

IDROGUIDA Evita che le ruote trasferiscano il carico al piantone dello sterzo e riduce la fatica al conducente. Garantisce più comfort e facilità	FARI Accessoriato con versione premium che offre grande visibilità	SEDILE REGOLABILE Il sedile di alta gamma, regolabile e con molleggio, offre un comfort elevato al conducente durante le lunghe ore di lavoro.	NUOVO DESIGN DEL COFANO Fornito con un'Ergonomia di Nuova Generazione per una posizione perfetta del motore e un aspetto rinnovato.	CONFORME STAGE V Motore certificato Stage V, conforme alle più recenti norme europee in materia di emissioni.	MOTORE Potente ed efficiente motore a 3 cilindri da 18 CV di potenza.
MOTORE Potenza del Motore	18 CV HP	CAMBIO Posizione leva del Cambio	Sinistra	IMPIANTO IDRAULICO Tipo Impianto	ADDC
Emissioni	Stage V Euro 5	Tipo Frizione	Singola	Capacità di sollevamento posteriore	500 kg
Tipo motore	Motore aspirato VST con coppia elevata	Disco della Frizione	ø 200 mm	Attacco terzo punto	CAT-1
Coppia max	70 Nm	Tipo di trasmissione	Ingranaggi scorrevole	Tipo distributori idraulici	Distributore a doppio effetto con attacco rapido
Numero di cilindri	3	Tipo Freni	A Tamburo		
Cilindrata (cc)	922 cc cm ³	Bloccaggio differenziale posteriore	Meccanico (a pedale)		
Potenza Nominale	2700 giri/min	Velocità minima e massima	Avanti 1,33 – 19,57 / Retromarcia 1,7 – 7,47		
Tipo Filtro Aria	A secco - Doppio filtro	Presenza di forza giri/min	540 & 760 giri/min		

Trazione

4 WD

CAMBIO	ELEMENTI DI COMANDO	COMANDI DEL SOLLEVATORE POSTERIORE	STACCABATTERIA e GRIGLIA DI PROTEZIONE DEL RADIATORE
Fornito con rapporto di trasmissione 6+2 e leva di cambio a sinistra per una maggiore facilità di accesso.	Gli elementi di comando sono disposti in modo logico e facili da azionare, offrendo un supporto ottimale nel lavoro quotidiano.	Sollevatore meccanico con controllo automatico dello sforzo e della profondità per un miglior lavoro con le attrezzature.	Interruttore di spegnimento della batteria per una migliore durata della batteria e griglia del radiatore per fornire la massima protezione e il perfetto flusso d'aria nel radiatore

DIMENSIONI		ALTRE CARATTERISTICHE	
Lunghezza Complessiva	2710 mm	Pneumatici agrari (5x12 anteriori 8x18 posteriori)	Di serie
Larghezza Complessiva	1090 mm	Pneumatici agrari (6x12 anteriori 8,3x20 posteriori)	Optional
Interasse	1420 mm	Pneumatici radiali (anteriori 185-65-12, posteriori 280-70-20)	Optional
Carreggiata anteriore	870 mm	Pneumatici industriali (23x8,5-12 33x1,5-16,5)	Optional
Carreggiata posteriore	880 mm	Pneumatici garden (23x8,5-12 33x1,5-16,5)	Optional
Altezza da terra min.	210 mm	Posto di guida	Regolabile, con Molleggio
Raggio di sterzata	2,2 mt	Tipo di sterzo	Idroguida
Peso senza Zavorre	868 +/-50 kg	Marmitta sotto-cofano	Di serie

Capacità di traino	1400 kg	Staccabatteria	Di serie
		Sollevatore posteriore	Di serie
		Caricatore frontale	Optional
		Roll bar	Di serie
		Zavorre anteriori	Di serie
		Doppio distributore idraulico	Optional
		Zavorre posteriori	Optional

LEVA DEL CAMBIO LATERALE E PIATTAFORMA PIANA

La leva del cambio posizionata lateralmente offre facilità di accesso. La piattaforma piana, con maggiore spazio per le gambe, offre comfort supplementare all'operatore durante le lunghe ore di lavoro.

DISTRIBUTORE IDRAULICO

Distributore idraulico a doppio effetto con attacchi rapidi per agevolare il collegamento delle attrezzature idrauliche.