

LEVEL 3 - 0 - 1

Metaal / Métaux



Speciaal voor edelstaal
Spéciale INOX

Mega-Steel

F-WFA

Voor het droog zagen op metaalzaagmachines / pour coupe à sec de l'acier

Gebruik / application

- Voor het zagen in universeel gebruik (blik, NE-materialen, kabels/kabelgoten, profielen, SML-platen, ijzer enz.)
- Aanbevolen toeren/min. (TPM)
 $\varnothing 254 = 1750 \text{ min}^{-1}$
 $\varnothing 305 = 1500 \text{ min}^{-1}$
 $\varnothing 355 = 1250 \text{ min}^{-1}$
- Pour découper l'acier VA, la fonte, les matériaux composites, la tôle, les matériaux non ferreux, le PVC, les gaines de câbles, les profilés, les tubes SML, etc.
- Rotations recommandées
 $\varnothing 254 = 1750 \text{ min}^{-1}$
 $\varnothing 305 = 1500 \text{ min}^{-1}$
 $\varnothing 355 = 1250 \text{ min}^{-1}$

Machine / machine

- Voor droog en universele zaagmachines
Metaal zaagmachines
- Sur machines pour coupe à sec et machines de coupe de métaux universelles

Uitvoering / exécution

- Met super snijkwaliteit en lange levensduur
- Goed en nauwkeurig gebruik
- Met extra slijtvast hardmetaal (lange levensduur)
- Voor kleinere afmetingen bevelen wij u het type PARAT of Unisteel aan
- Excellente qualité de coupe et très grande durée de vie
- Application pratique et propre
- Avec du HW extrêmement dur (une longue durée de vie)
- Pour les dimensions plus petits on recommande les types Parat et Unisteel

$\varnothing D$ mm	B mm	b mm	$\varnothing d$ mm	Z =	Type tand	NL/KN	SW 0°	L	Artikelnr. N° d'article
254	2,2	1,8	25,4	60	F-WFA	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	58805870 (50805870)
254	2,2	1,8	30	60	F-WFA	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	58805871 (50805871)
305	2,2	1,8	25,4	60	F-WFA		0/10	x	50805872
305	2,2	1,8	25,4	80	F-WFA		0/10	x	50805873
305	2,2	1,8	30	80	F-WFA	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	50805874
355	2,2	1,8	25,4	80	F-WFA		0/10	x	50805876
355	2,2	1,8	25,4	90	F-WFA		0/10	x	50805878
355	2,2	1,8	30	90	F-WFA	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	50805877

STEEL

F-WF

Standaard uitvoering
(géén edelstaal) pas pour INOX

Voor het droog zagen op metaalzaagmachines / pour coupe à sec de l'acier

$\varnothing D$ mm	B mm	b mm	$\varnothing d$ mm	Z =	Type tand	NL/KN	SW 0°	L	Artikelnr. N° d'article
254	2,2	1,8	30	60	F-WF	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	58805861 (50805861)
305	2,2	1,8	25,4	60	F-WF		0/10	x	58805862 (50805862)
305	2,2	1,8	25,4	80	F-WF		0/10	x	58805863 (50805863)
305	2,2	1,8	30	80	F-WF	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	58805864 (50805864)
330	2,2	1,8	30	90	F-WF	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	58805865 (50805865)
355	2,2	1,8	25,4	80	F-WF		0/10	x	58805866 (50805866)
355	2,2	1,8	25,4	90	F-WF		0/10	x	58805868 (50805868)
355	2,2	1,8	30	90	F-WF	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	0/10	x	58805867 (50805867)

