

ApplicatieMateriaalgroepen

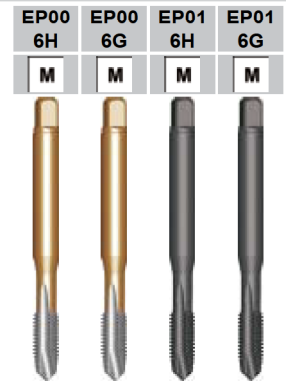
- Uitstekend voor toepassing
- Acceptabel voor toepassing

Voorbeeld

25 = snijsnelheid (m/min.) +/- 10%

EX00/EX01 (M) vervangt E208, E259, E199, E249, E198, E248

EP00/EP01 (M) vervangt E214, E265, E215, E197, E247, E235, E236



HSS XS1	HSS XS1	HSS XS1	HSS XS1
Gold	Gold	ST	ST
DIN 371410 378112	DIN 371410 378112	DIN 371410 378112	DIN 371410 378112
6H	6G	6H	6G
2.5xD	2.5xD	2.5xD	2.5xD
B 3.5 - 5	B 3.5 - 5	B 3.5 - 5	B 3.5 - 5
M2 - M30	M3 - M20	M2 - M30	M3 - M20
NEW 2010.02	NEW 2010.02	NEW 2010.02	NEW 2010.02
spectrum™ 			
6	6	7	7
■25 ■22 ■18 ■16 ■10 ●5	■25 ■22 ■18 ■16 ■10 ●5	■25 ■22 ■18 ■16 ■10 ●5	■25 ■22 ■18 ■16 ■10 ●5
		■7 ■6 ●4	■7 ■6 ●4
●15 ●8 ●15 ●8 ●10 ●5	●15 ●8 ●15 ●8 ●10 ●5	●15 ●8 ●15 ●8	●15 ●8 ●15 ●8
●12 ●5	●12 ●5		
■16 ■35 ■20 ■15 ●30	■16 ■35 ■20 ■15 ●30		

Applicatie materiaalgroepen (AMG)		Hardheid HB	Treksterkte N/mm²
1. Staal	1.1 Automatenstaal, zacht staal	<120	<400
	1.2 Constructiestaal, hardbaar staal	<200	<700
	1.3 Koolstofstaal	<250	<850
	1.4 Gelegeerd staal	<250	<850
	1.5 Gelegeerd staal, gehard en ontlaten staal	>250 <350	>850 <1200
	1.6 Gelegeerd staal, gehard en ontlaten staal	>350	>1200 <1620
	1.7 Gelegeerd staal, gehard	49-55HRC	>1620
	1.8 Gelegeerd staal, gehard	55-63HRC	<1960
2. Roestvaststaal	2.1 Roestvast automatenstaal	<250	<850
	2.2 Austenitisch staal	<320	<1100
	2.3 Ferritisch/martensitisch staal	<300	<1000
	2.4 Precipitatiehardend roestvast staal	>320 <410	>1100 <1400
3. Gietijzer	3.1 Gietijzer Lamellair	<150	<500
	3.2 Gietijzer Lamellair	>150 <300	>500 <1000
	3.3 Nodulair gietijzer / Smeedbaar gietijzer	<200	<700
	3.4 Nodulair gietijzer / Smeedbaar gietijzer	>200 <300	>700 <1000
4. Titaan	4.1 Titaan, ongelegeerd	<200	<700
	4.2 Titaan, gelegeerd	<270	<900
	4.3 Titaan, gelegeerd	>270 <350	>900 <1250
5. Nikkel	5.1 Nikkel, ongelegeerd	<150	<500
	5.2 Nikkel, gelegeerd	<270	<900
	5.3 Nikkel, gelegeerd	>270 <350	>900 <1200
6. Koper	6.1 Koper	<100	<350
	6.2 β-Messing, brons	<200	<700
	6.3 α-Messing	<200	<700
	6.4 Extra-sterk brons	<470	<1500
7. Aluminium Magnesium	7.1 Al, Mg, ongelegeerd	<100	<350
	7.2 Al gelegeerd, Si<0.5%	<150	<500
	7.3 Al gelegeerd, Si>0.5%<10%	<120	<400
	7.4 Al gelegeerd, Si>10% Met "whisker" versterkt Al-legeringen, Mg-legeringen	<120	<400
8. Kunststof	8.1 Thermoplasten	---	---
	8.2 Duraplasten	---	---
	8.3 Versterkte kunststofmaterialen	---	---
9. Cermets	9.1 Cermets (metal-ceramics)	<550	<1700
10. Grafiet	10.1 Standaard Grafiet	---	<100