



marine paints

TM-nummer: 553

Revisiedatum: 03-01-2011

Versie: 06

Nelfamar Vinyl Miocoat

Metaal
3
dekverven

Onderhoudsvriendelijke staalbescherming versterkt met ijzerglimmer pigmentering

Nelfamar Vinyl Miocoat is een fysisch /chemisch drogende reversibele, high-build, grond-, tussen- en eindlaag met een zachte halfglans. Door zijn specifieke eigenschappen en goede weerbestendigheid zeer goed inzetbaar als roestwerende afwerking op o.a. staalconstructies, trappen en leuning, lantaarnpalen enz. in industriële omgevingen en de bovenbouw in de scheepvaart.

Nelfamar Vinyl Miocoat

Een 1-componenten ijzerglimmer versterkte aflak met een zachte halfglans. Zeer goed weerbestendig. Daarnaast is Nelfamar Vinyl Miocoat sneldrogend en heeft een prima kleur- en glansbehoud. Het product is universeel inzetbaar op vrijwel elke ondergrond. Op ondergronden welke reeds zijn voorzien van een chloorrubber- of vinylcoatings-systeem gaat Nelfamar Vinyl Miocoat door zijn reversibele eigenschappen een verbinding aan met deze ondergronden wat voor een optimale hechting zorg draagt.

Nelfamar Vinyl Miocoat is inzetbaar bij temperaturen tot 0°C.

Voorbehandeling

Op bestaande chloorrubber- en vinylondergronden vet- en vuilvrij maken met een hogedrukreiniger. Schuren is in dit geval niet noodzakelijk mits de oude lagen in tact zijn en goed vast zitten op de ondergrond.

Overige oude verflagen dienen vooraf goed te worden ontvet/gereinigd en opgeschuurd.

Oude poedercoatinglagen/polyestercoatings bij voorkeur licht opweken met Professioneel Oplosser OB en direct behandelen.

Systeem

Nelfamar Vinyl Miocoat op kale ondergrond:

- Eerste laag Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Miocoat afhankelijk van de gewenste mate van roestwerendheid.
- Overschilderen met Nelfamar Vinyl Miocoat.
- Geheel afwerken met Nelfamar Vinyl Miocoat.

Nelfamar Vinyl Miocoat op een bestaande vinyl of chloorrubber ondergrond:

- Kale en/of ontroeste delen 2x bijwerken met Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Miocoat afhankelijk van de gewenste mate van roestwerendheid.
- Geheel afwerken met Nelfamar Vinyl Miocoat.

Nelfamar Vinyl Miocoat op bestaande niet reversibele coatingsystemen;

- Kale en/of ontroeste delen 2x bijwerken met Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Miocoat afhankelijk van de gewenste mate van roestwerendheid.
- Geheel afwerken met Nelfamar Vinyl Miocoat.

Verpakkingen en kleuren

Nelfamar Vinyl Miocoat is verkrijgbaar in 5 en 20 liter verpakking in de kleuren:

- 100 Blauw
- 101 Licht blauw
- 102 Grijs
- 103 Licht grijs
- 104 Groen
- 105 Donkergrijs
- 106 Beige



marine paints

TM-nummer: 553

Revisiedatum: 03-01-2011

Versie: 06

Nelfamar Vinyl Miocoat

Metaal
3
dekverven

- Productomschrijving** : Fysisch/chemisch drogende high build, corrosiewerende, reversibele, halfglanzende ijzerglimmer coating.
- Toepassing** : Als grond, tussen- en eindlaag op staalconstructies, gevelbeplating, hekwerken, garagedeuren en tanks, ook voor diverse scheepsonderdelen
- Voornaamste kenmerken** : Corrosiewerend
Weerbestendig
Sneldrogend
Reversibel
Onderhoudsvriendelijk

Eigenschappen

- Basis** : combinatie van vinylcopolymeren en urethaanalkydhars.
- Kleur** : wit en kleuren uit het kleurmengstelsysteem.
- Dichtheid 20°C** : 1,27 kg/dm³
- Laagdikte** : 50 mu. droog (100 mu. Nat)
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65%
Stofdroog na ca. 1 uur
Kleefvrij na ca. 3 uur
- Overschilderbaar** : na 24 uur.
- Glans** : halfglanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 48 vol%.
- Theor. rendement** : 9,6 m² per liter bij 50 mu. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag ten minste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 0°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Verdunner 3226 of 3212

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF MARINE PAINTS BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen.

Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

- Verdunning : 0–5% Verdunner 3226 of 3212

Airless spray

- Verdunning : Bij voorkeur niet verdunnen
Indien nodig 0–5 % Verdunner 3226
- Spuitdruk : vanaf 280 bar met luchtgedreven pomp
- Spuutopening : 0,010–0,012 inch
- Materiaalslang : 3/8 "doorsnede
- Min. drukverhouding : 60:1



Getest met Graco luchtgedreven Xtreme pomp

Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO