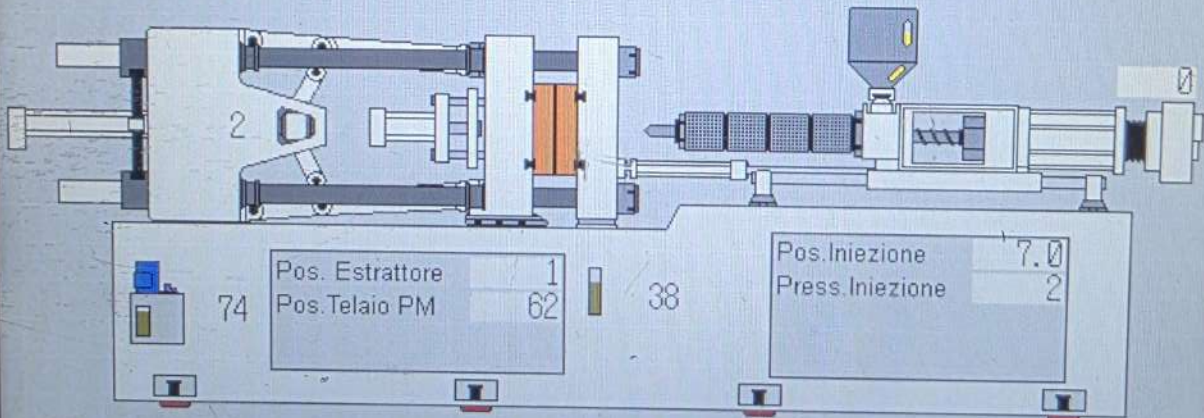




T. Vulcanizzazione	51.1	T. Centralina 1	50
Controllo Iniezione	0.0	T. Centralina 2	31
Ritorno slitta	0.0	T. Piano Mobile	165
Ritardo Trafila	12.8	T. Piano Fisso	165
T. Riempimento	7.99		
Durata Ciclo	363.92	Nome Stampo	
Nr. Stampate	2519		



Movimento in atto

Vel % 0 Bar 0

MENU



RAPIDI 18:46:26

RUN



T. Vulcanizzazione 205.5

T. Centralina 1 50

Controllo Iniezione 8.0

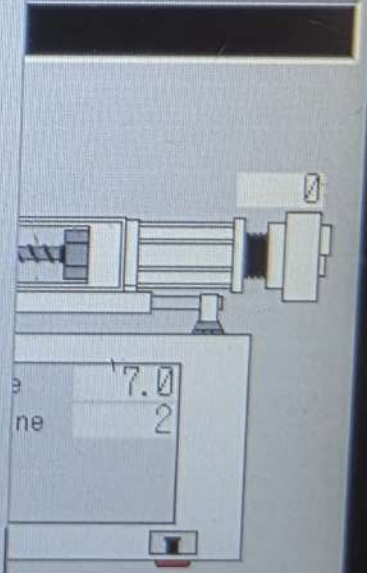
T. Centralina 2 31

o Mobile 165

o Fisso 165

- Si lhouette
- Chiusura
- Apertura
- Estrazione Centrale
- Telaio PM
- Iniezione
- Trafila/Slitta
- Riscaldamento
- Spazzole
- Degasaggi

Nome Stampo



% 0 Bar 0

MENU ✓

RAPIDI 18:43:51

# Telaio PM

62

454

0

Vel. Uscita/Entrata M. Stampi	<input type="text" value="10"/> %	Vel. 1 Entrata	<input type="text" value="30"/> %
Vel. 1 Uscita	<input type="text" value="25"/> %	Vel. 2 Entrata	<input type="text" value="30"/> %
Vel. 2 Uscita	<input type="text" value="25"/> %	Vel. 3 Entrata	<input type="text" value="30"/> %
Vel. 3 Uscita	<input type="text" value="25"/> %	Press. Entrata Telaio	<input type="text" value="30"/> Bar
Press. Uscita	<input type="text" value="60"/> Bar	Inizio Vel. 2 Entrata	<input type="text" value="10"/> mm
Inizio Vel. 2 Uscita	<input type="text" value="40"/> mm	Inizio Vel. 3 Entrata	<input type="text" value="10"/> mm
Inizio Vel. 3 Uscita	<input type="text" value="60"/> mm	Stop Entrata	<input type="text" value="75"/> mm
Stop Uscita	<input type="text" value="280"/> mm		
Ritardo Uscita	<input type="text" value="0.5"/> sec	Selettore Telaio PM	<input checked="" type="checkbox"/>
Ritardo Entrata	<input type="text" value="0.4"/> sec	Ritorno Telaio PM In Chiusura	<input type="checkbox"/>

Movimento in atto

Vel %  Bar

MENU



RAPIDI

18:44:02

# Degasaggi



TERMINE INIEZIONE



DURANTE INIEZIONE

Numero Degasaggi	<input type="checkbox"/> 0	<input type="text" value="3"/>	<input type="checkbox"/> 4	<input type="text" value="4"/>
Rit. Decompressione		<input type="text" value="3.0"/> sec		<input type="text" value="0.2"/> sec
Quota Stop Decompressione		<input type="text" value="50"/> mm		<input type="text" value="34"/> mm
Rit. Compressione		<input type="text" value="3.0"/> sec		<input type="text" value="0.5"/> sec
Tempo Compressione		<input type="text" value="3.0"/> sec		<input type="text" value="1.0"/> sec
Velocità Decompressione		<input type="text" value="65"/> %		<input type="text" value="20"/> %
Pressione Decompressione		<input type="text" value="140"/> Bar		<input type="text" value="100"/> Bar
Velocità Compressione		<input type="text" value="65"/> %		<input type="text" value="50"/> %
Pressione Compressione		<input type="text" value="140"/> Bar		<input type="text" value="140"/> Bar
Stop Iniezione				<input type="text" value="7.0"/> mm

## INIEZ. STAMPO APERTO

Stop Chiusura  mm

Utilizzo

Movimento in atto

Vel %  Bar

MENU



RAPIDI

18:44:13

RUN

# Estrattore

1

225

Nr. Estrazioni

1 1

Vel. 1 Uscita 30 %  
Vel. 2 Uscita 30 %  
Press. Uscita 60 Bar  
Vel. Entrata 65 %  
Press. Entrata 130 Bar  
Stop Uscita 145 mm  
Stop Entrata 10 mm  
Stop Intermedio Entrata 100 mm  
Inizio Vel. 2 Uscita 120 mm  
Anticipo in Apertura 400 mm  
Ritardo Uscita 0.0 sec  
Ritardo Entrata 0.0 sec

Selettore Estrattore

Sel. Fuori in Semiautomatico

Sel. Anticipo in Apertura

Ritorno Estrazione in Chiusura

Movimento in atto

Vel % 0 Bar 0

MENU



RAPIDI

18:44:21

# Iniezione

0.0

303.0

## INIEZIONE DINAMICA

	Velocità %	Press Bar	Quota mm	Pos. Reale mm
Primo Tratto Iniezione	35	90		7.0
Secondo Tratto Iniezione	35	90	45.0	
Terzo Tratto Iniezione	35	90	15.0	
Quarto Tratto Iniezione	35	90	8.0	

Pre Reale Bar

2

## INIEZIONE STATICA

Inizio Post-Pressione	4.2 mm
Quota Cuscino	0.0 mm
Velocità Post-Pressione1	75 %
Pressione Post-Pressione1	135 Bar
Durata Post-Pressione1	4.5 sec
Velocità Post-Pressione2	80 %
Pressione Post-Pressione2	135 Bar
Durata Post-Pressione2	4.5 sec

## TEMPI DI CICLO

Controllo Iniezione	75.0 sec
Ritardo Ritorno Slitta	10.0 sec
T.Vulcanizzazione	220.0 sec
Ritardo Iniezione	5.0 sec
Durata del Ciclo	999.0 sec
Durata Riciclo	1.0 sec
Durata Salvastampi	60.0 sec

Movimento in atto

MENU



Vel % 0 Bar 0

RAPIDI 18:44:27

# Trafila

0.0

303.0



## TRAFILA

Primo Tratto	<input type="text" value="0"/>	%
Secondo Tratto	<input type="text" value="0"/>	%
Stop Trafila	<input type="text" value="68"/>	%
Contropressione	<input type="text" value="5"/>	Bar
Ritardo Trafila	<input type="text" value="193.0"/>	sec
Durata massima Trafila	<input type="text" value="500.0"/>	sec
Trafila	<input checked="" type="checkbox"/>	

## Stop mm

<input type="text" value="0.0"/>	mm
<input type="text" value="0.0"/>	mm
<input type="text" value="63.5"/>	mm

## Pos. Reale mm

## Pre. Reale Bar

## RISUCCHIO

Velocità Risucchio	<input type="text" value="55"/>	%
Pressione Risucchio	<input type="text" value="50"/>	Bar
Lunghezza Risucchio	<input type="text" value="250.0"/>	mm
Risucchio	<input type="checkbox"/>	
Risucchio pre-Trafila	<input type="checkbox"/>	

## CARRO

Velocità Avanzam. Slitta	<input type="text" value="20"/>	%
Velocità Freno Avanz. Slitta	<input type="text" value="20"/>	%
Velocità Arretram. Slitta	<input type="text" value="25"/>	%
Velocità Freno Arretram. Slitta	<input type="text" value="25"/>	%
Pressione Slitta	<input type="text" value="70"/>	Bar
Ritardo Freno Avanz. Slitta	<input type="text" value="5.0"/>	sec
Ritardo Freno Arretram. Slitta	<input type="text" value="5.0"/>	sec
Durata Arretram. Slitta	<input type="text" value="10.0"/>	sec
Slitta Accostata	<input checked="" type="checkbox"/>	

Movimento in atto

Vel %  Bar

MENU

RAPIDI

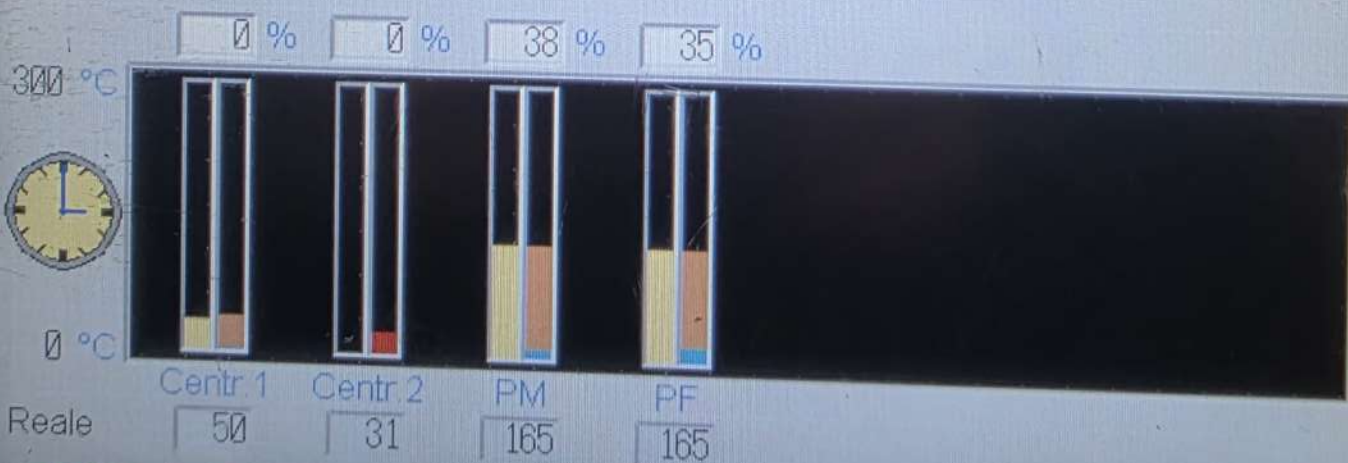
18:44:33

RUN

### ZONA DI RISCALDO

	Set Point	T.Minima	T.Massima	Set %	On/Off %
Centralina 1	45	5	5	0	
Centralina 2	0	0	0	0	
Piano Mobile	165	15	15	0	
Piano Fisso	165	25	25	0	

Olio Raffredd.  All.Max  Reale



MENU

RAPIDI

# Accessori

## POMPA VUOTO

Rit. Iniezione  sec  
Durata Vuoto  sec  
Utilizzo

## ALLARME BANDELLA

Abilitazione Bandella

## TRAMOGGIA SILICONE

Velocità Discesa Pistone  %  
Pressione Discesa Pistone  Bar  
Velocità Salita Pistone  %  
Pressione Salita Pistone  Bar  
Utilizzo

Movimento in atto

Vel %  Bar

MENU



RAPIDI

18:45:06

## Controllo Statistico di Processo

Descrizione	Selezione	Set Point	Reale	Toll +/-
T. Media Contenitore	(.C) <input checked="" type="radio"/>	56	40	10
T. Media PM	(.C) <input checked="" type="radio"/>	160	165	10
T. Media PF	(.C) <input checked="" type="radio"/>	160	165	10
Pressione Picco	(bar) <input checked="" type="radio"/>	160	3	10
Posizione Picco	(mm) <input checked="" type="radio"/>	5.9	64.0	10.0
Press. Mantenimento	(bar) <input checked="" type="radio"/>	102	3	10
Posiz. Mantenimento	(mm) <input checked="" type="radio"/>	3.2	4.2	10.0
Velocità Riempimento	(mm/s) <input checked="" type="radio"/>	0.3	7.5	10.0
Tempo Riempimento	(sec) <input checked="" type="radio"/>	40.21	7.95	10.00
Tempo Mantenimento	(sec) <input checked="" type="radio"/>	1.00	9.00	10.00
Contropressione	(bar) <input checked="" type="radio"/>	7	2	10
Stop Trafila	(mm) <input checked="" type="radio"/>	16.5	63.3	10.0
Velocità Trafila	(mm/s) <input checked="" type="radio"/>	0.7	0.0	10.0

Allarme SPC

Inizio Controllo 100.0 mm

Nr. Allarmi

0

5

MENU

RAPIDI

18:45:21