

FRESATRICE A BANCO FISSO *FMC 2000* A QUATTRO ASSI CON TAVOLA FISSA

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

STRUTTURA DELLA MACCHINA

La struttura, realizzata completamente in fusione di ghisa perlitica stabilizzata, garantisce stabilità nel tempo ed adeguata rigidità statica; le nervature, per numerosità e dimensionamento, conferiscono alla macchina notevole rigidità dinamica.

GUIDE DI SCORRIMENTO

Le guide del basamento, del carro e del montante, tutte a sezione rettangolare, sono temprate ad induzione e rettificata; le controguide sono realizzate con riporto di materiale plastico a basso coefficiente di attrito ed a debole sensibilità alla transizione (attrito statico-cinetico).

TAVOLA PORTAPEZZO

La tavola è realizzata in ghisa termicamente stabilizzata e nervata con sistema a doppia parete per garantire una buona capacità di carico ed una opportuna rigidità; la numerosità delle cave assicura un facile ed idoneo staffaggio del pezzo.

VITI A RICIRCOLO DI SFERE

Le viti di trasmissione per moti lineari sono a ricircolazione di sfere di precisione, rettificata, con doppia chiocciola precaricata sugli assi X-Y-Z.

CARATTERISTICHE MOTORI

I motori degli assi sono a magneti permanenti. Grazie ad un ottimo rapporto coppia/inerzia, questi motori permettono rapide accelerazioni e decelerazioni e mantengono elevata regolarità di rotazione, anche a basso numero di giri, il tutto per garantire alla macchina pregevoli prestazioni dinamiche.

CARATTERISTICHE MANDRINO

Il mandrino è equipaggiato con un cambio gamma manuale a due velocità. La macchina viene già dotata, sulla traversa portatesta, di mandrino per fresatura frontale e del sistema di bloccaggio/sbloccaggio automatico degli utensili.

PROTEZIONI GUIDE DI SCORRIMENTO

Le guide di scorrimento sono completamente salvaguardate dalle infiltrazioni di trucioli, fluidi di taglio e refrigeranti per mezzo di protezioni telescopiche di acciaio dotate di raschiaolio sugli assi X e Y, in tela plastificata antiolio sull'asse Z.

IMPIANTO DI LUBRIFICAZIONE

La lubrificazione è automatica, centralizzata e temporizzata su tutte le parti in movimento e sulle viti a ricircolazione di sfere; l'impianto è composto da una pompa con motore elettrico, un serbatoio e diversi modelli di distributori volumetrici per garantire la necessaria lubrificazione, in base alle specifiche esigenze, ai diversi componenti della macchina.

PULSANTIERA DI COMANDO

La pulsantiera, con bracci che ne consentono la rotazione fino a 320 gradi, comprende il controllo numerico ed i comandi operativi passo-passo per tutte le funzioni manuali ed ausiliarie, indipendenti dalla gestione del CNC. L'ergonomia della soluzione consente all'operatore massima libertà di scelta della postazione.

IMPIANTO ELETTRICO

Apparecchiatura elettrica è racchiusa in un armadio stagno a ventilazione forzata con filtrazione dell'aria prelevata dall'esterno. Viene assemblata secondo le disposizioni contenute nelle normative CEI.

RIGHE DI MISURA

Il collegamento tra le righe di misura e l'unità centrale avviene tramite cavi schermati per eliminare eventuali disturbi elettrici. Il posizionamento delle righe di misura è tale da garantirne l'integrità contro eventuali urti e contro l'azione dannosa di liquidi e trucioli

• CONTROLLO NUMERICO SELCA S 1200**DOTAZIONE:**

- Testa birotativa fissa tipo "TBF" ISO 40 con bloccaggio utensile
- Mandrino frontale sullo slittone con bloccaggio automatico dell'utensile
- Scheda di copiatura
- Elettromandrino ISO 40, 20.000 giri.
- Area perimetrale della macchina protetta da pannelli con porte d'accesso scorrevoli interbloccate norme CE
- Vasca con elettropompa per liquido refrigerante
- Nr.5 codoli attacco rapido
- Tiranti per ancoraggio alla fondazione
- Manuale d'uso e manutenzione
- Lampada alogena V.24
- Chiavi di servizio

CARATTERISTICHE TECNICHE FMC 2000/4

CORSE DI LAVORO

Asse X (longitudinale)	mm.	2050
Asse Y (traversa portatavola)	mm.	670
Asse Z (verticale)	mm.	900
Asse V (traversa portatesta)	mm.	550

TAVOLA FISSA

Lunghezza	mm.	1300
Larghezza	mm.	800
Carico ammesso	Kg.	1000

MOTORI ED AVANZAMENTI

Motore asse X	Nm.	20
Motore asse Y	Nm.	16
Motore asse Z	Nm.	20
Motore asse V	Nm.	16
Velocità di lavoro	mm./min.	9000
Velocità di rapido	mm./min.	10000

POTENZA MANDRINO

Attacco mandrino	ISO	40
Potenza motore mandrino	Kw.	9
Gamme velocità	n°	2
Velocità rotazione prima gamma	giri/min.	0 / 700
Velocità rotazione seconda gamma	giri/min.	700 / 3000

