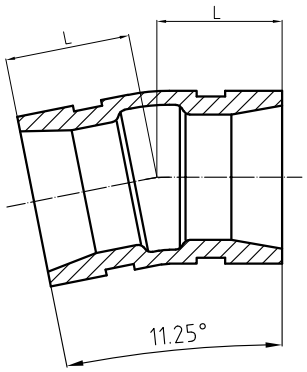
105 CODO 11,25°, RANURADO
ELBOW 11,25°, GROOVED







INFORMACIÓN TÉCNICA - *TECHNICAL INFORMATION*

COD.	Tubo de Acero *Steel tube*			Máxima Presión Servicio *Maximum working pressure*			Dimensiones aprox. *Approx. dimensions*	**Peso aprox.** *Weight aprox.* (kg)
	DN	INCHES	Ø ext (mm)	Bar	MPa	PSI	L (mm)	
610502/506	32	1 1/4"	42,4	34,50	3,45	500	35	0,270
610502/507	40	1 1/2"	48,3	34,50	3,45	500	35	0,300
610502/508	50	2"	60,3	34,50	3,45	500	35	0,390
610502/50B	65	2 1/2"	76,1	34,50	3,45	500	38	0,660
610502/50A	80	3"	88,9	34,50	3,45	500	38	0,940
610502/50C	100	4"	114,3	34,50	3,45	500	44	1,300
610502/50H	125	5"	139,7	34,50	3,45	500	51	1,890
610502/50K	150	6 1/2" O.D	165,1	34,50	3,45	500	51	2,620
610502/50E	150	6"	168,3	34,50	3,45	500	51	3,110
610502/50M	200	8"	219,1	34,50	3,45	500	51	4,150

2/5 - 2= Rojo - *Red* - 5= Galvanizado - *Galvanized*

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Cuerpos fabricados en fundición nodular s/ASTM A536 (65-45-12).
  * Mínima Tensión Rotura: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm^2)
  * Límite Elástico mín: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm^2).
  * Elongación mín: 12%.
- Ranuras según ISO 6182-12 y ANSI/AWWA C606.
- Acabado rojo RAL3000 (pintura exenta Plomo) o Galvanizado inmersión en caliente s/ASTM A153.
- Tuercas y tornillos en acero al carbono s/ASTM A183 electrozincados s/ ASTM B633.

Nota: La Clase 65-45-12 (ASTM A536) es equivalente a la Clase EN-GJS-450-10 (EN 1563).

CONDICIONES DE TRABAJO ADMISIBLES

- Presión de trabajo: ver tabla superior (siempre que las ranuras sean de acuerdo a ISO 6812-12, ANSI/AWWA C606 o equivalente).
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados. En todo caso deberá verificarse, antes de su puesta en servicio, la resistencia del EPDM y del Acoplamiento a la acción de las sustancias con las que entran en contacto (directo o indirecto) de forma que no puedan deteriorarse en las condiciones de uso.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- *Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).*
  * *Minimum Tensile Strenght: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm^2).*
  * *Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm^2).*
  * *Elongation min: 12%.*
- *Grooves according to ISO 6182-12 and ANSI/AWWA C606.*
- *Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.*
- *Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.*

Note: Grade 65-45-12 (ASTM A536) is equivalent to Grade EN-GJS-450-10 (EN 1563).

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- *Working pressure: see above table (provided that the grooves comply with ISO 6812-12, ANSI/AWWA C606 or equivalent).*
- *All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Couplings to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.*

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

CODO 11,25°, RANURADO
ELBOW 11,25°, GROOVED

APLICACIONES GENERALES

- Apto para tubos de acero con y sin soldadura.
- Instalaciones de ACS.*
- Instalaciones de AGUA FRIA POTABLE.*
- Instalaciones Contra Incendios.
- Instalaciones Aire Comprimido exentas hidrocarburos, Industriales, Riego y Maquinaria.
- No válido para fluidos combustibles, líquidos inflamables, gases explosivos y aceites vegetales/minerales.

* Solo producto galvanizado.

Nota 1: Dependiendo de la naturaleza química del agua ACS, las superficies galvanizadas pueden sufrir cierto grado de corrosión. Esta circunstancia debe ser evaluada por el responsable de la instalación. ATUSA no se responsabiliza de las posibles consecuencias adversas que puedan ocurrir.

Nota 2: Debe prestarse atención a la continuidad eléctrica ya que ésta puede verse interrumpida en cualquier punto de la conducción metálica (tener especial consideración en las uniones donde intervienen piezas que disponen de junta de estanqueidad al no ser ésta conductora de la electricidad). Así pues deberá realizarse el estudio pertinente para implementar la solución necesaria que garantice la debida conexión a tierra según la legislación vigente.

Nota 3: El uso en condiciones diferentes a las aquí especificadas requiere consulta previa a ATUSA en el momento del pedido.

VENTAJAS

- Autocentrado en la tubería.
- Fácil sustitución de acoplamientos y tubos.
- Packing versátil.
- Producto 100% Reciclable.

GENERAL APPLICATIONS

- *Suitable for steel tubes (welded and not welded).*
- *Sanitary water systems.**
- *COLD DRINKING WATER Installations.**
- *Fire Fighting Installations.*
- *Pressured air pipe works (hidrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.*
- *Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.*

** Only hot dip zinc galvanized products.*

Note 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Note 2: Attention must be paid to electrical continuity, as this can be interrupted at any point in the metal conduit (special consideration must be given to joints involving parts with sealing gaskets, as these are not electrically conductive). Therefore, a relevant study should be carried out to implement the necessary solution to ensure proper earthing in accordance with current legislation.

Note 3: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- *Self-Centring on pipes.*
- *Easy substitution of couplings and tubes.*
- *Great packing versatility.*
- *Product 100% Recyclable.*

AVISO Importante : no modificar ni eliminar ningún componente de la instalación sin haber primero despresurizado y drenado completamente el circuito, de lo contrario pueden resultar graves daños personales y/o materiales.
Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com