

---

<b>Productnaam</b>	:	<b>MoTip Industrial Coating Lak</b>	
<b>Artikelnummer</b>	:	<b>07000 et cetera</b>	
<b>Leverancier/Fabrikant</b>	:	<b>MOTIP DUPLI B.V.</b>	
		<b>Wolframweg 2</b>	
		<b>8471 XC WOLVEGA</b>	
		<b>Telefoon nummer</b>	<b>0561 – 69 44 00</b>
		<b>Telefax nummer</b>	<b>0561 – 69 44 31</b>

---

## Productomschrijving

Kwalitatief hoogwaardige lak voor professioneel gebruik. Voor het behandelen van behandelde en onbehandelde ondergronden van hout, metaal, aluminium, glas, steen, eterniet, aardewerk en diverse soorten kunststof.

## Productkenmerken

Sneldrogend  
Zeer hoge dek- en vulkracht  
Duurzame kleur en duurzame glans  
Krasvast en stootvast  
Bestand tegen weersinvloeden  
Goede corrosiewering  
UV-bestendig en lichtecht  
Uitstekende hechting

## Fysische en Chemische Eigenschappen

Inhoud	:	400 ml
Basis	:	Acrylaathars
VOS-gehalte	:	Circa 88 w/w
Vaste stof	:	Circa 12% w/w
Rendement	:	1,25 tot 1,75 m <sup>2</sup>
Stofdroog	:	Na 5 tot 10 minuten
Kleefvrij	:	Na 10 tot 20 minuten
Uitgehard/Overspuitbaar	:	Na 2 uur
Hittebestendig	:	Tot 110°C

## Gebruiksaanwijzing

**Voor het gebruik, de aanwijzingen op de verpakking goed lezen en opvolgen.**

### Voorbehandeling

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. Loslatende oude verfresten en roest verwijderen, aansluitend schuren en gronden met een voor de ondergrond geschikte MoTip primer. De grondlaag na droging licht schuren (korrel 600).

### Lakken

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. De spuitbus op kamertemperatuur brengen. Ideale verwerkingstemperatuur 15 tot 25°C. Voor gebruik de spuitbus 2 minuten goed schudden en een proefstukje spuiten. Afstand tot het te behandelen oppervlak circa 25 tot 30 centimeter.

De lak aanbrengen in meerdere dunne lagen. Voor het aanbrengen van de volgende laag, de spuitbus weer schudden.

Na gebruik het ventiel schoonspuiten (spuitbus op de kop houden en de sproeikop circa 5 seconden ingedrukt houden).

**De droogtijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur, de luchtvochtigheid en de aangebrachte laagdikte.**