	/	/	/	A
I-01	ZONA ATTACCO TIRANTE	/	/	/	/	/	A
L-01	CARRELLO	/	/	/	/	/	A
M-01	GANCIO	/	/	/	/	/	A

Note e schizzi
Remarks and sketch



Luogo Place CUPRAMONTANA (AN)	Data Date 26.02.2013	Addetto alla prova Inspector Per. Ind. GUARDATI GERMANO NDT LEVEL 2 CERTIFICATE n° 002677-MT-2-C	Firma Signature Per. Ind. GERMANO GUARDATI n° 1341
--	--------------------------------	--	---





Particolare A-01



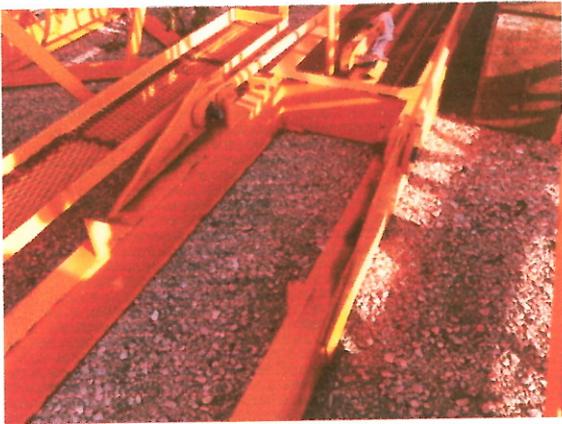
Particolare B-01



Particolare C-01



Particolare D-01



Particolare E-01



Particolare F-01



Particolare G-01



Particolare H-01





Particolare I-01



Particolare L-01



Particolare M-01



Istituto Italiano della Saldatura

Ente Morale



SINCERT

SGQ N° 031A
PRD N° 021B
PRS N° 021C
SGA N° 033D

CERTIFICAZIONE DEL PERSONALE ADDETTO ALLE PROVE NON DISTRUTTIVE (Certification of Non Destructive Test Personnel)

002677-MT-2-C

Rev. 0

GERMANO GUARDATI

Nato/a a (Born in) **MACERATA (MC)** Il (on) **04 luglio 1979**

È certificato in conformità a UNI EN 473 per
Is certified according to EN 473 for

il metodo (test method) **MT**
al livello (at level) **2**

limitazione (limitation) --
applicazioni (application) --

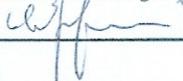
nel settore industriale **Fabbricazione metalli**
(in the industrial sector)

Data prima emissione (first issue date) **29 maggio 2009**

Data ultima modifica (last modification date) --

Data scadenza (expiry date) **28 maggio 2014**

Il Presidente della commissione di esame
Chairman of board of examiner
Giovanni Calcagno



Il responsabile dell'area CFP
Head of CFP department
Stefano Morra





Autorizzazione ad operare (*)
Authorisation to operate

(*) Firma, non obbligatoria, di colui che autorizza ad operare la persona certificata, assumendosene la responsabilità
(Signature, non mandatory, by whom authorises the certified person to operate, taking the relevant responsibility)



Membro fondatore Federazione Europea della Saldatura e Istituto Internazionale della Saldatura
Founder member of the European Welding Federation and of the International Institute of Welding



CONTROLLO APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO/IDROESTRATTORI ai sensi DL 81/08 - DL 106/09 **VERBALE**

Matricola 200184 1998/AN/384	N° fabbrica 77691	Posizione PROS. VER.	Tipo apparecchio GRU A TORRE		Codice ditta 60152	0
Categoria 30	Portata 2500	Ultima ver. 2011	Scad. verific. 08/12	Settore E	Costruttore SIMMA POTAIN	
Installazione TEC: 179				Addebito		
EDILFAC SRL VIA VENEZIA C/O CAMPUS SCOLASTIC MAIOLATI SPONTINI				EDILFAC SRL V.DELL'INDUSTRIA 11 MONTE ROBERTO 01031220427 01031220427		

VERBALE DI VERIFICA PERIODICA

IL GIORNO **13.06.2013** IL SOTTOSCRITTO FUNZ. DELL'A.R.P.A.M. HA PROVVEDUTO ALLA VERIFICA DELLA GRU. **a torre** MATRICOLA N° **AN200184/98** INSTALLATA NEL **cantiere** DITTA **EDILFAC SRL** COMUNE **MONTE ROBERTO** VIA **VENEZIA**.

ED HA RILEVATO QUANTO SEGUE:

- CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE E MANUT.: **discrete per quanto valutabile e viste.**
- ESAME DEGLI ORGANI PRINCIPALI: **nulla da rilevare per quanto valutabile e verificabile e viste.**
- COMPORTAMENTO DURANTE LE PROVE DI FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIO E DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA: **regolare durante le prove, efficienti i dispositivi di sicurezza.**
- OSSERVAZIONI: **Trouchetto gru offeso nel c.e.**

ESITO DELLA VERIFICA

IN BASE A QUANTO RILEVATO ED AL RISULTATO DELLE PROVE ESEGUITE DI CUI AL PRESENTE VERBALE, LO STATO DI FUNZIONAMENTO E DI CONSERVAZIONE DELL'APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO N° DI MATRICOLA: **AN200184/98**.

- RISULTA ADEGUATO AI FINI DELLA SICUREZZA:

- NON RISULTA ADEGUATO PER I SEGUENTI MOTIVI:

ALLEGATI:
 a) Certificato di controllo redatto dal **Luig. GUARDATI** il **26.02.2013**; b) dichiarazione corretta installazione rilasciata dalla **SAM 6 srl** il **19.04.2013**; c) verifica basata su gru redatta **ing. Zammit** **13.06.2013**; d) verifiche triestrali funz.

P.R. Ing. Granata

FUNZIONARIO DELL'A.R.P.A.M.
Luig. Guardati

Nota per u.a.

Vedi seguito allegato