

3/06/1999

OFFERTA N. **1**
OFFER N.

**IMPIANTO LAVORAZIONE POMODORO
CONCENTRATO**

Capacità 495 Ton - 24 ore

ALLEGATI:

2)-CENTRALE "Tecnotermica"

3)-TORRE DI RAFFREDDAMENTO "IImed"

A) N.1 PREVASCA DEFANGATRICE.

Ad alimentazione idraulica atta allo scarico del pomodoro, predisposta per ricevere da due ribaltacassoni. Completamente costruita in acciaio inox corredata di soffiatore ad aria da Hp 5,5 - saracinesca per lo svuotamento totale e boccaporto di ispezione.

Ingombri: 8.000 x 2.000 x 1.100.

Consumo acqua: 80 mc/h recupero acqua filtrata, integrata 10% acqua pulita.

B) N.1 ELEVATORE A RULLI DISERBATORE DEFOGLIATORE.

Composto da trasportatore a rulli inclinato a 25 gradi, i rulli sono collegati da due catene laterali e sostenuti da un traliccio in tubolari di acciaio inox. All'inizio del trasportatore si trova una serie di ugelli che provvedono ad un primo risciacquo mediante getti di acqua in pressione.

I rulli ruotando fanno girare i frutti e fanno separare dagli stessi foglie ed erbacce che vengono raccolte da una rulliera di convogliamento sottostante estesa a tutta la lunghezza del trasportatore, completa di tramoggia di scarico.

Il gruppo è comandato da motovariatore da Hp 7,5 , ed è di costruzione robusta e risponde in pieno alle esigenze igieniche.

Lunghezza: 8.000

Larghezza: 1.700

Altezza max: 1.700

C) N.1 VASCA DEFANGATRICE

Ad alimentazione idraulica atta al risciacquo alimentazione piano cernita del pomodoro. Completamente costruita in acciaio inox corredata di soffiatore ad aria da Hp. 5,5, saracinesca per lo svuotamento totale e boccaporto di ispezione.

-Ingombri: 6.000x2.000x1.100.

-Consumo acqua: 80 mc/h recupero acqua filtrata e decantata, integrata 10% acqua pulita.

D) N.1 GRUPPO DI LAVAGGIO E CERNITA

La macchina è formata da un trasportatore a rulli collegati da due catene laterali e sostenuti da una struttura completamente in acciaio inox.

All'inizio del trasportatore si trovano una serie di ugelli che provvedono al risciacquo dei frutti, mediante acqua pressione, i rulli ruotano fanno girare i frutti facilitandone questa operazione.

Ai lati del trasportatore sono agganciate due passerelle munite di ringhiere e scalette di accesso sulle quali lavora il personale addetto alla cernita dei frutti.

Un trasportatore a nastro posto al di sopra del piano di cernita provvede all'allontanamento degli scarti.

Misure d'ingombro:

-lunghezza: 10.600

-altezza: 2.340

-larghezza totale: 3.080

Potenza installata: Hp 5.0

Consumo acqua: 3 m3/h.

E) N.1 GRUPPO TRITURATORE

Composto da una vasca di raccolta prodotto completa di livelli automatici costruita in acciaio inox, a n. 1 mulino a martelli mobili costruito in acciaio inox che alimenta la pompa mono sottostante a velocità variabile.

Potenza installata: Hp.30+10.

F) N.1 BROVATRICE ORIZZONTALE

Costruita in acciaio inox, del tipo a fascio tubiero, corredata di valvola pneumatica, strumento di regolazione temperatura, scaricatore automatico di condensa.

-Pressione di esercizio vapore:	4 Atm.
-Consumo vapore:	2400 kg/h.
-Lunghezza:	6.000
-Larghezza:	600
-Altezza:	1.200
-Produzione :	30 T/h.

G) N.1 GRUPPO DI RAFFINAZIONE MOD. "ELETTA".

Ogni gruppo è concepito per l'estrazione del succo di pomodoro nonché per il trattamento di frutta e verdura, al fine di ottenere un diverso grado di raffinazione.

L'efficienza del sistema adottato permette il conseguimento dei più alti livelli di rendimento insieme al massimo risultato qualitativo.

Il grado di spremitura può essere spinto fino a scaricare i cascami con un'umidità residua estremamente ridotta.

Il lavaggio è effettuato a macchina chiusa mediante iniezione di acqua o soluzione detergente sotto pressione.

Uno speciale sistema permette di tenere il setaccio in continuo durante la lavorazione.

Azionato da :

-1 motore Hp 60

-1 motore Hp 40

Il gruppo è costituito da:

-Passatrice costruita completamente in acciaio inox AISI 304 corredata da battitori fissi a setaccio rinforzato avente i fori di 10/10.

-Raffinatrice, costruita anch'essa completamente in acciaio inox 304 corredata da battitori fissi a setaccio rinforzato, avente i fori di 5/10.

-Tramogge di uscita scarti, in acciaio inox.

-Tubazioni succo di lavaggio, in acciaio inox.

N.1 IMPALCATURA DI SOVRALZO DEL GRUPPO

All'altezza di 2.140 mm. Costruita in acciaio inox.

Corredata da:

- scala di accesso.
- passerelle.
- ringhiere di protezione.

Misure d'ingombro:

- altezza: 2.140
- lunghezza: 2.250
- larghezza: 3.300.

N.1 COCLEA

Per allontanamento scarti. Costruita in acciaio inox AISI 304.

- Diam.: 250.
- Lunghezza: 4.000 mm.
- Potenza: Hp. 2.5.

N.1 VASCA RACCOLTA SUCCO RAFFINATO

Capacità di lt. 3.000.

Costruita in acciaio inox 18/8 munita di coperchio, indicatore di livello e galleggianti al comando anche elettrico e valvola di scarico.

Dimensioni:

- altezza: mm. 2.200.
- diametro: mm. 1.400.

H) N.1 POMPA

Allontanamento succo del tipo centrifugo.
Interamente costruita in acciaio inox.
Potenza installata: Hp 5,5

I) N.1 QUADRO ELETTRICO

Comanda linea di preparazione succo.

L) N.1 SERBATOIO

Per la raccolta succo raffinato .

Capacità 15.000 litri cad., costruiti in acciaio inox AISI 304, completo di
agitatore a pale lento. Potenza Hp 7,5.

N.1 POMPA

Per l'allontanamento succo del tipo centrifugo interamente costruita in acciaio
inox.

Potenza Hp. 5,5.

M) N.1 EVAPORATORE CONTINUO IN TRIPLICE EFFETTO SOTTOVUOTO A CIRCOLAZIONE FORZATA TIPO CF 300 T.E.

Capacità lavorativa: 495 tonn/24 ore

Esso si compone di:

-n.1 pre-concentratore costituito da uno scambiatore di calore a fascio tubiero con testate apribile realizzato in acciaio inox 18/8, con parti a contatto con il prodotto lucidate, completo di accessori d'uso.

-n.1 camera di separazione succo-vapore del preconcentratore, di forma cilindrica, costruita completamente in acciaio inox 18/8, con superfici interne lucidate.

Essa è munita di dispositivi di lavaggio delle pareti interne e degli accessori d'uso.

-n.2 concentratori verticali a fascio tubiero, realizzati in acciaio inox 18/8.

Le parti a contatto con il prodotto sono lucidate a specchio. La tecnologia di funzionamento consente di prevenire la possibilità di incrostazioni.

L'apparecchio è munito degli accessori d'uso.

-n.2 camere di separazione succo-vapore del concentratore, di forma cilindrica a ciclone.

Esse sono costruite completamente in acciaio 18/8 con superfici interne lucidate.

Queste camere sono dotate di dispositivo di lavaggio delle pareti interne nonché degli accessori d'uso.

-n.1 condensatore a miscela, semibarometrico, corredato di condensatore ausiliario.

Esso è costruito in acciaio inox 18/8 lucidato.

-n.3 pompe centrifughe per la circolazione forzata del prodotto nel concentratore e pre-concentratore completamente in acciaio inox 18/8.

-n.2 elettropompe ad anello liquido per il mantenimento del vuoto dell'impianto. Queste sono costruite in ghisa con girante in bronzo e sono azionati da motori elettrici.

-n.1 elettropompa centrifuga per l'estrazione dell'acqua calda dal condensatore. Costruzione in ghisa e bronzo antiacido, azionato da motore elettrico.

-n. elettropompa volumetrica in acciaio inox 18/8 per l'estrazione continua del concentratore dal finitore, azionata da motoriduttore variatore.

-n.3 elettropompe centrifughe in acciaio inox 18/8 una per l'invio del succo fresco al pre-concentratore e le altre per il travaso del succo fresco al preconcentrato nei concentratori.

-n.1 serie di tubazioni in acciaio inox e ferro per il collegamento dei corpi sopra descritti completa di flange, guarnizioni, bulloni, ecc.

-n.1 refrattometro fotoelettrico per la misurazione del residuo secco nel concentratore, con scala 0-50%.

-n.1 quadro elettrico per il comando delle apparecchiature elettriche. I cavi per il collegamento fra quadro e motori sono esclusi dalla ns. fornitura.

-n.1 regolatore automatico di pressione del vapore in alimentazione al concentratore.

-n.1 sistema automatico di regolazione del grado di concentrazione del pomodoro estratto.

-n.4 gruppi di regolazione automatica a comando pneumatico per mantenere costanti i livelli del succo nel pre-concentratore nei concentratori e nel condensatore a miscela.

-n.1 incastellatura in acciaio per tutto l'impianto comprendente un piano in lamiera bugnata con arresti al piede, scalette di accessori, parapetti, ecc.

Caratteristiche tecniche:

Consumo vapore: 6000 kg/h
Consumo acqua: 225 mc a 18 gradi.
Acqua evaporata: 16.500 kg/h.
Potenza installata: 460 Hp.

-
- N) N.1 FILTRO ROTATIVO** in acciaio inox completo di coclea raccolta scarti,
struttura portante.
Potenza installata tot. Hp 7,5.
Capacità 250 m3/h.

RIEPILOGO PREZZI

GRUPPO DI RICEVIMENTO, LAVAGGIO E CERNITA

- N.1 Pre-vasca defangatrice per ricevimento prodotto in acciaio inox.
 - N.1 Elevatore con rulli motorizzati con funzioni di diserbatore e defogliatore.
 - N.1 Vasca defangatrice di risciacquo.
 - N.1 Gruppo di lavaggio e cernita motorizzato.
- PREZZO**.....

GRUPPO COLD-BREAK PREPARAZIONE SUCCO

- N.1 Gruppo trituratore completo di pompa mono.
 - N.1 Brovatrice.
 - N.1 Gruppo raffinazione in acciaio inox . Potenza totale Hp 100.
 - N.1 Impalcatura di sostegno e sovrizzo del gruppo costruita interamente in acciaio inox.
 - N.1 Coclea motorizzata per allontanamento degli scarti, motore da Hp. 2.
 - N.1 Vasca di ricevimento prodotto in acciaio inox, capacità lt. 3000 (cad).
 - N.1 Pompa centrifuga corpo inox, motore da Hp. 5,5..
- PREZZO**.....

QUADRO DI COMANDO

- N.1 Quadro elettrico generale di comando, completo di tutta la strumentazione, cassa in acciaio inox.
- Protezione: IP 54.
- PREZZO**.....

STOCCAGGIO SUCCO

- N.1 Serbatoio in acciaio inox di robusto spessore, capacità lt. 15.000 completo di ogni accessorio e di agitatore a pale lento.
 - N.1 Pompa centrifuga corpo inox, motore elettrico da Hp. 10.
- PREZZO**.....

GRUPPO DI CONCENTRAZIONE TE 300

Evaporatore continuo in triplice effetto sottovuoto e circolazione forzata, capacità di lavoro 495 ton/24 ore, completo di struttura di sostegno, condensatori, tubazioni di collegamento, valvole, pompa centrifuga e quadro elettrico di comando con strumentazioni di controllo elettrico e pneumatico.

PREZZO

FILTRO ROTATIVO INOX

PREZZO

PREZZO TOTALE FORNITURA

-MANUALISTICA, DOCUMENTAZIONE CARTACEA.....

CONSEGNA: *ENTRO IL 31/10/1999*

MONTAGGIO: *INCLUSO . AD OPERA DI N.2 NS. TECNICI AIUTATI DA VS. MANOVALI.
VITTO E ALLOGGIO A VS. CURA E SPESA.*

ESCLUSIONI: *TRASPORTI, MEZZI DI SOLLEVAMENTO, OPERE MURARIE,
CABLAGGI ELETTRICI TRA QUADRI E MACCHINARI..
OPERE IDRICHE DI COLLEGAMENTO DALLA RETE AI
MACCHINARI ARIA-ACQUA-VAPORE E QUANT'ALTRO NON
SPECIFICATO IN OFFERTA.*

PAGAMENTI: *30% ALL'ORDINE
70% A MEZZO LETTERA DI CREDITO IRREVOCABILE E
CONFERMATA, PAGABILE A VISTA CONTRO DOCS. DI
SPEDIZIONE, COSI' SUDDIVISA:
40% ALLA CONSEGNA F.CO PARMA CARICATO SU
CAMION (SONO PREVISTI 8 CAMION BILICI)
20% MONTAGGIO ENTRO IL 31/10/1999
10% AL COLLAUDO ENTRO IL 30 AGOSTO 2000.
SALDO IVA A PRESENTAZIONE FATTURA.*

VALIDITA' OFFERTA: *FINO AL 30/06/1999.*

ALLEGATO N.2

OPTIONAL

CENTRALE TERMICA "CHIAVI IN MANO"

Potenzialità 7.500.000 Kcal/h per produzione kg/h 12.500-13.000 di vapore alla
pressione di Bars 12 principalmente composta da:

N.1 GENERATORE DI VAPORE, esecuzione semifissa orizzontale a tubi fumo, focolare cilindrico muniti di giunti di dilatazione , camera inversione fumi "bagnata" mod. Tecnomatic TM 750, in esecuzione monoblocco per funzionamento automatico a combustione pressurizzata.

DATI TECNICI:

-Potenzialità termica resa:	Kcal/h	7.500.000
-Produzione vapore in marcia normale:	kg/h	12.500
-Produzione vapore in marcia di punta l/h	kg/h	13.000
-Pressione di bollo ISPEL	BARS	12
-Pressione di prova idraulica	BARS	17
-Temperatura acqua alimentazione	°C	60-80
-Rendimento UNI	%	Gas metano
-Pressione combustibile	mbars.	300
-Normativa di costruzione:	ISPEL	

DESCRIZIONE PARTI PRINCIPALI

CORPO CALDAIA

Costruito in lamiera di qualità secondo le norme ISPEL in vigore le cui giunzioni saranno eseguite con macchine automatiche a controllo qualitativo e radiografate al 10%.

E' fornito di porte passo d'uomo e d'ispezione a chiusura autoclave.

Piastre tubiere di spessore adeguato, sbordate e normalizzate.

FASCIO TUBIERO E TRONCHETTI

Costruito con tubo di qualità omologato ISPEL

Applicato alle piastre tubiere mediante madrinatura e successiva saldatura.

FOCOLARE CILINDRICO

Interno costruito in lamiera di qualità secondo le norme ISPEL in vigore, munito di giunti di dilatazione.

BASAMENTO AUTOPORTANTE

In profilati ricoperto da lamiera striata nella parte di manovra dove sono piazzati il ventilatore aria comburente, elettropompe, il quadro di comando e gli altri accessori.

ISOLAMENTO

Eseguito con doppio strato di lana minerale a bassissimo coefficiente di trasmissione ricoperto da lamierino in acciaio inox.

ACCESSORI

Valvola di sicurezza secondo norme ISPEL

Valvola di presa vapore PN.16.

Gruppo scarico formato da una valvola d'intercettazione PN.16 e rubinetto PN.16.

Gruppo di alimentazione formato da una valvola d'intercettazione PN.16 e valvola di ritegno in acciaio inox PN.40.

Doppio indicatore di livello a riflessione, esecuzione acciaio con cristalli tipo Klinger.

Gruppo manometrico di grande diametro con rubinetto portamanometro a tre vie con flange.

Gruppo scarico livello.

SISTEMA REGOLAZIONE E SICUREZZA ACQUA

Barilotto esterno sul corpo caldaia dove all'interno sono piazzati n.4 elettrodi di regolazione livello e messa a terra.

-Elettrodo n.1 stop elettropompa a massimo livello.

-Elettrodo n.2 dà il via al funzionamento livello basso.

-Elettrodo n.3 stop bruciatore livello pericoloso.

-Elettrodo n.4 messa a terra.

Due elettrodi di sicurezza installati direttamente sul corpo caldaia e alimentati con circuito elettrico indipendente, fermano il funzionamento del generatore in caso di mancanza d'acqua e attivando la sirena d'allarme.

PRESSIONE

N.3 Pressostati a differenziale regolabile di cui 2 on-off ed 1 modulante.

Pressostato n.1 on-off accensione.

Pressostato n.2 regolazione modulazione continua e progressiva della potenza della fiamma.

Pressostato n.3 di sicurezza.

ALIMENTAZIONE ACQUA

N.1 Elettropompa centrifuga a girante multiple accoppiata a motore asincrono trifase applicata al basamento autoportante e collegata idraulicamente con tubazioni e valvolame, montata in by-pass con idoneo iniettore a vapore, quale secondo mezzo d'alimentazione in emergenza.

IMPIANTO ELETTRICO DI COMANDO CENTRALIZZATO

Costituito da una quadro metallico nel quale sono posizionati i teleruttori, le termiche, i contattori, gli accessori di comando, protezioni, sicurezza e la morsettiera a serratili numerati.

All'esterno e nella parte superiore sono installati l'interruttore di sicurezza, il voltmetro, l'amperometro, i selettori, i pulsanti e le segnalazioni visive di funzionamento e blocco.

I generatori vengono consegnati con i cablaggi tra il quadro e le apparecchiature complementari già effettuati con cavi regolamentari protetti da canalette e guaine flessibili.

APPARECCHIO BRUCIATORE DI GAS METANO

Funzionamento automatico con modulazione progressiva e continua di fiamma, completo di tutti gli accessori di funzionamento automatico, controllo e sicurezza, compresi elettroventilatore aria comburente, valvolame di regolazione, filtri e collegamenti. Previsto esecuzione completa di rampa di alimentazione gas metano.

REALIZZAZIONE DEL COMPLESSO MONOBLOCCO

Montato su basamento autoportante che non ha bisogno di opere murarie di genio civile.

Tutti gli accessori e apparecchi complementari di funzionamento automatico saranno montati e collegati elettronicamente ed idraulicamente sui generatori così da poter effettuare l'accensione previ i soli collegamenti all'impianto.

PREZZO COMPLESSIVO

N.1 CANNA FUMARIA

Realizzata in lamiera d'acciaio A.00, settori flangiati per un'altezza totale di mt. 12, completa di piastra di base, cappello conico antivento e portelli di pulizia.

N.1 RACCORDO CALDAIA-CANNA FUMARIA

Lunghezza mt. 1,5/cad., doppia flangiatura con guarnizioni e bulloni.

PREZZO COMPLESSIVO LIT.

N.1 VASCA ALIMENTAZIONE

Realizzata in acciaio A.00 cilindrica-verticale, capacità regolamentare ISPESL LT. 6.500, completa di livello automatico-meccanico, anelli di rinforzo ed attacchi raccordo impianto.

PREZZO

N.1 IMPIANTO ADDOLCIMENTO

Acqua alimentazione generatore tipo a resine cationiche in ciclo sodico, funzionamento automatico con rigenerazione programmabile, completo di vasca di preparazione salamoia e provette di controllo.

L'impianto è dimensionato per funzionamento di un generatore a regime marcia normale per 24 h. al giorno, recupero condensa nell'ordine 80% ed acqua greggia con durezza di circa 40°F.

L'addolcitore in versione doppia colonna sarà montato in by pass completo di valvolame e raccorderia.

PREZZO

N.1 COLLETTORE DISTRIBUZIONE VAPORE

Dimensionato per tutta la produzione vapore con N.1 attacchi d'ingresso e N.4 attacchi d'uscita, tutti corredati di valvole d'intercettazione PN.16, complete di scarico automatico-manuale con barilotto raccolta fanghi, gruppo manometrico e tralicci di sostegno.

PREZZO LIT.

MATERIALI E MANODOPERA

Necessari alla realizzazione della centrale termica "chiavi in mano" con la fornitura di tubo Mannesmann nero e zincato, valvole, rubinetti, raccorderia zincata e nera, pezzi speciali, flange, controflange, guarnizioni, curve preformate da saldare, isolazioni tubo vapore, coppelle dai generatori al collettore, elettrodi e materiali di riporto e tutto quanto necessario alla centrale termica in funzione.

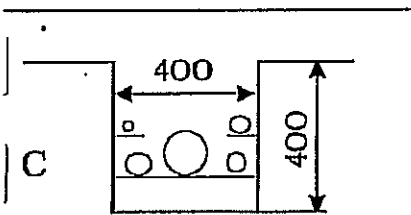
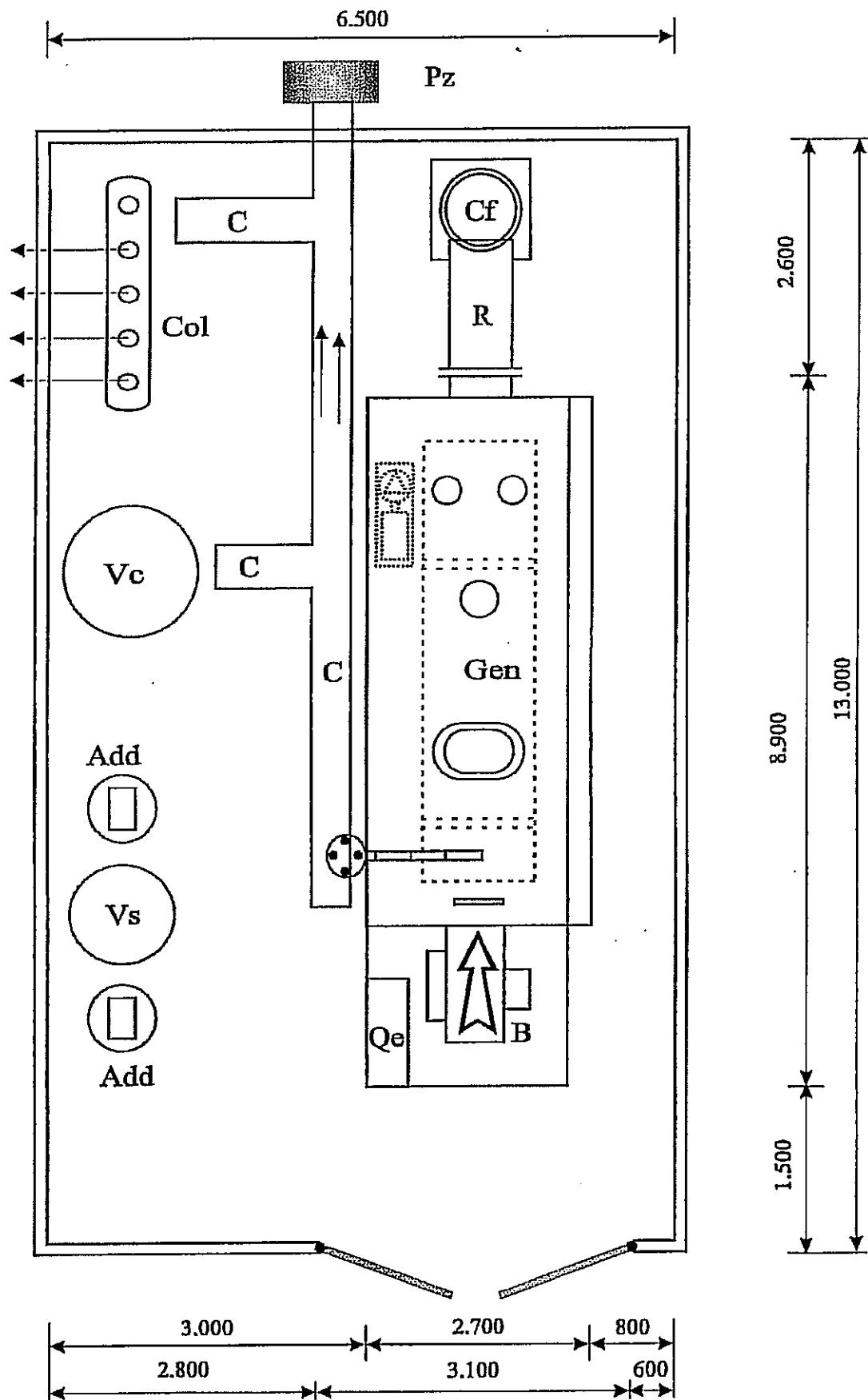
E' previsto l'invio di ns. personale specializzato per la realizzazione dell'impianto e tecnico bruciatorista per avvio, regolazione e istruzione del personale locale.

LIMITI FORNITURA

Acqua e combustibile all'interno del locale caldaia e scarichi al muro perimetrale del locale caldaia, vapore al collettore, linea elettrica alle ns. utenze.

PREZZO

CONDIZIONI DI VENDITA DA CONCORDARE CON IL FORNITORE



CENTRALE TERMICA
Generatore di vapore TM. 750
Spett.le **MAURIS**

scala: /
data: 31/05/99
dis.N.°

LEGENDA

Gen - GENERATORE DI VAPORE MOD. TM 750

B - BRUCIATORE DI GAS METANO

Cf - CANNA FUMARIA Mt. 12

R - RACCORDO GENERATORE - CANNA FUMARIA

Col - COLLETTORE RACCOGLI IMPURITA'

Vc - VASCA D'ALIMENTAZIONE - RECUPERO CONDENSA

Add - ADDOLCITORE VOLUMETRICO A RESINE CATIONICHE

Vs - VASCA SALE DI RIGENERAZIONE

Qe - QUADRO ELETTRICO DI COMANDO GENERATORE

C - CUNICOLI SEZ. 400 X 400 mm

Pz - POZZETTO RACCOGLI IMPURITA'

- Porte di accesso ad apertura totale verso l'esterno
- Superficie finestre almeno 1 : 10 della superficie totale
- Tensione d'alimentazione 380 V. 50 Hz. Trifase piu' terra piu' neutro
- Temperatura acqua di rete + 5 - + 45 ° C
- Pressione acqua di rete 2 - 5 Atm.

ALLEGATO N.3**OPTIONAL****N.1 TORRE REFRIGERANTE D'ACQUA**

Tipo package-modulare, marca Ilmed , avente le caratteristiche generali riportate sulla SCHEDA TECNICA NC allegata alla presente e le caratteristiche particolari come di seguito riportato:

CARATTERISTICHE DI PROGETTO:

-Torre ns. tipo:	2 NCP/M2/*
-N. moduli:	N.2
-Portata d'acqua unitaria:	mc/h 200
-Portata d'acqua totale:	mc/h 400
-Temperatura acqua ingresso:	°C 40
-Temperatura acqua uscita:	°C 30
-Temperatura aria bulbo umido:	°C 25
-Potenzialità termica unitaria:	Kcal/h 2.000.000
-Potenzialità termica totale:	Kcal/h 4.000.000
-Perdita d'acqua per evaporazione	% 1.5
-Perdita d'acqua per trascinalento:	% 0.1
-Perdita d'acqua totale:	% 1.6

CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

-Tiraggio tipo	Indotto
-Potenza installata unitaria	Kw 7.5x2=15
-Potenza installata totale	Kw 7.5x4=30
-Potenza installata unitaria	Kw 6.5x2=13
-Potenza assorbita totale	Kw 6.5x4=26
-Tensione/Frequenza	V/Hz 380/50
-Diametro ventilatore	mm 1600
-Velocità	giri/1 720
-Tipo di trasmissione	diretta
-Filling	splash, a griglie
-Disegno di ingombro (1 modulo)	N N. A0066/IMP/D, N.3866/IMP/I

ESCLUSIONI

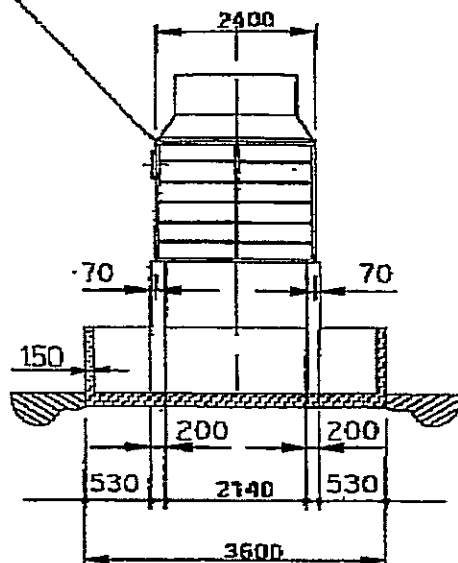
- L'allacciamento idraulico ed elettrico alle linee
- Le eventuali opere civili in c.a.
- I lavori di posa in opera.

PREZZO TORRE s.d. NCP/M2/1 (senza vasca)

PREZZO TORRE s.d. NCP/M2/0 (con vasca)

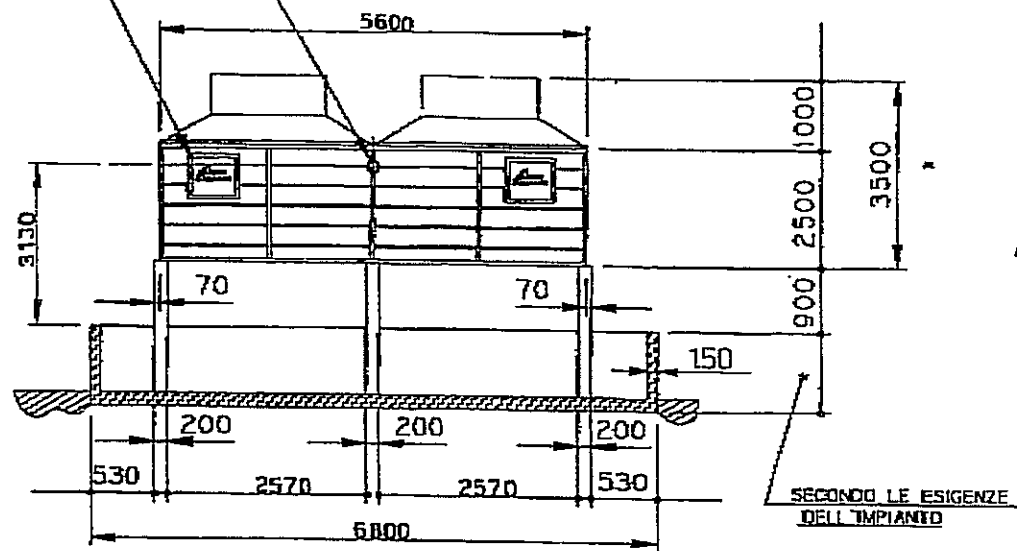
CONDIZIONI DI VENDITA DA CONCORDARE CON IL FORNITORE

ATTACCHI PER SOLLEVAMENTO



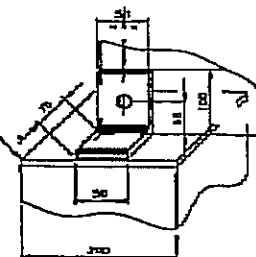
PORTELLO D'ISPEZIONE

ENTRATA ACQUA DA RAFFREDDARE DN 200 PN 10

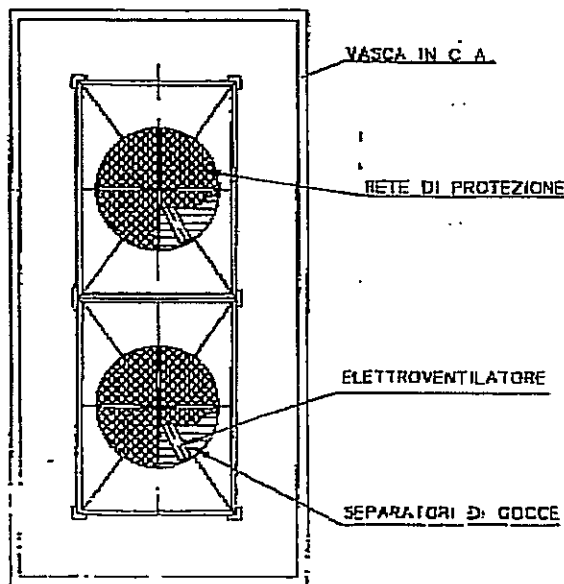


PIASTRE IN FERRO ESCLUSE DALLA FORNITURA ILMED IMPIANTI ANNEGATE NEL GETTO DEI PILASTRINI IN C.A. PER SALDATURA SQUADRETTATE

PESO TOTALE A VUOTO Kg 3100
IN FUNZIONAMENTO Kg 5000



• PARTICOLARE ANCORAGGIO TORRE



					APPROVATO APPROVED
					INSEGNATO DRAWN MARINANGE
					SCALA SCALE
			TORRE REFRIGERANTE TIPO NCP/M2/1		DATA DATE 05/11/9
			INGOMBRO e OPERE CIVILI		DISEGNO N° Dwg NO 10066/IMP/
N° DATA REVISIONE NO DATE REV			RIFERIMENTO A REF NO		

Il presente disegno è proprietà della Imed Impianti e tutti i diritti sono riservati. È vietata la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Imed Impianti.

				 Impianti A.S.	APPROVATO APPROVED
					DISEGNATO DRAWN
1					SCALA SCALE
N NO	DATA DATE	REVISIONE REV			DATA DATE
RIFERIMENTO N° REF NO				TORRE REFRIGERANTE TIPO NCP/M2/O	10/03/98
				INGOMBRO	DESGNO II DNG NO
					3866/IMP/I