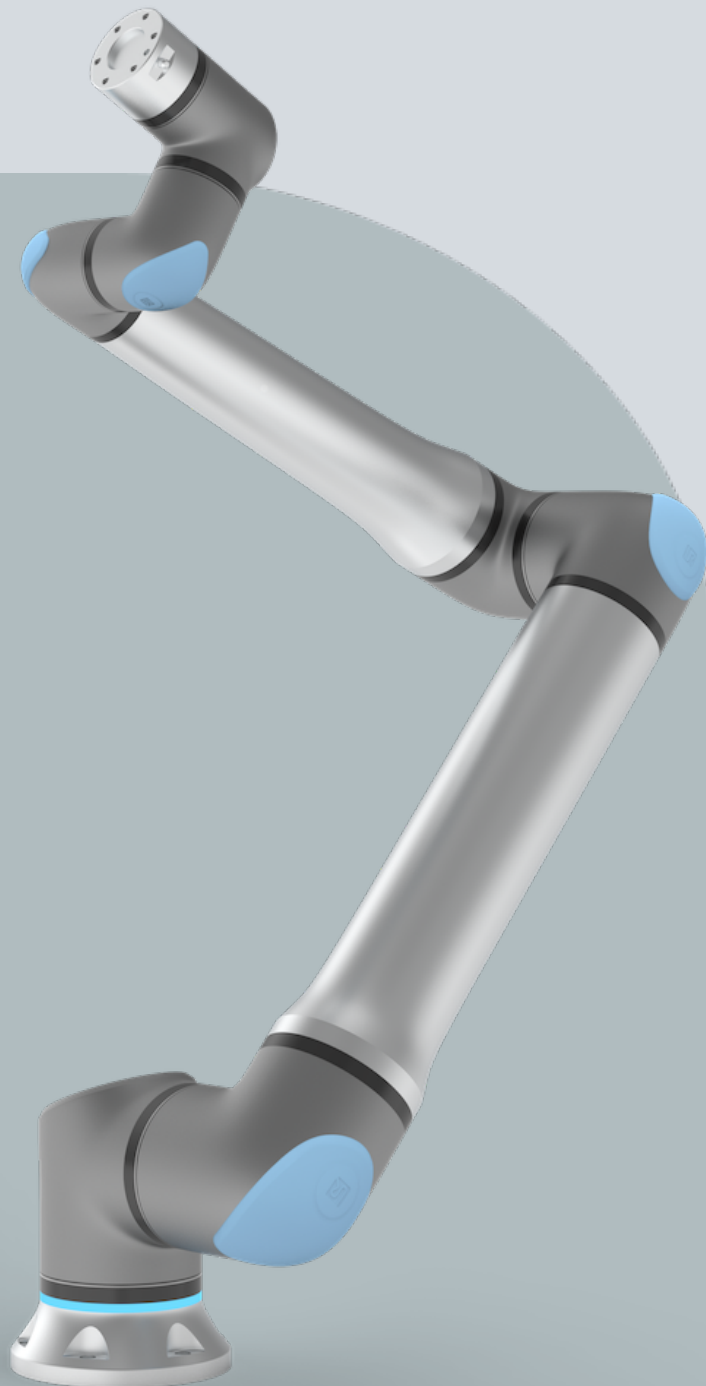




UNIVERSAL ROBOTS

Gebruikershandleiding

UR20





718-814-00



De informatie hierin is eigendom van Universal Robots A/S en mag niet geheel of gedeeltelijk worden gereproduceerd zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Universal Robots A/S. De informatie hierin kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en dient niet te worden gezien als toezegging door Universal Robots A/S. Dit document wordt periodiek geëvalueerd en herzien.

Universal Robots A/S aanvaardt geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten of gebreken in dit document.

Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S.

Het Universal Robots-logo is een gedeponeerd handelsmerk van Universal Robots A/S.



Inhoud

1. Aansprakelijkheid en beoogd gebruik	13
1.1. Beperking van aansprakelijkheid	13
1.2. Bedoeld gebruik	13
2. Uw robot	16
2.1. Technische specificaties UR20	20
2.2. Programmeereenheid met inschakelapparaat met drie standen	21
2.2.1. Knopfuncties van de 3PE programmeereenheid	25
2.2.2. Gebruik van de 3PE-knoppen	26
2.3. PolyScope-overzicht	28
2.3.1. Pictogrammen/tabbladen in PolyScope	30
3. Lichtring	32
4. Veiligheid	34
4.1. Algemeen	34
4.2. Soorten veiligheidsmededelingen	35
4.3. Algemene waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen	36
4.4. Integratie en verantwoordelijkheid	38
4.5. Stopcategorieën	38
5. Heffen en hanteren	39
5.1. Robotarm	41
5.1.1. Gebruik van de ronde hijsband	42
5.2. Control Box and Teach Pendant	43
6. Montage en bevestiging	44
6.1. Vastzetten van de robotarm	45
6.2. Afmetingen van de standaard	47
6.3. Montagebeschrijving	49
6.3.1. Montage van de regelkast	51
6.3.2. Vrije ruimte om regelkast	52
6.4. Werkruimte en bedrijfsruimte	53
6.4.1. Singulariteit	55
6.4.2. Vaste en verplaatsbare installatie	56
6.5. Robotaansluitingen: basisflens kabel	57
6.6. Robotaansluitingen: robotkabel	58
6.7. Voedingsaansluitingen	59
7. Eerste start	62
7.1. De robot inschakelen	63

7.2. Het serienummer invoeren	63
7.3. De veiligheidsconfiguratie bevestigen	64
7.4. De robotarm starten	64
7.5. De montage van de robotarm controleren	66
7.6. De montage van de robotarm aanpassen	67
7.7. Freedrive	69
7.7.1. Freedrive-paneel	71
7.8. De robot uitschakelen	72
8. Installatie	73
8.1. Elektrische waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen	73
8.2. Aansluitpoorten regelkast	75
8.3. Ethernet	76
8.4. Installatie van de 3PE programmeereenheid	77
8.4.1. Hardware-installatie	77
8.4.2. Installatie van nieuwe software	79
8.5. Regelaar-I/O	80
8.5.1. I/O-interfacebeheer	83
8.5.2. Gebruik van het tabblad I/O	84
8.5.3. Aandrijfstromindicator	86
8.6. I/O gebruiken voor modusselectie	87
8.7. Veiligheids-I/O	88
8.7.1. I/O-signalen	92
8.7.2. I/O-instellingen	95
8.8. Inschakelapparaat met drie standen	98
8.9. Analoge I/O voor algemene doeleinden	99
8.9.1. Analoge ingang: communicatie-interface	100
8.10. Digitale I/O voor algemene doelen	101
8.10.1. Digitale uitgang	102
8.11. Externe AAN/UIT-regeling	103
8.12. Eindeffectorintegratie	104
8.12.1. Tool I/O	105
8.12.2. Maximale belasting	107
8.12.3. Het gereedschap vastzetten	109
8.12.4. Belasting instellen	110
8.12.5. Installatiespecificaties gereedschaps-I/O	115
8.12.6. Stroomtoevoer gereedschap	116
8.12.7. Digitale gereedschapsuitgangen	117
8.12.8. Digitale tool-ingangen	118
8.12.9. Analoge gereedschapingangen	119
8.12.10. Gereedschapscommunicatie-I/O	120

9. Eerste gebruik	121
9.1. Snel opstarten systeem	121
9.2. Het eerste programma	122
9.2.1. Tab Uitvoeren	124
9.2.2. Breng robot in positie	128
9.2.3. Gebruik van het tabblad Programma	129
9.2.4. Werkbalk programmastructuur	132
9.2.5. Geselecteerde programmanodes gebruiken	133
9.2.6. Gebruik van basale programmanodes	134
9.2.7. Basale programmanodes: Bewegen	134
9.2.8. Basale programmanodes: Waypoints	140
9.2.9. Gebruik van het tabblad Bewegen	142
9.2.10. Positie-editor	145
9.3. Veiligheidsfuncties en -interfaces	147
9.3.1. Configureerbare veiligheidsfuncties	148
9.3.2. Veiligheidsfuncties	150
9.3.3. Veiligheidsparameterset	151
9.4. Softwarematige veiligheidsconfiguratie	153
9.4.1. Een softwarematig veiligheidswachtwoord instellen	155
9.4.2. De softwareeiligheidsconfiguratie wijzigen	156
9.4.3. Een nieuwe softwareeiligheidsconfiguratie toepassen	157
9.4.4. Veiligheidsconfiguratie zonder programmeereenheid	158
9.4.5. Softwarematige veiligheidsmodussen	159
9.4.6. Softwarematige veiligheidslimieten	160
9.4.7. Veilige uitgangspositie	164
9.5. Softwarematige veiligheidsbeperkingen	166
9.5.1. Beperking van gereedschapsrichting	174
9.5.2. Beperking van gereedschapspositie	176
10. Beoordeling van cyberbeveiligingsbedreigingen	180
10.1. Algemene cyberbeveiliging	180
10.2. Vereisten voor cyberbeveiliging	181
10.3. Richtlijnen voor versterking van de cyberbeveiliging	182
10.4. Wachtwoorden	183
10.4.1. Wachtwoordinstellingen	183
10.4.2. Beheerderswachtwoord	184
10.4.3. Operationeel wachtwoord	185
11. Communicatienetwerken	186
11.1. MODBUS	187
11.1.1. I/O MODBUS-client	192
11.2. Ethernet/IP	192



11.3. PROFINET	193
11.4. PROFIsafe	194
11.5. UR Connect	198
12. Noodgevallen	199
12.1. Noodstop	199
12.2. Beweging zonder aandrijfkracht	200
12.3. Klemaansluiting: Demontage	201
12.4. Modi	204
12.4.1. Herstelmodus	207
12.4.2. Backdrive	207
13. Transport	212
13.1. Opbergen van de programmeereenheid	213
14. Onderhoud en reparatie	214
14.1. Stopprestaties testen	216
14.2. Reiniging en inspectie van robotarm	216
14.3. Gebruik van het tabblad Log	222
14.4. Programma- en installatiebeheer	225
14.5. Toegang tot robotgegevens	228
15. Wegwerpen en het milieu	229
16. Risicobeoordeling	231
16.1. Beknellingsgevaar	235
16.2. Stoptijden en stopafstanden	236
16.3. Inbedrijfstelling	243
17. Opmaveverklaring (origineel)	244
18. Verklaringen en certificaten	246
19. Certificeringen	248
20. Certificaten	250
21. Veiligheidsfunctietabellen	255
21.1. Tabel 1a	262
21.2. Tabel 2	263

1. Aansprakelijkheid en beoogd gebruik

1.1. Beperking van aansprakelijkheid

Beschrijving Alle informatie in deze handleiding mag niet gezien worden als een garantie door UR dat de industriële robot geen letsel of schade zal veroorzaken, zelfs als de industriële robot aan alle veiligheidsinstructies en gebruiksinformatie voldoet.

1.2. Bedoeld gebruik

Beschrijving



MEDEDELING

Universal Robots is niet verantwoordelijk of aansprakelijk voor niet-goedgekeurd gebruik van zijn robots of toepassingen waarvoor zijn robots niet bedoeld zijn en Universal Robots biedt geen ondersteuning voor onbedoeld gebruik.



HANDLEIDING LEZEN

Het niet gebruiken van de robot in overeenstemming met het beoogde gebruik kan tot gevaarlijke situaties leiden.

- Lees en volg de aanbevelingen voor het beoogde gebruik en de specificaties in de gebruikershandleiding.

Robots van Universal Robots zijn bedoeld voor de hantering van gereedschappen/eindeffectors en bevestigingen, of voor de verwerking of het vervoer van onderdelen of producten.

Alle UR-robots zijn uitgerust met veiligheidsfuncties, die speciaal zijn ontworpen om collaboratieve toepassingen mogelijk te maken, waarbij de robottoepassing samenwerkt met een mens. De veiligheidsfunctie-instellingen moeten worden ingesteld op de juiste waarden zoals bepaald door de risicobeoordeling van de robottoepassing.

De robot en de regelkast zijn bedoeld voor gebruik binnen waar normaal gesproken alleen niet-conductieve vervuiling optreedt, d.w.z. omgeving van vervuilingsgraad 2.

Collaboratieve toepassingen zijn alleen bedoeld voor niet-gevaarlijke toepassingen, waarbij de volledige toepassing, inclusief gereedschap/eindeffector, werkobject, obstakels en andere machines, een laag risico heeft volgens de risicobeoordeling van de specifieke toepassing.



WAARSCHUWING

Het gebruik van UR-robots of UR-producten buiten het beoogde gebruik kan leiden tot letsel, overlijden en/of materiële schade. Gebruik UR-robots of -producten niet voor een van de onderstaande onbedoelde gebruiken en toepassingen:

- Medisch gebruik, d.w.z. gebruik met betrekking tot ziekte, letsel of beperkingen bij mensen, inclusief de volgende doeleinden:
 - Revalidatie
 - Beoordeling
 - Compensatie of verlichting
 - Diagnostiek
 - Behandeling
 - Chirurgie
 - Gezondheidszorg
 - Prothesen en andere hulpmiddelen voor mensen met lichamelijke beperkingen
 - Elk gebruik in de nabijheid van patiënten
 - Hanteren, tillen of vervoeren van mensen
 - Elke toepassing die naleving van specifieke hygiënische en/of sanitaire normen vereist, zoals in de nabijheid van of in direct contact met voedsel, dranken en farmaceutische en/of cosmetische producten.
 - UR-gewrichtsvet lekt en kan ook als damp in de lucht vrijkomen.
 - UR-gewrichtsvet is niet "voedselveilig".
 - UR-robots voldoen niet aan voedselnormen, normen van National Sanitization Foundation (NSF) of Food and Drug Administration (FDA) of normen betreffende hygiënisch ontwerp.
- Hygiënische normen, zoals ISO 14159 en EN 1672-2, vereisen dat een hygiënerisicobeoordeling wordt uitgevoerd.
- Ieder gebruik of iedere toepassing die afwijkt van het bedoelde gebruik, specificaties en certificeringen van UR-robots of UR-producten.
 - Misbruik is verboden, omdat dit kan leiden tot overlijden, persoonlijk letsel en/of schade aan eigendommen

UNIVERSAL ROBOTS WIJST UITDRUKKELIJK ALLE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES AF, WAARONDER, MAAR NIET BEPERKT TOT, IMPLICIETE GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR ENIG GEBRUIK.

**WAARSCHUWING**

Als geen rekening wordt gehouden met de extra risico's van het bereik, belastingen, bedrijfskoppels en snelheden in verband met een robottoepassing, kan dit leiden tot letsel of overlijden.

- Uw risicobeoordeling van de toepassing moet de risico's omvatten die verband houden met het bereik, de beweging, de belasting en de snelheid van de robot, de einaffector en het werkstuk.

2. Uw robot

Inleiding

Gefeliciteerd met de aanschaf van uw nieuwe robot van Universal Robots, bestaande uit de robotarm (manipulator), regelkast en programmeereenheid.

Oorspronkelijk ontworpen om het bewegingsbereik van een menselijke arm na te bootsen, is de robotarm samengesteld uit aluminium buizen, beweegbaar door zes gewrichten, waardoor een hoge mate van flexibiliteit in uw automatiseringsinstallatie mogelijk is. Met de gepatenteerde programmeerinterface van Universal Robots, PolyScope, kunt u uw automatiseringstoepassingen maken, laden en uitvoeren.

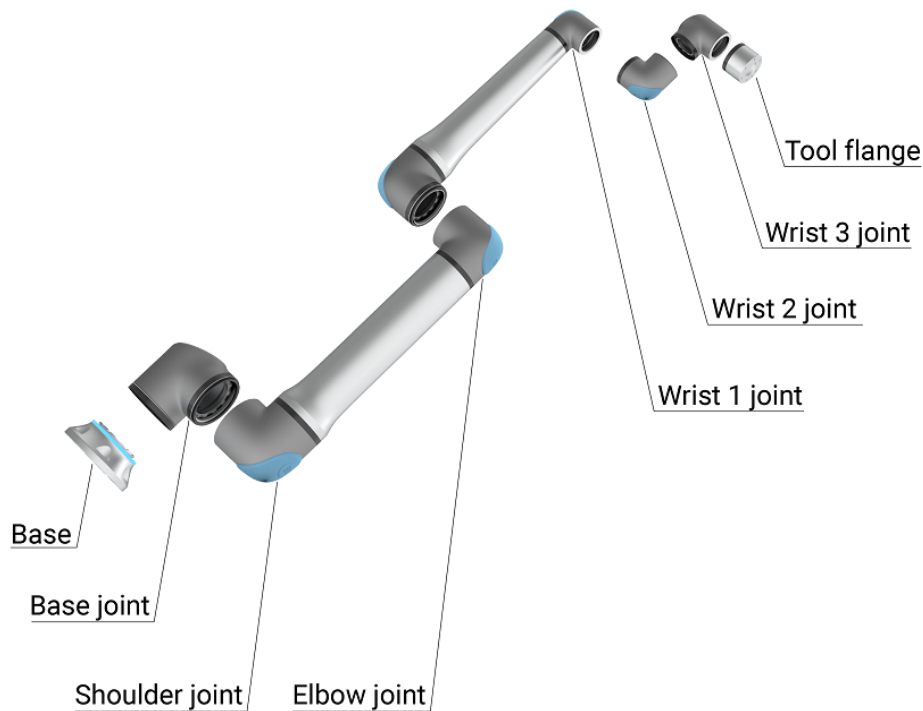
In de dozen

- Robotarm
- Regelkast
- Programmeereenheid of een 3PE-programmeereenheid
- Montagebeugel voor de regelkast
- Montagebeugel voor de 3PE-programmeereenheid
- Sleutel voor het openen van de regelkast
- Kabel voor het aansluiten van de robotarm en de regelkast (meerdere opties beschikbaar, afhankelijk van de robotgrootte)
- Net- of voedingskabel geschikt voor uw regio
- Ronde hijsband of hijsband (afhankelijk van robotgrootte)
- Gereedschapskabeladapter (afhankelijk van robotversie)
- Deze handleiding

Over de robotarm

De gewrichten, basis en gereedschapsflens zijn de belangrijkste componenten van de robotarm. De regelaar coördineert de beweging van de gewrichten om de robotarm te bewegen.

Door een eindeffector (gereedschap) aan de gereedschapsflens aan het uiteinde van de robotarm te bevestigen, kan de robot een werkstuk manipuleren. Sommige gereedschappen hebben een specifiek doel dat verder gaat dan het manipuleren van een onderdeel, bijvoorbeeld inspectie voor kwaliteitscontrole, lijm aanbrengen en lassen.



1.1: De belangrijkste onderdelen van de robotarm.

- **Basis:** waar de robotarm is gemonteerd.
- **Schouder** en **elleboog:** deze maken grotere bewegingen.
- **Pols 1** en **Pols 2:** fijnere bewegingen maken.
- **Pols 3:** waar het gereedschap op de gereedschapsflens is bevestigd.

De robot is een gedeeltelijk voltooide machine en daarom wordt een opnameverklaring verstrekt. Voor elke robottoepassing is een risicobeoordeling vereist.

Over de handleiding

Deze handleiding bevat veiligheidsinformatie, richtlijnen voor veilig gebruik en instructies om de robotarm, regelkast en programmeereenheid te monteren. De handleiding bevat ook instructies over hoe te beginnen met installeren en hoe te beginnen met het programmeren van de robot.

Lees en houd u aan het beoogde gebruik. Voer een risicobeoordeling uit. Installeer en gebruik in overeenstemming met de elektrische en mechanische specificaties in deze gebruikershandleiding.

Risicobeoordeling vereist inzicht in de gevaren, risico's en risicobeperkende maatregelen voor de robottoepassing. Robotintegratie kan een basisniveau van mechanische en elektrische training vereisen.

Inhoudsdisclaimer

Universal Robots A/S blijft de betrouwbaarheid en prestaties van haar producten verbeteren en behoudt zich als zodanig het recht voor om producten en productdocumentatie te upgraden, zonder voorafgaande waarschuwing. Universal Robots A/S draagt er zorg voor dat de inhoud van de gebruikershandleiding(en) nauwkeurig en correct is, maar is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of ontbrekende informatie.

Deze handleiding bevat geen garantie-informatie.

myUR

Op het myUR-portaal kunt u al uw robots registreren, service kunt bijhouden en antwoord op algemene ondersteuningsvragen kunt krijgen.

Log in op myur.universal-robots.com om toegang te krijgen tot het portaal.

Op het myUR-portaal worden uw kwesties afgehandeld door de distributeur van uw voorkeur of doorgestuurd naar de klantenserviceteams van Universal Robots.

U kunt zich ook abonneren op robotmonitoring en extra gebruikersaccounts bij uw bedrijf beheren.

Ondersteuning

De ondersteuningssite www.universal-robots.com/support bevat versies van deze handleiding in andere talen

UR+

De online UR+-showroom www.universal-robots.com/plus biedt geavanceerde producten om uw UR-robottoepassing aan te passen. U kunt alles dat u nodig heeft vinden op één plaats, van gereedschap en accessoires tot software.

UR+-producten maken verbinding met en werken met UR-robots om voor een eenvoudige configuratie en een algeheel soepele gebruikerservaring te zorgen. Alle UR+-producten zijn getest door UR.

U heeft ook toegang tot het UR+-partnerprogramma via ons softwareplatform plus.universal-robots.com, waarmee u gebruiksvriendelijkere producten voor UR-robots kunt ontwerpen.

UR-forums Op het UR-forum op forum.universal-robots.com kunnen robotenthousiasten van alle vaardigheidsniveaus contact maken met UR en elkaar, vragen stellen en informatie uitwisselen. Hoewel het UR-forum is opgericht door UR+ en onze beheerders UR-medewerkers zijn, wordt het merendeel van de inhoud gemaakt door u, de UR-forumgebruiker.

Academy De UR Academy-site academy.universal-robots.com biedt een verscheidenheid aan trainingsmogelijkheden.

Developer Suite De UR Developer Suite universal-robots.com/products/ur-developer-suite is een verzameling van alle tools die nodig zijn om een volledige oplossing te bouwen, inclusief het ontwikkelen van URCaps, het aanpassen van eindeffectoren en het integreren van hardware.

Online handleidingen Handleidingen, gidsen en handboeken zijn online te lezen. We hebben een groot aantal documenten verzameld op <https://www.universal-robots.com/manuals>

- PolyScope-softwarehandboek met beschrijvingen en instructies voor de software
 - Het Servicehandboek met instructies voor probleemoplossing, onderhoud en reparatie
 - De Scriptlijst met scripts voor diepgaand programmeren
-

2.1. Technische specificaties UR20

Robotype	UR20
Maximaal laadvermogen	20 kg (44,1 lb) 25 kg (55 lb) met limieten volgens de handleiding
Bereik	1750 mm / 68,9 in
Vrijheidsgraden	6 roterende verbindingen
Programmering	PolyScope 5-GUI op 12 inch touchscreen. of PolyScope X-GUI op 12 inch touchscreen.
Stroomverbruik (gemiddeld)	750 W (max.) Ongeveer 500 W met een typisch programma
Omgevingstemperatuurbereik	0-50 °C met verminderde prestaties vanaf 35 °C en hoger.
Veiligheidsfuncties	17 geavanceerde veiligheidsfuncties. PLd categorie 3 conform: EN ISO 13849-1.
IP-classificatie	Robotarm: IP65, Regelkast: IP44, programmeereenheid: IP54
Cleanroomclassificatie	Robotarm: ISO-klasse 4, Regelkast: ISO-klasse 4, Programmeereenheid: ISO-klasse 1
Vervuilingsgraad	2
Luchtvochtigheid	90% niet-condenserend
Geluid	Robotarm: minder dan 65 dB(A), regelkast: minder dan 50#160;dB(A)
I/O-poorten gereedschap	2 digitale in, 2 digitale uit, 2 analoge in
Voeding en spanning gereedschaps-I/O	2 A (dubbele pen) 1 A (enkele pen) en 12 V/24 V
Nauwkeurigheid kracht-/koppelsensor	10 N
Snelheid	Alle polsgewrichten: max. 210 °/s Ellebooggewricht: max. 150 °/s Basis- en schoudergewricht: max. 120 °/s Gereedschap: ongeveer 2 m/s / Ongeveer 78,7 in/s
Positieherhaalbaarheid	± 0,1 mm / ± 0,0039 in (3,9 mils) volgens ISO 9283
Verbindingsbereiken	± 360 ° voor alle gewrichten
Voetafdruk	Ø245 mm / 9,65 in
Materialen	Aluminium, PC/ASA-kunststof, staal
Gewicht robotarm	64 kg / 141,1 lb
Frequentie van systeemupdates	500 Hz
Afmetingen regelkast (B x H x D)	460 mm x 449 mm x 254 mm / 18,2 in x 17,6 in x 10 in
Gewicht regelkast	12 kg / 26,5 lb
I/O-poorten regelkast	16 digitaal in, 16 digitaal uit, 2 analoog in, 2 analoog uit
I/O-voeding regelkast	24 V/2 A
Communicatie	MODBUS TCP & EthernetNet/IP-adapter, PROFINET, USB 2.0, USB 3.0
Stroombron regelkast	100-240 VAC, 47-440 Hz
Kortsluitstroomclassificatie (SCCR)	200 A
Afmetingen programmeereenheid (B x H x D)	300 x 231 x 50 mm
Gewicht programmeereenheid	1,8 kg / 3,961 lb

Programmeereenheidkabel: programmeereenheid naar regelkast	4,5 m / 177 in
Robotkabel: robotarm naar regelkast	Standaard (PVC) 6 m/236 in x 13,4 mm Standaard (PVC) 12 m/472,4 in x 13,4 mm Hiflex (PUR) 6 m/236 in x 12,1 mm Hiflex (PUR) 12 m/472.4 in x 12,1 mm

2.2. Programmeereenheid met inschakelapparaat met drie standen

Beschrijving

Afhankelijk van de robotgeneratie kan uw programmeereenheid een ingebouwd 3PE-apparaat bevatten. Programmeereenheid met inschakelapparaat met drie standen (3PE-TP) genoemd.

Robots met een hoger laadvermogen kunnen alleen met de 3PE-TP werken.

Als u een 3PE-TP gebruikt, bevinden de knoppen zich aan de onderkant van de programmeereenheid, zoals hieronder afgebeeld. U kunt beide knoppen gebruiken, afhankelijk van uw voorkeur.

Als de programmeereenheid is losgekoppeld, moet u een extern 3PE-apparaat aansluiten en configureren. De functionaliteit van de 3PE-TP strekt zich uit tot de PolyScope-interface, waar er extra functies zijn in de kop.

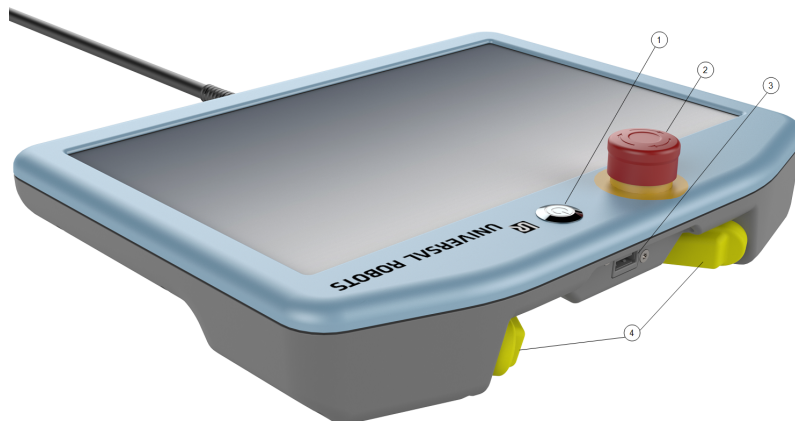


MEDEDELING

- Als u een UR15-, UR20- of UR30-robot hebt, zal een programmeereenheid zonder 3PE-apparaat niet werken.
- Het gebruik van een UR15-, UR20- of UR30-robot vereist bij het programmeren een extern inschakelapparaat of een 3PE-programmeereenheid binnen het bereik van de robottoepassing. Zie ISO 10218-2.
- De 3PE-programmeereenheid is niet inbegrepen bij de aankoop van de OEM-regelkast, dus het inschakelen van apparaatfunctionaliteit is niet inbegrepen.

**Overzicht van
programmeereenheid**

1. Aan/uit-knop
2. Noodstopknop
3. USB-poort (met stofkap)
4. 3PE-knoppen



Freedrive

Onder elke 3PE-knop bevindt zich een Freedrive-robotsymbool, zoals hieronder is afgebeeld.



2.2.1. Knopfuncties van de 3PE programmeereenheid

Beschrijving

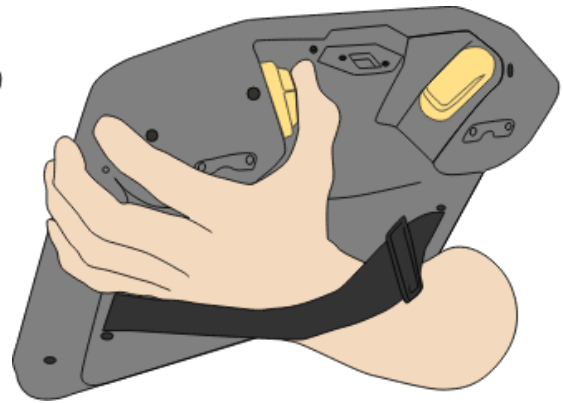
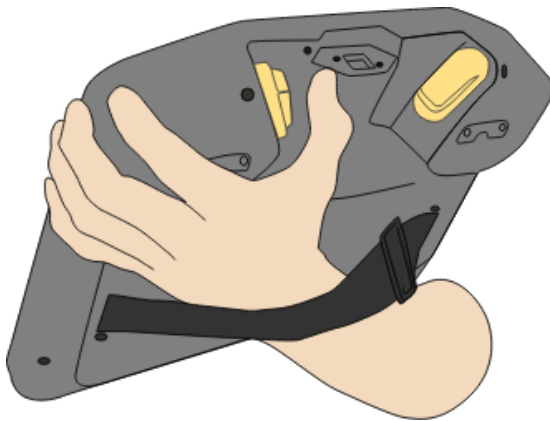


MEDEDELING

De 3PE-knoppen zijn alleen actief in de handmatige modus. In de automatische modus vereist robotbeweging geen 3PE-knopactie.

De volgende tabel beschrijft de functies van de 3PE-knoppen.

Positie		Beschrijving	Actie
1	Loslaten	Er is geen druk op de 3PE-knop. De knop is niet ingedrukt.	De robot is gestopt met bewegen in de handmatige modus. De stroom van de robotarm wordt niet uitgeschakeld en de remmen blijven los.
2	Licht indrukken (licht beetpakken)	Er is enige druk op de 3PE-knop. De knop wordt ingedrukt tot het midden.	Hierdoor kan je programma worden afgespeeld wanneer de robot in de handmatige modus is.
3	Stevig indrukken (stevig beetpakken)	Er is volledige druk op de 3PE-knop. De knop is helemaal ingedrukt.	De robot is gestopt met bewegen in de handmatige modus. De robot is in 3PE-stop.



Knop loslaten

Knop indrukken

2.2.2. Gebruik van de 3PE-knoppen

- Gebruik van de 3PE** Om een programma af te spelen
1. Controleer in PolyScope dat de robot in de **handmatige modus** is gezet, of schakel over naar de **handmatige modus**.
 2. Houd lichte druk op de 3PE-knop.
 3. Tik in PolyScope op **Afspelen** om het programma uit te voeren.
Het programma loopt als de robot zich in de eerste positie van het programma bevindt.
Als de robot zich niet in de eerste positie van het programma bevindt, wordt het scherm **Breng robot in positie** weergegeven.
- Om een programma te stoppen
1. Laat de 3PE-knop los of tik in PolyScope op **Stoppen**.
- Om een programma te pauzeren
1. Laat de 3PE-knop los of tik in PolyScope op **Pauze**.
Om door te gaan met de uitvoering van het programma, houdt u het lampje van de 3PE-knop ingedrukt en tikt u op **Hervatten** in PolyScope.
-

Freedrive met 3PE-knoppen

Gebruik van Breng robot in positie

Beschrijving Met Breng robot in positie kan de robotarm naar de startpositie worden verplaatst nadat u een programma heeft voltooid. De robotarm moet in de startpositie staan voordat u het programma kunt uitvoeren.

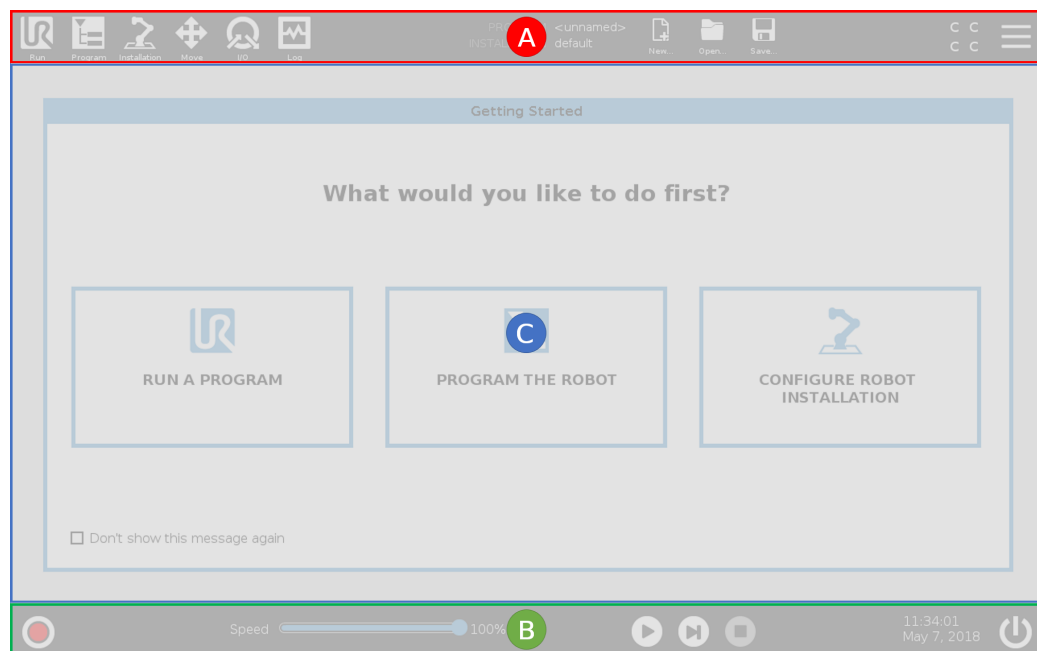
- In positie brengen** Gebruik van de 3PE-knop om de robotarm in positie te brengen:
1. Druk wanneer uw programma compleet is op **Afspelen**.
 2. Selecteer **Afspelen vanaf begin**.
In PolyScope wordt het scherm **Breng robot in positie** weergegeven dat de beweging van de robotarm weergeeft.
 3. Houd de 3PE-knop licht ingedrukt.
 4. Houd nu in PolyScope **Automatisch bewegen** ingedrukt, zodat de robotarm naar de startpositie beweegt.
Het scherm Programma afspelen wordt weergegeven.
 5. Houd lichte druk op de 3PE-knop om uw programma uit te voeren.
Laat de 3PE-knop los om je programma te stoppen.
-

2.3. PolyScope-overzicht

Beschrijving

PolyScope is de grafische gebruikersinterface (GUI) op de **Teach Pendant** die de robotarm bedient via een aanraakscherm. Je maakt, laadt en voert programma 's uit voor de robot in PolyScope. De PolyScope-interface is verdeeld zoals weergegeven in de volgende afbeelding:

- A: **Header** met pictogrammen/tabbladen die interactieve schermen voor u beschikbaar maken.
- B: **Voettekst** met knoppen die uw geladen programma ('s) bedienen.
- C: **Scherm** met velden en opties om robotacties te beheren en te controleren.



Gebruik van het touchscreen

De gevoeligheid van het touchscreen is ontworpen om valse selecties in PolyScope te vermijden en om onverwachte beweging van de robot te voorkomen.

Het touchscreen van de programmeereenheid is geoptimaliseerd voor gebruik in industriële omgevingen. In tegenstelling tot consumentenelektronica, is de gevoeligheid van het touchscreen van de programmeereenheid volgens ontwerp meer bestand tegen omgevingsfactoren zoals:

- druppels water en/of machinekoelmiddel
- radiogolfemissies
- andere ruis afkomstig uit de gebruiksomgeving.

Gebruik voor de beste resultaten de top van uw vinger om een selectie te maken op het scherm.

In deze handleiding wordt dat "tikken" genoemd.

Indien gewenst, kan een commercieel verkrijgbare stylus worden gebruikt om selecties te maken op het scherm.



2.3.1. Pictogrammen/tabbladen in PolyScope

Beschrijving

De volgende paragraaf vermeldt en definieert de pictogrammen/tabs en knoppen in de PolyScope-interface.

Pictogrammen/funcies kop



Uitvoeren is een eenvoudige manier om de robot met vooraf geschreven programma's te bedienen.



Programmeren maakt en/of wijzigt robotprogramma's.



Installatie configureert de instellingen van de robotarm en externe apparatuur, bv. montage en veiligheid.



Bewegen beheert en/of regelt robotbewegingen.



I/O bewaakt en stelt live-ingangs-/uitgangssignalen in van en naar de regelkast voor de robot.



Log geeft de gezondheid van de robot aan, plus eventuele waarschuwingen of foutberichten.



Programma- en installatiebeheer selecteert en toont het actieve programma en installatie. Het programma- en installatiebeheer omvat: bestandspad, nieuw, openen en opslaan.



Nieuw... maakt een nieuw Programma of nieuwe Installatie aan.



Openen... opent een eerder gemaakt en opgeslagen programma of installatie.



Opslaan... slaat een programma, installatie of beide tegelijk op.

Bedrijfsmodussen



Automatisch geeft aan dat de bedieningsmodus van de robot op Automatisch is ingesteld. Tik erop om over te schakelen naar de handmatige bedieningsmodus.



Handmatig geeft aan dat de bedieningsmodus van de robot op Handmatig is ingesteld. Tik erop om over te schakelen naar de automatische bedrijfsmodus.

Besturing op afstand

De pictogrammen Lokale modus en Externe modus worden alleen toegankelijk als u Afstandsbediening inschakelt.



Plaatselijk geeft aan dat de robot lokaal kan worden bestuurd. Tik erop om over te schakelen naar Afstandsbediening.



Afstand geeft aan dat de robot op afstand kan worden bestuurd. Tik erop om over te schakelen naar Lokale bediening.



Controlesom geeft de actieve veiligheidsconfiguratie aan.



Hamburgermenu biedt toegang tot PolyScope Help, Over en Instellingen.

Voetpictogrammen/-functies



Initialiseren beheert de robotstatus. Als het ROOD is, drukt u erop om de robot operationeel te maken.



Snelheidsschuifbalk toont in realtime de relatieve snelheid waarop de robotarm beweegt, rekening houdend met de veiligheidsinstellingen.



De knop **Simulatie** schakelt een programma-uitvoering tussen Simulatiemodus en Echte robot. In de simulatiemodus beweegt de robotarm niet. Daarom kan de robot zichzelf of apparatuur in de buurt bij een botsing niet beschadigen. Als u niet zeker weet wat de robotarm zal doen, gebruik dan de simulatiemodus om programma 's te testen.



Afspelen start het op dit moment geladen robotprogramma.



Stappen biedt de mogelijkheid een programma in individuele stappen uit te voeren.



Stoppen stopt het op dit moment geladen robotprogramma.

Handmatige hogesnelheidsmodus

Handmatige hogesnelheidsmodus is een 'hold-to-run'-functie en is alleen beschikbaar in de handmatige modus wanneer een inschakelapparaat met drie standen is geconfigureerd.



Met **Handmatige hogesnelheidsmodus** kunnen zowel de gereedschaps- als de elleboogsnelheid tijdelijk hoger zijn dan 250 mm/s.

3. Lichtring

Beschrijving

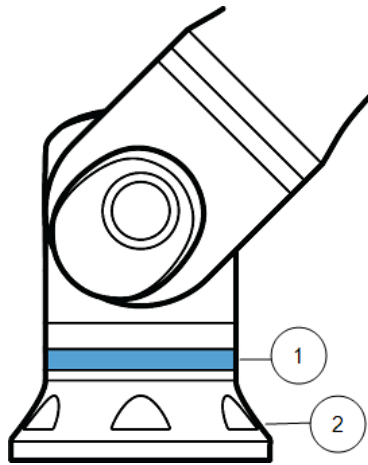
De lichtring op de basis van de robotarm geeft de status aan zoals beschreven in de onderstaande tabel.



MEDEDELING

De lichtringconfiguratie kan door de gebruiker worden gewijzigd en/of uitgeschakeld. Zie de Script Directory voor meer informatie.

Robotbasis



1	Lichtring
2	Basis

Kleurcodes

Kleur	Modus	
	Brandt	Knippert langzaam 0,5 Hz
Rood	Robot beweegt niet of is aan het stoppen. 1. Noodstop	
Geel	Robot beweegt niet of is aan het stoppen. 1. Robotstop (eerder 'beschermende stop' genoemd) 2. Herstel 3. Beveiligingsstop (alle types)	
Groen	Automatische modus 1. Actief	Automatische modus 1. Draaien met gereduceerde parameters
Blauw	Handmatige modus Niet automatisch, niet verplaatst 1. Opstartproces	Robot kan met de hand worden verplaatst 1. Backdrive 2. Freedrive
UIT	Geen stroom beschikbaar voor de robotarm 1. Fout 2. Overtreding 3. Laadscherm 4. Systeem UITSCHAKELEN	


MEDEDELING

Het kleurenspectrum van de lichtring kan afwijken bij de maximale omgevingstemperatuur.

4. Veiligheid

Beschrijving Lees de veiligheidsinformatie hier om de belangrijkste veiligheidsrichtlijnen, belangrijke veiligheidskennisgevingen en uw verantwoordelijkheden bij het werken met de robot te begrijpen.
Ontwerp en installatie van het systeem worden hier niet behandeld.

4.1. Algemeen

Beschrijving Lees de algemene veiligheidsinformatie en de instructies en richtlijnen met betrekking tot de risicobeoordeling en het beoogde gebruik. Navolgende hoofdstukken beschrijven en definiëren veiligheidsfuncties die met name relevant zijn voor collaboratieve toepassingen.
Zorg dat u de specifieke technische gegevens leest en begrijpt die relevant zijn voor montage en installatie, om de integratie van UR-robots te begrijpen voordat de robot voor het eerst wordt ingeschakeld.

Het is van belang dat alle montage-instructies in de volgende hoofdstukken van deze handleiding worden opgevolgd.



MEDEDELING

Universal Robots wijst alle aansprakelijkheid af als de robot (armregelkast met of zonder programmeereenheid) op de een of andere manier is beschadigd, veranderd of gewijzigd. Universal Robots kan niet aansprakelijk gesteld worden voor schade die veroorzaakt wordt aan de robot of andere apparatuur door programmafouten, onbevoegde toegang tot de UR-robot en de inhoud ervan, of incorrect functioneren van de robot.

4.2. Soorten veiligheidsmededelingen

Beschrijving

Veiligheidsmededelingen worden gebruikt om belangrijke informatie te benadrukken. Lees alle berichten om te helpen de veiligheid te waarborgen en letsel aan personeel en productschade te voorkomen. De verschillende soorten veiligheidsmededelingen worden hieronder gedefinieerd.



WAARSCHUWING

Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot ernstig letsel of overlijden.



WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT

Geeft een gevaarlijke elektrische situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot ernstig letsel of overlijden.



WAARSCHUWING: HEET OPPERVLAK

Geeft een gevaarlijk heet oppervlak aan waar letsel kan ontstaan door contact en contactloze nabijheid.



LET OP

Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot letsel.



AARDE

Geeft aarding aan.



BESCHERMENDE AARDE

Geeft beschermende aarding aan.



MEDEDELING

Geeft het risico op schade aan apparatuur en/of nuttige informatie aan.



HANDLEIDING LEZEN

Geeft gedetailleerdere informatie aan die in de handleiding moet worden geraadpleegd.

4.3. Algemene waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen

Beschrijving De volgende waarschuwingsberichten kunnen worden herhaald, uitgelegd of gedetailleerd in de volgende paragrafen.



WAARSCHUWING

Het niet naleven van de hieronder vermelde algemene veiligheidspraktijken kan leiden tot letsel of overlijden.

- Controleer dat de robotarm en het gereedschap/eindeffector juist en stevig zijn vastgeschroefd.
- Controleer dat de robottoepassing voldoende ruimte heeft om vrij te bewegen.
- Controleer of het personeel beschermd is gedurende de levensduur van de robottoepassing, inclusief transport, installatie, inbedrijfstelling, programmering, bediening en gebruik, demontage en verwijdering.
- Controleer of de parameters van de veiligheidsconfiguratie zijn ingesteld om personeel te beschermen, inclusief degenen die binnen bereik van de robottoepassing kunnen komen.
- Gebruik de robot niet als deze beschadigd is.
- Draag geen losse kleding of sieraden bij het werken met de robot. Bind lang haar vast in de nek.
- Plaats geen vingers achter de interne afdekking van de regelkast.
- Informeer gebruikers over eventuele gevaarlijke situaties en de geboden bescherming en leg eventuele beperkingen van de bescherming en de restrisico's uit.
- Informeer gebruikers over de locatie van de noodstopknop(pen) en hoe de noodstop moet worden geactiveerd in geval van een abnormale of noodsituatie.
- Waarschuw mensen om buiten het bereik van de robot te blijven, ook wanneer de robottoepassing op het punt staat op te starten.
- Let op de oriëntatie van de robot om de bewegingsrichting te begrijpen wanneer u de programmeereenheid gebruikt.
- Houd u aan de vereisten in ISO 10218-2.



WAARSCHUWING

Het hanteren van gereedschappen/eindeffectoren met scherpe randen en/of knelpunten kan letsel tot gevolg hebben.

- Zorg dat gereedschappen/eindeffectoren geen scherpe randen of knelpunten hebben.
- Beschermende handschoenen en/of een beschermende bril kunnen vereist zijn.


WAARSCHUWING: HEET OPPERVLAK

Langdurig contact met de warmte die tijdens bedrijf door de robotarm en de regelkast wordt gegenereerd, kan leiden tot ongemak met letsel tot gevolg.

- Hanteer of raak de robot niet aan terwijl deze in bedrijf is of onmiddellijk daarna.
- Controleer de temperatuur op het logscherm voordat u de robot hanteert of aanraakt.
- Laat de robot afkoelen door deze uit te schakelen en een uur te wachten.


LET OP

Het niet uitvoeren van een risicobeoordeling voorafgaand aan integratie en bediening kan het risico op letsel verhogen.

- Voer een risicobeoordeling uit en verminder de risico's voorafgaand aan gebruik.
- Kom, indien bepaald door de risicobeoordeling, niet binnen het bereik van de robotbeweging en raak de robottoepassing niet aan tijdens bedrijf. Installeer veiligheidsvoorzieningen.
- Lees de informatie in de risicobeoordeling.


LET OP

Gebruik van de robot met niet-geteste externe machines of in een niet-geteste toepassing kan het risico op letsel bij personeel vergroten.

- Test alle functies en het robotprogramma afzonderlijk.
- Lees de inbedrijfstellingsinformatie.


MEDEDELING

Zeer sterke magnetische velden kunnen de robot beschadigen.

- Stel de robot niet bloot aan permanente magnetische velden.


HANDLEIDING LEZEN

Controleer of alle mechanische en elektrische apparatuur is geïnstalleerd volgens de relevante specificaties en waarschuwingen.

4.4. Integratie en verantwoordelijkheid

Beschrijving

De informatie in deze handleiding behandelt niet het ontwerpen, installeren, integreren en bedienen van een robottoepassing, noch alle randapparatuur die van invloed kan zijn op de veiligheid van de robottoepassing. De robottoepassing moet ontworpen en geïnstalleerd worden in overeenstemming met de veiligheidsvereisten die vermeld worden in de relevante normen en regels van het land waar de robot geïnstalleerd wordt.

Degenen die de UR-robot integreren, zijn verantwoordelijk om ervoor te zorgen dat de toepasselijke regelgeving in het betreffende land wordt nageleefd en dat eventuele risico's van de robottoepassing voldoende worden verminderd. Dit omvat, maar is niet beperkt tot:

- Het uitvoeren van een volledige risicobeoordeling voor het complete robotsysteem
- Verbinding maken met andere machines en aanvullende veiligheidsvoorzieningen indien vereist door de risicobeoordeling
- Instellen van de juiste veiligheidsinstellingen in de software
- Zorgen dat de veiligheidsvoorzieningen niet worden gewijzigd
- Valideren dat de robottoepassing is ontworpen, geïnstalleerd en geïntegreerd
- Gebruiksaanwijzingen opstellen
- De robotinstallatie markeren met de relevante borden en contactinformatie van de integrator
- Bewaren van alle documentatie, inclusief de risicobeoordeling van de toepassing, deze handleiding en aanvullende relevante documentatie.

4.5. Stopcategorieën

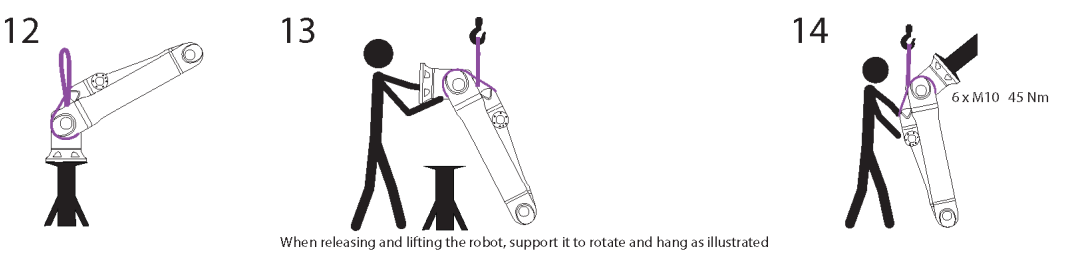
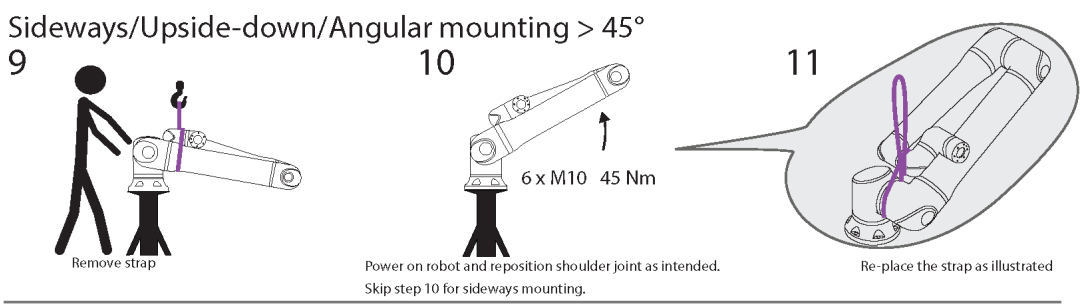
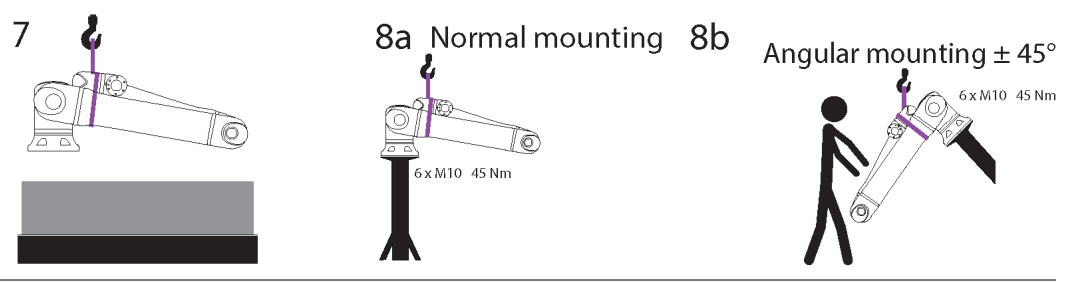
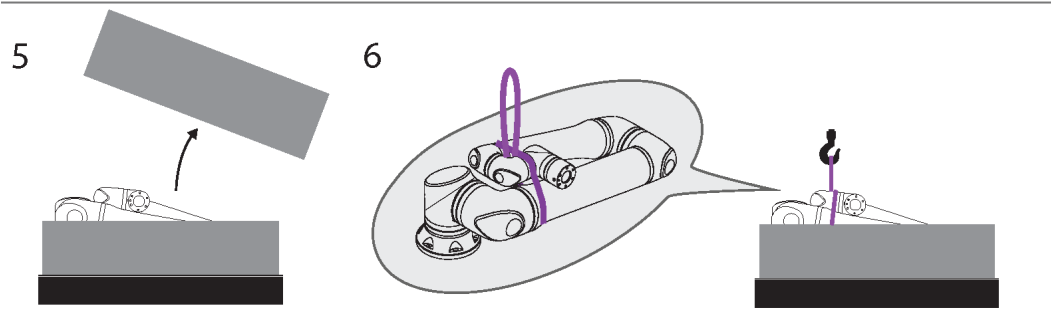
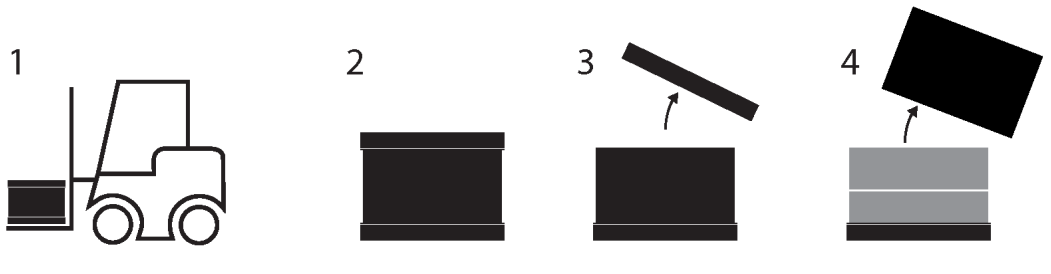
Beschrijving

Afhankelijk van de omstandigheden kan de robot drie types stopcategorieën initiëren, gedefinieerd volgens IEC 60204-1. De categorieën worden gedefinieerd in de volgende tabel.

Stopcategorieën	Beschrijving
0	Stop de robot door onmiddellijke de stroom uit te schakelen.
1	Stop de robot op een ordelijke, gecontroleerde manier. De stroom wordt uitgeschakeld nadat de robot is gestopt.
2	*Stop de robot met stroom voor de aandrijvingen en behoud van het traject. De stroom voor de aandrijvingen blijft ingeschakeld nadat de robot is gestopt.

Configureerbare veiligheidsfuncties

5. Heffen en hanteren



Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

	Beschrijving	Actie	Detail
1	Transport		
2			
3	De doos openen		
4			
5			
6	Robotarm uit doos halen met band		
7	Robotarm heffen met band en haak		Wanneer u de robot loslaat en opheft, moet u hem ondersteunen zodat hij draait en hangt zoals afgebeeld.
8a	Montage	a. Normale montage	<ul style="list-style-type: none"> • Maak de band goed vast bij gebruik. • Verwijder de band en berg hem op wanneer u hem niet gebruikt.
8b		b. Schuine montage +/-45 graden	
9	Montagevoorbereiding	Zijdellingse/omgekeerde/schuine montage > 45 graden	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verwijder de band 2. Schakel de robot in en herpositioneer het schoudergewricht zoals bedoeld. 3. Sla stap 10 over voor zijdelingse montage. 4. Plaats de band terug zoals afgebeeld. 5. Ga naar de montagepositie. 6. Zet goed vast. 7. Verwijder de band en berg hem op.
10			
11			
12	Montage-uitvoering	Zijdellingse/omgekeerde/schuine montage > 45 graden	Wanneer u de robot loslaat en opheft, moet u hem ondersteunen zodat hij draait en hangt zoals afgebeeld.
13			
14			

**WAARSCHUWING**

Het heffen of verplaatsen van zware onderdelen kan letsel veroorzaken.

- Hijsapparatuur/hulpmiddel om te heffen kan nodig zijn.

**WAARSCHUWING**

Onjuiste montage van onderdelen en/of bedrading kan tot letsel leiden.

- Persoonlijke beschermingsmiddelen (schoenen, bril, handschoenen) kunnen nodig zijn.


LET OP

Het niet gebruiken van een voor het gewicht van de robot geschikte hijsinrichting kan leiden tot letsel en materiële schade.

Voor UR20 en UR30:

- De hijsinrichting moet 64 kg kunnen tillen - alleen de robot.
- De hijsinrichting moet 84 kg kunnen tillen - robot met belasting.

Voor UR15:

- De hijsinrichting moet 41 kg kunnen tillen - alleen de robot.
- De hijsinrichting moet 58,5 kg kunnen tillen - robot met belasting.


MEDEDELING

Er kunnen in uw regio specifieke voorschriften gelden voor het heffen van de assemblage.

- Volg de lokale voorschriften en richtlijnen voor het heffen.

Zie het hoofdstuk Montage voor gedetailleerde montagebeschrijvingen.

5.1. Robotarm

Beschrijving

De robotarm kan, afhankelijk van het gewicht, door één of twee personen worden gedragen, tenzij de hijsband is meegeleverd. Als de hijsband is meegeleverd, is apparatuur voor hijsen en transport vereist.

5.1.1. Gebruik van de ronde hijsband

Beschrijving

De ronde hijsband wordt geleverd door UR bij UR15-, UR20- en UR30-robots. Volgens de fabrikant voldoet de ronde hijsband aan de volgende normen:

- EN 1492-1:2000+A1:2008 Hijsbanden - Veiligheid - Vlakke geweven hijsbanden, gemaakt van kunststofvezels, voor algemeen gebruik
- EN 1492-2:2000+A1:2008 Hijsbanden - Veiligheid - Ronde hijsbanden gemaakt van kunststofvezels voor algemeen gebruik



WAARSCHUWING

Gebruik van de ronde hijsband zonder inspectie kan tot letsel leiden.

- Inspecteer de hijsband voor en na elk gebruik.
- Inspecteer de hijsband tijdens gebruik indien mogelijk.



WAARSCHUWING

Het gebruik van een beschadigde ronde hijsband kan tot letsel leiden.

- Controleer de hijsband voorafgaand aan elk gebruik zorgvuldig visueel.
- Gebruik de hijsband niet als deze gebarsten of gescheurd is of als de stiksels los zitten.
- Gebruik de hijsband niet als er tekenen van hittede schade zijn.



LET OP

Onjuiste opslag en/of behandeling kan schade aan de ronde hijsband veroorzaken.

- Houd de hijsband uit de buurt van zuren en basen.
- Bescherm de hijsband tegen scherpe randen en wrijving.
- Maak geen knoop in de hijsband.





MEDEDELING

Er kunnen in uw regio specifieke voorschriften gelden voor het inspecteren van hijsapparatuur.

- Houd u aan de lokale voorschriften met betrekking tot de inspectie van hijsapparatuur.
- Houd u aan de lokale voorschriften met betrekking tot de inspectiefrequentie van hijsapparatuur.

Tabel

Beschrijving ronde hijsband			
Item	Ronde hijsband 1T x 1M/2M		
Kleur	Violet (volgens EN 1492-2)		
Materiaal	Polyester		
WLL-factor	1,0 (1000 KG)	Recht hijsen	
	0,8 (800 KG)	Gestropt	

5.2. Control Box and Teach Pendant

Beschrijving

De regelkast en de programmeereenheid kunnen elk door één persoon worden gedragen.
Tijdens gebruik moeten alle kabels worden opgerold en vastgezet om struikelgevaar te voorkomen.

6. Montage en bevestiging

Beschrijving Installeer en schakel de robotarm en de bedieningskast in om PolyScopete gaan gebruiken.

De robot monteren U moet de robotarm, de regelkast en de programmeereenheid monteren om verder te kunnen gaan.

1. Haal de robotarm en de regelkast uit de verpakking.
2. Monteer de robotarm op een stevig, trillingsvrij oppervlak.
Controleer of het oppervlak ten minste 10 keer het volledige koppel van de basisverbinding en ten minste 5 keer het gewicht van de robotarm kan weerstaan.
3. Plaats de bedieningskast op zijn voet.
4. Sluit de robotkabel aan op de robotarm en de bedieningskast.
5. Sluit het netsnoer of de hoofdvoedingskabel van de regelkast aan.



WAARSCHUWING

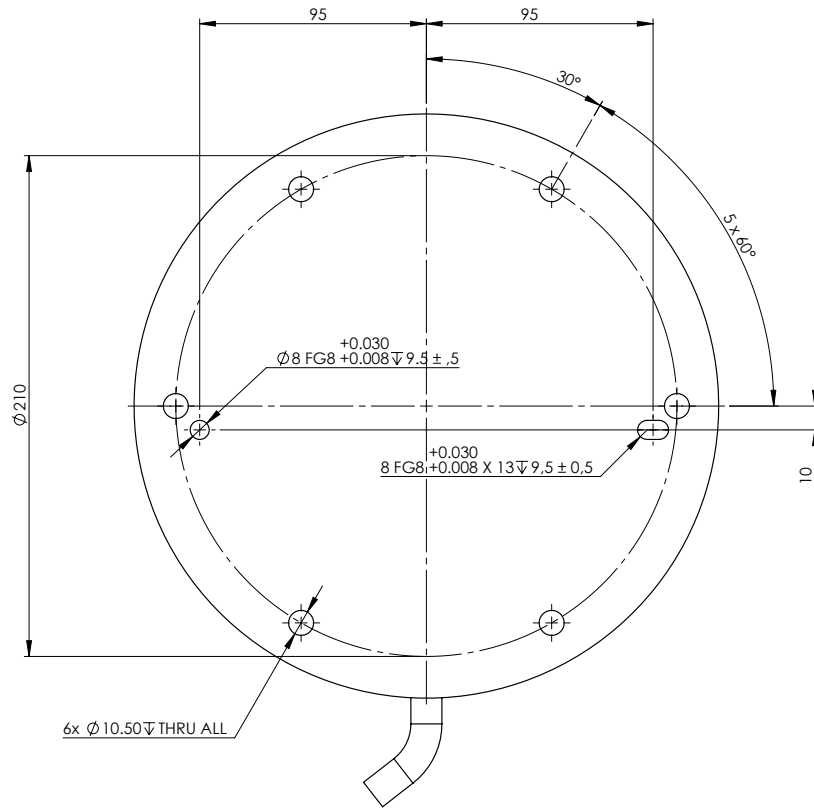
Het niet bevestigen van de robotarm aan een stevige ondergrond kan leiden tot letsel door vallen van de robot.

- Zorg dat de robotarm aan een stevige ondergrond is bevestigd

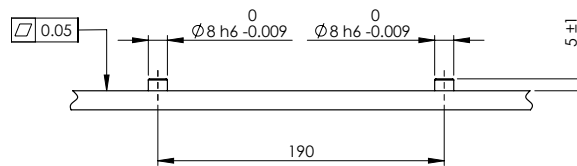
6.1. Vastzetten van de robotarm

Beschrijving

Bottom View of Robot Base



Mounting Plate with Pins for Robot Base



Afmetingen en gatenpatroon voor het monteren van de robot.

**Uitschakelen
van de
robotarm****WAARSCHUWING**

Onverwacht starten en/of beweging kan leiden tot letsel

- Schakel de robotarm uit om onverwachts starten tijdens montage en demontage te voorkomen.

1. Tik linksonder in het scherm op de knop Initialiseren om de robotarm uit te schakelen.
De knop verandert van groen naar rood.
2. Druk op de aan/uit-knop op de programmeereenheid om de regelkast uit te schakelen.
3. Als het dialoogvenster Afsluiten wordt weergegeven, tik dan op **Uitschakelen**.

Op dit punt kunt u doorgaan met:

- Koppel de stroomkabel/het netsnoer af van het stopcontact.
- Geef de robot 30 seconden de tijd om opgeslagen energie te ontladen.

**Vastzetten
van de
robotarm**

1. Plaats de robotarm op het oppervlak waarop deze moet worden gemonteerd.
Het oppervlak moet egaal en schoon zijn.
2. Draai de zes 8.8 M10-bouten aan tot een koppel van 45 Nm.
(Koppelwaarden zijn bijgewerkt in SW 5.18. De eerdere gedrukte versie vermeldt andere waarden.)
3. Als een nauwkeurige montage van de robot vereist is, gebruik dan het gat van 8 mm en de sleuf van 8x13 mm met de bijbehorende ISO 2338 8 mm H6-positioneringspennen in de montageplaat.

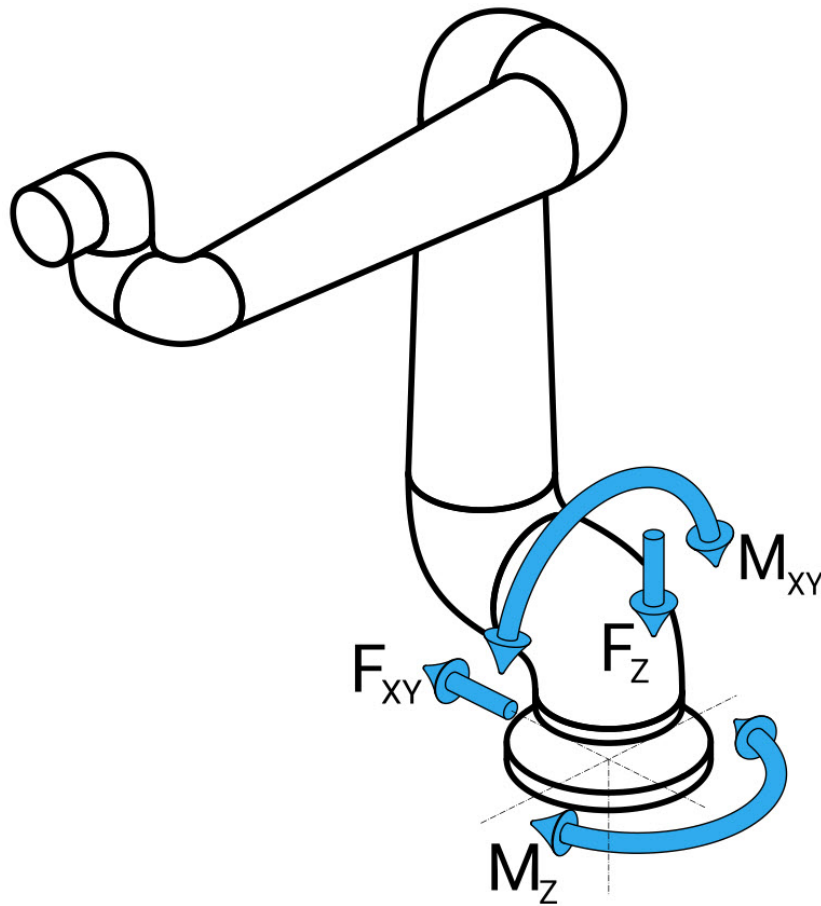
6.2. Afmetingen van de standaard

Beschrijving

De structuur (standaard) waarop de robotarm is gemonteerd, is een cruciaal onderdeel van de robotinstallatie. De standaard moet stevig zijn en vrij van trillingen van externe bronnen.

Elk robotgewricht produceert een koppel dat de robotarm beweegt en stopt. Tijdens normale ononderbroken werking en tijdens stopbewegingen worden de gewrichtskoppels overgebracht op de robotstandaard als:

- M_z : Koppel rond de Z-as van de basis.
- F_z : Krachten langs de Z-as van de basis.
- M_{xy} : Kantelkoppel in een richting van het XY-vlak van de basis.
- F_{xy} : Kracht in een richting in het XY-vlak van de basis.



Definitie van kracht en moment bij basisflens.

Afmetingen van de standaard

De omvang van de belastingen is afhankelijk van het robotmodel, het programma en meerdere andere factoren.

In de proportionering van de standaard moet rekening worden gehouden met de belastingen die de robotarm produceert tijdens normale ononderbroken werking en tijdens stopbewegingen van categorie 0, 1 en 2.

Tijdens de stopbeweging mogen de gewrichten het maximale nominale bedrijfskoppel overschrijden. De belasting tijdens stopbewegingen is onafhankelijk van het type stopcategorie.

De waarden in de volgende tabellen zijn maximale nominale belastingen bij bewegingen in het slechtste geval, vermenigvuldigd met een veiligheidsfactor van 2,5. De werkelijke belastingen zullen deze waarden niet overschrijden.

Robotmodel	Mz [Nm]	Fz[N]	Mxy[Nm]	Fxy [N]
UR20	2220	3380	2950	2120

Maximale gewrichtskoppels tijdens categorie 0, 1 en 2 stops.

Robotmodel	Mz [Nm]	Fz[N]	Mxy[Nm]	Fxy [N]
UR20	1850	2750	1890	1580

Maximale gewrichtskoppels tijdens normaal bedrijf.

De normale bedrijfsbelastingen kunnen over het algemeen worden verminderd door de versnellingslimieten van de gewrichten te verlagen. Werkelijke bedrijfsbelastingen zijn afhankelijk van de toepassing en het robotprogramma. U kunt URSim gebruiken om de verwachte belastingen in uw specifieke toepassing te evalueren.

Veiligheidsmarge U kunt extra veiligheidsmarges opnemen, rekening houdend met de volgende ontwerpoverwegingen:

- **Statische stijfheid:** een standaard die niet voldoende stijf is, buigt tijdens beweging van de robot, waardoor de robotarm het beoogde waypoint of pad niet bereikt. Gebrek aan statische stijfheid kan ook leiden tot een slechte programmeerverving in Freedrive of slechte beschermende stops.
- **Dynamische stijfheid:** als de frequentie van de standaard overeenkomt met de bewegingsfrequentie van de robotarm, kan het hele systeem resoneren, waardoor de indruk wordt gewekt dat de robotarm trilt. Gebrek aan dynamische stijfheid kan ook tot beschermende stops leiden. De standaard moet een minimale resonantiefrequentie van 45 Hz hebben.
- **Vermoeidheid:** de standaard moet worden geproportioneerd om te voldoen aan de verwachte levensduur en belastingscycli van het volledige systeem.



WAARSCHUWING

- Mogelijkheid van kantelgevaar.
- De bedrijfsbelastingen van de robotarm kunnen ertoe leiden dat beweegbare platformen, zoals tafels of mobiele robots, omvallen, wat tot mogelijke ongevallen kan leiden.
- Geef prioriteit aan veiligheid door afdoende maatregelen te nemen om te allen tijde het kantelen van beweegbare platformen te voorkomen.



LET OP

- Als de robot op een externe as is gemonteerd, mogen de versnellingen van deze as niet te hoog zijn.

U kunt de robotsoftware laten compenseren voor de versnelling van externe assen met behulp van het scriptcommando:
`set_base_acceleration()`

- Hoge versnellingen kunnen een veiligheidsstop van de robot veroorzaken.

6.3. Montagebeschrijving

Beschrijving

Tool Flange	Gebruikt vier M6-gaten om een gereedschap aan de gereedschapsflens te bevestigen. De M6-bouten van sterkteklasse 8.8 moeten met 16 Nm worden aangedraaid. Gebruik voor een nauwkeurige herpositionering van het gereedschap een pen in het voorziene gat van Ø6 mm.
Regelkast	De regelkast kan worden opgehangen aan een muur of op de grond worden geplaatst.
Programmeereenheid	De programmeereenheid wordt aan een muur bevestigd of op de regelkast geplaatst. Controleer dat de kabel geen struikelgevaar veroorzaakt. U kunt extra montagebeugels kopen voor de regelkast en de programmeereenheid.

**WAARSCHUWING**

Het monteren en bedienen van de robot in omgevingen die de aanbevolen IP-classificatie overschrijden, kan leiden tot letsel.

- Plaats de robot in een omgeving geschikt voor de IP-klasse. De robot mag niet worden gebruikt in omgevingen die de IP-classificatie van de robotarm (IP65), de programmeereenheid (IP54) en de regelkast (IP44) overschrijden.

**WAARSCHUWING**

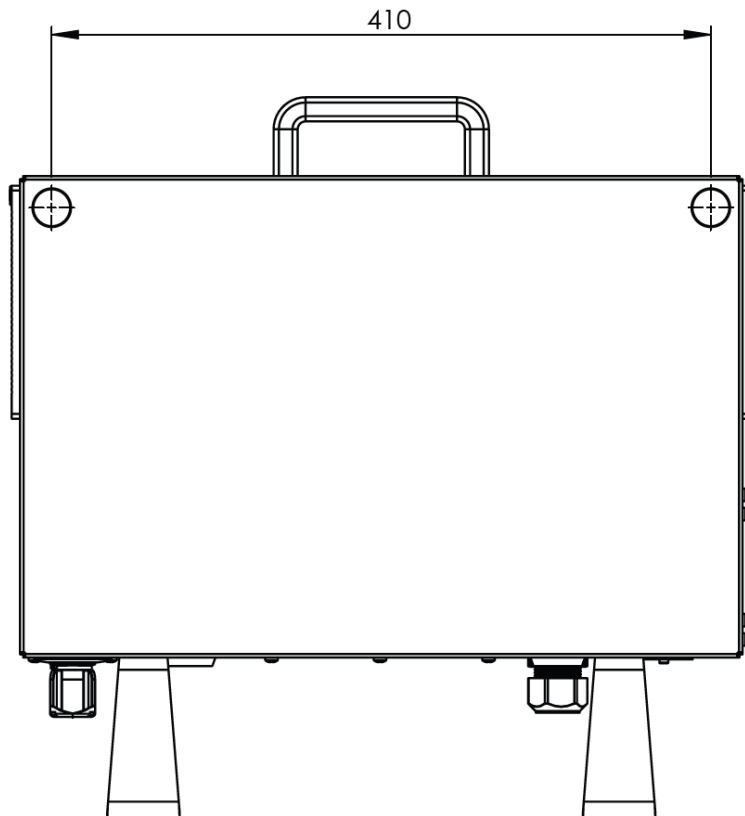
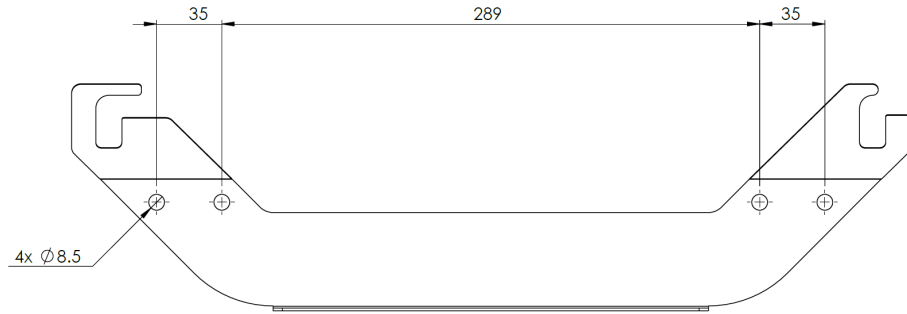
Instabiele montage kan letsel tot gevolg hebben.

- Zorg altijd dat de robotonderdelen goed en stevig gemonteerd en vastgeschroefd zijn.

6.3.1. Montage van de regelkast

Een regelkast aan een muur monteren

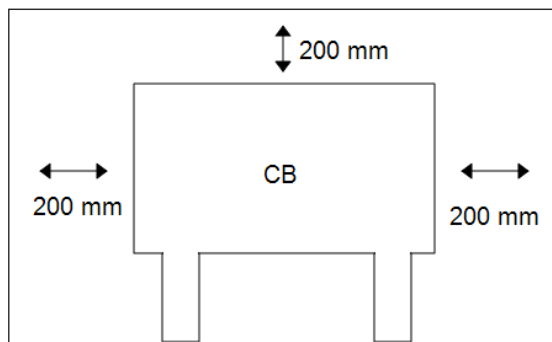
Gebruik de hieronder afgebeelde beugel die bij de robot is meegeleverd om de regelkast te monteren.
 Monteer de beugel aan een muur en hang de regelkast vervolgens aan de beugel met de bevestigingsnokken.



6.3.2. Vrije ruimte om regelkast

Beschrijving

De stroom van warme lucht in de regelkast kan leiden tot storingen in de apparatuur. De aanbevolen vrije ruimte rond de regelkast is 200 mm aan elke kant voor voldoende stroming van koele lucht.

**WAARSCHUWING**

Een natte regelkast kan dodelijk letsel veroorzaken.

- Zorg dat de regelkast en kabels niet in aanraking met vloeistoffen komen.
- Plaats de regelkast (IP44) in een omgeving geschikt voor de IP-klasse.

6.4. Werkruimte en bedrijfsruimte

Beschrijving

De werkruimte is het bereik van de volledig uitgestrekte robotarm, horizontaal en verticaal. De bedrijfsruimte is de plaats waar de robot geacht wordt te functioneren.



MEDEDELING

Negeren van de werk- en bedrijfsruimte van de robot kan leiden tot materiële schade.

Het is belangrijk om rekening te houden met het cilindrische volume direct boven en onder de robotbasis bij het kiezen van de locatie voor het monteren van de robot. Het verplaatsen van het gereedschap in de buurt van het cilindrische volume moet worden vermeden, omdat dit ervoor zorgt dat de gewrichten snel bewegen, ook wanneer het gereedschap langzaam beweegt. Dit kan ertoe leiden dat de robot inefficiënt werkt en kan het moeilijk maken om een risicobeoordeling uit te voeren.



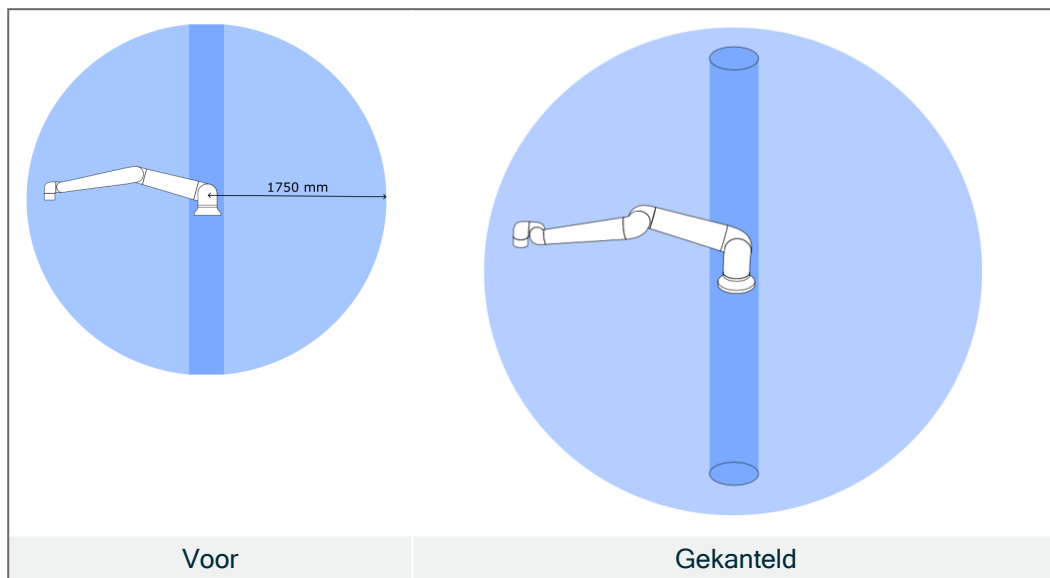
MEDEDELING

Door beweging van het gereedschap dicht bij het cilindrische volume kunnen de gewrichten te snel bewegen, wat leidt tot verlies van functionaliteit en schade aan eigendommen.

- Beweeg het gereedschap niet dicht bij het cilindrische volume, ook niet wanneer het gereedschap langzaam beweegt.

Werkruimte

- De robot reikt tot 1750 mm vanaf het basisgewricht.
- Het cilindrische volume bevindt zich zowel direct boven als direct onder de robotbasis.
- Het gereedschap mag niet dicht bij het cilindrische volume worden bewogen, omdat dit de gewrichten te snel doet bewegen, zelfs wanneer het gereedschap langzaam beweegt. Dit kan een risico vormen voor eigendommen en functionaliteit.



6.4.1. Singulariteit

Beschrijving

Een singulariteit is een positie die de beweging en het vermogen om de robot te positioneren beperkt.

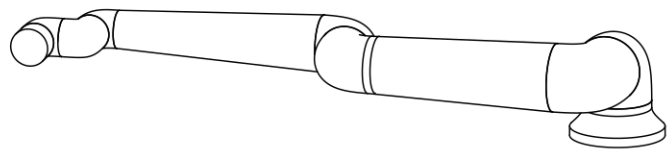
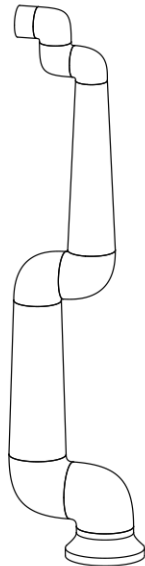
De robotarm kan stoppen met bewegen of zeer plotselinge en snelle bewegingen maken bij het naderen en verlaten van een singulariteit.



WAARSCHUWING

Zorg dat robotbewegingen in de buurt van een singulariteit geen gevaren opleveren voor personen binnen het bereik van de robotarm, de eindeffector en het werkstuk.

- Stel veiligheidslimieten in voor de snelheid en acceleratie van het ellebooggewricht.



Het volgende veroorzaakt een singulariteit in de robotarm:

- Buitenste werkruimtelimiet
- Binnenste werkruimtelimiet
- Polsuitlijning

Buitenste werkruimtelimiet

De singulariteit treedt op omdat de robot niet ver genoeg kan reiken of buiten het maximale werkgebied reikt.

Om dit te vermijden: stel de apparatuur rond de robot zo op dat wordt voorkomen dat deze buiten de aanbevolen werkruimte reikt.

**Binnenste
werkruimtelimiet**

De singulariteit treedt op omdat de bewegingen direct boven of direct onder de robotbasis plaatsvinden. Hierdoor zijn veel posities/oriëntaties onbereikbaar.

Om dit te vermijden: programmeer de robottaak zodanig dat het niet nodig is om in of dicht bij de centrale cilinder te werken. U kunt ook overwegen om de robotbasis op een horizontaal oppervlak te monteren om de centrale cilinder van een verticale naar horizontale oriëntatie te draaien, zodat deze mogelijk weg van de kritieke delen van de taak wordt verplaatst.

Polsuitlijning

Deze singulariteit treedt op doordat polsgewricht 2 roteert in hetzelfde vlak als het schouder-, elleboog- en polsgewricht 1. Dit beperkt het bewegingsbereik van de robotarm, ongeacht de werkruimte.

Om dit te vermijden: deel de robottaak zo in dat het niet nodig is om de polsgewrichten van de robot op deze manier uit te lijnen. U kunt ook de richting van het gereedschap verschuiven, zodat het gereedschap horizontaal kan wijzen zonder de problematische uitlijning van de pols.

6.4.2. Vaste en verplaatsbare installatie

Beschrijving

Of de robotarm nu is bevestigd (gemonteerd op een standaard, muur of vloer) of in een beweegbare installatie (lineaire as, duwkar of mobiele robotbasis), deze moet veilig worden geïnstalleerd om stabiliteit tijdens alle bewegingen te garanderen.

Het ontwerp van de bevestiging moet zorgen voor stabiliteit bij bewegingen van:

- de robotarm
 - de robotbasis
 - zowel robotarm als robotbasis
-

6.5. Robotaansluitingen: basisflenskabel

Beschrijving Deze paragraaf beschrijft het aansluiten van een robotarm met een basisflensabelaansluiting.

Aansluiting basisflenskabel De basisflenskabel brengt de robotverbinding tot stand door de robotarm aan te sluiten op de regelkast. De robotkabel wordt verbonden met de aansluiting van de basisflenskabel aan de ene kant en de aansluiting van de regelkast aan de nadere kant. U kunt elke aansluiting vergrendelen nadat de robotaansluiting tot stand is gebracht.



LET OP

Onjuiste aansluiting van de robot kan resulteren in uitval van de stroomtoevoer naar de robotarm.

- Verleng een robotkabel van 12 meter niet.



MEDEDELING

Rechtstreekse aansluiting van de basisflenskabel op een regelkast kan schade aan apparatuur of eigendommen veroorzaken.

- Sluit de basisflenskabel niet rechtstreeks aan op de regelkast.

6.6. Robotaansluitingen: robotkabel

Beschrijving Deze paragraaf beschrijft het aansluiten van een robotarm met een vaste robotkabel van 12 meter.

Aansluiten van arm en regelkast Breng de robotaansluiting tot stand door de robotarm te verbinden met de regelkast met behulp van de robotkabel.
Sluit de kabel van de robot aan op de aansluiting aan de onderkant van de regelkast (zie de afbeelding hieronder). Draai de aansluiting tweemaal om ervoor te zorgen dat deze correct is vergrendeld voordat de robotarm wordt ingeschakeld.
U kunt de aansluiting naar rechts draaien om het vergrendelen eenvoudiger te maken nadat de kabel is aangesloten.



LET OP

Onjuiste aansluiting van de robot kan resulteren in uitval van de stroomtoevoer naar de robotarm.

- Koppel de robotkabel niet los wanneer de robotarm is ingeschakeld.
- Verleng of wijzig de originele robotkabel niet.

6.7. Voedingsaansluitingen

Beschrijving

De netkabel vanaf de regelkast heeft standaard een IEC-stekker aan het uiteinde. Sluit een landspecifieke netstekker of -kabel aan op de IEC-stekker.



MEDEDELING

- IEC 61000-6-4 hoofdstuk 1 toepassingsbereik: "Dit deel van IEC 61000 voor emissie-eisen is van toepassing op elektrische en elektronische apparatuur bedoeld voor gebruik in de omgeving van bestaande industriële locaties (zie 3.1.12)."
- IEC 61000-6-4 hoofdstuk 3.1.12 industriële locatie: "Locations characterized by a separate power network, supplied from a high- or medium-voltage transformer, dedicated for the supply of the installation"

Voedingsaansluitingen

Om de robot van stroom te voorzien, moet de regelkast op het stroomnet worden aangesloten via het meegeleverde netsnoer. De IEC C13-stekker van het netsnoer wordt aangesloten op de ingang van het IEC C14-apparaat aan de onderkant van de regelkast.



WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT

Het niet correct plaatsen van de netaansluiting kan tot letsel leiden.

- De stekker voor de netaansluiting moet buiten het bereik van de robot worden geplaatst, zodat de stroom kan worden uitgeschakeld zonder personeel bloot te stellen aan mogelijke gevaren.
- Als extra beveiliging is geïmplementeerd, moet de stekker voor de netaansluiting ook buiten de beveiligde ruimte worden geplaatst, zodat de stroom kan worden uitgeschakeld zonder blootstelling aan mogelijke gevaren.



MEDEDELING

Gebruik altijd een netsnoer met een landspecifieke stekker bij het aansluiten van de regelkast. Gebruik geen adapter.

Zorg als onderdeel van de elektrische installatie voor het volgende:

- Aarding
- Hoofdzekering
- Aardlekschakelaar
- Een vergrendelbare (in de UIT-stand) schakelaar

Er moet een hoofdschakelaar worden geïnstalleerd om alle apparatuur in de robottoepassing uit te schakelen als een eenvoudig middel om de stroomtoevoer te onderbreken. De elektrische specificaties worden in de tabel hieronder weergegeven.

Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
Ingangsspanning	90	-	264	VAC
Externe zekering (90-200 V)	15	-	16	A
Externe zekering (200-264 V)	8	-	16	A
Ingangsfrequentie	47	-	440	Hz
Stand-byvermogen	-	-	<1,5	W
Nominaal bedrijfsvermogen	90	300	750	W

**WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT**

Het niet naleven van het onderstaande kan leiden tot ernstig letsel of overlijden als gevolg van elektrische gevaren.

- Controleer of de robot correct geaard is (elektrische verbinding met de aarde). Gebruik de ongebruikte bouten met de aardingssymbolen in de regelkast voor gemeenschappelijke aarding van alle apparatuur in het systeem. De aardingsgeleider moet minimaal de stroomsterkte van de hoogste stroomwaarde in het systeem hebben.
- Zorg ervoor dat de voeding van de regelkast beveiligd is met een aardlekschakelaar en een juiste zekering.
- Vergrendel alle stroom naar de volledige robotinstallatie tijdens onderhoud.
- Zorg dat andere apparatuur de robot-I/O niet van stroom voorziet wanneer de robot is vergrendeld.
- Controleer dat alle kabels correct zijn aangesloten voordat de regelkast wordt ingeschakeld. Gebruik altijd de originele voedingskabel.

7. Eerste start

Beschrijving

De eerste start is de eerste reeks van acties die u na de montage met de robot kunt nemen.

Deze initiële sequentie vereist het volgende:

- Schakel de robot in
- Voer het serienummer in
- Intialiseer de robotarm
- Schakel de robot uit



LET OP

Het niet controleren van de belasting en installatie voorafgaand aan het opstarten van de robotarm kan leiden tot letsel aan personeel en/of materiële schade.

- Controleer altijd of de daadwerkelijke belasting en installatie juist zijn voordat u de robotarm opstart.



LET OP

Onjuiste belastings- en installatie-instellingen verhinderen een juiste werking van de robotarm en regelkast.

- Controleer altijd of de belastings- en installatie-instellingen juist zijn.



MEDEDELING

Het opstarten van de robot bij lagere temperaturen kan leiden tot lagere prestaties of stops als gevolg van temperatuurafhankelijke viscositeit van olie en vet.

- Om de robot op te starten bij lage temperaturen kan een opwarmfase nodig zijn.

7.1. De robot inschakelen

Om de robot in te schakelen

Door de robot in te schakelen, wordt de regelkast ingeschakeld en wordt het display op het scherm van de programmeereenheid geladen.

1. Druk op de aan/uit-knop op de programmeereenheid om de robot in te schakelen.

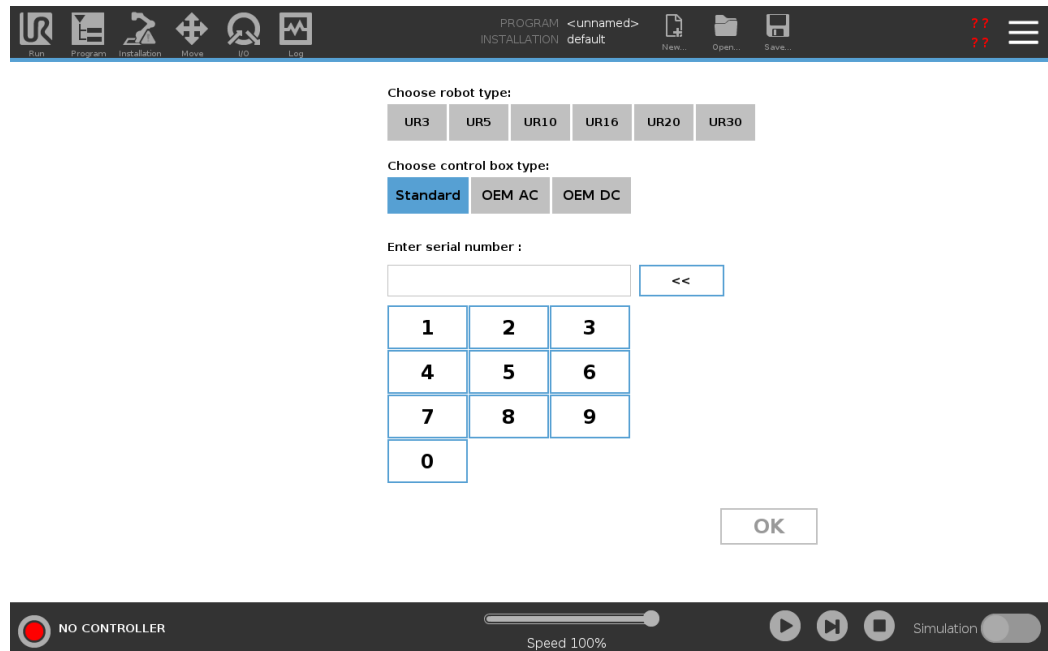
7.2. Het serienummer invoeren

Het serienummer invoeren

Wanneer de robot voor het eerst wordt geïnstalleerd, moet u het serienummer op de robotarm invoeren. Deze procedure is ook vereist wanneer u de software opnieuw installeert, bijvoorbeeld wanneer u een software-update installeert.

1. Selecteer uw regelkast.
2. Voeg het serienummer toe zoals het op de robotarm staat.
3. Tik op **OK** om te beëindigen.

Het laden van het startscherm kan enkele minuten duren.



7.3. De veiligheidsconfiguratie bevestigen

De veiligheidsconfiguratie bevestigen

Bij de eerste start moet u de veiligheidsconfiguratie van de robot bevestigen.

1. Tik op "Veiligheidsconfiguratie bevestigen" om de veiligheidsconfiguratie te bevestigen.
-

7.4. De robotarm starten

Starten van de robot

Door de robotarm te starten, wordt het remsysteem losgelaten, zodat u de robotarm kunt bewegen en PolyScope kunt gebruiken.

U kunt de voortgang volgen terwijl de cirkels in het vak Initialiseren van kleur veranderen. De knop Initialiseren in de voet verandert ook van kleur afhankelijk van de status van de robotarm.

1. Tik linksonder in het scherm in de voet op de rode knop Initialiseren.
De initialisatie begint. Een gele cirkel geeft **Robot actief** weer.
Dit betekent dat de gewrichtsremmen zijn ingeschakeld en de robotarm niet kan worden bewogen.
2. Tik op **START** om de remmen van de robotarm los te laten.
De initialisatie gaat verder terwijl de groene cirkels achtereenvolgens **Robot actief** en **Remmen losgelaten** weergeven.
Geluid en lichte bewegingen begeleiden het loslaten van de gewrichtsremmen.
3. Tik op **Afsluiten** om het dialoogvenster Initialiseren te sluiten.
Op dit punt geeft de groene cirkel "Robot in de normale modus" weer.

Wanneer de montage van de robotarm is geverifieerd, kunt u op **START** tikken om door te gaan met het loslaten van alle gewrichtsremmen om de robotarm voor te bereiden op gebruik.

Het scherm Aan de slag kan worden weergegeven dat u vraagt te beginnen met het programmeren van de robot.



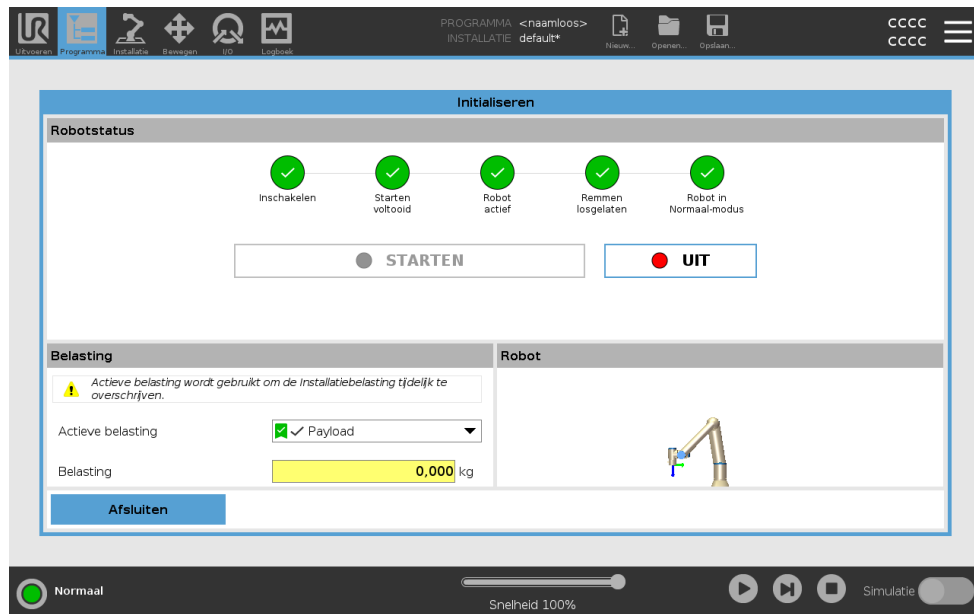
MEDEDELING

De eerste keer dat u de robotarm initialiseert, kan het dialoogvenster "Kan niet doorgaan" worden weergegeven.

Selecteer Naar initialisatiescherm om naar het initialisatiescherm te gaan.

Links onderin de voet geeft de knop Initialiseren de status van de robotarm aan middels kleuren:

- **Rood** Uitgeschakeld. De robotarm is gestopt.
- **Geel** Niet actief. De robotarm is ingeschakeld, maar niet gereed voor normaal gebruik.
- **Groen** Normaal. De robotarm is ingeschakeld en gereed voor normaal gebruik.



7.5. De montage van de robotarm controleren

De montage verifiëren

Bij de eerste start moet u mogelijk verifiëren hoe de robotarm is gemonteerd.

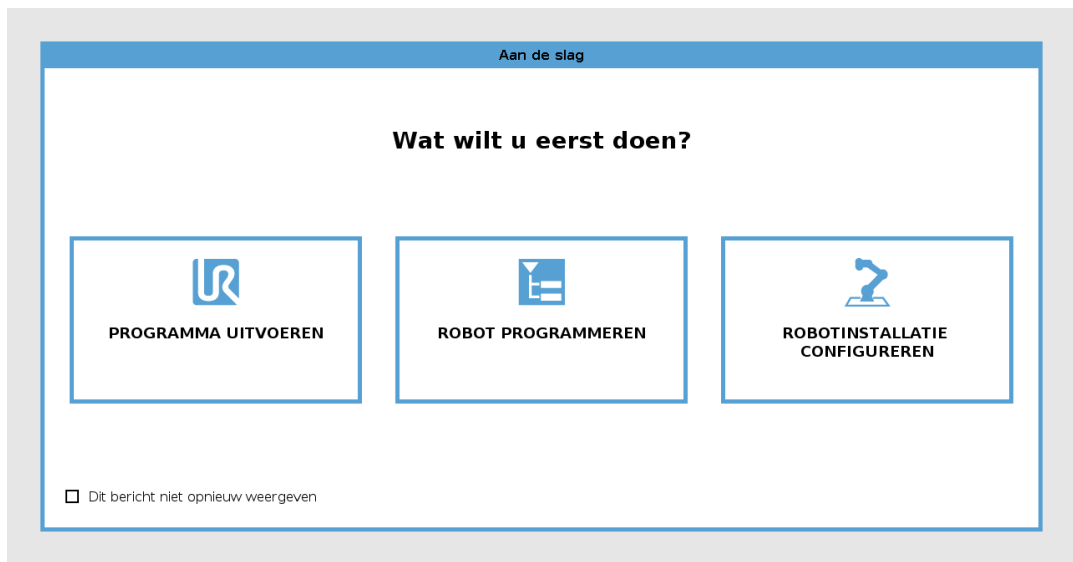
Als de robotarm op een platte tafel of vloer wordt gemonteerd, zijn er geen wijzigingen nodig.

Als de montage van de robotarm niet is geverifieerd, wordt het dialoogvenster "Aan de slag" weergegeven.

1. Tik op **Robotinstallatie configureren**.
2. Tik onder Algemeen op **Montage** om het scherm "Robotmontage en hoek" weer te geven.
3. Gebruik de knoppen rechts op het scherm om de hoek van de robotarm aan te passen.

De robotarm kan worden uitgeschakeld om uw wijzigingen toe te passen.

4. Herhaal de eerder beschreven opstart- en initialisatieacties.



7.6. De montage van de robotarm aanpassen

Beschrijving

Het opgeven van de montage van de robotarm heeft twee doelen:

1. Ervoor zorgen dat de robotarm correct wordt weergegeven op het PolyScope-scherm.
2. De regelaar laten weten wat de richting van de zwaartekracht is.



WAARSCHUWING

Het niet correct monteren van de robotarm kan tot frequente stops leiden.



WAARSCHUWING

Controleer en gebruik de juiste installatie-instellingen. Sla de installatiebestanden op en laad ze met het programma.

Als de robotarm op een van de onderstaande manieren is gemonteerd, is afstelling vereist.

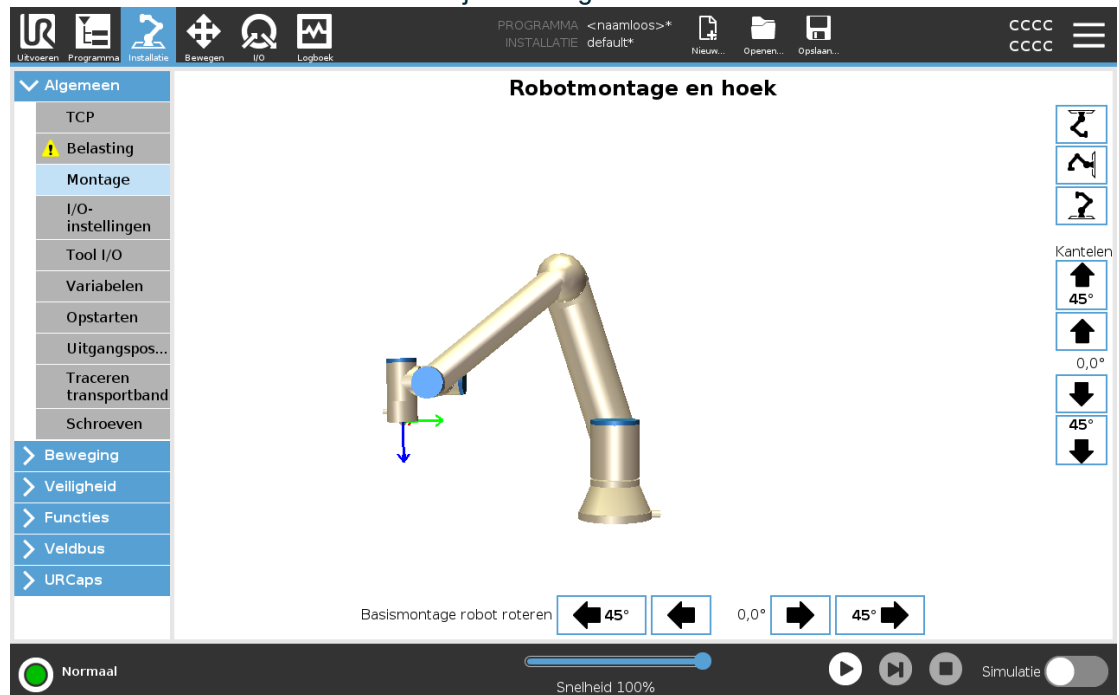
- gemonteerd aan een plafond
- gemonteerd aan een muur
- gemonteerd onder een hoek

Gebruik de knoppen rechts in het scherm Robotmontage en hoek om de montagehoek van de robotarm in te stellen. De eerste drie knoppen stellen de hoek in als volgt:

- plafond (180°)
- muur (90°)
- vloer (0°)

De **Tilt** knoppen stellen een willekeurige hoek in.

Gebruik de knoppen onderin het scherm om de montage van de robotarm te draaien, zodat deze overeenkomt met de daadwerkelijke montage.



Een geavanceerd dynamicamodel geeft de robotarm soepele en nauwkeurige bewegingen en zorgt ervoor dat de robotarm zijn positie behoudt in Freedrive. Daarom is het van belang dat de robotarm correct wordt gemonteerd.

7.7. Freedrive

Beschrijving

Met Freedrive kan de robotarm handmatig naar gewenste posities worden getrokken. Voor de meeste robotgroottes is de meest gebruikelijke manier om Freedrive in te schakelen het indrukken van de Freedrive-knop op de programmeereenheid. Meer manieren om Freedrive in te schakelen en te gebruiken worden in de volgende paragrafen beschreven.

In Freedrive bewegen de gewrichten van de robotarm met weinig weerstand, omdat de remmen losgelaten zijn. De weerstand neemt toe naarmate de robotarm in Freedrive een vooraf gedefinieerde limiet of vlak nadert. Hierdoor voelt het zwaar om de robot in een positie te trekken.



WAARSCHUWING

Letsel aan personeel kan optreden als gevolg van onverwachte bewegingen.

- Controleer of de geconfigureerde belasting de gebruikte belasting is.
- Controleer of de juiste belasting stevig aan de gereedschapsflens is bevestigd.

Freedrive inschakelen

U kunt FreeDrive inschakelen op de volgende manieren:

- De 3PE-programmeereenheid gebruiken.
- Freedrive op de robot gebruiken.
- I/O-acties gebruiken.



MEDEDELING

Als u Freedrive inschakelt terwijl u de robotarm beweegt, kan dit tot fouten leiden.

- Schakel Freedrive niet in terwijl u de robot duwt of aanraakt.

3PE programmeereenheid

Gebruik van de 3PE TP-knop om de robotarm te freedriven:

1. Rapidly light-press, release, light-press again and keep holding the 3PE button in this position.

Je kunt de robotarm nu in de gewenste positie trekken, terwijl de knop licht ingedrukt blijft.

Freedrive op robot

Gebruik van Freedrive op de robot om de robotarm te freedriven:

1. Houd de knop ingedrukt van de schakelaar die is geconfigureerd voor **Freedrive op robot**.
2. Selecteer wanneer het Freedrive-paneel verschijnt in PolyScope het gewenste bewegingstype voor de gewrichten van de robotarm. Of gebruik de assenlijst om het bewegingstype aan te passen.
3. U kunt het type element indien nodig definiëren door een optie te selecteren in de vervolgkeuzelijst Element.

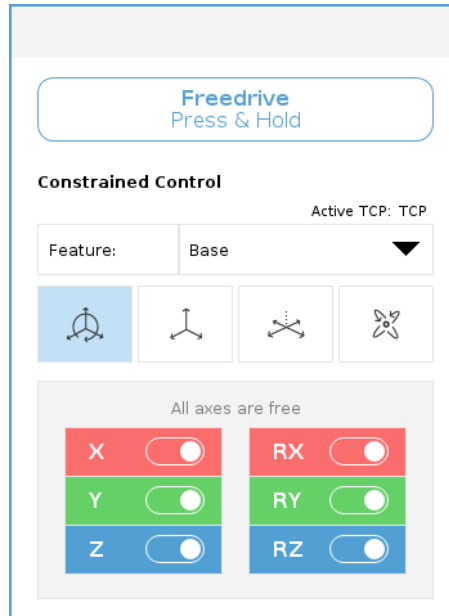
De robotarm kan stoppen met bewegen als deze een singulariteitsscenario nadert. Tik op **Alle assen zijn vrij** in het Freedrive-paneel om de beweging te hervatten.
4. Beweeg de robotarm naar wens.

Backdrive

Tijdens initialisatie van de robotarm kunnen kleine trillingen worden waargenomen wanneer de remmen worden losgelaten. In sommige situaties, zoals wanneer de robot dicht bij een botsing is, zijn deze trillingen ongewenst. Gebruik Backdrive om specifieke gewrichten naar een gewenste positie te dwingen zonder alle remmen van de robotarm te lossen.

7.7.1. Freedrive-paneel

Beschrijving Wanneer de robotarm in Freedrive is, wordt een venster weergegeven in Polyscope, zoals hieronder is afgebeeld.



Toegang tot het Freedrive-paneel

1. Tik in de kop op het tabblad Bewegen.
2. Tik onderin het scherm op Freedrive.
Het Freedrive-paneel wordt geopend.
3. Houd de Freedrive-knop op het paneel ingedrukt.
U kunt de robotarm handmatig bewegen, vergelijkbaar met het indrukken van de Freedrive-knop op de programmeereenheid.

Een led geeft aan wanneer de robotarm een singulariteitspositie nadert. De led wordt in de volgende paragraaf beschreven.

Led in het Freedrive-paneel

De led op de statusbalk in het Freedrive-paneel geeft aan:

- Wanneer een of meer gewrichten hun gewrichtslijmieten naderen.
- Wanneer de positie van de robotarm een singulariteit nadert. De weerstand neemt toe naarmate de robot een singulariteit nadert, waardoor deze zwaar aanvoelt bij het positioneren.

Pictogrammen van het Freedrive-paneel

U kunt een of meer assen vergrendelen, zodat het TCP in een bepaalde richting kan bewegen, zoals is gedefinieerd in de onderstaande tabel.

 Alle assen zijn vrij	Beweging is toegestaan op alle assen.
 Vlak	Beweging is alleen toegestaan op de X- en Y-as.
 Translatie	Beweging is toegestaan op alle assen, zonder rotatie.
 Rotatie	Beweging is toegestaan op alle assen in een bolvormige beweging rondom het TCP.


LET OP

Bewegen van de robotarm op sommige assen wanneer een gereedschap is bevestigd kan een knelpunt veroorzaken.

- Wees voorzichtig bij het bewegen van de robotarm langs een willekeurige as.

7.8. De robot uitschakelen

Uitschakelen van de robotarm


WAARSCHUWING

Onverwacht starten en/of beweging kan leiden tot letsel

- Schakel de robotarm uit om onverwachts starten tijdens montage en demontage te voorkomen.

1. Tik linksonder in het scherm op de knop Initialiseren om de robotarm uit te schakelen.
De knop verandert van groen naar rood.
2. Druk op de aan/uit-knop op de programmeereenheid om de regelkast uit te schakelen.
3. Als het dialoogvenster Afsluiten wordt weergegeven, tik dan op **Uitschakelen**.

Op dit punt kunt u doorgaan met:

- Koppel de stroomkabel/het netsnoer af van het stopcontact.
- Geef de robot 30 seconden de tijd om opgeslagen energie te ontladen.

8. Installatie

Beschrijving Het installeren van de robot kan de configuratie en het gebruik van in- en uitgangssignalen (I/O's) vereisen. Deze verschillende soorten I/O's en hun gebruik worden in de volgende paragrafen beschreven.

8.1. Elektrische waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen

Waarschuwing Neem de volgende waarschuwingen in acht voor alle interfacegroepen, ook wanneer u een toepassing ontwerpt en installeert.



WAARSCHUWING

Het niet opvolgen van het onderstaande kan leiden tot ernstig letsel of overlijden, omdat de veiligheidsfuncties kunnen worden overschreven.

- Sluit nooit veiligheidssignalen aan op een PLC die geen veiligheids-PLC is met het juiste veiligheidsniveau. Het is van belang dat de veiligheidsinterfacesignalen worden gescheiden van de normale I/O-interfacesignalen.
- Alle veiligheidsgelateerde signalen moeten redundant worden uitgevoerd (twee onafhankelijke kanalen).
- Houd de twee afzonderlijke kanalen gescheiden, zodat een enkele fout niet kan leiden tot verlies van de veiligheidsfunctie.



WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT

Het niet naleven van het onderstaande kan leiden tot ernstig letsel of overlijden als gevolg van elektrische gevaren.

- Zorg dat alle apparatuur die niet geschikt is voor blootstelling aan water droog blijft. Indien er water in het product is gekomen, sluit dan de stroomvoorziening af en neem contact op met uw lokale Universal Robot-dienstverlener voor hulp.
- Gebruik alleen originele kabels die met de robot zijn meegeleverd. Gebruik de robot niet voor toepassingen waarbij de kabels worden gebogen.
- U moet de interfacekabels naar de robot-I/O voorzichtig installeren. De metalen plaat onderin is bedoeld voor interfacekabels en aansluitingen. Verwijder de plaat voordat u gaten boort. Controleer of alle zaagsel verwijderd is voordat u de plaat opnieuw plaatst. Denk eraan pakkingen van het juiste formaat te gebruiken.

**LET OP**

Storende signalen met een niveau hoger dan die zijn vastgelegd in de specifieke IEC-standaard kunnen onverwachte gedragingen van de robot veroorzaken. Let op het volgende:

- De robot is getest conform internationale IEC-normen voor **elektromagnetische compatibiliteit (EMC)**. Zeer hoge signalen of overmatige blootstelling kunnen de robot permanent beschadigen. EMC-problemen treden vaak op tijdens lasprocessen en worden normaal gesproken gemeld door foutmeldingen in het logboek. Universal Robots kan niet aansprakelijk gesteld worden voor schade die veroorzaakt wordt door EMC-problemen.
- I/O-kabels die vanaf de regelkast naar andere machines en fabrieksapparatuur lopen, mogen niet langer zijn dan 30 m, tenzij aanvullende testen zijn uitgevoerd.

**AARDE**

Negatieve aansluitingen worden aangeduid als GND en worden aangesloten op de afscherming van de robot en de regelkast. Alle genoemde GND-aansluitingen zijn uitsluitend voor voeding en signalering. Gebruik voor aarding (PE, Protective Earth) de M6-schroefklemmen gemarkeerd met aardingsymbolen in de regelkast. De aardingsgeleider moet minimaal de stroomsterkte van de hoogste stroomwaarde in het systeem hebben.

**HANDLEIDING LEZEN**

Sommige I/O's in de regelkast kunnen worden geconfigureerd als een normale of een veiligheidsgerelateerde I/O. Zorg dat u het volledige hoofdstuk Elektrische interface leest en begrijpt.

8.2. Aansluitpoorten regelkast

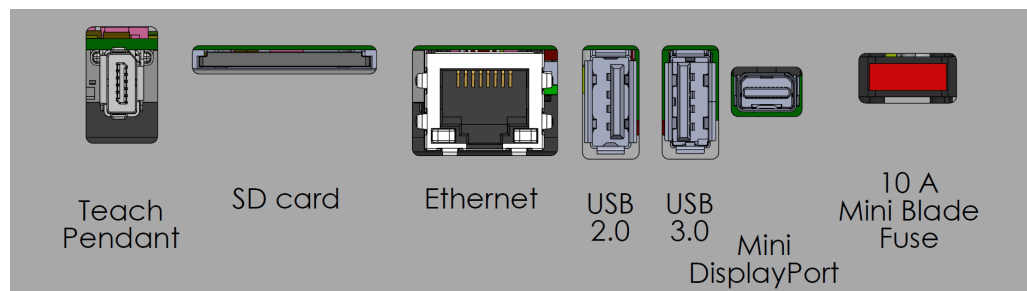
Beschrijving

De onderkant van de I/O-interfacegroepen in de regelkast is voorzien van externe aansluitpoorten en een zekering, zoals hieronder beschreven. Er zijn afgedekte openingen aan de onderkant van de regelkast om externe verbindingkabels door te voeren voor toegang tot de aansluitpoorten.

Externe aansluitpoorten

De poorten voor externe aansluitingen zijn als volgt:

- Programmeereenheidpoort om de programmeereenheid te gebruiken om de robotarm te bedienen of te programmeren.
- SD-kaartpoort om een SD-kaart te plaatsen.
- Ethernetpoort om ethernetverbindingen mogelijk te maken.
- Mini DisplayPort ter ondersteuning van beeldschermen met DisplayPort. Hiervoor is een actieve Mini Display naar DVI- of HDMI-converter nodig. Passieve converters werken niet met DVI/HDMI-poorten.
- De ministeekzekering wordt gebruikt wanneer een externe voeding is aangesloten.



MEDEDELING

Het aansluiten of loskoppelen van een programmeereenheid terwijl de regelkast is ingeschakeld, kan schade aan apparatuur veroorzaken.

- Sluit geen programmeereenheid aan terwijl de regelkast is ingeschakeld.
- Schakel de regelkast uit voordat u een programmeereenheid aansluit.



MEDEDELING

Het niet aansluiten van de actieve adapter voordat de regelkast wordt ingeschakeld, kan de schermweergave belemmeren.

- Sluit de actieve adapter aan voordat u de regelkast inschakelt.
- In sommige gevallen moet de externe monitor worden ingeschakeld voordat de regelkast wordt ingeschakeld.
- Gebruik een actieve adapter die revisie 1.2 ondersteunt, omdat niet alle adapters out-of-the-box werken.

8.3. Ethernet

Beschrijving De Ethernet-interface kan worden gebruikt voor:

- MODBUS, EtherNet/IP en PROFINET.
- Externe toegang en controle.

Om de ethernetkabel aan te sluiten moet deze door de opening in de bodem van de regelkast worden gevoerd en in de ethernetpoort aan de onderzijde van de houder worden gestoken. Vervang de afdekking in de bodem van de regelkast door een geschikte kabelwartel om de kabel aan te sluiten op de ethernetpoort.



De elektrische specificaties worden in de tabel hieronder weergegeven.

Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
Communicatiesnelheid	10	-	1000	Mb/s

8.4. Installatie van de 3PE programmeereenheid

8.4.1. Hardware-installatie

Een programmeereenheid verwijderen



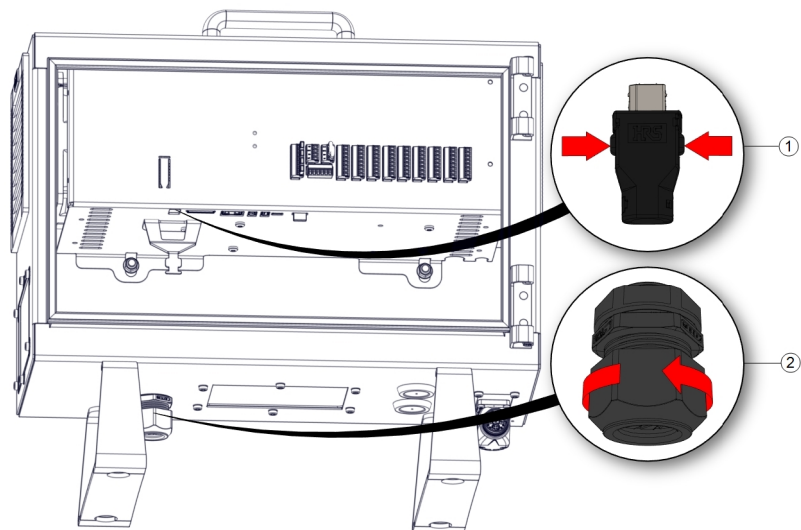
MEDEDELING

Vervangen van de programmeereenheid kan ertoe leiden dat het systeem een fout meldt bij het opstarten.

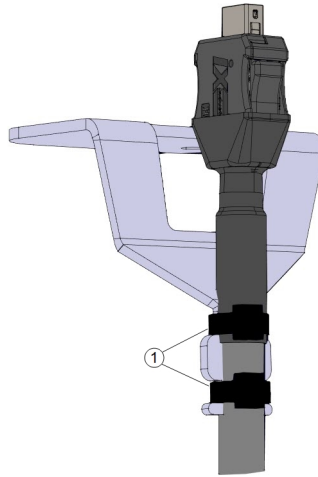
- Selecteer altijd de juiste configuratie voor het type programmeereenheid.

Om de standaard programmeereenheid te verwijderen:

1. Schakel de regelkast uit en koppel de stroomkabel af van de stroombron.
2. Verwijder de twee kabelbinders die gebruikt zijn voor bevestiging van de kabels van de programmeereenheid en werp ze weg.
3. Druk de clips aan beide zijden van de stekker van de programmeereenheid in zoals op de afbeelding en trek omlaag om de verbinding met de poort van de programmeereenheid te verbreken.
4. Open de plastic doorvoerhuls aan de onderkant van de regelkast volledig en verwijder de stekker en kabel van de programmeereenheid.
5. Verwijder voorzichtig de kabel en de programmeereenheid.



1	Clips	2	Plastic doorvoerhuls
---	-------	---	----------------------



1	Kabelbinders
---	--------------

Een programmeereenheid installeren

1. Steek de stekker en kabel van de programmeereenheid door de onderkant van de regelkast en sluit de plastic doorvoerhuls volledig.
2. Steek de stekker van de programmeereenheid in de poort voor de programmeereenheid om deze aan te sluiten.
3. Gebruik twee nieuwe kabelbinders om de kabels van de programmeereenheid te bevestigen.
4. Sluit de stroomkabel aan op de stroombron en schakel de regelkast in.

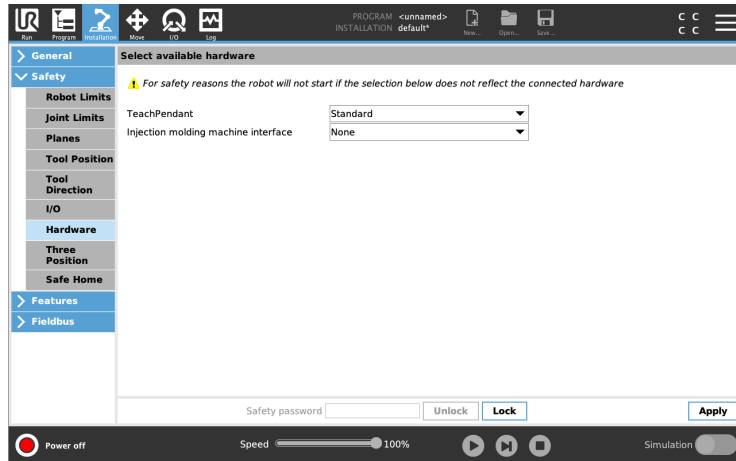
Er is altijd een stuk kabel bij de programmeereenheid die een struikelgevaar kan opleveren als deze niet goed wordt opgeborgen.

- Berg de programmeereenheid en de kabel altijd goed op om struikelgevaar te voorkomen.

8.4.2. Installatie van nieuwe software

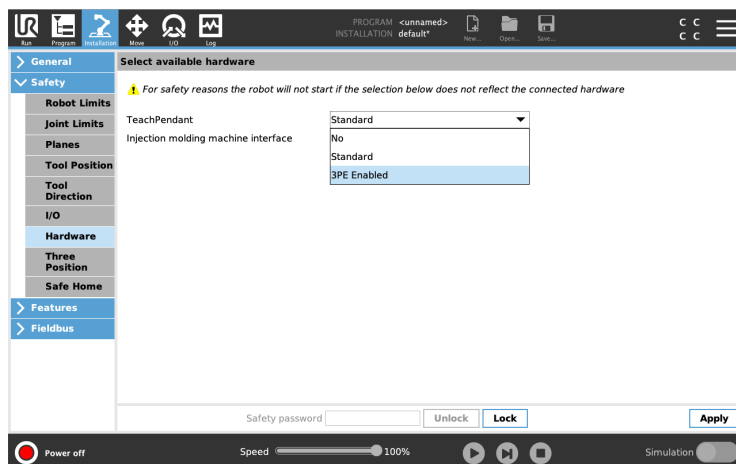
Configureren van de software voor de 3PE-programmeereenheid

1. Tik in PolyScope in de kop op **Installatie** en selecteer **Veiligheid**.



2. Tik op **Hardware** en ontgrendel de opties in het scherm **Beschikbare hardware selecteren**.

Een wachtwoord is vereist om dit scherm te ontgrendelen.

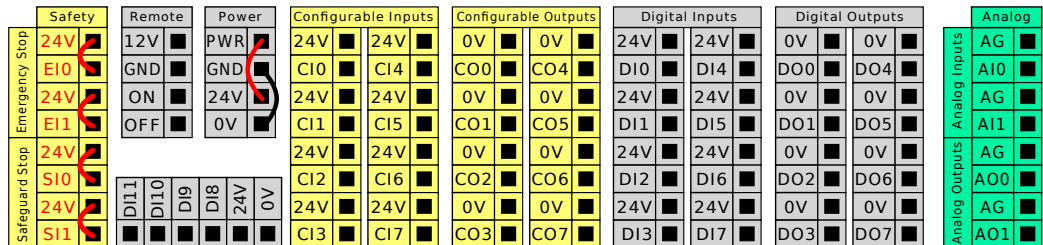


3. Selecteer **3PE ingeschakeld** in de vervolgkeuzelijst **Programmeereenheid**.
4. Tik op **Toepassen** om het systeem opnieuw te starten. PolyScope blijft lopen.
5. Tik op **Veiligheidsconfiguratie bevestigen** om de installatie van de 3PE programmeereenheid te voltooien.
6. Druk terwijl de robot herstart en initialiseert licht op de 3PE-knop en tik op **Start** in PolyScope.

8.5. Regelaar-I/O

Beschrijving

U kunt de I/O in de regelkast gebruiken voor een breed scala aan apparatuur, waaronder pneumatische relais, PLC's en noodstopknoppen. De afbeelding hieronder toont de lay-out van de elektrische interfacegroepen in de regelkast.



U kunt het horizontale digitale ingangenblok (DI8-DI11, hieronder weergegeven) gebruiken voor kwadratuurcodering van Traceren transportband.



De betekenis van de hieronder weergegeven kleurschema's dient te worden bekeken en aangehouden.

Geel met rode tekst	Speciale veiligheidssignalen
Geel met zwarte tekst	Configureerbaar voor veiligheid
Grijs met zwarte tekst	Digitale I/O voor algemene doelen
Groen met zwarte tekst	Algemene analoge I/O

In de GUI kunt u **configureerbare I/O** instellen als **veiligheidsgerelateerde I/O** of als **algemene I/O**.

Gemeenschappelijke specificaties voor alle digitale I/O

Deze paragraaf definieert elektrische specificaties voor de volgende 24V digitale I/O van de regelkast.

- Veiligheids-I/O.
- Configureerbare I/O.
- Algemene I/O.



MEDEDELING

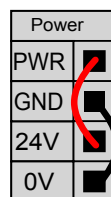
Het woord **configureerbaar** wordt gebruikt voor I/O's die kunnen worden geconfigureerd als veiligheidsgerelateerde I/O of als normale I/O. Dit zijn de gele klemmen met zwarte tekst.

Installeer de robot volgens de elektrische specificaties, welke hetzelfde zijn voor alle drie ingangen.

Het is mogelijk om de digitale I/O te voeden middels een interne 24V voeding of een externe voedingsbron door het klemmenblok genaamd genaamd **Power** te configureren. Dit blok bestaat uit vier klemmen. De bovenste twee (PWR en GND) zijn 24V en geaard van de interne 24V voeding. De onderste twee klemmen (24V en 0V) in het blok zijn de 24V-ingang om de I/O te voeden. De standaardconfiguratie gebruikt de interne voeding.

Standaard voeding

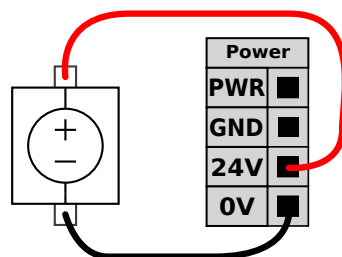
In dit voorbeeld wordt de standaardconfiguratie gebruikt met de interne voeding



Externe voeding

Als er meer stroom nodig is, kan een externe voeding worden aangesloten zoals hieronder afgebeeld.

De zekering is een ministeekzekering met een maximale stroomsterkte van 10 A en een minimale spanning van 32 V. De zekering moet UL-gemarkeerd zijn. Als de zekering overbelast is, moet deze worden vervangen.



In dit voorbeeld gebruikt de configuratie een externe voeding voor meer stroom.

Specificaties De elektrische specificaties van zowel de interne als een externe voeding worden hieronder weergegeven.

Eindklemmen	Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
<i>Interne 24 V voeding</i>					
[PWR - GND]	Spanning	23	24	25	V
[PWR - GND]	Huidig	0	-	2*	A
<i>Externe 24 V ingangsvereisten</i>					
[24V - 0V]	Spanning	20	24	29	V
[24V - 0V]	Huidig	0	-	6	A

*3,5 A gedurende 500 ms of 33% bedrijfscyclus.

Digitale I/O's De digitale I/O's zijn uitgevoerd volgens IEC 61131-2. De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven.

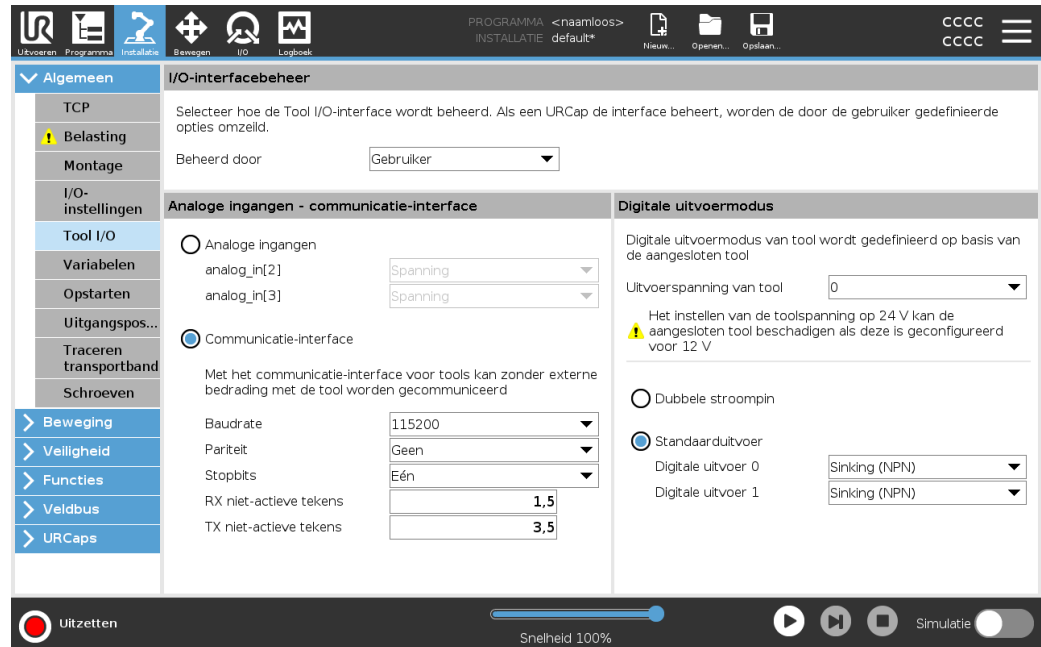
Eindklemmen	Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
<i>Digitale uitgangen</i>					
[COx / DOx]	Stroomsterkte*	0	-	1	A
[COx / DOx]	Spanningsval	0	-	0,5	V
[COx / DOx]	Lekstroom	0	-	0.1	mA
[COx / DOx]	Functie	-	PNP	-	Type
[COx / DOx]	IEC 61131-2	-	1 A	-	Type
<i>Digitale ingangen</i>					
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Spanning	-3	-	30	V
[EIx/SIx/CIx/DIx]	OFF-regio	-3	-	5	V
[EIx/SIx/CIx/DIx]	ON-regio	11	-	30	V
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Stroom (11-30 V)	2	-	15	mA
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Functie	-	PNP +	-	Type
[EIx/SIx/CIx/DIx]	IEC 61131-2	-	3	-	Type

*Voor weerstandsbelastingen of inductieve belastingen van maximaal 1H.

8.5.1. I/O-interfacebeheer

Beschrijving

Met I/O-interfacebeheer kunt u schakelen gebruikersbediening en URCap-bediening.



I/O-interfacebeheer

1. Tik op het tabblad Installatie en tik op I/O's gereedschap onder Algemeen.
2. Selecteer Gebruiker onder I/O-interfacebeheer voor toegang tot de instellingen voor Analoge gereedschapingangen en/of Digitale uitgangsmodus. Het selecteren van een URCap verwijdert de toegang tot de analoge ingangen van het gereedschap en de instellingen van de digitale uitgangsmodus.



MEDEDELING

Als een URCap een eindeffector bestuurt, zoals een grijper, dan vereist de URCap controle over de Tool IO Interface. Selecteer de URCap in de lijst, zodat deze de Tool IO Interface kan bedienen.

8.5.2. Gebruik van het tabblad I/O

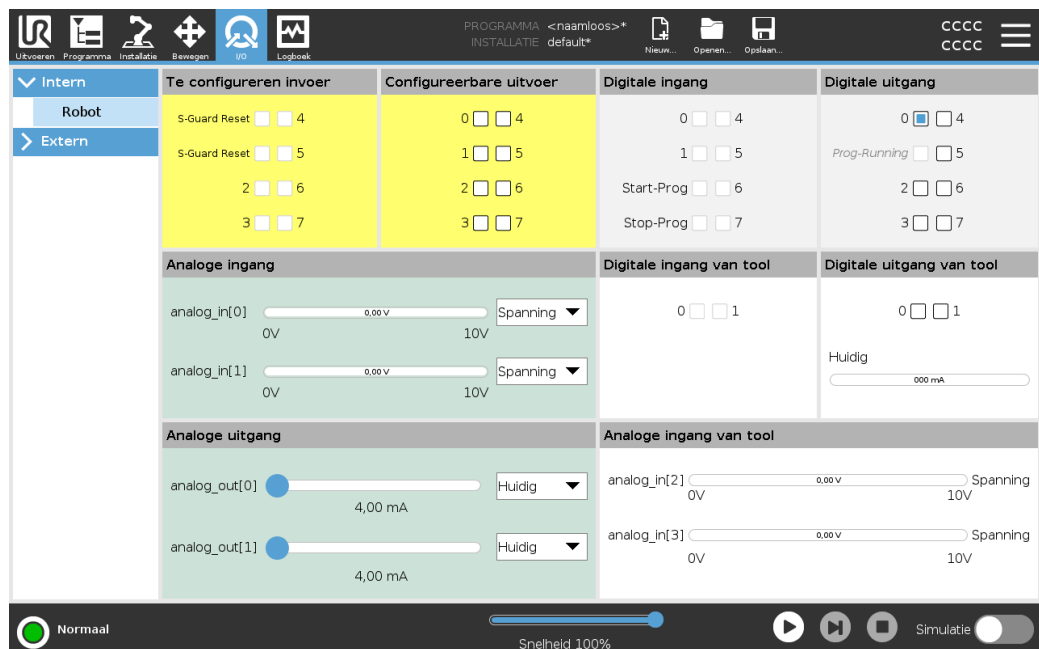
Beschrijving

Gebruik het tabblad I/O om de live I/O-signalen van/naar de regelkast te bewaken en in te stellen.

Het scherm toont de huidige status van de I/O, ook tijdens de uitvoering van het programma. Het programma stopt als er tijdens de uitvoering iets wordt gewijzigd. Bij een programmastop behouden alle uitgangssignalen hun status. Het scherm wordt met 10 Hz bijgewerkt, dus een zeer snel signaal wordt mogelijk niet goed weergegeven.

Configureerbare I/O's kunnen gereserveerd worden voor speciale veiligheidsinstellingen die vastgelegd zijn in de configuratie van de veiligheids-I/O van de installatie (zie I/O); de I/O's die gereserveerd zijn hebben de naam van de veiligheidsfunctie, in plaats van de standaard of door de gebruiker ingestelde naam.

Te configureren uitgangen die gereserveerd zijn voor veiligheidsinstellingen kunnen niet gewisseld worden en worden alleen als LED-lampje getoond.



Spanning

Wanneer de Gereedschapsuitgang wordt geregeld door de gebruiker, kunt u de Spanning configureren. Wanneer URCap wordt geselecteerd, is toegang tot Spanning niet mogelijk.

Analoge domeininstellingen

De analoge I/O 's kunnen worden ingesteld op stroom [4-20mA] of spanning [0-10V] uitgang. Deze instellingen blijven na opnieuw opstarten van de robotbesturing en zijn opgeslagen in de installatie.

Regeling via de gereedschaps-I/O's kan worden toegewezen aan een URCap in **Gereedschaps-I/O** op het tabblad **Installatie**. Door een URCap te selecteren, wordt de controle van de gebruiker over de analoge gereedschaps-I/O's weggenomen.

Toolcommunicatie-interface

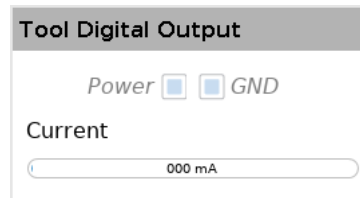
Wanneer de **Tool Communication Interface TCI** is ingeschakeld, is de analoge ingang van de tool niet meer beschikbaar. Het veld **Gereedschapsingang** verschijnt in het scherm **I/O**, zoals weergegeven.

Tool Analog Input	
Baud Rate	115200
Parity	None
Stop Bits	One
RX Idle Chars	1.50
TX Idle Chars	3.50

Tweepens voeding

Als **Tweepens voeding** is ingeschakeld, moeten de digitale uitgangen als volgt worden hernoemd:

- tool_out[0] (Vermogen)
- tool_out[1] (GND)



8.5.3. Aandrijfstroomindicator

Beschrijving De aandrijfstroomindicator is een lampje dat aan gaat wanneer de robotarm wordt ingeschakeld of wanneer er stroom is naar de robotkabel. Wanneer de robotarm wordt uitgeschakeld, gaat de aandrijfstroomindicator uit.

De aandrijfstroomindicator wordt aangesloten via de digitale uitgangen. Het is geen veiligheidsfunctie en maakt geen gebruik van veiligheids-I/O's.

Indicator De aandrijfstroomindicator kan een lampje zijn dat kan werken op 24 VDC.

8.6. I/O gebruiken voor modusselectie

Beschrijving De robot kan worden geconfigureerd om van bedrijfsmodus te wisselen zonder de programmeereenheid te gebruiken. Dit betekent dat het gebruik van de programmeereenheid verboden is bij het overschakelen van de automatische modus naar de handmatige modus of van de handmatige modus naar de automatische modus.

Wisselen van modus zonder het gebruik van de programmeereenheid vereist een veiligheids-I/O-configuratie en een extern apparaat als modusselector.

Modusselector De modusselector kan een sleutelschakelaar zijn met een redundant elektrisch schema of met signalen van een speciale veiligheids-plc.

8.7. Veiligheids-I/O

Veiligheids-I/O Deze paragraaf beschrijft de specifieke veiligheidsingangen (gele klem met rode tekst) en de configureerbare I/O (gele klemmen met zwarte tekst) indien geconfigureerd als veiligheids-I/O.

Veiligheidsvoorzieningen en apparatuur moet worden geïnstalleerd volgens de veiligheidsvoorschriften en de risicobeoordeling in het hoofdstuk Veiligheid.

Alle veiligheids-I/O's komen voor in paren (redundant), zodat een enkele fout niet leidt tot verlies van de veiligheidsfunctie. Alle veiligheids-I/O's moeten echter als twee afzonderlijke takken worden gehouden.

De typen permanente veiligheidsingangen zijn:

- **Noodstop robot** alleen voor noodstopapparatuur
- **Beveiligingsstop** voor veiligheidsapparatuur
- **3PE Stop** voor veiligheidsapparatuur

Tabel Het functievoerskil wordt hieronder weergegeven.

	Noodstop	Beveiligde stop	3PE-stop
Robot stopt met bewegen	Ja	Ja	Ja
Programma-uitvoering	Pauzes	Pauzes	Pauzes
Stroom voor aandrijvingen	Uit	Aan	Aan
Resetten	Handmatig	Automatisch of handmatig	Automatisch of handmatig
Frequentie van gebruik	Niet-frequent	Elke cyclus naar niet-frequent	Elke cyclus naar niet-frequent
Vereist herinitialisering	Uitsluitend rem loslaten	Nee	Nee
Stopcategorie (IEC 60204-1)	1	2	2
Prestatieniveau van bewakingsfunctie (ISO 13849-1)	PLd	PLd	PLd

Veiligheidswaarschuwing Het is mogelijk om de configureerbare I/O te gebruiken om extra veiligheids-I/O-functionaliteit te configureren, bijvoorbeeld noodstopuitgangen. Gebruik de PolyScope-interface om een set configureerbare I/O's voor veiligheidsfuncties te definiëren.



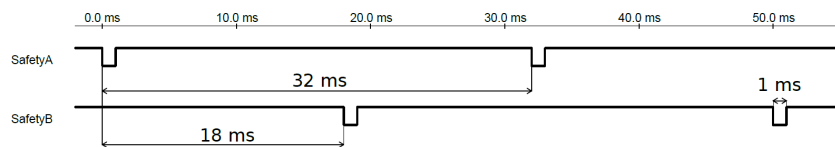
LET OP

Het niet regelmatig controleren en testen van de veiligheidsfuncties kan tot gevaarlijke situaties leiden.

- Veiligheidsfuncties moeten worden gecontroleerd voordat de robot in gebruik wordt genomen.
- Veiligheidsfuncties moeten regelmatig worden getest.

OSSD-signalen Alle geconfigureerde en permanente veiligheidsingangen worden gefilterd om het gebruik van OSSD-veiligheidsapparatuur met pulslengtes korter dan 3 ms mogelijk te maken. De veiligheidsingang wordt iedere milliseconde getest en de status van de ingang wordt bepaald door het meest frequent waargenomen ingangssignaal gedurende de laatste 7 milliseconden.

OSSD-veiligheidssignalen U kunt de bedieningskast configureren om OSSD-pulsen uit te voeren wanneer een veiligheidsuitgang inactief/hoog is. OSSD-pulsen detecteren het vermogen van de bedieningskast om veiligheidsuitgangen actief/laag te maken. Wanneer OSSD-pulsen zijn ingeschakeld voor een uitgang, wordt eenmaal per 32 ms een lage puls van 1 ms gegenereerd op de veiligheidsuitgang. Het veiligheidssysteem detecteert wanneer een uitgang is aangesloten op een voeding en schakelt de robot uit. De onderstaande afbeelding toont: de tijd tussen pulsen op een kanaal (32ms), de pulslengte (1ms) en de tijd van een puls op het ene kanaal naar een puls op het andere kanaal (18ms)



Om OSSD in te schakelen voor veiligheidsuitgang

1. Tik in de koptekst op **Installatie** en selecteer **Veiligheid**.
2. Selecteer onder **Veiligheid I/O**.
3. Schakel op het I/O-scherm onder **Uitgangssignaal** het gewenste selectievakje OSSD in. U moet het uitgangssignaal toewijzen om de selectievakjes voor OSSD in te schakelen.

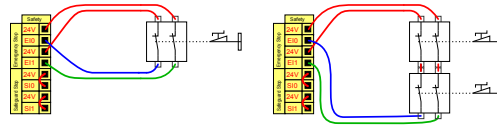
Standaard veiligheidsconfiguratie

De robot wordt geleverd met een standaardconfiguratie die operatie mogelijk maakt zonder extra veiligheidsuitrusting.

	Safety	
Emergency Stop	24V	
	EI0	
Emergency Stop	24V	
	EI1	
Safeguard Stop	24V	
	SI0	
	SI1	

Aansluiten noodstopknoppen

De meeste toepassingen vereisen een of meer extra noodstopknoppen. De afbeelding hieronder laat zien hoe een of meer noodstopknoppen kunnen worden aangesloten.

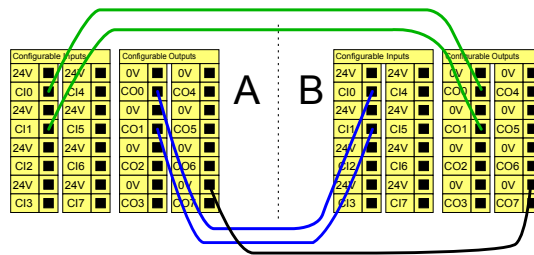


De noodstop delen met andere machines

U kunt een gedeelde noodstopfunctie tussen de robot en andere machines instellen door de volgende I/O-functies te configureren via de GUI. De noodstopingang van de robot kan niet worden gebruikt voor delingsdoeleinden. Indien meer dan twee UR-robots of andere machines moeten worden aangesloten, moet een veiligheids-PLC worden gebruikt om de noodstopsignalen te regelen.

- Configureerbaar ingangspaar: externe noodstop.
- Configureerbaar uitgangspaar: systeemstop.

De afbeelding hieronder laat zien hoe twee UR-robots hun noodstopfuncties delen. In dit voorbeeld zijn gebruikte geconfigureerde I/O's CI0-CI1 en CO0-CO1.



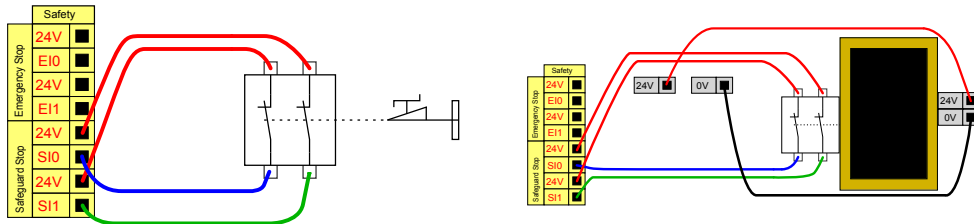
Beveiligde stop met automatisch hervatten

Deze configuratie is alleen bedoeld voor toepassingen waarbij de operator niet de deur kan passeren en deze achter zich kan sluiten. De configureerbare I/O wordt gebruikt om een resetknop buiten de deur te configureren om de robotbeweging opnieuw te activeren. De robot hervat de beweging automatisch wanneer het signaal wordt hersteld.



WAARSCHUWING

Gebruik deze configuratie niet als het signaal kan worden hersteld vanaf de binnenzijde van de veiligheidszone.

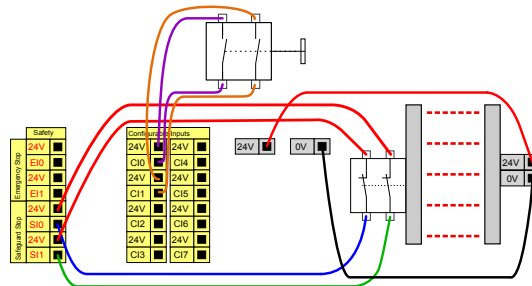


In dit voorbeeld wordt een deurschakelaar gebruikt als een basisbeveiliging waarbij de robot wordt gestopt wanneer de deur wordt geopend.

In dit voorbeeld wordt een veiligheidsmat gebruikt als een veiligheidsvoorziening waarbij automatische hervatting passend is. Dit voorbeeld geldt ook voor een veiligheidslaserscanner.

Beveiligde stop met resetknop

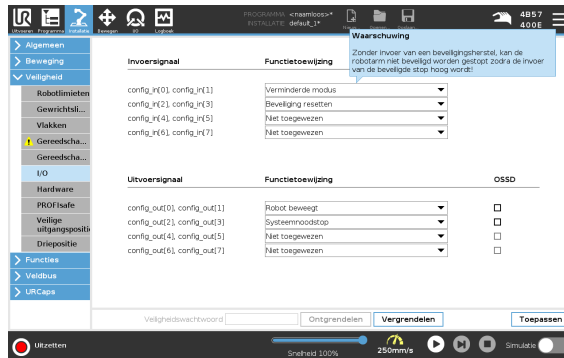
Als de beveiligingsinterface wordt gebruikt voor interactie met een lichtgordijn, is een reset buiten de veiligheidszone vereist. De resetknop moet van het tweekanaalstype zijn. In dit voorbeeld is CI0-CI1 de voor reset geconfigureerde I/O.



8.7.1. I/O-signalen

Beschrijving

De I/O's zijn verdeeld tussen ingangen en uitgangen en zijn gekoppeld zodat elke functie een Categorie 3 en PLd I/O vormt.



Ingangssignalen

De ingangen worden beschreven in de onderstaande tabellen:

Noodstopknop	Voert een categorie 1 stop (IEC 60204-1) uit via de regelkastingang, waarbij andere machines worden geïnformeerd via de Standaardstop-uitgang, als die uitgang is gedefinieerd. Er wordt een stop geïnitieerd in alles wat met de uitgang is verbonden.
Noodstop robot	Voert een categorie 1 stop (IEC 60204-1) uit via de regelkastingang, waarbij andere machines worden geïnformeerd via de Standaardnoodstop-uitgang, als die uitgang is gedefinieerd.
Externe noodstop	Voert een categorie 1 stop (IEC 60204-1) uit op alleen de robot.
Verminderd	Alle veiligheidslimieten kunnen worden toegepast terwijl de robot een normale configuratie gebruikt of een verminderde configuratie. Indien geconfigureerd, zorgt een laag signaal op de ingangen ervoor dat het veiligheidssysteem overgaat naar de verminderde configuratie. De robotarm vertraagt om te voldoen aan de verminderde parameters. Het veiligheidssysteem garandeert dat de robot zich binnen de verminderde limieten bevindt in minder dan 0,5 s nadat de ingang is getriggerd. Als de robotarm toch de verminderde limieten blijft overschrijden, wordt een categorie 0 stop getriggerd. Triggervlakken kunnen ook een overgang veroorzaken naar de verminderde configuratie. Het veiligheidssysteem gaat op dezelfde manier over naar de normale configuratie.

Ingangssignalen De ingangen worden beschreven in de onderstaande tabellen:

Operationele modus	Wanneer een externe modusselectie wordt gebruikt, schakelt deze tussen de automatische modus en de handmatige modus . De robot is in de automatische modus wanneer de ingang <i>laag</i> is en in de handmatige modus wanneer de ingang <i>hoog</i> is.
Beveiligingsreset	Keert terug uit de status Beveiligde stop wanneer een stijging op de ingang Beveiligingsreset optreedt. Wanneer een beveiligde stop optreedt, zorgt deze uitgang ervoor dat de status Beveiligde stop gehandhaafd blijft totdat een reset wordt getriggerd.
Beveiliging	Een stop getriggerd door een beveiligingsingang. Voert een categorie 2 stop (IEC 60204-1) uit in alle modussen, indien getriggerd door een beveiliging.
Automatische modus Beveiligingsstop	Voert een categorie 2 stop (IEC 60204-1) uit in ALLEEN de automatische modus. Beveiligde stop automatische modus kan alleen worden geselecteerd wanneer een inschakelapparaat met drie standen is geconfigureerd en geïnstalleerd.
Automatische modus Beveiligingsreset	Keert terug uit de status Beveiligde stop automatische modus wanneer een stijging op de ingang Beveiligingsreset automatische modus optreedt.
Inschakelapparaat met drie standen	In de handmatige modus moet een extern inschakelapparaat met drie standen worden ingedrukt in de middenpositie om de robot te bewegen. Als u een ingebouwd inschakelapparaat met drie standen gebruikt, moet de knop ingedrukt worden gehouden in de middelste positie om de robot te bewegen.
Freedrive op robot	U kunt de Freedrive-ingang configureren om Freedrive in te schakelen en te gebruiken zonder op de Freedrive-knop op een standaard programmeereenheid te drukken of zonder een van de knoppen op de 3PE-programmeereenheid ingedrukt te hoeven houden in de middenpositie.



WAARSCHUWING

Wanneer de standaard Beveiliging resetten is uitgeschakeld, vindt er een automatische reset plaats wanneer de beveiliging niet langer een stop triggert.

Dit kan gebeuren als een persoon door het veld van de beveiliging gaat. Als de beveiliging geen persoon detecteert en de persoon wordt blootgesteld aan gevaren, is een automatische reset verboden volgens de normen.

- Gebruik de externe reset om ervoor te zorgen dat alleen wordt gereset wanneer personen niet aan gevaren worden blootgesteld.



WAARSCHUWING

Wanneer Beveiligde stop automatische modus is ingeschakeld, wordt de Beveiligde stop niet getriggerd in de handmatige modus.

Uitgangssignalen Alle veiligheidsuitgangen worden laag in het geval van een overtreding of storing van het veiligheidssysteem. Dit betekent dat de uitgang Systeemstop een stop initieert, ook wanneer geen noodstop wordt getriggerd.

U kunt de volgende uitgangssignalen voor veiligheidsfuncties gebruiken. Alle signalen gaan terug naar laag als de status waardoor het hoge signaal geactiveerd is, beëindigd is:

¹ Systeemstop	Het signaal is <i>laag</i> wanneer het veiligheidssysteem getriggerd is naar een gestopte toestand door de ingang Noodstop robot of de noodstopknop. Om vastlopen te voorkomen, wordt geen laag signaal gegeven als de noodstopstatus is getriggerd door de ingang Systeemstop.
Robot Bewegen	Signaal is <i>Laag</i> als de robot beweegt, anders hoog.
Robot stopt niet	Het signaal is <i>Hoog</i> wanneer de robot wordt gestopt of tijdens het stoppen vanwege een noodstop of veiligheidsstop. Anders is hij logisch laag.
Verminderd	Het signaal is <i>laag</i> wanneer verminderde parameters actief zijn of als de veiligheidsingang is geconfigureerd met een verminderde ingang en het signaal momenteel laag is. Anders is het signaal hoog.
Niet verminderd	Dit is het omgekeerde van Verminderd, wat hierboven beschreven is.
Veilig thuis	Het signaal is <i>hoog</i> als de robotarm is gestopt en zich in de geconfigureerde veilige uitgangspositie bevindt. Anders is het signaal <i>Laag</i> . Dit wordt vaak gebruikt wanneer UR-robots worden geïntegreerd met mobiele robots.



MEDEDELING

Externe machines die de noodstopstatus via de uitgang Systeemstop van de robot ontvangen, moeten aan ISO 13850 voldoen. Dit is met name nodig bij opstellingen waarbij de Robot Emergency Stop-ingang is aangesloten op een extern Noodstop-apparaat. In zulke gevallen wordt de uitgang Systeemstop hoog wanneer het externe noodstopapparaat wordt vrijgegeven. Dit houdt in dat de noodstopstatus bij de externe machine wordt gereset zonder dat er handmatige actie nodig is van de operator van de robot. Daarom, om te voldoen aan de veiligheidsnormen, moet de externe machine handmatige actie vereisen om te kunnen hervatten.

¹Systeemstop werd eerder "Systeemnoodstop" genoemd voor Universal Robots-robots. PolyScope kan "Systeemnoodstop" weergeven.

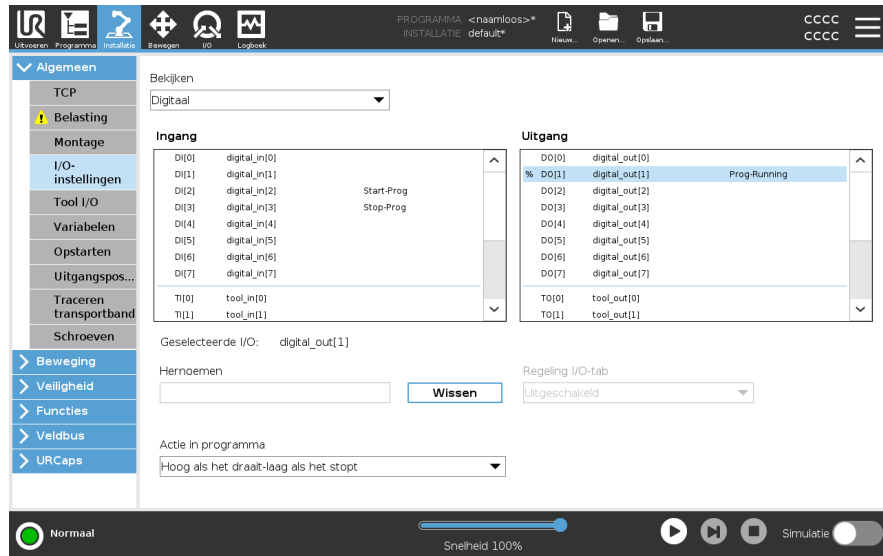
8.7.2. I/O-instellingen

Beschrijving

Gebruik het scherm I/O-instellingen om I/O-signalen te definiëren en acties te configureren op het tabblad I/O. De soorten I/O-signalen worden vermeld onder **Ingang** en **Uitgang**.

U kunt een veldbus gebruiken, bijvoorbeeld Profinet en EtherNet/IP, om toegang te krijgen tot de registers voor algemene doeleinden.

Als u de Tool Communication Interface (TCI) inschakelt, wordt de analoge ingang van de tool onbeschikbaar.



MEDEDELING

Bij het starten van programma's via een I/O- of veldbusingang, kan de robot beginnen te bewegen vanuit de positie die hij heeft. Handmatige beweging naar het eerste waypoint via PolyScope is niet vereist.

Type I/O-sig-naal

Om het aantal signalen te beperken dat wordt vermeld onder **Ingang** en **Uitgang**, gebruiken het vervolgkeuzemenu **Weergave** om de weergegeven inhoud te wijzigen op basis van het signaaltype.

Door de gebruiker gedefinieerde namen toewijzen

U kunt de invoer- en uitvoersignalen een naam geven om gemakkelijk de signalen te identificeren die worden gebruikt.

1. Selecteer het gewenste signaal.
2. Tik op het tekstveld om een naam voor het signaal te typen.
3. Tik op **Wissen** om de naam terug te zetten naar de standaardwaarde.

U moet een door de gebruiker gedefinieerde naam opgegeven voor een algemeen register om het beschikbaar te maken in het programma (bijvoorbeeld voor een **Wachten**-commando of de conditionele expressie van een **Als**-commando). De commando's **Wachten** en **Als** worden beschreven in respectievelijk **Wachten** en **If**. U kunt benoemde registers voor algemene doeleinden vinden in de **Ingang** of **Uitgang** keuzeschakelaar op het **Expressie-editor** scherm.

I/O-acties en I/O-tabbesturing

Je kunt fysieke en veldbus digitale I/O 's gebruiken om acties te activeren of te reageren op de status van een programma.

I/O-tabbesturing

Gebruik I/O Tab Control om op te geven of een uitgang wordt geregeld op het tabblad I/O (door programmeurs, of door zowel operators als programmeurs), of dat deze wordt bestuurd door de robotprogramma 's.

Beschikbare ingangsacties

Commando	Actie
Start	Start of hervat het huidige programma aan een stijgende kant (alleen ingeschakeld in Besturing op afstand)
Stop	Stopt het huidige programma op een stijgende lijn
Pauzeren	Pauzeert het huidige programma op een stijgende lijn
Freedrive	Wanneer de ingang hoog is, gaat de robot in freedrive (vergelijkbaar met de freedrive-knop). De invoer wordt genegeerd als andere omstandigheden freedrive niet toestaan.


WAARSCHUWING

Als de robot wordt gestopt tijdens het gebruik van de startinvoeractie, gaat de robot langzaam naar het eerste waypoint van het programma voordat hij dat programma uitvoert. Als de robot wordt gepauzeerd tijdens het gebruik van de Start-invoeractie, gaat de robot langzaam naar de positie van waar hij werd gepauzeerd voordat hij dat programma hervat.

Beschikbare uitgangssignalen

Actie	Uitgangssignaal	Programmastoestand
Laag wanneer niet actief	Laag	Gestopt of gepauzeerd
Hoog wanneer niet actief	Hoog	Gestopt of gepauzeerd
Hoog bij hardlopen, laag bij stoppen	Laag Hoog	Actief, Gestopt of gepauzeerd
Laag bij ongeplande stop	Laag	Programma beëindigd ongepland
Laag bij ongeplande stop, anders Hoog	Laag Hoog	Programma beëindigd ongepland Hardlopen, gestopt of gepauzeerd
Continue puls	Wisselt af tussen hoog en laag	Actief (pauzeer of stop het programma om de pulsstatus te behouden)

Oorzaak voor beëindiging van programma

Een ongeplande programmabeëindiging kan voorkomen om de onderstaande redenen:

- Robotstop
- Storing
- Overtreding
- Runtime-uitzondering

8.8. Inschakelapparaat met drie standen

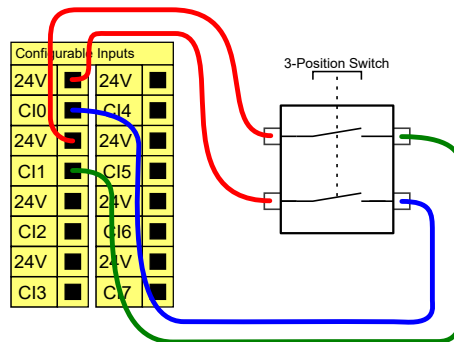
Beschrijving

De robotarm is voorzien van een inschakelapparaat in de vorm van de 3PE-programmeereenheid.

De regelkast ondersteunt de volgende configuraties van inschakelapparaten:

- 3PE programmeereenheid
- Extern inschakelapparaat met drie standen
- Extern inschakelapparaat met drie standen en 3PE-programmeereenheid

De onderstaande afbeelding toont hoe een inschakelapparaat met drie standen moet worden aangesloten.



Opmerking: de twee ingangskanalen voor het inschakelapparaat met drie standen hebben een afwijkingstolerantie van 1 seconde.



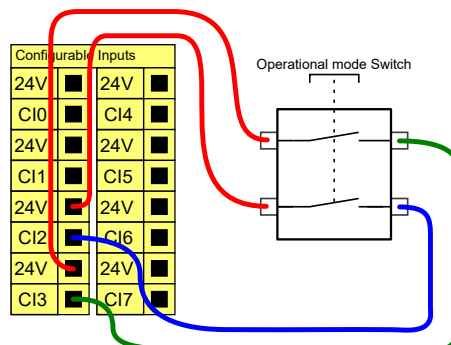
MEDEDELING

Het veiligheidssysteem van de UR-robot biedt geen ondersteuning voor meerdere externe inschakelapparaten met drie standen.

Bedrijfsmodusschakelaar

Het gebruik van een inschakelapparaat met drie standen vereist het gebruik van een bedrijfsmodusschakelaar.

De afbeelding hieronder geeft een bedrijfsmodusschakelaar weer.



8.9. Analoge I/O voor algemene doeleinden

Beschrijving

De analoge I/O-interface is de groene klem. Deze kan worden gebruikt om spanning (0-10V) of stroom (4-20mA) in te stellen of te meten van en naar andere apparatuur. De volgende richtlijnen worden aanbevolen om de hoogste nauwkeurigheid te bereiken.

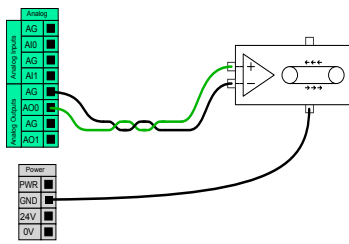
- Gebruik de AG-klem het dichtst bij de I/O. Het paar deelt een gemeenschappelijke modusfilter.
- Gebruik dezelfde GND (0V) voor apparatuur en regelkast. De analoge I/O is niet galvanisch geïsoleerd van de regelkast.
- Gebruik een afgeschermd kabel of kabels met gedraaide aderen. Sluit de afscherming aan de GND klem op de klem genaamd **Power**.
- Gebruik apparatuur in stroommodus. Stroomsignalen zijn minder gevoelig voor storingen.

Elektrische specificaties

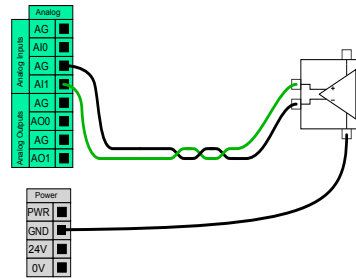
In de GUI kunt u ingangsmodussen selecteren. De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven.

Eindklemmen	Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
<i>Analoge ingang in stroommodus</i>					
[AIx - AG]	Huidig	4	-	20	mA
[AIx - AG]	Weerstand	-	20	-	ohm
[AIx - AG]	Resolutie	-	12	-	bit
<i>Analoge ingang in spanningsmodus</i>					
[AIx - AG]	Spanning	0	-	10	V
[AIx - AG]	Weerstand	-	10	-	kohm
[AIx - AG]	Resolutie	-	12	-	bit
<i>Analoge uitgang in stroommodus</i>					
[AOx - AG]	Huidig	4	-	20	mA
[AOx - AG]	Spanning	0	-	24	V
[AOx - AG]	Resolutie	-	12	-	bit
<i>Analoge uitgang in spanningsmodus</i>					
[AOx - AG]	Spanning	0	-	10	V
[AOx - AG]	Huidig	-20	-	20	mA
[AOx - AG]	Weerstand	-	1	-	ohm
[AOx - AG]	Resolutie	-	12	-	bit

Analoge uitgang en analoge ingang



Dit voorbeeld toont het regelen van een transportband met een analoge snelheidsregelingsingang.



Dit voorbeeld toont het aansluiten van een analoge sensor.

8.9.1. Analoge ingang: communicatie-interface

Beschrijving

De Communicatie-interface voor gereedschap (TCI) zorgt dat de robot kan communiceren met een bevestigd gereedschap via de analoge ingang voor het robotgereedschap. Zo zijn geen externe kabels nodig. Wanneer de Communicatie-interface voor gereedschap is ingeschakeld, zijn alle analoge gereedschapingangen niet beschikbaar

Toolcommunicatie-interface

1. Tik op het tabblad Installatie en tik op I/O's gereedschap onder Algemeen.
2. Selecteer Communicatie-interface om de TCI-instellingen te bewerken. Wanneer de TCI is ingeschakeld, zijn de analoge gereedschapingangen niet beschikbaar voor de I/O-instellingen van de Installatie en verschijnen deze niet in de lijst met ingangen. Analoge invoer van gereedschap is ook niet beschikbaar voor programma 's als Wachten op opties en expressies.
3. Selecteer de vereiste waarden in de vervolgkeuzemenu's onder Communicatie-interface. Wijzigingen in waarden worden direct naar het gereedschap gestuurd. Als de installatiewaarden afwijken van wat het gereedschap gebruikt, verschijnt er een waarschuwing.

8.10. Digitale I/O voor algemene doelen

Beschrijving

Het opstartscherm bevat instellingen voor het automatisch laden en starten van een standaardprogramma, en voor het automatisch initialiseren van de robotarm bij opstarten.

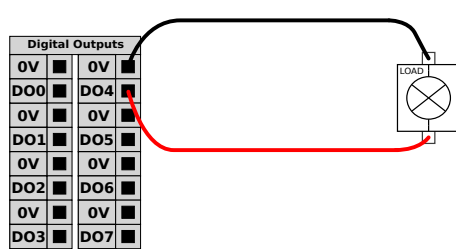
Digitale I/O voor algemene doelen

Deze paragraaf beschrijft de algemene 24 V I/O (grijze klemmen) en de configureerbare I/O (gele klemmen met zwarte tekst) indien niet geconfigureerd als veiligheids-I/O.

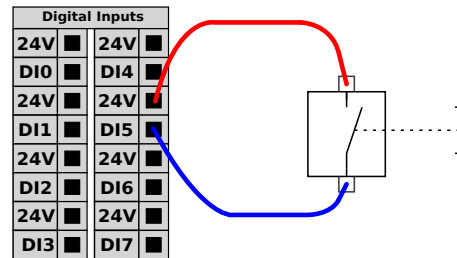
De algemene I/O kan worden gebruikt om apparatuur zoals pneumatische relais rechtstreeks aan te drijven, of voor communicatie met andere PLC systemen. Alle digitale uitgangen kunnen automatisch worden uitgeschakeld wanneer de uitvoering van het programma wordt gestopt.

In deze modus is de uitgang altijd laag wanneer een programma niet draait. Voorbeelden zijn te vinden in de volgende paragrafen.

Deze voorbeelden gebruiken gewone digitale uitgangen, maar alle configureerbare uitgangen hadden ook kunnen worden gebruikt als ze niet zijn geconfigureerd om een veiligheidsfunctie uit te voeren.



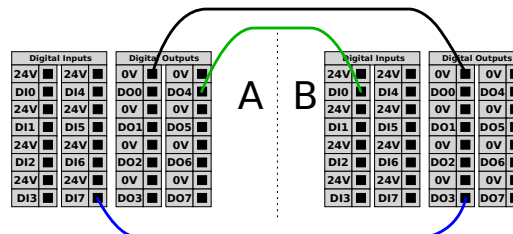
In dit voorbeeld wordt een belasting geregeld via een aangesloten digitale uitgang.



In dit voorbeeld wordt een eenvoudige knop aangesloten op een digitale ingang.

Communicatie met andere machines of PLC's

De digitale I/O kan worden gebruikt om te communiceren met andere apparaten als voor een gemeenschappelijke GND (0V) wordt gezorgd en de machine PNP-technologie gebruikt, zie hieronder.



8.10.1. Digitale uitgang

Beschrijving

Met de communicatie-interface van de tool kunnen twee digitale uitgangen onafhankelijk worden geconfigureerd. In PolyScope heeft elke pen een vervolgkeuzemenu waarmee de uitgangsmodus kan worden ingesteld. De volgende opties zijn beschikbaar:

- Sinking: hiermee kan de pin worden geconfigureerd in een NPN- of Sinking-configuratie. Wanneer de uitgang uit is, laat de pen een stroom naar de grond stromen. Dit kan worden gebruikt in combinatie met de PWR-pin om een volledig circuit te creëren.
- Sourcing: hiermee kan de pin worden geconfigureerd in een PNP- of Sourcing-configuratie. Wanneer de uitgang is ingeschakeld, biedt de pin een positieve spanningsbron (configureerbaar in het tabblad I/O). Dit kan worden gebruikt in combinatie met de GND-pin om een volledig circuit te creëren.
- Push / Pull: hiermee kan de pin worden geconfigureerd in een Push /Pull-configuratie. Wanneer de uitgang is ingeschakeld, biedt de pin een positieve spanningsbron (configureerbaar in I/O-tabblad). Dit kan worden gebruikt in combinatie met de GND-pin om een volledig circuit te creëren. Wanneer de uitgang uit is, laat de pin een stroom naar de grond stromen.

Na het selecteren van een nieuwe uitvoerconfiguratie worden de wijzigingen van kracht. De momenteel geladen installatie is aangepast om de nieuwe configuratie weer te geven. Nadat u hebt gecontroleerd of de machine-uitgangen werken zoals bedoeld, moet u de installatie opslaan om te voorkomen dat u wijzigingen verliest.

Voeding met twee pinnen

Dual Pin Power wordt gebruikt als stroombron voor het gereedschap. Door Tweepens voeding in te schakelen, worden de standaard digitale gereedschapsuitgangen uitgeschakeld.

8.11. Externe AAN/UIT-regeling

Beschrijving

Gebruik de externe **AAN/UIT**-regeling om de regelkast in en uit te schakelen zonder de programmeereenheid te gebruiken. Deze wordt gewoonlijk gebruikt:

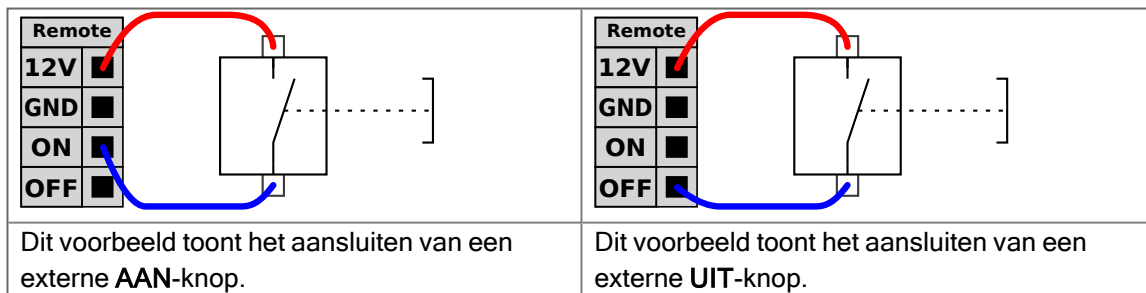
- Wanneer de programmeereenheid niet toegankelijk is.
- Wanneer een PLC-systeem volledige controle moet hebben.
- Wanneer meerdere robots tegelijk worden in- of uitgeschakeld.

Besturing op afstand

De externe **AAN/UIT**-regeling voorziet in een extra 12 V voeding die actief wordt gehouden wanneer de regelkast is uitgeschakeld. De ingang **AAN** is alleen bedoeld voor kortstondige activering en werkt op dezelfde manier als de **AAN/UIT**-knop. De ingang **UIT** kan naar behoefte ingedrukt worden gehouden. Gebruik een softwarefunctie om programma's automatisch te laden en te starten.

De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven.

Eindklemmen	Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
[12V - GND]	Spanning	10	12	13	V
[12V - GND]	Huidig	-	-	100	mA
[AAN / UIT]	Inactieve spanning	0	-	0,5	V
[AAN / UIT]	Actieve spanning	5	-	12	V
[AAN / UIT]	Ingangsstroom	-	1	-	mA
[AAN]	Activeringstijd	200	-	600	ms



LET OP

Houd de aan/uit-knop ingedrukt om de regelkast UIT te schakelen zonder op te slaan.

- Houd de **AAN**-ingang en de **AAN/UIT**-knop niet ingedrukt zonder op te slaan.
- Gebruik de **UIT**-ingang voor externe uitschakelregeling, om de regelkast de gelegenheid te geven geopende bestanden op te slaan en juist uit te schakelen.

8.12. Eindeffectorintegratie

Beschrijving

De eindeffector kan in deze handleiding ook worden aangeduid als het gereedschap en het werkstuk.



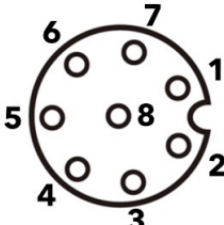
MEDEDELING

UR biedt documentatie voor het integreren van de eindeffector met de robotarm.

- Zie de documentatie die specifiek is voor de eindeffector/het gereedschap/het werkstuk voor montage en aansluiting.

8.12.1. Tool I/O

Gereedschapsconnector De hieronder afgebeelde gereedschapsaansluiting levert vermogens- en regelsignalen voor de grijpers en sensoren die worden gebruikt op een specifiek robotgereedschap. De gereedschapsconnector heeft acht gaten en bevindt zich naast de gereedschapsflens op pols 3. De acht draden in de aansluiting hebben verschillende functies, zoals hieronder vermeld:

	Penr.	Signaal	Beschrijving
	1	AI3 / RS485-	Analoge ingang 3 of RS485-
	2	AI2 / RS485+	Analoge ingang 2 of RS485+
	3	TO0/STROOM	Digitale uitgang 0 of 0 V/12 V/24 V
	4	TO1/AARDE	Digitale uitgang 1 of aarde
	5	POWER	0 V/12 V/24 V
	6	TI0	Digitale ingang 0
	7	TI1	Digitale ingang 1
	8	GND	Aarde

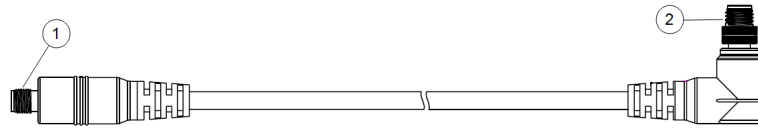


MEDEDELING

De gereedschapsconnector moet handmatig worden aangedraaid tot een maximum van 0,4 Nm.

Gereedschaps-I/O-accessoires Voor alle robots van Universal Robots kan een accessoire-element nodig zijn om de aansluiting van gereedschappen mogelijk te maken. U kunt de gereedschapskabeladapter gebruiken.

Gereedschapskabeladapter De gereedschapskabeladapter is de elektronische accessoire die compatibiliteit tussen de gereedschap-I/O en gereedschappen mogelijk maakt.



1	Wordt aangesloten op het gereedschap/de eindeffector.
2	Wordt aangesloten op de robot.

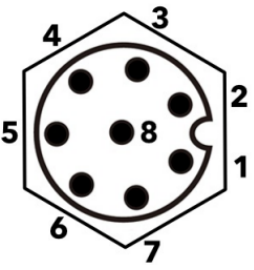


WAARSCHUWING

Het aansluiten van de gereedschapskabeladapter op een robot die is ingeschakeld, kan tot letsel leiden.

- Sluit de adapter aan op het gereedschap/de eindeffector voordat u de adapter op de robot aansluit.
- Schakel de robot niet in als de gereedschapskabeladapter niet is aangesloten op het gereedschap/de eindeffector.

De acht draden in de gereedschapskabeladapter hebben verschillende functies, zoals hieronder vermeld:

	Penr.	Signaal	Beschrijving
	1	AI2 / RS485+	Analoge ingang 2 of RS485+
	2	AI3 / RS485-	Analoge ingang 3 of RS485-
	3	TI1	Digitale ingang 1
	4	TI0	Digitale ingang 0
	5	POWER	0 V/12 V/24 V
	6	TO1/AARDE	Digitale uitgang 1 of aarde
	7	TO0/STROOM	Digitale uitgang 0 of 0 V/12 V/24 V
	8	GND	Aarde



AARDE

De gereedschapsflens wordt aangesloten op GND (aarde).

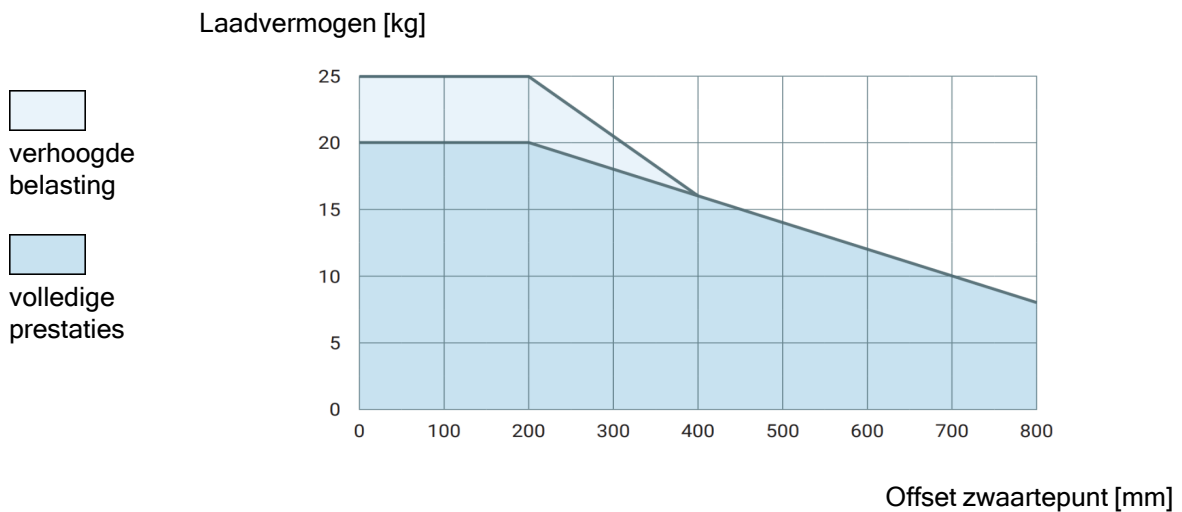
8.12.2. Maximale belasting

Beschrijving

De nominale belasting van de robotarm is afhankelijk van de offset van het zwaartepunt (CoG) van de belasting, zoals hieronder weergegeven. De zwaartepuntoffset wordt gedefinieerd als de afstand tussen het midden van de gereedschapsflens en het zwaartepunt van de bevestigde lading.

De robotarm is geschikt voor een grote zwaartepuntoffset, als de belasting onder de gereedschapsflens wordt geplaatst. Houd bijvoorbeeld bij het berekenen van de belastingmassa in een pick-and-place-toepassing rekening met zowel de grijper als het werkstuk.

Het vermogen van de robot om te versnellen kan worden verminderd als het belastingszwaartepunt het bereik en het laadvermogen van de robot overschrijdt. U kunt het bereik en het laadvermogen van uw robot verifiëren in de Technische specificaties.

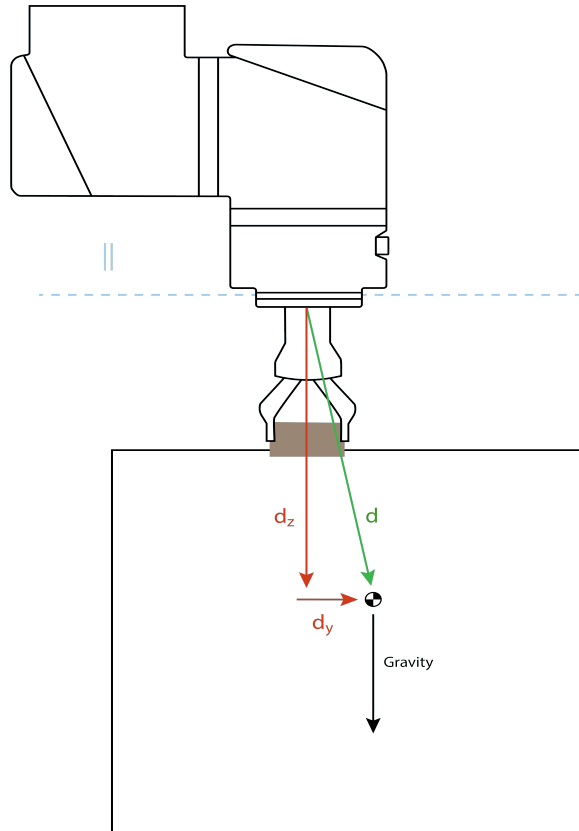


Verhouding tussen de nominale belasting en de offset van het zwaartepunt.

Verhoging van laadvermogen

De robotarm is geschikt voor hogere belastingen en grotere zwaartepuntoffsets als de belasting onder de gereedschapsflens wordt geplaatst. U kunt de maximale belasting van de robotarm verhogen volgens deze criteria:

- Beweging met een hoge belasting is met verticaal neerwaarts georiënteerd gereedschap, zoals vaak het geval is bij palletiseertoepassingen.
- Het belastingszwaartepunt ligt binnen het nominale horizontale bereik van de robot.
- De zwaartepuntoffset in het horizontale XY-vlak overschrijdt de vergrote belastingscurve niet (grote offsets op de Z-as, overschrijding van de belastingscurve zijn geen probleem).



Voorbeeld van het berekenen van de horizontale zwaartepuntoffset.

Zoals hierboven geïllustreerd, moet de horizontale belastingsoffset d_y binnen de belastingscurve liggen.

Hogere belasting is mogelijk voor elke montageoriëntatie van de robot.

Verhoging van de maximale belasting kan ertoe leiden dat de robot met lagere snelheden en lagere acceleratie beweegt. De hogere belasting van de gewrichten kan sommige bewegingen binnen het werkbereik van de robot beperken. De robotsoftware zorgt er automatisch voor dat de mechanische limieten van de robot niet worden overschreden.



MEDEDELING

Het gebruik van het uitgebreide belastingsbereik maakt uw robotgarantie voor deze robot niet ongeldig.

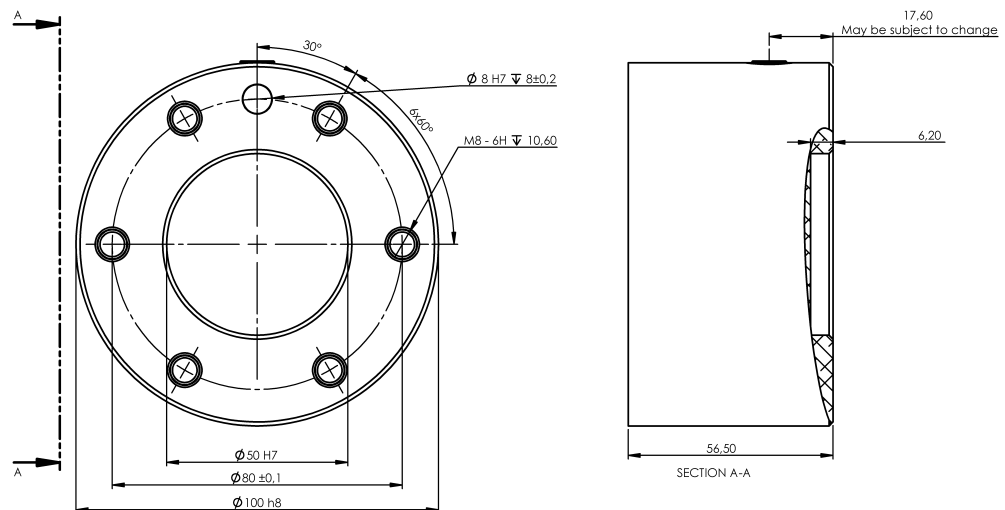
Belastingsinertie U kunt hoge belastingsinerties configureren als de belasting juist is ingesteld. De controllersoftware past de acceleratie automatisch aan als de volgende parameters juist zijn geconfigureerd:

- Belastingsmassa
- Zwaartepunt
- Inertie

U kunt de URSim gebruiken om de acceleraties en cyclustijden van de robotbewegingen met een bepaalde belasting te evalueren.

8.12.3. Het gereedschap vastzetten

Beschrijving Het gereedschap of werkstuk wordt bevestigd aan de gereedschapsuitgangsfrens (ISO) op de punt van de robot.



Afmetingen en gatenpatronen van de gereedschapsfrens. Alle afmetingen zijn in millimeters.

Gereedschapsfrens De gereedschapsuitgangsfrens (ISO 9409-1) is waar het gereedschap op de punt van de robot gemonteerd wordt. Het wordt aanbevolen om een radiaal sleufgat te gebruiken voor de positioneringspen om overbelasting te voorkomen, terwijl een precieze positie wordt behouden.



LET OP

Zeer lange M8-bouten kunnen tegen de onderzijde van de gereedschapsfrens drukken en de robot kortsluiten.

- Gebruik geen bouten die meer dan 7 mm uitsteken om het gereedschap te monteren.

**WAARSCHUWING**

Het niet goed aandraaien van bouten kan letsel veroorzaken als gevolg van verlies van de adapterflens en/of de eindeffector.

- Zorg dat het gereedschap correct en stevig met bouten bevestigd is.
- Zorg dat het gereedschap zo is geconstrueerd dat het geen gevaarlijke situatie kan veroorzaken doordat er onverwacht een onderdeel valt.

8.12.4. Belasting instellen

Beschrijving

Met het commando Belasting instellen kunt u de belasting voor de robot configureren. De belasting is het gecombineerde gewicht van alles wat aan de gereedschapsflens van de robot is bevestigd.

Te gebruiken:

- Bij het aanpassen van het belastingsgewicht om te voorkomen dat de robot een robotstop veroorzaakt. Een juist geconfigureerd belastingsgewicht zorgt voor een optimale beweging van de robot.

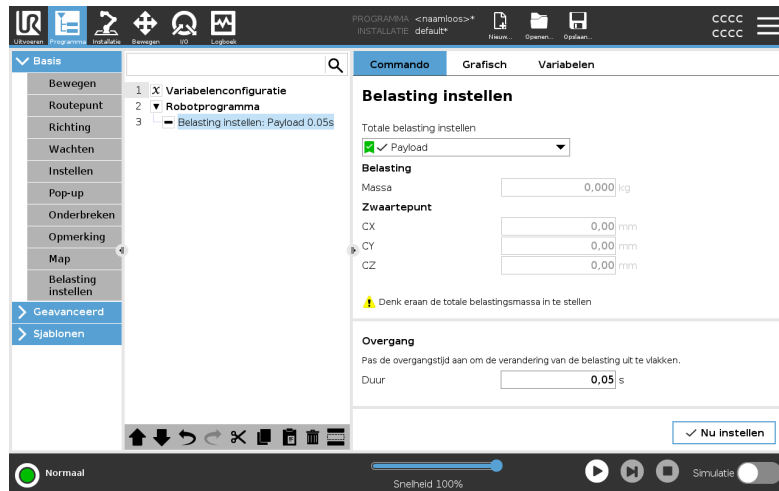
Het juist instellen van de belasting zorgt voor optimale bewegingsprestaties en voorkomt robotstops.

- Bij het instellen van de belasting voor gebruik in een oppak- en neerzetprogramma met behulp van een grijper.

Belasting instellen

Het commando Belasting instellen gebruiken

1. Selecteer in uw robotprogramma de plaats of het node waar u een Instellen-commando wilt toevoegen.
2. Tik onder Basis op **Belasting instellen**.
3. Gebruik de vervolgkeuzelijst onder **Selecteer belasting**.
 - a. Selecteer een van de reeds geconfigureerde belastingen.
 - b. Of gebruik het vervolgkeuzemenu om een nieuwe belasting te configureren door **Aangepaste belasting** te selecteren en de velden Massa en Zwaartepunt in te vullen.



Tip

U kunt ook de knop **Nu instellen** gebruiken om de waarden van de node in te stellen als de actieve belasting.

Gebruikstip

Pas altijd uw belasting aan wanneer u wijzigingen aanbrengt in de configuratie van het robotprogramma.

Voorbeeld: belasting instellen

In een oppak- en neerzetprogramma maakt u een standaard belasting in de installatie. Vervolgens voegt u een commando Belasting instellen toe bij het oppakken van een object. U past de belasting aan nadat de grijper is gesloten, maar voordat de beweging wordt ingezet. Ook gebruikt u het commando Belasting instellen nadat het object is losgelaten.

Belastingsovergangstijd

Dit is de tijd die de robot nodig heeft om zich aan te passen aan een bepaalde belasting. Onderin het scherm kunt u de overgangstijd tussen verschillende belastingen instellen.

U kunt een belastingsovergangstijd in seconden toevoegen.

Door een overgangstijd groter dan nul in te stellen, voorkomt u dat de robot een kleine "sprong" maakt wanneer de belasting verandert. Het programma gaat door terwijl de aanpassing plaatsvindt.

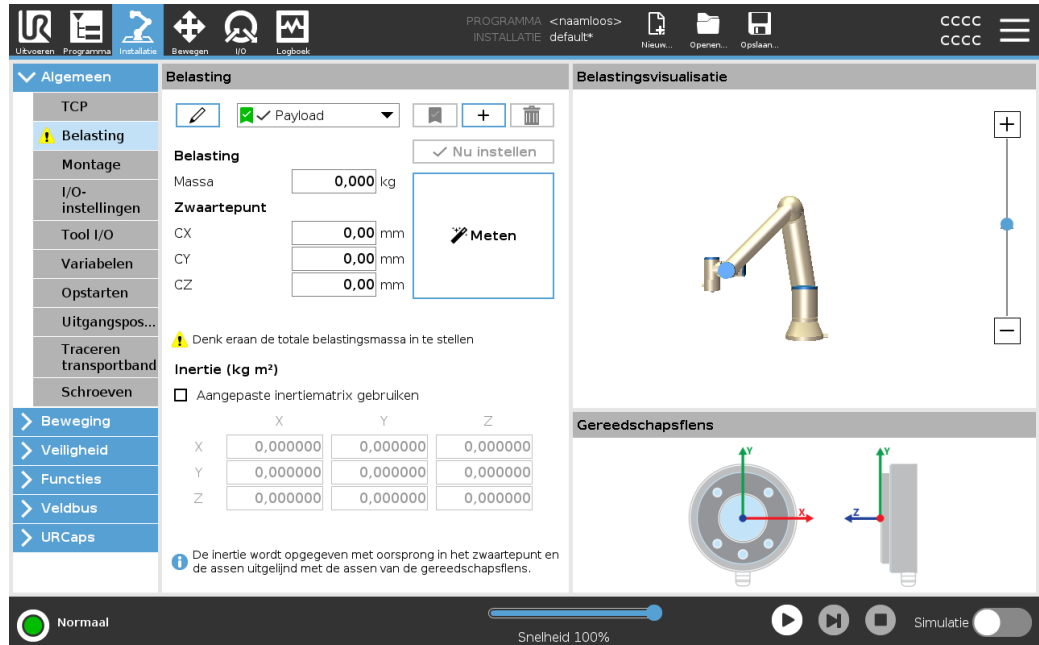
Het gebruik van de Belastingsovergangstijd wordt aanbevolen bij het oppakken of loslaten van zware voorwerpen of het gebruik van een vacuümgrijper.

Belasting

Beschrijving




U moet de belasting, het zwaartepunt en de inertie instellen om de robot optimaal te laten werken.

U kunt meerdere belastingen definiëren en ertussen schakelen in uw programma. Dit is nuttig in pak- en plaatstoepassingen, bijvoorbeeld waarbij de robot een object oppakt en loslaat.





Belastingen toevoegen, hernoemen, wijzigen en verwijderen

U kunt beginnen met het configureren van een nieuwe belasting door de volgende acties:

- Tik op  om een nieuwe belasting te definiëren met een unieke naam. De nieuwe belasting is beschikbaar in het vervolgkeuzemenu.
- Tik op de knop  om een belasting te hernoemen.
- Tik op  om een geselecteerde belasting te verwijderen. U kunt de laatste belasting niet verwijderen.


Actieve belasting

Het vinkje in de vervolgkeuzelijst geeft aan welke belasting actief is . De actieve belasting kan worden gewijzigd met .

Standaard belasting

De standaard belasting wordt ingesteld als de actieve belasting voordat een programma wordt uitgevoerd.

- Selecteer het gewenste belasting en tik op **Als standaard instellen** om een belasting als standaard in te stellen.

Het groene pictogram in het vervolgkeuzemenu geeft de standaard ingestelde belasting aan .

Zwaartepunt instellen

Tik op de velden **CX**, **CY** en **CZ** om het zwaartepunt in te stellen. De instellingen zijn van toepassing op de geselecteerde belasting.

Payload Estimation

Met deze functie kan de robot helpen bij het instellen van de juiste belasting en zwaartepuntl.

De wizard Belasting schatten gebruiken

1. Selecteer **Belasting** op het tabblad Installatie onder Algemeen.
2. Tik op **Metten** in het scherm Belasting.
3. Tik in de wizard Schatting belasting op **Volgende**.
4. Volg de stappen in de wizard Schatting belasting om de vier posities in te stellen. Voor het instellen van de vier posities is het nodig om de robotarm in vier verschillende posities te bewegen. De belasting wordt gemeten op elke positie.
5. Nadat alle metingen zijn voltooid, kunt u het resultaat verifiëren en op **Voltoeien** tikken.

**MEDEDELING**

Volg deze richtlijnen voor de beste resultaten voor de schatting van de belasting:

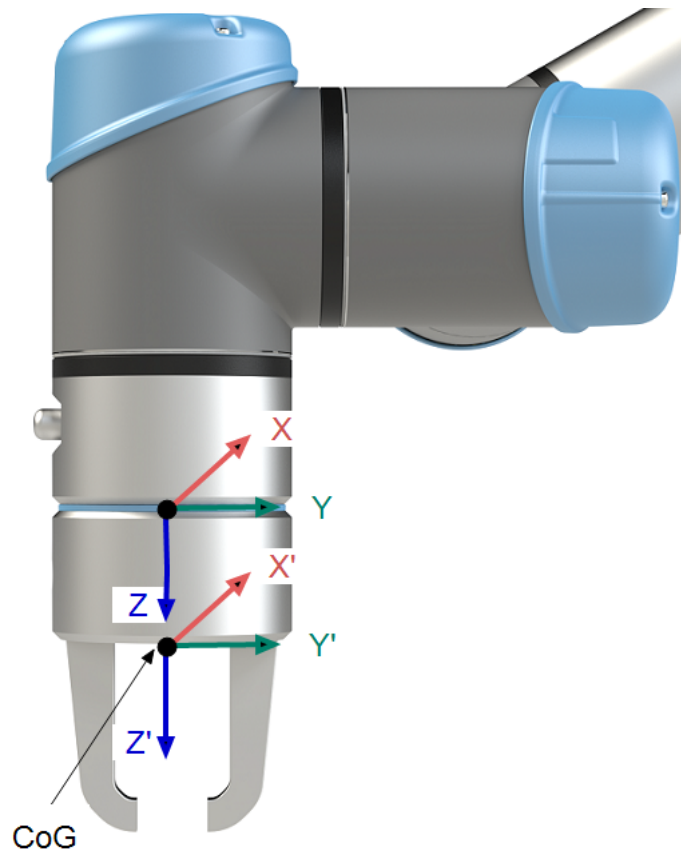
- Zorg dat de TCP-posities zo veel mogelijk van elkaar verschillen
 - Voer de metingen binnen een korte tijd uit
 - Trek vóór en tijdens de schatting niet aan het gereedschap en/of de bevestigde belasting
 - De robotmontage en -hoek moeten juist gedefinieerd zijn in de installatie
-

Inertiewaarden instellen

U kunt **Aangepaste inertiematrix gebruiken** selecteren om inertiewaarden in te stellen. Tik op de velden I_{XX} , I_{YY} , I_{ZZ} , I_{XY} , I_{XZ} en I_{YZ} om de inertie in te stellen voor de geselecteerde belasting.

De inertie wordt opgegeven in een coördinatensysteem met de oorsprong op het zwaartepunt van de belasting en de assen uitgelijnd met de assen van de gereedschapsflens.

De standaard inertie wordt berekend als de inertie van een bol met de door de gebruiker opgegeven massa en een dichtheid van 1 g/cm^3



8.12.5. Installatiespecificaties gereedschaps-I/O

Beschrijving De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven. Ga naar Gereedschaps-I/O op het tabblad Installatie voor het instellen van de interne voeding op 0, 12 of 24 V.

Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
Voeding in modus 24V	23,5	24	24,8	V
Toevoerspanning in 12 V-modus	11,5	12	12,5	V
Voedingsstroom (enkele pin)*	-	1000	2000**	mA
Voedingsstroom (dubbele pin)*	-	2000	2000**	mA
Capacitieve belasting voeding	-	-	8000***	uF

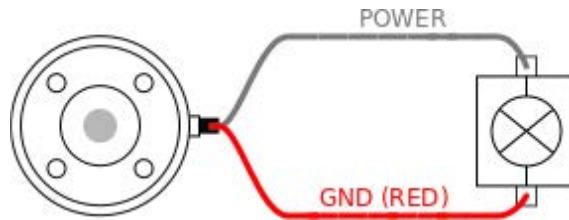
* Het wordt ten zeerste aanbevolen om een beschermende diode te gebruiken voor inductieve belastingen.

Max. cyclus: 10%. De gemiddelde stroomsterkte gedurende 10 seconden mag de typische stroomsterkte niet overschrijden.

*** Wanneer de stroomtoevoer naar het gereedschap wordt ingeschakeld, begint een zachte starttijd van 400 ms, waardoor een capacitieve belasting van 8000 μ F kan worden aangesloten op de stroomtoevoer van het gereedschap bij het opstarten. Hot-plugging van de capacitieve belasting is niet toegestaan.

8.12.6. Stroomtoevoer gereedschap

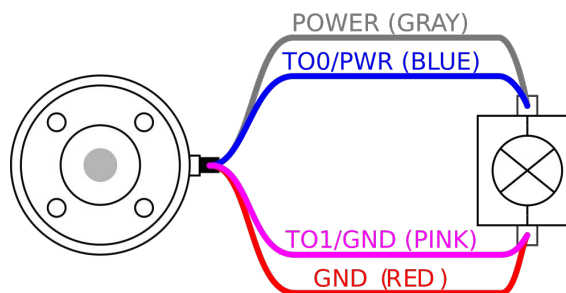
Beschrijving Ga naar Gereedschaps-I/O op het tabblad Installatie



Tweepens stroomtoevoer

In de tweepens stroomtoevoermodus kan de uitgangsstroom worden verhoogd zoals is aangegeven in Gereedschaps-I/O.

1. Tik in de kop op **Installatie**.
2. Tik in de lijst links op **Algemeen**.
3. Tik op **Gereedschaps-IO** en selecteer **Tweepens stroom**.
4. Sluit de stroomdraad (grijs) aan op TO0 (blauw) en de aarde (rood) op TO1 (roze).



MEDEDELING

Wanneer de robot een noodstop uitvoert, wordt de spanning op 0 V gezet voor beide voedingspennen (stroom is uit).

8.12.7. Digitale gereedschapsuitgangen

Beschrijving Digitale uitgangen ondersteunen drie verschillende modussen:

Modus	Actief	Inactief
Zinken (NPN)	Laag	Openen
Bron (PNP)	Hoog	Openen
Duwen / trekken	Hoog	Laag

Ga naar Gereedschap-I/O op het Installatie-tabblad voor het configureren van de uitgangsmodus van elke pin. De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven:

Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
Spanning indien open	-0,5	-	26	V
Spanning bij zinken 1 A	-	0,08	0,09	V
Stroom bij bron/zinken	0	600	1000	mA
Stroom door GND	0	1000	3000*	mA



MEDEDELING

Wanneer de robot een noodstop uitvoert, worden de digitale uitgangen (DO0 en DO1) gedeactiveerd (hoge Z).

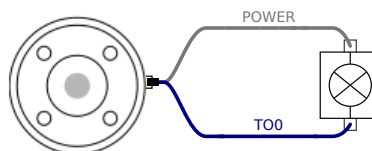


LET OP

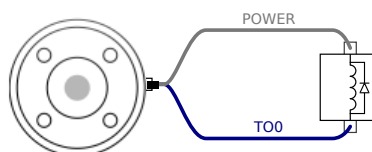
De digitale uitgangen van het gereedschap hebben geen stroomlimiet. Het overschrijden van de gespecificeerde gegevens kan permanente schade veroorzaken.

Het gereedschap Digitale uitgangen gebruiken

Dit voorbeeld laat het inschakelen van een belasting zien bij gebruik van de interne voeding van 12V of 24V. De uitgangsspanning wordt bepaald op het I/O-tabblad. Er staat spanning tussen de POWER-aansluiting en de afscherming/aarde, ook wanneer de belasting is uitgeschakeld.



Het wordt aanbevolen om een beveiligingsdiode te gebruiken voor inductieve belastingen, zoals hieronder wordt afgebeeld.



8.12.8. Digitale tool-ingangen

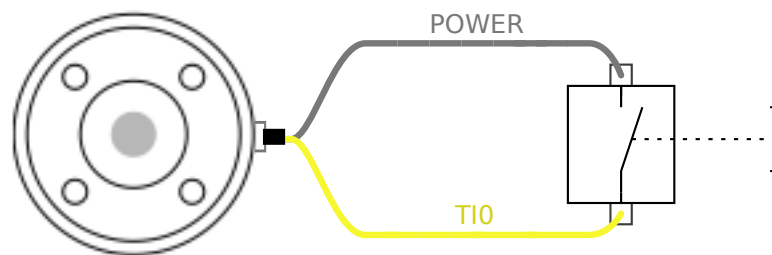
Beschrijving Het opstartscherm bevat instellingen voor het automatisch laden en starten van een standaardprogramma, en voor het automatisch initialiseren van de robotarm bij opstarten.

Tabel De digitale ingangen zijn geïmplementeerd als PNP met zwakke pull-downweerstand. Dat betekent dat een zwevende ingang altijd als laag wordt gezien. De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven.

Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
Ingangsspanning	-0,5	-	26	V
Logische lage spanning	-	-	2,0	V
Logische hoge spanning	5,5	-	-	V
Ingangsweerstand	-	47 k	-	Ω

De digitale ingangen van het gereedschap gebruiken

Dit voorbeeld laat het aansluiten van een eenvoudige knop zien.



8.12.9. Analoge gereedschapsingangen

Beschrijving De analoge gereedschapsingangen zijn niet-differentieel en kunnen worden ingesteld op spanning (0-10V) en stroom (4-20mA) op het I/O-tabblad. De elektrische specificaties worden hieronder weergegeven.

Parameter	Min.	Type	Max.	Eenheid
Ingangsspanning in spanningsmodus	-0,5	-	26	V
Ingangsweerstand bij bereik 0V - 10V	-	10,7	-	kΩ
Resolutie	-	12	-	bit
Ingangsspanning in stroommodus	-0,5	-	5,0	V
Ingangsstroom in stroommodus	-2,5	-	25	mA
Ingangsweerstand bij bereik 4mA - 20mA	-	182	188	Ω
Resolutie	-	12	-	bit

Twee voorbeelden hoe analoge ingangen te gebruiken worden in de volgende paragrafen getoond.

Vorzorgsmaatregel



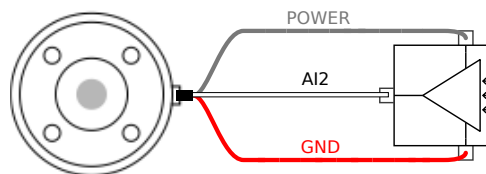
LET OP

Analoge ingangen zijn niet beschermd tegen overspanning in de stroommodus. Overschrijden van de limiet in de elektrische specificatie kan permanente schade aan de ingang veroorzaken.

Gebruik van analoge gereedschapsingangen, niet-differentieel

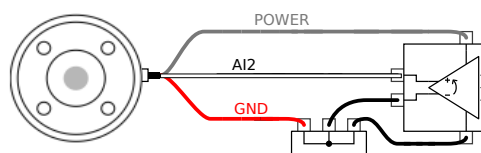
Dit voorbeeld toont een analoge sensorverbinding met een niet-differentiële uitgang. De sensoruitgang kan stroom of spanning zijn, zolang de ingangsmodus van die analoge ingang op hetzelfde is ingesteld op het tabblad I/O.

Opmerking: u kunt controleren of een sensor met spanningsuitgang de interne weerstand van het gereedschap kan aansturen, of de meting kan ongedig zijn.



Gebruik van analoge gereedschapsingangen, differentieel

Dit voorbeeld toont een analoge sensorverbinding met een differentiële uitgang. Aansluiten van het negatieve uitgangdeel op GND (0V) werkt op dezelfde manier als een niet-differentiële sensor.



8.12.10. Gereedschapscommunicatie-I/O

Beschrijving

- **Signaalverzoeken** De RS485-signalen maken gebruik van interne fail-safe biasing. Wanneer de aangesloten apparatuur deze fail-safe niet ondersteunt, moet signaalbiasing worden gedaan in het aangesloten gereedschap of extern worden toegevoegd door het toevoegen van pull-upweerstand aan RS485+ en pull-downweerstand aan RS485-.
- **Latentie** De latentie van via de gereedschapsaansluiting verstuurd berichten varieert van 2 tot 4 ms, vanaf het moment dat het bericht is geschreven op de pc tot de start van het bericht op de RS485. Een buffer slaat naar de gereedschapsconnector verzonden gegevens op totdat de lijn inactief wordt. Wanneer 1000 bytes aan gegevens is ontvangen, wordt het bericht op het apparaat geschreven.

Baudrates	9,6k, 19,2k, 38,4k, 57,6k, 115,2k, 1M, 2M, 5M
Stopbits	1, 2
Pariteit	Geen, oneven, even

9. Eerste gebruik

Beschrijving

Dit hoofdstuk beschrijft hoe u de robot gaat gebruiken. Het behandelt onder andere eenvoudig opstarten, een overzicht van de PolyScope-gebruikersinterface en hoe u uw eerste programma opzet. Ook behandelt het de freedrivemodus en de basisbediening.

9.1. Snel opstarten systeem

Snel opstarten van het systeem

VERPLICHTE ACTIE

Controleer voorafgaand aan gebruik van de PolyScope dat de robotarm en regelkast goed zijn geïnstalleerd.

Zo start u de robot snel.

1. Druk op de **Teach Pendant** op de noodstopknop.
2. Druk op de Teach Pendant op de aan/uit-knop en laat het systeem starten, waarbij tekst wordt weergegeven op de **PolyScope**.
3. Er verschijnt een pop-up op het aanraakscherm die aangeeft dat het systeem klaar is en dat de robot moet worden geïntialiseerd.
4. Tik in het pop-upvenster op **Ga naar Scherm** initialiseren om het scherm Initialiseren te openen.
5. Ontgrendel de noodstopknop om de robotstatus te wijzigen van **Noodstop** naar **Uitgeschakeld**.
6. Stap buiten het bereik (werkruimte) van de robot.
7. Tik in het scherm **Robot initialiseren** op de knop **AAN** en laat de robotstatus overgaan naar **Niet actief**.
8. Controleer in het veld **Payload**, in **Active Payload**, de laadvermogenmassa. U kunt ook controleren of de montagepositie juist is in het veld **Robot**.
9. Tik op de knop **Start**, zodat de robot zijn remsysteem kan loslaten. De robot trilt en maakt klikkende geluiden om aan te geven dat deze kan worden geprogrammeerd.



MEDEDELING

Leer hoe u uw Universal Robots-robot kunt programmeren op www.universal-robots.com/academy/

9.2. Het eerste programma

Beschrijving

Een programma is een lijst met opdrachten die de robot vertellen wat hij moet doen. Voor de meeste taken wordt het programmeren volledig met de PolyScope-software gedaan. Met PolyScope kunt u de robotarm programmeren om te bewegen met behulp van een reeks waypoints om een pad in te stellen voor de robotarm om te volgen.

Gebruik het tabblad Bewegen om de robotarm naar een gewenste positie te bewegen, of programmeer de positie door de robotarm naar de juiste positie te trekken terwijl u de knop Freedrive bovenop de programmeereenheid ingedrukt houdt.

U kunt een programma creëren om op bepaalde punten in het traject van de robot I/O-signalen te sturen naar andere machines en commando's uit te voeren zoals **als...dan** en **lus** op basis van variabelen en I/O-signalen.

Om een eenvoudig programma te maken

1. Tik op PolyScope in de Header **File Pathop New...** en selecteer **Program**.
2. Tik onder Basis op **Waypoint** om een waypoint toe te voegen aan de programmaboom. Een standaard MoveJ wordt ook toegevoegd aan de programmaboom.
3. Selecteer het nieuwe waypoint en tik op het tabblad Commando op **Waypoint**.
4. Beweeg de robotarm op het scherm Move Tool door op de bewegingspijlen te drukken.
U kunt de robotarm ook verplaatsen door de Freedrive-knop ingedrukt te houden en de robotarm in de gewenste posities te trekken.
5. Zodra de robotarm in positie is, drukt u op **OK** en het nieuwe waypoint wordt weergegeven als Waypoint_1.
6. Volg de stappen 2 tot en met 5 om Waypoint_2 te maken.
7. Selecteer Waypoint_2 en druk op de pijl Omhoog totdat deze boven Waypoint_1 staat om de volgorde van de bewegingen te wijzigen.
8. Sta vrij, houd de noodstopknop vast en druk in de PolyScope-voettekst op **Play** om de robotarm tussen Waypoint_1 en Waypoint_2 te laten bewegen.
Gefeliciteerd! Je hebt nu je eerste robotprogramma geproduceerd dat de robotarm tussen de twee gegeven waypoints beweegt.



MEDEDELING

1. Rijd de robot niet in zichzelf of iets anders, omdat dit schade aan de robot kan veroorzaken.
2. Dit is slechts een snelstartgids om te laten zien hoe gemakkelijk het is om een UR-robot te gebruiken. Het gaat uit van een onschadelijke omgeving en een zeer zorgvuldige gebruiker. Verhoog de snelheid of acceleratie niet boven de standaardwaarden. Voer altijd een risicobeoordeling uit voordat u de robot in gebruik neemt.



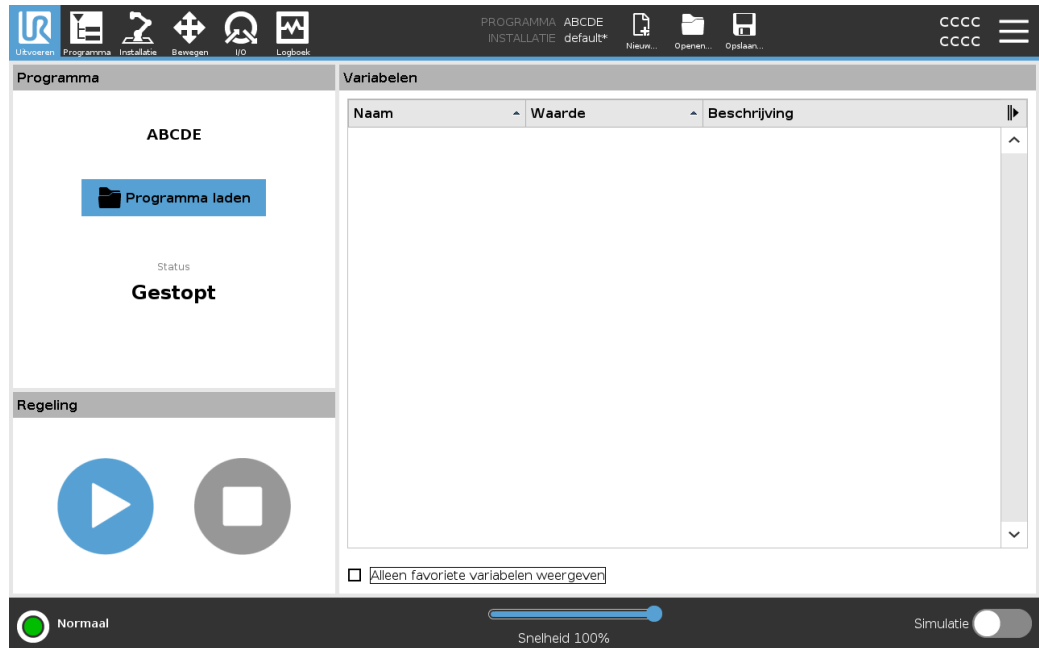
WAARSCHUWING

Houd je hoofd en romp buiten het bereik (werkruimte) van de robot.
Plaats de vingers niet op een plek waar ze kunnen worden gevangen.

9.2.1. Tab Uitvoeren

Beschrijving

Met het tabblad **Run** kunt u eenvoudige handelingen uitvoeren en de toestand van uw robot controleren. U kunt een programma laden, afspelen, pauzeren en stoppen, evenals variabelen controleren. Het tabblad Uitvoeren is het meest nuttig wanneer het programma is gemaakt en de robot klaar is voor gebruik.



Programma

Het deelvenster Programma toont de naam en status van het huidige programma.

Een nieuw programma laden

1. Tik in het venster Programma op **Programma laden**.
2. Selecteer het gewenste programma uit de lijst.
3. Tik op **Openen** om het nieuwe programma te laden.

De variabelen, indien aanwezig, worden weergegeven wanneer u het programma afspeelt.

Variabelen

Het deelvenster Variabelen toont de lijst van variabelen die door programma's worden gebruikt om waarden op te slaan en bij te werken tijdens de uitvoering.

- Programmavariabelen behoren tot programma 's.
- Installatievariabelen behoren tot installaties die kunnen worden gedeeld tussen verschillende programma 's. Dezelfde installatie kan met meerdere programma 's worden gebruikt.

Alle programma- en installatievariabelen in uw programma worden weergegeven in het deelvenster Variabelen als een lijst met de naam, waarde en beschrijving van de variabele.

Variabelebeschrijvingen U kunt informatie toevoegen aan uw variabelen door variabelebeschrijvingen toe te voegen in de kolom Beschrijving. U kunt de variabelebeschrijvingen gebruiken om het doel van de variabele en/of de betekenis van de waarde bekend te maken aan gebruikers die het tabblad Uitvoeren gebruiken of aan andere programmeurs. Variabelebeschrijvingen (indien gebruikt) kunnen maximaal 120 tekens lang zijn en worden weergegeven in de kolom Beschrijving van de variabelenlijst op het tabblad Uitvoeren en het tabblad Variabelen.

Favoriete variabelen U kunt geselecteerde variabelen weergeven met de optie **Alleen favoriete variabelen weergeven**.

Om favoriete variabelen weer te geven

1. Vink onder Variabelen het vakje **Alleen favoriete variabelen weergeven** aan.
2. Vink **Toon alleen favoriete variabelen** opnieuw aan om alle variabelen weer te geven.

U kunt geen favoriete variabelen aanwijzen in het tabblad Uitvoeren, u kunt ze alleen weergeven. Het aanwijzen van favoriete variabelen is afhankelijk van het type variabele.

Om favoriete programmavariabelen aan te wijzen

1. Tik in de koptekst op **Programma**.
De variabelen staan vermeld onder **Variable Setup**.
2. Selecteer de gewenste variabelen.
3. Selecteer het vakje **Favoriete variabele**.
4. Tik op **Uitvoeren** om terug te keren naar uw variabelenweergave.



Om favoriete installatievariabelen aan te wijzen

1. Tik in de kop op **Installatie**.
2. Selecteer **Variabelen** onder Algemeen.
De variabelen worden vermeld onder **Installatievariabelen**.
3. Selecteer de gewenste variabelen.
4. Selecteer het vakje **Favoriete variabele**.
5. Tik op **Uitvoeren** om terug te keren naar uw variabelenweergave.

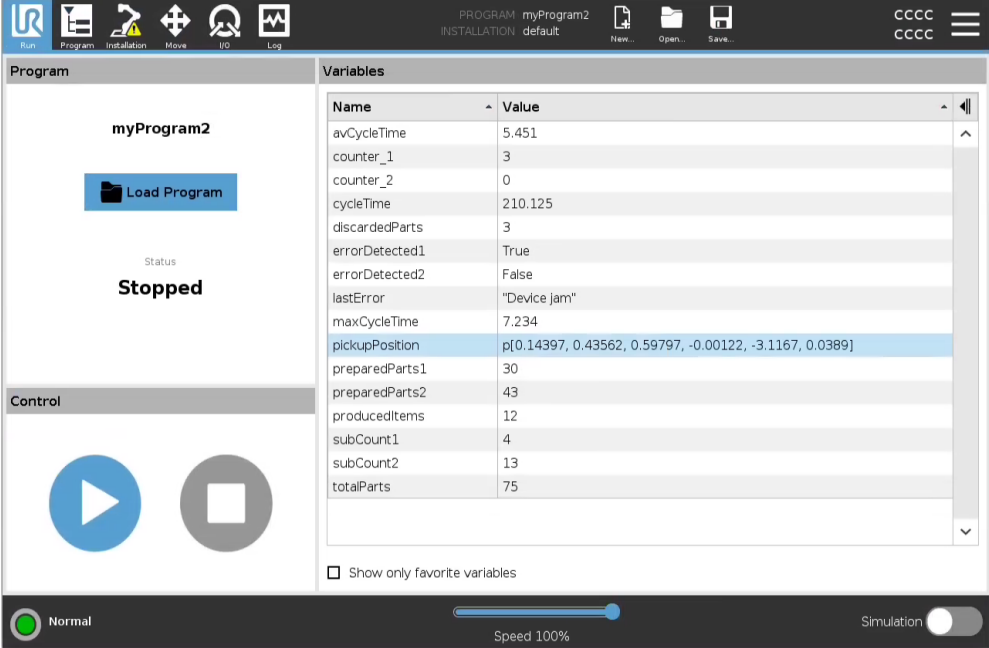
De kolom Beschrijving samen-/uitvouwen

Een variabelebeschrijving kan indien meerdere regels over de breedte van de kolom Beschrijving beslaan indien nodig. U kunt de kolom Beschrijving ook uit- en samenvouwen door de knoppen hieronder te gebruiken.

Om de kolom Beschrijving samen/uit te vouwen

1. Tik op  om de kolom Beschrijving samen te vouwen.
2. Tik op  om de kolom Beschrijving uit te vouwen.

Kolom Beschrijving samengevouwen



PROGRAM myProgram2
INSTALLATION default

Run Program Installation Move I/O Log

myProgram2

Load Program

Status
Stopped

Control

Normal

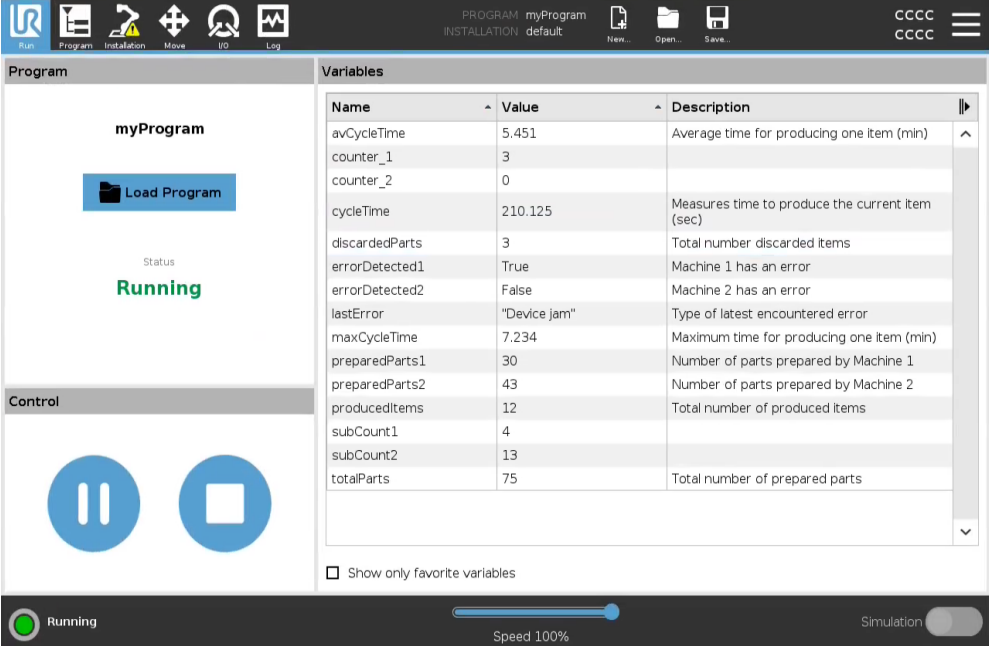
Speed 100%

Simulation

Name	Value
avCycleTime	5.451
counter_1	3
counter_2	0
cycleTime	210.125
discardedParts	3
errorDetected1	True
errorDetected2	False
lastError	"Device jam"
maxCycleTime	7.234
pickupPosition	p[0.14397, 0.43562, 0.59797, -0.00122, -3.1167, 0.0389]
preparedParts1	30
preparedParts2	43
producedItems	12
subCount1	4
subCount2	13
totalParts	75

Show only favorite variables

Kolom Beschrijving uitgevouwen



PROGRAM myProgram
INSTALLATION default

Run Program Installation Move I/O Log

myProgram

Load Program

Status
Running

Control

Running

Speed 100%





Simulation

Name	Value	Description
avCycleTime	5.451	Average time for producing one item (min)
counter_1	3	
counter_2	0	
cycleTime	210.125	Measures time to produce the current item (sec)
discardedParts	3	Total number discarded items
errorDetected1	True	Machine 1 has an error
errorDetected2	False	Machine 2 has an error
lastError	"Device jam"	Type of latest encountered error
maxCycleTime	7.234	Maximum time for producing one item (min)
preparedParts1	30	Number of parts prepared by Machine 1
preparedParts2	43	Number of parts prepared by Machine 2
producedItems	12	Total number of produced items
subCount1	4	
subCount2	13	
totalParts	75	Total number of prepared parts

Show only favorite variables

Regeling Met het bedieningspaneel kunt u het lopende programma bedienen. U kunt een programma afspelen, stoppen, pauzeren en hervatten, met behulp van de knoppen in de onderstaande tabel:

- De knop Afspelen, de knop Pauze en de knop Hervatten zijn gecombineerd.
- De knop Afspelen verandert in Pauze als het programma wordt uitgevoerd.
- De knop Pauze verandert in Hervatten.

Knop		Functie
Play		Om een programma af te spelen 1. Tik onder Controle op Afspelen om vanaf het begin een programma uit te voeren.
Hervatten		Om een gepauzeerd programma te hervatten 1. Tik op Hervatten om door te gaan met het uitvoeren van het gepauzeerde programma.
Stop		Om een programma te stoppen 1. Tik op Stop om het lopende programma te stoppen U kunt een gestopt programma niet hervatten. U kunt op Afspelen tikken om het programma opnieuw te starten.
Pauzeren		Om een programma te pauzeren 1. Tik op Pauze om een programma op een specifiek punt te pauzeren. Je kunt een gepauzeerd programma hervatten.

9.2.2. Breng robot in positie

Beschrijving

Ga naar het scherm **Breng robot in positie** wanneer de robot naar een specifieke startpositie moet bewegen voordat een programma wordt uitgevoerd, of wanneer de robotarm naar een waypoint beweegt terwijl een programma wordt gewijzigd.

In gevallen waarin het scherm **Breng robot in positie** de robotarm niet naar de startpositie kan bewegen, beweegt deze naar de eerste waypoint in de programmastructuur.

De robotarm kan naar een onjuiste positie bewegen indien:

- De TCP-, feature- of waypoint-houding van de eerste beweging wordt gewijzigd tijdens de uitvoering van het programma voordat de eerste beweging wordt uitgevoerd.
- Het eerste waypoint bevindt zich in een If- of Switch-programmaboomknooppunt.

Toegang tot het scherm Move Robot into Position

1. Tik op het tabblad Uitvoeren in de kop.
2. Tik in de Footer op **Play** om toegang te krijgen tot het scherm **Move Robot into Position**.
3. Volg de instructies op het scherm voor interactie met de animatie en de echte robot.

Robot bewegen naar

Houd **ingedrukt Verplaats robot naar:** om de robotarm naar een startpositie te verplaatsen. De geanimeerde robotarm die op het scherm wordt weergegeven, toont de gewenste beweging die op het punt staat te worden uitgevoerd.



MEDEDELING

Botsing kan de robot of andere apparatuur beschadigen. Vergelijk de animatie met de positie van de echte robotarm om ervoor te zorgen dat de robotarm de beweging veilig kan uitvoeren zonder tegen obstakels aan te botsen.

Handmatig

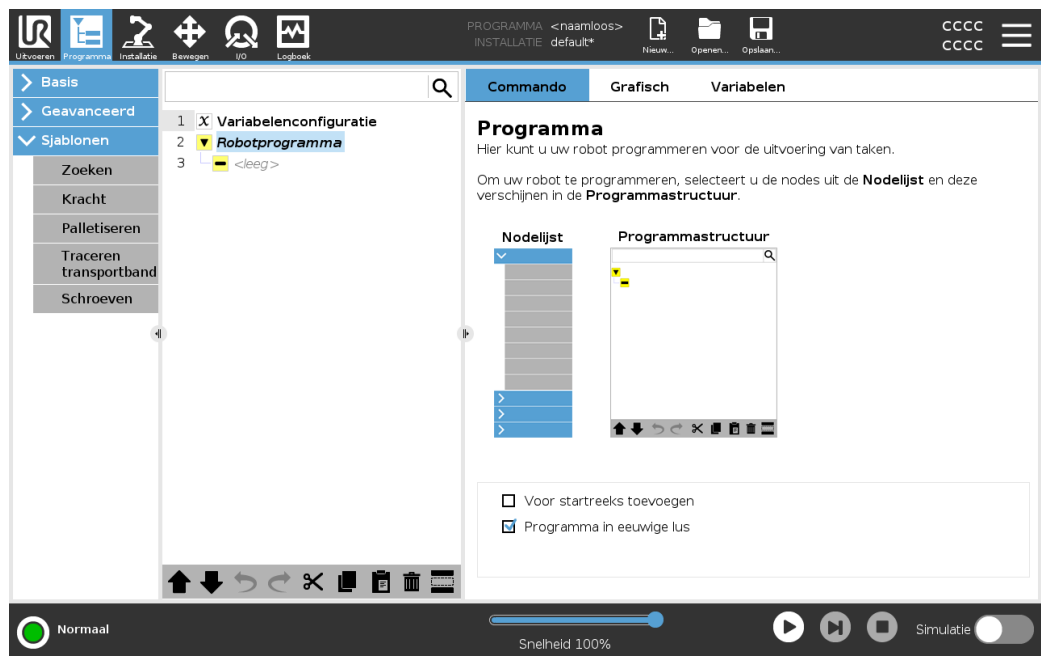
Tik op **Handmatig** om het scherm **Verplaatsen** te openen waar de robotarm kan worden verplaatst met behulp van de pijlen van het gereedschap Verplaatsen en/of de coördinaten van de gereedschapspositie en de gewrichtspositie te configureren.

9.2.3. Gebruik van het tabblad Programma

Beschrijving

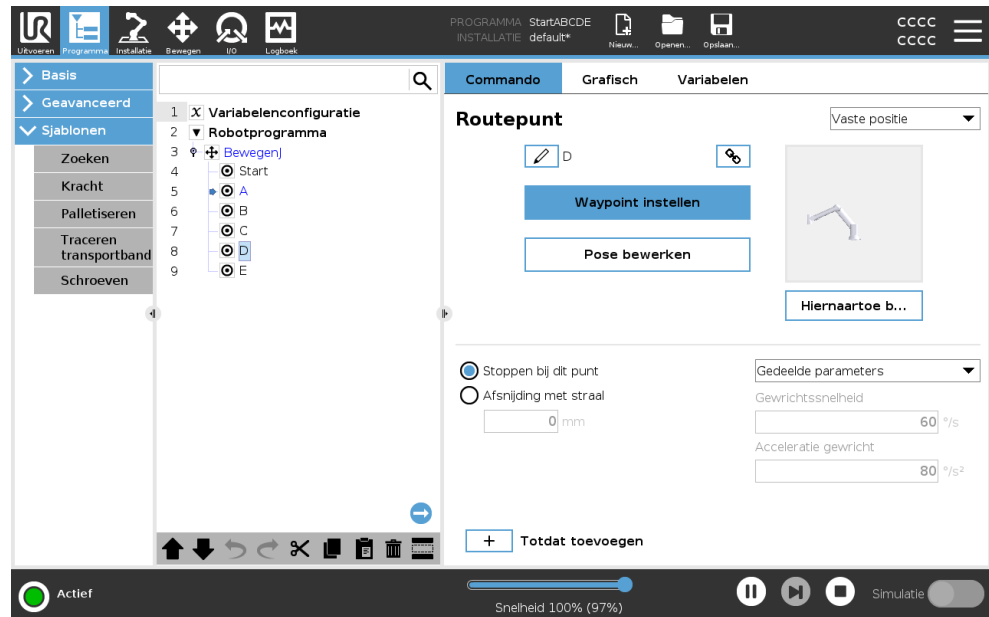
Het tabblad Programma is waar u robotprogramma's maakt en bewerkt. Er zijn twee hoofdgebieden:

- De linkerkant bevat de programmanodes die u aan uw robotprogramma kunt toevoegen.
U kunt de vervolgkeuzelijsten Basis, Geavanceerd en Sjabloon geheel links gebruiken.
- De rechterkant bevat de configuratie van de programmanodes die u aan uw programma kunt toevoegen.
U kunt de opties Commando, Grafisch en Variabelen gebruiken.



Programmaboom

De programmastructuur wordt opgebouwd door het toevoegen van programmanodes aan uw programma. U kunt het tabblad Commando gebruiken om de functionaliteit van de toegevoegde programmanodes te configureren.

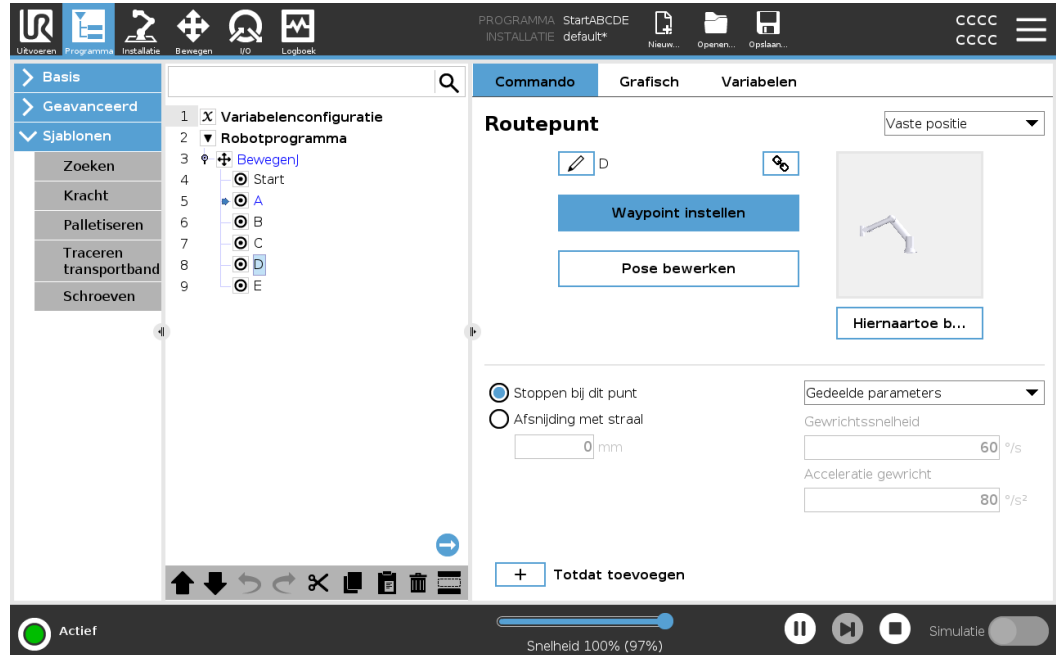


Programmanodes toevoegen

- U kunt een lege programmastructuur of een programma met onjuist geconfigureerde programmanodes niet uitvoeren.
- Onjuist geconfigureerde programmanodes zijn geel gemarkeerd.
- Correct geconfigureerde programmanodes zijn wit gemarkeerd.


Indicatie programma-uitvoering

U kunt het verloop van een lang robotprogramma volgen door naar de actieve programmanode te kijken.



Wanneer het programma wordt uitgevoerd, wordt de programmanode die op dat moment wordt uitgevoerd aangegeven door een klein pictogram naast die node.

Het uitvoeringspad wordt aangegeven met een blauwe pijl .

Door op het pictogram  in de hoek van het programma te tikken, wordt het op dat moment uitgevoerde commando getraceerd


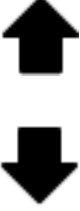







Zoekknop

U kunt ook zoeken naar een specifiek commando/programmanode. Dit is nuttig wanneer u een lang programma heeft met vele verschillende programmanodes.

9.2.4. Werkbalk programmastructuur

Beschrijving U kunt werken met de programmanodes die zijn toegevoegd aan de programmastructuur via de pictogrammen onderaan de programmastructuur.

Pictogrammen op de werkbalk Programmastructuur Gebruik de werkbalk onderaan de programmastructuur om de programmastructuur te wijzigen.

Ongedaan maken en Opnieuw uitvoeren		maken wijzigingen in commando's ongedaan of voeren ze opnieuw uit.
Omhoog verplaatsen en Omlaag verplaatsen		wijzigen de positie van een node.
Knippen		knipt een node zodat deze voor andere acties kan worden gebruikt (bijv. plakken op andere plek in de programmastructuur).
Kopiëren		kopieert een node zodat deze voor andere acties kan worden gebruikt (bijv. plakken op andere plek in de programmastructuur).
Plakken		plakt een node die eerder is geknipt of gekopieerd.
Verwijderen		verwijdert een node uit de programmastructuur.
Onderdrukken		onderdrukt specifieke nodes in de programmastructuur.
Zoekknop		zoekt in de programmastructuur. Tik op het pictogram  om de zoekmodus te verlaten.

9.2.5. Geselecteerde programmanodes gebruiken

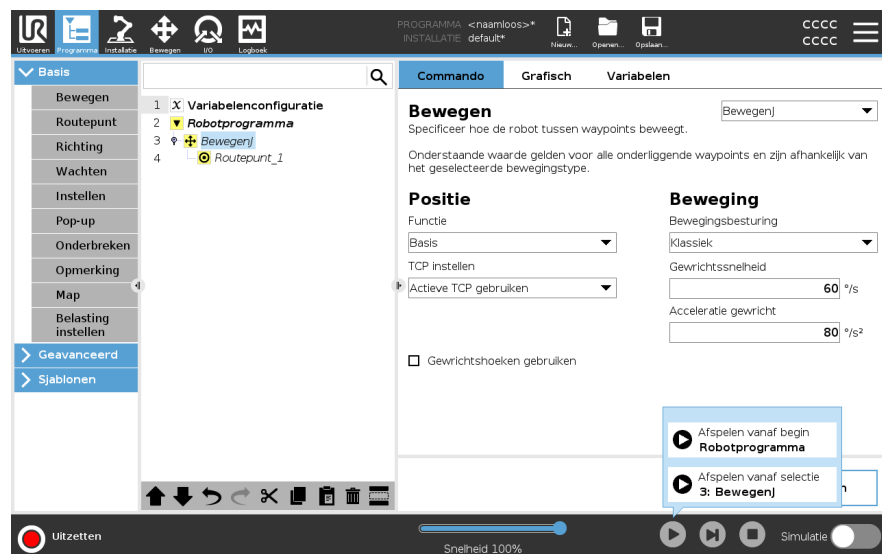
Beschrijving

U kunt uw robotprogramma starten vanaf elke programmanode in de programmastructuur. Dit is nuttig wanneer u uw programma test.

Wanneer de robot in de handmatige modus is, kunt u een programma toestaan om te starten vanaf een geselecteerde node of u kunt het programma vanaf het begin starten.

Afspelen vanaf selectie

De knop Afspelen in de Voet biedt opties voor het starten van het programma. In de afbeelding hieronder is de knop **Afspelen** geselecteerd en wordt **Afspelen vanaf selectie** weergegeven.



- U kunt een programma alleen starten vanaf een node in de robotprogrammastructuur. De optie **Afspelen vanaf selectie** is uitgeschakeld als een programma niet vanaf een geselecteerde node kan worden uitgevoerd.
Het programma stopt ook en geeft een foutmelding weer als een niet-toegewezen variabele wordt aangetroffen terwijl een programma wordt afgespeeld vanaf een geselecteerde node.
- U kunt **Afspelen vanaf selectie** gebruiken in een subprogramma. De programma-uitvoering stopt wanneer het subprogramma eindigt.
- U kunt **Afspelen vanaf selectie** niet gebruiken met een thread, omdat threads altijd starten vanaf het begin.

Om een programma af te spelen vanaf een geselecteerde node

1. Selecteer een node in de programmastructuur.
2. Tik in de voet op **Afspelen**.
3. Selecteer **Afspelen vanaf selectie** = om een programma uit te voeren vanaf een node in de programmastructuur.

Voorbeeld U kunt een gestopt programma opnieuw starten vanaf een specifieke node.

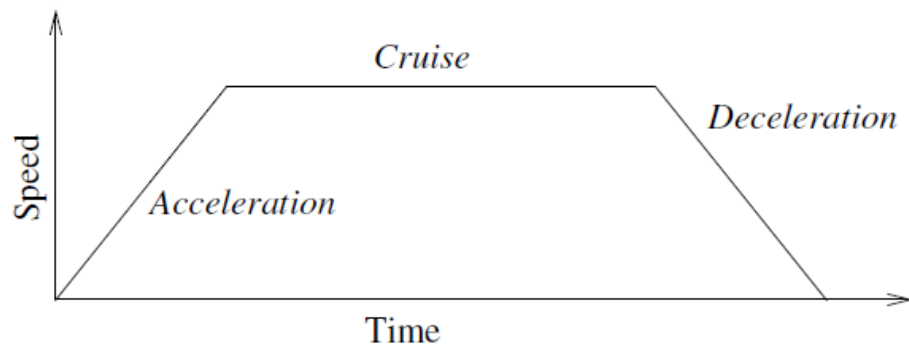
9.2.6. Gebruik van basale programmanodes

Beschrijving Basisprogrammanodes worden gebruikt om eenvoudige robotoepassingen te maken. Sommige basisprogrammanodes worden ook gebruikt voor het organiseren van uw robotprogramma en het toevoegen van opmerkingen erin. Dit kan erg nuttig zijn als het robotprogramma groot is.

9.2.7. Basale programmanodes: Bewegen

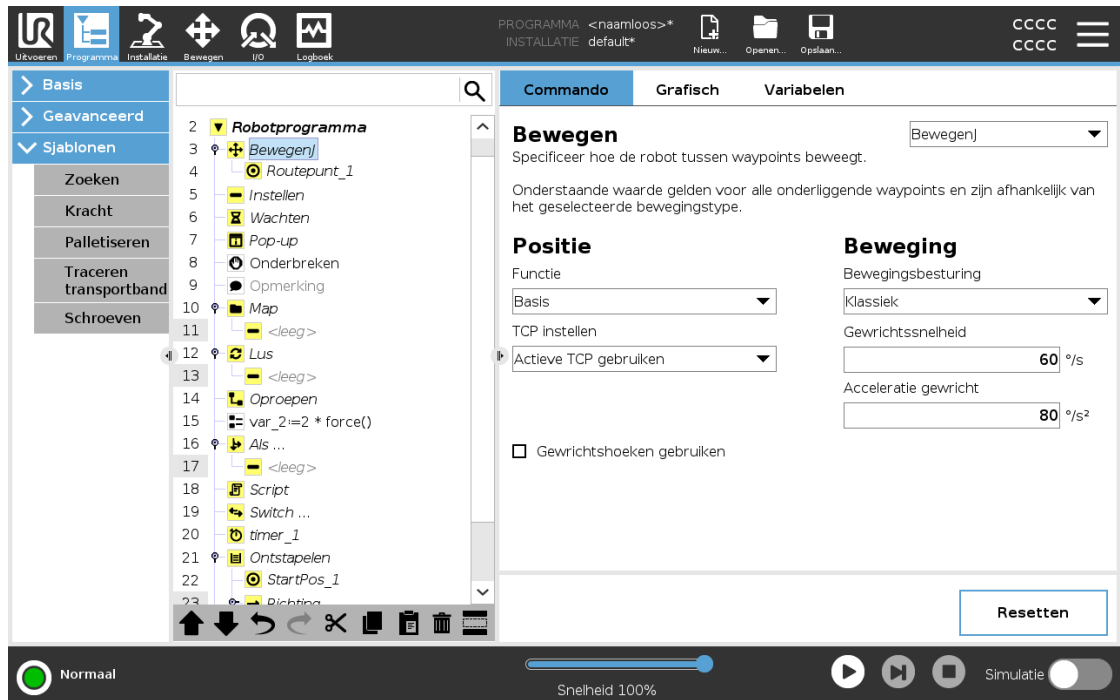
Beschrijving Met het commando Bewegen kan de robot van punt A naar punt B worden bewogen. Hoe de robot beweegt, is belangrijk voor de taak die de robot uitvoert. Wanneer u een Bewegen-commando toevoegt aan uw programmastructuur, wordt het deelvenster Bewegen rechts op het scherm weergegeven. Met de opties in het deelvenster Bewegen kunt u een beweging en het bijbehorende waypoint configureren.

Snelheidsinstellingen De gedeelde parameters die van toepassing zijn op de bewegingstypen zijn de maximale gewrichtssnelheid en gewrichtsacceleratie.



1.1: *Snelheidsprofiel voor een beweging. De curve is verdeeld in drie segmenten: versnelling, cruise en vertraging. Het niveau van de cruise fase wordt gegeven door de snelheidsinstelling van de beweging, terwijl de steilheid van de versnelling en vertraging fasen wordt gegeven door de versnellingsparameter.*

Optimove is een bewegingsbesturingsoptie die de snelheid en acceleratie van de robot specificeert, met behoud van hardwarelimieten. Dit betekent dat de optimale beweging van de robot de gewenste limieten niet overschrijdt. Dus 100% is de maximale snelheid en acceleratie binnen de hardwarelimieten.



Bewegen-commando's

Het commando Bewegen regelt de beweging van de robot via waypoints. Waypoints worden automatisch toegevoegd wanneer u Bewegen-commando's toevoegt aan een programma. U kunt Bewegen-commando's ook gebruiken om de acceleratie en snelheid in te stellen voor de beweging van de robotarm tussen waypoints.

De robot beweegt met behulp van vier Bewegen-commando's zoals beschreven in de volgende paragrafen:

- [BewegenJ onder](#)
- [BewegenL op de tegenoverliggende pagina](#)
- [BewegenP op de tegenoverliggende pagina](#)
- [CirkelBewegen op pagina 137](#)

BewegenJ

Het commando BewegenJ creëert een beweging van punt A naar punt B die optimaal is voor de robot. De beweging is misschien geen directe lijn tussen A en B, maar optimaal voor de start- en eindpositie van de gewrichten. BewegenJ maakt bewegingen die in de gewrichtsruimte van de robotarm worden berekend. Gewrichten worden geregeld om hun bewegingen tegelijkertijd te voltooien. Dit type beweging leidt tot een curvetraject voor het gereedschap om te volgen.

- Een BewegenJ toevoegen**
1. Selecteer in de robotprogrammastructuur de plaats waar u een Bewegen-commando wilt toevoegen.
 2. Tik onder Basis op **Bewegen** om een Bewegen-node toe te voegen samen met een waypoint.
 3. Selecteer de Bewegen-node.
 4. Selecteer BewegenJ in het vervolgkeuzemenu.
- Een BewegenJ toevoegen met OptiMove**
1. Selecteer in uw robotprogrammastructuur de gewenste Bewegen- of waypointnode.
 2. Selecteer **OptiMove** in het vervolgkeuzemenu Bewegingsbesturing.
 3. Gebruik de schuifregelaar om de snelheid in te stellen.
 4. U kunt **Geschaalde acceleratie** selecteren om de instellingen gekoppeld te houden. U kunt **Geschaalde acceleratie** deselecteren om de instellingen onafhankelijk te wijzigen.
- Gebruik van Gewrichtshoeken gebruiken**
- De optie 'Gewrichtshoeken gebruiken' is een alternatief voor de 3D-positie gebruiken wanneer u BewegenJ gebruikt om een waypoint te definiëren.
- Waypoints die zijn gedefinieerd met behulp van 'Gewrichtshoeken gebruiken' worden niet gewijzigd wanneer een programma tussen robots wordt verplaatst. Dit is handig als u uw programma op een nieuwe robot installeert.
- Door het gebruik van 'Gewrichtshoeken gebruiken' zijn de TCP-opties en het element niet beschikbaar.
-
- BewegenL**
- Het commando BewegenL creëert een beweging die een directe lijn vormt van punt A en punt B. BewegenL verplaatst het gereedschapsmiddelpunt (TCP) lineair tussen waypoints. Dit betekent dat elk gewricht een meer gecompliceerde beweging uitvoert om het gereedschap op een rechte lijn te houden.
- Een BewegenL toevoegen**
- Het toevoegen van een BewegenL is vergelijkbaar met het toevoegen van een BewegenJ.
1. Selecteer in de robotprogrammastructuur de plaats waar u de BewegenL wilt toevoegen.
 2. Tik onder Basis op Bewegen en selecteer BewegenL in het vervolgkeuzemenu.
- Het toevoegen van een BewegenL met OptiMove is eveneens vergelijkbaar met het toevoegen van een BewegenJ met OptiMove. Nadat u de node hebt geselecteerd, gaat u naar het vervolgkeuzemenu Bewegingsbesturing en selecteert u OptiMove.
-
- BewegenP**
- Het BewegenP-commando creëert een beweging met een constante snelheid tussen de waypoints. Overgang tussen waypoints is ingeschakeld om voor een constante snelheid te zorgen.

**Een
BewegenP
toevoegen**

Het toevoegen van een BewegenP is vergelijkbaar met het toevoegen van een BewegenJ en BewegenL.

1. Selecteer in de robotprogrammastructuur de plaats waar u de BewegenP wilt toevoegen.
2. Tik onder Basis op Bewegen en selecteer BewegenP in het vervolgkeuzemenu.

Het toevoegen van een BewegenP met OptiMove is eveneens vergelijkbaar met het toevoegen van een BewegenJ met OptiMove.

Nadat u de node hebt geselecteerd, gaat u naar het vervolgkeuzemenu Bewegingsbesturing en selecteert u OptiMove.

Detail

BewegenP beweegt het gereedschap lineair met een constante snelheid en met ronde overgangen. Dit is nodig voor bepaalde procesbewerkingen, zoals lijm- of afgiftebewerkingen. De grootte van de mengradius is standaard een gedeelde waarde tussen alle waypoints. Een kleinere waarde zal het pad scherper maken, terwijl een hogere waarde het pad soepeler zal maken. Terwijl de robotarm met constante snelheid door de waypoints beweegt, kan de robotbesturingskast niet wachten op een I/O-bewerking of een actie van de operator. Dit kan de beweging van de robotarm stoppen of een robotstop veroorzaken.

CirkelBewegen

Het commando CirkelBewegen creëert een cirkelvormige beweging in een halve cirkel. U kunt CirkelBewegen alleen gebruiken via een BewegenP-commando.

**Om een
CirkelBewegen
toe te voegen**

1. Selecteer in de robotprogrammastructuur de plaats waar u een Bewegen-commando wilt toevoegen.
2. Tik onder Basis op **Bewegen**.
Er wordt een waypoint toegevoegd aan het robotprogramma samen met de Bewegen-node.
3. Selecteer de Bewegen-node.
4. Selecteer de BewegenP in het vervolgkeuzemenu.
5. Tik op **Cirkelbeweging toevoegen**
6. Selecteer de oriëntatiemodus.

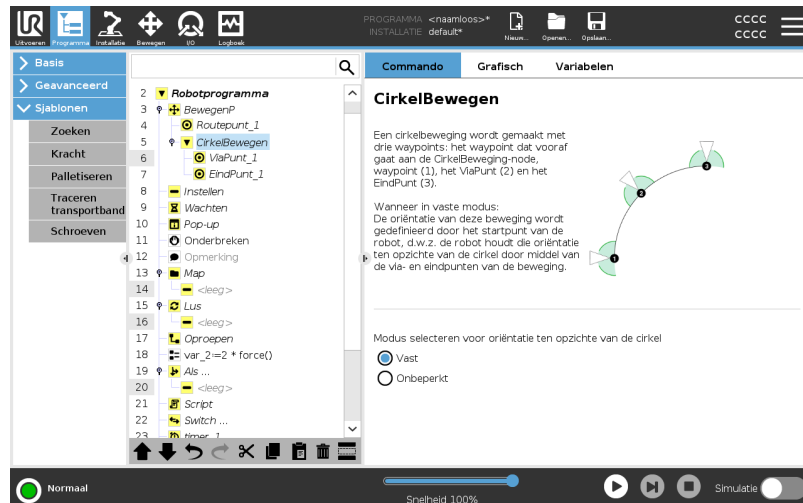
Detail

De robot start de cirkelvormige beweging vanaf zijn huidige positie of startpunt en beweegt door een ViaPunt dat is gespecificeerd op de cirkelboog, naar een Eindpunt dat de cirkelvormige beweging afsluit.

Een modus wordt gebruikt voor de berekening van gereedschapsoriëntatie aan de hand van de cirkelboog.

De modus kan zijn:

- Vast zijn: alleen het startpunt wordt gebruikt om de gereedschapsoriëntatie te definiëren.
- Onbeperkt: het startpunt verandert in het eindpunt om de gereedschapsoriëntatie te bepalen.



Gebruik van 'TCP instellen'

Gebruik deze instelling als u het TCP moet aanpassen terwijl het robotprogramma wordt uitgevoerd. Dit is handig als u verschillende objecten in het robotprogramma moet manipuleren.

De manier waarop de robot beweegt, wordt aangepast afhankelijk van welke TCP is ingesteld als actieve TCP.

Negeer Actieve TCP zorgt ervoor dat deze beweging kan worden aangepast ten opzichte van de gereedschapsflens.

Om het TCP in te stellen in een beweging

1. Open het scherm Program Tab om de TCP in te stellen die wordt gebruikt voor waypoints.
2. Selecteer onder Commando in het vervolgkeuzemenu aan de rechterkant het type Verplaatsen.
3. Selecteer onder Verplaatsen een optie in het vervolgkeuzemenu **TCP instellen**.
4. Selecteer **Gebruik actieve TCP** of selecteer **een door de gebruiker gedefinieerde TCP**.
U kunt ook kiezen voor **Negeer actieve TCP**.

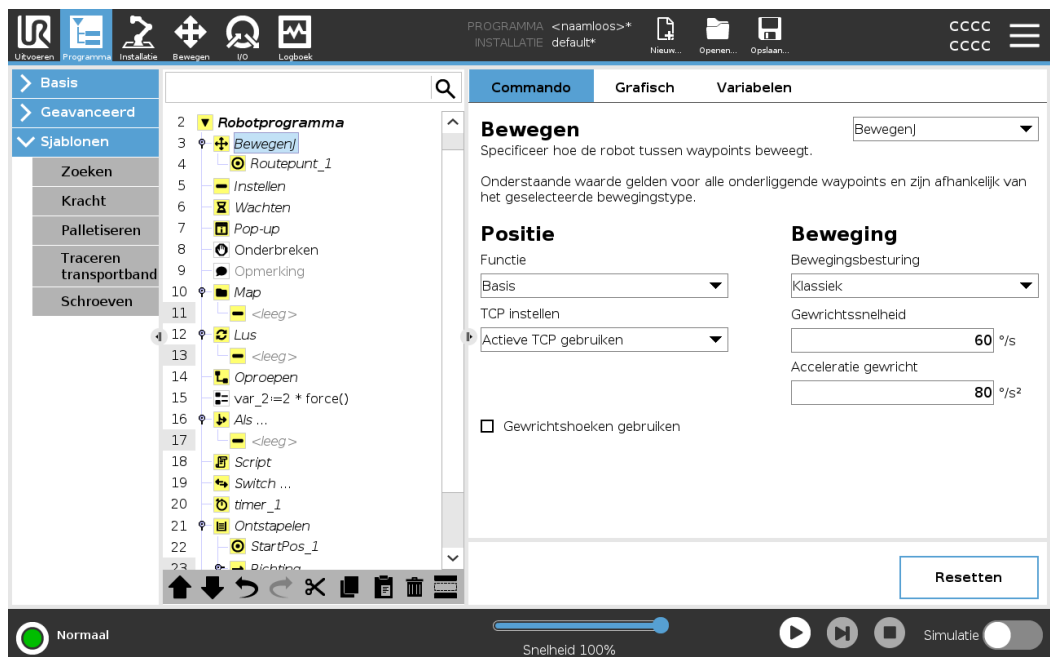
Element U kunt Element gebruiken tussen waypoints om het programma de gereedschapscoördinaten te laten onthouden. Dit is nuttig wanneer u de waypoints instelt (zie [Elementen](#)).

U kunt Element gebruiken in de volgende gevallen:

- Element heeft geen effect op relatieve waypoints. De relatieve beweging wordt altijd ten opzichte van de oriëntatie van de **Basis** uitgevoerd.
- Als de robotarm naar een variabel waypoint beweegt, wordt de Tool Center Point (TCP) berekend als de coördinaten van de variabele in de ruimte van het geselecteerde element. Daarom verandert de beweging van de robotarm voor een variabel waypoint als er een ander element wordt geselecteerd.
- U kunt de positie van een element wijzigen terwijl het programma draait door een positie aan de overeenkomstige variabele toe te wijzen.

Gedeelde parameters van Beweging-commando's

De gedeelde parameters rechtsonder in van het scherm Bewegen gelden voor de beweging van de vorige positie van de robotarm naar het eerste waypoint onder het commando en van daaruit naar elk van de volgende waypoints. De instellingen voor een Beweging-commando gelden niet voor het traject *vanaf* het laatste waypoint onder dat Beweging-commando.



9.2.8. Basale programmanodes: Waypoints

Beschrijving

Waypoints zijn een van de belangrijkste onderdelen van een robotprogramma. Ze vertellen de robotarm waar deze heen moet gaan met één beweging tegelijk.

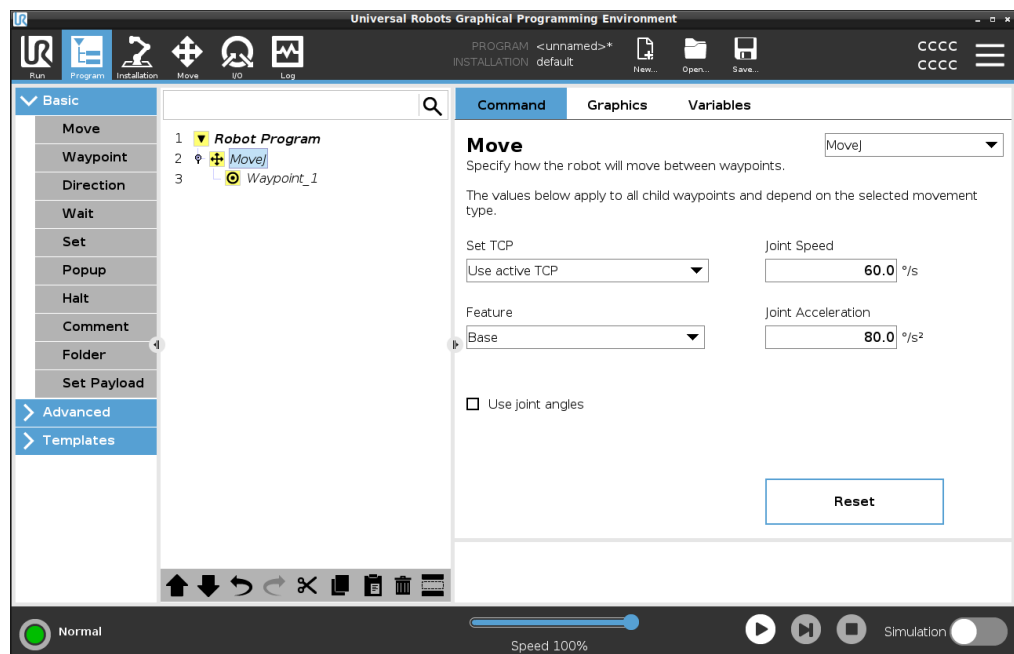
Waypoints toevoegen

Een waypoint hoort bij een Bewegen-commando, dus het toevoegen van een beweging is vereist voor het eerste waypoint.

Een waypoint toevoegen aan een robotprogramma

1. Selecteer in uw robotprogramma de plaats waar u een Bewegen-commando wilt toevoegen.
2. Tik onder Basis op **Bewegen**.

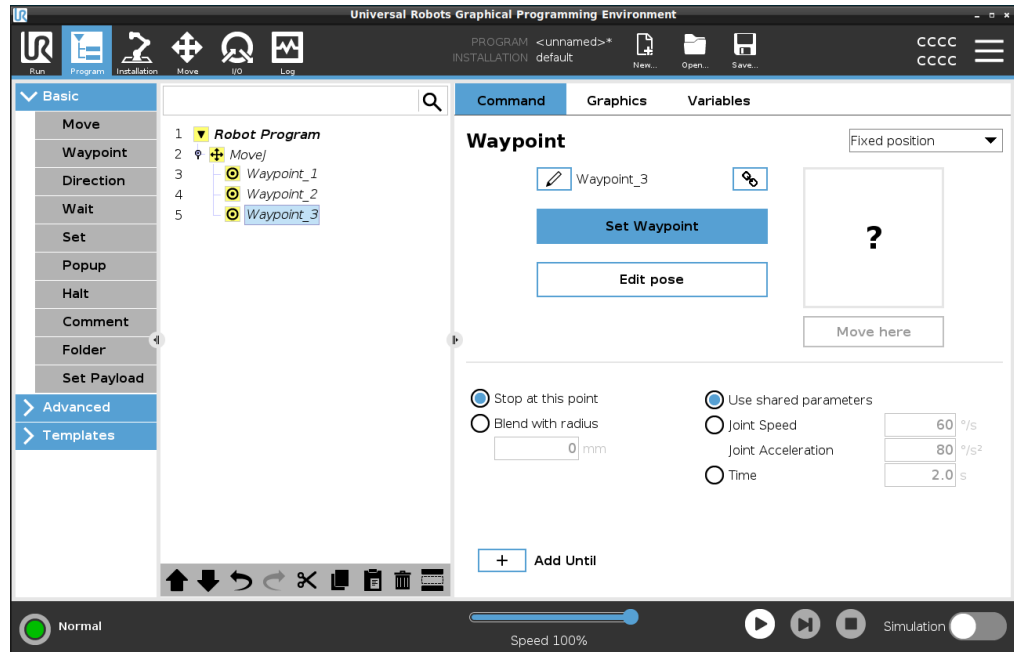
Er wordt een waypoint toegevoegd aan het robotprogramma samen met de Bewegen-node.



Aanvullende waypoints toevoegen aan een beweging of waypoint

1. Selecteer in uw robotprogramma een Beweging- of Waypoint-node.
2. Tik onder Basis op **Waypoint**.

Het aanvullende waypoint wordt toegevoegd aan de Beweging-node. Dit waypoint maakt deel uit van het Beweging-commando.



Het aanvullende waypoint wordt toegevoegd onder het waypoint dat u heeft geselecteerd in het robotprogramma.

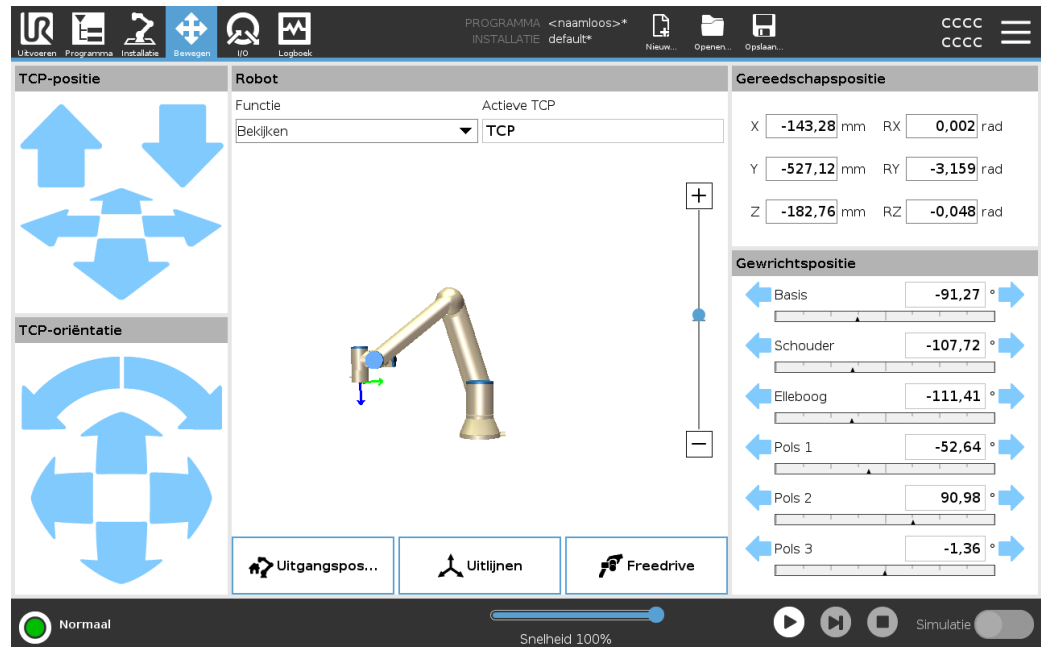
Detail

Het gebruik van een waypoint betekent het toepassen van de geprogrammeerde relatie tussen het element en het TCP van het Beweging-commando. De relatie tussen het element en het TCP, toegepast op het huidige geselecteerde element, zorgt voor de gewenste TCP-locatie. De robot berekent hoe de arm moet worden gepositioneerd om het huidige actieve TCP de gewenste TCP-positie te laten bereiken.

9.2.9. Gebruik van het tabblad Bewegen

Beschrijving

Gebruik het tabblad Bewegen om de robotarm rechtstreeks bewegen (joggen) door translatie/rotatie van het robotgereedschap of door robotgewrichten afzonderlijk te bewegen.



Gebruik van de pijlen Gereedschap bewegen

Houd een van de pijlen **Gereedschap bewegen** ingedrukt om de robotarm in de desbetreffende richting te laten bewegen.

- De **Translatiepijlen** (boven) bewegen de gereedschapsflens in de aangegeven richting.
- De **Rotatiepijlen** (onder) wijzigen de oriëntatie van het gereedschap in de aangegeven richting. Het rotatiepunt is het Tool Center Point (TCP), dat wil zeggen het punt aan het uiteinde van de robotarm dat zorgt voor een kenmerkend punt op het gereedschap. De TCP wordt weergegeven als een kleine blauwe bal.

Robot Als de huidige positie van het TCP in de buurt komt van een veiligheids- of triggervlak, of als de oriëntatie van robotgereedschap in de buurt is van de oriëntatielimiet van gereedschap, wordt een 3D-weergave van het naderen van de grenzen weergegeven. De visualisatie van grenslijmieten is uitgeschakeld tijdens de uitvoering van het programma.

Veiligheidsvlakken worden geel en zwart weergegeven met een pijl die aangeeft aan welke kant van het vlak de robot-TCP mag worden gepositioneerd.

Triggervlakken worden in blauw en groen weergegeven met een pijl die naar de zijkant van het vlak wijst, waarbij de limieten van de modus **Normaal** actief zijn.

De gereedschapsoriëntatiegrens wordt gevisualiseerd met een sferische kegel samen met een vector die de huidige oriëntatie van het robotgereedschap weergeeft. De binnenkant van de kegel geeft de toegestane ruimte aan voor gereedschapsoriëntatie (vector). Wanneer de robot TCP niet langer in de buurt van de limiet is, verdwijnt de 3D-representatie. Als de TCP in overtreding is of zeer dicht bij het overschrijden van een grenslijmiet, wordt de visualisatie van de limiet rood.

Kenmerk Onder **Element** kunt u definiëren hoe de robotarm wordt bestuurd ten opzichte van de elementen **Weergave**, **Basis** of **Gereedschap** features. Voor het beste gevoel voor het bedienen van de robotarm kunt u de functie **Weergave** selecteren en vervolgens **Draai pijlen** gebruiken om de kijkhoek van het 3D-beeld aan te passen aan uw weergave van de echte robotarm.

Actieve TCP In het veld **Robot** wordt onder **Actieve TCP** de naam weergegeven van het op dit moment actieve Tool Center Point (TCP).

Uitgangspositie Met de knop **Uitgangspositie** wordt het scherm **Robot in positie bewegen** geopend, waarin u de knop **Auto** ingedrukt kunt houden om de robot terug te laten keren naar de positie die eerder is gedefinieerd bij Installatie. De standaardinstelling van de knop **Uitgangspositie** zet de robotarm terug omhoog.

Freedrive Met de knop **Freedrive** op het scherm kan de robotarm naar de gewenste posities/standen worden getrokken.

Uitlijnen Met de knop **Uitlijnen** kan de Z-as van de actieve TCP worden uitgelijnd met een geselecteerd element.

Gereedschapspositie De tekstvakken tonen de volledige coördinaatwaarden van de TCP ten opzichte van de geselecteerde functie. U kunt meerdere TCP's met naam configureren. U kunt ook op **Positie bewerken** tikken voor toegang tot het scherm **Positie-editor**.

Gezamenlijke positie

Met het veld **Gewrichtspositie** kunt u individuele gewrichten rechtstreeks besturen. Elk gewricht beweegt langs een standaard gewrichtslimietbereik van -360° tot $+360^{\circ}$, gedefinieerd door een horizontale balk. Zodra de limiet is bereikt, kunt u een gewricht niet verder verplaatsen. U kunt gewrichten met een andere dan het standaard positiebereik configureren. Dit nieuwe bereik wordt aangegeven met een rode zone binnen de horizontale balk.

Freedrive gebruiken op het tabblad Bewegen

De **Freedrive-knop** mag alleen worden gebruikt in toepassingen als de risicobeoordeling dit toestaat.

**WAARSCHUWING**

Het niet correct configureren van de montage-instelling kan leiden tot ongewenste beweging van de robotarm wanneer u de **Freedrive-knop** gebruikt.

- Belastinginstellingen en robotmontage-instellingen moeten juist worden ingesteld voordat Freedrive wordt gebruikt.
- Alle personeel moet buiten het bereik van de robotarm blijven wanneer **Freedrive** wordt gebruikt.

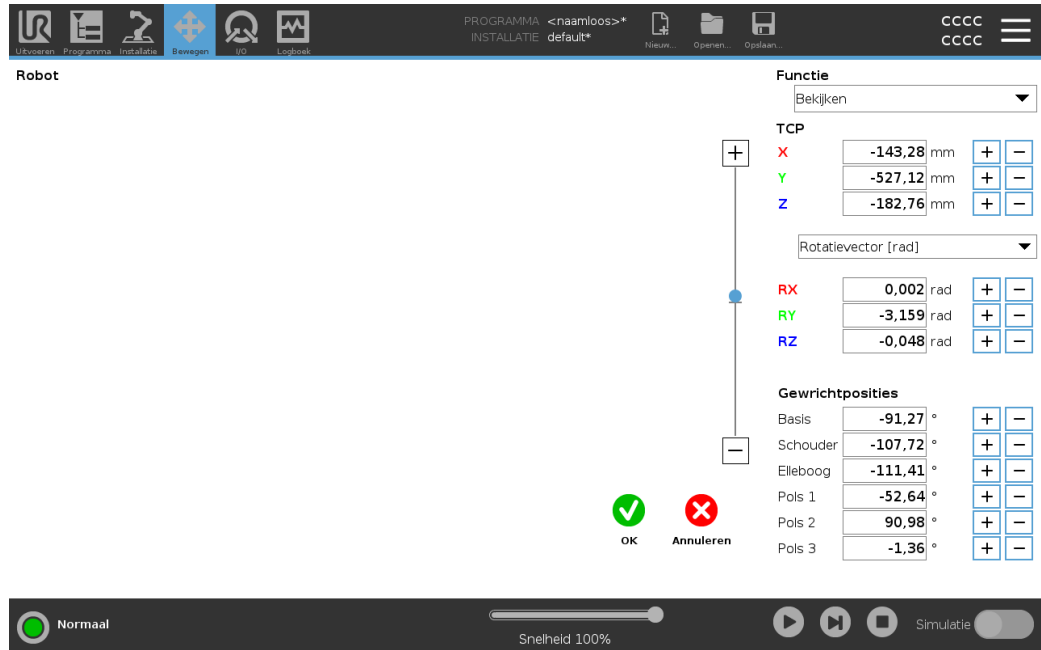
**WAARSCHUWING**

Het niet correct configureren van de installatie-instellingen kan het risico vergroten dat de robotarm valt tijdens **Freedrive**, als gevolg van belastingsfouten.

- Controleer dat de installatie-instellingen juist zijn (zoals robotmontagehoek, belastingsmassa en belastingszwaartepunt). Sla de installatiebestanden op en laad deze samen met het programma.
- Sla de installatiebestanden op en laad deze samen met het programma.

9.2.10. Positie-editor

Beschrijving Zodra u het scherm **Pose Editor** opent, kunt u nauwkeurig een doelgewrichtsposities of een doelpositie (positie en oriëntatie) voor de TCP configureren. Opmerking: Dit scherm is **offline** en bestuurt de robotarm niet rechtstreeks.



Robot

De 3D-afbeelding toont de huidige positie van de robotarm. De **schaduw** toont de doelpositie van de robotarm die wordt bestuurd door de opgegeven waarden op het scherm. Druk op de vergrootglas pictogrammen om in/uit te zoomen of veeg met een vinger om de weergave te wijzigen.

Als de opgegeven doelpositie van het robot-TCP in de buurt komt van een veiligheids- of triggervlak, of als de oriëntatie van robotgereedschap in de buurt is van de oriëntatielimiet van het gereedschap, wordt een 3D-weergave van de genaderde grens weergegeven.

Veiligheidsvlakken zijn gevisualiseerd in geel en zwart met een kleine pijl die het normale vlak voorstelt, die de zijde van het vlak aangeeft waarop de robot TCP mag worden geplaatst.

Triggervlakken worden in blauw en groen weergegeven met een kleine pijl die naar de zijkant van het vlak wijst, waarbij de limieten van de **Normale** modus actief zijn. De gereedschaporiëntatiegrens wordt gevisualiseerd met een sferische kegel samen met een vector die de huidige oriëntatie van het robotgereedschap weergeeft. De binnenkant van de kegel geeft de toegestane ruimte aan voor gereedschapsoriëntatie (vector). Wanneer de doelrobot TCP niet langer in de buurt van de limiet is, verdwijnt de 3D-representatie. Als de TCP van het doel in overtreding is of zeer dicht bij het overschrijden van een grens limiet, wordt de visualisatie van de limiet rood.

Functie en gereedschapspositie

De actieve TCP- en coördinaatwaarden van de geselecteerde functie worden weergegeven. De coördinaten **X, Y, Z** specificeren de positie van het gereedschap. De coördinaten **RX, RY, RZ** specificeren de oriëntatie. Voor meer informatie over de configuratie van TCP's met meerdere namen. Gebruik het vervolgkeuzemenu boven de velden **RX, RY** en **RZ** om het oriëntatieweergavetype te kiezen:

- **Rotatievector [rad]** De oriëntatie wordt gegeven als een *rotatievector*. De lengte van de as is de draaihoek in radialen en de vector zelf geeft de as aan waaromheen wordt gedraaid. Dit is de standaardinstelling.
- **Rotatievector [°]** De oriëntatie wordt gegeven als een *rotatievector*, waarbij de lengte van de vector de hoek is die in graden moet worden gedraaid.
- **RPY [rad]** *Roll, pitch* en *yaw* (*RPY*) hoeken, waarbij de hoeken in radialen zijn. De RPY-rotatiematrix (*X, Y, Z* rotatie) wordt gegeven door:
 $R_{rpy}(\gamma, \beta, \alpha) = RZ(\alpha) * RY(\beta) * RX(\gamma)$
- **RPY [°]** *Roll*-, *hellings*- en *slingerhoeken* (*RPY*), in graden.

U kunt op de waarden tikken om de coördinaten te bewerken. U kunt ook op de knoppen **+** of **-** rechts van een vak tikken om een bedrag aan/van de huidige waarde toe te voegen/af te trekken. Of u kunt een knop ingedrukt houden om de waarde direct te verhogen/verlagen.

Gezamenlijke posities

Individuele gemeenschappelijke standpunten worden direct gespecificeerd. Elke gewrichtspositie kan een gewrichtslimietbereik hebben van -360° tot $+360^\circ$. U kunt Joint Positions als volgt configureren:

- Tik op de gezamenlijke positie om de waarden te bewerken.
- Tik op de knoppen **+** en **-** rechts van een veld om een getal toe te voegen aan of af te trekken van de huidige waarde.
- Houd een knop ingedrukt om de waarde direct te verhogen/verlagen.

OK-knop

Als u dit scherm activeert vanuit het scherm **Bewegen**, tik dan op de **OK**-knop om terug te gaan naar het scherm **Bewegen**. De robotarm beweegt naar het opgegeven doel. Wanneer de laatst gespecificeerde waarde een gereedschapscoördinaat was, beweegt de robotarm naar de doelpositie met gebruik van het bewegingstype **BewegenL**; of het bewegingstype **BewegenJ** wordt gebruikt, wanneer als laatste een gewrichtspositie was gespecificeerd.

Knop Annuleren

De knop **Annuleren** verlaat het scherm en gooit alle wijzigingen weg.

9.3. Veiligheidsfuncties en -interfaces

Beschrijving

Robots van Universal Robots zijn uitgerust met een reeks ingebouwde veiligheidsfuncties en veiligheids-I/O's en digitale en analoge regesignalen naar of van de elektrische interface om andere machines en aanvullende veiligheidsapparatuur aan te sluiten. Elke veiligheidsfunctie en I/O is uitgevoerd volgens EN ISO13849-1 met prestatieniveau d (PLd) en een architectuur van categorie 3.



WAARSCHUWING

Het gebruik van andere dan als noodzakelijk voor risicoreductie vastgestelde veiligheidsconfiguratieparameters kan tot gevaren leiden die niet op redelijke wijze worden geëlimineerd of risico's die niet voldoende worden beperkt.

- Zorg dat gereedschappen en grijpers op de juiste wijze zijn aangesloten, om gevaren door een stroomonderbreking te vermijden.



WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT

Programmeer- en/of bedradingsfouten kunnen ertoe leiden dat de spanning verandert van 12 V naar 24 V, wat leidt tot brandschade aan apparatuur.

- Controleer het gebruik van 12 V en ga voorzichtig te werk.



MEDEDELING

- Het gebruik en de configuratie van veiligheidsfuncties en interfaces moeten de risicobeoordelingsprocedures van elke robottoepassing volgen.
- De stoptijd moet worden meegenomen als onderdeel van de risicobeoordeling van de toepassing.
- Als de robot een fout of overtreding in het veiligheidssysteem detecteert (bijvoorbeeld een van de draden van het noodstopcircuit wordt afgesneden, of een veiligheidslimiet wordt overschreden), dan wordt een stop van categorie 0 geïnitieerd.



MEDEDELING

De eindeffector is niet beveiligd door het UR-veiligheidssysteem. Het functioneren van de eindeffector en/of verbindingkabel wordt niet bewaakt.

9.3.1. Configureerbare veiligheidsfuncties

Beschrijving

Robotveiligheidsfuncties van Universal Robots, zoals vermeld in de tabel hieronder, bevinden zich in de robot, maar zijn bedoeld voor besturing van het robotsysteem, d.w.z. de robot met zijn aangesloten gereedschap/eindeffector. De robotveiligheidsfuncties worden gebruikt om de in de risicobeoordeling vastgestelde risico's van het robotsysteem te verminderen. Posities en snelheden zijn relatief ten opzichte van de basis van de robot.

Beschrijving	Beschrijving
Positielimiet gewricht	Stelt een bovenlimiet in voor de gewrichtssnelheid.
Snelheidslimiet gewricht	Definieert ruimtelijke vlakken die de robotpositie begrenzen.
Veiligheidsvlakken	Definieert ruimtelijke vlakken die de robotpositie begrenzen. Definieert de toegestane oriëntatielimieten voor het gereedschap.
Gereedschapsoriëntatie	Beperkt de maximale robotsnelheid.
Snelheidslimiet	Beperkt de maximale robotsnelheid. Beperkt de maximale kracht die door het gereedschap/eindeffector en elleboog van de robot wordt uitgeoefend in klemsituaties.
Krachtlimiet	Beperkt de maximale kracht die door het gereedschap/eindeffector en elleboog van de robot wordt uitgeoefend in klemsituaties. Beperkt het maximale momentum van de robot.
Momentumlimiet	Beperkt het mechanische werk uitgevoerd door de robot.
Vermogenslimiet	Beperkt de maximale tijd die de robot gebruikt om te stoppen nadat een beschermende stop is geïnitieerd.
Stoptijdlimiet	Beperkt de maximale afstand die door de robot wordt afgelegd nadat een beschermende stop is geïnitieerd.
Stopafstandlimiet	Bij het uitvoeren van de risicobeoordeling van de toepassing is het noodzakelijk om rekening te houden met de beweging van de robot nadat een stop is geactiveerd.

Beschrijving

Bij het uitvoeren van de risicobeoordeling van de toepassing is het noodzakelijk om rekening te houden met de beweging van de robot nadat een stop is geactiveerd. Om het proces te versoepelen, kunnen de veiligheidsfuncties *Stoptijdlimiet* en *Stopafstandlimiet* worden gebruikt.

Deze veiligheidsfuncties verminderen de snelheid van de robot dynamisch op een manier dat deze altijd binnen de limieten kan stoppen. In de gewrichtspositielimieten, de veiligheidsvlakken en de gereedschap-/eindeffectororiëntatielimieten wordt rekening gehouden met de verwachte stopafstand, d.w.z. de robotbeweging zal afnemen voordat de limiet wordt bereikt.

De functionele veiligheid kan worden samengevat als:

Beschrijving	Nauwkeurigheid	Prestatieniveau	Categorie
Noodstop	-	d	3
Beveiligingsstop	-	d	3
Positielimiet gewricht	5 °	d	3
Snelheidslimiet gewricht	1.15 °/s	d	3
Veiligheidsvliegtuigen	40 mm	d	3
Gereedschapsoriëntatie	3 °	d	3
Snelheidslimiet	50 mm/s	d	3
Limiet forceren	25 N	d	3
Momentumlimiet	3 kg m/s	d	3
Vermogenslimiet	10 W	d	3
Stoptijdlimiet	50 ms	d	3
Stopafstandlimiet	40 mm	d	3
Veilig thuis	1.7 °	d	3

Waarschuwing



LET OP

Het niet configureren van de maximale snelheidslimiet kan tot gevaarlijke situaties leiden.

- Als de robot gebruikt worden bij handmatig geleide toepassingen met lineaire bewegingen, moet de snelheidslimiet worden ingesteld op maximaal 250 mm/s voor de gereedschap/eindeffector en elleboog, tenzij een risicobeoordeling aantoont dat hogere snelheden acceptabel zijn. Hierdoor worden snelle bewegingen van de robotelleboog in de buurt van singulariteiten voorkomen.



MEDEDELING

Er zijn twee uitzonderingen op de krachtbeperkende functie die belangrijk zijn bij het ontwerpen van een toepassing.

Als de robot zich uitstrekt, kan het kniegewrichtseffect hoge krachten veroorzaken in de radiale richting (weg van de basis) bij lage snelheden. Op vergelijkbare wijze, wanneer de gereedschap/eindeffector zich dichtbij de basis bevindt en rond de basis beweegt, kan de korte hefboomarm leiden tot hoge krachten bij lage snelheden.

9.3.2. Veiligheidsfuncties

Beschrijving

Het veiligheidssysteem werkt door te controleren op overschrijden van de veiligheidslimieten en activering van een noodstop of beveiligde stop. De reacties van het veiligheidssysteem zijn:

Trigger	Reactie
Noodstop	Stop Categorie 1
Beveiligde stop	Stop Categorie 2
3PE-stop (als een inschakelapparaat met drie standen is aangesloten)	Stop Categorie 2
Limietoverschrijding	Stop Categorie 0
Foutdetectie	Stop Categorie 0



MEDEDELING

Als het veiligheidssysteem een fout of overschrijding detecteert, worden alle veiligheidsuitgangen gereset naar laag.

9.3.3. Veiligheidsparameterset

Beschrijving

Het veiligheidssysteem heeft de volgende set configureerbare veiligheidsparameters:

- Normaal
 - Verminderd
-

Normaal en Verminderd

U kunt de veiligheidslimieten voor elke set veiligheidsparameters instellen, waardoor verschillende configuraties voor normale of hogere en verminderde instellingen worden gecreëerd. De verminderde configuratie is actief wanneer het gereedschap/de eindeffector is gepositioneerd aan de verminderde kant van een Verminderd-triggervlak, of wanneer de verminderde configuratie extern is getriggerd door een veiligheidsingang. **Gebruik van een vlak om de Verminderde configuratie te triggeren:** wanneer de robotarm weg beweegt van de kant van het triggervlak geconfigureerd met verminderde veiligheidsparameters naar de kant met normale veiligheidsparameters, is er een gebied van 20 mm rondom het triggervlak waar zowel de normale als de verminderde limieten zijn toegestaan. Dit gebied rond het triggervlak voorkomt ongewenste veiligheidsstops wanneer de robot zich precies op de limiet bevindt.

Gebruik van een ingang om de Verminderde configuratie te triggeren: wanneer een veiligheidsingang de verminderde configuratie start of stopt, kan er tot 500 ms verstrijken voordat de nieuwe limietwaarden actief worden. Dit kan gebeuren in een van de volgende omstandigheden:

- Overschakelen van de verminderde configuratie naar normaal
- Overschakelen van de normale configuratie naar de verminderde

De robotarm past zich binnen 500 ms aan de nieuwe veiligheidslimieten aan.

Herstel

Wanneer een veiligheidslimiet wordt overschreden, moet het veiligheidssysteem opnieuw worden opgestart. Als een gewrichtspositielimiet bijvoorbeeld buiten een veiligheidslimiet valt, wordt bij het opstarten Herstel geactiveerd.

U kunt geen programma's voor de robot uitvoeren als herstel is geactiveerd, maar de robotarm kan handmatig weer binnen de limieten worden geplaatst met Freedrive of met behulp van het tabblad Bewegen in PolyScope.

De veiligheidslimieten voor Herstel zijn:

Beschrijving	Limiet
Snelheidslimiet gewricht	30 °/s
Snelheidslimiet	250 mm/s
Limiet forceren	100 N
Momentumlimiet	10 kg m/s
Vermogenslimiet	80 W

Het veiligheidssysteem geeft een Stop Categorie 0 af als een van deze limieten overtreden wordt.


WAARSCHUWING

Onachtzaamheid bij het verplaatsen van de robotarm in de herstelmodus kan leiden tot gevaarlijke situaties.

- Wees voorzichtig bij het terugbewegen van de robotarm binnen de limieten, aangezien de limieten voor de gewrichtsposities, de veiligheidsvlakken en de oriëntatie van het gereedschap/de eideffector allemaal zijn uitgeschakeld in de herstelmodus.

9.4. Softwarematige veiligheidsconfiguratie

Beschrijving

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u toegang krijgt tot de veiligheidsinstellingen van de robot. Het bestaat uit items die u helpen bij het instellen van de veiligheidsconfiguratie van de robot.



WAARSCHUWING

Voordat u de veiligheidsinstellingen van uw robot configureert, moet uw integrator een risicobeoordeling uitvoeren om de veiligheid van personeel en apparatuur rond de robot te garanderen. Een risicobeoordeling is een evaluatie van alle werkprocedures tijdens de levensduur van de robot, die wordt uitgevoerd om de juiste veiligheidsconfiguratie-instellingen toe te passen. U moet het volgende instellen in overeenstemming met de risicobeoordeling.

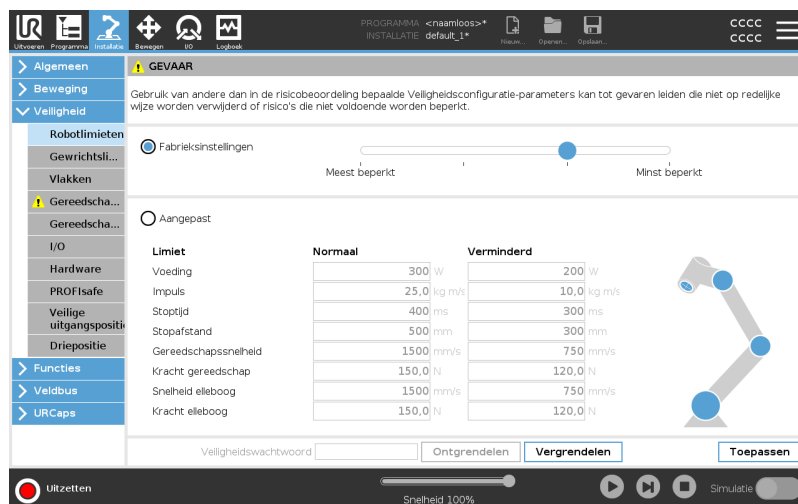
1. De integrator moet voorkomen dat onbevoegden de veiligheidsconfiguratie wijzigen, bijvoorbeeld door wachtwoordbeveiliging te installeren.
2. Gebruik en configuratie van de veiligheidsfuncties en -interfaces voor een specifieke robottoepassing.
3. Veiligheidsconfiguratie-instellingen voor het instellen en onderwijzen voordat de robotarm voor de eerste keer wordt ingeschakeld.
4. Alle veiligheidsconfiguratie-instellingen toegankelijk op dit scherm en subtabbladen.
5. De integrator moet ervoor zorgen dat alle wijzigingen in de veiligheidsconfiguratie-instellingen voldoen aan de risicobeoordeling.

Toegang tot softwarematige veiligheidsinstellingen

Veiligheidsinstellingen zijn met een wachtwoord beveiligd en kunnen pas worden geconfigureerd als een wachtwoord is ingesteld en daarna wordt gebruikt.

Om naar de softwarematige veiligheidsinstellingen te gaan

1. Tik in uw PolyScope-header op het pictogram **Installatie**.
2. Tik in het zijmenu aan de linkerkant van het scherm op **Veiligheid**.
3. Merk op dat het scherm **Robot Limits** wordt weergegeven, maar dat de instellingen ontoegankelijk zijn.
4. Als er eerder een **Veiligheidswachtwoord** was ingesteld, voert u het wachtwoord in en drukt u op **Ontgrendelen** om de instellingen toegankelijk te maken. Opmerking: zodra de veiligheidsinstellingen zijn ontgrendeld, zijn alle instellingen nu actief.
5. Druk op **Lock** tab of navigeer weg van het menu Safety om alle instellingen voor veiligheidssitems opnieuw te vergrendelen.



9.4.1. Een softwarematig veiligheidswachtwoord instellen

Beschrijving U moet een wachtwoord instellen om alle veiligheidsinstellingen te ontgrendelen die de veiligheidsconfiguratie vormen. Als geen veiligheidswachtwoord wordt toegepast, wordt u gevraagd dit in te stellen.

Om een softwarematig veiligheidswachtwoord in te stellen

U kunt op het tabblad **Vergrendelen** tikken om alle Veiligheidsinstellingen opnieuw te vergrendelen of u navigeert gewoon naar een scherm buiten het menu Veiligheid.

1. Druk in de rechterhoek van de PolyScope-kop op het **Hamburgermenu** en selecteer **Instellingen**.
2. Druk aan de linkerkant van het scherm in het blauwe menu op **Wachtwoord** en selecteer **Veiligheid**.
3. Voer in **Nieuw wachtwoord** een wachtwoord in.
4. Voer nu in **Bevestig nieuw wachtwoord** hetzelfde wachtwoord in en druk op **Toepassen**.
5. Druk linksonder in het blauwe menu op **Afsluiten** om terug te keren naar het vorige scherm.

Veiligheidswachtwoord

9.4.2. De softwareeiligheidsconfiguratie wijzigen

Beschrijving Wijzigingen in de instellingen van de Veiligheidsconfiguratie moeten aan de door de integrator uitgevoerde risicobeoordeling voldoen.

Aanbevolen procedure voor de integrator: Om de veiligheidsconfiguratie te wijzigen

1. Controleer of de wijzigingen voldoen aan de risicobeoordeling die door de integrator is uitgevoerd.
2. Pas de veiligheidsinstellingen aan op het juiste niveau dat is gedefinieerd door de risicobeoordeling die door de integrator is uitgevoerd.
3. Controleer of de instellingen zijn toegepast.
4. Plaats de volgende tekst in de bedieningshandleidingen:

Voor het werken in de buurt van de robot, zorg ervoor dat de veiligheidsconfiguratie is zoals verwacht. Dit kan bijvoorbeeld worden geverifieerd door de veiligheidscontrolesom rechtsboven in PolyScope te controleren op eventuele wijzigingen.

9.4.3. Een nieuwe softwareiligheidsconfiguratie toepassen

Beschrijving De robot wordt uitgeschakeld terwijl u wijzigingen aanbrengt in de configuratie. Uw wijzigingen worden pas van kracht nadat u op de knop **Toepassen** hebt gedrukt. De robot kan niet opnieuw worden ingeschakeld totdat u **Toepassen en opnieuw starten** selecteert om de veiligheidsconfiguratie van uw robot visueel te inspecteren die, om veiligheidsredenen, wordt weergegeven in SI-eenheden in een pop-up. U kunt **Wijzigingen herstellen** selecteren om terug te keren naar de vorige ocnfiguratie. Wanneer u klaar bent met de visuele inspectie, kunt u **Veiligheidsconfiguratie bevestigen** selecteren en worden de wijzigingen automatisch opgeslagen als onderdeel van de huidige robotinstallatie.

Veiligheidscontrolesom

Beschrijving Het pictogram **Controlesom** geeft uw toegepaste robotveiligheidsconfiguratie weer.



Het kunnen vier of acht cijfers zijn. Een viercijferige controlesom moet van boven naar beneden en van links naar rechts worden gelezen, terwijl een achtcijferige controlesom van links naar rechts wordt gelezen, bovenste rij eerst. Verschillende tekst en/of kleuren duiden op wijzigingen in de toegepaste veiligheidsconfiguratie.

De **Veiligheidscontrolesom** verandert als u de **Veiligheidsfuncties** instellingen wijzigt, omdat de **Veiligheidscontrolesom** alleen wordt gegenereerd door de veiligheidsinstellingen.

U moet uw wijzigingen in de **Veiligheidsconfiguratie** toepassen, zodat de **Veiligheidscontrolesom** uw wijzigingen weerspiegelt.

9.4.4. Veiligheidsconfiguratie zonder programmeereenheid

Beschrijving

U kunt de robot gebruiken zonder de programmeereenheid te bevestigen. Het verwijderen van de Teach Pendant vereist het definiëren van een andere noodstopbron. U moet opgeven of de Teach Pendant is bevestigd om te voorkomen dat een veiligheidsovertreding wordt veroorzaakt.



LET OP

Als de Teach Pendant is losgekoppeld of losgekoppeld van de robot, is de noodstopknop niet langer actief. U moet de Teach Pendant uit de buurt van de robot verwijderen.

Om de programmeereenheid veilig te verwijderen

De robot kan worden gebruikt zonder PolyScope als programmeerinterface.

Om de robot te configureren zonder programmeereenheid

1. Tik in de Header op **Installatie**.
2. Tik in het zijmenu aan de linkerkant op **Veiligheid** en selecteer **Hardware**.
3. Voer het veiligheidswachtwoord in en **Ontgrendel** het scherm.
4. Deselecteer **Programmeereenheid** om de robot te gebruiken zonder de PolyScope-interface.
5. Druk op **Opslaan en herstart** om wijzigingen door te voeren.

9.4.5. Softwarematige veiligheidsmodussen

Beschrijving

Onder normale omstandigheden, dat wil zeggen wanneer geen beschermende stop actief is, werkt het veiligheidssysteem in een Veiligheidsmodus, met een bijbehorende set van veiligheidslimieten.

- **Normaal** is de veiligheidsconfiguratie die standaard actief is
- **Verminderd** is de veiligheidsconfiguratie die actief is als het **Tool Center Point (TCP)** van de robot is gepositioneerd voorbij een Trigger verminderd-vlak of bij activering met behulp van een configureerbare ingang.
- **Herstelmodus** wordt geactiveerd wanneer een veiligheidslimiet van de actieve limietset wordt overtreden en de robotarm voert een categorie 0 stop uit.

Als een actieve veiligheidslimiet, zoals een gewrichtspositielimiet of een veiligheidsgrens is overschreden wanneer de robotarm wordt ingeschakeld, start deze in de herstelmodus. Dit maakt het mogelijk om de robotarm binnen de veiligheidslimieten terug te bewegen.

In de Herstelmodus wordt de beweging van de robotarm beperkt door een vaste limiet die u niet kunt aanpassen.



WAARSCHUWING

De limieten voor **gewrichtspositie**, **gereedschapspositie** en **gereedschapsoriëntatie** zijn uitgeschakeld in de Herstelmodus, dus wees voorzichtig bij het verplaatsen van de robotarm binnen de limieten.

Met het menu van het scherm Veiligheidsconfiguratie kan de gebruiker afzonderlijke sets van veiligheidslimieten definiëren configuraties: Normaal en Verminderd. Voor het gereedschap en gewrichten, moeten de verminderde limieten voor snelheid en momentum strikter zijn dan hun tegenhangers in de normale modus.

Om van modus te wisselen: PolyScope

1. Selecteer het profielpictogram in de kop.
 - **Automatisch** geeft aan dat de bedieningsmodus van de robot op Automatisch is ingesteld.
 - **Handmatig** geeft aan dat de bedieningsmodus van de robot op Handmatig is ingesteld.

De Dashboard-server gebruiken

1. Maak verbinding met de Dashboard-server.
2. Gebruik de commando 's **Operationele modus instellen** .
 - Stel de operationele modus automatisch in
 - Handleiding bedrijfsmodus instellen
 - Operationele modus wissen

9.4.6. Softwarematige veiligheidslimieten

Beschrijving De limieten van het veiligheidssysteem zijn gedefinieerd in de veiligheidsconfiguratie. Het veiligheidssysteem ontvangt de waarden uit de invoervelden en detecteert elke overtreding als een van de waarden wordt overschreden. De robotregelaar voorkomt overtredingen door een robotstop uit te voeren of de snelheid te verminderen.

Robotlimieten

Beschrijving Met Robotlimieten kunt u de algemene robotbewegingen beperken. Het scherm Robotlimieten heeft twee configuratieopties: **Fabrieksinstellingen** en **Aangepast**.

Fabrieksinstellingen Fabrieksinstellingen is waar u de schuifbalk kunt gebruiken om een van tevoren bepaalde veiligheidsinstelling te selecteren. De waarden in de tabel worden bijgewerkt om de vooraf ingestelde waarden weer te geven, variërend van **Meest beperkt** tot **Minst beperkt**



MEDEDELING

Schuifwaarden zijn slechts suggesties en vervangen geen goede risicobeoordeling.



GEVAAR
Gebruik van andere dan in de risicobeoordeling bepaalde Veiligheidsconfiguratie-parameters kan tot gevaren leiden die niet op redelijke wijze worden verwijderd of risico's die niet voldoende worden beperkt.

Robotlimieten

Fabrieksinstellingen

Meest beperkt | | | | Minst beperkt


Aangepast

Limiet	Normaal	Verminderd
Voeding	300 W	200 W
Impuls	25,0 kg m/s	10,0 kg m/s
Stoptijd	400 ms	300 ms
Stopafstand	500 mm	300 mm
Gereedschapssnelheid	1500 mm/s	750 mm/s
Kracht gereedschap	150,0 N	120,0 N
Snelheid elleboog	1500 mm/s	750 mm/s
Kracht elleboog	150,0 N	120,0 N

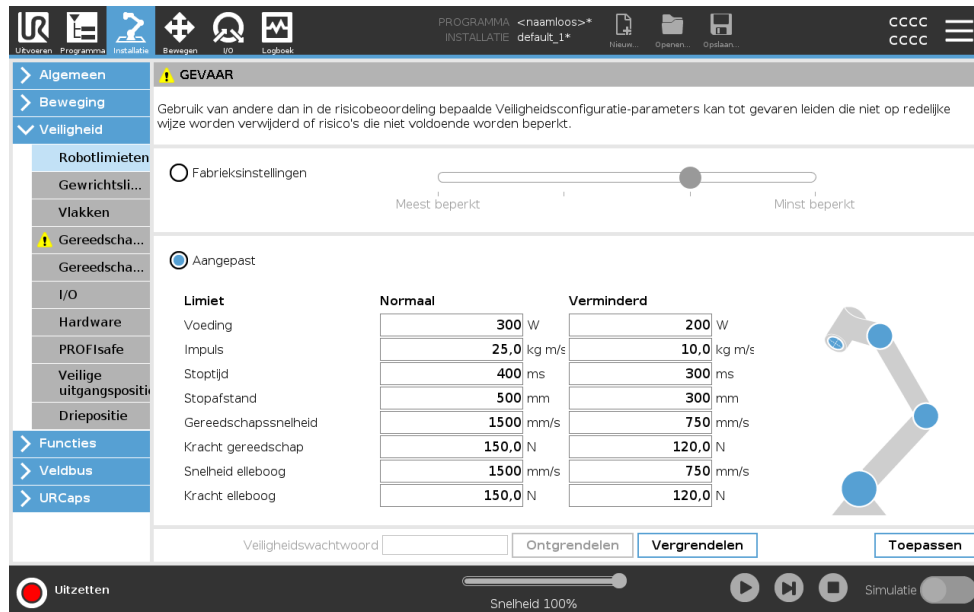
Veiligheids wachtwoord:

Snelheid 100%

Aangepast Aangepast is waar u limieten kunt instellen over hoe de robot werkt en toezicht houdt op de gerelateerde tolerantie.

Vermogen	Beperkt maximum mechanische werk dat door de robot in de omgeving wordt geproduceerd. Deze limiet beschouwt de nuttige last als een deel van de robot en niet van de omgeving.
Momentum	Beperkt het maximale robotmomentum.
Stoptijd	Beperkt de maximale tijd die de robot nodig heeft om te stoppen, bijvoorbeeld wanneer een noodstop is geactiveerd.
Stopafstand	<p>Beperkt de maximale afstand die het robotgereedschap of de elleboog kan afleggen tijdens het stoppen.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">  <p>MEDEDELING</p> <p>Het beperken van de stoptijd en afstand heeft invloed op de algehele robotsnelheid. Als de stoptijd bijvoorbeeld is ingesteld op 300 ms, is de maximale robotsnelheid beperkt, zodat de robot binnen 300 ms kan stoppen.</p> </div>
Gereedschapssnelheid	Beperkt de maximale snelheid van het robotgereedschap.
Gereedschapskracht	Beperkt de maximale kracht die het robotgereedschap op de omgeving uitoefent om beknelling te voorkomen.
Elleboogsnelheid	Beperkt de maximale snelheid van de robotelleboog.
Elleboogkracht	Beperkt de maximale kracht die de elleboog op de omgeving uitoefent om beknelling te voorkomen.

De snelheid en kracht van het gereedschap zijn beperkt bij de gereedschapsflens en in het midden van de twee door de gebruiker bepaalde gereedschapsposities.



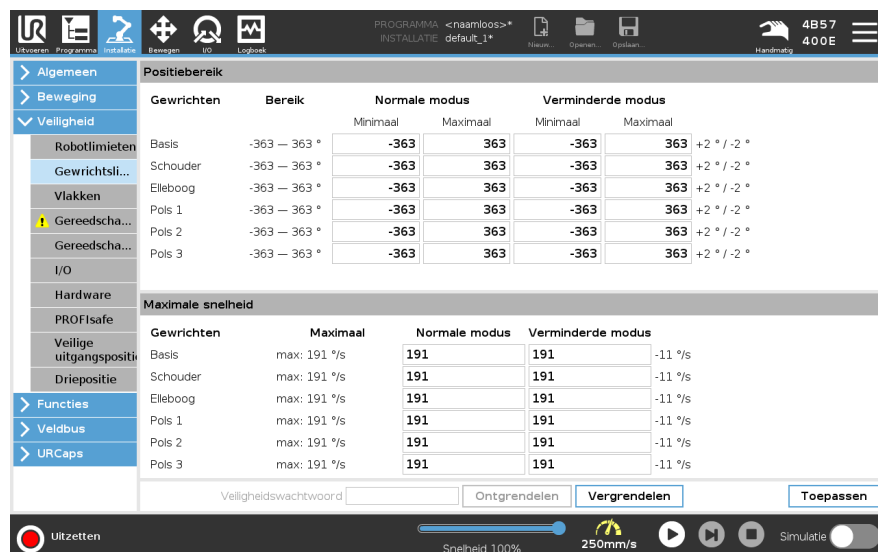
MEDEDELING

U kunt terugschakelen naar **fabrieksinstellingen** om alle robotlimieten terug te zetten naar hun standaardinstellingen.

Gewrichtslijmieten

Beschrijving

Met gewrichtslijmieten kunt u de bewegingen van individuele robotgewrichten in de gewrichtsruimte beperken, d.w.z. rotatiepositie en rotatiesnelheid van het gewricht. Gewrichtsbegrenzing kan ook software-gebaseerde asbegrenzing worden genoemd. De opties voor gewrichtslijmieten zijn: **Maximumsnelheid** en **Positiebereik**.

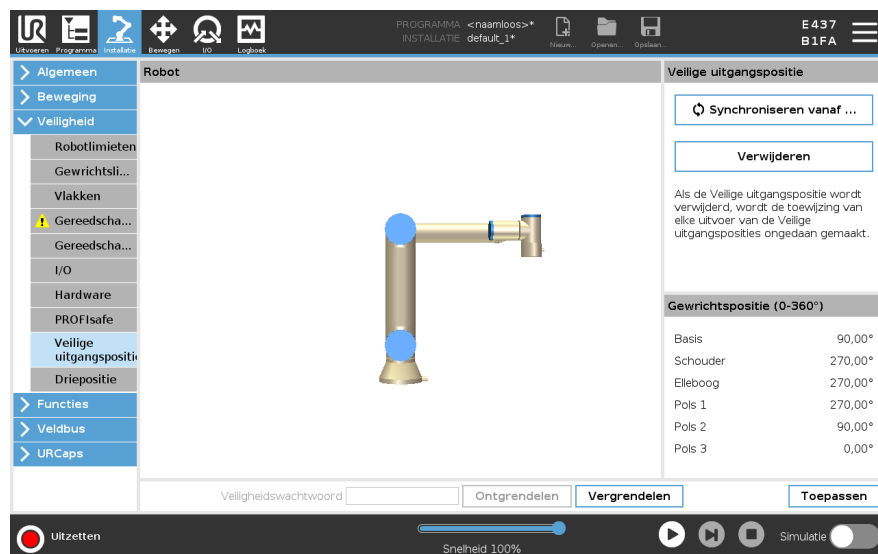




9.4.7. Veilige uitgangspositie

Beschrijving

Veilige uitgangspositie is een terugkeerpositie die wordt gedefinieerd met behulp van de door de gebruiker gedefinieerde Uitgangspositie. Veilige uitgangspositie-I/O's zijn actief wanneer de robotarm in de veilige uitgangspositie is en een veilige uitgangspositie-I/O is gedefinieerd. De robotarm bevindt zich in de veilige uitgangspositie als de gewrichtsposities in de aangegeven gewrichtshoeken staan of een veelvoud van 360 graden daarvan. De veiligheidsuitgang Veilige uitgangspositie is actief wanneer de robot stilstaat in de veilige uitgangspositie.



Synchronisatie met uitgangspositie

Synchroniseren vanaf Uitgangspositie

1. Tik in de kop op **Installatie**.
2. Tik in het zijmenu links op het scherm op **Veiligheid** en selecteer **Veilige uitgangspositie**.
3. Tik onder **Veilige uitgangspositie** op **Synchronisatie met uitgangspositie**.
4. Tik op **Toepassen** en selecteer **Toepassen en opnieuw starten** in het dialoogvenster dat wordt weergegeven.

Uitgang veilige uitgangspositie

De veilige uitgangspositie moet worden gedefinieerd voor de uitgang Veilige uitgangspositie.

Definiëren van de uitgang veilige uitgangspositie

Definiëren van de uitgang Veilige uitgangspositie

1. Tik in de kop op **Installatie**.
2. Selecteer **I/O** in het zijmenu links op het scherm onder **Veiligheid**.
3. Selecteer **Veilige uitgangspositie** in het vervolkeuzemenu onder **Functietoewijzing bij Uitgangssignaal** in het I/O-scherm.
4. Tik op **Toepassen** en selecteer **Toepassen en opnieuw starten** in het dialoogvenster dat wordt weergegeven.

**Veilige
uitgangspositie
bewerken**

Veilige uitgangspositie bewerken

Door de uitgangspositie te bewerken, wordt een eerder gedefinieerde veilige uitgangspositie niet automatisch aangepast. Wanneer deze waarden niet synchroon zijn, is de programmanode Uitgangspositie ongedefinieerd.

1. Tik in de kop op **Installatie**.
 2. Selecteer **Uitgangspositie** in het zijmenu links op het scherm onder **Algemeen**.
 3. Tik op **Positie bewerken**, stel de nieuwe robotarmpositie in en tik op **OK**.
 4. Selecteer **Veilige uitgangspositie** in het zijmenu onder **Veiligheid**. U moet een veiligheidswachtwoord invoeren om de veiligheidsinstellingen te **Ontgrendelen**.
 5. Tik onder **Veilige uitgangspositie** op **Synchronisatie met uitgangspositie**
-

9.5. Softwarematige veiligheidsbeperkingen

Beschrijving



MEDEDELING

Het configureren van vlakken is volledig gebaseerd op functies. Wij raden u aan om alle elementen te maken en een naam te geven voordat u de veiligheidsconfiguratie bewerkt, omdat de robot uit staat wanneer het tabblad Veiligheid is ontgrendeld. De robot kan dan niet worden bewogen.

Veiligheidsvliegtuigen beperken de robotwerkruimte. U kunt maximaal acht veiligheidsvlakken definiëren, waardoor het robotgereedschap en de elleboog worden beperkt. U kunt de beweging van de elleboog ook beperken voor elk veiligheidsvlak en het deactiveren door het vakje te deselecteren. Voordat u de veiligheidsvlakken configureert, moet u een element definiëren in de robotinstallatie. De functie kan vervolgens worden gekopieerd naar het scherm van het veiligheidsvlak en worden geconfigureerd.



WAARSCHUWING

Het definiëren van veiligheidsvlakken beperkt alleen de gedefinieerde gereedschapsbollen en elleboog, niet de totale limiet voor de robotarm. Dit betekent dat het specificeren van een veiligheidsvliegtuig niet garandeert dat andere delen van de robotarm aan deze beperking zullen voldoen.

Veiligheidsvlakken U kunt elk vlak met beperkende **Modi** configureren aan de hand van de onderstaande pictogrammen.

Modussen

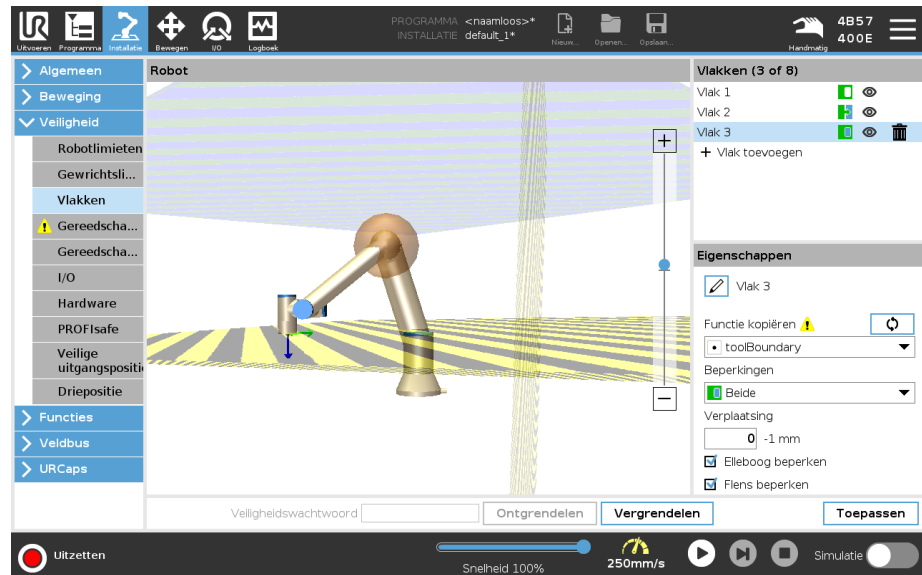
	Uitgeschakeld	Het veiligheidsvliegtuig is in deze toestand nooit actief.
	Normaal	Wanneer het veiligheidssysteem Normaal is, is een normaal vlak actief en fungeert het als een strikte limiet voor de positie.
	Verminderd	Wanneer het veiligheidssysteem Verminderd is, is een verminderd vlak actief en fungeert het als een strikte limiet voor de positie.
	Normaal & gereduceerd	Wanneer het veiligheidssysteem Normaal of Verminderd is, is een normaal en verminderd vlak actief en fungeert het als een strikte limiet voor de positie.
	Trigger Verminderd	Het veiligheidsvlak laat het veiligheidssysteem overschakelen op Verminderd als het gereedschap of de elleboog van de robot zich er voorbij bevindt.
	Weergeven	Door op dit pictogram te drukken, wordt het veiligheidsvlak in het grafische deelvenster verborgen of weergegeven.
	Verwijderen	Verwijdert het aangemaakte veiligheidsvlak. Er is geen ongedaan maken/opnieuw doen actie. Als een vliegtuig ten onrechte wordt verwijderd, moet het opnieuw worden gemaakt.
	Naam wijzigen	Door op dit pictogram te drukken, kunt u de naam van het vliegtuig wijzigen.

Veiligheidsvlakken configureren

1. Tik in uw PolyScope-header op **Installatie**.
2. Tik in het zijmenu aan de linkerkant van het scherm op Veiligheid en selecteer **Planes**.
3. Tik rechtsboven in het scherm in het veld Planes op **Vlak toevoegen**.
4. Stel rechts onderin het scherm, in het veld **Eigenschappen** de Naam, Element kopiëren en Beperkingen in.

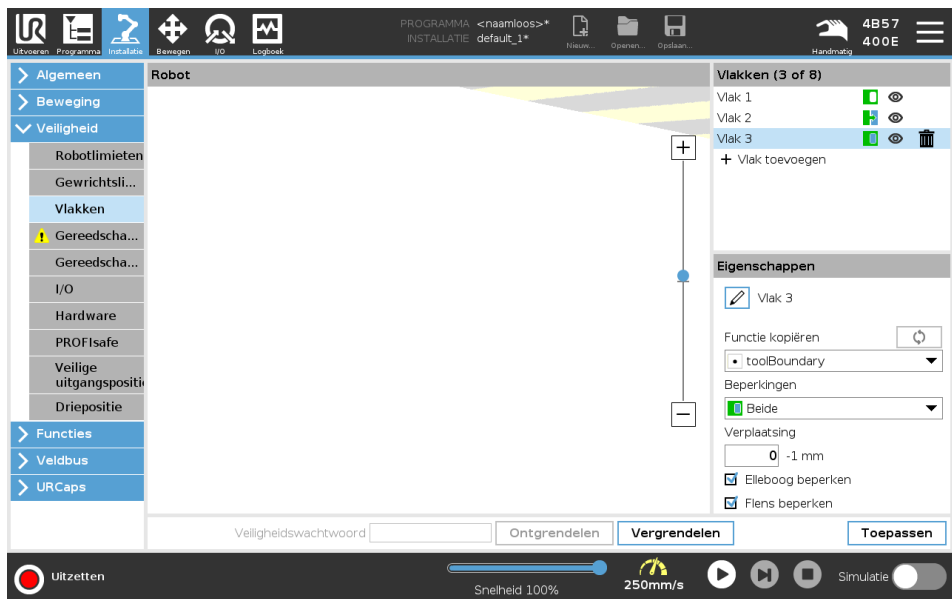
Functie kopiëren

In **Copy Feature** zijn alleen Undefined en Base beschikbaar. U kunt een geconfigureerd veiligheidsvlak resetten door **Ongedefinieerd** te selecteren. Als de gekopieerde functie wordt gewijzigd in het scherm Functies, verschijnt er een waarschuwingspictogram rechts van de tekst Functie kopiëren. Dit geeft aan dat de functie niet synchroon loopt, d.w.z. dat de informatie op de eigenschappenkaart niet wordt bijgewerkt om de wijzigingen weer te geven die mogelijk aan de functie zijn aangebracht.



Kleurcodes

<i>Grijs</i>	Vlak is geconfigureerd maar uitgeschakeld (A)
<i>Geel & Zwart</i>	Normaal vlak (B)
<i>Blauw & Groen</i>	Triggervlak (C)
<i>Zwarte pijl</i>	De kant van het vlak waarop het gereedschap en/of de elleboog mogen staan (voor normale vlakken)
<i>Groene pijl</i>	De kant van het vlak waarop het gereedschap en/of de elleboog mogen staan (voor triggervlakken)
<i>Grijze pijl</i>	De kant van het vlak waarop het gereedschap en/of de elleboog mogen staan (voor gehandicapte vlakken)

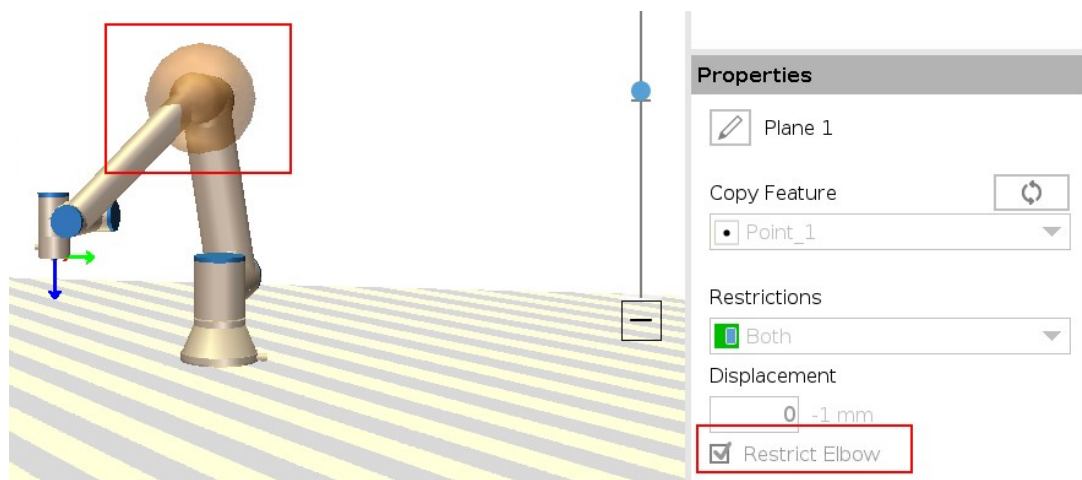


Beperking van de elleboog

U kunt **Elleboog beperken** inschakelen om te voorkomen dat het robotellebooggewricht door een van uw gedefinieerde vlakken gaat. Schakel Elleboog beperken uit voor elleboog om door vlakken te gaan.
De diameter van de bal die de elleboog beperkt, is verschillend voor elke robotgrootte.

UR3e	0.1 m
UR5e	0.13 m
UR10e / UR16e	0.15 m
UR15	0.15 m
UR20 / UR30	0,19 m

De informatie over de specifieke radius is te vinden in het bestand *urcontrol.conf* op de robot in het onderdeel [Elleboog].



Beperking van de gereedschapsflens

Het beperken van de gereedschapsflens voorkomt dat de gereedschapsflens en het bevestigde gereedschap een veiligheidsvlak kruisen. Wanneer u de gereedschapsflens beperkt, is het onbeperkte gebied het gebied binnen het veiligheidsvlak, waar de gereedschapsflens normaal kan werken. De gereedschapsflens mag het begrensde gebied, buiten het veiligheidsvlak, niet overschrijden.

Door het verwijderen van de beperking kan de gereedschapsflens buiten het veiligheidsvlak komen, in het beperkte gebied, terwijl het bevestigde gereedschap binnen het veiligheidsvlak blijft.

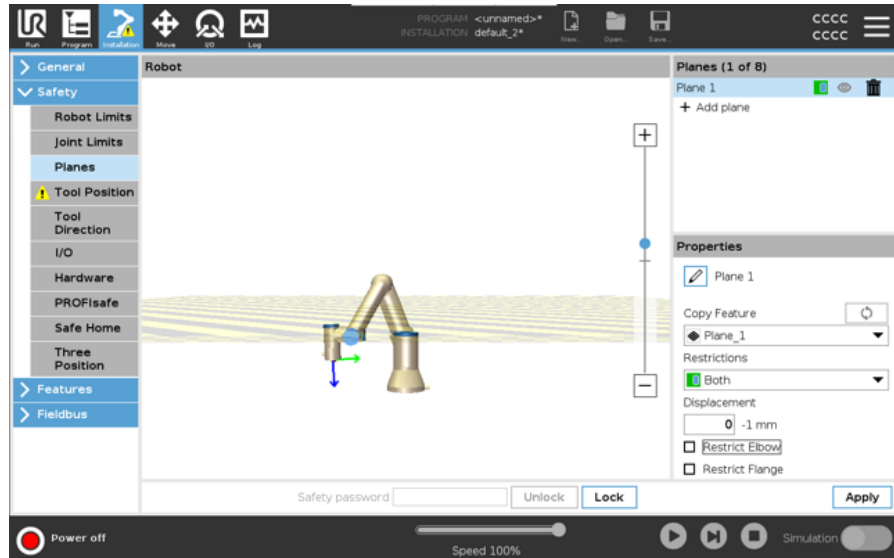
U kunt de beperking van de gereedschapsflens verwijderen wanneer u met een grote gereedschapsoffset werkt. Dit zorgt voor extra afstand voor het gereedschap om te bewegen.

Voor het beperken van de gereedschapsflens moet een vlakelement worden gemaakt. Het vlakelement wordt gebruikt om later in de veiligheidsinstellingen een veiligheidsvlak in te stellen.

Voorbeeld van het toevoegen van een vlakelement

Verplaatsing verschuift het vlak in positieve of negatieve richting langs de normaal van het vlak (Z-as van het vlakelement).

Deselecteer het selectievakje voor de elleboog en de gereedschapsflens, zodat deze het veiligheidsvlak niet activeren. De elleboog kan geselecteerd blijven naar gelang uw toepassing dat vereist.



De onbeperkte gereedschapsflens kan een veiligheidsvlak kruisen, ook wanneer er geen gereedschap is gedefinieerd.

Als er geen gereedschap is toegevoegd, vraagt een waarschuwing op de knop Gereedschapspositie om het gereedschap correct te definiëren.

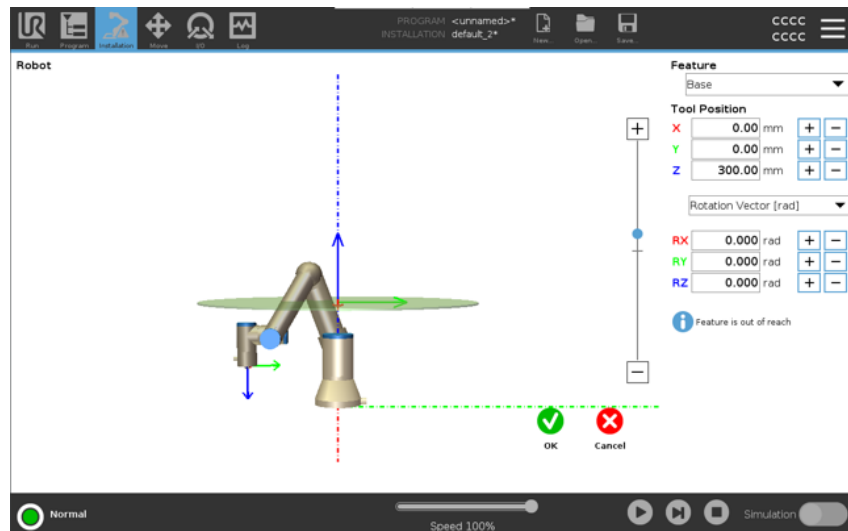
Bij het werken met een onbeperkte gereedschapsflens en een gedefinieerd gereedschap wordt ervoor gezorgd dat het gevaarlijke deel van het gereedschap niet boven en/of buiten een bepaald gebied kan komen. De onbeperkte gereedschapsflens kan worden gebruikt voor elke toepassing waar veiligheidsvlakken nodig zijn, zoals lassen of assemblage.

Voorbeeld van beperking van de gereeschapsflens

In dit voorbeeld wordt een X-Y-vlak gecreëerd met een offset van 300 mm langs de positieve Z-as ten opzichte van het basiselement.

De Z-as van het vlak kan worden beschouwd als "wijzend" naar het beperkte gebied. Als het veiligheidsvlak nodig is op bijvoorbeeld het oppervlak van een tafel, draai het vlak dan 3,142 rad of 180° om de X- of Y-as, zodat het beperkte gebied zich onder de tafel bevindt.

(TIP: Wijzig de weergave van de rotatie van "Rotatievector [rad]" in "RPY [°]")



Indien nodig is het mogelijk om later in de veiligheidsinstellingen het vlak in positieve of negatieve Z-richting te verschuiven.

Als u tevreden bent met de positie van het vlak, tik dan op OK.



9.5.1. Beperking van gereedschapsrichting

Beschrijving

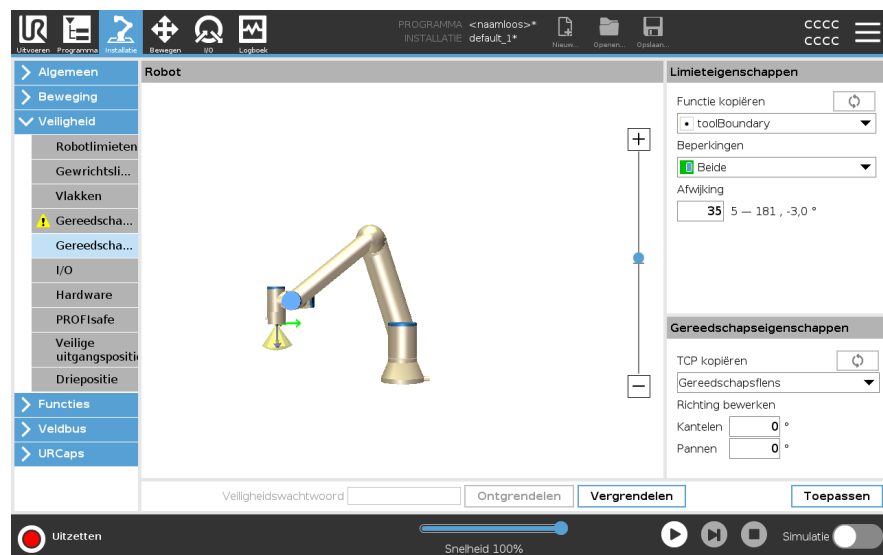
Het scherm Gereedschapsrichting kan worden gebruikt om de hoek te beperken waarin het gereedschap wijst. De limiet wordt gedefinieerd door een kegel die een vaste oriëntatie heeft ten opzichte van de basis van de robotarm. Terwijl de robotarm beweegt, wordt de gereedschapsrichting beperkt, zodat deze binnen de gedefinieerde kegel blijft. De standaardrichting van het gereedschap komt overeen met de Z-as van de uitgangsfrens van het gereedschap. Deze kan aan de hand van de kantel- en panhoeken worden aangepast.

Voordat u de limiet configureert, moet u een punt of vlak in de robotinstallatie definiëren. Het element kan worden gekopieerd en de Z-as kan worden gebruikt als het midden van de kegel die de limiet definieert.



MEDEDELING

Configuratie van de gereedschapsrichting is op functies gebaseerd. Wij raden aan dat u de gewenste functie(s) aanmaakt voordat u de veiligheidsconfiguratie bewerkt, omdat de robotarm uitschakelt nadat het veiligheidstabblad is ontgrendeld, waardoor het onmogelijk is nieuwe functies te definiëren.



Limieteigenschappen De limiet voor Gereedschapsrichting heeft drie configureerbare eigenschappen:

1. **Midden van kegel** : U kunt in het vervolgkeuzemenu een punt- of vlakfunctie selecteren om het midden van de kegel te definiëren. De Z-as van het geselecteerde element wordt gebruikt als de richting waarop de kegel wordt gecentreerd.
2. **Kegelhoek**: u kunt definiëren hoeveel graden de robot van het midden mag afwijken.

Limiet gereedschapsrichting uitgeschakeld	Nooit actief
Normale Limiet gereedschapsrichting	Alleen actief wanneer het veiligheidssysteem in Normale modus staat
Verminderde Limiet gereedschapsrichting	Alleen actief wanneer het veiligheidssysteem in Verminderde modus staat
Normale en Verminderde Limiet gereedschapsrichting	Actief wanneer het veiligheidssysteem in de Normale modus of in de Verminderde modus is.

U kunt de standaardwaarden herstellen of de configuratie van Gereedschapsrichting ongedaan maken door Element kopiëren weer in te stellen op "Niet gedefinieerd".

Gereedschapseigenschappen Het gereedschap wijst standaard in dezelfde richting als de Z-as van de uitgangsf lens van het gereedschap. Dit kan aan de hand van twee hoeken worden gewijzigd:

- **Kantelhoek**: hoeveel de Z-as van de uitgangsf lens gekanteld moet worden naar de X-as van de uitgangsf lens
- **Panhoek**: hoeveel de gekantelde Z-as gedraaid moet worden rond de originele Z-as van de uitgangsf lens.

U kunt ook de Z-as van een bestaand TCP kopiëren door die TCP in het vervolgkeuzemenu te selecteren.

9.5.2. Beperking van gereedschapspositie

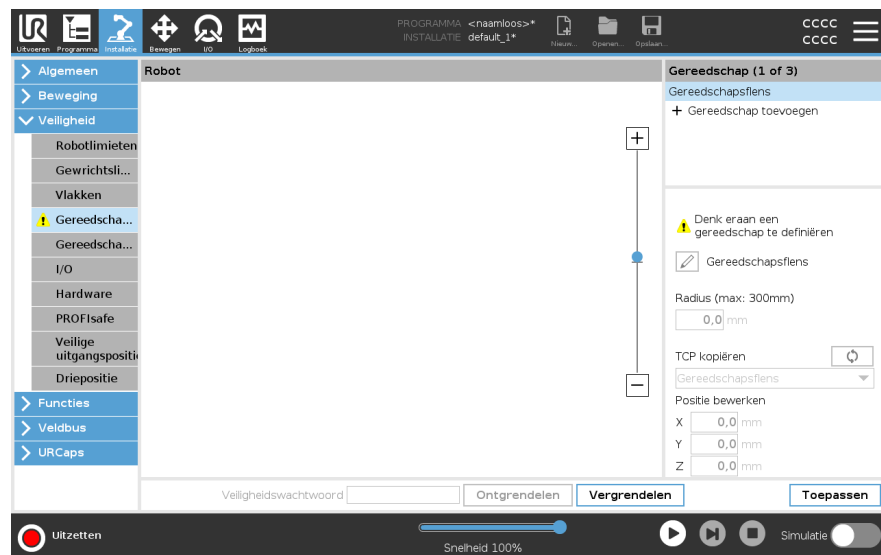
Beschrijving

Met het scherm Gereedschapspositie hebt u een grotere controle over de beperking van gereedschappen en/of accessoires aan het uiteinde van de robotarm.

- **Robot** is waar u uw aanpassingen kunt visualiseren.
- **Gereedschap** is waar u tot twee gereedschappen kunt definiëren en configureren.
- **Tool_1** is de standaard tool gedefinieerd met waarden $x=0,0$, $y=0,0$, $z=0,0$ en $radius=0,0$. Deze waarden vertegenwoordigen de flens van het robotgereedschap.

Onder TCP kopiëren kunt u ook **Gereedschapsflens** selecteren en zorgen dat de gereedschapswaarden terug gaan naar 0.

Een standaardbol is gedefinieerd bij de gereedschapsflens.



Door de gebruiker gedefinieerde gereedschappen

Voor de door de gebruiker gedefinieerde tools kan de gebruiker het volgende wijzigen:

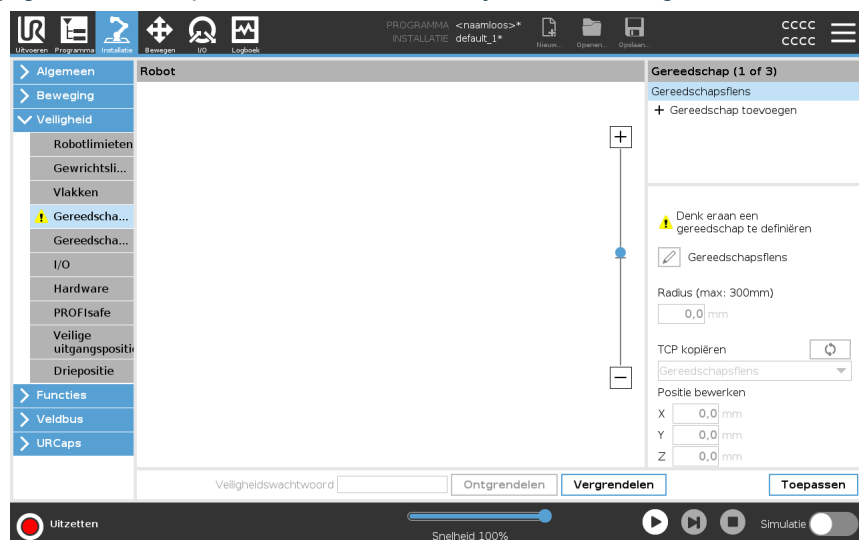
- **Radius** wordt gebruikt om de radius van de gereedschapsbol te wijzigen. Bij het gebruik van veiligheidsvliegtuigen wordt rekening gehouden met de straal. Wanneer een punt in de bol door een verminderd triggervlak gaat, schakelt de robot over op een verminderde configuratie. Het veiligheidssysteem voorkomt dat een punt op de bol door een veiligheidsvlak gaat.
- **Positie** wordt gebruikt om de positie van het gereedschap te wijzigen ten opzichte van de gereedschapsflens van de robot. De positie wordt overwogen voor de veiligheidsfuncties voor gereedschapssnelheid, gereedschapskracht, remafstand en veiligheidsvlakken.

U kunt een bestaand gereedschapscentrumpunt gebruiken als basis voor het definiëren van nieuwe gereedschapsposities. Een kopie van de bestaande TCP, vooraf gedefinieerd in het menu Algemeen, in het TCP-scherm, is toegankelijk in het menu Gereedschapspositie, in de vervolgkeuzelijst TCP kopiëren.

Wanneer u de waarden in de invoervelden **Positie bewerken** bewerkt of aanpast, verandert de naam van de TCP die zichtbaar is in het vervolgkeuzemenu in **aangepaste**, wat aangeeft dat er een verschil is tussen de gekopieerde TCP en de werkelijke limietinvoer. De oorspronkelijke TCP is nog steeds beschikbaar in de vervolgkeuzelijst en kan opnieuw worden geselecteerd om de waarden terug te zetten naar de oorspronkelijke positie. De selectie in het vervolgkeuzemenu TCP kopiëren heeft geen invloed op de naam van de tool.

Als u het scherm Tool Position toepast en u probeert de gekopieerde TCP in het TCP-configuratiescherm te wijzigen, verschijnt er een waarschuwingspictogram rechts van de tekst TCP kopiëren. Dit geeft aan dat de TCP niet synchroon loopt, d.w.z. dat de informatie in het eigenschappenveld niet wordt bijgewerkt om wijzigingen weer te geven die mogelijk in de TCP zijn aangebracht. Het TCP kan worden gesynchroniseerd door op het synchronisatiepictogram te drukken. De TCP hoeft niet te worden gesynchroniseerd om een tool succesvol te definiëren en te gebruiken.

U kunt de naam van de tool wijzigen door op het potloodtabblad naast de weergegeven toolnaam te drukken. Je kunt de Radius ook bepalen met een toegestaan bereik van 0-300 mm. De limiet wordt in het grafische deelvenster weergegeven als een punt of een bol, afhankelijk van de straalgrootte.



Gereedschapspositiewaarschuwing

U moet een Gereedschapspositie instellen binnen de veiligheidsinstellingen, zodat het veiligheidsvlak correct wordt geactiveerd wanneer het gereedschaps-TCP het veiligheidsvlak nadert.

De waarschuwing blijft op de Gereedschapspositie:

- Als u geen nieuw gereedschap toevoegt onder Gereedschapsflens.

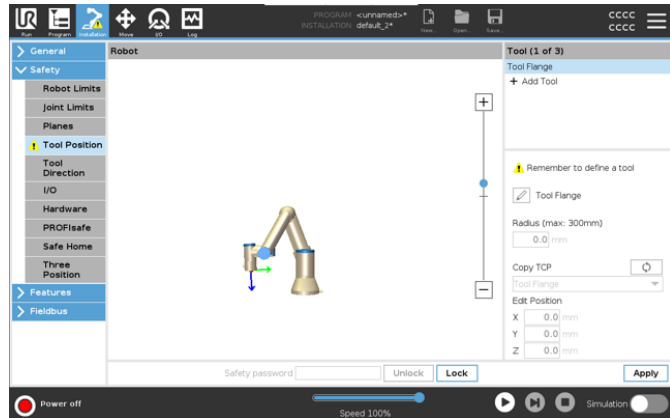
Om de gereedschapspositie te configureren

1. Tik in de Header op **Installatie**.
2. Tik links oop het scherm onder Veiligheid op **Gereedschapspositie**.
3. Selecteer rechts op het scherm **Gereedschap toevoegen**.
 - Het nieuw toegevoegde gereedschap heeft een standaardnaam: **Gereedschap_x**.
4. Tik op de knop Bewerken om **Gereedschap_x** te hernoemen naar iets herkenbaarders.
5. Bewerk de Radius en Positie zodat ze overeenkomen met die van het gereedschap dat wordt gebruikt, of gebruik de vervolgkeuzelijst TCP kopiëren en kies een TCP uit Algemeen > TCP-instellingen als die gedefinieerd zijn.

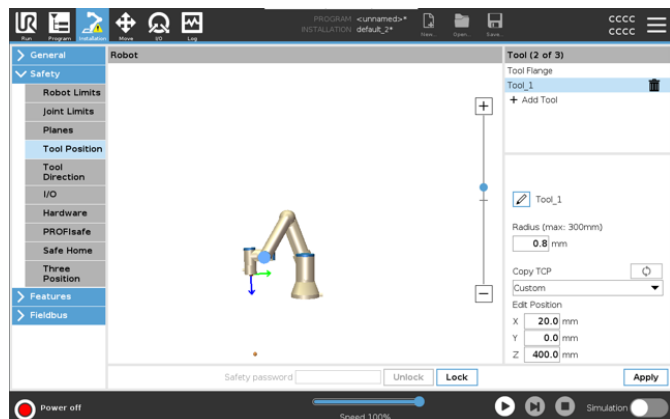
Voorbeeld gereedschapspositiewaarschuwing

In dit voorbeeld is een straal van 0,8 mm ingesteld en is de TCP-positie ingesteld op XYZ [20, 0, 400] in millimeters. Optioneel kunt u kiezen voor "TCP kopiëren" via de vervolgkeuzelijst als er al een is ingesteld in ->Algemeen/TCP-instellingen. Nadat op Toepassen rechtsonder op het scherm is getikt, bent u klaar.

Het waarschuwingsteken op de knop Gereedschapspositie geeft aan dat geen gereedschap is toegevoegd bij Gereedschapsflens.



De knop Gereedschapspositie zonder waarschuwingsteken geeft aan dat een gereedschap (anders dan de gereedschapsflens) is toegevoegd.



10. Beoordeling van cyberbeveiligingsbedreigingen

Beschrijving

Dit hoofdstuk bevat informatie om u te helpen de robot te versterken tegen potentiële cyberbeveiligingsbedreigingen. Het schetst vereisten voor het aanpakken van cyberbeveiligingsbedreigingen en biedt richtlijnen voor het versterken van de beveiliging.

10.1. Algemene cyberbeveiliging

Beschrijving

Het verbinden van een Universal Robots-robot met een netwerk kan cyberbeveiligingsrisico's met zich meebrengen. Deze risico's kunnen worden beperkt door het inzetten van gekwalificeerd personeel en het implementeren van specifieke maatregelen voor het beschermen van de cyberbeveiliging van de robot. Het implementeren van cyberbeveiligingsmaatregelen vereist het uitvoeren van een beoordeling van cyberbeveiligingsdreigingen. Het doel is:

- Bedreigingen te identificeren
- Vertrouwde zones en circuits te definiëren
- Geef de vereisten van elk onderdeel aan in de toepassing



WAARSCHUWING

Het niet uitvoeren van een risicobeoordeling van de cyberbeveiliging kan de robot in gevaar brengen.

- De integrator of bekwaam, gekwalificeerd personeel moet een risicobeoordeling van de cyberbeveiliging uitvoeren.



MEDEDELING

Alleen bekwaam, gekwalificeerd personeel is verantwoordelijk voor het bepalen van de noodzaak van specifieke cyberbeveiligingsmaatregelen en voor het verstrekken van de vereiste cyberbeveiligingsmaatregelen.

10.2. Vereisten voor cyberbeveiliging

Beschrijving

Om uw netwerk te configureren en uw robot te beveiligen, moet u de dreigingsmaatregelen voor cyberbeveiliging implementeren. Volg alle vereisten voordat u begint met het configureren van uw netwerk en controleer vervolgens of de robotinstallatie veilig is.

Cyberbeveiliging

- Bedienend personeel moet een goed begrip hebben van de algemene principes van cyberveiligheid en geavanceerde technologieën zoals die in de UR-robot worden gebruikt.
- Fysieke beveiligingsmaatregelen moeten worden geïmplementeerd om alleen toegang tot de robot door bevoegd personeel toe te staan.
- Er moet een adequate controle zijn van alle toegangspunten. Bijvoorbeeld: sloten op deuren, badgesystemen, fysieke toegangscontrole in het algemeen.



WAARSCHUWING

Verbinden van de robot met een netwerk dat niet goed is beveiligd, kan beveiligings- en veiligheidsrisico's met zich meebrengen.

- Verbind uw robot alleen met een vertrouwd en goed beveiligd netwerk.

Vereisten voor netwerkconfiguratie

- Alleen vertrouwde apparaten mogen met het lokale netwerk worden verbonden.
- Er mogen geen inkomende verbindingen zijn van aangrenzende netwerken naar de robot.
- Uitgaande verbindingen van de robot moeten worden beperkt om de kleinste relevante set van specifieke poorten, protocollen en adressen toe te staan.
- Alleen URCaps en magische scripts van vertrouwde partners kunnen worden gebruikt en alleen na verificatie van hun authenticiteit en integriteit

Instelvereisten voor de robotbeveiliging

- Wijzig het standaardwachtwoord in een nieuw, sterk wachtwoord.
- Schakel de "Magische bestanden" uit wanneer deze niet actief worden gebruikt (PolyScope 5).
- Schakel SSH-toegang uit wanneer dit niet nodig is. Geef de voorkeur aan verificatie op basis van sleutels boven verificatie op basis van wachtwoorden
- Stel de robotfirewall in op de meest beperkende nog bruikbare instellingen en schakel alle ongebruikte interfaces en services uit, sluit poorten en beperk IP-adressen
-

10.3. Richtlijnen voor versterking van de cyberbeveiliging

Beschrijving

Hoewel PolyScope vele functies bevat om de netwerkverbinding veilig te houden, kunt u de veiligheid versterken door de volgende richtlijnen in acht te nemen:

- Voordat u uw robot met een netwerk verbindt, moet u altijd het standaardwachtwoord wijzigen in een sterk wachtwoord.



MEDEDELING

U kunt een vergeten of verloren wachtwoord niet ophalen of opnieuw instellen.

- Bewaar alle wachtwoorden veilig.

- Gebruik de ingebouwde instellingen om netwerktoegang tot de robot zoveel mogelijk te beperken.
- Sommige communicatie-interfaces hebben geen manier om communicatie te verifiëren en te versleutelen. Dit is een veiligheidsrisico. Overweeg passende beperkende maatregelen op basis van uw beoordeling van cyberbeveiligingsbedreigingen.
- SSH-tunneling (lokale port forwarding) moet worden gebruikt voor toegang tot robotinterfaces vanaf andere apparaten als de verbinding de grens van de vertrouwenszone overschrijdt.
- Verwijder gevoelige gegevens van de robot voordat deze buiten gebruik wordt gesteld. Let vooral op de URCaps en de gegevens in de programmamap.
 - Wis of vernietig de SD-kaart veilig om ervoor te zorgen dat zeer gevoelige gegevens veilig worden verwijderd.

10.4. Wachtwoorden

Beschrijving

U kunt verschillende soorten wachtwoorden maken en beheren in PolyScope. Er moet een initieel wachtwoord worden ingesteld om toegang te krijgen tot alle veiligheidsinstellingen. De volgende soorten wachtwoorden worden hieronder beschreven:

- Beheerder
- Operationeel

10.4.1. Wachtwoordinstellingen

Om een wachtwoord in te stellen

U moet een wachtwoord instellen om alle veiligheidsinstellingen te ontgrendelen die de veiligheidsconfiguratie vormen. Als geen veiligheidswachtwoord wordt toegepast, wordt u gevraagd dit in te stellen.

1. Druk in de rechterhoek van de PolyScope-kop op het **Hamburgermenu** en selecteer **Instellingen**.
2. Druk aan de linkerkant van het scherm in het blauwe menu op **Wachtwoord** en selecteer **Veiligheid**.
3. Voer in **Nieuw wachtwoord** een wachtwoord in.
4. Voer nu in **Bevestig nieuw wachtwoord** hetzelfde wachtwoord in en druk op **Toepassen**.
5. Druk linksonder in het blauwe menu op **Afsluiten** om terug te keren naar het vorige scherm.

U kunt op het tabblad **Vergrendelen** drukken om alle Veiligheidsinstellingen opnieuw te vergrendelen of u navigeert gewoon naar een scherm buiten het menu Veiligheid.

Veiligheidswachtwoord

10.4.2. Beheerderswachtwoord

Beschrijving

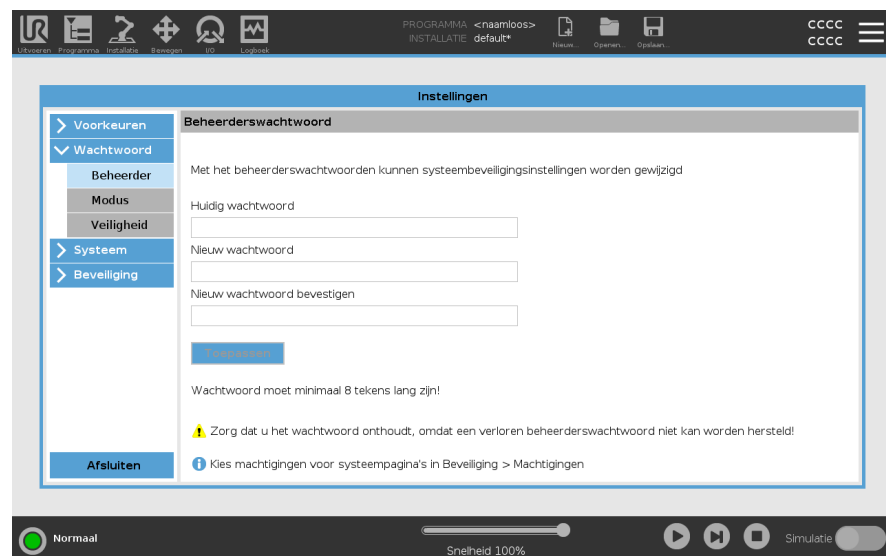
Gebruik het wachtwoord van de beheerder (admin) om de beveiligingsconfiguratie van het systeem te wijzigen, waaronder netwerktoegang. Het beheerderswachtwoord is hetzelfde als dat voor het rootgebruikersaccount op het Linux-systeem van de robot, dat nodig kan zijn bij bepaald netwerkgebruik, zoals SSH of SFTP.



WAARSCHUWING

Een verloren beheerderswachtwoord kan niet worden hersteld.

- Neem passende maatregelen om ervoor te zorgen dat het beheerderswachtwoord niet verloren raakt.



Om het beheerderswachtwoord in te stellen

1. Tik in de kop op het Hamburgermenu en selecteer **Instellingen**.
2. Tik onder **Wachtwoord** op **Beheerder**.
3. Voer in **Huidig wachtwoord** het standaardwachtwoord in: **easybot**.
4. Voer in **Nieuw wachtwoord** een nieuw wachtwoord in.
Een sterk, geheim wachtwoord is de beste beveiliging voor je systeem.
5. Voer in **Bevestig nieuw wachtwoord** nogmaals het nieuwe wachtwoord in.
6. Tik op **Toepassen** om de wachtwoordwijziging te bevestigen.

Veiligheid

Het veiligheidswachtwoord voorkomt onbevoegde wijziging van de veiligheidsinstellingen.

10.4.3. Operationeel wachtwoord

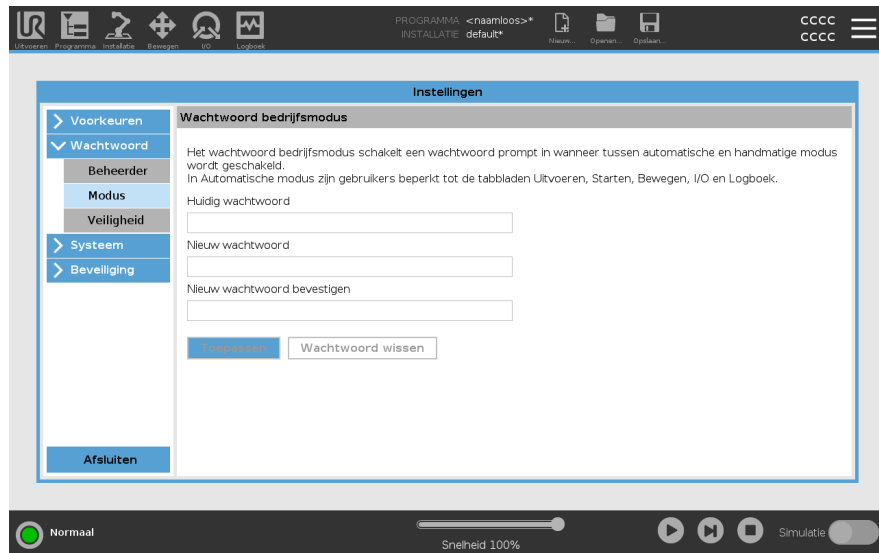
Beschrijving

Het bedrijfsmoduswachtwoord, of moduswachtwoord, creëert twee verschillende gebruikersrollen in PolyScope:

- Handmatig
- Automatisch

Als het moduswachtwoord is ingesteld, kunnen programma's of installaties alleen in de handmatige modus worden aangemaakt en bewerkt. In de automatische modus kan de operator alleen vooraf gemaakte programma's laden. Nadat een wachtwoord is ingesteld, wordt er een nieuw moduspictogram weergegeven in de kop.

Bij het overschakelen van operationele modus, van Handmatig naar Automatisch en omgekeerd, vraagt PolyScope om het nieuwe wachtwoord.



Het moduswachtwoord instellen

1. Tik in de kop op het Hamburgermenu en selecteer **Instellingen**.
2. Tik onder **Wachtwoord** op **Modus**.
3. Voer in **Nieuw wachtwoord** een nieuw wachtwoord in.
Een sterk, geheim wachtwoord is de beste beveiliging voor je systeem.
4. Voer in **Bevestig nieuw wachtwoord** nogmaals het nieuwe wachtwoord in.
5. Tik op **Toepassen** om de wachtwoordwijziging te bevestigen.

11. Communicatienetwerken

Veldbus

U kunt de veldbusopties gebruiken om de familie van industriële computernetwerkprotocollen te definiëren en te configureren die worden gebruikt voor realtime gedistribueerde besturing die door PolyScope wordt geaccepteerd:

- MODBUS
 - Ethernet/IP
 - PROFINET
 - PROFIsafe
-

11.1. MODBUS

Beschrijving Hier kunnen de MODBUS client (master) signalen worden ingesteld. Verbindingen met MODBUS-SERVERS (of -slaves) op gespecificeerde IP-adressen kunnen worden gemaakt met ingangs-/uitgangssignalen (registers of digitaal). Elk signaal heeft een unieke naam, zodat het in programma 's kan worden gebruikt.



Vernieuwen Druk op deze knop om alle Modbus-verbindingen TE vernieuwen. Door te vernieuwen worden alle modbus-eenheden losgekoppeld en weer aangesloten. Alle statistieken worden gewist.

Eenheid toevoegen Druk op deze knop om een nieuwe Modbus-eenheid toe TE voegen.

Eenheid verwijderen Druk op deze knop om de MODBUS-EENHEID en alle signalen op die eenheid te verwijderen.

Eenheid IP instellen Hier wordt het IP-adres van DE Modbus-eenheid weergegeven. Druk op de knop om deze te wijzigen.

Sequentiële modus *Alleen beschikbaar als Geavanceerde opties weergegeven is geselecteerd.* Als u dit vakje activeert, wordt de modbus-client gedwongen op een antwoord te wachten voordat het volgende verzoek wordt verzonden. Deze modus is vereist door sommige veldbuseenheden. Het inschakelen van deze optie kan helpen wanneer er meerdere signalen zijn en het verhogen van de aanvraagfrequentie resulteert in signaalonderbrekingen. De werkelijke signaalfrequentie kan lager zijn dan gevraagd wanneer meerdere signalen in sequentiële modus worden gedefinieerd. De werkelijke signaalfrequentie vindt u onder signaalstatistieken. De signaalindicator wordt geel als de werkelijke signaalfrequentie minder dan de helft is van de waarde die is geselecteerd in de vervolgkeuzelijst **Frequentie**.

Signaal toevoegen Druk op deze knop om een signaal toe te voegen aan de OVEREENKOMSTIGE Modbus-eenheid.

Signaal verwijderen Druk op deze knop om een MODBUS-SIGNAAL van de overeenkomstige Modbus-eenheid TE verwijderen.

Signaaltypen instellen Gebruik dit vervolgkeuzemenu om het signaaltypen te kiezen. Beschikbare typen zijn:

<i>Digitale ingang</i>	Een digitale ingang (spoel) is een hoeveelheid van één bit die wordt afgelezen van DE Modbus-eenheid op de spoel die is opgegeven in het adresveld van het signaal. Functiecode 0x02 (Read Discrete Inputs) wordt gebruikt.
<i>Digitale uitgang</i>	Een digitale uitgang (spoel) is een hoeveelheid van één bit die kan worden ingesteld op hoog of laag. Voordat de waarde van deze uitvoer door de gebruiker is ingesteld, wordt de waarde afgelezen van de EXTERNE Modbus-eenheid. Dit betekent dat functiecode 0x01 (Leesspoelen) wordt gebruikt. Wanneer de uitgang is ingesteld door een robotprogramma of door op de knop set signal value te drukken, wordt de functiecode 0x05 (Write Single Coil) verder gebruikt.
<i>Invoer registreren</i>	Een registerinvoer is een 16-bits hoeveelheid die wordt gelezen van het adres dat is opgegeven in het adresveld. De functiecode 0x04 (Read Input Registers) wordt gebruikt.
<i>Uitvoer registreren</i>	Een registeruitgang is een 16-bits hoeveelheid die door de gebruiker kan worden ingesteld. Voordat de waarde van het register is ingesteld, wordt de waarde ervan afgelezen van de EXTERNE Modbus-eenheid. Dit betekent dat functiecode 0x03 (Read Holding Registers) wordt gebruikt. Wanneer de uitgang is ingesteld door een robotprogramma of door een signaalwaarde op te geven in het veld ingestelde signaalwaarde , wordt functiecode 0x06 (Write Single Register) gebruikt om de waarde op de externe Modbus-eenheid in TE stellen.

Signaaladres instellen Dit veld toont het adres op de externe MODBUS-SERVER. Gebruik het toetsenbord op het scherm om een ander adres te kiezen. Geldige adressen zijn afhankelijk van de fabrikant en configuratie van de Modbus-eenheid OP afstand.

Signaalnaam instellen Met behulp van het schermtoetsenbord kan de gebruiker het signaal een naam geven. Deze naam wordt gebruikt wanneer het signaal wordt gebruikt in programma 's.

Signaalwaarde Hier wordt de huidige waarde van het signaal weergegeven. Voor registersignalen wordt de waarde uitgedrukt als een niet-ondertekend geheel getal. Voor uitgangssignalen kan de gewenste signaalwaarde worden ingesteld met behulp van de knop. Nogmaals, voor een registeruitvoer moet de waarde die naar de eenheid moet worden geschreven, worden opgegeven als een niet-ondertekend geheel getal.

Signaalverbindingstatus Dit pictogram geeft aan of het signaal correct kan worden gelezen/geschreven (groen), of dat het apparaat onverwacht reageert of niet bereikbaar is (grijs). Als een MODBUS-uitzonderingsrespons ontvangen wordt, wordt de responscode weergegeven. De MODBUS-TCP-uitzonderingsreacties zijn:

<i>E1</i>	ONGELDIGE FUNCTIE (0x01) De functiecode die in de query is ontvangen, is geen toegestane actie voor de server (of slaaf).
<i>E2</i>	ONGELDIG GEGEVENSADRES (0x02) De functiecode die in de query wordt ontvangen, is geen toegestane actie voor de server (of slave). Controleer of het ingevoerde signaaladres overeenkomt met de installatie van de externe MODBUS-SERVER.
<i>E3</i>	ILLEGAL DATA VALUE (0x03) Een waarde in het query-gegevensveld is geen toegestane waarde voor de server (of slave), controleer of de ingevoerde signaalwaarde geldig is voor het specifieke adres op de externe MODBUS-server.
<i>E4</i>	SLAVE-APPARAATFOUT (0x04) Er is een onherstelbare fout opgetreden terwijl de server (of slaaf) probeerde de gevraagde actie uit te voeren.
<i>E5</i>	BEVESTIG (0x05) Gespecialiseerd gebruik in combinatie met programmeeropdrachten die naar de externe Modbus-eenheid WORDEN gestuurd.
<i>E6</i>	SLAVE-APPARAAT BEZET (0x06) Gespecialiseerd gebruik in combinatie met programmeeropdrachten die naar de externe MODBUS-EENHEID worden gestuurd, de slave (server) kan nu niet reageren.

Geavanceerde opties weergeven

Dit selectievakje toont/verbergt de geavanceerde opties voor elk signaal.

Geavanceerde opties

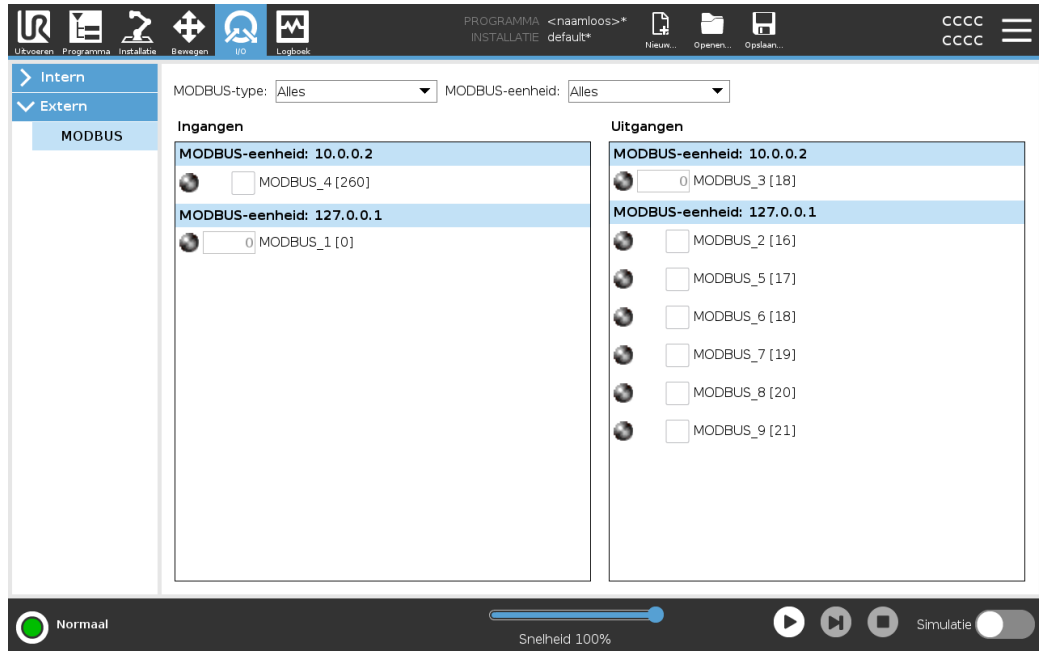
<i>Frequentie bijwerken</i>	Dit menu kan worden gebruikt om de updatefrequentie van het signaal te wijzigen. Dit betekent de frequentie waarmee verzoeken naar de externe Modbus-eenheid worden verzonden voor het lezen of schrijven van de signaalwaarde. Wanneer de frequentie is ingesteld op 0, worden modbus-aanvragen op aanvraag geïnitieerd met behulp van een <i>modbus_get_signal_status</i> , <i>modbus_set_output_registeren</i> <i>modbus_set_output_signal</i> scriptfuncties.
<i>Slaafadres</i>	Dit tekstveld kan worden gebruikt om een specifiek slave-adres in te stellen voor de verzoeken die overeenkomen met een specifiek signaal. De waarde moet in het bereik 0-255 liggen, beide inbegrepen, en de standaardwaarde is 255. Als u deze waarde wijzigt, is het raadzaam om de handleiding van het externe MODBUS-APPARAAT te raadplegen om de functionaliteit ervan te controleren bij het wijzigen van het slave-adres.
<i>Aantal opnieuw verbinden</i>	Aantal keren dat de TCP-verbinding is gesloten en opnieuw is verbonden.
<i>Verbindingsstatus</i>	TCP-verbindingstatus.
<i>Reactietijd [ms]</i>	Tijd tussen het verzenden van het modbusverzoek en het ontvangen van het antwoord - dit wordt alleen bijgewerkt wanneer de communicatie actief is.
<i>Modbus pakketfouten</i>	Aantal ontvangen pakketten met fouten (d.w.z. ongeldige lengte, ontbrekende gegevens, TCP-socketfout).
<i>Time-outs</i>	Aantal modbus-aanvragen dat geen antwoord heeft gekregen.
<i>Aanvragen mislukt</i>	Aantal pakketten dat niet kon worden verzonden vanwege een ongeldige socketstatus.
<i>Feitelijke freq.</i>	De gemiddelde frequentie van client (master) signaalstatusupdates. Deze waarde wordt opnieuw berekend telkens wanneer het signaal een antwoord van de server (of slaaf) ontvangt.

Alle tellers tellen tot 65535 en wikkelen vervolgens terug naar 0.

11.1.1. I/O MODBUS-client

Beschrijving

De I/O-signalen van de MODBUS-client zoals ze zijn ingesteld in de installatie. Met behulp van de vervolgkeuzemenu 's bovenaan het scherm kunt u de weergegeven inhoud wijzigen op basis van het signaaltype en de MODBUS-EENHEID als er meer dan één is geconfigureerd. Elk signaal in de lijst bevat zijn verbindingstatus, waarde, naam en signaaladres. De uitgangssignalen kunnen worden in-/uitgeschakeld als de verbindingstatus en de keuze I/O-tabregeling het toestaan.



11.2. Ethernet/IP

Beschrijving

EtherNet/IP is een netwerkprotocol dat de verbinding van de robot met een industrieel EtherNet/IP-scannerapparaat mogelijk maakt. Als de verbinding is ingeschakeld, kunt u de actie selecteren die optreedt wanneer een programma de EtherNet/IP Scanner-apparaatverbinding verliest. Die acties zijn:

<i>Geen</i>	PolyScope negeert het verlies van de EtherNet/IP-verbinding en het programma blijft draaien.
<i>Pauzeren</i>	PolyScope pauzeert het huidige programma. Het programma wordt hervat vanaf de plek waar het is gestopt.
<i>Stop</i>	PolyScope stopt het huidige programma.

11.3. PROFINET

Beschrijving

Het PROFINET-netwerkprotocol schakelt de verbinding van de robot met een industriële PROFINET-IO-regelaar in of uit.

Als de verbinding is ingeschakeld, kunt u de actie selecteren die optreedt wanneer een programma de PROFINET IO-Controller-verbinding verliest.

Die acties zijn:

<i>Geen</i>	PolyScope negeert het verlies van de PROFINET-verbinding en het programma gaat verder.
<i>Pauzeren</i>	PolyScope pauzeert het huidige programma. Het programma wordt hervat vanaf de plek waar het is gestopt.
<i>Stop</i>	PolyScope stopt het huidige programma.

Als de PROFINET-machinebouwtool (bijv. TIA-portaal) een 'DCP Flash'-signaal afgeeft aan het PROFINET- of PROFIsafe-apparaat van de robot, wordt een pop-up weergegeven in PolyScope.

11.4. PROFIsafe

Beschrijving

Met het PROFIsafe-netwerkprotocol (geïmplementeerd als versie 2.6.1) kan de robot communiceren met een veiligheids-plc volgens de vereisten van ISO 13849, Cat. 3 PLd. De robot stuurt informatie over de veiligheidstoestand naar een veiligheids-plc en ontvangt dan informatie om te worden verminderd of om een veiligheidsgerelateerde functie te activeren, zoals een noodstop.

De PROFIsafe-interface biedt een veilig, netwerkgebaseerd alternatief voor het aansluiten van draden op de veiligheids-IO-pinnen van de robotbesturingskast. PROFIsafe is alleen beschikbaar op robots met een inschakellicentie, die u kunt verkrijgen door contact op te nemen met uw lokale vertegenwoordiger. Na verkrijging kan de licentie worden gedownload via [myUR](#).

Raadpleeg [Robotregistratie en URCap-licentiebestanden](#) voor informatie over robotregistratie en licentieactivering.

Geavanceerde opties Een controlebericht ontvangen van de veiligheids-PLC bevat de informatie in de onderstaande tabel.

Signaal	Beschrijving
E-stop per systeem	Stelt de e-stop van het systeem in.
Beveiligingsstop	Bevestigt de beveiligingsstop.
Beveiligingsstop resetten	Stelt de beveiligingsstopstatus opnieuw in (op de overgang van laag naar hoog in de automatische modus) als de ingang van de beveiligingsstop van tevoren is gewist.
Beveiligingsstop auto	Zorgt voor een veiligheidsstop als de robot in de automatische modus werkt. Beveiligingsstop auto mag alleen worden gebruikt wanneer een 3-positie Enabling (3PE) -apparaat is geconfigureerd. Als er geen 3PE-apparaat is geconfigureerd, werkt de beveiligingsstop auto als een normale beveiligingsstopingang.
Beveiligingsstop auto resetten	Stelt de automatische status van de beveiligingsstop opnieuw in (op de overgang van laag naar hoog in de automatische modus) als de automatische ingangen van de beveiligingsstop van tevoren zijn gewist.
Verminderd	Activeert de verminderde veiligheidslimieten.
Operationele modus	Activeert de handmatige of automatische bedrijfsmodus. Als de veiligheidsconfiguratie "Selectie van operationele modus via PROFIsafe" is uitgeschakeld, wordt dit veld weggelaten uit het PROFIsafe-besturingsbericht.

Geavanceerde opties Een statusbericht verzonden naar de veiligheids-PLC bevat de informatie in de onderstaande tabel.

Signaal	Beschrijving
Stop, kat. 0	Robot voert een veiligheidsstop van categorie 0 uit of heeft deze voltooid; Een harde stop door onmiddellijke verwijdering van de stroom naar de arm en de motoren.
Stop, kat. 1	Robot voert een veiligheidsstop van categorie 1 uit of heeft deze voltooid; een gecontroleerde stop waarna de motoren in een uitschakeltoestand worden gelaten met ingeschakelde remmen.
Stop, kat. 2	Robot voert een veiligheidsstop van categorie 2 uit of heeft deze voltooid; een gecontroleerde stop waarna de motoren in een ingeschakelde toestand worden gelaten.
Overtreding	Robot is gestopt omdat het veiligheidssysteem niet voldeed aan de veiligheidslimieten die momenteel zijn gedefinieerd.
Storing	Robot is gestopt vanwege een onverwachte uitzonderlijke fout in het veiligheidssysteem.
E-stop door systeem	Robot is gestopt vanwege een van de volgende omstandigheden: <ul style="list-style-type: none"> • een veiligheids-PLC verbonden via PROFIsafe heeft een e-stop op systeemniveau bevestigd. • een IMMI-MODULE die is aangesloten op de besturingskast heeft een e-stop op systeemniveau bevestigd. • een eenheid die is aangesloten op de systeem e-stop configureerbare veiligheidsingang van de besturingskast heeft het systeemniveau e-stop bevestigd.
E-stop door robot	De robot wordt gestopt vanwege een van de volgende omstandigheden: <ul style="list-style-type: none"> • De e-stopknop van de teach pendant wordt ingedrukt. • Een noodstopknop aangesloten op de niet-configureerbare noodstopveiligheidsingang van de regelkast is ingedrukt.
Beveiligingsstop	De robot wordt gestopt vanwege een van de volgende omstandigheden: <ul style="list-style-type: none"> • Een veiligheids-PLC verbonden via PROFIsafe heeft de veiligheidsstop bevestigd. • Een eenheid die is aangesloten op de niet-configureerbare ingang van de besturingskast van de beveiligingsstop, heeft de beveiligingsstop bevestigd. • Een eenheid die is aangesloten op de configureerbare veiligheidsingang van de besturingskast heeft de veiligheidsstop bevestigd. <p>Het signaal volgt de semantiek van de beveiligingsreset. Een geconfigureerde beveiligingsstop-resetfunctionaliteit moet worden gebruikt om dit signaal te resetten. PROFIsafe impliceert het gebruik van de beveiligingsresetfunctionaliteit.</p>

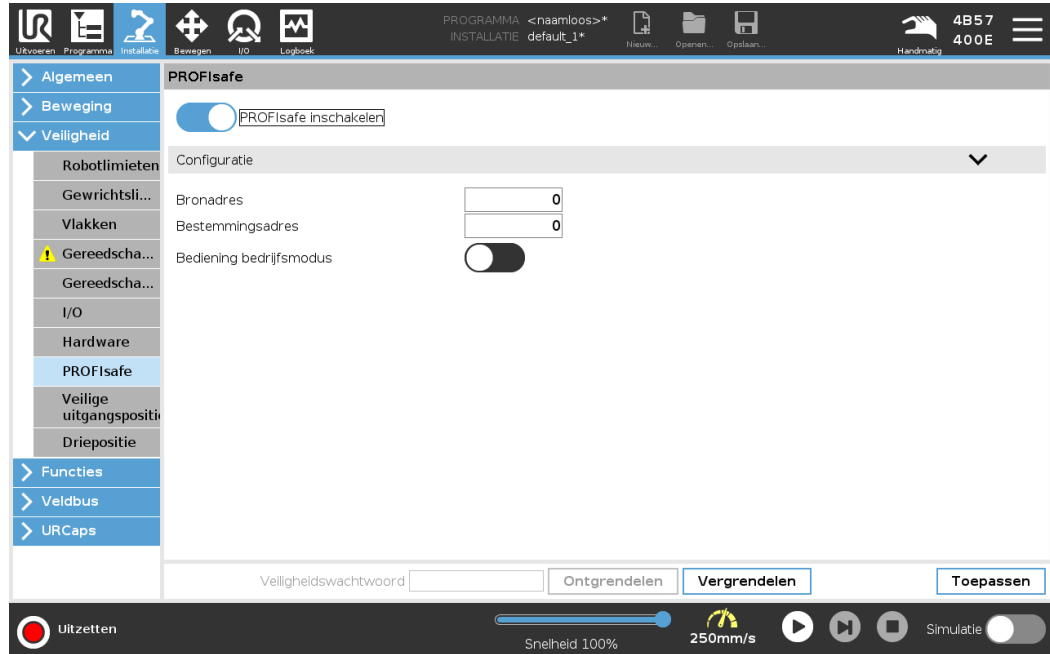
Geavanceerde opties

Signaal	Beschrijving
Beveiligingsstop auto	<p>De robot wordt gestopt omdat deze in de automatische modus werkt en vanwege een van de volgende omstandigheden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een veiligheids-PLC die via PROFIsafe is verbonden, heeft een veiligheidsstop auto bevestigd. • Een eenheid die is aangesloten op een automatisch configureerbare veiligheidsingang van de besturingskast heeft een automatische veiligheidsstop bevestigd. <p>Het signaal volgt de semantiek van de beveiligingsreset. Een geconfigureerde beveiligingsstop-resetfunctionaliteit moet worden gebruikt om dit signaal te resetten. PROFIsafe impliceert het gebruik van de beveiligingsresetfunctionaliteit.</p>
3PE stop	<p>De robot is gestopt omdat deze in de handmatige modus werkt en vanwege een van de volgende omstandigheden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • U gebruikt een 3PE TP en geen van de knoppen bevindt zich in de middelste positie. • Een 3-positie inschakelapparaat aangesloten op een configureerbare veiligheidsingang van de besturingskast heeft de 3PE stop bevestigd.
Operationele modus	Indicatie van de huidige operationele modus van de robot. Deze modus kan zijn: Uitgeschakeld (0), Automatisch (1) of Handmatig (2).
Verminderd	Verminderde veiligheidslimieten zijn momenteel actief.
Actieve limiet ingesteld	De actieve set veiligheidslimieten. Dit kan zijn: Normaal (0), Verminderd (1) of Herstel (2).
Robot beweegt	Robot beweegt. Als een gewricht beweegt met een snelheid van 0,02 rad/s of meer wordt de robot beschouwd als in beweging.
Veilige uitgangspositie	Robot is in rust (robot beweegt niet) en in de positie die wordt gedefinieerd als de veilige thuispositie.

PROFIsafe configureren

Het configureren van PROFIsafe heeft betrekking op het programmeren van de veiligheids-PLC, maar vereist een minimale robotconfiguratie.

1. Verbind de robot met een vertrouwd netwerk dat toegang heeft tot een PLC die voldoet aan de veiligheidsvoorschriften.
2. Tik op PolyScope in de koptekst op **Installatie**.
3. Tik op Veiligheid, selecteer **PROFIsafe** en configureer indien nodig.



PROFIsafe inschakelen

1. Voer het veiligheidswachtwoord van de robot in en tik op **Ontgrendelen**.
2. Gebruik de schakelknop om PROFIsafe in te schakelen.
3. Voer een bronadres en bestemmingsadres in de overeenkomstige vakken in.
Deze adressen zijn willekeurige nummers die door de robot en de veiligheids-PLC worden gebruikt om elkaar te identificeren.
4. U kunt de bedieningsmodus naar de AAN-stand schakelen als u wilt dat PROFIsafe de bedieningsmodus van de robot bedient.
Slechts één bron kan de operationele modus van de robot besturen. Daarom zijn andere bronnen van modusselectie uitgeschakeld wanneer operationele modusselectie via PROFIsafe is ingeschakeld.

De robot is nu ingesteld om te communiceren met een veiligheids-PLC.

U kunt de remmen van de robot niet loslaten als de PLC niet reageert of als deze verkeerd is geconfigureerd.

11.5. UR Connect

Beschrijving De URCap UR Connect wordt vooraf geïnstalleerd met 5.19 PolyScope 5-software. Om voor een correcte werking te zorgen, moeten er enkele aanvullende vereisten worden geïnstalleerd.
Zie de URCap-documentatie voor meer informatie.
[Installatie- en gebruikershandleiding UR Connect](#)
Ga hierheen voor meer informatie over het product: <https://www.universal-robots.com/optimization-services/ur-connect/>

UR Connect Installeren Volg de onderstaande stappen om de UR Connect te installeren:

1. Ga naar het tabblad Installatie.
2. Druk op het tabblad URCaps links in het scherm.
3. Druk op Installeren om de installatie te starten.
4. Volg de stappen op het scherm.

UR Connect activeren De UR Connect-URCap moet worden gekoppeld met MyUR om gegevens naar MyUR te verzenden.
Zie de MyUR-documentatie op de UR Connect voor meer informatie.

UR Connect-URCap bijwerken U vindt de URCaps op het tabblad Installatie.

1. Ga naar het tabblad Installatie.
2. Druk op het tabblad URCaps links in het scherm.
3. Druk op de knop Controleren op updates rechtsonder.
4. U kunt de update nu downloaden, afwijzen of uitstellen.
 - a. Als u uitstelt of afwijst, wordt de update alleen vernieuwd wanneer er een nieuwe versie is.
5. Volg de updatestappen.
6. Start PolyScope opnieuw op wanneer de update is voltooid.



MEDEDELING

U kunt UR Connect nog steeds bijwerken, ook als het NIET is geïnstalleerd.

12. Noodgevallen

Beschrijving Volg de instructies hier om met noodsituaties om te gaan, zoals het activeren van de noodstop met de rode drukknop. Dit hoofdstuk beschrijft ook hoe het systeem handmatig kan worden bewogen zonder stroom.

12.1. Noodstop

Beschrijving De noodstop is de rode drukknop op de programmeereenheid. Druk op de noodstopknop om alle beweging van de robot te stoppen. Het activeren van de noodstopknop veroorzaakt een categorie 1 stop (IEC 60204-1). Noodstoppen zijn geen beveiligingen (ISO 12100).

Noodstoppen zijn aanvullende beschermingsmaatregelen en voorkomen geen letsel. De risicobeoordeling van de robottoepassing bepaalt of aanvullende noodstopknoppen vereist zijn. De noodstopfunctie en de inschakelinrichting moeten voldoen aan ISO 13850.

Nadat een noodstop is geactiveerd, wordt de drukknop vergrendeld in die stand. Daarom moet elke keer dat een noodstop wordt geactiveerd, deze handmatig worden gereset op de drukknop die de stop heeft geïnitieerd.

Voordat de noodstopknop wordt reset, moet u de reden voor activering van de noodstop visueel vaststellen en beoordelen. Visuele beoordeling van alle apparatuur in de toepassing is vereist. Reset de noodstopknop nadat het probleem is opgelost.

Om de noodstopknop te resetten

1. Houd de drukknop ingedrukt en draai deze rechtsom totdat de vergrendeling wordt opgeheven.

U kunt het voelen wanneer de vergrendeling wordt opgeheven, wat aangeeft dat de drukknop is gereset.

2. Controleer de situatie en of de noodstop moet worden gereset.
 3. Herstel na het resetten van de noodstop de stroomtoevoer naar de robot en hervat de werking.
-

12.2. Beweging zonder aandrijfkracht

Beschrijving

In het geval van een noodsituatie, wanneer het niet mogelijk of ongewenst is om de robot van stroom te voorzien, kunt u geforceerde backdrive gebruiken om de robotarm te bewegen.

Voor een geforceerde backdrive moet u de robotarm hard duwen of trekken om het gewricht te bewegen. Voor grotere robotarmen kan meer dan één persoon nodig zijn om het gewricht te bewegen.

Elke gewrichtsrem heeft een frictiekoppeling die beweging bij een hoog geforceerd koppel mogelijk maakt. Geforceerd backdriven vereist veel kracht en het kan een of meer mensen vereisen om de robot te bewegen.

In opspansituaties zijn er twee of meer mensen nodig om de geforceerde backdrive uit te voeren. In sommige situaties zijn er twee of meer mensen nodig om de robotarm te demonteren.

Personeel dat de UR-robot gebruikt, moet worden getraind om op noodsituaties te reageren. Er moet aanvullende informatie worden verstrekt over integratie.



WAARSCHUWING

Risico's als gevolg van het breken of vallen van een niet-ondersteunde robotarm kunnen letsel of overlijden veroorzaken.

- Demonteer de robot niet tijdens een noodgeval.
- Ondersteun de robotarm voordat u de stroom uitschakelt.



MEDEDELING

Handmatig bewegen van de robotarm is uitsluitend bedoeld voor noodsituaties en servicedoeleinden. Onnodig bewegen van de robotarm kan tot materiële schade leiden.

- Beweeg het gewricht niet meer dan 160 graden, om ervoor te zorgen dat de robot zijn oorspronkelijke fysieke positie kan vinden.
- Beweeg gewrichten niet meer dan nodig is.

12.3. Klemaansluiting: Demontage

Beschrijving



WAARSCHUWING

Niet-ondersteunde gewrichten kunnen vallen, met letsel tot gevolg.

- Ondersteun gewrichten terwijl klemmen worden verwijderd.



MEDEDELING

Het niet ondersteunen van de gewricht(en) terwijl de klemmen worden verwijderd, kan leiden tot schade aan apparatuur.

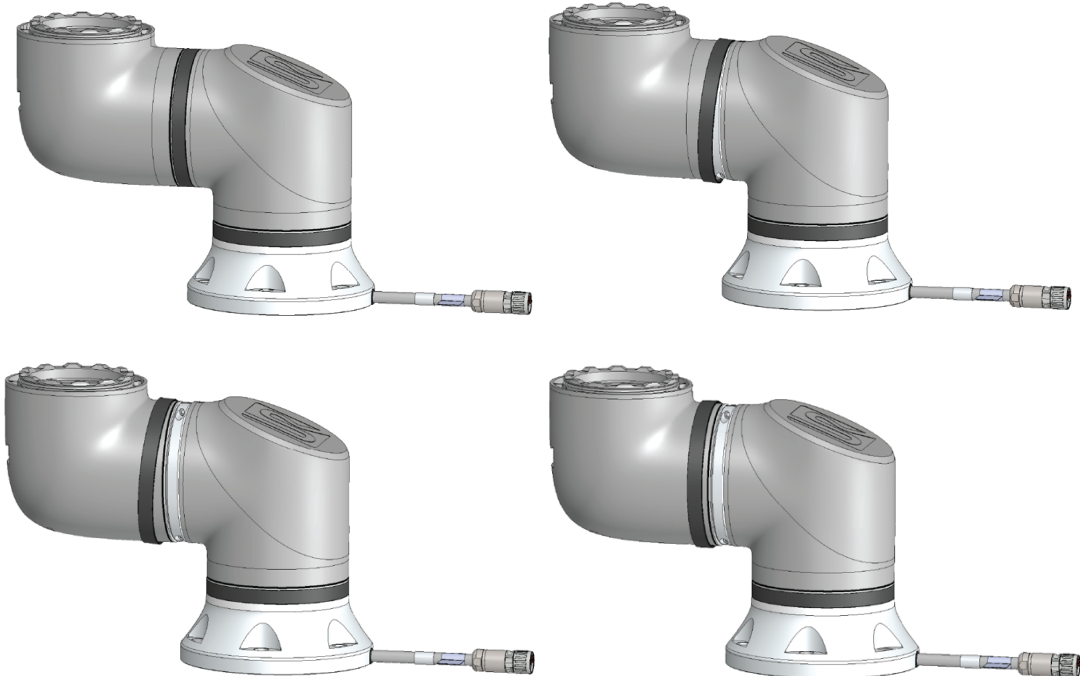
- Voorkom dat gewrichten vallen tijdens het verwijderen van klemmen door de volgende handelingen uit te voeren:
 - Gebruik iets ter ondersteuning onder het deel dat loskomt.
 - Demonteer het gewricht terwijl het plat ligt.
 - Ondersteuning met hijsmiddelen.

Het niet testen van het oude gewricht voordat het wordt vervangen, kan leiden tot schade aan eigendommen en/of apparatuur.

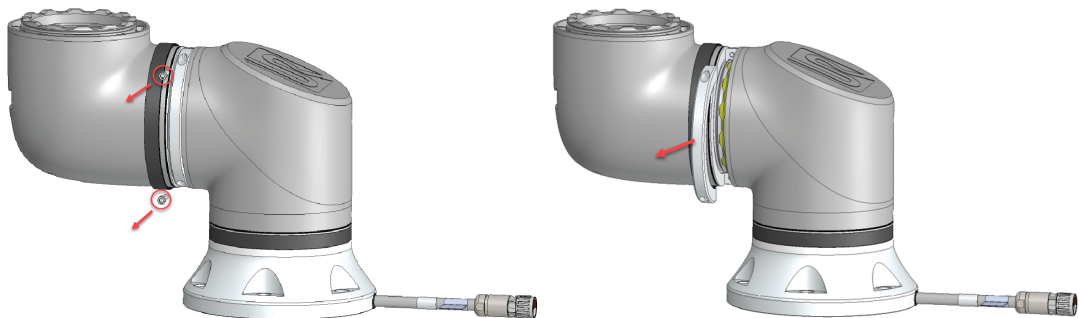
Voer altijd een gewrichtsverificatietest uit voordat u een gewricht vervangt. Zie het hoofdstuk Gewrichtsverificatie in de Servicehandleiding voor meer informatie.

**Demontere
n**

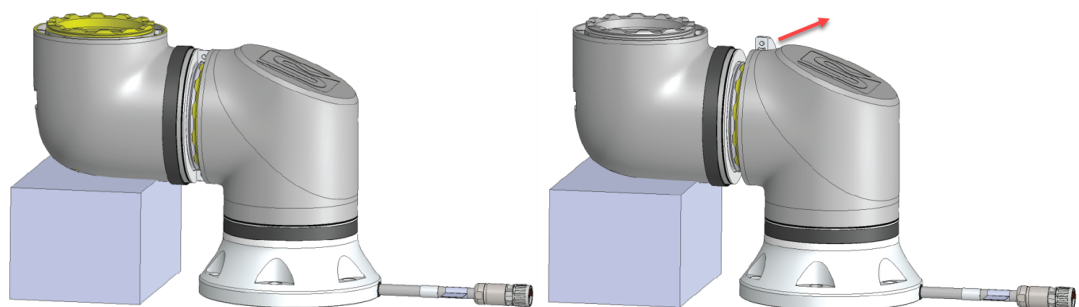
1. Bevestig de ESD-polsband van het reserveonderdelenpakket of de gereedschapsset aan een elektrisch geaard oppervlak.
2. Verwijder de zwarte platte ring.
U kunt een puntige pincet of een kleine platte schroevendraaier gebruiken.



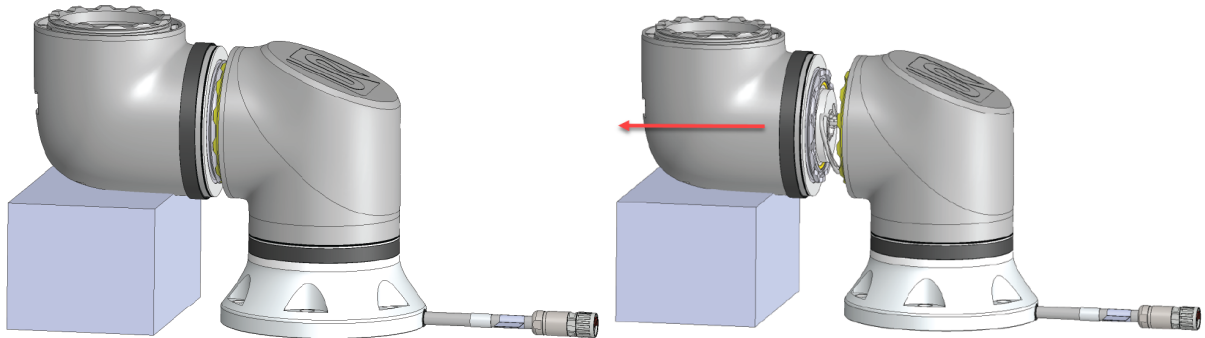
3. Verwijder de schroeven en de klem aan één kant.



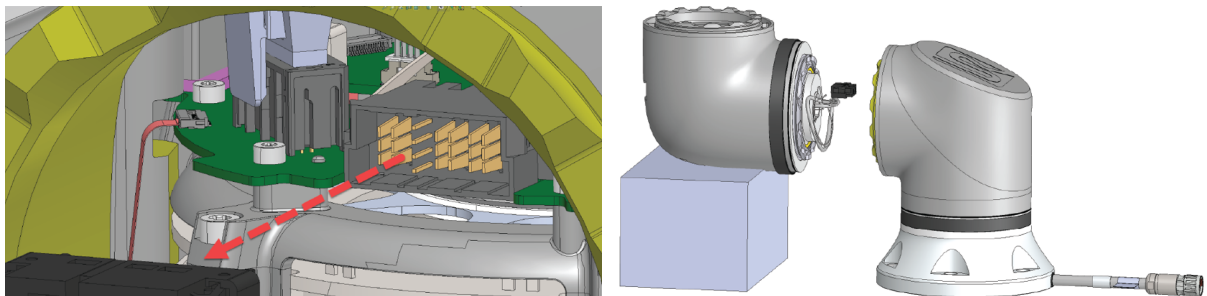
4. Ondersteun het gewricht terwijl u de klem aan de andere kant verwijderd.



5. Het gewricht zit nu los en kan worden verwijderd.



6. Koppel de stekker voorzichtig los van de printplaat van het gewricht.



7. Het gewricht is nu gedemonteerd.

12.4. Modi

Beschrijving

U hebt toegang tot en activeert verschillende modussen met behulp van de programmeereenheid of de Dashboard-server. Als een externe moduskeuzeschakelaar is geïntegreerd, regelt deze de modussen, niet PolyScope of de Dashboard-server.

Automatische modus Na activering kan de robot uitsluitend een programma van voorgedefinieerde taken uitvoeren. U kunt programma 's en installaties niet wijzigen of opslaan.

Handmatige modus Eenmaal geactiveerd, kunt u de robot programmeren. U kunt programma 's en installaties wijzigen en opslaan.

De in de handmatige modus gebruikte snelheden moeten worden beperkt om letsel te voorkomen. Wanneer de robot in de handmatige modus werkt, zou een persoon zich binnen het bereik van de robot kunnen bevinden. De snelheid moet worden beperkt tot de waarde die passend is volgens de risicobeoordeling van de toepassing.



WAARSCHUWING

Er kan letsel optreden als de gebruikte snelheid te hoog is terwijl de robot in de handmatige modus werkt.

Handmatige hogesnelheidsmodus kan worden gebruikt. Hiermee kunnen zowel de gereedschaps- als de elleboogsnelheid tijdelijk hoger dan 250 mm/s zijn, terwijl een 'hold-to-run' wordt gebruikt.

Hold -to-run wordt uitgevoerd door continu contact met de snelheidsschuifregelaar.

De robot voert in handmatige modus een beveiligde stop uit als een inschakelapparaat met drie standen is geconfigureerd en is losgelaten (niet ingedrukt) of volledig ingedrukt.

Om tussen automatische en handmatige modus te schakelen moet het inschakelapparaat met drie standen volledig worden losgelaten en weer worden ingedrukt om de robot te laten bewegen.

Als Handmatige hogesnelheidsmodus wordt gebruikt, gebruik dan veilige gewichtslimieten of veiligheidsvlakken om de bewegingsruimte van de robot te beperken.

Van modus wisselen	Bedrijfsmodus	Handmatig	Automatisch
Freedrive		x	*
Robot verplaatsen met pijlen op tabblad Verplaatsen		x	*
Bewerken & programma opslaan & installatie		x	
Programma 's uitvoeren		Verminderde snelheid**	*
Programma starten vanaf geselecteerd knooppunt		x	
*Alleen als er geen inschakelapparaat met drie standen is geconfigureerd. ** Als een inschakelapparaat met drie standen is geconfigureerd, werkt de robot op Handmatige verminderde snelheid, tenzij Handmatige hoge snelheid is geactiveerd.			



WAARSCHUWING

- Alle stopgezette beveiligingsmechanismes moeten weer volledig functioneren voordat de Automatische modus wordt geselecteerd.
- Waar mogelijk mag de handmatige modus alleen worden gebruikt terwijl alle personen zich buiten de beschermde ruimte bevinden.
- Als een externe moduskeuzeschakelaar wordt gebruikt, moet deze buiten de beschermde ruimte worden geplaatst.
- Niemand mag de beschermde ruimte betreden of zich erin bevinden in de automatische modus, tenzij veiligheidsvoorzieningen worden gebruikt of de collaboratieve toepassing wordt gevalideerd voor vermogens- en krachtbegrenzing (PFL).

Inschakelapparaat met drie posities

Wanneer een Inschakelapparaat met drie standen wordt gebruikt en de robot in de handmatige modus staat, moet voor beweging het inschakelapparaat met drie standen in de middenpositie worden ingedrukt. Het inschakelapparaat met drie standen heeft geen effect in Automatische modus.



MEDEDELING

- Sommige UR-robots zijn mogelijk niet voorzien van een inschakelapparaat met drie standen. Als de risicobeoordeling het inschakelapparaat vereist, moet een 3PE-programmeereenheid worden gebruikt.

Een 3PE-programmeereenheid (3PE TP) wordt aanbevolen voor het programmeren. Als een andere persoon zich in de beschermde ruimte kan bevinden in de handmatige modus, kan een extra apparaat worden geïntegreerd en geconfigureerd voor gebruik door de extra persoon.

12.4.1. Herstelmodus

Beschrijving Wanneer een veiligheidslimiet wordt overschreden, wordt de herstelmodus automatisch geactiveerd, waardoor de robotarm kan worden bewogen. Herstelmodus is een soort handmatige modus .
U kunt geen robotprogramma's uitvoeren wanneer de herstelmodus actief is.

Tijdens de herstelmodus wordt de robotarm naar binnen de gewrichtslimieten bewogen, met behulp van Freedrive of het tabblad Bewegen in PolyScope.

Veiligheidslimieten van de herstelmodus

Beschrijving	Limiet
Snelheidslimiet gewricht	30 °/s
Snelheidslimiet	250 mm/s
Limiet forceren	100 N
Momentumlimiet	10 kg m/s
Vermogenslimiet	80 W

Het veiligheidssysteem geeft een Stop Categorie 0 af als een van deze limieten overtreden wordt.



WAARSCHUWING

Onachtzaamheid bij het verplaatsen van de robotarm in de herstelmodus kan leiden tot gevaarlijke situaties.

- Wees voorzichtig bij het terugbewegen van de robotarm binnen de limieten, aangezien de limieten voor de gewrichtsposities, de veiligheidsvlakken en de oriëntatie van het gereedschap/de eindeffector allemaal zijn uitgeschakeld tijdens herstel.

12.4.2. Backdrive

Beschrijving Backdrive is een handmatige modus die wordt gebruikt om specifieke gewrichten naar een gewenste positie te forceren zonder alle remmen van de robotarm los te laten. Dit is soms nodig als de robotarm dicht bij een botsing is en de trillingen die gepaard gaan met een volledige herstart niet gewenst zijn.
De robotgewrichten voelen zwaar aan om te bewegen, terwijl Backdrive in gebruik is.

U kunt de volgende methoden gebruiken om Backdrive in te schakelen:

- 3PE programmeereenheid
- 3PE-apparaat/-schakelaar
- Freedrive op robot

3PE programmeereenheid

Gebruik van de 3PE TP-knop om de robotarm te backdriven.

1. Tik in het scherm Initialiseren op **AAN** om de opstartreeks te starten.
2. Wanneer de robotstatus **Stop door 3PE programmeereenheid** is, houd dan de 3PE TP-knop ingedrukt.
De robotstatus verandert naar **Backdrive**.
3. U kunt nu aanzienlijke druk toepassen om de rem van een gewenst gewricht te lossen om de robotarm te bewegen.
Zolang lichte druk op de 3PE-knop wordt gehouden, blijft Backdrive ingeschakeld, waardoor de arm kan bewegen.

3PE-apparaat/ schakelaar

Gebruik van een 3PE-apparaat/-schakelaar om de robotarm te backdriven.

1. Tik in het scherm Initialiseren op **AAN** om de opstartreeks te starten.
2. Wanneer de robotstatus **Stop door 3PE programmeereenheid** is, houd dan de 3PE TP-knop ingedrukt.
De robotstatus verandert naar **Stop door 3PE-systeem**.
3. Houd het/de 3PE-apparaat/-schakelaar ingedrukt.
De robotstatus verandert naar **Backdrive**.
4. U kunt nu aanzienlijke druk toepassen om de rem van een gewenst gewricht te lossen om de robotarm te bewegen.
Zolang zowel het/de 3PE-apparaat/-schakelaar en de 3PE TP-knop ingedrukt worden gehouden, blijft Backdrive ingeschakeld, waardoor de arm kan bewegen.

Freedrive op robot

Gebruik van Freedrive op de robot om de robotarm te backdriven.

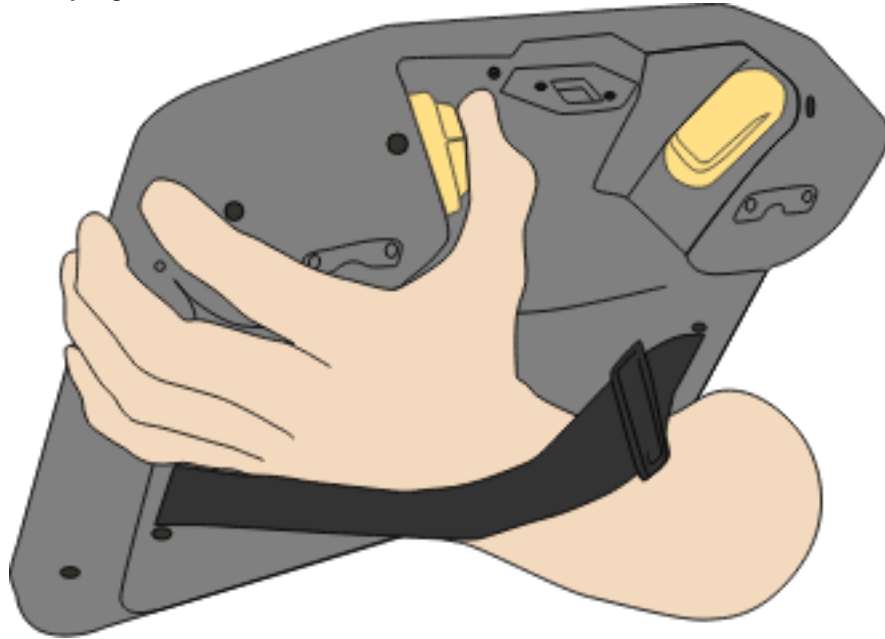
1. Tik in het scherm Initialiseren op **AAN** om de opstartreeks te starten.
2. Wanneer de robotstatus **Stop door 3PE-programmeereenheid** is, houd dan de **Freedrive op de robot** ingedrukt.
De robotstatus verandert naar **Backdrive**.
3. U kunt nu aanzienlijke druk toepassen om de rem van een gewenst gewricht te lossen om de robotarm te bewegen.
Zolang Freedrive op de robot ingedrukt wordt gehouden, blijft Backdrive ingeschakeld, waardoor de arm kan bewegen.

Backdrive-inspectie

Beschrijving

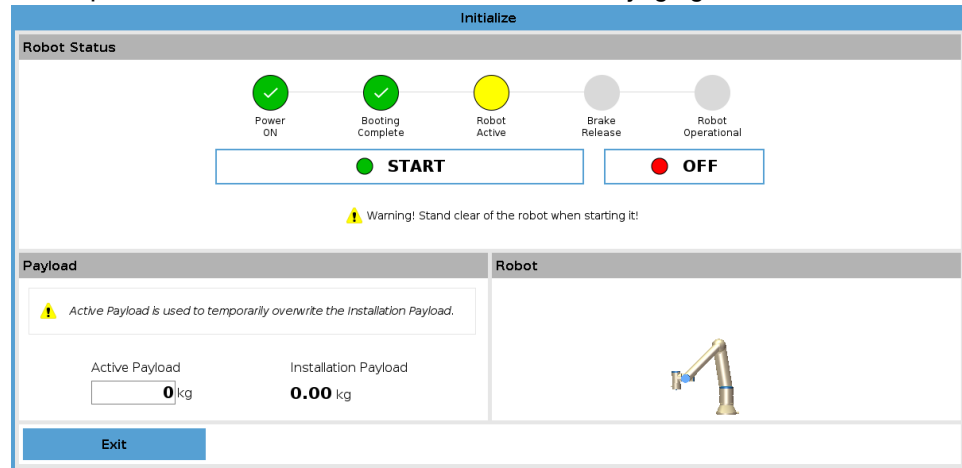
Als de robot dicht bij botsen met iets is, kunt u Backdrive gebruiken om de robotarm naar een veilige positie te bewegen voordat u initialiseert.

3PE programmeereenheid

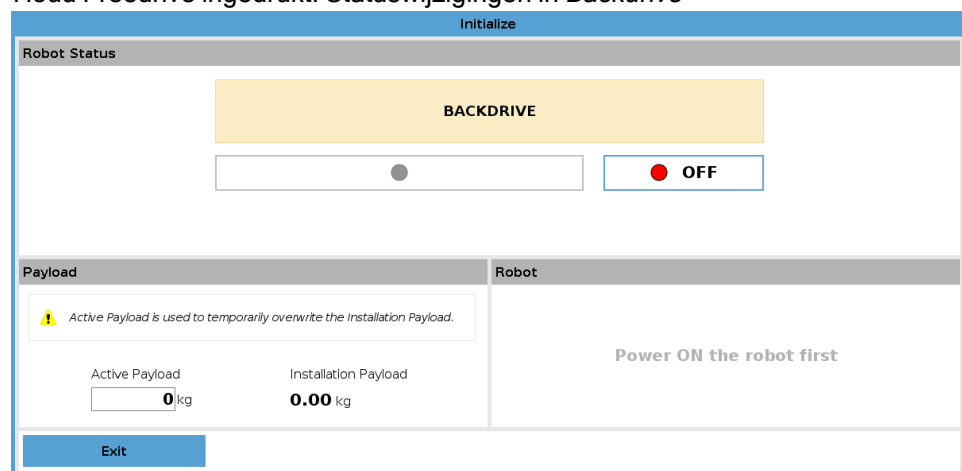


Backdrive inschakelen

1. Druk op AAN om de stroom in te schakelen. Statuswijzigingen in *Robot actief*



2. Houd Freedrive ingedrukt. Statuswijzigingen in *Backdrive*



3. Beweeg de robot als in de freedrivemodus. De gewrichtsremmen worden losgelaten waar nodig wanneer de Freedrive-knop wordt geactiveerd.



MEDEDELING

In de backdrivemodus is de robot "zwaar" om te bewegen.

VERPLICHTE ACTIE

U moet de backdrivemodus testen op alle gewrichten.

Veiligheidsinstellingen

Verifieer dat de veiligheidsinstellingen van de robot voldoen aan de risicobeoordeling van de robotinstallatie.

Aanvullende veiligheidsingangen en -uitgangen werken nog

Controleer welke veiligheidsingangen en -uitgangen actief zijn en dat ze kunnen worden getriggerd via PolyScope of externe apparaten.



13. Transport

Beschrijving Vervoer de robot enkel in de originele verpakking. Bewaar het verpakkingsmateriaal op een droge plek voor als u de robot later wilt verplaatsen. Houd beide buizen van de robotarm tegelijkertijd vast, wanneer de robot uit zijn verpakking gehaald wordt naar de opstellingsruimte. Houd de robot op zijn plek tot alle montagebouten stevig zijn bevestigd aan de basis van de robot. Til de regelkast op aan het handvat.



WAARSCHUWING

Onjuiste hijstechnieken of het gebruik van onjuiste hijsapparatuur kan tot letsel leiden.

- Vermijd overbelasting van uw rug of andere lichaamsdelen bij het hijsen van de apparatuur.
- Gebruik de juiste tilapparatuur.
- Alle regionale en nationale richtlijnen voor tillen dienen in acht genomen te worden.
- Zorg dat u de robot monteert conform de instructies in het hoofdstuk Mechanische interface.



MEDEDELING

Als de robot wordt getransporteerd als een geassembleerde toepassing met externe apparatuur, geldt het volgende:

- Als u de robot zonder de originele verpakking transporteert, vervallen alle garanties van Universal Robots A/S.
- Als de robot tijdens transport is bevestigd aan een toepassing/installatie van derden, volg dan de aanbevelingen voor het transporteren van de robot zonder de originele transportverpakking.

Disclaimer Universal Robots is niet aansprakelijk voor schade veroorzaakt door vervoer van de apparatuur. Zie de aanbevelingen voor transport zonder verpakking vinden op: universal-robots.com/manuals

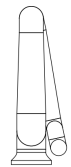
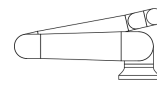
Beschrijving

Universal Robots raadt aan de robot altijd te vervoeren in de originele verpakking. Deze aanbevelingen zijn opgesteld om ongewenste trillingen in gewrichten en remsystemen te verminderen en het draaien van gewrichten te verminderen. Als de robot wordt getransporteerd zonder de originele verpakking, raadpleeg dan de volgende richtlijnen:

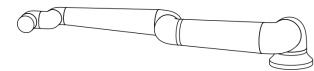
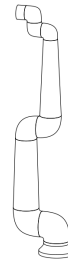
- Vouw de robot zoveel mogelijk in - vervoer de robot niet in de singulariteitspositie.
- Plaats het zwaartepunt van de robot zo dicht mogelijk bij de basis.
- Zet elke buis vast op een vast oppervlak op twee verschillende punten op de buis.
- Zet een bevestigde eindeffector stevig vast in 3 assen.

Transport

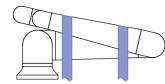
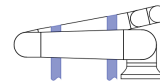
Vouw de robot zoveel mogelijk in.



Vervoer de robot niet in uitgestrekte positie. (singulariteitspositie)



Zet de buizen vast op een vast oppervlak.
Zet een bevestigde eindeffector stevig vast in 3 assen.



13.1. Opbergen van de programmeereenheid

Beschrijving

De operator moet een duidelijk inzicht hebben in wat de noodstop op de programmeereenheid doet wanneer deze wordt ingedrukt. Er kan bijvoorbeeld verwarring zijn bij een installatie met meerdere robots. Het moet duidelijk worden gemaakt of de noodstop op de programmeereenheid de hele installatie stopt of alleen de verbonden robot.

Als er verwarring zou kunnen zijn, berg de programmeereenheid dan zo op dat de noodstopknop niet zichtbaar of bruikbaar is.

14. Onderhoud en reparatie

Beschrijving

Alle onderhoudswerkzaamheden, inspecties en kalibraties moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle veiligheidsinstructies in deze handleiding, de UR Service Manual en volgens de lokale voorschriften.

Reparatiewerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door Universal Robots. Door de klant aangewezen, getrainde personen kunnen reparatiewerkzaamheden uitvoeren, mits zij zich houden aan de Servicehandleiding.

Veiligheid voor onderhoud

Het doel van onderhoud en reparatie is ervoor te zorgen dat het systeem blijft functioneren zoals verwacht.

Bij het werken met de robotarm of regelkast dient u rekening te houden met onderstaande procedures en waarschuwingen.



WAARSCHUWING

Het niet naleven van een van de onderstaande veiligheidspraktijken kan tot letsel leiden.

- Trek de stroomkabel uit de onderkant van de regelkast om zeker te zijn dat er helemaal geen stroom meer op staat. Schakel alle andere energiebronnen uit die zijn aangesloten op de robotarm of de regelkast. Tref de nodige voorzorgsmaatregelen om te voorkomen dat anderen het systeem inschakelen tijdens de reparatie.
- Controleer de aardingsaansluiting voordat u het systeem weer inschakelt.
- Houdt u aan ESD-regels als onderdelen van de robotarm of de regelkast worden gedemonteerd.
- Voorkom dat water en stof in de robotarm of de regelkast komen.

**Veiligheid
voor
onderhoud****WAARSCHUWING**

Als niet voldoende ruimte wordt gelaten zodat de deur van de regelkast volledig kan worden geopend, kan dit tot letsel leiden.

- Zorg voor ten minste 915 mm ruimte zodat de deur van de regelkast volledig kan worden geopend, om toegang te bieden voor onderhoud.

**WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT**

Het te snel demonteren van de voeding van de regelkast na uitschakeling kan leiden tot letsel als gevolg van elektrische gevaren.

- Vermijd het demonteren van de voeding in de regelkast, omdat er gedurende enkele uren nadat de regelkast is uitgeschakeld hoge spanningen (tot 600 V) aanwezig kunnen zijn in deze voeding.

Controleer na probleemoplossing, onderhoud en reparatie of aan de veiligheidsvereisten wordt voldaan. Houd u aan de nationale of regionale arbeidsveiligheidsvoorschriften. De juiste werking van alle instellingen van veiligheidsfuncties moet ook worden getest en gevalideerd.

**Uitschakelen
en
vergrendelen**

UR-robots kunnen worden uitgeschakeld en vergrendeld in de uitgeschakelde toestand. Dit is om gevaarlijke energie te beheersen als gevolg van taken die verband houden met installatie, onderhoud of reparatie van de robot, robottoepassing of robotcel. Voor het "vergrendelen" of "beheersen van gevaarlijke energie" van de stroom naar de robot kunt u een stekervergrendeling gebruiken om te voorkomen dat de voedingskabel weer op de regelkast wordt aangesloten, bijvoorbeeld de Brady 148081-stekervergrendeling voor IEC.

**WAARSCHUWING: ELEKTRICITEIT**

Blootstelling aan gevaarlijke energie of het vrijkomen van ingesloten gevaarlijke energie kan tot elektrische schokken en ernstig letsel leiden.

- Gebruik een stekervergrendeling om te voorkomen dat de voedingskabel weer op de regelkast wordt aangesloten. Bijvoorbeeld een Brady 148081-stekervergrendeling voor IEC-stekkers of iets soortgelijks.

Controleer na probleemoplossing, onderhoud en reparatie of aan de veiligheidsvereisten wordt voldaan. Houd u aan de nationale of regionale arbeidsveiligheidsvoorschriften. De juiste werking van alle instellingen van veiligheidsfuncties moet ook worden getest en gevalideerd.

14.1. Stopprestaties testen

Beschrijving

Test periodiek om te bepalen of de stopprestaties verslechteren. Langere stoptijden kunnen vereisen dat veiligheidsvoorzieningen worden aangepast, mogelijk met wijzigingen in de installatie. Als veiligheidsfuncties op basis van stoptijd en/of stopafstand worden gebruikt en de basis vormen van de strategie voor risicobeperking, is er geen bewaking of test van de stopprestaties vereist. De robot voert continue bewaking uit.

14.2. Reiniging en inspectie van robotarm

Beschrijving

Als onderdeel van regelmatig onderhoud kan de robotarm worden gereinigd, in overeenstemming met de aanbevelingen in deze handleiding en lokale vereisten.

Reinigingsmethoden

Om stof, vuil of olie van de robotarm en/of programmeereenheid te verwijderen, gebruikt u simpelweg een doek naast een van de onderstaande reinigingsmiddelen.

Vorbereiding van oppervlakken: voordat u de onderstaande oplossingen aanbrengt, moeten oppervlakken mogelijk worden voorbereid door los vuil of deeltjes te verwijderen.

Reinigingsmiddelen:

- Water
- 70% isopropylalcohol
- 10% ethanolalcohol
- 10% nafta (gebruik dit om vet te verwijderen.)

Toepassing: de oplossing wordt meestal aangebracht op het oppervlak dat moet worden gereinigd met een spuitfles, borstel, spons of doek. Het kan direct worden aangebracht of verder worden verdund, afhankelijk van de mate van vervuiling en het type oppervlak dat wordt gereinigd.

Beroering: voor hardnekkige vlekken of zwaar vervuilde delen kan de oplossing worden beroerd met een borstel, schrobmachine of andere mechanische middelen om de verontreinigingen los te maken.

Aanbrengtijd: indien nodig mag de oplossing maximaal 5 minuten op het oppervlak blijven om de verontreinigingen effectief te penetreren en op te lossen.

Afspoelen: na de aanbrengtijd wordt het oppervlak gewoonlijk grondig afgespoeld met water om de opgeloste verontreinigingen en eventuele resten van het reinigingsmiddel te verwijderen. Het is essentieel om grondig af te spoelen, om te voorkomen dat resten schade veroorzaken of een veiligheidsrisico vormen.

Drogen: tot slot kan het gereinigde oppervlak aan de lucht of met doeken worden gedroogd.

**WAARSCHUWING**

GEBRUIK GEEN BLEEKMIDDEL in een verdunde reinigungsoplossing.

**WAARSCHUWING**

Vet is irriterend en kan een allergische reactie veroorzaken. Contact, inademing of inslikken kan ziekte of letsel veroorzaken. Houd u aan het volgende om ziekte of letsel te voorkomen:

- **VOORBEREIDING:**
 - Zorg dat de ruimte goed geventileerd is.
 - Zorg dat er geen eten of drinken in de buurt van de robot en reinigingsmiddelen is.
 - Zorg dat er een oogspoelstation in de buurt is.
 - Verzamel de vereiste PBM's (handschoenen, oogbescherming)
- **DRAGEN:**
 - Beschermende handschoenen: oliebestendige handschoenen (nitril). Ondoordringbaar en bestand tegen het product.
 - Oogbescherming wordt aanbevolen om onbedoeld contact van vet met de ogen te voorkomen.
- **NIET INSLIKKEN.**
- In geval van
 - contact met de huid, wassen met water en een mild reinigingsmiddel
 - een huidreactie, roep medische hulp in
 - contact met de ogen, gebruik een oogspoelstation, roep medische hulp in.
 - inademing van dampen of inslikken van vet, roep medische hulp in
- Na smeerwerkzaamheden
 - verontreinigde werkoppervlakken reinigen.
 - alle voor het reinigen gebruikte lappen of papier op verantwoorde wijze verwijderen.
- Contact met kinderen en dieren is verboden.

**Inspectieplan
robotarm**

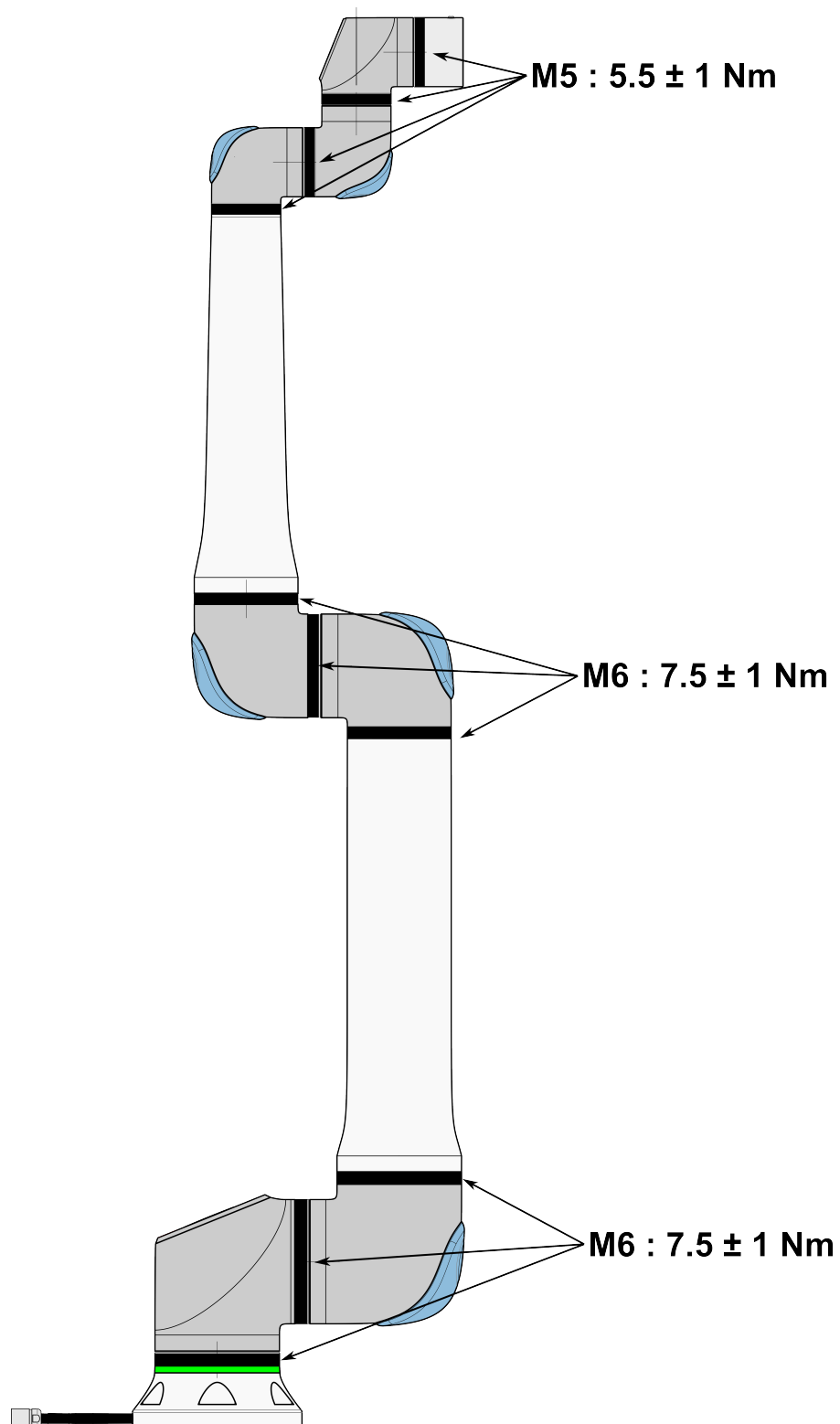
De tabel hieronder is een checklist van de soorten inspecties die door Universal Robots worden aanbevolen. Voer inspecties regelmatig uit, zoals geadviseerd in de tabel. Vermelde onderdelen die in een onacceptabele staat blijken te verkeren, moeten worden hersteld of vervangen.

Type inspectieactie			Tijdsbestek		
			Maandelijks	Halfjaarlijks	Jaarlijks
1	Platte ringen controleren	V		X	
2	Robotkabel controleren	V		X	
3	Controleer aansluiting robotkabel	V		X	
4	Montagebouten van robotarm controleren*	F	X		
5	Montagebouten van gereedschap controleren*	F	X		
6	Ronde hijsband	F			X

**Inspectieplan
robotarm****MEDEDELING**

Het gebruik van perslucht om de robotarm te reinigen, kan de onderdelen van de robotarm beschadigen.

- Gebruik nooit perslucht om de robotarm te reinigen.



Inspectieplan robotarm

1. Verplaats de robotarm naar de nulpositie, indien mogelijk.
2. Schakel de robot uit en koppel de voedingskabel af van de regelkast.
3. Inspecteer de kabel tussen de regelkast en de robotarm op schade.
4. Controleer of de bevestigingsbouten van de basis goed vastzitten.
5. Controleer of de bouten van de gereedschapsflens goed vastzitten.
6. Inspecteer de platte ringen op slijtage en schade.
 - Vervang de platte ringen als ze versleten of beschadigd zijn.

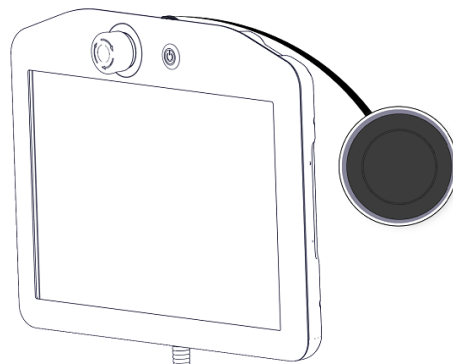


MEDEDELING

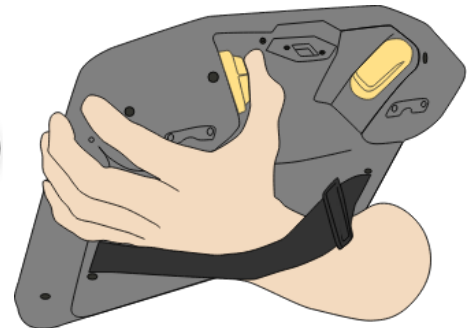
Als schade aan een robot wordt geconstateerd binnen de garantieperiode, neem dan contact op met de distributeur waar de robot is aangeschaft.

Inspectie

1. Koppel gereedschappen of hulpstukken af of stel TCP/belasting/zwaartepunt in volgens de gereedschapsspecificaties.
2. Om de robotarm te bewegen in Freedrive:
 - Druk de 3PE-knop op een 3PE-programmeereenheid snel licht in, laat los, druk weer licht in en houd de knop in deze positie.

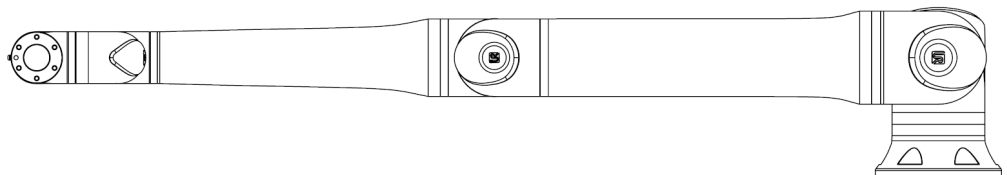


Aan/uit-knop



3PE-knop

3. Trek/duw de robot naar een horizontaal uitgerekte positie en laat los.



4. Controleer dat de robotarm de positie kan handhaven zonder ondersteuning en zonder Freedrive te activeren.

14.3. Gebruik van het tabblad Log

Beschrijving

Het tabblad **Log** toont informatie over de robotarm en de bedieningskast.



The screenshot shows the 'Log' tab interface with the following data:

Waarden		Belasting gewricht	
Regelaartemp.	24,0 °C	0 Basis	OK
Hoofdspanning	48,0 V	1 Schouder	OK
Gem. robotvermogen	0 W	2 Elleboog	OK
Stroom	0,0 A	3 Pols 1	OK
IO-stroom	0,0 A	4 Pols 2	OK
Stroom gereedschap	0 mA	5 Pols 3	OK

The 'Datumlog' section shows a single event:

Datum	Bekijken:	Wissen	Ondersteuningsbestand
2025-05-22 23:00:04	[Info] [Warning] [Error] [Refresh]	[Wissen]	[Ondersteuningsbestand]

Waarden en gewrichtsbelasting

In het deelvenster Lezingen wordt de informatie van de bedieningskast weergegeven. Het venster Gezamenlijke belasting geeft informatie weer voor elke robotarmverbinding.

Elke joint toont:

- Temperatuur
- Laden
- Status
- Spanning

Datumlog

De eerste kolom toont logboekvermeldingen, gecategoriseerd op basis van de ernst. De tweede kolom toont een paperclip als er een foutrapport is gekoppeld aan de logboekvermelding. De volgende twee kolommen geven de aankomsttijd van de berichten en de bron van het bericht weer. In de laatste kolom staat een korte beschrijving van het bericht zelf.

Sommige logboekberichten zijn ontworpen om meer informatie te bieden die aan de rechterkant wordt weergegeven, na het selecteren van de logboekvermelding.

Ernst van het bericht U kunt berichten filteren door de schakelknoppen te selecteren die overeenkomen met de ernst van de logboek invoer of door te bepalen of er een bijlage aanwezig is. De volgende tabel beschrijft de ernst van het bericht.

	Biedt algemene informatie, zoals de status van een programma, wijzigingen van de controller en controllerversie.
	Problemen die mogelijk zijn opgetreden, maar het systeem kon herstellen.
	Er is sprake van een overtreding als de veiligheidslimiet wordt overschreden. Dit zorgt ervoor dat de robot een veiligheidsstop uitvoert.
	Er treedt een fout op als er een onherstelbare fout in het systeem is. Dit zorgt ervoor dat de robot een veiligheidsstop uitvoert.

Wanneer u een logboekvermelding selecteert, verschijnt er extra informatie aan de rechterkant van het scherm. Als u het bijlagenfilter selecteert, worden ofwel de invoerbijlagen uitsluitend weergegeven of worden alle vermeldingen weergegeven.

Foutrapporten opslaan

Een gedetailleerd statusrapport is beschikbaar wanneer een paperclippictogram op de logregel verschijnt.



MEDEDELING

Het oudste rapport wordt verwijderd wanneer een nieuw rapport wordt gegenereerd. Alleen de vijf meest recente rapporten worden opgeslagen.

1. Selecteer een logregel en tik op de knop Rapport opslaan om het rapport op een USB-station op te slaan.

U kunt het rapport opslaan terwijl een programma wordt uitgevoerd.

U kunt de volgende lijst met fouten volgen en exporteren:

- Noodstop
- Storing
- Interne PolyScope-uitzonderingen
- ¹Robotstop
- Onbehandelde uitzondering in URCap
- Overtreding

Het geëxporteerde rapport bevat: een gebruikersprogramma, een geschiedenislogboek, een installatie en een lijst met actieve services.

¹Robotstop werd eerder 'beschermende stop' genoemd voor Universal Robots-robots.

**Technisch
ondersteuningsbestand**

Het rapportbestand bevat informatie die nuttig is om problemen te diagnosticeren en te reproduceren. Het bestand bevat records van eerdere robotstoringen, evenals huidige robotconfiguraties, programma 's en installaties. Het rapportbestand kan worden opgeslagen op een externe USB-drive. Tik in het Log-scherm op **Ondersteuningsbestand** en volg de instructies op het scherm om de functie te gebruiken.

**MEDEDELING**

Het exportproces kan tot 10 minuten duren, afhankelijk van de snelheid van de USB-stick en de grootte van de bestanden die zijn verzameld uit het robotbestandssysteem. Het rapport wordt opgeslagen als een gewoon ZIP-bestand, dat niet met een wachtwoord is beveiligd en kan worden bewerkt voordat het naar de technische ondersteuning wordt verzonden.

14.4. Programma- en installatiebeheer

Beschrijving

Programma- en installatiebeheer verwijst naar drie pictogrammen waarmee u Programma's en Installaties kunt aanmaken, laden en configureren:

- **Nieuw...** Hiermee kunt u een nieuw programma en/of een nieuwe installatie maken.
- **Openen...** Hiermee kunt u een programma en/of installatie laden.
- **Opslaan...** Biedt opslagopties voor een programma en/of installatie.

Het bestandspad geeft uw huidige geladen programmanaam en het type installatie weer.

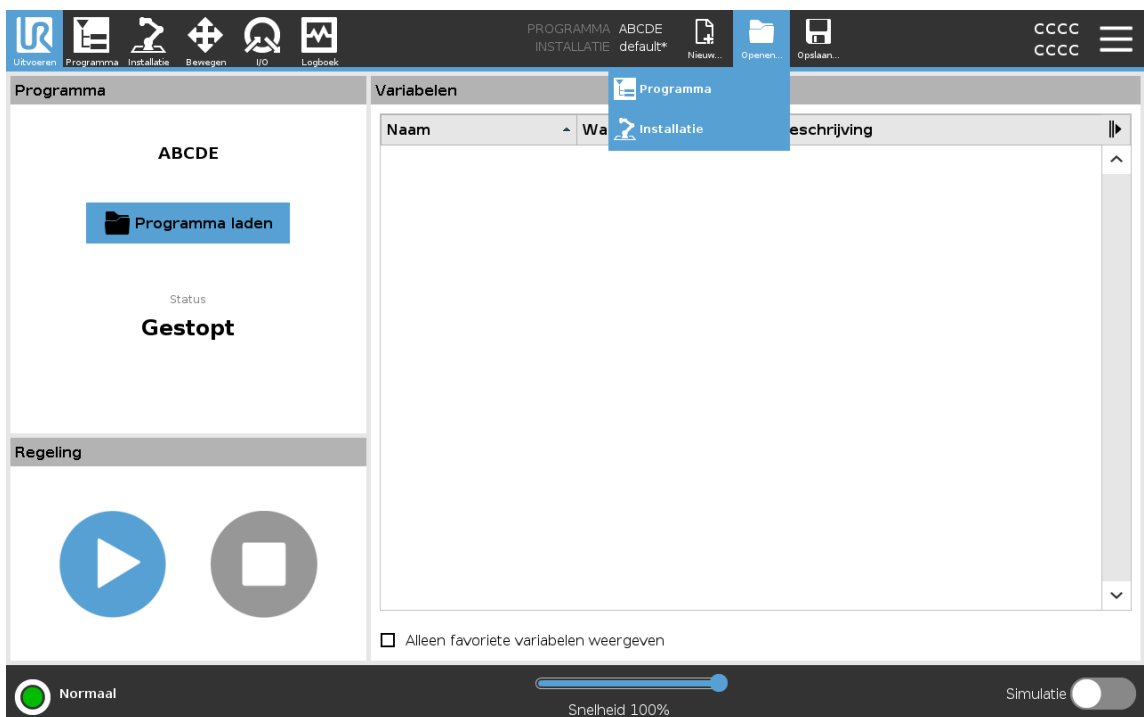
Bestandspad verandert wanneer u een nieuw programma of installatiemaakt of laadt.

U kunt meerdere installatiebestanden voor een robot hebben. Aangemaakte programma's laden en gebruiken de actieve installatie automatisch.



Een programma laden

1. Tik in Programma- en installatiebeheer op **Openen...** en selecteer Programma.
2. Selecteer op het scherm Load Program (Programma laden) een bestaand programma en tik op Openen.
3. Controleer in het bestandspad of de gewenste programmanaam wordt weergegeven.

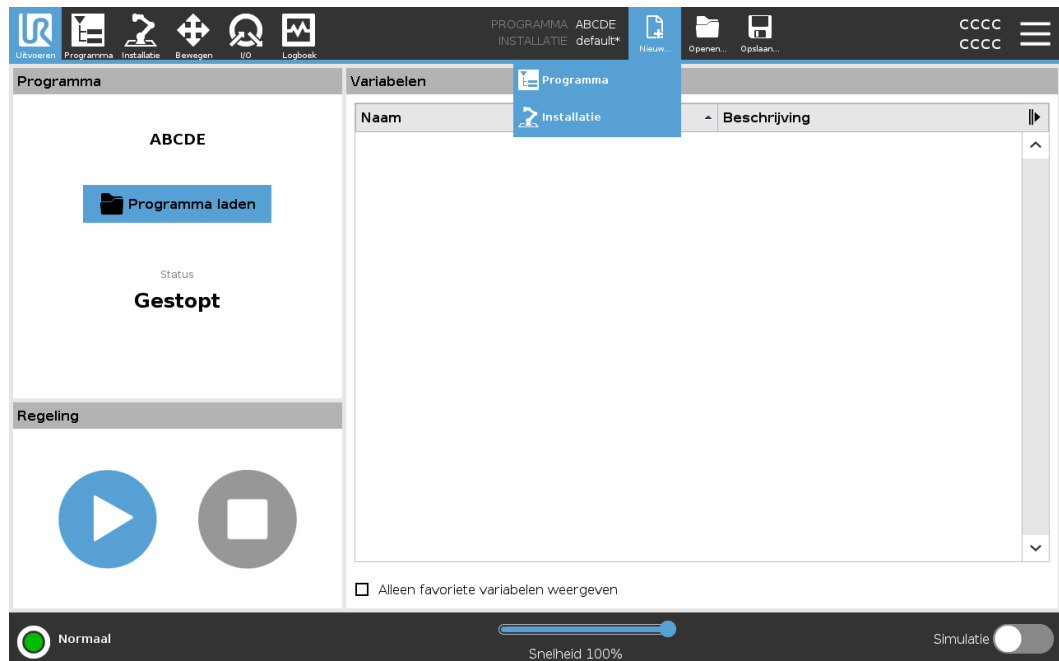


**Een
installa-
tie
laden**

1. Tik in Programma- en installatiebeheer op **Openen...** en selecteer Installatie.
2. Selecteer op het scherm Load Robot Installation een bestaande installatie en tik op Openen.
3. Selecteer in het vak Veiligheidsconfiguratie Toepassen en opnieuw opstarten om de robot opnieuw op te starten.
4. Selecteer Installatie instellen om de installatie voor het huidige programma in te stellen.
5. Controleer in het bestandspad of de gewenste installatienaam wordt weergegeven.

**Een nieuw
programma
maken**

1. Tik in Programma- en installatiebeheer op **Nieuw...** en selecteer Programma.
2. Configureer uw nieuwe programma naar wens op het Programmascherm.
3. Tik in Programma- en installatiebeheer op **Opslaan...** en selecteer Alles opslaan of Programma opslaan als...
4. Wijs in het scherm Programma opslaan als een bestandsnaam toe en tik op Opslaan.
5. Controleer in het bestandspad of de nieuwe programmanaam wordt weergegeven.



Een nieuwe installatie maken

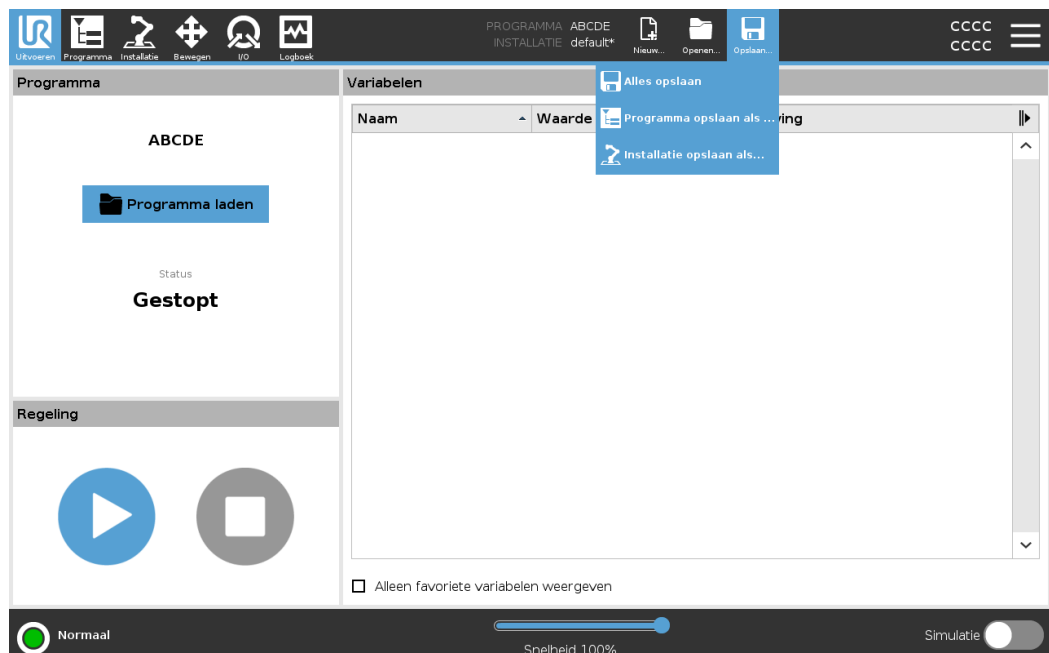
Sla uw installatie op voor gebruik na het uitschakelen van de robot.

1. Tik in Programma- en installatiebeheer op **Nieuw...** en selecteer Installatie.
2. Tik op Bevestig veiligheidsconfiguratie.
3. Configureer uw nieuwe installatie naar wens op het scherm Installatie.
4. Tik in Programma- en installatiebeheer op **Opslaan...** en selecteer Installatie opslaan als...
5. Wijs in het scherm Robotinstallatie opslaan een bestandsnaam toe en tik op Opslaan.
6. Selecteer Installatie instellen om de installatie voor het huidige programma in te stellen.
7. Controleer in Bestandspad of de naam van de nieuwe installatie wordt weergegeven.

De opslagopties gebruiken

Opslaan... Afhankelijk van het programma/de installatie die u laadt, kunt u:

- **Alles opslaan** om het huidige programma en de installatie onmiddellijk op te slaan, zonder dat het systeem vraagt om op te slaan op een andere locatie of andere naam. Als er geen wijzigingen worden aangebracht in het programma of de installatie, verschijnt de knop Alles opslaan... gedeactiveerd.
- **Programma opslaan als...** om de nieuwe naam en locatie van het programma te wijzigen. De huidige installatie wordt ook opgeslagen, met de bestaande naam en locatie.
- **Installatie opslaan als...** om de naam en locatie van de nieuwe installatie te wijzigen. Het huidige programma wordt opgeslagen, met de bestaande naam en locatie.



14.5. Toegang tot robotgegevens

Beschrijving

Gebruik de **Over**-optie om verschillende soorten gegevens over de robot weer te geven. U kunt de volgende soorten robotgegevens weergeven:

- Algemeen
 - Versie
 - Juridisch
-

Om gegevens over de robot weer te geven

1. Tik in de kop op het **hamburgermenu**.
2. Selecteer **Over**.
3. Tik op **Algemeen** om de softwareversie, de netwerkinstellingen en het serienummer van de robot te bekijken.

Voor andere soorten gegevens kunt u het volgende doen:

- Tik op **Versie** om gedetailleerdere gegevens over de softwareversie van de robot weer te geven.
 - Tik op **Juridisch** om gegevens over de softwarelicentie(s) van de robot weer te geven.
4. Tik op **Sluiten** om terug te keren naar uw scherm.
-

15. Wegwerpen en het milieu

Beschrijving

Robots van Universal Robots dienen te worden verwijderd conform de toepasselijke nationale wetten, regels en normen. Deze verantwoordelijkheid ligt bij de eigenaar van de robot.

UR-robots worden geproduceerd met beperkt gebruik van gevaarlijke stoffen om het milieu te beschermen; zoals is vastgelegd in de Europese RoHS-richtlijn 2011/65/EU. Als robots (robotarm, regelkast, programmeereenheid) worden geretourneerd naar Universal Robots Denemarken, dan wordt de verwijdering geregeld door Universal Robots A/S.

De verwijderingsvergoeding voor UR-robots verkocht op de Deense markt wordt vooraf betaald aan het DPA-systeem door Universal Robots A/S. Importeurs in landen die gedekt zijn door de Europese WEEE-richtlijn 2012/19/EU moeten hun eigen registratie uitvoeren bij het nationale WEEE-register in hun land. De kosten zijn meestal minder dan 1€/robot.

Een lijst van nationale registers vindt u hier: <https://www.ewrn.org/national-registers>. Zoek hier naar Global Compliance: <https://www.universal-robots.com/download>.

Stoffen in de UR-robot**Robotarm**

- Buizen, basisflens, montagebeugel voor gereedschap: geanodiseerd aluminium
- Gewrichtsbehuizingen: gepoedercoat aluminium
- Zwarte afdichtingsringen: AEM-rubber
 - aanvullende glijring onder zwarte band: gegoten zwart kunststof
- Eindkappen/deksels: PC/ASA-plastic
- Kleine mechanische onderdelen zoals schroeven, moeren, afstandhouders (staal, messing en kunststof)
- Draadbundels met koperdraden en kleine mechanische componenten zoals schroeven, moeren, afstandhouders (staal, messing en kunststof)

Gewrichten van de robotarm (intern)

- Tandwielen: staal en vet (beschreven in de Servicehandleiding)
- Motoren: ijzeren kern met koperen draden
- Draadbundels met koperdraden, PCB's, diverse elektronische componenten en kleine mechanische componenten
- Gewrichtsafdichtingen en O-ringen bevatten een kleine hoeveelheid PFAS, een verbinding binnen PTFE (algemeen bekend als Teflon™).
- Vet: synthetische en minerale olie met een verdikkingsmiddel van lithiumcomplexzeep of ureum. Bevat molybdeen.
 - Afhankelijk van het model en de productiedatum kan de kleur van het vet geel, magenta, donkerroze, rood of groen zijn.
 - De Servicehandleiding beschrijft de voorzorgsmaatregelen voor hantering en bevat veiligheidsinformatiebladen voor vetten

Regelkast

- Kast (behuizing): gepoedercoat staal
 - Standaard regelkast
- Aluminium plaatbehuizing (intern in de kast). Dit is ook de behuizing van de OEM-regelkast.
 - Standaard regelkast en OEM-regelkast.
- Draadbundels met koperdraden, PCB's, verschillende elektronische componenten, plastic connectoren en kleine mechanische componenten zoals schroeven, moeren, afstandhouders (staal, messing en kunststof)
- Een lithiumbatterij is op een printplaat gemonteerd. Zie de Servicehandleiding voor het verwijderen ervan.

16. Risicobeoordeling

Beschrijving

De risicobeoordeling is een vereiste die voor de toepassing moet worden uitgevoerd. De risicobeoordeling van de toepassing is de verantwoordelijkheid van de integrator. De gebruiker kan ook de integrator zijn.

De robot is een gedeeltelijk voltooide machine en als zodanig is de veiligheid van de robottoepassing afhankelijk is van het gereedschap/de einaffector, obstakels en andere machines. De partij die de integratie uitvoert moet gebruik maken van ISO 12100 en ISO 10218-2 voor het uitvoeren van de risicobeoordeling. Technische specificatie ISO/TS 15066 kan aanvullende richtlijnen bieden voor collaboratieve toepassingen. De risicobeoordeling dient alle taken tijdens de levensduur van de robottoepassing in overweging te nemen, inclusief maar niet beperkt tot:

- Programmeren van de robot tijdens de instelling en ontwikkeling van de robottoepassing
- Problemen oplossen en onderhoud
- Normale werking van de robottoepassing

Een risicobeoordeling moet worden uitgevoerd **voordat** de robottoepassing voor het eerst wordt ingeschakeld. De risicobeoordeling is een iteratief proces. Controleer na het fysiek installeren van de robot de verbindingen en voltooi vervolgens de integratie. Een onderdeel van de risicobeoordeling is het bepalen van de juiste instellingen voor de veiligheidsconfiguratie en het vaststellen van de noodzaak voor extra noodstoppen en/of andere beschermingsmaatregelen voor de specifieke robottoepassing.

**Instelling
veiligheidsconfiguratie**

Vaststellen wat de juiste instellingen voor de veiligheidsconfiguratie zijn is een bijzonder belangrijk deel van de ontwikkeling van robottoepassingen. Onbevoegde toegang tot de veiligheidsconfiguratie moet worden voorkomen door wachtwoordbeveiliging in te schakelen en in te stellen.

**WAARSCHUWING**

Het niet instellen van wachtwoordbeveiliging kan leiden tot letsel of overlijden als gevolg van doelbewuste of onbedoelde wijzigingen in de configuratie-instellingen.

- Stel altijd wachtwoordbeveiliging in.
- Stel een programma in voor het beheren van wachtwoorden, zodat alleen personen toegang hebben die het effect van wijzigingen begrijpen.

Sommige veiligheidsfuncties zijn speciaal ontworpen voor samenwerkende robottoepassingen. Deze zijn configureerbaar via de instellingen van de veiligheidsconfiguratie. Ze worden gebruikt om risico's aan te pakken die zijn geïdentificeerd in de risicobeoordeling van de toepassing.

De volgende begrenzen de robot en kunnen als zodanig de energieoverdracht naar een persoon door de robotarm, de eindeffector en het werkstuk beïnvloeden.

- **Kracht- en vermogensbeperking:** Gebruikt om klemkracht en druk te beperken die door de robot worden uitgeoefend in de bewegingsrichting in het geval van botsingen tussen de robot en de operator.
- **Momentumbeperring:** Gebruikt om hoge kortstondige energie en stootkrachten te beperken in geval van botsingen tussen robot en operator door de snelheid van de robot te verminderen.
- **Snelheidsbegrenzing:** wordt gebruikt om ervoor te zorgen dat de snelheid lager is dan de geconfigureerde limiet.

De volgende oriëntatie-instellingen worden gebruikt om bewegingen te voorkomen en blootstelling van personen aan scherpe randen en uitsteeksels te verminderen.

- **Positiebegrenzing van gewrichten, elleboog en gereedschap/eindeffector:** wordt gebruikt om risico's in verband met bepaalde lichaamsdelen te verminderen door beweging richting hoofd en nek te vermijden.
- **Beperking gereedschaps-/eindeffectororiëntatie:** wordt gebruikt om risico's gerelateerd aan bepaalde gebieden en functies van het gereedschap/de eindeffector en het werkstuk te beperken. Vermijd dat scherpe randen naar de bediener zijn gericht door ze naar binnen richting de robot te draaien.

Risico's van de stopprestaties

Sommige veiligheidsfuncties zijn met opzet ontworpen voor elke robottoepassing. Deze functies zijn configureerbaar via de instellingen van de veiligheidsconfiguratie. Ze worden gebruikt om risico's aan te pakken die verband houden met de stopprestaties van de robottoepassing.

De volgende beperken de stoptijd en stopafstand van de robot om ervoor te zorgen dat deze stopt voordat de geconfigureerde limieten worden bereikt. Beide instellingen beïnvloeden automatisch de snelheid van de robot om ervoor te zorgen dat de limiet niet wordt overschreden.

- **Stoptijdlimiet:** wordt gebruikt om de stoptijd van de robot te beperken.
- **Stopafstandlimiet:** wordt gebruikt om de stopafstand van de robot te beperken.

Als een van de bovenstaande wordt gebruikt, is er geen behoefte aan periodieke handmatige tests van de stopprestaties. Het veiligheidssysteem van de robot voert continue bewaking uit.

Als de robot is geïnstalleerd in een robottoepassing waar gevaren niet op redelijke wijze kunnen worden weggenomen of risico's niet voldoende kunnen worden beperkt door middel van ingebouwde veiligheidsfuncties (zoals bij gebruik van een gevaarlijk gereedschap/eindeffector of een gevaarlijk proces), dan zijn veiligheidsmaatregelen vereist.

**WAARSCHUWING**

Het niet uitvoeren van een risicobeoordeling van de toepassing kan gevaren vergroten.

- Voer altijd een risicobeoordeling van de toepassing uit voor voorzienbare risico's en redelijkerwijs voorzienbaar misbruik.

Voor collaboratieve toepassingen omvat de risicobeoordeling de voorzienbare risico's als gevolg van botsingen en redelijkerwijs voorzienbaar misbruik.

De risicobeoordeling moet betrekking hebben op:

- Ernst van schade/letsel
- Waarschijnlijkheid van optreden
- Mogelijkheid om de gevaarlijke situatie te vermijden

Potentiële gevaren

Universal Robot merkt de onderstaande potentiële significante gevaren aan als gevaren waar de integrator rekening mee moet houden. Er kunnen andere significante gevaren aanwezig zijn in een specifieke robottoepassing.

- Penetratie van de huid door scherpe randen en scherpe punten op gereedschap/eindeffector of gereedschaps-/eindeffectorconnector.
 - Penetratie van de huid door scherpe randen en punten op obstakels in de buurt.
 - Kneuzing door contact.
 - Verstuing of botbreuk als gevolg van stoten.
 - Gevolgen voortvloeiend uit losse bouten waar de robotarm of het gereedschap/eindeffector vastzit.
 - Objecten die uit het gereedschap/de eindeffector vallen of vliegen, bijvoorbeeld als gevolg van een slechte grip of stroomonderbreking.
 - Verkeerd begrip van wat wordt geregeld door meerdere noodstopknoppen.
 - Onjuiste instelling van de parameters van de veiligheidsconfiguratie.
 - Onjuiste instellingen vanwege ongeoorloofde wijzigingen in de parameters van de veiligheidsconfiguratie.
-

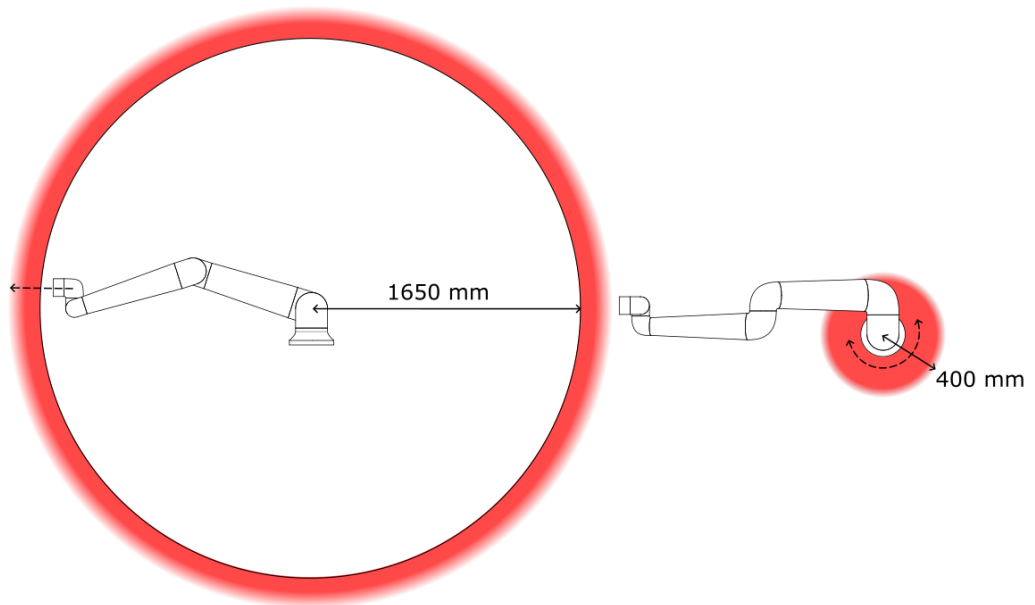
16.1. Beknellingsgevaar

Beschrijving Beknellingsgevaaren kunnen worden vermeden door obstakels in deze gebieden te verwijderen, door de robot anders te plaatsen, of door een combinatie van veiligheidsvlakken en gewichtslimieten te gebruiken om de gevaren te elimineren, door te voorkomen dat de robot dit gebied van de werkruimte in beweegt.



LET OP

Door de robot in bepaalde gebieden te plaatsen, kunnen beknellingsgevaaren ontstaan die tot letsel kunnen leiden.



Vanwege de fysieke afmeting van de robotarm vereisen bepaalde werkgebieden aandacht met betrekking tot gevaar op beklemming. Eén gebied (links) is gedefinieerd voor radiale bewegingen, wanneer polsgewricht 1 minimaal 1600 mm van de basis van de robot is verwijderd. Het andere gebied (rechts) bevindt zich binnen 400 mm van de basis van de robot, bij beweging in tangentiële richting.

16.2. Stoptijden en stopafstanden

Beschrijving



MEDEDELING

U kunt een gebruikersgedefinieerde veilige maximale stoptijd en stopafstand instellen.

Als gebruikersgedefinieerde instellingen worden gebruikt, wordt de programmasnelheid dynamisch aangepast om altijd aan de geselecteerde limieten te voldoen.

Het belastingszwaartepunt is op de gereedschapsflens.

De grafische gegevens voor **Gewricht 0 (basis)**, **Gewricht 1 (schouder)** en **Gewricht 2 (elleboog)** zijn geldig voor de stopafstand en stoptijd:

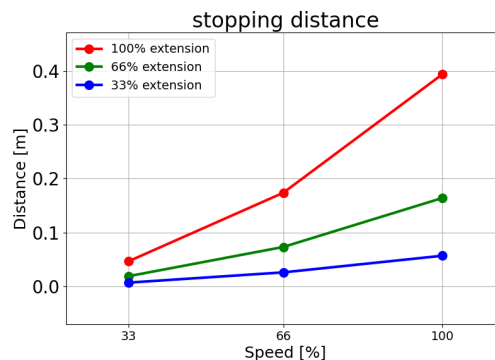
- Categorie 0
- Categorie 1
- Categorie 2

De test op **Gewricht 0** is uitgevoerd door het uitvoeren van een horizontale beweging, waarbij de rotatie-as loodrecht op de grond stond.

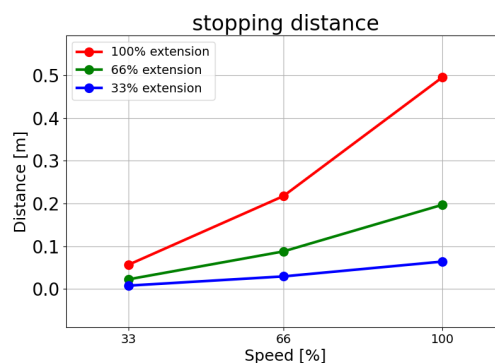
Tijdens de test voor **Gewricht 1** en **Gewricht 2** volgde de robot een verticaal traject, waarbij de rotatie-assen parallel stonden aan de grond en de stop werd uitgevoerd terwijl de robot neerwaarts bewoog. De Y-as is de afstand van de waar de stop wordt gestart tot de uiteindelijke positie.

Gewricht 0 (BASIS)

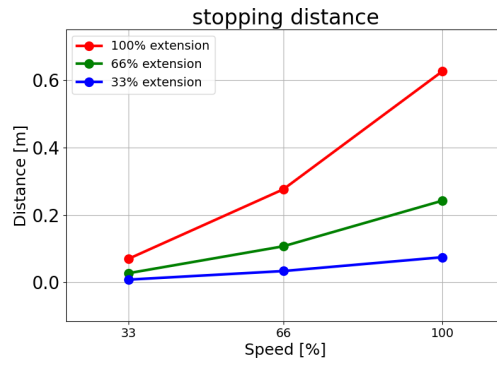
Stopafstand in meters bij 33% van 20 kg.



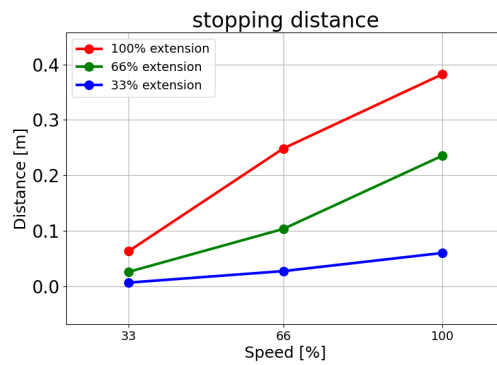
Stopafstand in meters bij 66% van 20 kg.



Stopafstand in meters bij de maximale belasting van 20 kg

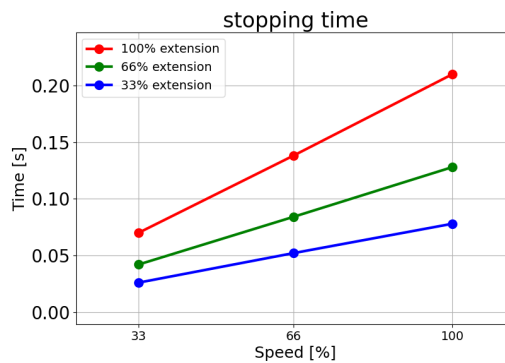


Stopafstand in meters bij de verhoogde belasting van 25 kg

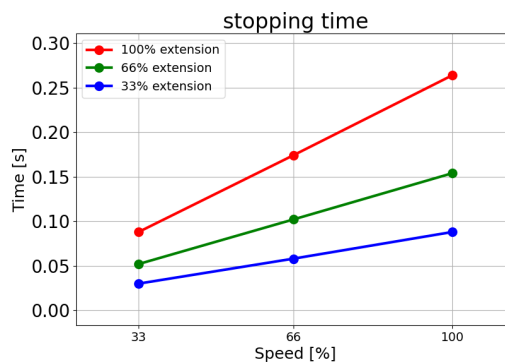


Gewricht 0 (BASIS)

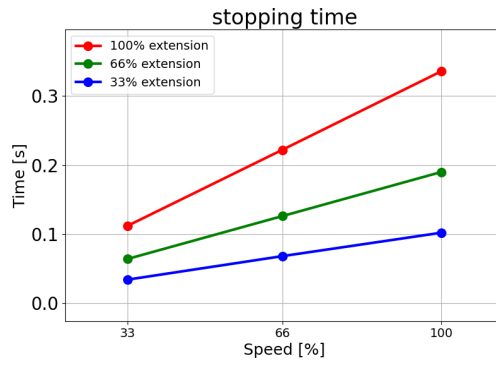
Stoptijd in seconden bij 33% van 20 kg.



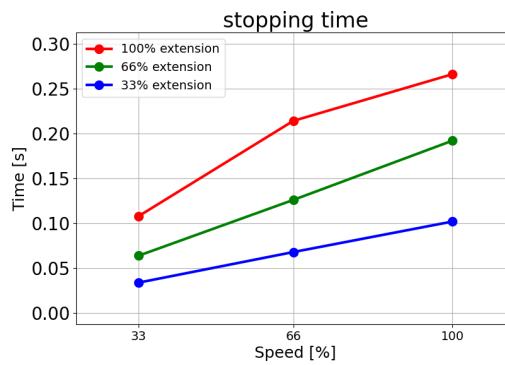
Stoptijd in seconden bij 66% van 20 kg.



Stoptijd in seconden bij de maximale belasting van 20 kg.

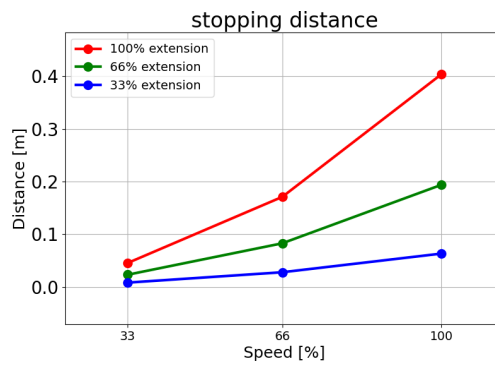


Stoptijd in seconden bij de verhoogde belasting van 25 kg.

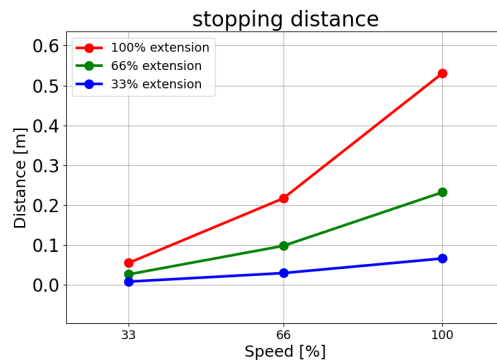


Gewricht 1 (SCHOUDER)

Stopafstand in meters bij 33% van 20 kg.

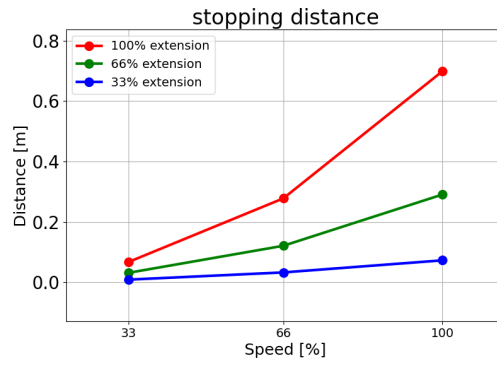


Stopafstand in meters bij 66% van 20 kg

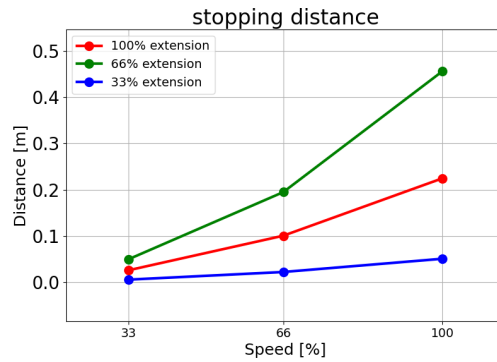


Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

Stopafstand in meters bij de maximale belasting van 20#160;kg

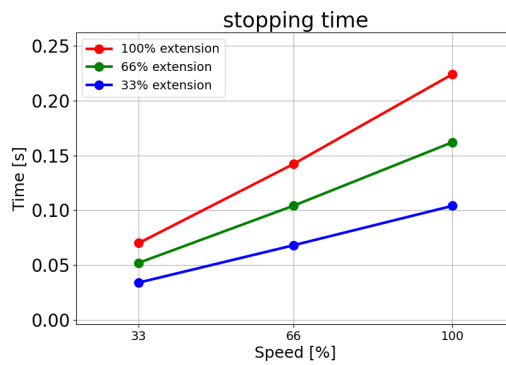


Stopafstand in meters bij de verhoogde belasting van 25 kg

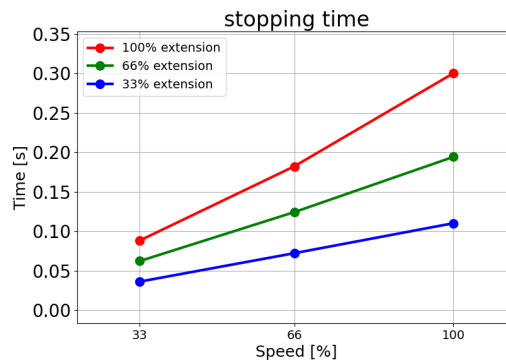


Gewricht 1 (SCHOUDER)

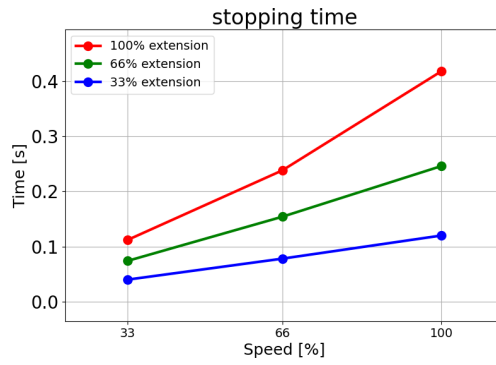
Stoptijd in seconden bij 33% van 20 kg



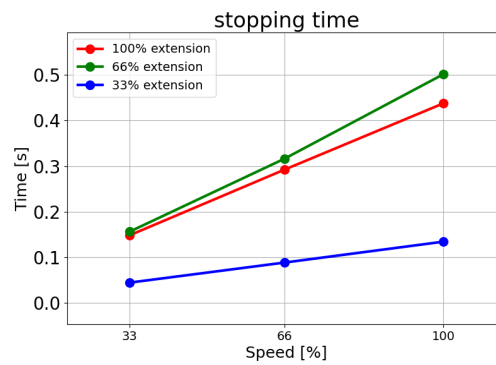
Stoptijd in seconden bij 66% van 20 kg



Stoptijd in seconden bij de maximale belasting van 20 kg.

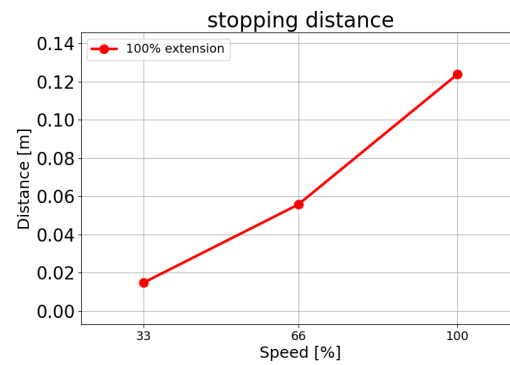


Stoptijd in seconden bij de verhoogde belasting van 25 kg.

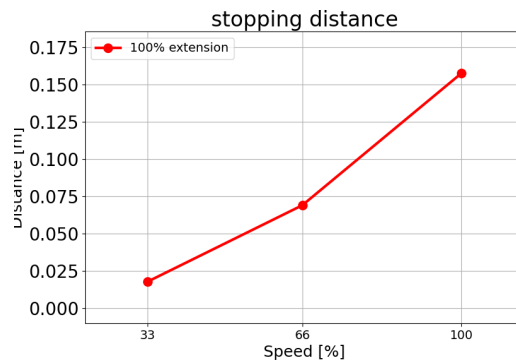


Gewricht 2 (ELLEBOOG)

Stopafstand in meters bij 33% van 20 kg.

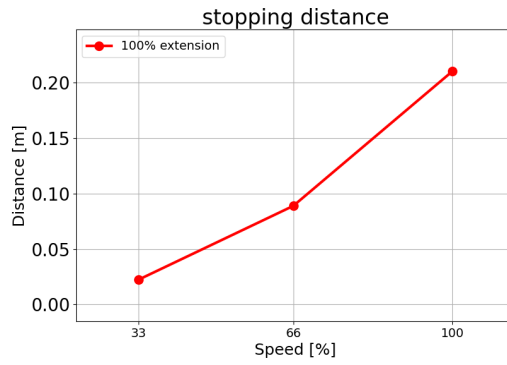


Stopafstand in meters bij 66% van 20 kg

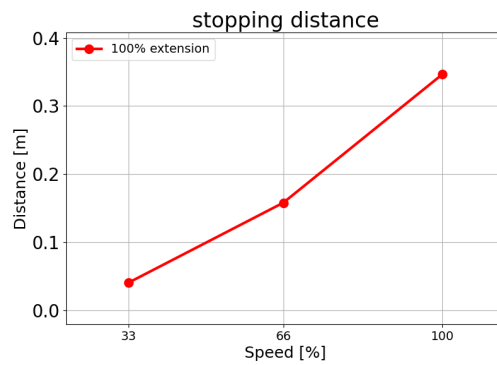


Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

Stopafstand in meters bij de maximale belasting van 20 kg

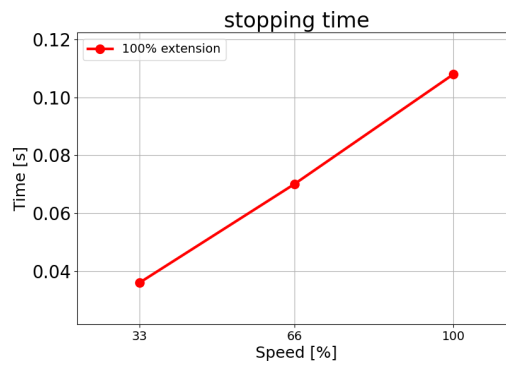


Stopafstand in meters bij de verhoogde belasting van 25 kg

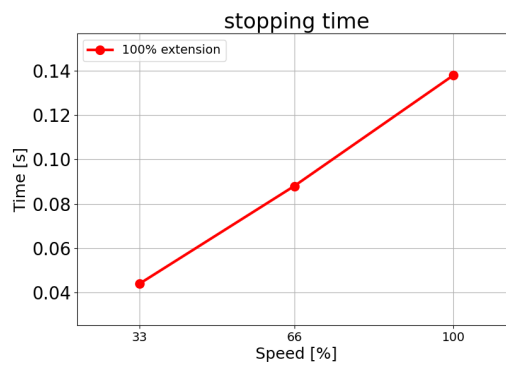


Gewricht 2 (ELLEBOOG)

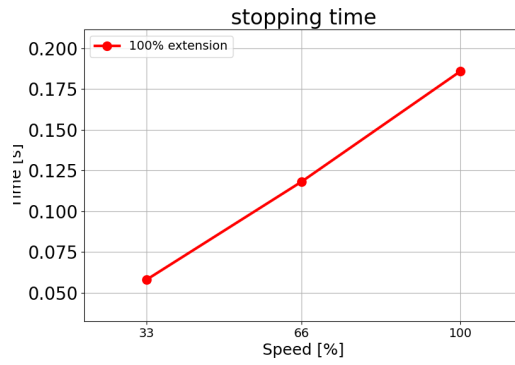
Stoptijd in seconden bij 33% van 20 kg



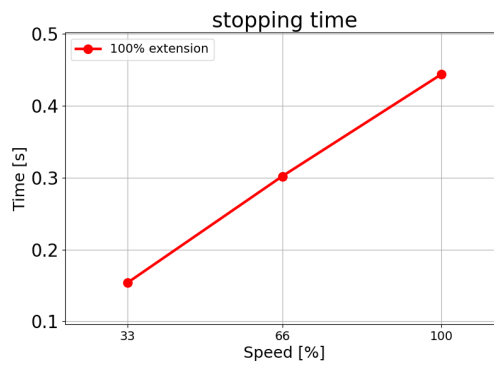
Stoptijd in seconden bij 66% van 20 kg



Stoptijd in seconden bij de maximale belasting van 20 kg



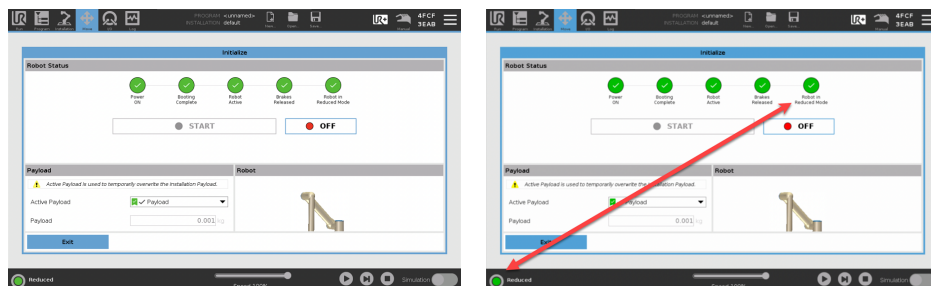
Stoptijd in seconden bij de verhoogde belasting van 25 kg



16.3. Inbedrijfstelling

Beschrijving De volgende testen moeten uitgevoerd worden voor het eerste gebruik van de robottoepassing of nadat aanpassingen zijn uitgevoerd.

- Verifieer dat alle veiligheidsin- en -uitgangen juist zijn aangesloten.
- Test of alle aangesloten veiligheidsin- en -uitgangen functioneren zoals bedoeld, waaronder gemeenschappelijke apparaten voor meerdere machines of robots.
- Test de noodstopknoppen en -ingangen om te controleren of de robot stopt en de remmen inschakelen.
- Test beveiligingsingangen om te controleren of de robotbeweging stopt. Als de beveiligde reset is geconfigureerd, controleer dan of deze werkt zoals bedoeld.
- Kijk naar het initialisatiescherm, activeer de verminderde ingang en controleer de veranderingen op het scherm.



- Wijzig de bedrijfsmodus om te controleren dat het moduspictogram rechtsboven in het PolyScope-scherm verandert.
- Test het inschakelapparaat met 3 standen om te controleren of het indrukken van de middelste aan-stand beweging in de handmatige modus met een verminderde snelheid mogelijk maakt.
- Als de noodstopuitgangen worden gebruikt, druk dan op de noodstopknop en controleer of het hele systeem wordt gestopt.
- Test of het systeem aangesloten op de uitgang Robot beweegt, Robot stopt niet, Verminderd of Niet verminderd om te verifiëren dat veranderingen op de uitgang worden gedetecteerd.
- Bepaal de vereisten voor de inbedrijfstelling van uw robottoepassing.

17. Opnameverklaring (origineel)



EU Declaration of Incorporation (DOI) (in accordance with 2006/42/EC Annex II B)

original: EN

Manufacturer:		Person in the Community Authorized to Compile the Technical File:	
Universal Robots A/S Energivej 25 DK-5260 Odense S Denmark		David Brandt Technology Officer, R&D Universal Robots A/S, Energivej 25, DK-5260 Odense S	
Description and Identification of the Partly-Completed Machine(s):			
Product and Function:	Industrial robot multi-purpose multi-axis manipulator with control box & with or without a 3PE teach pendant. Function is determined by the completed machine (robot application or cell with end-effector, intended use and application program).		
Model:	UR20 and UR30: Below cited standards and this declaration include:		NOTE: This DOI is NOT applicable when the OEM Controller is used. See control box markings.
Serial Number:	Starting 2024 6 8 00252 and higher year ———— series ————		
		Sequential numbering, restarting at 0 each year 8 = UR20, 9 = UR30	
TÜV Rheinland certification & marking: UR20 on 11 March 2024 with #00252. UR30 was 14 March 2024.			
Incorporation:	Universal Robots UR20 & UR30 shall only be put into service upon being integrated into a final complete machine (robot application or robot cell), which conforms with the provisions of the Machinery Directive and other applicable Directives.		
It is declared that the above products fulfil, for what is supplied, the following directives as detailed below: When this partly completed machine is integrated and becomes a complete machine, the integrator is responsible for the completed machine fulfilling all applicable Directives, applying the CE mark and providing the Declaration of Conformity (DOC).			
I. Machinery Directive 2006/42/EC	The following essential requirements have been fulfilled: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.8.1, 1.3.9, 1.4.1 with 3PE TP, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.10, 1.6.3, 1.7.1.1, 1.7.2, 1.7.4, 1.7.4.1, 1.7.4.2, 2.2.1.1, 4.1.2.1, 4.1.2.3, 4.1.2.4 (sling), 4.1.3, 4.3.3, Annex VI. It is declared that the relevant technical documentation has been compiled in accordance with Part B of Annex VII of the Machinery Directive.		
II. Low-voltage Directive 2014/35/EU	Reference the LVD and the harmonized standards used below.		
III. EMC Directive 2014/30/EU	Reference the EMC Directive and the harmonized standards used below.		
Reference to the harmonized standards used, as referred to in Article 7(2) of the MD & LV Directives and Article 6 of the EMC Directive:			
(I) EN ISO 10218-1:2011 Certification by TÜV Rheinland (I) EN ISO 12100:2010 (I) EN ISO 13849-1:2023 (I) EN ISO 13849-2:2012	(I) EN ISO 13732-1:2008 (I) EN ISO 13850:2015 (I) EN 60204-1:2018 (II) EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013 (I) EN 60947-5-5:1997+A1:2005 +A11:2013+A2:2017	(I) EN 60947-5-8:2020 (III) EN 61000-3-2:2019 (III) EN 61000-3-3:2013 (III) EN 61000-6-2:2019 (III) EN 61000-6-4:2019 (II) EN 61140:2002/ A1:2006	Certified by TÜV Rheinland to 2015; 2023 edition has no relevant changes
Reference to other technical standards and technical specifications used:			
(I) ISO 9409-1:2004 (I) ISO/TS 15066:2016 as applicable (III) EN 60068-2-1:2007 (III) EN 60068-2-2:2007	(III) EN 60068-2-27:2008 (III) EN 60068-2-64:2008+A1:2019 (II) EN 60320-1:2021 (II) EN 60664-1:2007	(II) EN 61784-3:2010 [SIL2] (III) EN 61326-3-1 2017 [Industrial locations SIL 2]	
The manufacturer, or his authorised representative, shall transmit relevant information about the partly completed machinery in response to a reasoned request by the national authorities.			
Approval of full quality assurance system by the notified body Bureau Veritas: ISO 9001 certificate #DK015892 and ISO 45001 certificate #DK015891.			

Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

Odense Denmark, 20 December 2024

Roberta Nelson Shea
 Roberta Nelson Shea, Global Technical Compliance Officer

Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S, Denmark
 CVR-nr. 29 13 80 60

Phone +45 8993 8989
 Fax +45 3879 8989

info@universal-robots.com
 www.universal-robots.com

18. Verklaringen en certificaten

Vertaling van de originele instructies

EU-opnameverklaring (conform 2006/42/EG bijlage II B)	
Fabrikant	Universele robots A/S Energivej 51, DK-5260 Odense S Denemarken
Persoon in de Gemeenschap die gemachtigd is om het technisch dossier op te stellen	David Brandt Technology Officer, R&D Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S, Denemarken
Beschrijving en identificatie van de gedeeltelijk voltooide machine(s)	
Product en functie:	Industriële robot, multifunctionele meerassige manipulator met regelkast en met of zonder programmeereenheidfunctie, bepaald door de voltooide machine (robottoepassing of -cel met eindeffector, beoogd gebruik en toepassingsprogramma).
Model:	UR20 en UR30: Onderstaande aangehaalde certificeringen en deze verklaring omvatten:
	Opmerking: Deze inbouwverklaring is NIET van toepassing wanneer de OEM-controller van UR wordt gebruikt.
Serienummer:	Vanaf 20246800252 en hoger jaar serie 8=UR20, 9=UR30 TÜV Rheinland-certificering en keurmerk: UR20 op 11 maart 2024 met 00252. UR30 was 14 maart 2024.
Inbouw:	Universal Robots UR20 en UR30 dienen alleen in bedrijf te worden gesteld na integratie in een voltooide machine (robottoepassing of -cel) die voldoet aan de bepalingen van de Machinerichtlijn en andere toepasselijke richtlijnen.
Verklaard wordt dat de bovengenoemde producten, voor zover geleverd, voldoen aan de volgende Richtlijnen zoals hieronder uiteen is gezet. Wanneer deze gedeeltelijk voltooide machine wordt geïntegreerd en een voltooide machine wordt, is het de verantwoordelijkheid van de integrator om ervoor te zorgen dat de voltooide machine voldoet aan alle toepasselijke richtlijnen, de CE-markering aan te brengen en de conformiteitsverklaring te verstrekken.	
I. Machinerichtlijn 2006/42/EG	Aan de volgende essentiële vereisten is voldaan: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.8.1, 1.3.9, 1.4.1 met 3PE-TP, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.10, 1.6.3, 1.7.1.1, 1.7.2, 1.7.4, 1.7.4.1, 1.7.4.2, 2.2.1.1, 4.1.2.1, 4.1.2.3, 4.1.2.4 (strop), 4.1.3, 4.3.3, bijlage VI. Verklaard wordt dat de relevante technische documentatie is samengesteld overeenkomstig deel B van bijlage VII bij de Machinerichtlijn.
II. Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU III. EMC-richtlijn 2014/30/EU	Zie de LVD en de gehanteerde geharmoniseerde normen hieronder. Zie de EMC-richtlijn en de gehanteerde geharmoniseerde normen hieronder.

Zie de gebruikte geharmoniseerde normen als bedoeld in artikel 7, lid 2 van de Machine- en Laagspanningsrichtlijn en artikel 6 van de EMC-richtlijn:

(I) EN ISO 10218-1:2011 Certificering door TÜV Rheinland (I) EN ISO 12100:2010 (I) EN ISO 13849-1:2023 (I) EN ISO 13849-2:2012 Gecertificeerd door TÜV Rheinland tot 2015; 2023 editie heeft geen relevante wijzigingen	(I) EN ISO 13732-1:2008 (I) EN ISO 13850:2015 (I) EN 60204-1:2018 (II) EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013 (I) EN 60947-5-5:1997+A1:2005 +A11:2013+A2:2017	(I) EN 60947-5-8:2020 (III) EN 61000-3-2:2019 (III) EN 61000- 3-3:2013 (III) EN 61000-6- 2:2019 (III) EN 61000-6-4:2019 (II) EN 61140:2002/ A1:2006
Verwijzing naar andere gehanteerde technische normen en specificaties:		
(I) ISO 9409-1:2004 (I) ISO/TS 15066:2016 zoals van toepassing (III) EN 60068-2- 1:2007 (III) EN 60068-2-2:2007	(III) EN 60068-2-27:2008 (III) EN 60068-2-64:2008+A1:2019 (II) EN 60320-1:2021 (II) EN 60664-1:2007	(II) EN 61784-3:2010 [SIL2] (III) EN 61326-3-1 2017 [Industriële locaties SIL 2]
De fabrikant of zijn gemachtigde geeft relevante informatie over de niet voltooide machine door op een met redenen omkleed verzoek van de nationale autoriteiten. Goedkeuring van het volledige kwaliteitsborgingssysteem door de aangemelde instantie Bureau Veritas: ISO 9001-certificaat #DK015892 en ISO 45001-certificaat #DK015891.		

19. Certificeringen

Beschrijving


Certificering van derden is vrijwillig. Om echter de beste service te bieden aan robotintegreerders, kiest Universal Robots ervoor om zijn robots te certificeren bij de hieronder vermelde testinstituten.

U kunt kopieën van alle certificaten vinden in het hoofdstuk Certificaten.

Certificering

 <p>EN ISO 10218-1 EN ISO 13849-1 www.tuv.com ID 0007000000</p>	TÜV Rheinland	Certificaten van TÜV Rheinland volgens EN ISO 10218-1 en EN ISO 13849-1. TÜV Rheinland staat voor veiligheid en kwaliteit op vrijwel alle bedrijfs- en levensgebieden. Het bedrijf werd 150 jaar geleden opgericht en is een van 's werelds toonaangevende testdienstverleners.
 <p>TÜVRheinland®</p>	TÜV Rheinland of North America	In Canada vereist de Canadian Electrical Code, CSA 22.1, artikel 2-024 dat apparatuur wordt gecertificeerd door een testorganisatie die is goedgekeurd door de Standards Council of Canada.
	CHINA RoHS	e-Series-robots van Universal Robots voldoen aan de CHINA RoHS-beheermethoden voor de beheersing van vervuiling door elektronische informatieproducten.
	KCC- veiligheid	Universal Robots e-Series-robots zijn beoordeeld en voldoen aan de veiligheidsnormen van de KCC-markering.
	KC-registratie	Universal Robots e-Series-robots zijn geëvalueerd voor conformiteitsbeoordeling voor gebruik in een werkomgeving. Er is daarom een risico op radiointerferentie bij gebruik in een woonomgeving.
	Delta	Universal Robots e-Series-robots zijn op prestaties getest door DELTA.

Certificering van externe leveranciers

	Omgeving	De door onze leveranciers verstrekte transportpallets voor Universal Robots e-Series-robots voldoen aan de Deense ISMPM-15-eisen voor de productie van houten verpakkingsmateriaal en zijn conform deze regeling gemarkeerd.
---	----------	--

**Testcertificering
fabrikant**

	Universal Robots	Universal Robots e-Series-robots ondergaan voortdurend interne tests alsmede testprocedures aan het einde van de productielijn. UR-testprocessen worden voortdurend geëvalueerd en verbeterd.
---	---------------------	---

**Verklaringen
conform EU-
richtlijnen**

Hoewel EU-richtlijnen relevant zijn voor Europa, erkennen en/of vereisen sommige landen buiten Europa EU-verklaringen. Europese richtlijnen zijn beschikbaar op de officiële website: <http://eur-lex.europa.eu>.

Volgens de Machinerichtlijn zijn de robots van Universal Robots gedeeltelijk voltooide machines, waardoor er geen CE-markering op is aangebracht.

U kunt de inbouwverklaring volgens de Machinerichtlijn vinden in het hoofdstuk Verklaringen en certificaten.

20. Certificaten

**TÜV
Rheinland**

Page 1

Certificate

Certificate no.	T 72408049 0001
------------------------	-----------------

License Holder: Universal Robots A/S Energivej 25 5260 Odense S Denmark	Manufacturing Plant: Universal Robots A/S Energivej 25 5260 Odense S Denmark
Report Number: 31875333 013	Client Reference: Roberta Nelson Shea
Certification acc. to: EN ISO 10218-1:2011 EN ISO 13849-1:2015	

Product Information

Certified Product:	Industrial Robot						
Model Designation:	UR3, UR5, UR10, UR20, UR30, UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e, UR16e						
Technical Data:	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">Rated Voltage:</td> <td>AC 100-200V, 50/60Hz or AC 200-240V, 50/60Hz</td> </tr> <tr> <td>Rated Current:</td> <td>15A or 8A</td> </tr> <tr> <td>Protection Class:</td> <td>I</td> </tr> </table>	Rated Voltage:	AC 100-200V, 50/60Hz or AC 200-240V, 50/60Hz	Rated Current:	15A or 8A	Protection Class:	I
Rated Voltage:	AC 100-200V, 50/60Hz or AC 200-240V, 50/60Hz						
Rated Current:	15A or 8A						
Protection Class:	I						

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Publication and application requires prior approval.

TÜV Rheinland of North America, Inc.
 400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
 Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**



TÜV
Rheinland
North America

Certificate

Certificate no.

CA 72405127 0001

License Holder:

Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Manufacturing Plant:

Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Report Number: 31875333 006

Client Reference: Roberta Nelson Shea

Certification acc. to: CAN/CSA-Z434-14 + GI1 (R2019)

Product Information

Certified Product: Industrial Robot

Model Designation: UR3e, UR5e, UR10e, UR16e, UR20, UR30



© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Utilization and application requires prior approval.

TUV Rheinland of North America, Inc.
400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com



Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

China
RoHS

Management Methods for Controlling Pollution
by Electronic Information Products
Product Declaration Table For Toxic or Hazardous Substances

表1 有毒有害物质或元素名称及含量标识格式



Product/Part Name 产品/部件名称	Toxic and Hazardous Substances and Elements 有毒有害物质或元素					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价 Hexavalent Chromium (Cr+6)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
UR Robots 机器人：基本系统 UR3 / UR5 / UR10 / UR3e / UR5e / UR10e UR16e / UR20 / UR30	X	O	X	O	X	X

O: Indicates that this toxic or hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement in SJ/T11363-2006.
O: 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006规定的限量要求以下。
X: Indicates that this toxic or hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement in SJ/T11363-2006.
X: 表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006规定的限量要求。
(企业可在此处·根据实际情况对上表中打“X”的技术原因进行进一步说明。)

Items below are wear-out items and therefore can have useful lives less than environmental use period:
下列项目是损耗品,因而它们的有用环境寿命可能短于基本系统和可选项目的使用时间:
Drives, Gaskets, Probes, Filters, Pins, Cables, Stiffener, Interfaces
电子驱动器, 垫圈, 探针, 过滤器, 别针, 缆绳, 加强筋, 接口
Refer to product manual for detailed conditions of use.
详细使用情况请阅读产品手册。

Universal Robots encourages that all Electronic Information Products be recycled but does not assume responsibility or liability.
Universal Robots 鼓励回收再利用所有的电子信息产品,但 Universal Robots 不负任何责任或义务

To the maximum extent permitted by law, Customer shall be solely responsible for complying with, and shall otherwise assume all liabilities that may be imposed in connection with, any legal requirements adopted by any governmental authority related to the Management Methods for Controlling Pollution by Electronic Information Products (Ministry of Information Industry Order #39) of the Peoples Republic of China otherwise encouraging the recycle and use of electronic information products. Customer shall defend, indemnify and hold Universal Robots harmless from any damage, claim or liability relating thereto. At the time Customer desires to dispose of the Products, Customer shall refer to and comply with the specific waste management instructions and options set forth at www.universal-robots.com/about-universal-robots/social-responsibility and www.teradyne.com/company/corporate-social-responsibility, as the same may be amended by Teradyne or Universal Robots.

Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

KC-
veiligheid



자율안전확인 신고증명서

신청인	사업장명	유니버설 로봇 에이에스 (사업장관리번호 807-84-000600 Universal Robots A.S)
	사업자등록번호	807-84-00060 대표자 성명 JETTE BAY WITHERS(제트 베이 워더스)
	소재지	(13486) 경기도 성남시 분당구 판교로 253, B동 302호(삼평동, 판교 이노밸리)
자율안전인증대상 기계·기구명		산업용로봇
형식(규격)	UR20	용량(등급) 6 axis
자율안전확인번호		24-AH3EQ-00551
제조사		UNIVERSAL ROBOTS
소재지		Energivej 25, 5260 Odense S, Denmark

「산업안전보건법」 제89조제1항 및 같은 법 시행규칙 제120조제3항에 따라
자율안전확인 신고증명서를 발급합니다.

2024년 02월 29일

한국산업안전보건공단 이사장



KC-registratie

0108-5A27-A36A-C776

방송통신기자재등의 적합등록 필증 <i>Registration of Broadcasting and Communication Equipments</i>	
상호 또는 성명 Trade Name or Registrant	Universal Robots A/S
기자재명칭(제품명칭) Equipment Name	Industrial Robot
기기부호/추가 기기부호 Equipment code /Additional Equipment code	IND
기본모델명 Basic Model Number	UR20
파생모델명 Series Model Number	
등록번호 Registration No.	R-R-URK-UR20
제조자/제조국가 Manufacturer/Country of Origin	Universal Robots A/S/덴마크
등록연월일 Date of Registration	2024-03-21
기타 Others	
<p>위 기자재는 「전파법」 제58조의2 제3항에 따라 등록되었음을 증명합니다. It is verified that foregoing equipment has been registered under the Clause 3, Article 58-2 of Radio Waves Act.</p> <p style="text-align: right;">2024년(Year) 03월(Month) 21일(Day)</p> <p style="text-align: center;">국립전파연구원장 </p> <p style="text-align: center;">Director General of National Radio Research Agency</p> <p style="text-align: center; color: red;">※ 적합등록 방송통신기자재는 반드시 "적합성평가표시" 를 부착하여 유통하여야 합니다. 위반시 과태료 처분 및 등록이 취소될 수 있습니다.</p>	



Copyright © 2009-2025 door Universal Robots A/S. Alle rechten voorbehouden.

21. Veiligheidsfunctietabellen

Beschrijving

Veiligheidsfuncties en veiligheids-I/O van robots van Universal Robots zijn prestatieniveau d, categorie 3 (ISO 13849-1), waarbij elke veiligheidsfunctie een PFH-waarde heeft van minder dan 1,8E-07.

De PFH-waarden zijn bijgewerkt om rekening te houden met een grotere ontwerpflexibiliteit voor de veerkracht van de toeleveringsketen.

Voor veiligheids-I/O's wordt de resulterende veiligheidsfunctie inclusief het externe apparaat of de apparatuur bepaald door de algemene architectuur en de som van alle PFH's, inclusief de UR-robotveiligheidsfunctie PFH.



MEDEDELING

De tabellen met veiligheidsfuncties in dit hoofdstuk zijn vereenvoudigd. Je kunt de uitgebreide versies ervan hier vinden: <https://www.universal-robots.com/support>

SF1 noodstop (volgens ISO 13850)

Zie voetnoten

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
<p>Het indrukken van de noodstopknop op de programmeereenheid¹ of de externe noodstop (bij gebruik van de noodstopveiligheidsingang) resulteert in een categorie 1 stop³ waarbij de stroom naar de robotactuators en de gereedschap-I/O wordt uitgeschakeld. Alle gewrichten krijgen het commando¹ om te stoppen en wanneer alle gewrichten tot een gecontroleerde stilstand zijn gekomen, wordt de stroom uitgeschakeld.</p> <p>Voor de geïntegreerde functionele veiligheidsclassificatie met een extern veiligheidsgerelateerd regelsysteem of een externe noodstopvoorziening aangesloten op de noodstopingang, voegt u de PFH van deze veiligheidsingang toe aan de PFH-waarde van deze veiligheidsfunctie (minder dan 1,8E-07).</p>	Categorie 1 stop (IEC 60204-1)	--	Robot inclusief robotgereedschap-I/O

SF2beveiligde stop 4 (beschermende stop volgens ISO 10218-1)

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
<p>Deze veiligheidsfunctie wordt geïnitieerd door een externe beveiligingsinrichting met veiligheidsingangen die een categorie 2 stop³ initiëren. De gereedschap-I/O wordt niet beïnvloed door de beveiligde stop. Er zijn verschillende configuraties voorzien. Als er een inschakelapparaat is aangesloten, is het mogelijk om de beveiligde stop te configureren om ALLEEN in de automatische modus te functioneren. Zie de veiligheidsfuncties Stoptijd en Stopafstand⁴. Voor de functionele veiligheid van de volledige geïntegreerde veiligheidsfunctie, voegt u de PFH van de externe beveiligingsinrichting toe aan de PFH van de beveiligde stop.</p>	Categorie 2 stop (IEC 60204-1) SS2-stop (zoals beschreven in IEC 61800-5-2)	--	Robot

**SF3
gewrichtspositielimiet
(zachte asbegrenzing)**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
Stelt boven- en onderlimieten in voor de toegestane gewrichtsposities. Stoptijden en -afstanden worden niet in overweging genomen, aangezien de limieten niet worden overschreden. Elk gewricht kan zijn eigen limieten hebben. Beperkt rechtstreeks de reeks toegestane gewrichtsposities waarbinnen de gewrichten kunnen bewegen. Het wordt ingesteld in het veiligheidsgedeelte van de gebruikersinterface. Het is een middel voor op veiligheid gebaseerde zachte as- en ruimtebegrenzing, volgens ISO 10218-1:2011, 5.12.3.	Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden. De snelheid kan worden verlaagd, zodat de beweging geen limieten overschrijdt. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat een limiet wordt overschreden.	5°	Gewricht (elk)

**SF4
gewrichtssnelheidslimiet**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
Stelt een bovenlimiet in voor de gewrichtssnelheid. Elk gewricht kan zijn eigen limiet hebben. Deze veiligheidsfunctie heeft de meeste invloed op de energieoverdracht bij contact (klemmen of voorbijgaand). Beperkt rechtstreeks de set toegestane gewrichtssnelheden waarmee de gewrichten mogen bewegen. Het wordt ingesteld in de veiligheidsinstellingen van de gebruikersinterface. Wordt gebruikt om snelle gewrichtsbewegingen te beperken, bijvoorbeeld vanwege risico's in verband met singulariteiten.	Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden. De snelheid kan worden verlaagd, zodat de beweging geen limieten overschrijdt. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat een limiet wordt overschreden.	1,15 °/s	Gewricht (elk)

**Koppellimiet
gewricht**

Overschrijding van de interne koppellimiet (van elk gewricht) resulteert in een categorie 0 stop³. Dit is niet toegankelijk voor de gebruiker; het is een fabrieksinstelling. Het wordt NIET weergegeven als een e-Series-veiligheidsfunctie, omdat er geen gebruikersinstellingen en geen gebruikersconfiguraties zijn.

SF5 heeft verschillende namen: Positielimiet, Gereedschaplimiet, Oriëntatielimiet, Veiligheidsvlakken, Veiligheidsgrenzen

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
Bewaakt de TCP-positie (positie en oriëntatie) en voorkomt dat een veiligheidsvlak of TCP-positielimiet wordt overschreden. Meerdere positielimieten zijn mogelijk (gereedschapsflens, elleboog en maximaal 2 configureerbare gereedschapsoffsetpunten met een radius). Oriëntatie beperkt door de afwijking van de element-Z-richting van de gereedschapsflens OF de TCP. Deze veiligheidsfunctie bestaat uit twee delen. Een daarvan zijn de veiligheidsvlakken voor het begrenzen van de mogelijke TCP-posities. De tweede is de TCP-oriëntatielimiet, die wordt ingevoerd als een toegestane richting en een tolerantie. Dit zorgt voor TCP- en polsinsluitings-/uitsluitingszones vanwege de veiligheidsvlakken.	Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden. De snelheid of het koppel kan worden verlaagd, zodat de beweging geen limieten overschrijdt. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat een limiet wordt overschreden. Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden.	3° 40 mm	TCP Gereedschapsflens Elleboog

SF6 TCP- en elleboogsnelheidslimiet

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
Bewaakt de TCP- en elleboogsnelheid om te voorkomen dat een snelheidslimiet wordt overschreden.	Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden. De snelheid of het koppel kan worden verlaagd, zodat de beweging geen limieten overschrijdt. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat een limiet wordt overschreden. Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden.	50 mm/s	TCP

SF7 Krachtlimiet (TCP en elleboog)

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
De Krachtlimiet is de kracht die de robot uitoefent op het TCP (Tool Center Point) en de "elleboog". De veiligheidsfunctie berekent voortdurend de toegestane koppels voor elk gewricht om binnen de gedefinieerde krachtlimiet te blijven voor zowel de TCP als de elleboog. De gewrichten regelen hun koppelvermogen om binnen het toegestane koppelbereik te blijven. Dit betekent dat de krachten op het TCP of de elleboog binnen de gedefinieerde krachtlimiet blijven. Wanneer een bewaakte stop wordt geïnitieerd door de Krachtlimiet-veiligheidsfunctie, zal de robot stoppen en vervolgens terugkeren naar een positie waar de krachtlimiet niet werd overschreden. Vervolgens stopt de robot weer.	Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden. De snelheid of het koppel kan worden verlaagd, zodat de beweging geen limieten overschrijdt. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat een limiet wordt overschreden. Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden.	25 N	TCP

**SF8
momentumlimiet**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
De momentumlimiet is zeer nuttig voor het begrenzen van kortstondige stootkrachten. De momentumlimiet beïnvloedt de gehele robot.	Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden. De snelheid of het koppel kan worden verlaagd, zodat de beweging geen limieten overschrijdt. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat een limiet wordt overschreden. Staat niet toe dat bewegingen de limietinstellingen overschrijden.	3 kg m/s	Robot

**SF9
vermogenslimiet**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Tolerantie	Beïnvloedt
Deze functie controleert de mechanische arbeid (som van gewrichtskoppels maal gewrichtshoeksnelheden) die wordt uitgevoerd door de robot, wat ook de stroom naar de robotarm en de robotsnelheid beïnvloedt. Deze veiligheidsfunctie beperkt dynamisch de stroom/het koppel, maar handhaaft de snelheid.	Dynamische beperking van de stroom/het koppel	10 W	Robot

**SF10
noodstopuitgang
UR-robot**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Beïnvloedt
<p>Indien geconfigureerd voor een robotnoodstopuitgang en er een robotstop is, zijn de dubbele uitgangen LAAG. Als er geen robotstop <Estop> wordt geïnitieerd, zijn de dubbele uitgangen hoog. Impulsen worden niet gebruikt, maar wel getolereerd.</p> <p>Deze dubbele uitgangen veranderen van toestand voor elke externe noodstopknop die is aangesloten op configureerbare veiligheidsingangen, waarbij deze ingang is geconfigureerd als een noodstopingang.</p> <p>Voor de geïntegreerde functionele veiligheidsclassificatie met een extern veiligheidsgerelateerd regelsysteem, voegt u de PFH van deze veiligheidsgerelateerde uitgang toe aan de PFH van het externe veiligheidsgerelateerde regelsysteem.</p> <p>Voor de noodstopuitgang wordt de validatie uitgevoerd bij de externe apparatuur, aangezien de UR-uitgang een ingang is voor deze externe noodstopveiligheidsfunctie voor externe apparatuur.</p> <p>OPMERKING: als de IMMI (Injection Moulding Machine Interface) wordt gebruikt, is de noodstopuitgang van de UR-robot NIET verbonden met de IMMI. Er wordt geen noodstopuitgangssignaal verzonden van de UR-robot naar de IMMI. Dit is een functie om een onherstelbare stopconditie te voorkomen.</p>	Dubbele uitgangen worden laag in geval van een noodstop, als configureerbare uitgangen zijn ingesteld	Externe aansluiting op logica en/of apparatuur

Voor SF11, SF12, SF13, SF14 en SF17: de geïntegreerde functionele veiligheidsprestaties vereisen dat deze PFH wordt toegevoegd aan de PFH van de externe logica (indien aanwezig) en de componenten daarvan.

SF11 UR-robot beweegt: digitale uitgang

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Beïnvloedt
Wanneer de robot beweegt (beweging onderweg), zijn de dubbele digitale uitgangen LAAG. De uitgangen zijn HOOG wanneer er geen beweging is. De functionele veiligheidsclassificatie is voor wat zich binnenin de UR-robot bevindt.	Indien configureerbare uitgangen zijn ingesteld: - Wanneer de robot beweegt (beweging onderweg), zijn de dubbele digitale uitgangen LAAG. - De uitgangen zijn HOOG wanneer er geen beweging is.	Externe aansluiting op logica en/of apparatuur

SF12 UR-robot stopt niet: digitale uitgang

Beschrijving	Beïnvloedt
Wanneer de robot STOPT (bezig met stoppen of in stilstand) zijn de dubbele digitale uitgangen HOOG. Als de uitgangen LAAG zijn, is de robot NIET bezig met stoppen en is deze NIET in een stilstaande toestand. De functionele veiligheidsclassificatie is voor wat zich binnenin de UR-robot bevindt.	Externe aansluiting op logica en/of apparatuur

SF13 UR-robot Verminderd: digitale uitgang

Beschrijving	Beïnvloedt
Wanneer de robot een verminderde configuratie gebruikt (of wanneer de verminderde configuratie wordt geactiveerd), zijn de dubbele digitale uitgangen LAAG. Zie hieronder. De functionele veiligheidsclassificatie is voor wat zich binnenin de UR-robot bevindt. De geïntegreerde functionele veiligheidsprestaties vereisen dat deze PFH wordt toegevoegd aan de PFH van de externe logica (indien aanwezig) en de componenten daarvan.	Externe aansluiting op logica en/of apparatuur

SF14 UR-robot niet verminderd: digitale uitgang

Beschrijving	Beïnvloedt
Wanneer de robot GEEN verminderde configuratie gebruikt (of wanneer de verminderde configuratie niet is geactiveerd), zijn de dubbele digitale uitgangen LAAG. De functionele veiligheidsclassificatie is voor wat zich binnenin de UR-robot bevindt. De geïntegreerde functionele veiligheidsprestaties vereisen dat deze PFH wordt toegevoegd aan de PFH van de externe logica (indien aanwezig) en de componenten daarvan.	Externe aansluiting op logica en/of apparatuur

**SF15
stoptijdlimiet**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Toleranties	Beïnvloedt
<p>Realtime bewaking van omstandigheden zodat de stoptijdlimiet niet wordt overschreden. De snelheid van de robot wordt beperkt om ervoor te zorgen dat de stoptijdlimiet niet wordt overschreden.</p> <p>Het stopvermogen van de robot voor de gegeven beweging(en) wordt continu bewaakt om bewegingen te voorkomen die de stoplimiet zouden overschrijden. Als de tijd die nodig is om de robot te stoppen de tijdslimiet dreigt te overschrijden, wordt de bewegingssnelheid verminderd om ervoor te zorgen dat de limiet niet wordt overschreden.</p> <p>Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat de limiet wordt overschreden.</p> <p>De veiligheidsfunctie voert dezelfde berekening van de stoptijd uit voor de gegeven beweging(en) en initieert een categorie 0 stop als de stoptijdlimiet is of zal worden overschreden.</p>	<p>Staat niet toe dat de werkelijke stoptijd de limietinstelling overschrijdt.</p> <p>Veroorzaakt een verlaging van de snelheid of een robotstop om de limiet NIET te overschrijden</p>	50 ms	Robot

**SF16
stopafstandlimiet**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Toleranties	Beïnvloedt
<p>Realtime bewaking van omstandigheden zodat de stopafstandlimiet niet wordt overschreden. De snelheid van de robot wordt beperkt om ervoor te zorgen dat de stopafstandlimiet niet wordt overschreden.</p> <p>Het stopvermogen van de robot voor de gegeven beweging(en) wordt continu bewaakt om bewegingen te voorkomen die de stoplimiet zouden overschrijden.</p> <p>Als de tijd die nodig is om de robot te stoppen de tijdslimiet dreigt te overschrijden, wordt de bewegingssnelheid verminderd om ervoor te zorgen dat de limiet niet wordt overschreden. Er wordt een robotstop geïnitieerd om te voorkomen dat de limiet wordt overschreden.</p> <p>De veiligheidsfunctie voert dezelfde berekening van de stopafstand uit voor de gegeven beweging(en) en initieert een categorie 0 stop als de stoptijdlimiet is of zal worden overschreden.</p>	<p>Staat niet toe dat de werkelijke stoptijd de limietinstelling overschrijdt.</p> <p>Veroorzaakt een verlaging van de snelheid of een robotstop om de limiet NIET te overschrijden</p>	40 mm	Robot

**SF17 veilige
uitgangspositie
"bewaakte
positie"**

Beschrijving	Wat gebeurt er?	Toleranties	Beïnvloedt
<p>Veiligheidsfunctie die een veiligheidsuitgang bewaakt, zodat de uitgang alleen kan worden geactiveerd als de robot zich in de geconfigureerde en bewaakte "veilige uitgangspositie" bevindt. Een categorie 0 stop wordt geïnitieerd als de uitgang wordt geactiveerd wanneer de robot zich niet in de geconfigureerde positie bevindt.</p>	<p>De "uitgang veilige uitgangspositie" kan alleen worden geactiveerd wanneer de robot zich in de geconfigureerde "veilige uitgangspositie" bevindt</p>	1.7 °	Externe aansluiting op logica en/of apparatuur

**Tabel 1,
voetnoten**

¹De communicatie tussen de programmeereenheid, de regelkast en binnen de robot (tussen de gewrichten) is SIL 2 voor veiligheidsgegevens, volgens IEC 61784-3.

²Noodstopvalidatie: de noodstopknop op de programmeereenheid wordt geëvalueerd binnen de programmeereenheid en vervolgens gecommuniceerd naar de veiligheidsregelaar via SIL2-communicatie. Om de noodstopfunctie van de programmeereenheid te valideren, drukt u op de noodstopknop en controleert u of er een noodstop volgt. Dit bevestigt dat de noodstop is verbonden met de programmeereenheid, dat de noodstop werkt zoals bedoeld en dat de programmeereenheid is verbonden met de regelkast.

³Stopcategorieën volgens IEC 60204-1 (NFPA79). Voor de noodstop zijn alleen stopcategorie 0 en 1 toegestaan volgens IEC 60204-1.

- Stopcategorie 0 en 1 resulteren in het verwijderen van de aandrijfkracht, waarbij stopcategorie 0 ONMIDDELIJK is en stopcategorie 1 een gecontroleerde stop is (bijvoorbeeld afremmen tot stilstand en vervolgens verwijderen van de aandrijfkracht). Bij UR-robots is stopcategorie 1 een gecontroleerde stop waarbij de stroom wordt verwijderd wanneer een gecontroleerde stilstand wordt gedetecteerd.
- Stopcategorie 2 is een stop waarbij de aandrijfkracht NIET wordt verwijderd. Stopcategorie 2 wordt gedefinieerd in IEC 60204-1. Beschrijvingen van STO, SS1 en SS2 staan in IEC 61800-5-2. Bij UR-robots handhaaft een stopcategorie 2 de baan en behoudt de aandrijving het vermogen na de stop.

⁴Het wordt aanbevolen de UR-veiligheidsfuncties Stoptijd en Stopafstand te gebruiken. Deze grenzen moeten worden gebruikt voor de waarden van de stoptijd/veiligheidsafstand van uw toepassing.

21.1. Tabel 1a

Verminderde SF-parameterinstellingen wijzigen

Beschrijving	Beïnvloedt
<p>De verminderde configuratie kan worden geactiveerd door een veiligheidsvlak/grens (begint op 2 cm van het vlak en wanneer de verminderde instellingen worden bereikt binnen 2 cm van het vlak) of door gebruik te maken van een ingang om te initiëren (verminderde instellingen worden bereikt binnen 500 ms). Als de externe verbindingen laag zijn, wordt Verminderd geactiveerd. Verminderde configuratie betekent dat ALLE verminderde limieten ACTIEF zijn.</p> <p>Verminderd is geen veiligheidsfunctie, het is eerder een statuswijziging die de instellingen van de volgende veiligheidsfunctielimieten beïnvloedt: gewrichtspositie, gewrichtssnelheid, TCP-positielimiet, TCP-snelheid, TCP-kracht, momentum, vermogen, stoptijd en stopafstand. Een verminderde configuratie is een middel voor het parametriseren van veiligheidsfuncties in overeenstemming met ISO 13849-1. Alle parameterwaarden moeten worden geverifieerd en gevalideerd of ze geschikt zijn voor de robottoepassing.</p>	Robot

Beveiligingsreset

Beschrijving	Beïnvloedt
Indien geconfigureerd voor beveiligde reset en de externe verbindingen overgaan van laag naar hoog, wordt de beveiligde stop GERESSET. Veiligheidsingang om een reset van de beveiligde stop te initiëren.	Robot

INGANG inschakelapparaat met drie standen

Beschrijving	Beïnvloedt
<p>Wanneer de verbindingen van het externe Inschakelapparaat laag zijn, wordt een beveiligde stop (SF2) geïnitieerd. Aanbeveling: gebruiken met een modusschakelaar als veiligheidsingang. Als er geen modusschakelaar wordt gebruikt op de veiligheidsingangen, wordt de robotmodus bepaald door de gebruikersinterface. Als de gebruikersinterface staat in de:</p> <ul style="list-style-type: none"> "werkmodus", is het inschakelapparaat niet actief. "programmeermodus", is het inschakelapparaat actief. Het is mogelijk om wachtwoordbeveiliging te gebruiken voor het wijzigen van de modus via de gebruikersinterface. 	Robot

Modusschakelaar-INGANG

Beschrijving	Beïnvloedt
<p>Wanneer de externe verbindingen laag zijn, is de bedrijfsmodus (actief/automatisch in automatische modus) van kracht. Als ze hoog zijn, wordt er geprogrammeerd. Aanbeveling: gebruiken met een inschakelapparaat, bijvoorbeeld een UR e-serie-programmeereenheid met een geïntegreerd inschakelapparaat met 3 standen.</p> <p>Tijdens het programmeren worden de TCP- en elleboogsnelheid in eerste instantie beperkt tot 250 mm/s. De snelheid kan handmatig worden verhoogd met behulp van de "snelheidsschuifregelaar" in de interface van de programmeereenheid, maar bij activering van het inschakelapparaat wordt de snelheidsbeperking gereset naar 250 mm/s.</p>	Robot

**Freedrive-
INGANG**

Beschrijving	Beïnvloedt
<p>Aanbeveling: gebruiken met INGANG voor 3PE-programmeereenheid en/of inschakelapparaat met drie standen. Als de Freedrive-INGANG hoog is, gaat de robot alleen naar Freedrive als aan de volgende voorwaarden is voldaan:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Knop op 3PE-programmeereenheid niet ingedrukt • INGANG voor inschakelapparaat met drie standen niet geconfigureerd of niet ingedrukt (INGANG laag) 	Robot

21.2. Tabel 2

Beschrijving

UR e-Series-robots voldoen aan ISO 10218-1:2011 en de toepasselijke delen van ISO/TS 15066. Het is belangrijk op te merken dat het grootste deel van ISO/TS 15066 gericht is op de integrator en niet op de robotfabrikant. ISO 10218-1:2011, clause 5.10 collaboratieve werking beschrijft 4 technieken voor collaboratieve werking zoals hieronder wordt uitgelegd. Het is erg belangrijk om te begrijpen dat de collaboratieve werking die van de TOEPASSING is in de AUTOMATISCHE modus.

**Collaboratieve
werking
Editie 2011,
clause 5.10.2**

Techniek	Toelichting	UR e-Series
Veiligheidsgeclassificeerde bewaakte stop	Stopconditie waarbij de positie stil wordt gehouden en wordt bewaakt als een veiligheidsfunctie. Een categorie 2 stop is toegestaan om automatisch te resetten. In het geval van resetten en hervatten van de werking na een op veiligheid gebaseerde bewaakte stop, zie ISO 10218-2 en ISO/TS 15066, aangezien hervatting geen gevaarlijke omstandigheden mag veroorzaken.	De beveiligde stop van UR-robots is een op veiligheid gebaseerde bewaakte stop. Zie SF2 op pagina 1. Het is waarschijnlijk dat in de toekomst "op veiligheid gebaseerde bewaakte stop" geen vorm van collaboratieve werking zal worden genoemd.

**Collaboratieve
werking
Editie 2011,
clause 5.10.3**

Techniek	Toelichting	UR e-Series
Handgeleiding	<p>Dit is in wezen individuele en directe persoonlijke controle terwijl de robot in de automatische modus is. Handgeleidingsapparatuur moet zich dicht bij de eindeffector bevinden en moet hebben:</p> <ul style="list-style-type: none"> • een noodstopknop • een inschakelapparaat met drie standen • een veiligheidsgeclassificeerde bewaakte stopfunctie • een instelbare veiligheidsgeclassificeerde bewaakte snelheidsfunctie 	UR-robots bieden geen handgeleiding voor collaboratieve werking. Handgeleide programmering (vrije aandrijving) is voorzien van UR-robots, maar dit is voor programmering in de handmatige modus en niet voor collaboratieve werking in de automatische modus.

**Collaboratieve
werking
Editie 2011,
clause 5.10.4**

Techniek	Toelichting	UR e-Series
Veiligheidsfuncties voor snelheids- en scheidingsbewaking (SSM)	<p>Bij SSM houdt de robot een scheidingsafstand aan tot elke gebruiker (mens). Dit wordt gedaan door de afstand tussen het robotsysteem en indringingen te bewaken om ervoor te zorgen dat de MINIMALE BESCHERMENDE AFSTAND wordt gewaarborgd. Meestal gebeurt dit met behulp van gevoelige beschermende apparatuur (GBA), waarbij een veiligheidslaserscanner doorgaans indringing in de richting van het robotsysteem detecteert.</p> <p>Deze SPE veroorzaakt:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. dynamische aanpassing van de parameters voor de begrenzendende veiligheidsfuncties; of 2. een veiligheidsgeclassificeerde bewaakte stopconditie. <p>Wanneer wordt gedetecteerd dat de indringing de detectiezone van de beveiliging verlaat, mag de robot:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. de "hogere" normale veiligheidsfunctielimieten hervatten in het geval van 1) hierboven 2. de werking hervatten in het geval van 2) hierboven <p>In het geval van 2) 2), hervatting van de werking na een veiligheidsgeclassificeerde bewaakte stop, zie ISO 10218-2 en ISO/TS 15066 voor vereisten.</p>	<p>Om SSM te vergemakkelijken, hebben UR-robots de mogelijkheid om te schakelen tussen twee sets parameters voor veiligheidsfuncties met configureerbare limieten (normaal en verminderd). De normale werking kan worden hervat wanneer geen indringing meer wordt gedetecteerd. De verminderde modus kan ook worden veroorzaakt door veiligheidsvlakken/-grenzen. Er kunnen eenvoudig meerdere veiligheidszones worden gebruikt bij UR-robots. Er kan bijvoorbeeld een veiligheidszone worden gebruikt voor "verminderde instellingen", terwijl een andere zonegrens wordt gebruikt als invoer voor een beveiligde stop naar de UR-robot. Verminderde limieten kunnen ook een verminderde instelling voor de stoptijd- en stopafstandslimiet omvatten, om het werkgebied en de vloeroppervlakte te verminderen.</p>

Collaboratieve werking, editie 2011, clause 5.10.5

Techniek	Toelichting	UR e-Series
<p>Vermogens- en krachtbegrenzing (PFL) door inherent ontwerp of controle</p>	<p>Hoe PFL wordt gedaan, wordt overgelaten aan de robotfabrikant. Het robotontwerp en/of de veiligheidsfuncties beperken de energieoverdracht van de robot naar een persoon. Als een parameterlimiet wordt overschreden, stopt de robot. PFL-toepassingen vereisen het overwegen van de ROBOTTOEPASSING (inclusief de eindeffector en het werkstuk/de werkstukken), zodat eventueel contact geen letsel zal veroorzaken. Het uitgevoerde onderzoek evalueerde de druk tot het BEGIN van pijn, niet letsel. Zie bijlage A. Zie ISO/TR 20218-1 Eindeffectors.</p>	<p>UR-robots zijn vermogens- en krachtbeperkte robots die speciaal zijn ontworpen om collaboratieve toepassingen mogelijk te maken waarbij de robot in contact kan komen met een persoon zonder letsel te veroorzaken. UR-robots hebben veiligheidsfuncties die kunnen worden gebruikt om beweging, snelheid, impuls, kracht, vermogen en meer van de robot te beperken. Deze veiligheidsfuncties worden in de robottoepassing gebruikt om de druk en krachten die door de eindeffector en het (de) werkstuk(ken) worden veroorzaakt te verminderen.</p>

Software naam: PolyScope 5
Software versie: 5.22
Document versie: 20.11.116



718-814-00