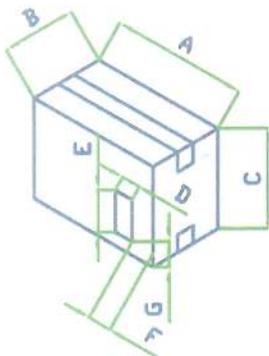
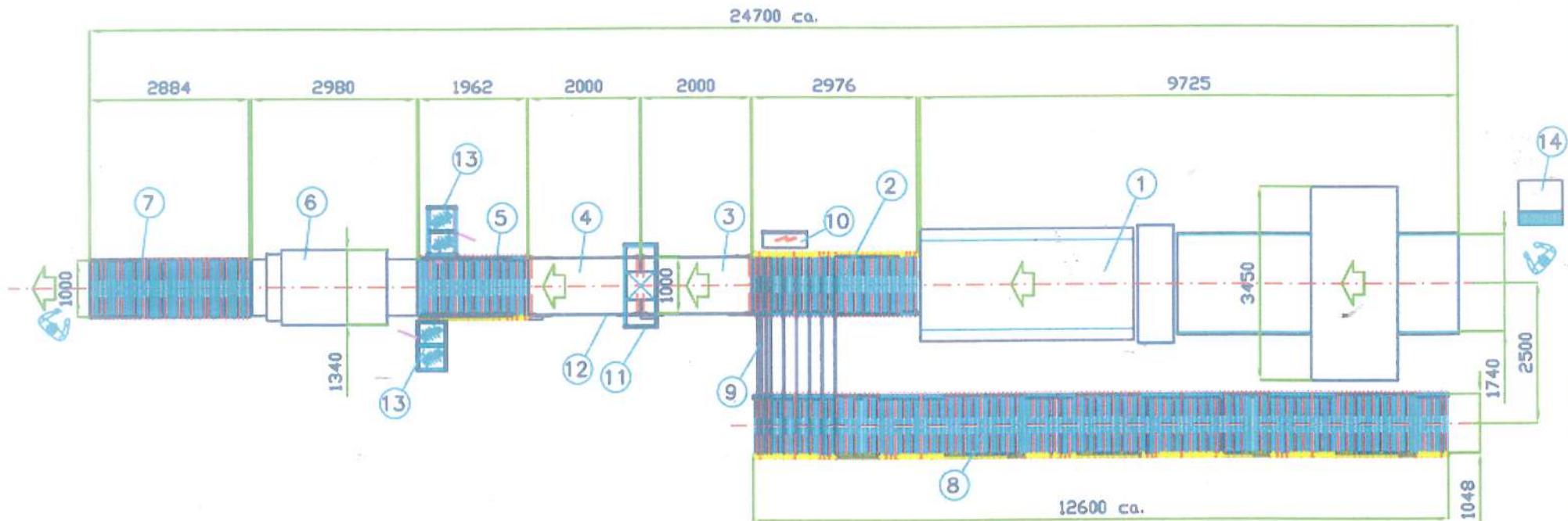


DATI LINEA DI TRASPORTO			
CADENZA PRODUZIONE (pz/nin)			
150 max.			
DIMENSIONI SCATOLA (mm kg)			
A	300mm	min. 1600mm	max.
B	300mm	min. 800mm	max.
C	300mm	min. 800mm	max.
PESO	1kg	min. 30kg	max.
DIMENSIONI ETICHETTA (mm)			
D	100mm		
E	150		
POSIZIONE ETICHETTA (mm)			
F	100mm		
G	10mm		

PER APPROVAZIONE CLIENTE	
Data	_____
Resp. cliente	_____
Timbro e Firma	

LEGENDA	
Pos.	Descrizione
1	Forno per ternoretrazione
2	Rullera motorizzata di raccordo
3	Nastro motorizzato cadenzatore
4	Nastro motorizzato postazione di pesatura
5	Rullera motorizzata con centratore per etichettatura
6	Unità di ispezione
7	Rullera folle di accumulo
8	Dorsale di trasporto by-pass forno
9	Trasferitore ortogonale
10	Quadro elettrico di comando e gestione
11	Scanner rilevazione volume
12	Sistema di pesatura a 4 celle di carico
13	Applicatori automatici a corsa fissa
14	PC gestione linea

Tit.	Quantità	Descrizione, designazione, materiale, dimensioni, etc.	N. di disegno/revisione		
Progettato da	Disegnato da	Approvato da - data	Nome file	Data	Scale
			5028406.dwg	Dicembre 2009	1/80
Progettato		ALPI sistemi		Descrizione	
				Lay out impianto	
Numero disegno		60-284-06		Modifica	
				Foglio	



DATI LINEA DI TRASPORTO			
CADENZA PRODUZIONE (pz/min)			
150 max.			
DIMENSIONI SCATOLA (mm kg)			
A	300mm	min. 1600mm	max.
B	300mm	min. 800mm	max.
C	300mm	min. 800mm	max.
PESO	1kg	min. 30kg	max.
DIMENSIONI ETICHETTA (mm)			
D	100mm		
E	150		
POSIZIONE ETICHETTA (mm)			
F	100mm		
G	10mm		

PER APPROVAZIONE CLIENTE	
Data	_____
Resp. cliente	_____
Timbro e Firma	

LEGENDA	
Pos.	Descrizione
1	Forno per termoretrazione
2	Rullera motorizzata di raccordo
3	Nastro motorizzato cadenzatore
4	Nastro motorizzato postazione di pesatura
5	Rullera motorizzata con centratore per etichettatura
6	Unità di ispezione
7	Rullera folle di accumulo
8	Dorsale di trasporto by-pass forno
9	Trasferitore ortogonale
10	Quadro elettrico di comando e gestione
11	Scanner rilevazione volume
12	Sistema di pesatura a 4 celle di carico
13	Applicatori automatici a corsa fissa
14	PC gestione linea

Aut.	Quantità	Descrizione, designazione, materiale, dimensioni, etc.	N. di foglio/numero fogli		
Progettato da	Disegnato da	Approvato da - data	Nome file	Data	Foglio
			5028406.dwg	Dicembre 2009	1/80
Progettato	ALPI sistemi		Descrizione		
			Lay out impianto		
Numero disegno	Modifica	Page			
60-284-06					