

SJHV 45 – V1.1

Scheda tecnica

Materiale ingresso:	Cippato di legno grandezza G30-G40 vergine Umidità di max. 15 % (parte acqua ca 13 %) Materiale fine max 30 % (grandezza sotto 3-4 mm)
Consumo materiale:	45 kg/h
Potere calorifero inferiore:	4,3 kWh/kg *
Tipologia Sistema:	Letto fisso equi-corrente ("down draft")

*Potere energetico di media a 10 % umidità legno di conifera

Gassificatore	Spanner Re2 GmbH
Potenza nominale	163 kW *
Potenza termica	15 kW **
Composizione gas (Vol%):	CO(17-20%), H ₂ (13-16%), CH ₄ (1-5%), CO ₂ (7-12%), C _n H _n (0,1-0,5%), N ₂ (resto)
Catrame	<100mg/Nm ³
Potere calorifico gas	ca. 4,32 MJ/Nm ³ (~ 1,2 kWh/m ³).
Consumo materiale	ca. 45kg/h***
Resa energetica totale	ca. 81,3 % ****
Rumorosità	<56dBA
Temperatura di ritorno	max 60° C
Temperatura di mandata	max 85° C
Temperatura gas in uscita	ca 70-90° C
Quantità gas	135 Nm ³ /h

* potenza nominale: energia totale estraibile dal syngas

** recupero termico dal raffreddamento gassificatore

*** al 10% umidità

**** somma dell'energia utilizzabile elettrica e termica

Dimensioni, peso e collegamenti del modulo SJHV

Lunghezza	5272 mm
Larghezza	1540 mm
Altezza	2300 mm
Peso	2300 kg
Flangia acqua raffr.	DN20 - 1,1/4 "
Flangia gas	1 ½" tubazione. Flangia DIN2633 DN50/60,3 PN16
Flangia aria compressa	10bar – quantità ca. 700l/min
Flangia scarico cenere	ca. 1-2% del materiale immesso * 0,2-0,9 kg/dm ³ Dimensione cenere < 1 mm Potere calorifico cenere ca. 0-6 kWh/kg

* dipende dalla quantità di materiale fine immesso