

Przetwarzanie odpadów komunalnych - szanse i zagrożenia w zakresie zagospodarowania odpadów wytworzonych w Instalacji Komunalnej

Natalia Boruszewska
PreZero Service Centrum Sp. z o.o.



§ 3.

1. Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych składa się z procesów:
 - 1) mechanicznego przetwarzania odpadów,
 - 2) biologicznego przetwarzania odpadów- połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów prowadzony na terenie tego samego zakładu w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.
2. Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych jest prowadzony w instalacji.
3. Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych nie może być prowadzony na kwaterze składowiska odpadów.
4. Odpady kierowane do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych rozładowuje się w obiekcie budowlanym (...).





§ 4.

1. Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych polegający na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać – w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania przebiega w obiekcie budowlanym (...).

Proces ten prowadzi do powstawania odpadów, w zależności od ich właściwości, o kodzie:

- | | |
|--|---|
| 1) 19 12 01 – Papier i tektura; | 8) 19 12 08 – Tekstylia; |
| 2) 19 12 02 – Metale żelazne; | 9) 19 12 10 – Odpady palne (paliwo alternatywne); |
| 3) 19 12 03 – Metale nieżelazne; | 10) 19 12 11* – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne; |
| 4) 19 12 04 – Tworzywa sztuczne i guma; | 11) 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 |
| 5) 19 12 05 – Szkło; | |
| 6) 19 12 06* - Drewno zawierające substancje niebezpieczne; | |
| 7) 19 12 07 – Drewno inne niż wymienione w 19 12 06; | |



§ 3 ust. 4.

Dopuszcza się, aby po wydzieleniu na sicie odpady o kodzie **19 12 12** o frakcji o granulometrii nie większej niż 20 mm były przekazywane bez konieczności kierowania do biologicznego przetwarzania odpadów do składowania na składowisku odpadów zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 118 ustawy.

Zgodnie z powyższym zapisem rozporządzenia nie ma już możliwości wytwarzania odpadu 19 12 09, konsekwencje:

- wyższa opłata za umieszczenie odpadów na składowisku;
- testy zgodności dla 4 (nie 3) załącznika zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach;
- konieczność dostawiania decyzji niektórych instalacji.



Frakcja biodegradowalna podsitowa

20-80 mm



§4 ust.1a. Wydzielenie frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywa się z wykorzystaniem sita o wielkości oczek nie większej niż 100 mm. Frakcję o granulometrii mniejszej niż zastosowane sito klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 12 12, zwane dalej „frakcją podsitową”.

§ 4 ust. 6. Proces biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej w warunkach tlenowych prowadzi się:

- 1) w zamkniętym urządzeniu technicznym wykonanym z materiału wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne i zapewniającym szczelność prowadzonego procesu (reaktorze) lub w zamkniętej hali, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe),
- 2) do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartościach: AT4 poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

1) § 4 ust. 9. Pozostałe po wydzieleniu odpady spełniające wymagania, o których mowa w ust. 6 pkt 2, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 – inne niewymienione odpady, zwane dalej "stabilizatem".

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów

Zakład Zagospodarowania Odpadów w Krzyżanówku



Frakcja nadsitowa

powyżej 100 mm



Odpady o kodzie 19 12 12 stanowią materiał posortowniczy (balast) pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów na sortowni – po przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01.

Parametry jakościowe odpadów 19 12 12 do produkcji paliwa alternatywnego (kalcynator):

- wartość opałowa 10-15 MJ/kg;
- wilgotność do 10-25 %;
- chlor poniżej 0,7 %;
- cynk do 250 ppm;
- popiół 10-20 %.

Kryteria dopuszczenia odpadów o kodzie 19 12 12 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – załącznik nr 4:

- ogólny węgiel organiczny (TOC) – 5% suchej masy;
- strata przy prażeniu (LOI) – 8% suchej masy;
- ciepło spalania – 6 MJ/kg suchej masy.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Zakład Zagospodarowania Odpadów w Krzyżanówku



Laboratorium

Zakład Zagospodarowania Odpadów w Krzyżanówku



PreZero w Polsce

Lokalizacja Spółek

12 zakładów i 48 lokalizacji
na terenie całej Polski

> 4000
pracowników

> 1000
pojazdów





Spółka PreZero Trading PL zajmuje się centralnym obrotem surowcami wtórnymi na potrzeby Grupy PreZero oraz koordynacją transportu i zagospodarowania paliw alternatywnych produkowanych na instalacjach.

Realizowane usługi:

- ✓ scentralizowana sprzedaż surowców wtórnych;
- ✓ zaangażowanie w proces uruchomienia Operatora Systemu Kaucyjnego w Polsce;
- ✓ koordynacja transportu w zakresie dostaw paliw alternatywnych;
- ✓ zapewnienie jakości dostarczanych paliw alternatywnych;
- ✓ kontraktowanie Grupowych umów na zagospodarowanie paliw alternatywnych.

OK Operator Kaucyjny SA



Od 1 października 2025 roku w Polsce ma zacząć obowiązywać system kaucyjny. Ochrona klimatu, zobowiązania wobec planety oraz korzystanie z nowoczesnych rozwiązań to wartości wspólne Kaufland, Lidl i PreZero.

W związku z nowymi przepisami firmy utworzyły spółkę **OK Operator Kaucyjny SA**, która ma być jednym z podmiotów współtworzących ogólnopolski system kaucyjny. 17 lipca 2024 r. spółka otrzymała zgodę od Ministerstwa Klimatu i Środowiska na prowadzenie systemu kaucyjnego w Polsce.



An abstract graphic on the left side of the image. It features a large, rounded blue shape on the left, which transitions into a green shape on the right. A diagonal line separates the blue and green areas, creating a sense of depth and movement. The background is a dark teal color.

Nowe myślenie
Dla czystego jutra.