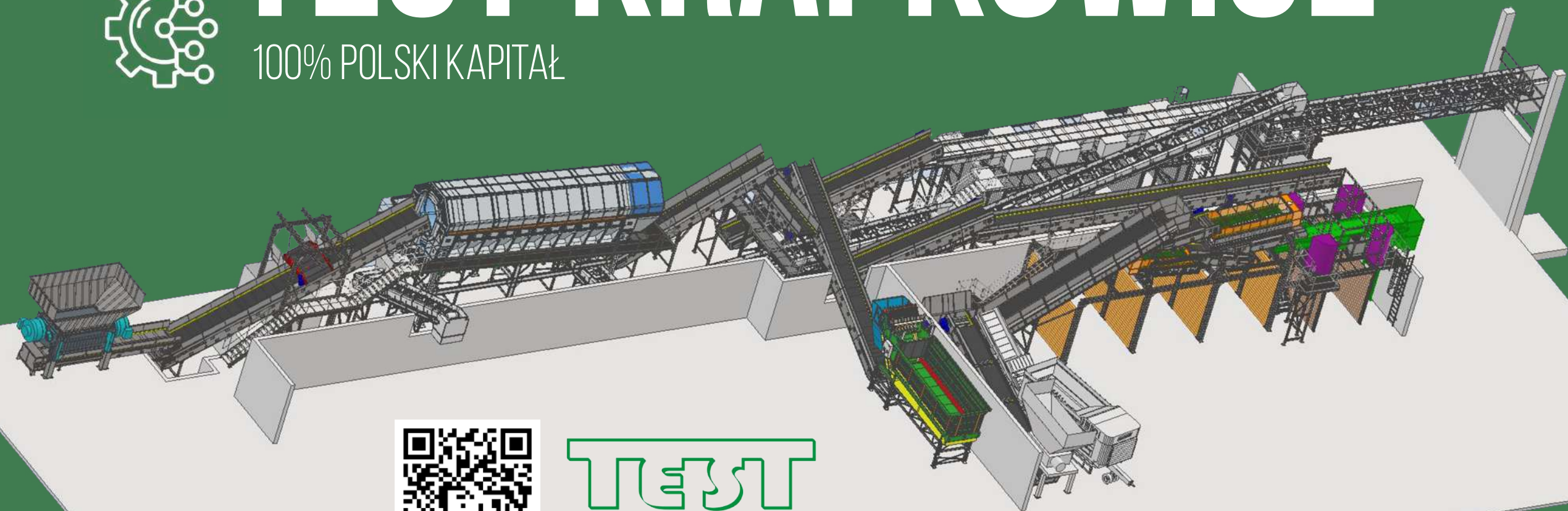




TEST KRAPKOWICE

100% POLSKI KAPITAŁ



TEST
KRAPKOWICE



Gospodarka odpadami



Innowacje technologiczne



Przemysł papierniczy



Zakłady produkcji żywności



Cementownie



Przemysł energetyczny

— TEST KRAPKOWICE

GŁÓWNE OBSZARY DZIAŁALNOŚCI

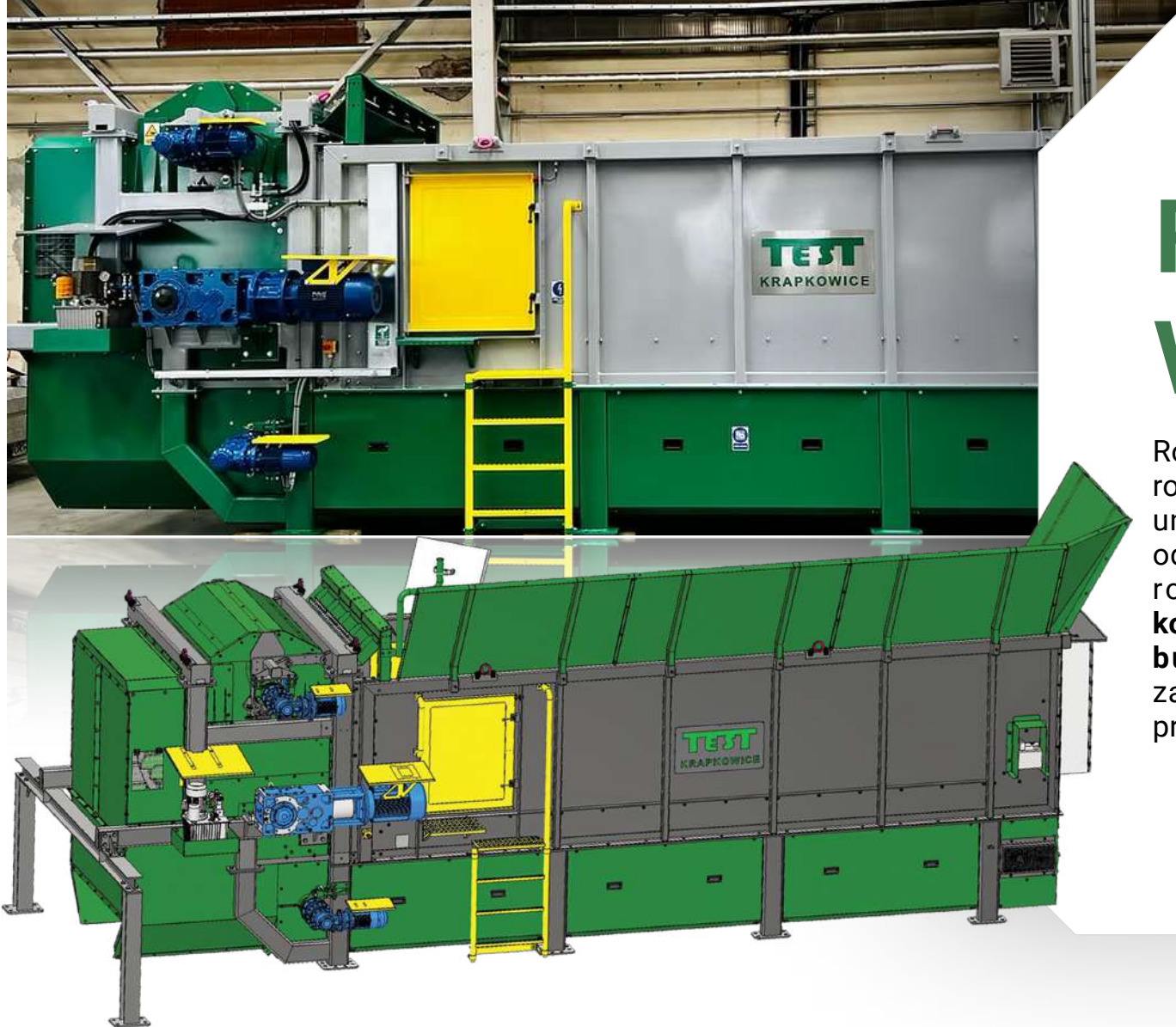
TEST jako firma z 30-letnim stażem rozpoczęła swoją działalność opierając się głównie na diagnostyce i remontach maszyn oraz urządzeń przemysłowych. W dość krótkim czasie oferta została wzbogacona o usługi utrzymania ruchu. W późniejszym czasie przedsiębiorstwo zakupiło obiekty przemysłowe, pozwoliło to na rozbudowę poszczególnych działów firmy m. in. konstrukcyjnego. Dzięki temu, firma zaczęła również produkować maszyny, urządzenia i linie technologiczne projektowane i budowane na konkretne potrzeby klientów.

CELEM NASZEJ DZIAŁALNOŚCI SĄ:

- koncepcje, projekty gotowych linii do przetwarzania opadów oraz innych poszczególnych elementów takich jak - separatory powietrzne oraz wodne, rozrywarki worków, krótkie linie do sortowania odpadów itp.
- Produkowane maszyny firmy TEST wyróżniają się przede wszystkim zmniejszoną energochłonnością.

GOSPODARKA ODPADAMI

TEST
KRAPKOWICE



— TEST KRAPKOWICE

Rozrywarka Worków

Rozrywarka worków jest uniwersalnym urządzeniem rozrywającym worki bez niszczenia ich zawartości, umożliwiającym równomierne ułożenie warstwy odpadów. Jej zalety obejmują obsługę różnych rodzajów odpadów takich jak: **selektywne, komunalne, papier i tekturę, biodegradowalne oraz budowlane ze zbiórki selektywnej**. Bunkier zasypowy może zostać zaprojektowany według preferencji klienta od 13-24 m³.

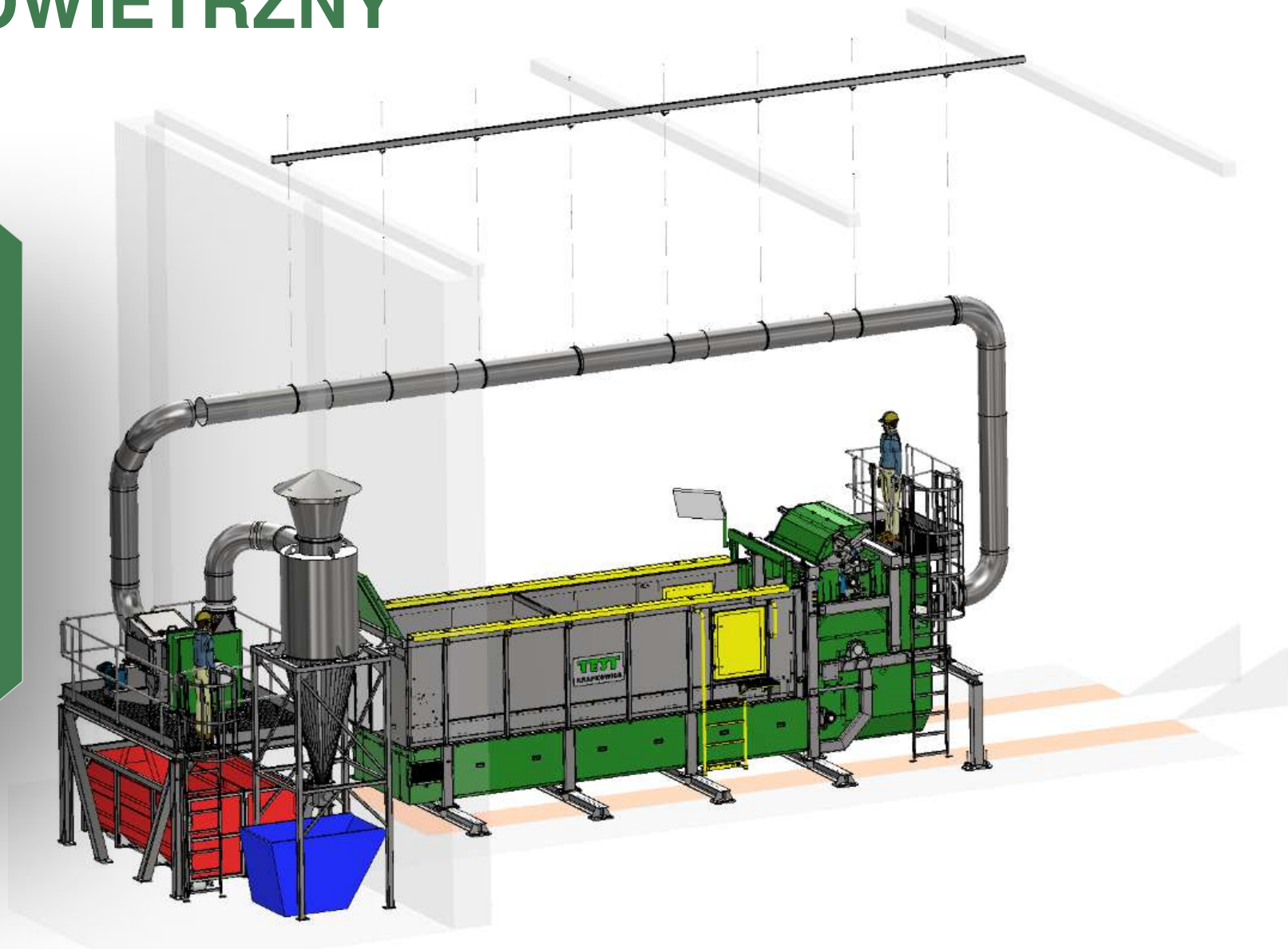


SEPARATOR POWIETRZNY

TEST KRAPKOWICE

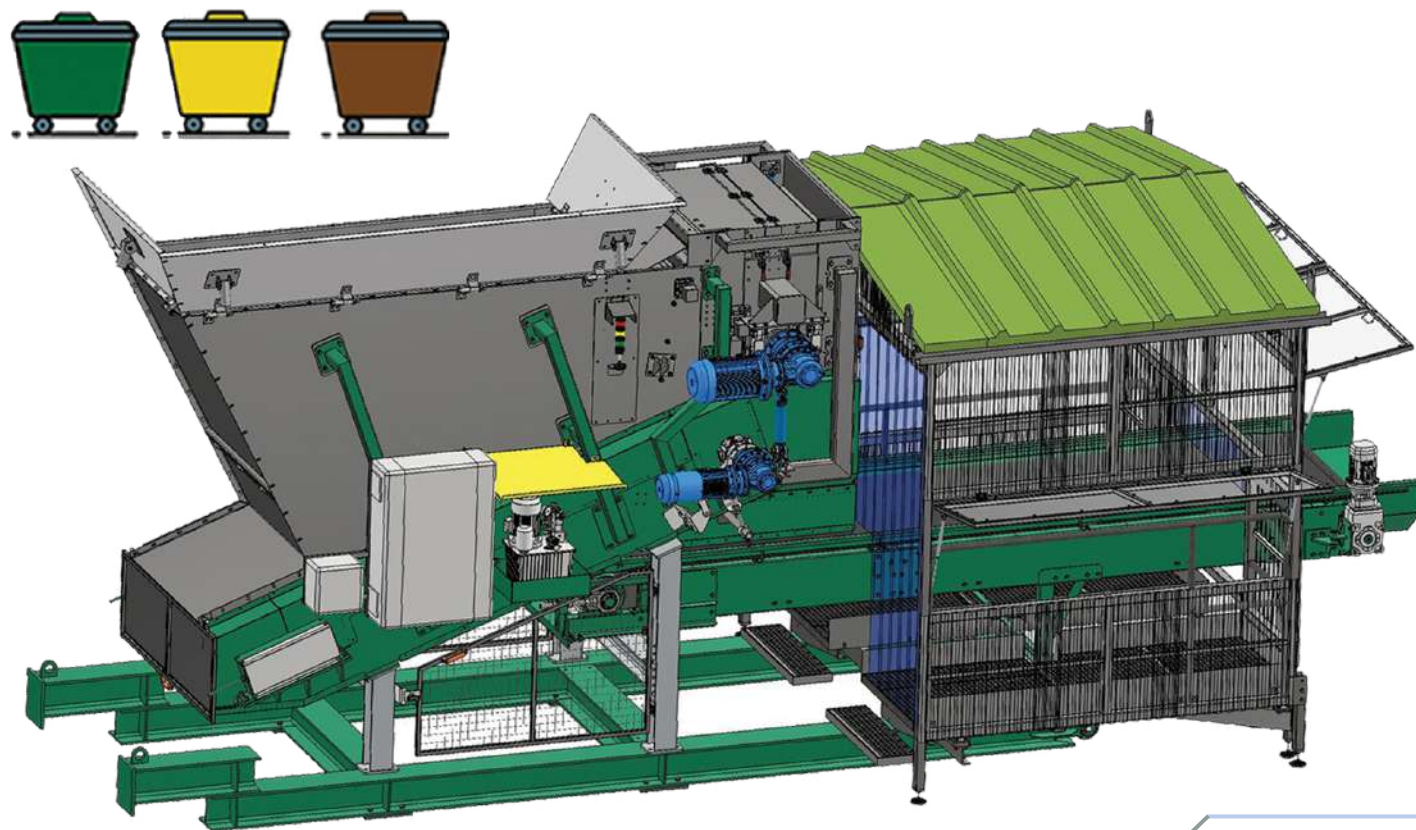
System umożliwiający separację frakcji lekkich w początkowej fazie procesu, bez udziału człowieka.

Przeznaczony do separacji opadów : selektywnych, komunalnych, budowlanych ze zbiórki selektywnej oraz rozdrobionych odpadów gabarytowych.



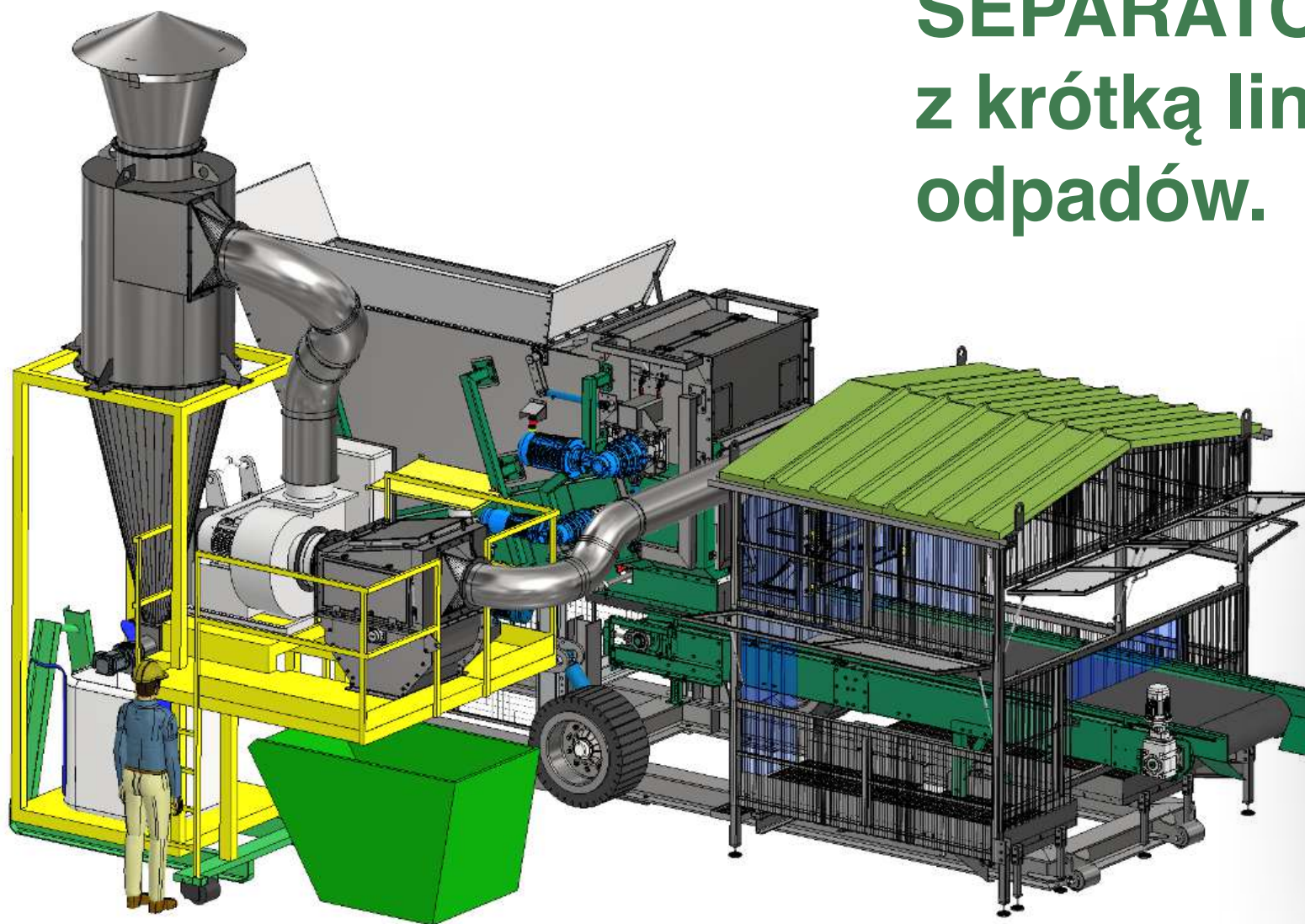
KRÓTKA LINIA DO SORTOWANIA ODPADÓW

Linia do sortowania odpadów wyróżnia się przede wszystkim mobilnością. Dzięki samonośnej ramie, możliwe jest swobodne przemieszczanie urządzenia w różne lokalizacje. Umożliwia to łatwą adaptację linii do sortowania do zmieniających się warunków i potrzeb produkcyjnych. Linia wyposażona jest w pojemny kosz zasypowy o pojemności 4,3 m³, który współpracuje z niezwykle wytrzymałym przenośnikiem podającym, bębnem zwrotnym oraz modyfikowalnym układem rozrywania worków.



SEPARATORY POWIETRZNE z krótką linią do sortowania odpadów.

— TEST KRAPKOWICE

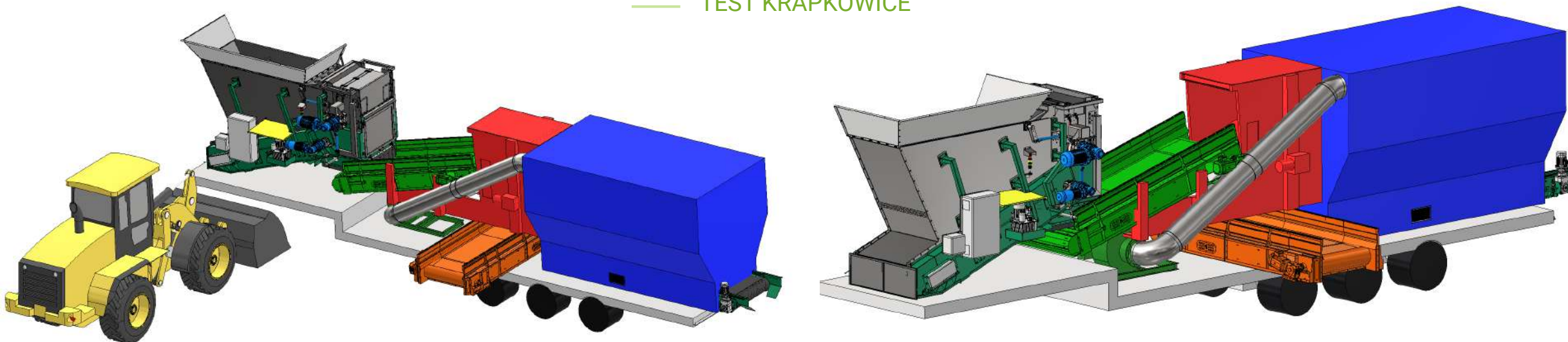


System umożliwiający separację frakcji lekkich w początkowej fazie procesu.

Przeznaczony do separacji opadów ze zbiórki selektywnej oraz szkła.

SEPARATORY POWIETRZNE z krótką linią do sortowania odpadów.

— TEST KRAPKOWICE

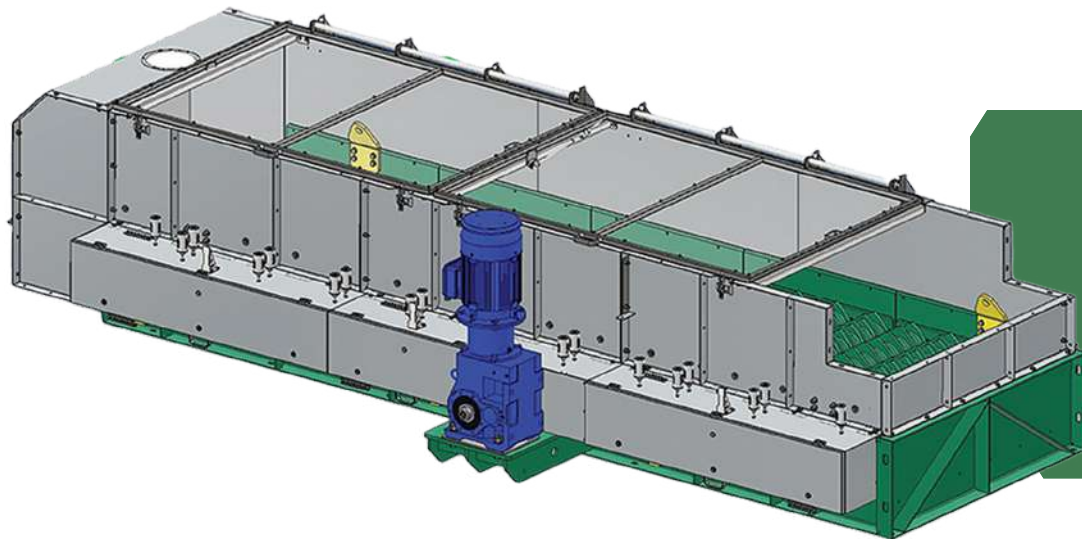


Separacja odpadów powstałych po rozdrobnieniu gabarytów oraz odpadów budowlanych ze zbiórki selektywnej.

— TEST KRAPKOWICE

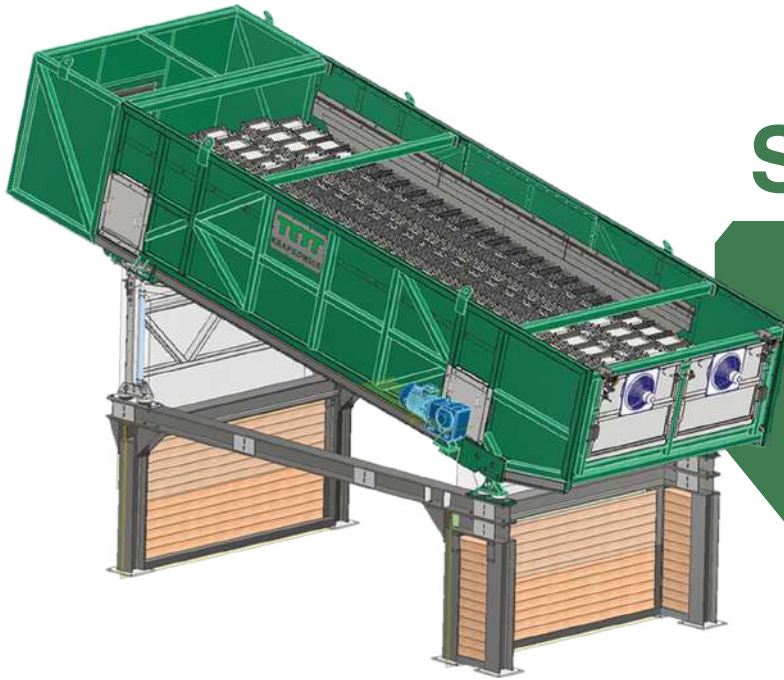
PRZESIEWACZE JEDNOPOKŁADOWE I DWUPOKŁADOWE

Wibracyjny przesiewacz pozwala na jednocześnie wydzielenie 2 lub 3 frakcji. Zastosowanie wzmacnianego pokładu górnego oraz niezwykle uniwersalnego pokładu dolnego z mat poliuretanowych umożliwia wykorzystywanie przesiewaczy na wielu rodzajach frakcji komunalnych i przemysłowych.



PRZESIEWACZE DYSKOWE

Przeznaczone są do transportu i odsiewu frakcji o określonej wielkości. Cechują je bardzo mocna konstrukcja. Dyski i wały wykonane ze specjalnego gatunku hartowanej stali odpornej na uderzenia i ścieranie pozwalają na wykorzystywanie przesiewaczy dyskowych przeznaczonych do separacji odpadów rozdrobnionych budowlanych, gabarytowych i innych o dużej gęstości nasypowej i nieregularnych kształtach.

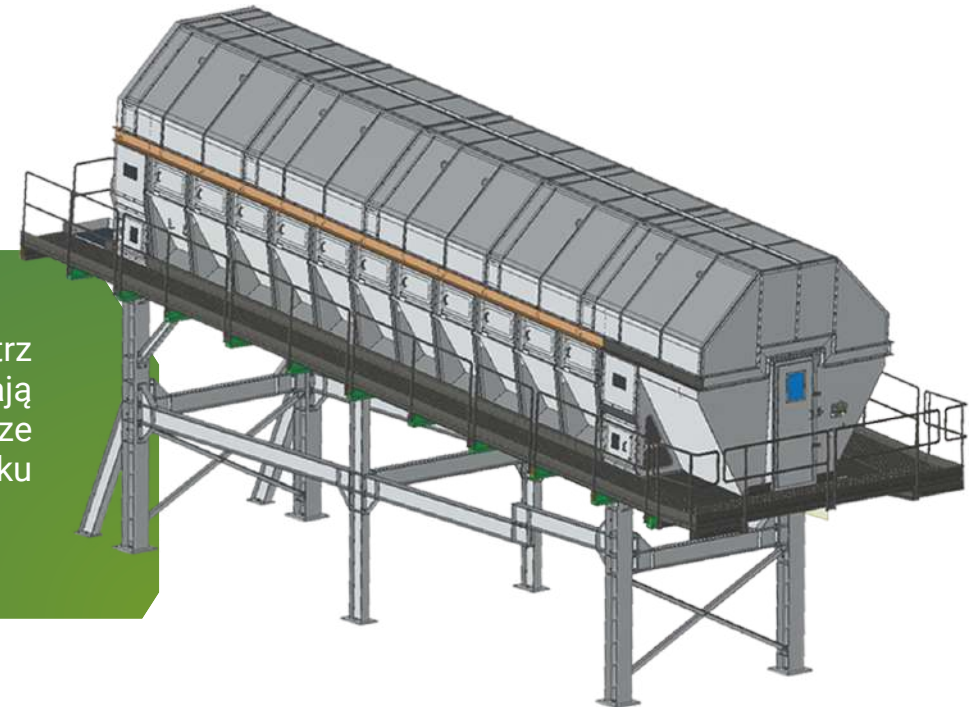


SEPRATOR BALISTYCZNY

Separator balistyczny odgrywa kluczową rolę w procesie sortowania i segregacji odpadów. To zaawansowane urządzenie produkcji TEST Krapkowice, które wykorzystuje różnice w masie i właściwościach fizycznych odpadów do ich rozdzielenia na różne frakcje.

PRZESIEWACZ BĘBNOWY

Składa się z dużego bębna, który obraca się wokół własnej osi. Wewnątrz bębna umieszczone są sita o różnych rozmiarach oczek, które umożliwiają przepuszczanie materiałów o określonej wielkości, podczas gdy większe elementy pozostają na powierzchni bębna i są przesuwane dalej w kierunku wyjścia.





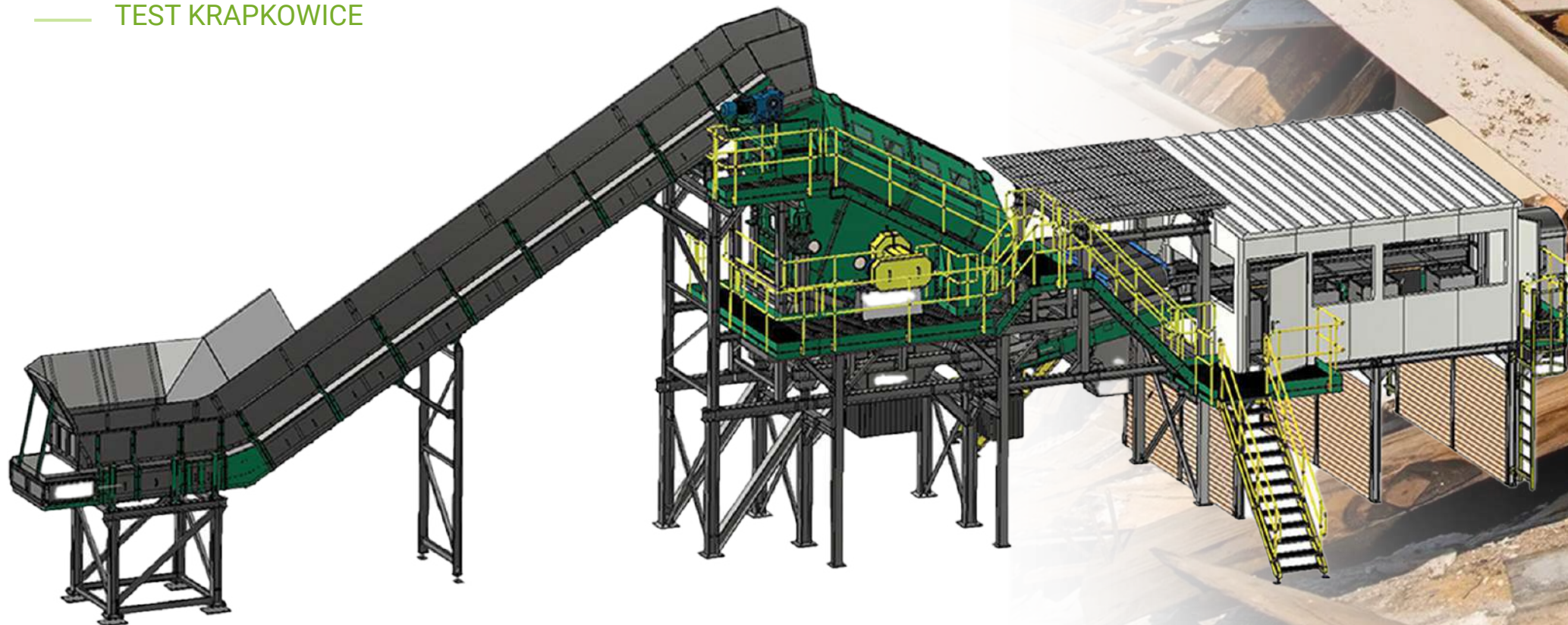
INSTALACJA ODPYLANIA

— TEST KRAPKOWICE

Instalację odpylania produkcji TEST Krapkowice cechuje zwarta i logiczna budowa, nowoczesna konstrukcja i intuicyjny system sterowania. Powietrze zużyte zawierające pył jest zasysane w określonych obszarach hali i doprowadzane celem oczyszczenia do filtra workowego za pomocą sieci rurociągów oraz wentylatorów.



— TEST KRAPKOWICE



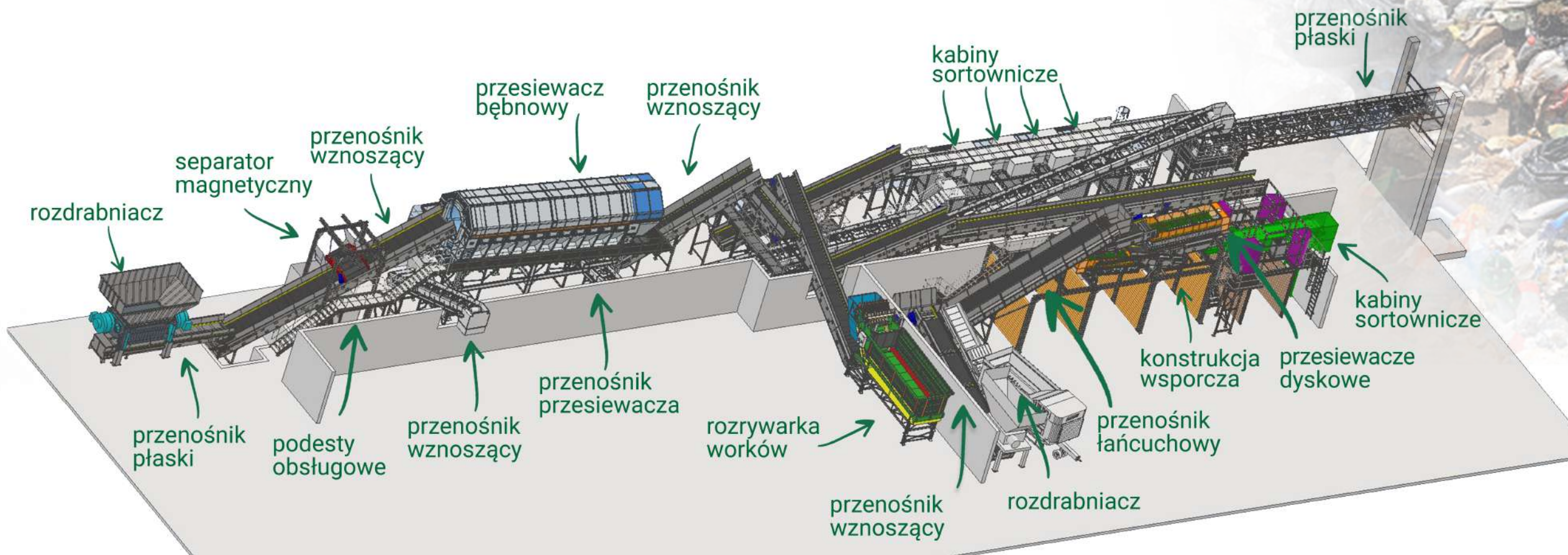
LINIA TECHNOLOGICZNA

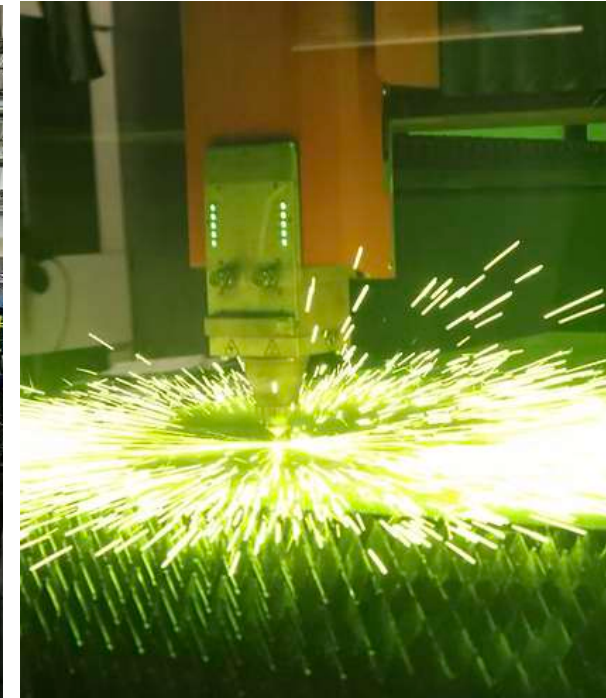
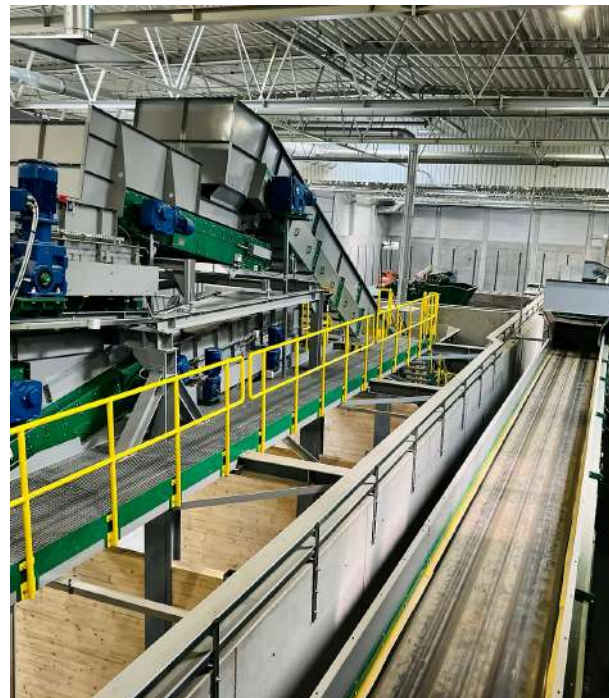
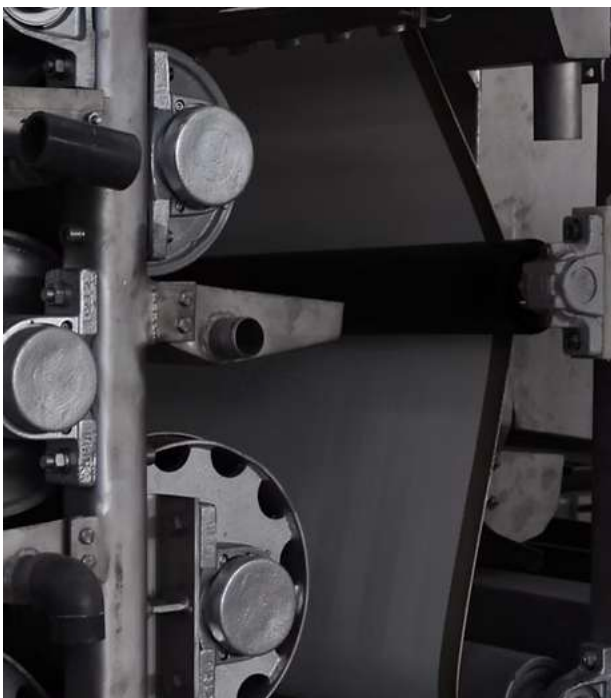
do przetwarzania odpadów gabarytowych i budowlanych

Odzysk drewna i innych surowców wtórnych ze strumieni odpadów gabarytowych, budowlanych i rozdrobionych opon jest możliwy! Wystarczy posiadać do tego odpowiednie narzędzia w postaci dedykowanej linii do odpadów gabarytowych i budowlanych firmy TEST Krapkowie.

Technologie przetwarzania odpadów to obszar, w którym specjalizuje się TEST Krapkowice. Jedną z ostatnich realizacji jest linia do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów zbieranych selektywnie, odpadów gabarytowych, zielonych oraz zmieszanych odpadów budowlanych.

LINIA TECHNOLOGICZNA





TEST
KRAPKOWICE



Firma TEST Krapkowice działa w ścisłej współpracy z przedsiębiorstwem ZAMPAP Krapkowice. Firmy mają jednego udziałowca i mieszczą się pod tym samym adresem. Obie firmy wspierają się wzajemnie na wszystkich obszarach działalności, wspólnie wdrażając innowacyjne rozwiązania technologiczne oraz ofertę w zakresie przetwarzania odpadów.

TEST KRAPKOWICE

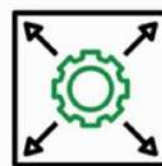
100% POLSKI KAPITAŁ



sprawność



bezpieczeństwo



dopasowanie

Czas reakcji serwisu: **24h**



TEST Krapkowice
ul. Opolska 79
47-300 Krapkowice
woj. opolskie, Polska

+48 774 467 135
www.testkrapkowice.eu

DZIĘKUJEMY!

ZAPRASZAMY DO KONSULTACJI
NA STOISKO TEST KRAPKOWICE



TEST
KRAPKOWICE