

# **Jaka technologia dla Twojego zakładu? Porównanie rozwiązań występujących na rynku.**



## ARCON POLSKA

- profesjonalny serwis 24h/dobę
- magazyn części zamiennych w kraju
- duże doświadczenie personelu
- nowocześnie wyposażone samochodowe centra serwisowe

# KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DLA GOSPODARKI ODPADAMI I RECYKLINGU

Doppstadt

**JOST®**  
Performance in Motion

**STEINERT S**  
ANALYTIC SOLUTIONS FOR WASTE MANAGEMENT



**KIVERCO™**  
RECYCLING PLANT

ALLRECO™

**T-TEC**  
A WASTE SOLUTIONS COMPANY

**TIGER DEPACK**  
WASTE MANAGEMENT SOLUTIONS

Arcon

Arcon Polska Sp. z o.o., ul. Baletowa 14, 02-867 Warszawa  
 Biuro: +48 22 648 08 10, Kontakt bezpośredni: +48 664 737 700  
[www.arconrecykling.pl](http://www.arconrecykling.pl)  /arconrecykling  /company/arcon-recykling



**Przykładowa aplikacja: rozdrabnianie odpadów zielonych/drewna do frakcji < 80 mm**

Urządzenie: rozdrabniacz bijakowy szybkoobrotowy Doppstadt serii AK





### Zalety:

- różne wielkości koszy rozdrabniających
- prosta i szybka wymiana koszy
- uzyskanie drobnej frakcji w pojedynczym kroku
- kompaktowe rozwiązanie, oszczędność miejsca na placu
- możliwość mieszania materiałów wsadowych

**Przykładowa aplikacja: rozdrabnianie odpadów zielonych/drewna do frakcji < 80 mm**

Urządzenie: rozdrabniacz wolnoobrotowy Doppstadt INVENTHOR oraz sito SWS 800







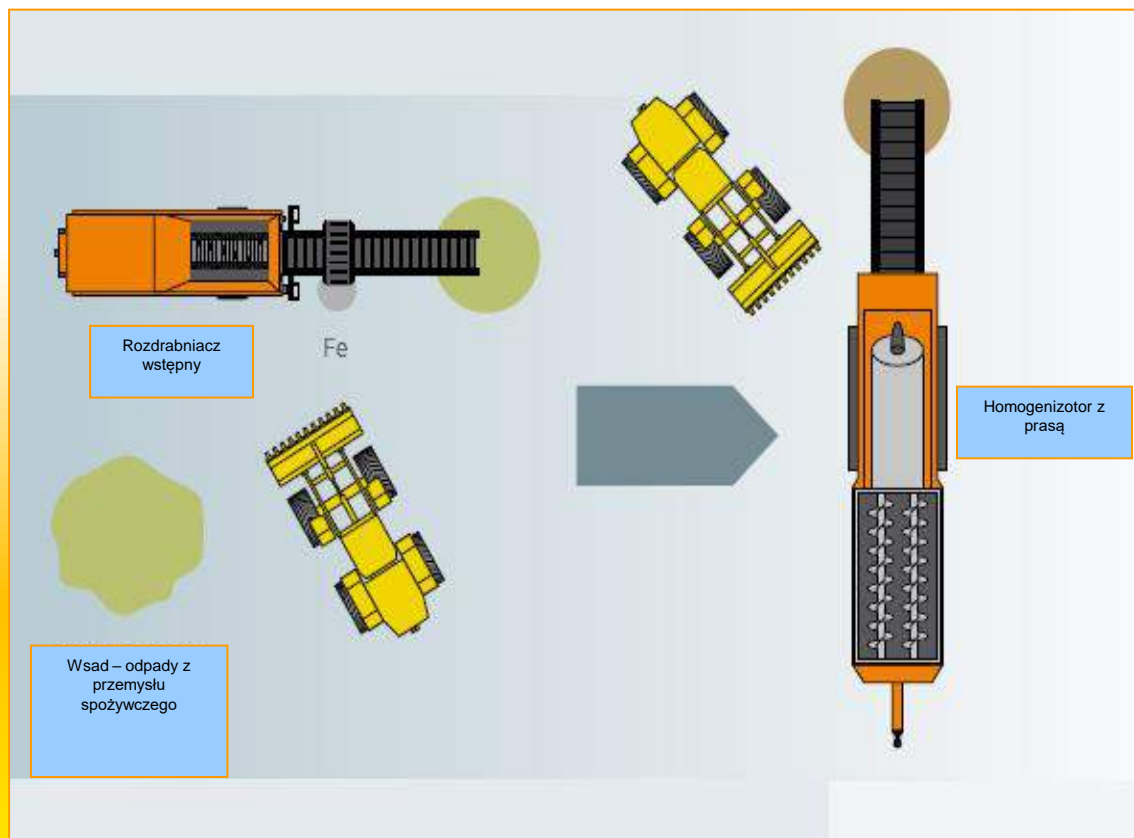
### Zalety:

- duże spektrum aplikacji (np. gabaryty, karpiny, odpad przemysłowy)
- możliwość pracy pojedynczą maszyną lub w zestawie
- zasilanie przesiewacza z układu hydraulicznego rozdrabniacza (brak dodatkowego silnika wysokoprężnego/diesel)
- niższe zużycie oleju napędowego
- większa odporność na materiały zakłócenie
- bardzo niski odsetek nadwymiaru

## Przykładowa aplikacja: przygotowanie wsadu do kompostowania i/lub fermentacji

Urządzenie: rozdrabniacz bijakowy szybkoobrotowy serii AK lub mikser serii DM

Odpady z przemysłu spożywczego jak i inne biodegradowalne mokre zostają wstępnie rozdrobnione jeśli zachodzi taka potrzeba. Następnie np. w mieszarko-rozdrabniarce/mikserze wyposażonej w dołączaną prasę śrubową oddzielana jest frakcja mokra, która trafia do fermentacji. Pozostała frakcja sucha może być wykorzystana w procesie recyklingu lub jako surowiec do paliw alternatywnych ze względu na swoją kaloryczność.







VS

### Przewagi recyklera AK:

- rozdrabnianie gałęzi, korzeni, drewna przemysłowego itp.
- mieszanie różnych frakcji wsadu w komorze
- rozbicie struktury elementów nadawy młotkami co przyspiesza reakcje w procesie
- komora zasypowa oddzielona od obróbczej
- wahliwe bijaki dostosowane do zanieczyszczonego materiału

### Przewagi miksera DM:

- bardzo dobra homogenizacja wsadu
- szczelna komora obróbcza
- rozbicie grud ziemi, muld trawy itp. (wolne obroty – większe frakcje)
- dostęp do komory obróbczej poprzez otwierane burty



## Urządzenie: prasa śrubowa DSP lub separator (depak) TIGER serii HS

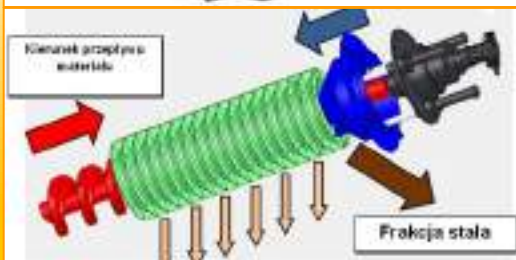


### Przewagi prasy DSP 205:

- prędkość wolnoobrotowa
- duża odporność na wtrącenia / elementy zakłóceniewe
- niski procent powstającej frakcji drobnej
- łatwo wymienne zużywalne okładziny na śrubie
- różne rodzaje koszy perforowanych

### Przewagi separatora Tiger HS:

- duża uniwersalność w przypadku rodzajów wsadu
- możliwość pracy przy doczyszczaniu np. brudnych folii
- duża ilość opcji do wyboru do pracy na mokro i/lub na sucho
- Różne wielkości i wydajności urządzeń do wyboru (od 5 do 20 Mg/h)

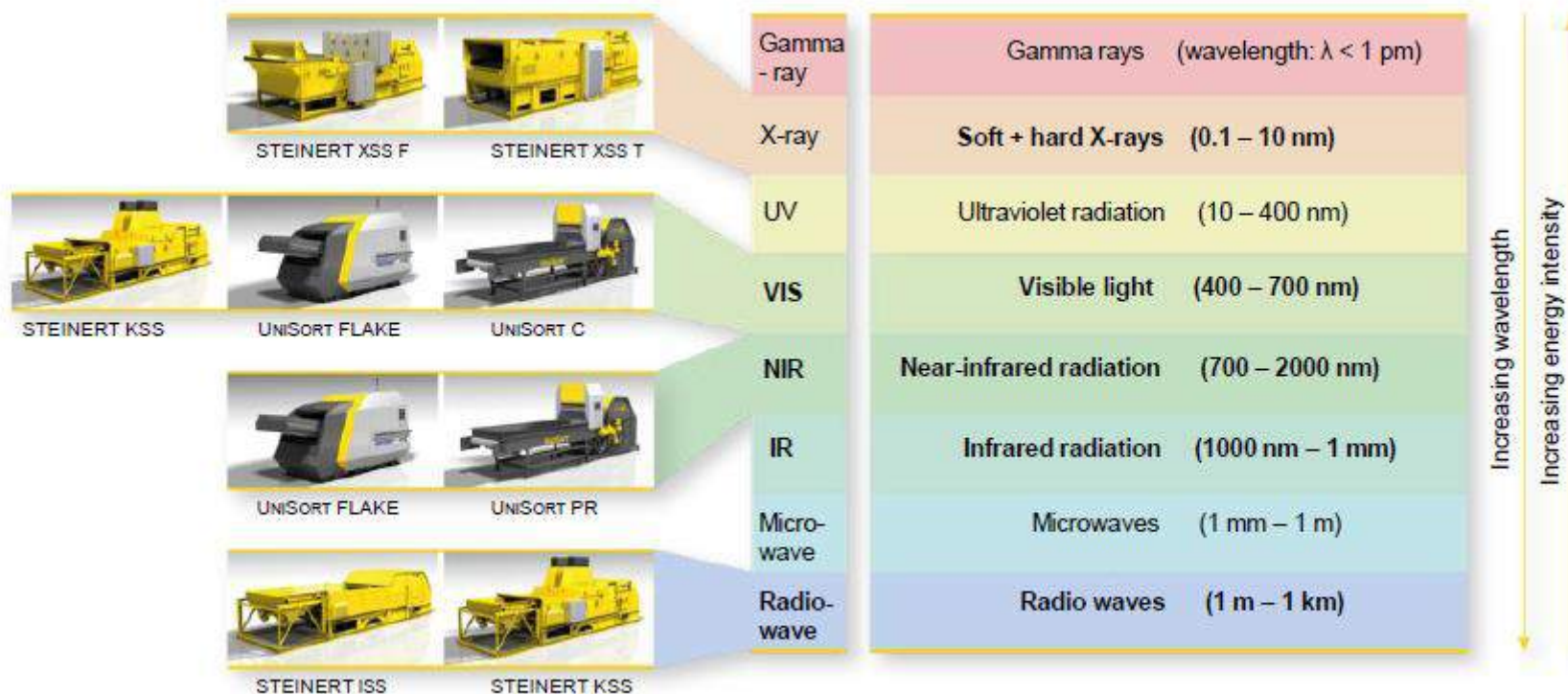


# VS



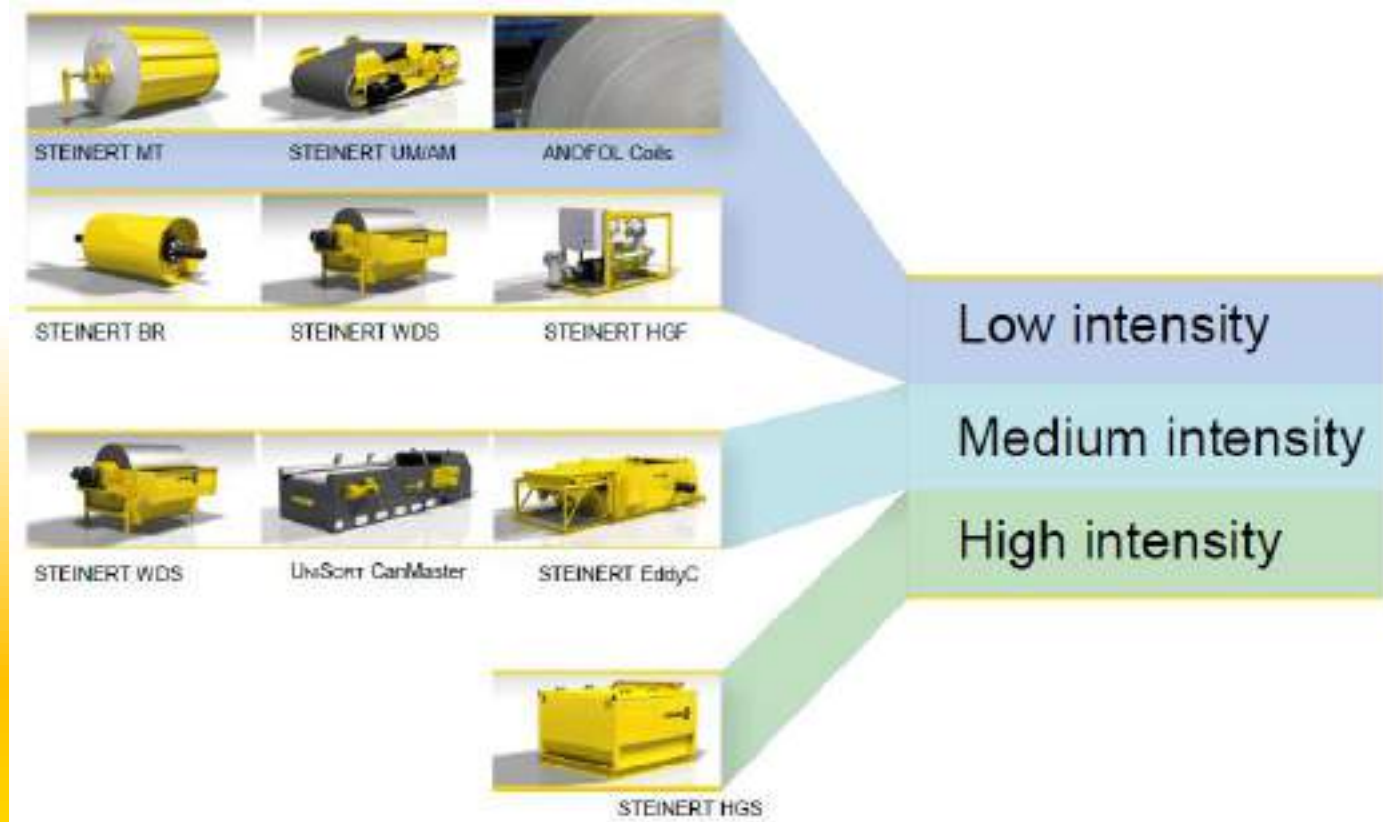
## Aplikacja: separacja z wykorzystaniem cech fizyko-chemicznych materiałów

Podział separatorów czujnikowych wg zastosowania spektrum elektromagnetycznego.  
Rozdzielanie materiałów w zależności od kształtu, koloru czy gęstości.





Podział separatorów wg intensywności pola magnetycznego:



## KIVERCO – mobilne linie sortownicze



# Dziękujemy za uwagę.

W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji:

Eneasław Gawora +48 662 140 640  
gawora@arcon.com.pl

Michał Sołśniak +48 664 737 700  
solsniak@arcon.com.pl