

SILVER SANZ c. Juan de la Cierva 15 08960 St. Just Desvern,
Barcelona Tel (+34) 934 739 085 silversanz@silversanz.com



DSK

10376
12V 50Ah

Setaria Plomo Gel Oate Profundis

CMO	Caso	CMRO
Silico	Silico	3/4Ah

Carga tensión constante (25°C)

Tipo	Separación de cables	Corriente máxima
Use Standby	13.5-13.9V	Interior a 15.00A
Use Ciclico	14.7-14.9V	Interior a 15.00A

Precaución

- No cortocircuitar
- No cargar en un envase hermético
- Mantener alejado de chispas y llamas
- Recargarlo después de su uso
- Las baterías de plomo deben ser recicladas adecuadamente



Pb

Pb

DSK

EVERYWHERE



Sistemas de energía solar

Es capaz de suministrar energía para luces, televisores, electrodomésticos y otros dispositivos mientras se viaja o se acampa.

Alarmas/Sistemas de seguridad y emergencia

Movilidad





Aplicaciones eólicas

Las baterías DSK son comúnmente utilizadas como fuente de energía en una amplia gama de aplicaciones, incluyendo:

Sistemas de energía solar: estas baterías se pueden usar para almacenar energía generada por paneles solares y luego utilizarla cuando sea necesario.

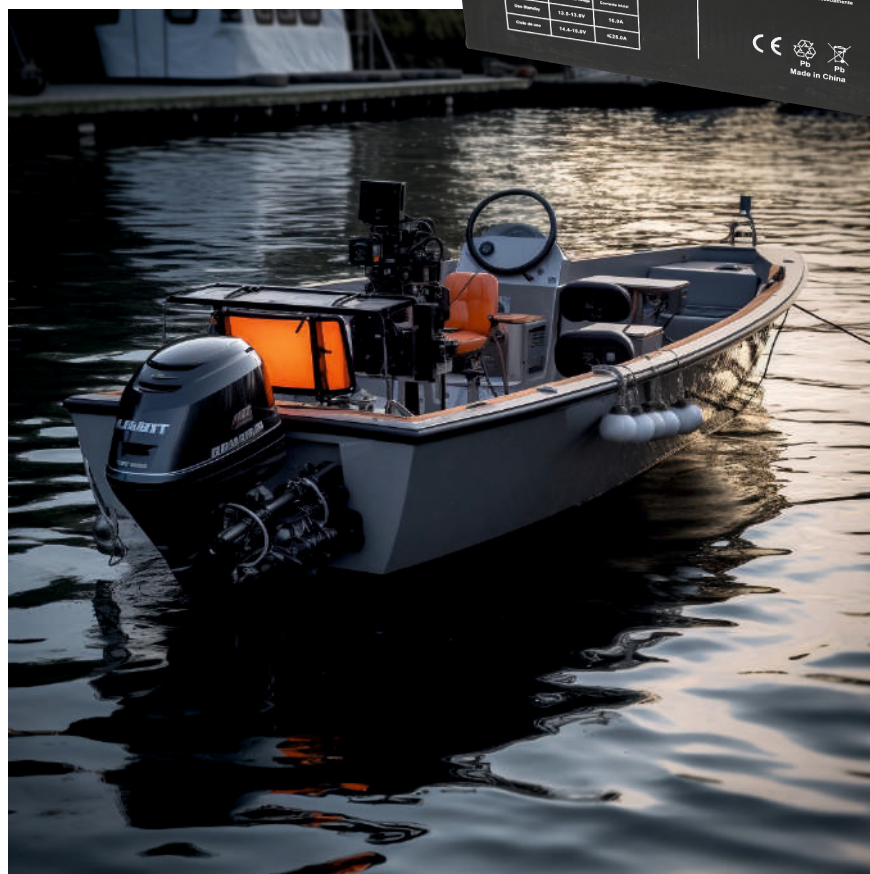
Sistemas de energía eólica: las baterías de ciclo profundo también se utilizan en sistemas de energía eólica para almacenar la energía generada por los aerogeneradores.

Caravanas y autocaravanas: estas baterías son muy populares en caravanas y autocaravanas, ya que proporcionan una fuente de energía portátil y confiable para dispositivos como luces, refrigeradores, televisores y sistemas de audio.

Sistemas de respaldo de energía: estas baterías se utilizan en sistemas de respaldo de energía en caso de fallos en la red eléctrica o cortes de energía.

Aplicaciones marinas: las baterías de ciclo profundo también se utilizan en aplicaciones marinas, como botes y yates, para proporcionar energía a dispositivos electrónicos, equipos de navegación y sistemas de iluminación.

En general, las baterías de DSK son una opción popular en cualquier aplicación que requiera una fuente de energía portátil y confiable que pueda proporcionar energía durante períodos prolongados.





Son las siglas de
User Experience.

User Experience no trata sólo de producto; se materializa en una serie de accesorios y sistemas diseñados desde la experiencia del instalador, haciendo que cada interacción sea más sencilla y fluida.

Nuestro objetivo es reducir uno de los mayores desafíos en las labores de instalación: el tiempo. El ahorro de tiempo no solo beneficia a los instaladores, sino que también repercute en el cliente final, logrando instalaciones más rápidas, eficientes y con menos interrupciones.

UX en nuestras baterías DSK es

Compatibilidad

Incluimos adaptadores Faston F1 a F2 y viceversa.

En muchos casos no se identifica el faston hasta el momento de la instalación; sin el adaptador incluido, el instalador podría enfrentarse a un problema técnico inesperado, de esta forma se resuelve la posible incidencia en el mismo momento, mejoramos la eficiencia y ahorramos tiempo.

Hay 3 elementos clave:

Rapidez en cada paso: Integrando elementos que habitualmente se venden por separado.

Montaje más eficiente: Permitiendo realizar el trabajo en menos tiempo sin necesidad de herramientas adicionales o ajustes complicados.

Reducción de errores:

Al simplificar el proceso, disminuye el riesgo de equivocaciones, lo que significa menos retrasos y mayor productividad.



Un proyecto con artículos **UX** necesita menos tiempo en comparación con las soluciones tradicionales, esto permite hacer foco en otros detalles y poder gestionar de forma más cómoda otros proyectos que debamos realizar en el mismo día.

Nueva presentación

Seguridad y protección de la batería
Embalaje individual con burbuja y dentro de una caja de cartón.
Reducimos el riesgo de golpes y daños, mejoramos la estabilidad en el transporte y facilitamos el almacenaje.
Mejoramos la imagen y la identificación del modelo de batería que estamos buscando



*Implementación progresiva de este formato según disponibilidad

HABLAR DE BATERÍAS ES HABLAR DE DSK

Y es que esta marca de Silver Sanz se ha especializado en la fabricación y distribución de baterías de plomo selladas VRLA (valve regulated lead acid), llamadas así por contar con válvulas de seguridad presurizadas para mantener el gas en su interior y evitar fugas.

Son múltiples las aplicaciones de las baterías DSK: **desde juguetes eléctricos, alarmas para el hogar e industria, sistemas médicos, cercados, balanzas, silla de ruedas eléctricas, carros de golf, vehículos eléctricos, elevadores, etc. dando así un uso a muchos de los aparatos eléctricos que se usan en el día a día.**

Las baterías de plomo DSK del tipo AGM, son una buena opción para aplicaciones como **UPS-SAI, para sistemas médicos... Tienen una vida útil de entre 3 -5 años. Para aplicaciones como sillas de ruedas ó patinetes eléctricos la mejor opción la encontramos en las baterías de Gel, con una vida esperada de de hasta 10 años.**

La gama de baterías DSK se componen de:

- **Baterías de plomo AGM: disponible en 6V y 12V y desde 1,3Ah hasta 40Ah**
- **Baterías de plomo de Alta Descarga: disponible en 12V y hasta 18Ah**
- **Baterías de plomo GEL: disponible en 12V y hasta 260Ah**

Los modelos y especificaciones de todos los productos de la marca DSK están disponibles en la web de www.silversanz.com

Las baterías AGM y Gel son de tipo VRLA (Valve Regulated Lead Acid = Bateria de Plomo Ácido regulada por una válvula). Debido a su bajo mantenimiento se las conoce como baterías de mantenimiento libre o selladas.
Baterías AGM (Absorbed Glass Mat) : En este tipo de baterías el electrolito está inmovilizado en una matriz de fibra de vidrio absorbente lo que la hace menos susceptible a derrames y permite mayor resistencia a las vibraciones.
Baterías de GEL: El electrolito está encapsulado en una matriz de sílice, formando un gel. Esto proporciona una mayor estabilidad química y una vida útil potencialmente más larga

Características	Batería AGM	Batería de GEL
Selladas	Si	
Mantenimiento	Sin mantenimiento	
Soportan vibraciones y golpes	Si	
Resistentes a un amplio rango de temperaturas	Si	
Necesitan espacios con ventilación	Si, importante	
Posición de trabajo	Con los terminales de conexión hacia arriba, en la cara superior.	En cualquier posición menos con los terminales de conexión en la cara inferior.
Vida útil en condiciones de uso normales	3 - 5 años	5 años y hasta 10 años
Peso	Más ligeras que las baterías de gel	Pesan más que las AGM
Tipo de terminal : F (Faston) hace referencia al tipo de terminal. M (Métrica) medida de la tuerca enroscada en el borne	F1, F2 / M5 (tornillo - tuerca)	F1, F2 / M5, M6, M8 (tornillo en los 3 casos)
Uso	Más adecuadas para suministrar corrientes altas durante periodos cortos.	Mejor capacidad en ciclos continuos
Rendimiento	Alto rendimiento, buena durabilidad	Larga vida útil
Seguridad	Muy segura	Extremadamente segura
Precio	Más económica	Menos económica
Aplicaciones típicas	SAI/UPS, Alarmas, equipos médicos, juguetes, sillas adaptadas, patinetes eléctricos, sistemas fotovoltaicos, balizas marinas, iluminación de emergencia...	

¿Cuándo elegir una u otra?

Ambas son excelentes opciones, cada una con sus propias fortalezas y debilidades. La elección dependerá de las necesidades específicas de cada aplicación.
AGM: Si se necesita una batería con un buen equilibrio entre rendimiento, durabilidad y que sea resistente a las vibraciones, las AGM son una excelente opción.
GEL: Si se prioriza la vida útil, las baterías de gel son la mejor elección.

Consideraciones adicionales

Temperatura: Las baterías AGM suelen funcionar mejor en un rango de temperatura más amplio.

Descarga profunda: Las baterías de GEL toleran mejor las descargas profundas repetidas.

A tener en cuenta:

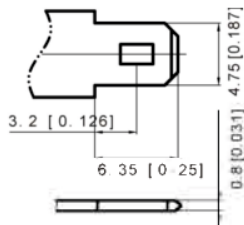
Si la batería no se usa durante un tiempo tiene una caída de voltaje. Si la almacenamos cuando se ha agotado, baja a un voltaje mínimo y tenemos un problema: el cargador no la reconoce. Si la tenemos almacenada durante mucho tiempo la debemos dejar cargada, lo óptimo es al 70%.

Capacidad de ciclos habituales de las baterías VRLA en función de la profundidad de descarga

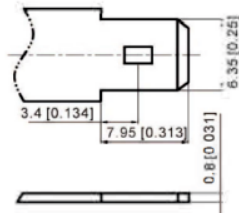
	Ciclos de vida habituales	
% Capacidad	AGM	Gel
100%	200	450
80%	250	600
50%	500	1.000
25%	1.200	2.100
10%	3.200	5.700

Elementos clave para identificar que batería necesitamos
Dimensiones, posición y tipo de los terminales (positivo lado derecho o lado izdo.),
Voltaje nominal, Capacidad (Ah) y peso.

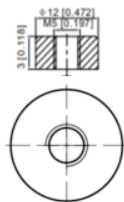
Terminal F1
TIPO FASTON



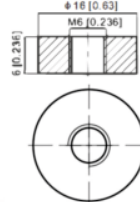
Terminal F2
TIPO FASTON



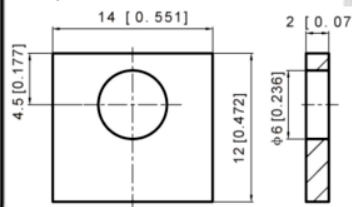
Terminal T12 - M5
TIPO ROSCA EMBUTIDA
EN CARCASA BATERÍA
PARA TORNILLOS M5
Torque: 2.0 ~ 3.0 N*m



Terminal T6 - M6
TIPO ROSCA EMBUTIDA
EN CARCASA BATERÍA
PARA TORNILLOS M6
Torque: 3.9 ~ 5.4 N*m



Terminal M5
TIPO BULON (A)
CONEXIÓN TERMINAL CON
TORNILLO Y TUERCA M5
Torque: 3.9 ~ 5.4 N*m



Adaptador Terminal
TIPO FASTON
Faston F1 Hembra (4,8mm)
a Faston F2 Macho (6,35mm)



Adaptador Terminal
TIPO FASTON
Faston F2 Hembra (6,35mm)
a Faston F1 Macho (4,8mm)



Baterías de plomo AGM

(Es la abreviación de Absortion Glass Mat = Fibra de Vidrio Absorbente). Son baterías confeccionadas a base de fibra de vidrio absorbente, de manera que, al ensamblar la batería e introducir el electrolito líquido, es absorbido por la fibra AGM que opera como una esponja. Las mallas de fibra de vidrio que la componen proporcionan un soporte bastante firme a las placas, lo cual la acredita como una de las baterías más resistentes a choque y vibraciones. Son baterías a prueba de fugas. Este tipo de baterías se caracterizan por la gran intensidad que pueden ofrecer en los primeros 5 segundos de funcionamiento. Se usan en SAI/UPS, Alarmas, equipos médicos, juguetes, balanzas, balizas marinas y en general en equipos que demandan una intensidad muy de golpe y muy fuerte.. No emiten gas y son muy seguras.

Es ideal cargarlas a través de un regulador o controlador de carga que mantenga los niveles de carga óptimos y alargue la vida útil. Proporcionan los mismos beneficios que las baterías de gel, pero con la diferencia de que este tipo de baterías soportan la tensión de carga con la cual trabajan las baterías convencionales, sin precisar de ninguna modificación.

Además, soportan descargas profundas y ambientes con vibraciones. Cuentan con un voltaje más estable durante la descarga, no requieren de mantenimiento y son más seguras ya que si esta batería se rompe, no hay posibilidad de derrame de líquido.

Su vida en uso de 3 a 5 años estacionario a 25°C
Deben trabajar con los bornes hacia arriba.

Baterías de plomo GEL

Son también baterías de plomo ácido reguladas por válvula VRLA. En este caso el electrolito está gelificado e inmovilizado (al electrolito se le añade un compuesto de silicona, lo que genera que el líquido se convierta en una masa sólida como gelatina, de ahí su nombre) Las baterías de gel tienen una mayor vida útil que las baterías AGM debido a sus ciclos de descarga profundos. Requieren de un cargador específico y resisten mejor las vibraciones y las altas temperaturas. Están totalmente selladas por lo que no desprenden ningún tipo de líquido; incluso si se daña o rompe el contenedor, el ácido permanece retenido en la fibra de vidrio, por lo tanto, puede descartarse un escape de ácido no controlado.

Son ideales para utilizar con potencias altas pero muy estables como barcos, caravanas, sillas de ruedas...

En contra, las baterías de gel deben cargarse con tensiones más bajas, por eso el cargador ha de estar correctamente ajustado para este tipo de baterías.

Las diferencias entre los dos tipos de baterías no son tantas y por tanto en muchas ocasiones la decisión entre AGM y Gel será más que nada por capacidad (Ah) y precio.

Su diseño sellado de inmovilización del electrolito en la estructura del gel, hacen posible que esta batería pueda colocarse en cualquier posición (menos con los terminales de conexión en la cara inferior) sin riesgo de pérdida, ejemplo en las sillas adaptadas van tumbadas. Resultan unas baterías más estables y duraderas que las AGM incluso cuando se emplean con un convertidor. Estas prestaciones hacen que el mayor precio de las baterías de gel quede compensado ampliamente.

Baterías Plomo Puro

Las baterías de plomo puro permiten trabajar a temperaturas extremas con una mayor densidad de energía, lo que hace que sea una elección óptima para determinado tipo de trabajos. Además, tienen mayor vida útil. Su baja autodescarga le permite ser almacenada hasta 2 años y puede recargarse más rápidamente. Estas baterías son utilizadas en redes de televisión, luces de emergencia, energías renovables, vehículos exclusivamente eléctricos y aplicaciones de generación de energía.

Baterías Plomo uso Cíclico

Las baterías de plomo cíclicas son aquellas en las que la batería se descarga y se carga de forma regular o planificada. La aplicación típica de este tipo de baterías es alimentar vehículos eléctricos medianos como carros de golf, scooters eléctricos, sillas de rueda o quads, mini motos eléctricas, máquinas limpiadoras, carretillas elevadoras, transpaletas, sillas de ruedas, paneles solares e incluso algunas caravanas, entre otros. En este tipo de baterías es fundamental que nunca se descarguen al 100% ya que si la batería se descarga por debajo del umbral mínimo de descarga esta puede sufrir daños irreversibles, por eso recomendamos cargarla frecuentemente con un cargador que preserve la salud de la batería lo máximo posible.



Dentro de las baterías cíclicas existen las baterías de ciclo profundo, no es más que una batería cíclica preparada para soportar una descarga bastante mayor a una batería cíclica que no sea de ciclo profundo. Por lo tanto, una batería de ciclo profundo significa un mayor aprovechamiento de los amperios y una mayor vida útil de la batería

LiFePO4

BMS

 Bluetooth™

BLE



10600

Batería LiFePO4 12.8V 100Ah con Bluetooth

Concepto tecnológico, arquitectura y aplicaciones
Descripción del sistema

Esta batería es un sistema de almacenamiento electroquímico basado **en tecnología Litio Ferrofosfato (LiFePO4)** con tensión nominal de 12.8V y capacidad de 100Ah.

Incorpora un BMS (Battery Management System) integrado y un módulo de comunicación Bluetooth Low Energy (BLE) para monitorización en tiempo real con una **APP para Smartphone IOS / Android**

Tecnología electroquímica LiFePO4

La tecnología LiFePO4 se basa en una celda de ion-litio cuyo cátodo está compuesto por fosfato de hierro y litio.

Propiedades electroquímicas:

Tensión nominal por celda: 3,2V
Configuración celdas en serie: 12,8V
Alta estabilidad térmica y estructural del cátodo
Baja degradación por ciclos de carga/descarga

Ventajas técnicas:

Alta densidad energética comparada con plomo-ácido
Estabilidad química elevada
Reducción significativa del riesgo de fuga térmica
Alta eficiencia (>95%)



Usos más frecuentes

Solar off-grid: 40%
 Camper: 25%
 Barco: 10%
 Domótico parcial: 10%
 DIY: 7%
 Otros: 8%

APLICACIONES



- Tipo de batería: LiFePO4
- Voltaje nominal: 12,8V
- Capacidad nominal: 100Ah
- Densidad de energía: 1280Wh
- Dimensiones (largo x ancho x alto): 260 x 168 x 210mm
- Peso: 10,5kg
- Tipo de terminal: M8
- Par de apriete del terminal: 8,5Nm
- Material de la carcasa: ABS
- BMS integrado: Sí
- Resistencia interna: <50mΩ
- Eficiencia (ida y vuelta): >99,5%
- Autodescarga mensual: <3%
- Vida útil (0,2C, 25°C al 100% DOD): 6000 ciclos
- Temperatura de descarga: de -20 a 60°C
- Temperatura de carga: de 0 a 45°C
- Temperatura de almacenamiento: de -10 a 30°C
- **Bluetooth (App)**

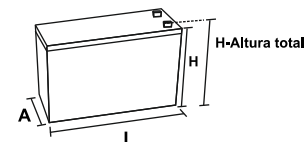
Baterías Plomo AGM

BATERÍAS SELLADAS

ALARMAS HOGAR / INDUSTRIA
JUGUETES ELÉCTRICOS/CERCADOS/BALANZAS
TECNOLOGÍA AGM.USO DE SEPARADORES DE FIBRA DE
VIDRIO ENTRE LAS PLACAS, CON GRAN CAPACIDAD DE
ABSORCIÓN, PARA CONTENER EL ELECTROLITO



Medidas



10318



Voltaje Nominal (v)	6
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	1.3
Dimensiones en mm	
L	97
A	24
H	52
H-Altura total	58
Peso Kg.	0,3
Max.Corriente de Carga	0.39
U./Caja	40
Terminal	F1

10321



Voltaje Nominal (v)	6
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	12
Dimensiones en mm	
L	151
A	50
H	94
H-Altura total	100
Peso Kg.	1,75
Max.Corriente de Carga	3.6
U./Caja	10
Terminal	F1

10319



Voltaje Nominal (v)	6
Capacidad @ 20Hr Ah 1.75V/Elem	3.20
Dimensiones en mm	
L	134
A	33
H	61
H-Altura total	67
Peso Kg.	0,60
Max.Corriente de Carga	0.96
U./Caja	20
Terminal	F1

10322



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	1.3
Dimensiones en mm	
L	97
A	43
H	52
H-Altura total	58
Peso Kg.	0.57
Max.Corriente de Carga	0.39
U./Caja	20
Terminal	F1

10320



Voltaje Nominal (v)	6
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	7.0
Dimensiones en mm	
L	151
A	34
H	94
H-Altura total	100
Peso Kg.	1,05
Max.Corriente de Carga	2.16
U /Caja	10
Terminal	F1

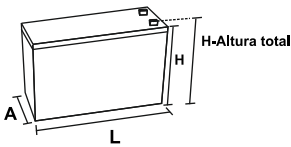


Baterías Plomo AGM

Ⓜ BATERÍAS SELLADAS



Medidas



10378



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	5
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	90
A	70
H	101
H-Altura total	105
Peso Kg.	1,48
Max.Corriente de Carga	1.5
U./Caja	10
Terminal	F2

10324



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	7.0
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	151
A	65
H	95
H-Altura total	101
Peso Kg.	2,05
Max.Corriente de Carga	2.10
U./Caja	5
Terminal	F1

10358



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	4.0
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	90
A	70
H	101
H-Altura total	107
Peso g.	1.35
Max.Corriente de Carga	1.20
U./Caja	10
Terminal	F1

10325



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	12.0
Dimensiones en mm	
L	151
A	98
H	95
H-Altura total	101
Peso Kg.	3,40
Max.Corriente de Carga	
U./Caja	4
Terminal	F2

10323



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	2.3
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	178
A	35
H	61
H-Altura total	67
Peso Kg.	0,86
Max.Corriente de Carga	0.69
U./Caja	20
Terminal	F1

10327



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	28
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	165
A	125
H	175
H-Altura total	182
Peso Kg.	8,05
Max.Corriente de Car	7.8
U./Caja	2
Terminal	M5 Tornillo+tuerca

Baterías Plomo AGM

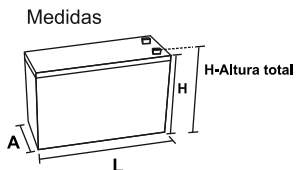
🔒 BATERÍAS SELLADAS



10326



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	18
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	181
A	76
H	167
H-Altura total	167
Peso Kg.	5
Max.Corriente de Carga	5.4
U./Caja	5
Terminal	M5 Tornillo+tuerca



10357



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	3.3
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	134
A	66
H	62
H-Altura total	67
Peso Kg.	1.30
Max.Corriente de Carga	1,0
U./Caja	10
Terminal	F1

10381



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	2.90
1,80V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	79
A	56
H	99
H-Altura total	105
Peso Kg.	1.1
Max.Corriente de Carga	0.84
U /Caja	10
Terminal	F1

10380



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	40
1,80V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	197
A	165
H	170
H-Altura total	170
Peso Kg.	12,8
Max.Corriente de Carga	10.0
U /Caja	1
Terminal	M6 Tornillo

10355

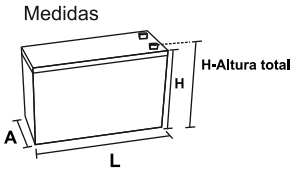


Voltaje Nominal (v)	6
Capacidad @ 20Hr Ah	4.5
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	70
A	47
H	101
H-Altura total	107
Peso Kg.	0,72
Max.Corriente de Carga	1.35
U./Caja	20
Terminal	F1



BATERÍAS AGM SELLADAS ALTA DESCARGA (UPS-SAI):
Baterías que soportan altas corrientes instantáneas o descargas menores de 60 minutos.

TECNOLOGÍA AGM: USO DE SEPARADORES DE FIBRA DE VIDRIO ENTRE LAS PLACAS, CON GRAN CAPACIDAD DE ABSORCIÓN, PARA CONTENER EL ELECTROLITO



10362



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	7,2
Dimensiones en mm	
L	151
A	65
H	94
H-Altura total	98
Peso Kg.	2,15
Max.Corriente de Carga	2.16
U./Caja	5
Terminal	F1

10363



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	9
Dimensiones en mm	
L	151
A	65
H	94
H-Altura total	98
Peso Kg.	2,60
Max.Corriente de Carga	2.70
U./Caja	5
Terminal	F1

10369



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	6
Dimensiones en mm	
L	151
A	50
H	96
H-Altura total	101
Peso Kg.	1,95
Max.Corriente de Carga	2.10
U./Caja	10
Terminal	F2

10370



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	12
Dimensiones en mm	
L	151
A	98
H	95
H-Altura total	101
Peso Kg.	3,60
Max.Corriente de Carga	3.60
U./Caja	4
Terminal	F2

10371



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	18
Dimensiones en mm	
L	181
A	76
H	167
H-Altura total	167
Peso Kg.	5,20
Max.Corriente de Carga	5.40
U./Caja	4
Terminal	M5 Tornillo+tuerca

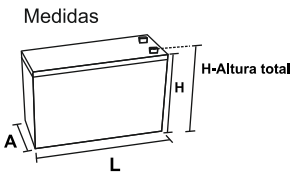


🔒 **BATERÍAS SELLADAS TECNOLOGIA GEL**



COMPOSICIÓN
COLOCACIÓN
MANTENIMIENTO

ELECTROLITO GELIFICADO (GEL)
HORIZONTAL, VERTICAL.
NO NECESITA



I0364



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	12
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	151
A	98
H	95
H-Altura total	101
Peso Kg.	3,6
Max.Corriente de Carga	3,6
U./Caja	4
Terminal	F2

I0365



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah	17
1,75V/Elem	
Dimensiones en mm	
L	181
A	76
H	167
H-Altura total	167
Peso Kg.	5,2
Max.Corriente de Carga	5.4
U./Caja	4
Terminal	M5 Tornillo+tuerca





BATERÍAS SELLADAS GEL CICLO PROFUNDO

Disponible en 12V y hasta 260Ah.



10385

Batería GEL Ciclo Profundo 12V 55Ah DSK BGDC1255

Tipo de batería GEL Ciclo profundo
Voltaje 12V
Capacidad 55 Ah
Energía 0,7 kWh
Dimensiones 229 x 138 x 208 x 212 mm
Terminal M6 Tornillo
Vida estimada (25°C) 12 a 15 Años
Máx. Corriente Descarga (25°C) 500A (5s)
Autodescarga (25°C por mes) 3%
Resistencia interna (Carga completa a 25°C) Aprox. 10.0mΩ
Voltaje de Carga (25°C) Uso cíclico 14.4-14.7V
Voltaje de Carga (25°C) Float Use/Standby Use 13.6-13.8V
Máxima corriente 12.40A
Capacidad afectada por temperatura a 40°C 102%
Capacidad afectada por temperatura a 25°C 100%
Capacidad afectada por temperatura a 0°C 90%
Capacidad afectada por temperatura a -15°C 70%
Peso 16.8 Kg



10387

Batería GEL Ciclo Profundo 12V 100Ah DSK BGDC12100

Tipo de batería GEL Ciclo profundo
Voltaje 12 V
Capacidad 100 Ah
Energía 1,3 kWh
Dimensiones 330×171×219/220mm
Terminal M8 Tornillo
Vida estimada (25°C) 12 a 15 Años
Máx. Corriente Descarga (25°C) 1000A (5s)
Autodescarga (25°C por mes) 3%
Resistencia interna (Carga completa a 25°C) Aprox. 6.5mΩ
Voltaje de Carga (25°C) Uso cíclico 13.6-13.8V
Voltaje de Carga (25°C) Float Use/Standby Use 14.4-14.7V
Máxima corriente 22.50A
Capacidad afectada por temperatura a 40°C 102%
Capacidad afectada por temperatura a 25°C 100%
Capacidad afectada por temperatura a 0°C 90%
Capacidad afectada por temperatura a -15°C 70%
Peso 29.5 Kg



10388

Batería GEL Ciclo Profundo 12V 150Ah DSK BGDC12150

Tipo de batería GEL Ciclo profundo
Voltaje 12 V
Capacidad 150 Ah
Energía 1,9 kWh
Dimensiones 484 x 171 x 241 x 241 mm
Terminal M8 Tornillo
Vida estimada (25°C) 12 a 15 Años
Máx. Corriente Descarga (25°C) 1500A (5s)
Autodescarga (25°C por mes) 3%
Resistencia interna (Carga completa a 25°C) Aprox. 4.5mΩ
Voltaje de Carga (25°C) Uso cíclico 13.6-13.8V
Voltaje de Carga (25°C) Float Use/Standby Use 14.4-14.7V
Máxima corriente 27A
Capacidad afectada por temperatura a 40°C 102%
Capacidad afectada por temperatura a 25°C 100%
Capacidad afectada por temperatura a 0°C 90%
Capacidad afectada por temperatura a -15°C 70%
Peso 45 Kg



10389

Batería GEL Ciclo Profundo 12V 200Ah DSK BGDC12200

Tipo de batería GEL Ciclo profundo
Voltaje 12 V
Capacidad 200 Ah
Energía 2,5 kWh
Dimensiones 522 x 240 x 219 x 224 mm
Terminal M8
Vida estimada (25°C) 12 a 15 Años
Máx. Corriente Descarga (25°C) 2000A (5s)
Autodescarga (25°C por mes) 3%
Resistencia interna (Carga completa a 25°C) Aprox. 3.6mΩ
Voltaje de Carga (25°C) Uso cíclico 13.6-13.8V
Voltaje de Carga (25°C) Float Use/Standby Use 14.4-14.7V
Máxima corriente 36A
Capacidad afectada por temperatura a 40°C 102%
Capacidad afectada por temperatura a 25°C 100%
Capacidad afectada por temperatura a 0°C 90%
Capacidad afectada por temperatura a -15°C 70%
Peso 59 Kg

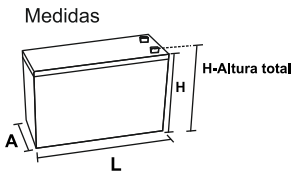


10390

Batería GEL Ciclo Profundo 12V 260Ah DSK BGDC12260

Tipo de batería GEL Ciclo profundo GEL Ciclo profundo
Voltaje 12 V
Capacidad 260 Ah
Energía 3,3 kWh
Dimensiones 520 x 268 x 220 x 224 mm
Terminal M8
Vida estimada (25°C) 12 a 15 Años
Máx. Corriente Descarga (25°C) 2600A (5s)
Autodescarga (25°C por mes) 3%
Resistencia interna (Carga completa a 25°C) Aprox. 3.0mΩ
Voltaje de Carga (25°C) Uso cíclico 13.6-13.8V
Voltaje de Carga (25°C) Float Use/Standby Use 14.4-14.7V
Máxima corriente 43.20A
Capacidad afectada por temperatura a 40°C 102%
Capacidad afectada por temperatura a 25°C 100%
Capacidad afectada por temperatura a 0°C 90%
Capacidad afectada por temperatura a -15°C 70%
Peso 70 Kg

🔒 **BATERÍAS SELLADAS GEL
CICLO PROFUNDO**



10375



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	35
Dimensiones en mm	
L	196
A	130
H	155
H-Altura total	167
Peso g.	11.3
Max.Corriente de Carga	8.75
U./Caja	1
Terminal	M6

10376



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1 75V/Elem	50
Dimensiones en mm	
L	196
A	165
H	170
H-Altura total	170
Peso Kg.	14.6
Max.Corriente de Carga	12.5
U./Caja	1
Terminal	M6

🔒 **BATERÍAS SELLADAS Plomo AGM Ciclo Profundo**

10373



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	14
Dimensiones en mm	
L	151
A	99
H	98
H-Altura total	98,55
Peso Kg.	4,1
Max.Corriente de Carga	1.8
U./Caja	4
Terminal	M5

10374



Voltaje Nominal (v)	12
Capacidad @ 20Hr Ah 1,75V/Elem	20
Dimensiones en mm	
L	181
A	77
H	170
H-Altura total	170
Peso Kg.	6.1
Max.Corriente de Carga	3
U./Caja	4
Terminal	M5



CARGADORES



6877

Cargador AUTOMÁTICO BC12500
Para baterías de plomo ácido PB 12V 350mAh
Presentación en caja



6876

Cargador AUTOMÁTICO BC6500
Para baterías de plomo ácido PB 6V 500mAh
Presentación en caja



6879

Para baterías de plomo ácido PB 2V
gran capacidad y baterías de coche
Carga a corriente constante (1A)
Carga de mantenimiento 30mA
Presentación en caja

Aprende a calcular la capacidad de las baterías.

En primer lugar debemos conocer qué es la capacidad de una batería. Hablamos de capacidad de una batería para expresar la cantidad de electricidad que puede almacenar al cargarse y que puede proporcionar al descargarse.

Se expresa en forma de Amperios hora (Ah).

Si nuestra batería tiene por ejemplo, 100 Ah de capacidad, significa que teóricamente puede proporcionar 10 A de corriente eléctrica durante 10 horas o, 100A de corriente durante 1 hora o, 1 amperio durante 100 horas. A la hora de la verdad, esto no es así ya que, cuanto más profunda sea la descarga de la batería, más energía se pierde, y esto es debido a la resistencia interna.

En la batería viene indicada su capacidad y se expresa por el código '**CX Ah**', donde CX es el tiempo de descarga y Ah (Amperios Hora) es la corriente de dicha descarga, siempre para un voltaje fijo.

Por ejemplo, si tenemos una batería C10 50Ah, significa que la batería es de 50 Ah y puede descargarse durante 10 horas. Este código suele expresarse en las baterías para tiempos de 10, 20 y 100 horas, es decir C10, C20 y C100 con sus respectivas corrientes.

En el caso que el consumo nos venga dado en wattios, deberemos pasarlo a (Ah) previamente. Por ejemplo si tenemos un consumo de 14,4W y trabajamos con tensión de 12V, utilizaremos la siguiente fórmula:

$$14,4W / 12V = 1,2Ah$$

¿Cómo calcular los amperios que necesitamos para proporcionar energía a un dispositivo?

1er Paso: calcular la capacidad en amperios-hora según la fórmula: $C = x \cdot t$

Donde x son los amperios que necesita la aplicación, y t el tiempo en horas que queremos que funcione. Por ejemplo, si queremos alimentar una bomba que consume 140mA durante 24 horas, realizaremos el siguiente calculo:

$$C = 0,14 \text{ amperios} \cdot 24 \text{ horas} = 3,36 \text{ Ah}$$

2º Paso: calcular la capacidad que necesitaremos de la batería, sin llegar a descargarla del todo.

Las descargas completas, hasta llegar a cero, no son recomendables.

Por ejemplo, si se va a utilizar una batería de plomo ácido en muchos ciclos no se recomienda que extraiga más del 80% de su carga, es decir, que siempre quede un 20% de la carga. De esta manera la batería se degrada menos y se alarga su vida útil.

Se realiza el siguiente cálculo, donde C* es la capacidad, teniendo estas consideraciones:

$$C^* = C / 0,8 \rightarrow C^* = 3,36 / 0,8 = 4,2 \text{ Ah}$$

Por lo que necesitaremos una batería que nos proporcione una capacidad de 4,2Ah.

DSKY

SILVER SANZ c. Juan de la Cierva 15 08960 St. Just Desvern,
Barcelona Tel (+34) 934 739 085 silversanz@silversanz.com

www.silversanz.com
web + tienda online Profesional

