

Wexiödisk^W

AUTOMATISK BESTICKSORTERARE ACS 800 & ACS 400HC

(originaldokumentation)



Läs manualen före användning av maskinen!

Användarmanual



ACS 800_r1

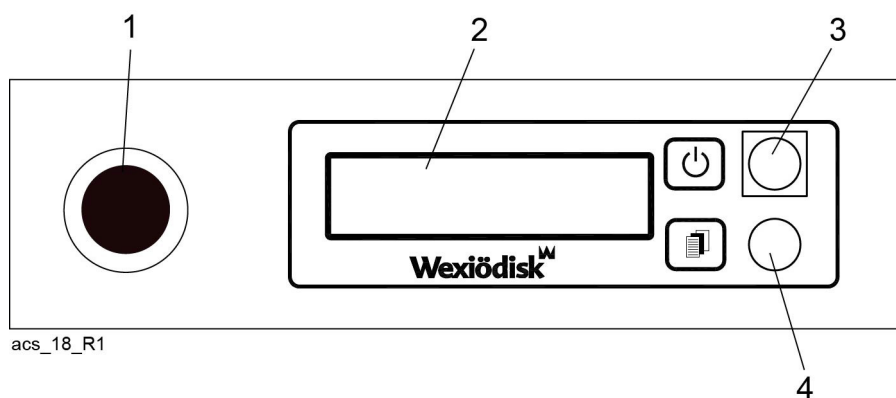
1. Användningsföreskrifter	1
1.1 Före start	1
1.1.1 Val av bestickmodell	2
1.2 Vid drift	3
1.2.1 Start	3
1.2.2 Stopp	3
1.2.3 Återstart	3
1.2.4 Bestickräknare	4
1.2.5 Nödstopp	4
1.2.6 Felmeddelanden	5
1.2.7 Full låda (gäller ej 400HC)	5
1.2.8 Ljussignaler	6
1.2.9 Uppsamlingslåda	7
1.3 Underhåll	8
1.3.1 Daglig rengöring	8
1.3.2 Veckorengöring	10
1.3.3 Rengöring varje månad	11

1. Användningsföreskrifter



Maskinen ska alltid vara påslagen, nätspänningen ska aldrig brytas. Vid daglig drift används Start-Stopp knappen på manöverpanelen för att starta och stänga av maskinen. Maskinens display lyser alltid och ett svagt fläktljud kan höras – även då maskinen är i Stopp-läge.

1.1 Före start



1. Nödstopp
 2. Display
 3. Start-Stopp tryckknapp
 4. Meny tryckknapp
- Rengör maskinens transportband genom att trycka på knappen Start-Stopp på manöverpanelen när maskinen står i läge RENGÖRING. Transportbanden går då med högsta fart medan borstarna står stilla. Gör rent genom att hålla en fuktad trasa med ACS CLEANER mot banden i tur och ordning tills alla band är rena.
 - Kontrollera att alla besticklådor är isatta. Vid varje besticklåda finns en röd lampa som blinkar om besticklådan ej är isatt. Lampan lyser med fast rött sken när besticklådan är fylld och måste bytas till en tom låda.

Användningsföreskrifter

1.1.1 Val av bestickmodell

Tryck på	Display visar	Anmärkning
	00: Rengöring Fortsatt	Vänteläge efter rengöring eller kallstart
Meny knappen	00: Rengöring Byt program	Avslutar rengöring
Start-Stopp knappen	Välj program 00: Rengöring	Går till meny bestickmodeller
Meny knappen	Välj program 01: Modellnamn	Välj önskad bestickmodell

Användningsföreskrifter

1.2 Vid drift

1.2.1 Start

Tryck på	Display visar	Anmärkning
Start-Stopp knappen	01: Modellnamn Startar	Alla klaffar testas, maskinen startar

1.2.2 Stopp

Tryck på	Display visar	Anmärkning
Start-Stopp knappen	01: Modellnamn Fortsatt	Maskinen stannar i vänteläge

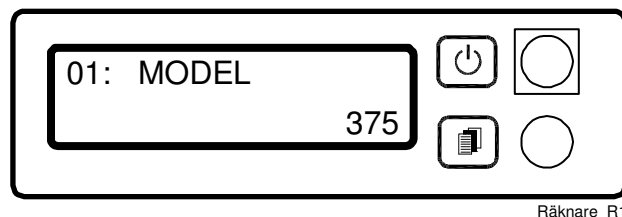
1.2.3 Återstart

Tryck på	Display visar	Anmärkning
Start-Stopp knappen	01: Modellnamn Startar	Återstartar maskinen

Användningsföreskrifter

1.2.4 Bestickräknare

Antal sorterade bestick räknas löpande och visas i displayens nedre högra hörn.



För att kontrollera antal sorterade bestick av respektive del.

Tryck på	Display visar
(Vid drift) Meny knappen för att stega runt	01: Modellnamn (Totalantal*)
	T-sked (antal*) M-sked (antal*) Gaffel (antal*) Kniv (antal*)
	01: Modellnamn Fortsatt
	01: Modellnamn Byt program
(I vänteläge) Meny knappen för att stega runt	01: Modellnamn (Totalantal*)
	T-sked (antal*) M-sked (antal*) Gaffel (antal*) Kniv (antal*)
	01: Modellnamn Fortsatt
	01: Modellnamn Fortsatt
	01: Modellnamn Fortsatt
* visar totalt antal bestick respektive antal per del	

1.2.5 Nödstopp

Tryck på	Display visar	Anmärkning
	Fel Nödstopp	Maskinen står stilla. Kontrollera orsaken till att nödstoppsknappen tryckts in och åtgärda. Återställ nödstoppsknappen genom att vrida den medurs tills den hoppar ut i normalläge igen.
Start-Stopp knappen 2 gånger	01: Modellnamn Fortsatt	Nollställ larmet
Start-Stopp knappen	01: Modellnamn Startar	Återstartar maskinen

Användningsföreskrifter

1.2.6 Felmeddelanden

Display visar	Felbeskrivning	Möjlig orsak / åtgärd
Fel Endast retur	Maskinen har stannat	Kontrollera att besticklådorna är isatta. Kontrollera att rätt bestickmodell sorteras.
Fel Endast retur	Sortering pågår, vissa bestickdelar returneras. Blinkande gult ljus.	Besticklåda ej isatt
Fel Motor bana ...	Maskinen har stannat Stockning på bana ...	Bestick har kilat fast bana Åtgärda. Återstarta
Fel Avlas ljus saknas	Maskinen har stannat	Smuts i avläsningsenheten. Rengör. Återstarta
Fel Lag hastighet bana 6	Maskinen har stannat	Bana 6 / sorterbanan har kilats fast. Åtgärda orsaken till fastkilningen. Kontrollera att bandet löper lätt. Återstarta.
Fel Klaff fel	Maskinen har stannat / startar ej	Tillkalla tekniker
Fel Spanningsfel	Maskinen har stannat	Tillkalla tekniker
Fel Internt fel	Maskinen har stannat	Tillkalla tekniker
Fel Hog temp elskap	Maskinen har stannat	Tillkalla tekniker

1.2.7 Full låda (gäller ej 400HC)

- Då någon av besticklådorna blivit full lyser den röda lampan vid lådan. Lådorna fylls alltid till det antal som förprogrammerats.
- Då lådan byts nollställs antalsräkningen automatiskt.



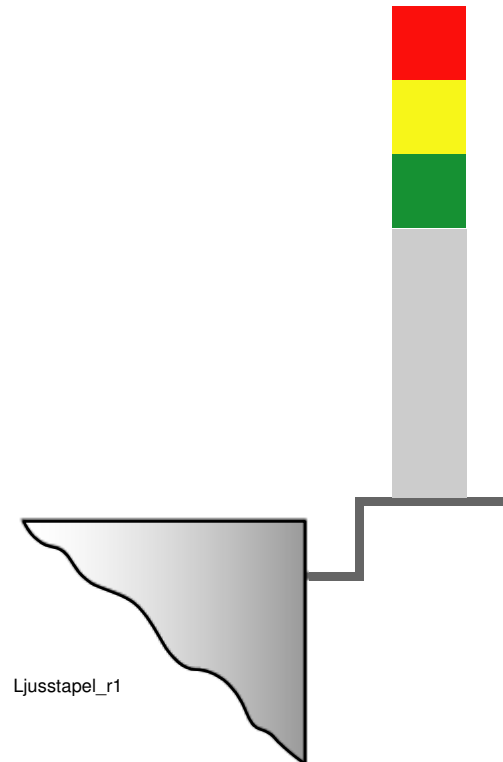
Man får inte lyfta ut och sätta tillbaka en låda utan att tömma den. Gör man det nollställs antalsräkningen och lådan kommer att överfyllas.

Användningsföreskrifter

1.2.8 Ljussignaler

Besticksorteraren är utrustad med en högt placerad ljusstapel.

- Fast grönt ljus: Maskinen i drift, sortering pågår.
- Blinkande gult ljus: En eller flera besticklådor är fyllda och ska bytas till tomma.
- Fast rött ljus: Larm, kontrollera texten i displayen, åtgärda orsaken till larmet och återstarta.



Användningsföreskrifter

1.2.9 Uppsamlingslåda

På maskinens högra gavel sitter det en uppsamlingslåda. I den samlas bestick som klaffarna missat av någon anledning. Normalt tömmer man lådans innehåll på buffertbandet en gång per timme.



I samband med detta bör man kontrollera lådans innehåll och plocka bort eventuella främmande föremål.



Uppsamlingslåda

1.3 Underhåll

Rengöring och underhåll av maskinen görs lämpligen av den personal som dagligen arbetar med maskinen.



Vid rengöring av banden måste stor försiktighet iakttas! Tänk på att löst sittande kläder, slipsar etc. kan fastna i transportband och borstar. Var försiktig vid rengöring av bandändarna. Om trasan fastnar och dras ner mellan banden — släpp den omedelbart och tryck på nödstoppet.



Spola aldrig vatten på maskinen!

1.3.1 Daglig rengöring

Var 4:e drifttimme



Transportbanden ska göras rena var 3:e – 4:e drifttimme. Vid rengöring ska maskinen köras i läge RENGÖRING, vilket innebär att transportbanden går med högsta fart medan borstar står stilla. Gör rent genom att hålla en fuktad trasa med ACS CLEANER mot banden i tur och ordning tills alla band är rena.



Rengöring

Användningsföreskrifter

Varje dag



Klaffar och glidytor ska göras rena varje dag. Torka även vändklaffarna och glidytorerna ner mot besticklådorna. Använd ACS CLEANER!

Kontrollera med fingret att klaffarna löper lätt. Om inte, kontakta servicepersonal.



Klaff

Torka dagligen ren maskinen utvändigt.

Kontrollera transportbanden så att inte skador eller dylikt har uppstått. Om så är fallet, kontakta servicepersonal.

Användningsföreskrifter

1.3.2 Veckorengöring

HACCP

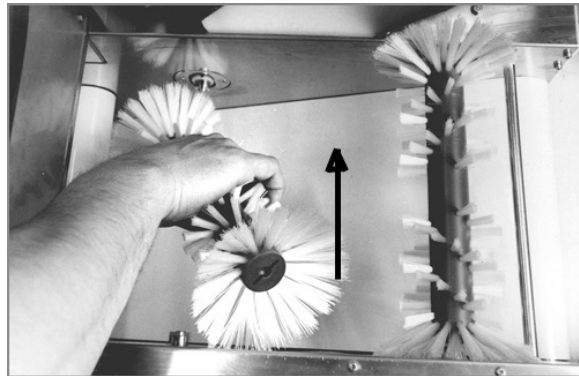
De roterande borstarna vid inmatningen, liksom vändningsenheterna (gäller ej 400HC) kan lätt tas loss. Rengör dessa delar samt besticklådor och uppsamlingslåda i diskmaskin minst en gång per vecka.

Banor, sidoväggar och plastdetaljer rengöres för hand.

Buffertbanor rengöres för hand veckovis eller då behov finns.

Borttagning / ditsättning av borstar

- Fäll upp luckan över borstarna.
- Ta bort borstarna genom att först trycka som pilen visar och därefter vrida och lyfta borsten enligt bilden.
- Sätt tillbaka borstarna i motsatt ordning. Vrid dem så att medbringartiffet passar i sitt spår.



Borttagning / ditsättning av vändningsenheter (Gäller ej 400HC)

- Öppna luckan över sorteringenheten. Fatta varje vändningsenhet som bilden visar och dra emot dig och lyft upp så att den lossnar från sin snäppfastsättning.
- När vändningsenheten sätts tillbaka, kontrollera att den är i rätt läge genom att känna med fingret vid kanten mot växelplattan.



1.3.3 Rengöring varje månad

Ta bort de främre och bakre täckplåtarna.



Rengör bottenplåtens insida.