

STAMPANTE 3D STRATASYS FORTUS 450MC

ANNO	**2019**
FABBRICANTE	**STRATASYS**
MODELLO	**FORTUS 450MC**

Caratteristiche

1. SPECIFICHE GENERALI E POTENZIALITÀ OPERATIVE
Tecnologia di Stampa: Fused Deposition Modeling (FDM®).

Volume di Stampa: 406,4 x 355,6 x 406,4 mm.

Vani Cartucce: 4 vani totali (2 dedicati al materiale Modello + 2 dedicati al Supporto) con supporto alla funzionalità di Auto Changeover (passaggio automatico alla seconda cartuccia per stampe senza presidio).

Schermo & Interfaccia: Display Touchscreen a colori ad ampio angolo di visuale.

Ingombro e Mobilità: Struttura industriale monoblocco dotata di ruote e piedini di livellamento/bloccaggio.

2. ELENCO COMPLETO DEI MATERIALI UTILIZZABILI E APPLICAZIONI
La Stratasys Fortus 450mc stampa con un'ampia gamma di termoplastici industriali, tecnici ed ad alte prestazioni in formato filamento proprietario (cartucce FDM®):

ABS-M30: Plastica standard industriale per prototipazione funzionale e parti di uso generale con eccellente resistenza meccanica.

ABS-M30i: Materiale biocompatibile (certificato ISO 10993/USP Classe VI), ideale per applicazioni medicali e farmaceutiche.

ASA: Polimero con un'elevata resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici, eccellente per componenti esterni, automotive e custodie.

PC (Policarbonato): Offre elevata resistenza meccanica, alla flessione e all'impatto, adatto per prototipi funzionali severi e attrezzature di produzione.

PC-ABS: Unisce le proprietà meccaniche e termiche del policarbonato alla duttilità dell'ABS, ideale per finiture estetiche robuste.

Nylon 12: Nylon standard caratterizzato da eccezionale tenacità, resistenza alla fatica e flessibilità meccanica.

Nylon 12 CF (Carbon Fiber): Nylon caricato al 35% in peso con fibra di carbonio tagliata, offre un altissimo rapporto resistenza/peso e rigidità strutturale (ottimo sostituto dell'alluminio in molte maschere e dime).

ULTEM™ 9085: Polimero termoplastico ad alte prestazioni con eccellenti proprietà di autoestinguenza (Flame-Retardant) e certificazioni aerospaziali (FAR 25.853).

ULTEM™ 1010: Il polimero con la massima resistenza termica, chimica e meccanica della gamma FDM; possiede certificazione per contatto alimentare (NSF 51) e biocompatibilità (ISO 10993/USP VI).

ST130: Materiale sagomabile sacrificale appositamente sviluppato per la realizzazione di mandrini complessi per la laminazione e lo stampaggio in autoclave di materiali compositi.

Antero 800NA / 840CN03: Materiali a base PEKK ad alte prestazioni con eccezionale resistenza chimica, termica e proprietà ESD (dissipative elettrostatiche) per il settore aerospaziale, industriale ed elettronico.

Materiali di Supporto:

Solubili (es. SR-30, SR-100, SR-110): Rimossi automaticamente in vasca a ultrasuoni con soluzione detergente ecologica.

Breakaway (es. BASS, UT1010-S1): A rimozione manuale o meccanica, utilizzati specificamente per alcuni materiali ad alta temperatura come ULTEM.

3. COMPONENTI INTERNI E REQUISITI OPERATIVI
Riscaldamento Camera (Oven): Camera termica ad alta temperatura controllata per prevenire il warping e garantire la stabilità dimensionale dei polimeri tecnici.

Sistema di Vuoto integrato (On-Board Vacuum): Mantiene perfettamente aderente il foglio di stampa flessibile (Build Sheet) alla piattaforma rigida (Platen) mediante depressione.

Essiccatore d'Aria integrato (Air Dryer System): Pressurizza ed essicca le linee del filamento per prevenire l'assorbimento dell'umidità prima dell'estrusione.

Macchina provvista di manuale e dichiarazione di conformità CE.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi