

Productinformatie
en
Verwerkingsgegevens
voor

BRANTHO-KORRUX “3 i n 1”

Algemeen.

Beschrijving:

Brantho-Korrux “3in1” is een zijdeglanzende, 1-K coating met zeer goede hechting en elasticiteit. Laag oplosmiddelgehalte; actief roestwerend; zeer goede dekking; universeel te gebruiken als primer en/of deklaag. Hoge bestendigheid, “levensmiddelkeur”; geschikt voor bijna alle ondergronden; goede vulling; goede kanten dekking en snelle aandroging. Voldoet aan DIN 55928 en DIN EN ISO 12944.

Toepassingsgebied:

Bescherming tegen corrosie voor o.a. constructies, bedrijfsvoertuigen en machines van o.a. staal, RVS, aluminium, zink, Non-Ferro-metalen en harde kunststoffen in landelijke, stedelijke, industriële en maritieme omgeving. Voor nieuwbouw en onderhoud zowel grond- als deklaag. Als grondlaag voor alle 1-K deklagen en de meeste 2-K deklagen. Ideaal voor objecten die uit meerdere soorten ondergronden bestaan.

Als vervanger voor giftige loodmenie (DB keur); als vervanger voor milieuschadelijke chloorrubber-coatings (IKS keur); deels als vervanger voor schadelijke epoxy coatings en acrylcoatings en als hoogwaardige vervanger van alkydharsverven.

Wordt gebruikt voor o.a. bouwmaterieel, damwandbeplating, containers, hekwerken, hoogspanningsmasten, vrachtwagenchassis, machines, bruggen, stations, overkappingen, kranen, schepen, lichtmasten, opslagtanks en koudetechnische installaties als grond-, tussen- en eindlaag.

Technische gegevens.

Samenstelling: Combinatie van verschillende polyesterharsen met milieuvriendelijker, zeer actieve corrosiewerende pigmenten, lood-, chromaat- en zinkvrij. Aroma- en xyleenvrije oplosmiddelen.

Leveringsviscositeit: 140 sec. / DIN 4 mm.

Verdunning:	Kombi-verdunning (voor spuitapplicatie/korte droogtijd) Speciaal-verdunning (met vertraagde droogtijd)
Soortelijk gewicht:	1,2 tot 1,4 kg/ltr, afhankelijk van kleur.
Vaste stofgehalte:	ca. 68 % (gewicht) ca. 52 % (volume)
VOS gehalte:	<420 gr/ltr.
Rendement:	theoretisch 8,5 m ₂ per liter bij 60 µm droog. praktisch rendement afhankelijk van o.a. applicatiemethode en objectvorm.
Kleuren:	Volgens kleurkaart, daarnaast zijn er diverse andere uit voorraad leverbaar. Vanaf 25 liter per kleur zijn bijna alle kleuren leverbaar (levertijd)
Glans:	25-55% volgens NCS (afhankelijk van de kleur).
Opslagstabiliteit:	24 maanden in gesloten, originele verpakking; binnen op een koele/ droge plaats.
Verpakking:	5 liter blik met spaardeksel; 750 ml. blik Op aanvraag zijn 10 en 25 ltr. blikken leverbaar.
Schimmelwerend: (vanaf 25 liter)	Brantho-Korrux 3 in 1 ASMS is schimmelwerend en anti bacterieel ingesteld. Hiervoor zijn geen chemicaliën verwerkt, maar hoogwaardige zilver nanodeeltjes. Deze zijn milieuvriendelijk en niet schadelijk voor de gezondheid.

Verwerkingsinstructies. (kort)

Geschikte ondergronden:	Staalconstructies; ontvet en vrij van roestkorsten en walshuid. Handontroeste ondergronden (St 2); gestraalde ondergronden en vastzittende vliegroeest. Diverse ondergronden zoals aluminium, RVS en andere Non-ferro metalen; zink, vele soorten kunststof en hout. Ook op bijna alle goed hechtende oude coatings.	
Temperaturen:	ideale verwerkingstemperatuur	10°C tot 20°C.
	mogelijke verwerkingstemperatuur	-10°C tot +30°C.
Verwerking::	Kwast en rol zonder verdunning mogelijk; eventueel Speciaal-Verdunning gebruiken. Luchtspuit: 5-10% verdunnen met Kombiverdunning, spuitopening 1,2-1,8 mm. Airless: 0-5% verdunnen met Kombiverdunning; ± 180 bar, spuittip 0.011-0.019; spuithoek 20° tot 50° Bij grotere openingen minder verdunnen.	
Droogtijden:	(bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid) stofdroog na 20-30 minuten hanteerbaar na ca. 100 minuten overschilderbaar na ca. 2 uur met 1K aflakken Geforceerde droging niet mogelijk. (eventueel verhoogde luchtcirculatie) Stapelbaar na enkele dagen. Eventuele hechtingsproeven na minimaal 3 dagen.. Exacte droogtijden o.a. afhankelijk van laagdikte, ventilatie, temperatuur enz.	
Laagdiktebereik:	Kwastapplicatie tot 75µm d.l.d. per laag, airless tot 150 µm d.l.d. per laag. Voor optimale bescherming wordt een minimale laagdikte van 100 µm geadviseerd.	
Veiligheid:	Een uitvoerige opgave is op het produkt-veiligheidsblad vermeld. Een beknopt verwerkingsadvies is op het blik vermeld.	

Productinformatieblad

UITGEBREIDE VERWERKINGSGEGEVENS VOOR BRANTHO-KORRUX “3IN1”

Algemeen

- Algemene veiligheidsvoorschriften in acht nemen, zoals: tijdens verwerking niet eten, drinken of roken; alleen in goed geventileerde ruimtes gebruiken (zie veiligheidsblad voor details);
- Voor gebruik grondig roeren en kleur controleren!

Op metaal

- Roestkorsten, walshuid, olie, vet en alle andere verontreinigingen met de daarvoor geschikte middelen verwijderen. Alleen op een schone en droge ondergrond aanbrengen;
- Afhankelijk van de belasting één of meerdere lagen aanbrengen;
- De bescherming is hoger naarmate de totale laagdikte toeneemt. In de praktijk zijn één tot drie lagen, afhankelijk van de belasting, gebruikelijk;
- Op verticale vlakken is een natte laagdikte zonder zakkers tot 150 µm per laag mogelijk (onverdund, afhankelijk van de applicatie-methode).

Op een geroeste ondergrond

- Losse roest (roestkorsten) geheel verwijderen (St 2-3). De ondergrond niet polijsten! Olie, vetten, zouten en andere verontreinigingen zorgvuldig verwijderen;
- Brantho-Korrux penetreert in de achtergebleven roest. Om verder roesten van de ondergrond te voorkomen dient voldoende laagdikte te worden aangebracht (minimaal 120 µm).

Op aluminium, lichtmetalen en RVS

- Zorgvuldig aanschuren met Scotch-Brite, Siavlies o.i.d.; een hechtpriemer is niet nodig; ontvetten en reinigen van het oppervlak is echter zeer belangrijk;
- In geen geval het oppervlak met staalwol opruwen;
- Voldoende laagdikte (>100 µm) aanbrengen.

Op nieuw verzinkt staal

- Grondig aanschuren. De ondergrond zorgvuldig reinigen met water en ammonia of bijvoorbeeld Universol;
- Zinkzouten (witte roest) zorgvuldig verwijderen. Geen staalwol gebruiken, maar bijvoorbeeld Scotch Brite, Siavlies o.i.d. met ruim water gebruiken;
- Alleen op een vetvrije, schone en droge ondergrond aanbrengen; zorg voor voldoende laagdikte (> 100 µm);
- Voor zware belastingen Brantho Korrux 2-Kompo of Haftgrund Speciaal als hechtlaag gebruiken.

Op verzinkt staal (>1 jaar oud)

- Ondergrond ontvetten en met water en ammonia of bijv. Universol reinigen. Losse delen verwijderen, zinkzouten (witte roest) zorgvuldig verwijderen. Met schoon water afspoelen;
- Alleen op een vetvrije, schone en droge ondergrond aanbrengen; zorg voor voldoende laagdikte (>100µm).

Op kunststoffen

- Ondergrond ontvetten. Hechttingsproef uitvoeren. Op de meeste harde kunststoffen (bijv. PVC, profielen, polyester) en Plastisol is “3in1” zeer geschikt. Op zachte kunststoffen zoals Polyethyleen niet geschikt. Plexiglas en Polystyreen lossen enigszins op, maar kunnen wel geschilderd worden.

Andere ondergronden

- Toepassing is op diverse andere ondergronden mogelijk. Zo is “3in1” vanwege zijn elasticiteit goed op hout, echter niet als een waterdampdoorlatend systeem noodzakelijk is. Ook op glas wordt een goede hechting verkregen. Op bijna alle oude verflagen zeer goed toe te passen. Ook op bijvoorbeeld chloorrubber en poedercoating!

Tip:

Door toevoeging van de speciale verharder kan met name de doordroging versneld worden.

Kwastapplicatie

Bij het aanbrengen met een ronde of platte kwast kunnen laagdiktes van 40-80 µm per laag worden bereikt. Een droogtijd van 1 – 2 uur tussen de lagen aanhouden. NB: niet te veel doorstrijken om vermenging met de vorige laag te voorkomen. IJzerglimmerkleuren (bijv. RAL 9007) kunnen tot 60-120 µm per laag worden aangebracht.

Rolapplicatie

Het wordt aanbevolen om een kortharige roller, bijv. nylon 2-K, te gebruiken. Hiermee is een laagdikte van 40 – 60 µm per laag mogelijk. Schuimrollers zijn niet geschikt.

Spuitapplicatie

Onderstaande tabel bevat richtlijnen voor het instellen. De aanbevelingen van de apparatuurleveranciers dienen in acht genomen te worden. Het gebruik van Kombi verdunning wordt aanbevolen. Bij spuiten wordt per laag een laagdikte tussen 50 µm en 150 µm bereikt.

	“3in1” kleuren		“3in1” ijzerglimmer
	kleine objecten	grote objecten	grote objecten
Luchtdruk 4-5 bar bekerpistool, drukvat - tip 1,4 – 1,7	20-30 sec. / DIN 4 mm ± 10% verdunnen	--	--
- tip 2,0 – 2,5	30-40 sec. / DIN 4 mm ± 5% verdunnen	30-40 sec. / DIN 4 mm ± 5% verdunnen	ca. 60 sec. / DIN 4 mm ± 10% verdunnen
- tip 2,5 – 3,5	--	100-150 sec. / DIN 4 mm ± 0-3% verdunnen	ca. 120 sec. / DIN 4 mm ± 3-5% verdunnen
Airless min. 150 bar - tip 0.011 tot 0.015 (geel filter)	--	ca. 80 sec. / DIN 4 mm ± 5% verdunnen	ca. 100 sec. ± 5-7% verdunnen
- tip 0.017 tot 0.019 (geel/ wit filter)	--	max. 3% verdunnen	max. 3% verdunnen

Structuurspuiten

- Brantho-Korrux “3in1” kan ook als structuurlak gespoten worden. Onverdund verwerken; de structuur is afhankelijk van de spuitopening, spuitdruk en de afstand tot het object. Door de structuur kunnen oneffenheden in de ondergrond gemaskeerd worden, maar “3in1” heeft niet dezelfde hardheid als een 2-K structuurverf.

Electrostatisch spuiten

- Brantho-Korrux "3in1" kan elektrostatisch verwerkt worden. Verdunnen volgens gegevens van de apparatuurfabrikant;
- Standaard heeft "3in1" een weerstand van 1500-2500 K-Ohm. Op airless-viscositeit (ca. 80-90 DIN sec. / 4 mm) is dit 1000-1800 K-Ohm;
- Op verzoek kan "3in1" tegen meerprijs ook exact op weerstand ingesteld worden geleverd. (vanaf 25 ltr.) Men hoeft alleen de gewenste viscositeit (in sec./DIN 4 mm) en de weerstand (in K-Ohm) aan te geven;
- Effectlakken (aluminium en ijzerglimmers) zijn met de meeste elektrostatische installaties niet verwerkbaar.

Dompelen

- Vanwege de kwalitatieve eigenschappen, droogtijd, overschilderbaarheid en milieumildheid is "3in1" geschikt voor verwerking d.m.v. dompelen. Geringe neiging tot uitzakken in het dompelbad.
- De juiste dompelviscositeit ligt, afhankelijk van het object en de werkmethode, op 20-35 sec. / DIN 4 mm. De viscositeit met Branth's Dompelverdunding instellen en evt. nastellen;
- Wij adviseren een voortdurende langzame doorroering van de dompelbak; één tot twee keer doorroeren van de bakinhoud per dag is, gezien de ervaringen, voldoende;
- Het jaarlijkse verbruik moet minimaal het dubbele van de bakinhoud bedragen.

Droogtijden

- Brantho-Korrux "3in1" is een luchtdrogende verf, die gewoonlijk zonder verharder wordt verwerkt;
- De precieze droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte, ventilatie, temperatuur, luchtvochtigheid enz.;
- Hoge laagdiktes in één laag zijn mogelijk, de droging wordt hierdoor echter aanzienlijk vertraagd. "3in1" is gedurende de eerste dagen thermoplastisch en niet schuurbaar;
- Als dikke lagen snel na elkaar worden opgebracht wordt de droogtijd van het totale systeem vertraagd. Aanbevolen is om eerst een dunnere en daarna een dikke laag aan te brengen. (niet andersom);
- Voor goede droging is ventilatie belangrijker dan warmte, temperaturen >30°C vertragen de doordroging;
- "3in1" heeft de eigenschap dat ook na droging ± 3 dagen een verbetering van de hechting plaats vindt; Tijdens deze periode kunnen behandelde delen niet gestapeld worden, omdat ze aan elkaar kunnen gaan kleven. Als grondlaag kan "3in1" met Nitrofest worden gemengd om dit effect te verminderen;
- Langdurige vochtbelasting (bijv. regen op horizontale oppervlakken) kan gedurende de eerste dagen tot watervlekken leiden. Bij lage temperaturen (ook van de ondergrond) kan dit effect langer duren;
- "3in1" verharder versnelt de doordroging en verbetert de krasvastheid (vooral bij donkere kleuren). Bij gebruik als grondlaag geen verharder toepassen. Als deklaag mag 5-10% worden toegevoegd. Het mengsel moet binnen 1 werkdag verwerkt worden.
"3in1" verharder niet gebruiken voor effectkleuren (o.a. RAL 9006/9007). Hiervoor kan Branth's Quick härter gebruikt worden (let op maximale concentratie!).

Plamuren

- "3in1" kan op alle bekende 1- en 2-K plamuren aangebracht worden als deze doorgehard zijn;
- Over "3in1" kan geen plamuur worden aangebracht. De types Nitrofest, 2-Kompo en Ecobase zijn hiervoor wel geschikt.

Overschilderen

- "3in1" vormt een zijdeglanzende, vuilafstotende oppervlak. Met "3in1" kan dus ook afgeschilderd worden;
- "3in1" kan ook na langere tijd worden overgeschilderd. (zonder te schuren!);
- Indien gewenst kan "3in1" ook met praktisch alle tot nu toe geteste één- of tweecomponenten lakken overgeschilderd worden, 2-K lakken echter pas na langere droogtijd. Als deklaag zijn ongeschikt: sneldrogende 2-K High Build epoxycoatings en agressieve hechtprimers;
- Om de UV weerstand van "3in1" te vergroten is het mogelijk om af te werken met Kristall Glasur ZG. Deze transparante afwerklaag heeft dezelfde glansgraad als "3in1" en is volledig kleurloos. Ook wordt hierdoor de kras- en slijtvastheid van "3in1" verbeterd. Dit product is ook in een glanzende uitvoering uit voorraad leverbaar.
- De volgende tabel bevat richtwaarden (minimale wachttijd/aanbevolen wachttijd). Bij hoge laagdikten zijn deze wachttijden langer. Op elk later tijdstip is overschilderen *zonder* schuren mogelijk.

Overschildertijden bij 20°C / 65% rel. vochtigheid			
grondlaag	deklaag	minimum	aanbevolen
“3in1”	“3in1”	15 min.	> 2 uur
“3in1”	Robust-lack	15 min.	> 2 uur
“3in1”	S-Glasur	30 min.	> 2 uur
“3in1”	Alkydharsverf	30 min.	> 1 uur
“3in1”	Watergedr. verf	2 uur	> 5 uur
“3in1”	Celluloselak	5 uur	> 8 uur
“3in1”	2-K Acryl	12 uur	> 24 uur
“3in1”	2-K Epoxy	24 uur	> 24 uur
“3in1”	2-K PUR	16 uur	> 24 uur
“3in1”	PVC	15 min.	> 2 uur

Temperaturen

- Bij verwerking is een object- en omgevingstemperatuur van $\pm 20^{\circ}\text{C}$ optimaal. De temperatuur dient tussen $+2^{\circ}\text{C}$ en $+30^{\circ}\text{C}$ te liggen;
- Bij hogere temperaturen wordt de aandroging versneld, echter niet de doorharding. De aandroging kan, indien gewenst, vertraagd worden door Branth's Speciaal verdunning te gebruiken;
- Bij lage temperaturen opgewarmde verf gebruiken of een beetje verdunning toevoegen;
- Ook bij zeer lage temperaturen, tot -10°C , kan “3in1” worden verwerkt; de droogtijd is dan langer en de vloeïing minder. Niet op rijp of oppervlakken met ijsvorming aanbrengen;
- De doorgedroogde laag heeft een goede hittebestendigheid. Uit ervaring blijkt, dat bij een droge hitte tot max. 300°C geen duidelijk kwaliteitsverlies ontstaat. Afhankelijk van de kleur moet vanaf ca. 120°C met verkleuring rekening worden gehouden. Bij temperaturen boven 200°C wordt de kleur roodbruin RAL 3009 aanbevolen; tot 250°C ook zilveraluminium RAL 9006 en zwart RAL 9005;
- Temperatuurschoks (bijv. $+70^{\circ}\text{C}$ _ -20°C) en extreem lage temperaturen (-50°C) zijn geen probleem.

Kleuren

- Brantho-Korrux “3in1” is in vele kleuren uit voorraad leverbaar (zie kleurkaart);
- Vanaf 25 liter zijn vrijwel alle kleuren leverbaar (o.a. RAL of kleurstaal);
- Iedere kleur biedt optimale corrosiewering en optimale dekkraft. Alle kleuren zijn samengesteld met lood- en chromaatvrije pigmenten. Deze pigmenten zijn met name in de heldere kleuren minder UV-bestendig dan loodhoudende pigmenten. Om dit effect te verkleinen kan eventueel worden afgelakt met Kristall-Glasur.

Glansgraad

- De glansgraad van “3in1” is zijdeglans tot halfglans (NCS 25-55%), dit is afhankelijk van de kleur;
- Door “3in1” met Branth's Robust-Lack of “3in1 glansadditief” te mengen, kan een hogere glans worden verkregen. Door te mengen met Brantho-Korrux Nitrofest kan een lagere glans worden bereikt.

Opmerking: effectlakken

- De verklaringen in het technische merkblad, de verwerkingsadviezen en de testresultaten hebben in eerste instantie betrekking op normale kleuren. De informatie en eigenschappen gelden niet geheel voor effectlakken. (Aluminium, IJzerglimmer bijv. RAL 9006 / RAL 9007 / DB 601 enz.). De effectlakken mogen bijvoorbeeld niet gebruikt worden voor de binnenzijde van levensmiddelenverwerkende apparatuur, opslagtanks of voor kinderspeelgoed. IJzerglimmerhoudende kleuren kunnen per laag dikker aangebracht worden (kwast $\pm 80\text{ }\mu\text{m}$), dit heeft echter wat langere droogtijden tot gevolg, maar geeft ook langduriger bescherming. “3in1” verharder is niet geschikt voor effectlakken, hiervoor kan Quick-härter gebruikt worden. Effectlakken kunnen onder bepaalde omstandigheden wat pigment afgeven. Technisch is dit geen probleem. In situaties waarbij objecten met de hand aangeraakt worden (bijv. leuning) adviseren wij af te werken met Kristall-glasur.

Bestendigheid en testresultaten van Brantho-Korrux “3in1”

TÜV-gekeurd

Brantho-Korrux “3in1” is als lood- en chromaatvrije roestwerende verf met succes TÜV-getest; het kwaliteitscontrolesysteem van Branth Chemie wordt door TÜVgecontroleerd.

DB-gekeurd

Brantho-Korrux “3in1” is als vervanger voor loodmenie uitgebreid getest en bij de renovatie van staalconstructies toegelaten. (Mat.nr. 672.05 vlgs. TL 918 300 T2).

PVC-vervanger

Brantho-Korrux “3in1” voldoet aan de vereisten van PVC-coatings volgens DB-TL 918 300 BL 77, overeenkomstig korte- en lange duurtesten door IKS.

Epoxy-vervanger

Brantho-Korrux “3in1” kan voor een deel 2-K epoxycoatings vervangen. Tot een belasting met 40%-ig zwavelzuur of 25%-ig natronloog voldoet Brantho-Korrux “3in1” aan alle vereisten (DB TL 918 300 blad 87).

Klassering/klassificatie

Brantho-Korrux “3in1” bevat geen stoffen die een klassering met een gevarensymbool noodzakelijk maken. Hierdoor is o.a. opslag, transport en milieuzorg eenvoudiger.

Levensmiddel getest

Brantho-Korrux “3in1” mag volgens de voorschriften van het Duitse “Bundesgesundheitsamt” (XL) voor het coaten van de binnenzijde van levensmiddelentanks en levensmiddelenverwerkende machines worden gebruikt. (getest door Lab. Dr. Kittel).

Kinderspeelgoed

Brantho-Korrux “3in1” mag gebruikt worden voor kinderspeelgoed waarop gekauwd en gesabbeld wordt of met de blote huid in aanraking komt. (getest volgens DIN 53160; de testen geven PH-waardes tussen 2,4 en 8,8).

Elektrostatische geleidweerstand

“3in1” is elektrostatisch voldoende geleidend en bijvoorbeeld geschikt voor het aanbrengen aan de buitenzijde van benzine-opslagtanks. (waarde RAL 7032 = $0,04 \times 10^6$ K-Ohm; RAL 9006/9007 = $0,02 \times 10^6$ K-Ohm).

Chemische bestendigheid

De weerstand tegen veel stoffen werd volgens DIN 53168-B met succes getest. Bijvoorbeeld: transformator-olie (tot 60°C), diesel-/ stookolie, versnellingsbakolie (tot 80°C), hydraulische olie (tot 80°C), smeervet, zout-wateroplossing (5%-ig), melasse, 1%-ige azijnzuur, 10%-ige ethylalcohol en vogeluitwerpselen. De weerstand tegen “biologische” olie en smeermiddelen is beperkt. Uiteraard moet het verfsysteem voor een goede weerstand volledig uitgehard zijn.

DIN testen

Op aanvraag kunnen wij een boekje verzorgen met uitgebreide testgegevens o.a. hechtingsproeven, zoutsproeitest, condenswatertest, slijtweerstand, doorbuigtest en elasticiteit.

Kleur

Geringe afwijking van RAL-kleuren of kleurmonsters zijn in enkele gevallen mogelijk vanwege de grondstoffen. De controle geschiedt visueel en met een meet-computer volgens CIE-kleurmodel. Tolerantie-grenswaarden zijn volgens DIN 6175 bij Branth Chemie intern vastgelegd.

Kwaliteitscontrole

Aanvullend op onze kwaliteitscontrole volgens het kwaliteitshandboek krijgt de gebruiker, op aanvraag, (vanaf een bestelling van 50 ltr.) bij iedere partij een certificaat volgens DIN 50049-2.3.

Productie

Brantho-Korrux “3in1” wordt volgens DIN-ISO 14001 geproduceerd.

Scheepvaartstekens (WSV/RWS toelating)

Brantho KorruX "3in1" is voor het gebruik in het water en scheepvaartbeheer toegelaten als bovenwaterverf voor drijvende scheepvaarttekens (o.a. boeien).

Daimler Chrysler toelating

Brantho KorruX "3in1" is toegelaten als coating voor de binnenzijde van mineraalolie hydrauliektanks voor vrachtauto's en bedrijfsauto's van Daimler-Chrysler AG.

VOB/DIN 18363

Brantho KorruX "3in1" is toegelaten voor alle staalondergronden en voor de meeste toepassingen op metalen. Voor toepassingen vlg. DIN 55928 deel 5, tabel 5 (Duplex systemen) zijn goede praktijkervaringen. Aan de eisen vlg. DIN 55928 deel 5, tabel 6 (Staalwaterbouw) voldoet "3in1" in enkele gevallen, bijvoorbeeld als vervanger van loodmenie. Een verse laag "3in1" is wegens de hoge elasticiteit moeilijk schuurbaar of te plamuren. "3in1" heeft een zeer goede hechting op oude verflagen. De hechting van alle geteste deklagen over "3in1" is zeer goed.

Brantho KorruX "3in1" voldoet aan bijna alle corrosieklassen en bijna alle afwerksystemen vlg. DIN 55928 deel 5, tabel 4 (niet voor zware chemische belastingen). Bij het spuiten van onderdelen en in de productie dient u erop te letten dat "3in1" elastischer en zachter is als bijv. 2K systemen.

DIN EN ISO 12944

Brantho KorruX "3in1" voldoet aan de norm DIN EN ISO 12944.

"3in1" is getest volgens DIN EN ISO 12944-6 voor alle 6 corrosiecategorieën in buitenatmosfeer op gestraald (SA 2_) en handontroest staal (St 2).

Volgens DIN 12944 is de te verwachten levensduur van een 3-laagssysteem (240µm) in corrosiecategorie C-5I (zeer sterk; industrie) en C-5M (zeer sterk, maritiem) ± 15 jaar.

In de corrosiecategorieën C-1, C-2, C-3 en C-4 wordt deze beschermingsduur reeds met een 1- of 2-lagen systeem bereikt. (zie onderstaande tabel).

Volgens DIN 12944-5 is "3in1" toegelaten voor de bescherming van nieuwe staaloppervlakken die zijn voorbehandeld volgens SA 2_ of St 3. Tevens is "3in1" toegelaten voor de instandhouding van reeds geschilderde ondergronden. Volgens de eisen van DIN 12944-1(deel 5) bevat Brantho KorruX "3in1" geen giftige of kankerverwekkende stoffen en heeft een laag oplosmiddelgehalte.

De verwachte levensduur in de corrosiecategorieën van DIN 12944-6 worden met "3in1" als volgt bereikt:

Corrosie-categorie Beschermingsduur						
	C1	C2	C3	C4	C5I	C5M
Kort	1x	1x	1x	(1x)	(2x)	(2x)
Middel	1x	1x	1x	2x	(2x)	(2x)
Lang	1x	2x	2x	3x	3x	3x

1x: 1 laag van 80 µm

2x: 2 lagen van 80 µm (160µm)

3x: 3 lagen van 80 µm (240 µm)

Testresultaten volgens DIN EN ISO 12944-6; Resultaten tussen haakjes zijn afgeleid uit de testen.

De gegevens op dit productblad zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de toepassing en verwerking van de systemen buiten onze invloedssfeer vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.