

TT0862.ITA 07/08/23	DATI TECNICI PLASTIFICATRICE DRY 112	 Paperplast International S.r.l.
-------------------------------	--	---

POTENZE ELETTRICHE NOMINALI INSTALLATE SU TUTTA LA LINEA COMPLETA

METTIFOGLIO kW 4

kW 4 Motore Alza Pila + Motore Pompa Aria

GRUPPO DI PLASTIFICAZIONE kW 34.02

kW 5.5 Motore Calandra
kW 0.09 Motore Ventola Calandra
kW 26 Centralina Riscaldamento Cilindro Calandra
kW 1.25 Motore Sormonto
kW 1.1 Motori Ventilatori Cassa Aspirante (N°2 x 0.55 kW)
kW 0.08 Motore Avvolgiritrillo

GRUPPO SEPARATORE + IMPIATORE kW 2.25

kW 1.5 Motore di Comando Separatore
kW 0.75 Motore Alzapila

TOTALE MACCHINA kW 40.27

CONSUMO ELETTRICO MASSIMO
DELLA MACCHINA IN PRODUZIONE kW 18

ATTENZIONE
DEVE ESSERE CONSIDERATA UNA POTENZIALITÀ ADEGUATA PER LO SPUNTO INIZIALE

 Paperplast International S.r.l.	DATI TECNICI PLASTIFICATRICE DRY 112	TT0862.ITA 07/08/23
---	---	------------------------

ALLACCIAMENTO LINEA ELETTRICA

Per una perfetta alimentazione della corrente alla macchina **predisporre** quanto segue:

N°1 Interruttore differenziale con taratura regolabile **almeno fino a 0.3 A**

di tipo **B** coordinato con l'impianto di terra dello stabilimento in ottemperanza alle

normative vigenti **400 Volt / 50 Hz / 50 A (kW 40.27)**

N° 1 Cavo di alimentazione + Terra + Neutro dall'interruttore al quadro di comando

macchina di dimensioni appropriate.

Ad esempio :

Cavi tripolari Cu isolati in gomma normale G-G1 o resina R avente una sezione minima di

16 mm²

oppure

Cavi tripolari Cu isolati in gomma butilica G2-G5 avente una sezione minima di

10 mm²

Non conoscendo la distanza di posizionamento della macchina e di conseguenza le

lunghezze dei cavi , le sezioni sono indicative

"A termine di legge ci riserviamo la proprietà dei dati e delle informazioni tecniche con divieto di riprodurli, di comunicarli a terzi o usarli comunque per qualsiasi scopo costruttivo"

Paperplast International S.r.l.

 Paperplast S.p.A.	DATI TECNICI PLASTIFICATRICE DRY 112	TT0862.ITA 07/08/23
---	---	------------------------

ALLACCIAMENTO ARIA COMPRESSA

Il consumo massimo d'aria compressa per la tutta la macchina e' di 900 nl/min a 6 bar

L'aria compressa in alimentazione **deve** essere priva di umidità, perciò e' **necessario** un compressore dotato di gruppo essiccatore a ciclo frigorifero.

In mancanza la garanzia su tutte le parti pneumatiche viene automaticamente a **decadere**.

Per una perfetta alimentazione dell'aria alla macchina **predisporre attacchi** con diametro interno non inferiore a 10 mm .

 Paperplast International S.p.A.	DATI TECNICI PLASTIFICATRICE DRY 112	TT0862.ITA 07/08/23
---	---	------------------------

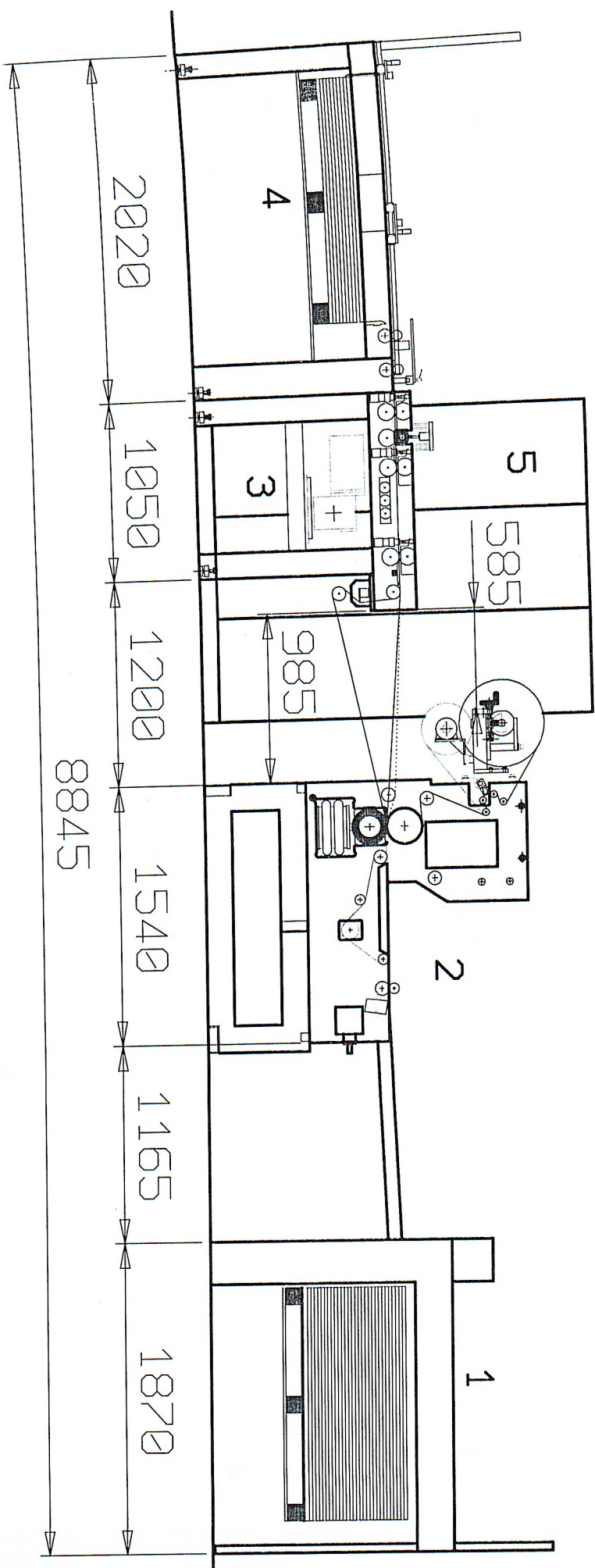
CONNESSIONE RETE IDRICA

La macchina non consuma acqua ma necessita la presenza (vedi schema macchina) di un rubinetto dell'acqua con una pressione minima di 1.5 bar e di un attacco da 1/2" necessari per l'avviamento della centralina e per eventuali rabbocchi .

La realizzazione di un impianto fisso o mobile e a discrezione del cliente

MODIFICHE:

Le quote, i pesi, i dati elettrici e la dislocazione dei particolari meccanici sono indicativi. In fase costruttiva della macchina, possono subire variazioni o modifiche.



- 1 METTIFOGLIO
- 2 ACCOPIATRICE
- 3 SEPARATORE
- 4 IMPILATORE
- 5 QUADRO ELETTRICO

FOGLIO 1

PER LAVORAZIONI NON INDICATE:		3.2x	
QUOTE SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA DI LAVORAZIONE: GRADO DI PRECISIONE MEDIO UNI 5307-65 CON PRESCRIZIONE DI COLLAUDO.		DENOMINAZIONE	
DRY		DRY	
BUREAU DI INGEGNERIA (MB) ITALY		BUREAU DI INGEGNERIA (MB) ITALY	
POS.	MATERIALE	LUNGH.	PESO
FIRMA	S.D.	DATA	05-06-2023
SCALA: 1:24		COTESSA	PEZZI
DISSEGNO		DS1432	
A TERMINE DELL'ESSE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO.		A TERZO USUARIO COMUNIQUE PER QUALSIASI SCOPO COSTRUTTIVO.	
A3		A3	

