

GUYSON

L'abrasif naturel type GA



GA est un abrasif avec une grande vitesse de décapage avec un nombre élevé de grains par volume qui agissent sur la surface. Cela permet d'obtenir une vitesse de décapage qui, suivant les conditions opérationnelles, dépasse de 50- 100% les abrasifs traditionnels et ce en terme de m²/h, assurant donc une augmentation remarquable de la productivité des équipements et de la main d'œuvre. En même temps, la consommation d'abrasif diminue jusqu'à 66% par rapport aux matériaux de décapage traditionnels.

GA est chimiquement inerte ; il s'agit d'un abrasif minéral naturel qui ne pollue en aucune façon ni le lieu de travail ni l'environnement. Il est dépourvu de tout métal ou composant toxique assurant une élimination des déchets économique et sans problèmes.

GA a une dureté (7.5 – 8.0 Mohs) et une résistance très haute, une friabilité très faible et une densité élevée (4. 1). Tout cela rend le décapage à sec avec **GA** pratiquement sans poussière et permet en même temps d'atteindre une qualité de décapage supérieure avec une rugosité de surface suffisante et uniforme sans amas ni points bas, éliminant les inclusions abrasives et les poches de rouille. A savoir les causes les plus fréquentes de la mauvaise qualité des revêtements anticorrosifs. **Le standard de décapage SA3** s'obtient sans aucune difficulté. Puisque **GA** est **dépourvu de ferrite, il est indiqué pour sabler sur l'acier INOX, l'Acier Antimagnétique, l'Aluminium etc.**

GA n'absorbe pas l'humidité et il est non hygroscopique ; pour cette raison l'application et le stockage du produit est encore plus simple. Grâce à sa basse friabilité, **GA** peut être recyclé 5 à 10 fois suivant l'application, sans perdre son exceptionnelle capacité de décapage.

Le décapage avec **GA** est une opération économique qui garantit une qualité d'application supérieure dans de meilleures conditions de travail grâce à l'utilisation d'un abrasif naturel performant qui sauvegarde l'environnement.

Applications pour le traitement des surfaces

GA est particulièrement indiqué pour tout domaine d'application de l'industrie du traitement de surface avec ou sans revêtement successif, notamment.

- Chantiers navals, nouveaux bâtiments, transformations et réparations, y compris les aciers antimagnétiques et les autres aciers spéciaux ainsi que les structures en aluminium.
- Industries pétrolières et pétrochimiques, travaux d'entretien dans les raffineries et les réservoirs de stockage aussi bien que dans les installations à terre et en mer.
- Construction et entretien d'installations chimiques, centrales nucléaires, centrales nucléaires, centrales thermiques à combustibles fossiles, installations de distribution du gaz et réseaux d'égouts, installations de dessalement et installations industrielles.
- Ponts et barrages ; Bâtiment et profilés en acier..
- Fabrication et entretien de récipients et réservoirs, camion-citerne, wagon-citerne, Wagons de marchandises et voitures de chemin de fer.
- Industrie aéronautique et entretien comprenant toutes les surfaces non ferreuses et les pales de turbine (mesh spécial).
- Installations pour la galvanisation, le secteur mécanique et tous les domaines où différents types de surfaces sont traitées pour la protection contre la corrosion.
- Granulométrie spéciale pour mater ou graver des surfaces en verre, granit, marbre, etc. aussi bien que pour le décapage des façades des bâtiments.

Guyson SA

ZAC des Portes de l'Oise
2 rue Henri Becquerel
Bâtiment B7
60230 Chambly
France

Tel: +33 (0)1 30 28 43 16
Fax: +33 (0)1 39 37 87 71
Email: contact@guyson.fr
Web: www.guyson.fr



www.guyson.fr

L'abrasif naturel type GA



Applications pour le traitement des surfaces (suite)

- Fabrication et entretien de récipients et réservoirs, camion-citerne, wagon-citerne, Wagons de marchandises et voitures de chemin de fer.
- Industrie aéronautique et entretien comprenant toutes les surfaces non ferreuses et les pales de turbine (mesh spécial).
- Installations pour la galvanisation, le secteur mécanique et tous les domaines où différents types de surfaces sont traitées pour la protection contre la corrosion.
- Granulométrie spéciale pour mater ou graver des surfaces en verre, granit, marbre, etc. aussi bien que pour le décapage des façades des bâtiments.

Fabrication sous ISO 9001 et 14001

Analyse chimique type pour le GA.

| | | | | |
|--------------------------------|---------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|
| AL ₂ O ₃ | ***SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | Mno + CaO + MgO | TiO ₂ |
| 20 % | 36 % | 2 % | 9 % | 1% |

***pas de silice.

Caractéristiques.

| | | | |
|--------------|-----------|---------------|-----------------|
| Couleur | Structure | Forme Massive | Point de fusion |
| Brun / blanc | Almandite | Arêtes vives | 1250° C environ |

| | | |
|----------------|---|-------------|
| Densité réelle | Densité apparente | Dureté MOHS |
| 4.1 | 1.63 à 1.90 gr/cm ³ (selon grain) | 7.50-8 |

| Granulométrie | µm |
|-------------------|--------------|
| 30/60 MESH | 710 à 212 µm |
| 80 MESH | 150 à 212 µm |
| 120 MESH | 125 à 90 µm |
| 200 MESH | 75 à 63 µm |
| 350 MESH | 23 µm |

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kilos (Palette de 1 tonne houssée)
Big bag de 1 tonne.



www.guyson.fr