



OGGETTO: BANCO DI TAGLIO FICEP GEMINI HP32B - MALFUNZIONAMENTI

In merito alla macchina in oggetto si segnalano le seguenti anomalie/malfunzionamenti segnalati dal precedente operatore:

- L'asse della macchina Z risulta non funzionante in quanto a macchina avviata, ausiliari inseriti e reset errori effettuato, nell'istante in cui si aziona l'asse Z, la macchina inizia a vibrare in malo modo, immediatamente compaiono una serie di errori nel CN in rosso, suona l'allarme e si spengono automaticamente gli ausiliari (come quando si aziona il fungo di emergenza) rendendo di fatto la macchina non operativa. Anche a successivi spegnimenti e riavvi, il problema persiste. L'ex operatore ha riferito che sono già stati effettuati dei dispendiosi tentativi di riparazione senza esiti positivi (i.e. sostituzione motore asse, sostituzione cavi, interventi sul quadro elettrico). Premesso che è da riprendere in mano la questione da capo, presi per buoni gli interventi già eseguiti non è da escludere un malfunzionamento a livello dell'azionamento elettronico dell'asse stesso, in qual caso operazione economicamente rilevante.
- Spesso la macchina in fase di avvio presenta degli errori critici del CN es.: Ps PRE-CHARGE FAILURE e Error AMP, rendendo di fatto la macchina non operativa, sintomo di qualche malfunzionamento elettrico-elettronico di comunicazione tra le schede elettroniche di azionamento e i motori. Andrebbe rivisto l'intero impianto elettrico ed eseguita una manutenzione di pulizia dell'elettronica da un tecnico specializzato, in quanto il quadro elettrico e i relativi componenti al suo interno risultano gravosamente ricoperti da polvere metallica;
- E' presente un malfunzionamento al cambio utensile del mandrino: la maggior parte delle volte che è richiesto il cambio utensile con prelievo da magazzino la procedura di carico-scarico si interrompe con errori al CN che implicano, oltre il dover ripristinare gli errori evitando le collisioni, effettuare un cambio utensile manuale, scomodo e assai pericoloso a livello di sicurezza;
- L'utilizzo del bevel (taglio a torcia inclinata per produrre smussi, pz conici ecc) è inibito in quanto implica una serie di movimenti (dati dagli snodi e dai gradi di libertà di cui è costituita la meccanica stessa) che mettono in torsione la calza contenente tutti i cavi, gas e in particolare il cavo generatore finendo per sfibrarlo e tranciarlo rendendo la macchina inutilizzabile con dei costi di riparazione molto elevati, in quanto il costruttore fornisce l'intera calza da sostituire all'esistente;
- La torcia ossiacetilenica ha subito un'importante collisione e non è stato più verificato il suo funzionamento;
- Le sicurezze risultano inattive rendendo la macchina non conforme al suo utilizzo.

A fronte di quanto sopra elencato, si stima un revamping a livello meccanico/elettrico a partire da 25.000/35.000 €.

Data: 03/12/2025

San Michele al Tagliamento

Per ricevut

