



# Hjullaster 9-30 tonn



*Standard og valgfrie spesifikasjoner kan variere i henhold til de regler som gjelder i hvert enkelt land. Fotografier og andre grafiske beskrivelser i denne brosjyren kan omfatte standard og / eller valgfri spesifikasjoner. Jungby Maskin forbeholder seg retten til å endre maskinens spesifikasjoner fra tid til annen. Ingen forpliktelse skal være pådratt knyttet til slike endringer.*



# Liten produsent blant gigantene

### Historikk

Ljungby Maskin er nært beslektet med Rune Andersson. Denne uredde innovatøren, selskapets eier, startet import og salg av lastemaskiner på midten av 1970-tallet. Før det hadde Rune produsert gaffeltrucker med stor suksess. I 1983 bygde han sin første egenutviklede hjullaster, og siden den gang har målet vært klart:

*"For å produsere skreddersydde maskiner av førsteklasses kvalitet, for optimal produktivitet, noe som gir de høyeste nivåene av sikkerhet og komfort for føreren"*

### Et nisjeselskap

Med en produksjon på under 200 maskiner i året er Ljungby Maskin et nisjeselskap som må være bedre enn sine konkurrenter. Ljungby hjullaster er preget av høy vridnings styrke på rammer og laster- armer, kraftige motorer, girkasser og aksler, høy hydraulisk flyt, meget lavt støynivå, en ekstremt liten svingradius, utmerket all-around synlighet og en imponerende bevegelighet av skuff, mye verdsatt av operatører som får problemer. Mange maskiner kjører 3 til 5 skift på svært tøffe jobber, og det er ikke uvanlig å kjøre en Ljungby i over 60.000 timer med lite eller ingen repa-

rasjoner. Gjennom årene har Ljungby produsert mer enn 3.000 hjullaster og i dag har færre enn 50 tatt ut av drift! Overlegen design og produksjon kvalitet, et nært forhold til kundene og en lidenskap for excellence er ingredi- ensene i denne suksessen.

### Modellprogram

Ljungby Hjullaster serien består av 8 modeller som veier fra 9 til 30 tonn med begnelse L9 til L30. To avfalls kompaktorer (22 og 35 tonn) komplett Ljungby produktkatalog. Med overle- gen ytelse i områder som motoreffekt, syklustider, svingradius, tipplast, skuffstørrelse og brytekraft, har kjøpe- ren en forsikring om at han kan takle de mest krevende jobbene med en hjullaster valgt fra Ljungby serien.

### Produktutvikling

Ljungby hjullaster er under konstant utvikling, ofte i tett samarbeid med kunden. På denne måten kan mange praktiske løsninger innarbeides og bli en del av dagens standard maskiner.

Ljungby Maskin er et relativt lite selkap med stor fleksibilitet og korte beslutningsveier som betyr, blant andre fordeler, at nye designløsninger raskt kan integreres i produksjon.

### Alt under et tak

All produksjon av Ljungby Maskiner er bygget på bestilling. De fleste maskiner har mye tilleggsutstyr.

I vår fabrikk på 20.000 m2 produse- rer vi så mye som er praktisk mulig. Fabrikken er maksimert for å sikre de høyeste nivåene av kvalitet. Selska- pet produserer front og bak rammer, lastearmer, førerhus, ulike verktøy, hy- drauliske sylindere og andre tilhørende komponenter. Drivlinjekomponenter som motor, girkasse og aksler leveres av ledende produsenter. Skjæring, bøyning, valsing, sveising, maskinering, sandblåsing, vasking og lakkering foregår i vårt anlegg før maskinene blir montert og testet. Denne produk- sjonsfilosofi msker vår sårbarhet ved å gi Ljungby full kontroll over produk- sjonsprosessene. Miljøet er også spart for unødvendig forurensning forårsaket av en rekke reiser mellom produksjon- senheter.

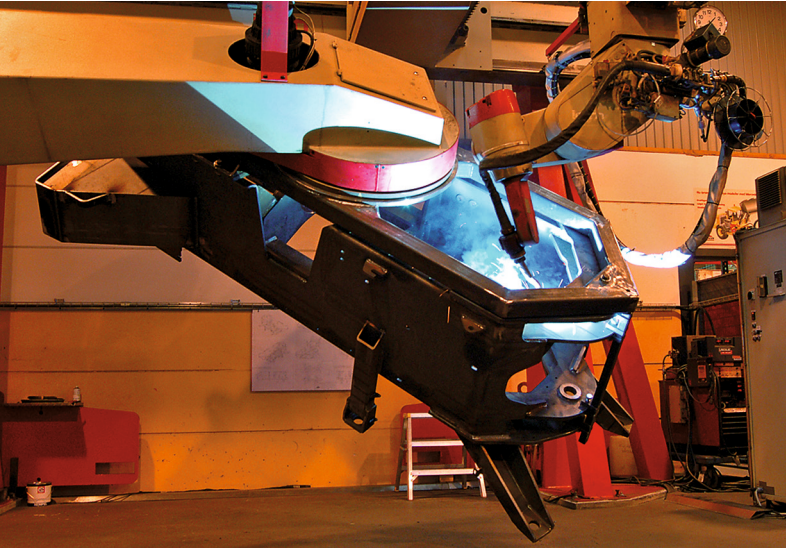
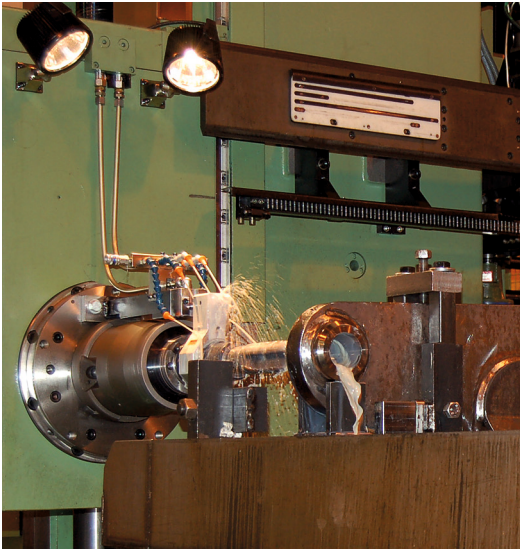
### Marked

Sverige er Ljungby Maskins største marked, men en stadig økende andel av produksjonen eksporteres. Selska- pet har egne datterselskap i Danmark og Nederland og forhandlere i flere andre europeiske land som Norge, Finland, Baltikum, Tyskland, Belgia og Bulgaria. Utvikling av dette pågår.

## Modelloversikt hjullaster

| Spesifikasjon           | L9        | L11       | L13       | L15       | L18       | L20       | L25       | L30       |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Driftsvekt tonn         | 9,5-10,5  | 10,9-11,5 | 12,8-13,6 | 14,5-16,0 | 17,2-19,0 | 19,8-22,0 | 25,5-28,5 | 30,0-32,0 |
| Tipplast 0° kg          | 6 500     | 8 100     | 9 300     | 10 900    | 13 900    | 16 100    | 21 500    | 24 000    |
| Brytekraft kN           | 95        | 95        | 110       | 120       | 170       | 180       | 230       | 250       |
| Max motoreffekt kW (hk) | 151 (205) | 151 (205) | 170 (231) | 170 (231) | 220 (300) | 220 (300) | 294 (400) | 294 (400) |
| Løftehøyde mm           | 3 985     | 4 070     | 4 180     | 4 180     | 4 265     | 4 320     | 4 630     | 4 700     |
| Dekkdimensjon           | 17,5R25   | 20,5R25   | 20,5R25   | 20,5R25   | 23,5R25   | 23,5R25   | 26,5R25   | 29,5R25   |

For fullstendige tekniske data, se porduktblad for respektive modeller.





# Overdimensjonering - vår filosofi

En Ljungby er designet for krevende kunder som krever den beste kvalitet. Det vil gi lang levetid under de tøffeste arbeidsforhold..



## Vektfordeling

Tipplasten er den avgjørende faktoren ved valg av størrelse på maskin. For å oppnå en høy tipplast er Ljungby maskinene lette i front og tunge bak, som motvekt til redskaper. Denne konstruksjonen gjør at en mindre Ljungby kan løfte det samme som en tyngre konkurrerende enhet normalt ville løfte, men med drivstofforbruket betydelig redusert.

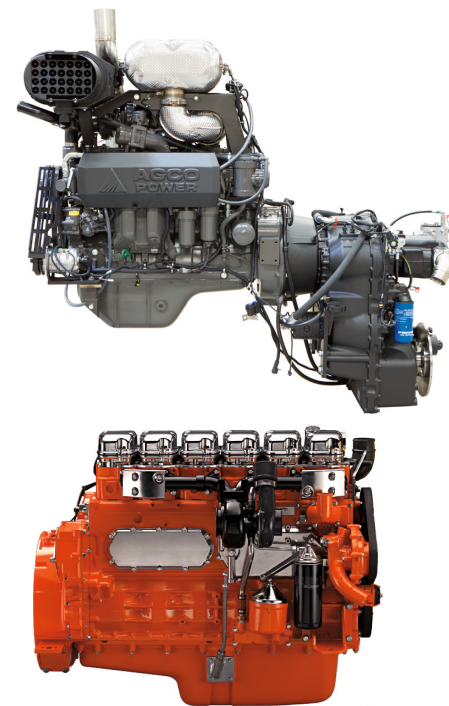
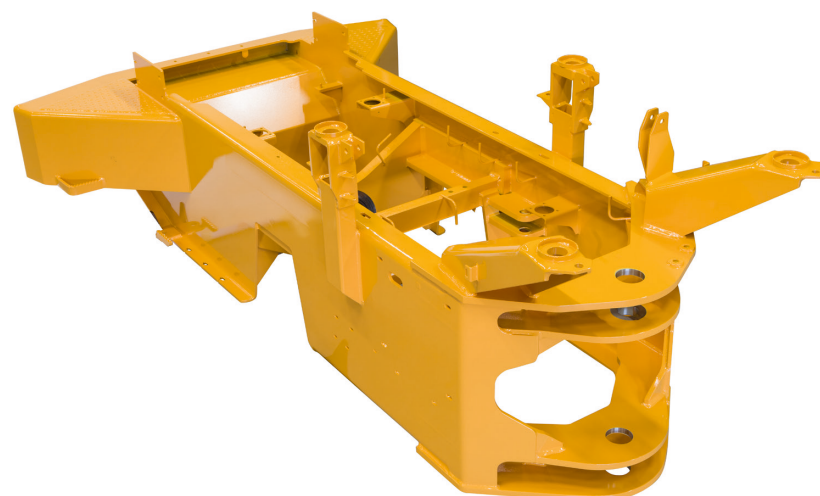
## Ramme

Ljungbys chassis har stor avstand mel-

lom rammeleddenes opplagringspunkter på rammen. Frontrammens boks-konstruksjon beskytter løftesyndere, og gir med det utrolig vridningsstyrke. Den bakre rammen er utformet tilsvarende, som på en lastebil. Akkurat som frontrammen, er den også produsert i kraftig Weldox konstruksjonsstål. Dette gjør den sterk med høy vridningsfasthet, og samtidig opprettholder en høy grad av fleksibilitet for å hindre sprekdannelse. Til akselopphegets lager brukes herdet stål, og under montering brukes ekspanderbolter både i leddstyreager og som feste for styresylindrene.

## Lastearm

Lastearmen er helt unik med mange fordeler. Det gir en enestående utsikt fra førerhuset, og med en bruddstyrke sterk nok til at bakhjulene løftes fra bakken. Skuffen kan vinkles fremover til 105° for planering, graving og ellers trekke løs maskinen i tilfelle den blir sittende fast. Tilten har imponerende styrke selv ved full tilt fremover, noe som gjør Ljungby til det ideelle valget for håndtering av trelast ved hjelp av en klo. Alle bolter og splinter er laget av herdet stål. Som et alternativ er 100% sideforskyvning tilgjengelig når du arbeider med pallegaffler.



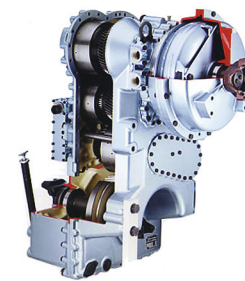
## Motor

Motoralternativene inkluderer de nyeste miljøvennlige motorene fra velkjente merker som Sisu og Scania. Alle lasterne har ekstremt kraftige motorer med ytelse langt utover andre maskiner i sine respektive vektclasser. For å aktivere drivstoffeffektiv kjøring, er dreiemomentet høyt allerede ved lave turtall, mens strømmen opprettholdes selv ved høye turtall

## Gearkasse

Alle modeller er utstyrt med verdensledende ZF girkasser. De tilbyr proporsjonal girskift kontroll og automatisk kick-down med myk og rask opp- og ned-giring. Gir-kassen har 5 gir framover og 3 bakover pluss tre kjøreprogrammer (økonomisk, middels og kraftfull kjøring)

Den stive koverteren gjør lasteren rask både når du arbeider i intensive, korte sykluser og for transport over lange avstander. Den høye gjennomtreng-



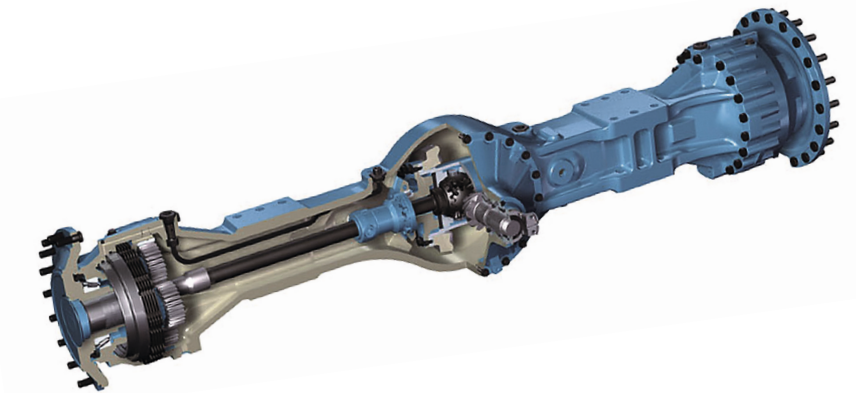
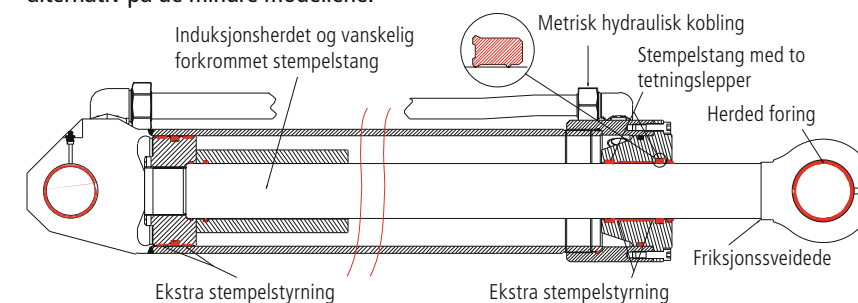
ningskraften omsettes til ekstraordinær fylling av skuffens kapasitet, noe som bidrar til høy maskinkapasitet og en økning i lastet vekt per tidsenhet. Samtidig bidrar den stive konverteren til redusert tap av kraft, på denne måten forbedrer drivstofføkonomien ytterligere.

## Lock-up

Ljungby var først i verden til å tilby lock-up som tillegg utstyr på alle sine modeller. Lock-up er et interessant alternativ på lastere som reiser over lengre avstander. Funksjonen lock-up reduserer drivstofforbruket med opp til 25% og gir høyere kjørehastigheter på alle sine modeller L9-L20.

## Aksler

Alle våre lastere er utstyrt med ZF aksler. Drivaksler er helt avlastet og utstyrt med navreduksjon på hjul for ekstra kraft. Både for- og bakaksel har automatisk differensialbrems som raskt distribuerer bremskraften til de hjulene som har best grep. Dette utstyrsnivået øker trekraften på mykt underlag og bidrar til gode inntrengningsevne i grus. Bremselameller er helt olje-forseglet og aktiveres hydraulisk. Som standard, har vår største laster ytre akselkjøling der oljen pumpes gjennom spesielle filtre og en radiator. Dette er et populært alternativ på de mindre modellene.



## Hydraulikksystem

Et annet alternativ er en 100% load-sensing hydraulikksystem med pumper og ventilmontasjer fra Parker og Sauer-Danfoss. Dette gjør hydraulikken raskere og mer følsom, og samtidig reduserer varmeutviklingen og dermed senker drivstofforbruket. Viften har blitt erstattet med en hydraulisk løsning med termostat. Pumpene har veldig høy kapasitet som gjør at lasting og lossing kan utføres raskt. Dette gjør Ljungby hjullastere ideelle for redskaper drevet av hydraulisk kraft.

For å oppnå beste kvalitet, er alle hydrauliske sylindere produsert hos oss. Dette er induksjonsherdede og ekstra forkrommede stempelstenger, doble sylindrepakninger og doble tetningslepper.

## Styring

En Ljungby maskin har en styrevinkel på 45° som gir stor fleksibilitet og markedets minste svingradius. Dette er selvfølgelig en stor fordel når du kjører i trange miljøer med industribygg, men også viktig ved f.eks lasting av grus ettersom lastesyklusen kan reduseres. Maskinene er utstyrt med en gir-kasse

drevet av en nødstyringspumpe slik at maskinen kan styres når den er i bevegelse, selv om motoren er slått av eller batteriet ikke er tilstrekkelig ladet.

## El-system

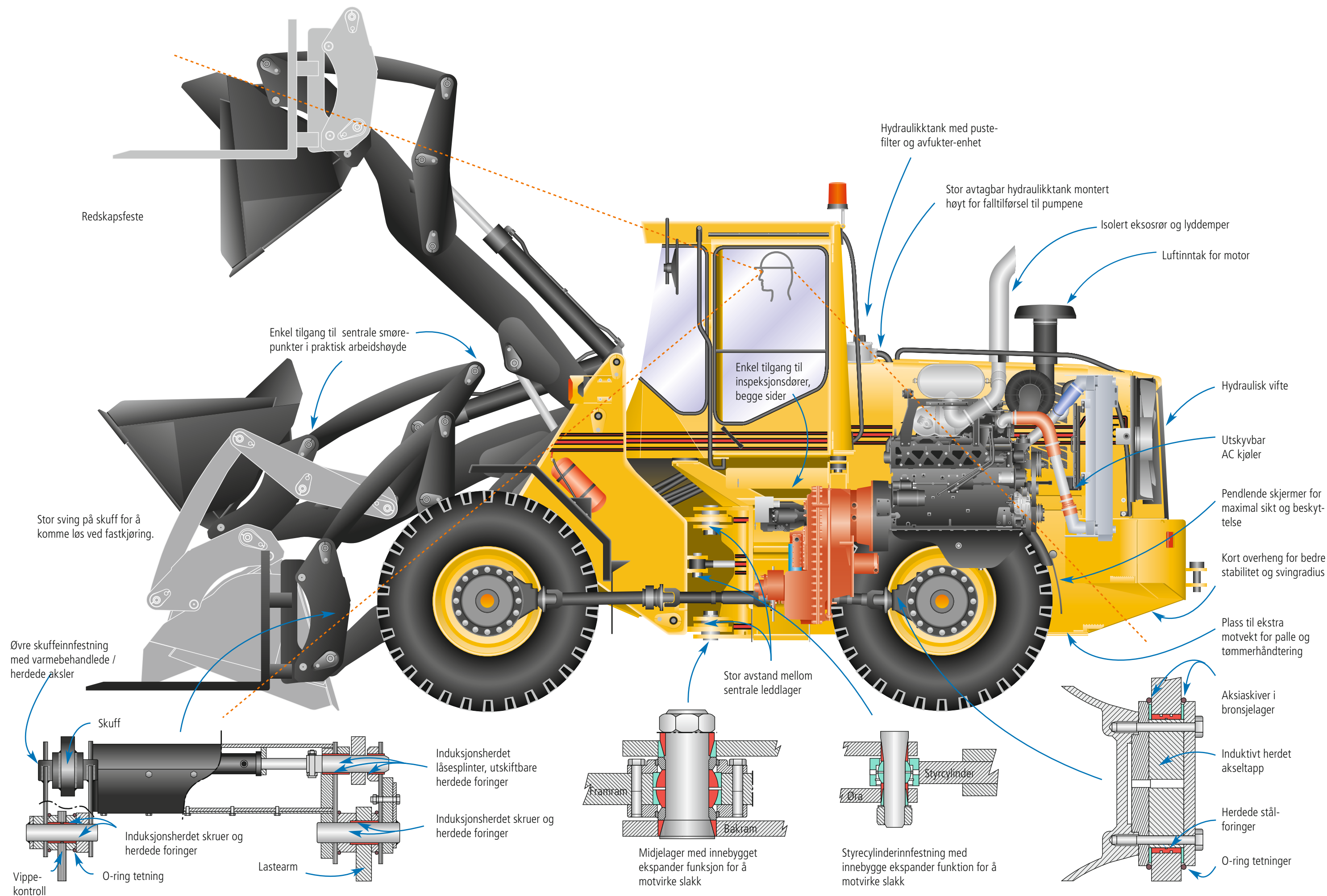
All elektronikk er integrert i en sentral fordeling boks, praktisk montert i førerhuset. Alle elektriske kabler er klasse SBF 127. Hovedbryteren er plassert ved siden av batteriet og har elektrisk drift via tenningslåsen.

## Styringssystem

Ljungby maskiner kontrolleres av den velkjente Ljungby Maskin Control System, LMC. Systemet har tre hovedfunksjoner: Informasjon til fører, innstillingsmuligheter og feilsøking. Fører er i stand til å kontinuerlig overvåke temperaturen i motoren, aksler og gir-kasse sammen med drivstofforbruket. Skjermen kan kobles til bakre kamera for ekstra sikkerhet ved rygging. Hydraulikk og styring kan stilles etter førers ønsker.

LMC overvåker ulike system i maskinen og slår automatisk av motoren hvis den blir for varm. For å lette feilsøking, kan en servicetekniker få en fullverdig rapport komplett med feilkoder.







# Ljungby - Ditt andre hjem...

## Sikt betyr sikkerhet

Komfort og sikkerhet har høyeste prioritet for Ljungby. Høy sikkerhet gjelder ikke bare for førerne, men også for andre medarbeidere som arbeider i nærheten av maskinen. Alle Ljungby maskiner har panoramavinduer uten hjørnestolper som hindrer operatørenes utsikt over deler av arbeidsområdet. I tillegg har maskinene oscillerende skjermer bak, for ikke å tilsole pallegaffler og et synlig flagg for å låse verktøy.

Dører er montert på utsiden av førerhuset, slik at rammene ikke reduserer sikten. Bredden på førerhuset gjør at føreren kan holde et øye over sidene av maskinen og speil er montert for å vise områder som ellers ville ha forblitt skjult. Det bakre overhenget er svært kort. Alt dette gjør at føreren kan se best mulig fra førerhuset.

En Ljungby kan utstyres med mye tilleggsutstyr, inkludert visuell og lyd rygge alarmer, frontgriller for å beskytte vindskjerm, slange-sprengning sikkerhetsventiler, løftesylinderslagbegrenser og automatisk slukkeanlegg for enheter som opererer i områder brann-risiko .

## Hytta - din arbeidsplass

Føreren tilbringer 8 timer per dag i hytta, noen ganger mer hvis de eier selv eier maskinene. Derfor må hytta være komfortabel og et hyggelig sted å jobbe i.

En Ljungby hytte er svært romslig. Det er god plass for føreren. Hytta sin utforming gjør at føreren kan klatre ut og ned i en fremskutt posisjon. Førerhuset er montert på gummiputer som isolerer den fra eksterne vibrasjoner. Flere sete



modeller er tilgjengelige, inkludert en flytende alternativ for drift i ulendt terreng. Ratt, pedaler, servospaker, sete og styrespaker er alle ergonomisk utformet og fullt justerbare.

Et populært alternativ er Ljungby Maskin Comfort System, et hydraulisk fjæringsystem, som gir en betydelig reduksjon av vibrasjoner og støt i den daglige bruken av maskinen.

Den automatiske dørlukkere er et annet alternativ som gir bedre fører-komfort. Med et enkelt trykk på en knapp, kan sjåføren lukke døren uten å måtte strekke seg ut av maskinen for å nå døren.

## Arbeidsmiljø

Ljungbys førerhus har det laveste støynivået på markedet. Til tross for dette, arbeider selskapets ingeniører fortsatt aktivt med lydreduksjon. Motorrommet og bakramme er også delvis isolert og førerhusene er utstyrt med et støydempende trekk. Det høye isolasjonsnivået førerhuset betyr også bedre varme- og kulde regulering.

Varmeapparatet er veldig kraftig og øvre og nedre kanaler sprer varmen jevnt i hele førerhuset. Klimaanlegg er standard. Førerhuset har overtrykk og luften renses gjennom grove og fine filtre. Micro og kullfilter kan monteres for støvete omgivelser. Luften resirkuleres også av filtre i hytten.

## Miljø hensyn

Ljungby Maskin retter seg etter de lover og regler som gjelder for miljøhensyn. Med nesten hele sin produksjon under samme tak, sparer Ljungby Maskin miljøet mot forurensning forårsaket av transport av underenheter og komponenter mellom ulike steder.

Miljøet er tatt hensyn til, ikke bare i produksjonsprosessen, men også i utformingen av selve produktet. Våre maskiner er utstyrt med de mest drivstoffeffektive motorer på markedet, og vi tilbyr gearkasser med lock-up, noe som reduserer drivstofforbruket med opptil 25% når du kjører på veiene.

## Servicevennlighet

Service er en viktig faktor i utformingen av en Ljungby. Full åpning av gass-fjæropphengte dører gir god tilgang til motor og filtre, og forenkler rengjøring av radiator og kondensator. Grillen er utsvingbar, som tillater rengjøring av radiator og hydraulisk kjølevifte .

Batterier er lett tilgjengelige i en tett forseglet boks ved den ene hyttedøren, og kabelen som går til motoren er svært kort. Det hydrauliske systemet er utstyrt med en rekke overvåkingpunkter som kan nås gjennom store åpne servicepaneler plassert på fronten av maskinen, og under førerhuset.





# Mer enn bare hjullastere

## Kompaktorer

Ljungby Maskin omfatter også 22 og 35 tonn avfallskompaktorer. Etter 30 år med konstant forbedring, i nært samarbeid med kundene, er disse maskinene utvilsomt de beste på markedet. Ljungby komprimatorer kjennetegnes av høy klaring, utmerket beskyttelse rundt hele maskinen, høyt marktrykk og en uovertruffen grad av komfort for føreren. Det trykksatte førerhuset er utstyrt med standard kull mikro og filtre.

## Redskap

Ljungby Maskin produserer et bredt utvalg av hjullaster verktøy: tradisjonelle skuffer i mange variasjoner og størrelser, høyt-tippende skuffer, planerings skuffer, vippe skuffer og tømmerklyper opp til 4 m<sup>2</sup> - Med eller uten hydraulisk utskyv. Skuffer designet og bygget til spesifikke kundebehov er også tilgjengelig. All egenproduksjon er laget av Hardox for ekstra slitestyrke.

Ljungby kan også levere pallegaffeler, skuffutstyr og kranarmer, samt en rekke annet tilbehør.

## Tilpasning

De fleste kundene har en rekke svært spesifikke krav til sine maskiner. Dette stiller store krav til Ljungbys ingeniører, på områder som design, mekanikk, hydraulikk og elektronikk.

Kunder som håndterer sensitive produkter som salt, gjødsel, pellets, batterisyre og lignende farlige materialer trenger en maskin som er skreddersydd for disse formålene. Gjennom mange års samarbeid med sine kunder, har Ljungby Maskin samlet et meget stort antall praktiske løsninger som øker driftssikkerheten og forlenge levetiden på maskinen.

## Standardutstyr

For en fullstendig liste over standard utstyr på hver modell, sjekk modellens datablad. Nedenfor er en generell oppsummering:

- Kjørecomputer (innstillinger, feilko-
- der, serviceinformasjon, elektronisk overvåking, etc.))
- Lydisolert, luftkondisjonert førerhus med gulvvarme og resirkulering av luft gjennom et fint filter.
- Instruktørsete
- Justerbare pedaler
- Justerbar armstøtte og konsoll for servospaker
- Luftfjæring i førerhuset konstruert for hjullastere
- Redskapsfeste med hydraulisk låsning og tredje hydraulikkfunksjon (L9-L20)
- Lastearmfjæring (L9-L20)
- Elektronisk styrt motorer med inter-cooler, automatisk nedstengning og elektrisk motorvarmer
- Proporsjonal automatisk girkasse med 5 gir forover og 3 gir bakover
- Automatisk kick-down
- Aksler foran og bak med automatisk differensialsperr og våte bremses
- Ekstern kjøling av motor og gearkasse
- Ekstern filtrering og kjøling av olje i fram- og bakaksel (L25 og L30)
- Elektrisk oppvarmede speil

## Tilleggsutstyr

Ljungby har masse tilleggsutstyr. Listen nedenfor er bare et utvalg av det vanligste tilbehør og tilpasninger.

- Spakstyring
- Automatisk sentralsmøring
- Ekstra hydraulikkfunksjoner
- Vippe hurtigkobling
- Vendbar vifte
- Transmisjon med lock-up
- Vekt
- Automatisk brannslukkingssystem
- Luftkompressor
- Ryggekamera
- Fabrikkmalings i kundenes farger
- Beskyttelsekit f.eks. for aggressive miljøer
- Lastdemping std på modell L9-L20
- Spesialstoler
- Ekstra belysning
- Tre-punkts stikk
- Hitch krok
- LM Comfort (hyttefjæring)
- Automatisk dørlukker







[www.ljungbymaskin.se](http://www.ljungbymaskin.se)



[www.brubakken.no](http://www.brubakken.no)  
[post@brubakken.no](mailto:post@brubakken.no)

**Ljungby Maskin AB** Designer, produserer og selger hjullastere og kompaktorer. Produksjonen er lokalisert i Ljungby, Sverige. Selskapet har egne datterselskaper i Danmark og Nederland og selger gjennom et nettverk av uavhengige forhandlere i flere andre europeiske land.

For ytterligere informasjon, vennligst besøk vår internettside på [www.ljungbymaskin.se](http://www.ljungbymaskin.se)



**Ljungby Maskin AB**, Box 314, SE-341 26 Ljungby

Tel: +46 372 252 00, Fax: +46 372 831 25, E-mail: [info@ljungbymaskin.se](mailto:info@ljungbymaskin.se)