

DOŚWIADCZENIE

WSPARCIE

ELASTYCZNOŚĆ

ROZWÓJ

INNOWACYJNOŚĆ

JAKOŚĆ

NOWOCZESNOŚĆ

REDUKCJA HAŁASU

OPTYMALIZACJA

TRWAŁOŚĆ



PRODUCENT WENTYLATORÓW PROMIENIOWYCH i OSIOWYCH



NYBORG - MAWENT.COM

Kim jest Nyborg - Mawent S.A?

Nyborg – Mawent jest producentem zaawansowanych rozwiązań do przetwarzania i transportu powietrza, mieszaniny gazów oraz innych substancji.

- **obecny** na światowym i polskim rynku **od 1956 roku**
 - **produkujemy** rocznie około **2000 sztuk wentylatorów** wraz z różnym wyposażeniem wentylacyjnym
 - **specjalizujemy się w** projektowaniu i produkcji wyrobów **szytych na miarę** potrzeb projektu
 - **posiadamy** dwa biura projektowe zlokalizowane w Malborku i w Gdyni
 - **dostarczamy** nasze wyroby do wszystkich branż z rynku lądowego, morskiego oraz off-shore
 - **zatrudniamy** ponad 170 osób Malborku
 - **posiadamy** nowoczesne laboratorium badawczo – rozwojowe
- Charakteryzuje nas:** elastyczność, doświadczenie, solidność i wsparcie dla Klienta na każdym etapie projektu

Projektując i produkując wyroby szyte na miarę, tworzymy wartość dodaną dla naszych Klientów.



Wszystkie wentylatory oraz produkowane urządzenia są poddawane w stacji badawczej testom rozruchowym wg. przyjętych kryteriów, podczas których weryfikowane są:

- drgania wentylatora
- pomiar stanu izolacji silnika
- pomiar poboru prądu i mocy silnika
- testy mechaniczne



W przypadku produkowanych prototypów, wentylatory przechodzą dodatkowo :

- badania przepływowe
- pomiary akustyczne
- odwirowanie wirnika
- wyważenie wirników w układzie napędowym
- I wiele innych ..



GWARANCJA PARAMETRÓW PRZEPŁYWOWYCH

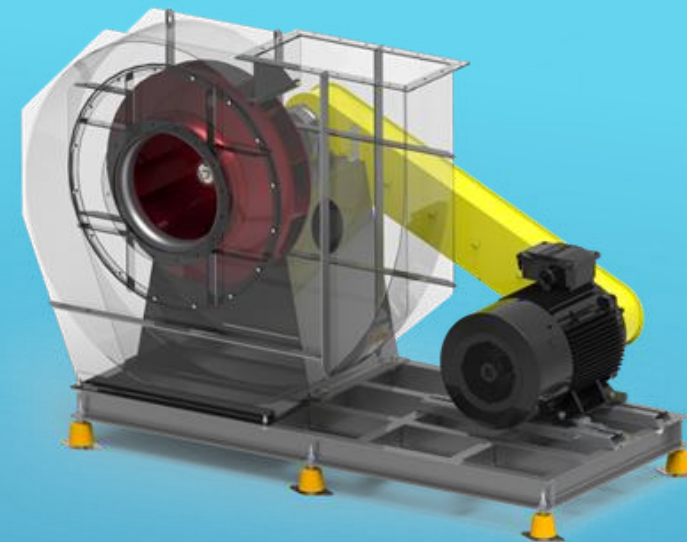
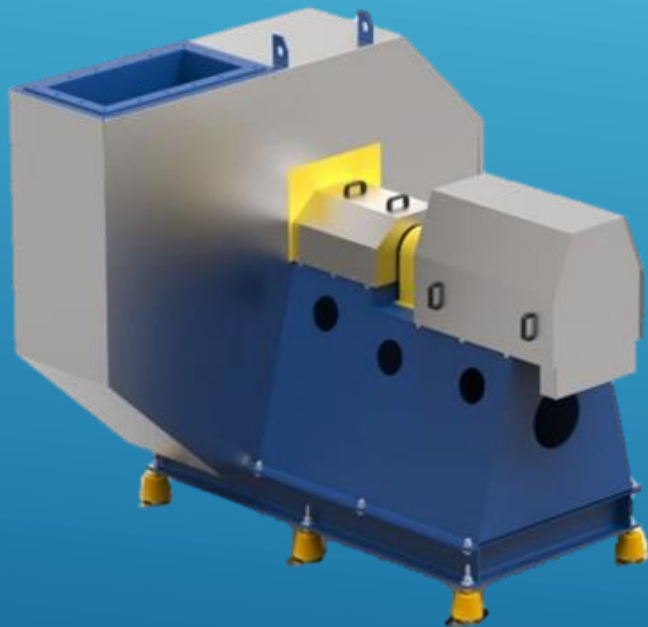


ZASTOSOWANIE WENTYLATORÓW:

Wydajności : $540 \text{ m}^3/\text{h} \div 280\,000 \text{ m}^3/\text{h}$
Moc silnika : $0,55 \div 315 \text{ kW}$

ZASTOSOWANIE:

- istotny element instalacji do zagospodarowania odpadów komunalnych
- integralny element procesów w spalarniach odpadów
- służą do transportu biogazów
- służą do napowietrzania ścieków
- służą do odpylania
- są elementem procesów sortowania odpadów
- Istotny element procesu w oczyszczalniach ścieków



MATERIAŁ

- stal zwykłej jakości – S235 , S355
- korozjoodporna – AISI304
- kwasoodporna – AISI316
- aluminium
- stal trudnościeralna
- i inne



**ZABEZPIECZENIA
ANTYKOROZYJNE**

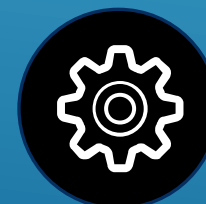
WYKONANIA

- standardowe do 80 °C
- **ciepłoodporne do 350 °C**
- **specjalne do 1000°C**
- **gazoszczelne**
- przeciwwybuchowe do strefy 2,1 – gazy i 22,21 – pyły
- i inne
- bezpośrednie do 250 °C
- pasowe do 350 °C
- sprzęgłowe do 350 °C
- wykonania niestandardowe do 1000 °C



**CYNKOWANIE
MALOWANIE
TRAWIENIE
SZKIEŁKOWANIE**

NAPĘDY

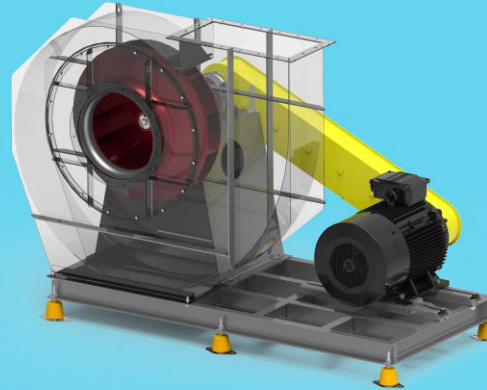


Możliwość dostosowania wykonania do aktualnych potrzeb projektu (rozmiar , materiał).

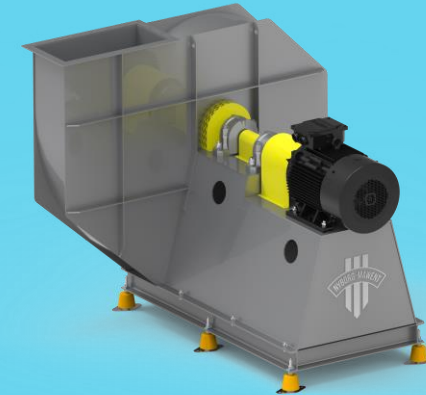
Napęd bezpośredni do 250 °C



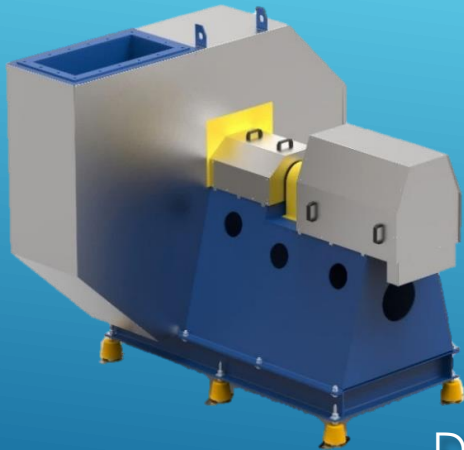
Napęd pasowy do 350 °C



Napęd sprzęgłowy do 350 °C



Izolacja termiczno - akustyczna



WYKONANIE:

- izolacja akustyczna obudowy
- izolacja akustyczna napędu i silnika
- izolacja akustyczna podstawy
- grubość izolacji wynosi od 100 do 200 mm

Dzięki zastosowanej izolacji przy zamkniętym wlocie i wylocie wentylator możliwe jest obniżenie hałasu max/ do 30dB

INNOWACYJNOŚĆ – PROJEKT UNIJNY COLUBRIS – LABORATORIUM AKUSTYCZNO BADAWCZE

- Laboratorium wyposażone jest w **3 komory akustyczne** (dwie pogłosowe oraz jedną bezechową) .
- Jest to jedna z pierwszych w Polsce instalacji pomiarowych zdolna do testowania i wyznaczania mocy akustycznej oraz określania tonalności wentylatorów i maszyn wirujących.
- Laboratorium jest wyposażone w najnowszy sprzęt zarówno do pomiarów akustycznych i przepływowych, przystosowany również do użytku w terenie:
- sonda do pomiaru natężenia dźwięku
- mobilny zestaw kamer akustycznych
- wielokanałowe systemy mikrofonowe
- kamera do wizualizacji drgań maszyn
- i wiele innych ...





URZĄDZENIA
DIAGNOSTYCZNE
I POMIAROWE



KAMERA
TERMOWIZYJNA



KAMERA
AKUSTYCZNA



KAMERA DO WIZUALIZACJI
I ANALIZY DRGAŃ

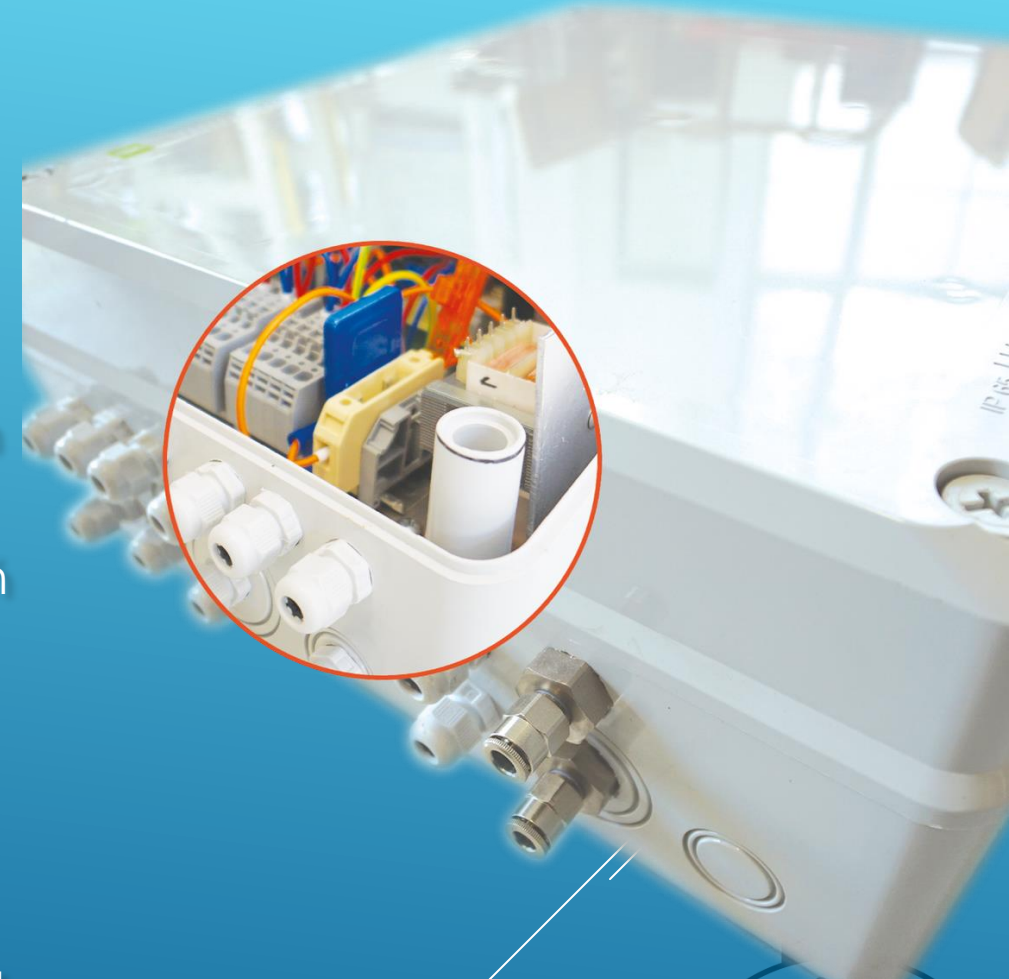




ZAAWANSOWANY SYSTEM ZDALNEGO MONITOROWANIA I DIAGNOSTYKI WENTYLATORÓW



- Oszczędność czasu i kosztów przy utrzymaniu ruchu
- Wczesnego wykrywanie i ostrzeganie przed wystąpieniem potencjalnej awarii
- Inteligentne planowanie przeglądu i konserwacji urządzeń
- Maksymalizacja żywotności komponentów
- Stały podgląd on-line do wielu krytycznych parametrów
- Ciągłe doskonalenie się systemu podczas zdobywania danych
- Zapewnienie efektywnej i nieprzerwanej pracy urządzenia



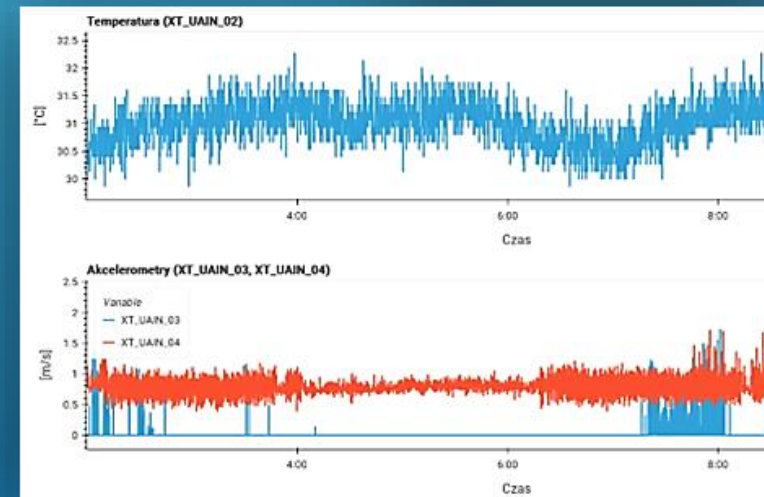
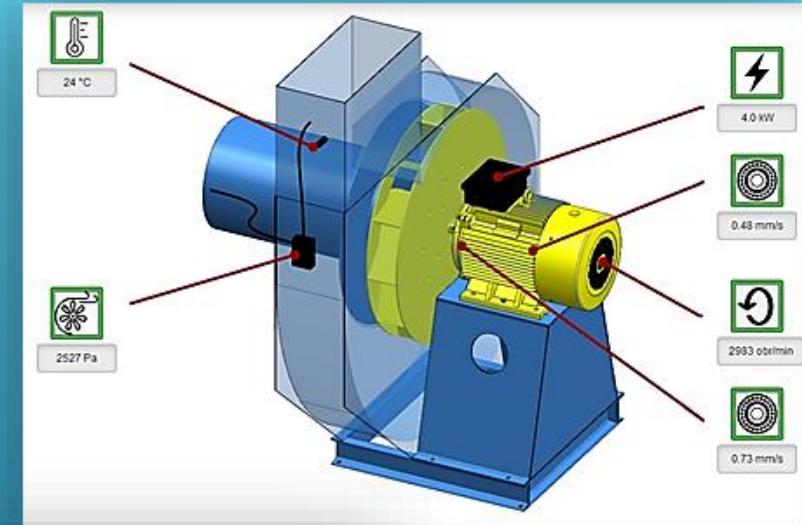
MĄDRA INWESTYCJA – DŁUGOTERMINOWE KORZYŚCI



JAK DZIAŁA NASZ SYSTEM ?



- Pozyskiwanie danych
- Transmisja w czasie rzeczywistym
- Kompleksowa analiza wszystkich danych
- Dostęp do danych on-line
- Natychmiastowe alarmy
- Uczenie się systemu z przeszłości
- Zasilanie bezpośrednio z silnika elektrycznego
- Brak zależności od baterii



Monitorowane parametry: różnica ciśnienia wejściowego i wyjściowego, temperatura, wibracje łożysk, zużycie energii, prędkość obrotowa, liczba obrotów, opór tłoczenia, czas ostatniego smarowania łożysk.



Dziękujemy za uwagę !