

CARATTERISTICHE TECNICHE

La granigliatrice tipo "TG 13/M" è composta da:

- un corpo macchina completo di convogliatore a tappeto con piastre metalliche con sistema di lancio graniglia a turbine e con sistema di recupero e ricondizionamento della graniglia metallica.

Le caratteristiche dimensionali della granigliatrice sono:

- portata tappeto kg 2000 max.
- volume di carico mc 0,7 max.
- peso max pezzi kg 50 cad.

e la pulsantiera saranno eseguite secondo le norme C.E.I. attualmente in vigore.

MOTORI ELETTRICI

Sull'impianto sono installati motori elettrici asincroni trifase, di tipo chiuso autoventilante protezione IP 44, di primaria casa, predisposti per il funzionamento con tensione di linea a 380 Volt - 50 Hz trifase.

I motori previsti sono:

- n° 2 motori da HP 20 - 1500 giri/min per le turbine
- n° 1 motore da HP 3 - 1500 giri/min per la coclea di recupero
- n° 1 motore da HP 5,5 - 1500 giri/min per l'elevatore
- n° 1 motore da HP 4 - 1500 giri/min per il tappeto convogliatore
- n° 1 motore da HP 7,5 - 1500 giri/min per la centralina idraulica
- n° 1 motore da HP 7,5 - 3000 giri/min per il ventilatore d'aspirazione.

- lunghezza pezzi mm 650 max.
- Ø interno tappeto mm 1300
- larghezza interna tappeto mm 1350

Sulla granigliatrice sono installate:

- turbine tipo TC 36 L n° 2
- potenza turbina HP 20
- portata graniglia turbina Kg/min 220
- velocità di lancio graniglia mt/sec 76

La quantità d'aria richiesta dalla granigliatrice per la sua dep
è di 6500 mc/ora.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

CORPO MACCHINA

Camera monoblocco costruita in lamiera d'acciaio a forte spessor
ture di rinforzo opportunamente posizionate ed elettrosaldate.
Porta principale per il carico e lo scarico dei pezzi a funziona
tropneumatico.
Portine d'ispezione laterali per il controllo e la manutenzione